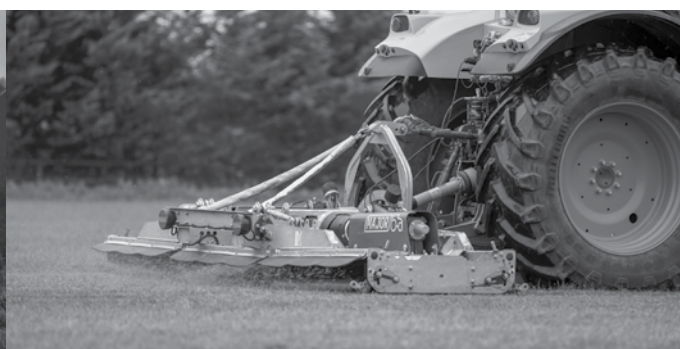




**MJ71-190/240, MJ71-190FM/240FM
MJ71-340/400/540
MJ71-340T/400T/540T/600T/730T
SWIFT ROLLER MOWER**

**Manuel de l'opérateur
& liste des pièces**



Le présent manuel est une partie importante de votre machine et si vous achetez la machine doit rester sur elle. La lecture de votre manuel de l'opérateur vous aidera, vous et d'autres, à éviter les lésions corporelles ou les dégâts à la machine.

www.major-equipment.com

Administration centrale

Major Equipment Intl. Ltd.
Major Equipment Intl. Ltd. Ballyhaunis,
Co. Mayo, Irlande.

Tél.: +353 (0) 9496 30572
Fax: +353 (0) 9496 30788
Email: info@major-equipment.com

Bureau au Royaume-Uni

Major Equipment Ltd
Major Industrial Estate, Middleton Rd., Heysham, Lancs. LA3 3JJ

Tél.: +44 (0) 1524 850 501
Fax: +44 (0) 1524 850 502
Email: ukinfo@major-equipment.com

BUREAU POUR LES PAYS-BAS & L'ALLEMAGNE

Major Equipment Intl. Ltd. Postbus 29,
NL-7700 AA,
Dedemsvaart
Pays-Bas.

Tél: +31 (0) 6389 19585
Email: euinfo@major-equipment.com

Web: www.major-equipment.com

@MAJOREQUIPMENT



Clause de non-responsabilité

Bien que tous les efforts aient été effectués pour la production du présent manuel afin d'assurer que l'information qui y est contenue soit complète et correcte, la société Major ne peut être tenue responsable des erreurs ou omissions.

Major se réserve le droit, sans avis préalable, de modifier la machinerie et les données techniques contenues dans le manuel.

En outre, Major ne peut être tenue responsable de quelque dommage que ce soit qui pourrait résulter de l'utilisation de l'information contenue dans le présent manuel.

Contenu

Introduction

Merci	1
Questions de sécurité	1
Usage prévu	1
Enregistrez en ligne votre produit et la garantie	1
Exigences liées au tracteur	2

Sécurité

Actionnement en toute sécurité	3
Station de travail	4
Réglementation pour l'utilisation de la transmission	4
Sécurité de l'arbre de la PDF	4
Conduire en toute sécurité sur la voie publique	5
Inspections avant utilisation	6
Règles de démarrage	6

Identification du produit

Numéros de série de la machine	7
Spécifications du produit	7
Étiquettes de sécurité de la machine	9
Légende pièces principales	10
Rotation de lame	11
Lamier	12

Exploitation de la machine

Couplage de la machine au tracteur	13
Position de transport	14
Actionner la machine/ tonde	15
Position des barres de poussée (serrage du système flottant)	15
Réglage du galet de roulement et des roues pivotantes Iler	16

Maintenance

Maintenance d'arbre de PDF	17
Boulons de transmission	18
Rouleau	18
Remplacement des pièces usées	18
Débloquer le mécanisme	18
Alignement des arbres d'ailes	18
Recherche des pannes	19
Calendrier de lubrification	21

MJ71 Spare Parts - MJ71-190/240/FM

MJ71-190 - General Assembly	22
MJ71-190 - Underbody Assembly	23
MJ71-190 - Drivetrain and Roller Height Asjuster Assembly	24
MJ71-190 - Parts List	25
MJ71-240 - General Assembly	26
MJ71-240 - Underbody Assembly	27
MJ71-240 - Drivetrain and Roller Height Asjuster Assembly	28
MJ71-240 - Parts List	29

MJ71-190FM - General Assembly	30
MJ71-190FM - Parts List	31
MJ71-240FM - General Assembly	32
MJ71-240FM - Parts List	33
MJ71 - Wheel Assembly (SW2-CW-01)	33

MJ71 Spare Parts - MJ71-540/400/340

MJ71-540 - Overview	34
MJ71-400 - Overview	34
MJ71-340 - Overview	34
MJ71-340/400/540 Body	35
MJ71-340/400/540 Body- Parts List	38
MJ71-540 Wing	39
MJ71-540 Wing - Parts list	41
MJ71-400/340 Wing	42
MJ71-400/340 Wing - Parts List	44
MJ71-340 Wing	45
MJ71-340 Wing - Parts List	47
MJ71-400FM Overview	48
MJ71-400FM Body Assembly	49
MJ71-400FM Wing Assembly	50

MJ71 Spare Parts - MJ71-730T/600T

MJ71-600T - Overview	51
MJ71-730T - Overview	51
MJ71-600T/730T Body	52
MJ71-600T/730T Body- Parts List	54
MJ71-730T Wing	56
MJ71-730T Wing - Parts list	58
MJ71-600T Wing	59
MJ71-600T Wing - Parts list	61
MJ71 Blades	62
MJ71-600T/730T Trailed kit assembly	65
MJ71-340T/400T/540T Trailed kit assembly	67
Clevis Hitch (MJ30-TRAILED-RCE04)	69
MJ71 Hydraulics	70
MJ71 Rollers	75
Roller End - Parts List	75
MJ71 Scraper Bars	76
MJ71 PTO shafts	77
50 SQ 5 Stud unbraked axle stub (to suit MJ30-560T-AB12)	78
50 SQ 5 Stud braked axle stub (to suit MJ30-560T-AB14)	78
LF205H-205 872-1.92	79
LF205TH-205.874-1.92	80
MJ40T11-347.805-1	81
JJ.03499-1.9 (1:1.9 3 way gearbox)	82
TF26A-266.208-1.84 4W	83

Introduction

Merci

Nous sommes heureux de vous compter parmi nos clients et vous souhaitons de nombreuses années d'utilisation sûre et satisfaisante de votre machine.

Questions de sécurité

Le présent manuel est une partie importante de votre machine et si vous achetez la machine doit rester sur elle. La lecture de votre manuel de l'opérateur vous aidera, vous et d'autres, à éviter les lésions corporelles ou les dégâts à la machine. L'information présentée dans le présent manuel assurera à l'opérateur l'usage le plus sûr et le plus efficace de la machine. Cette machine doit être exclusivement utilisée par des personnes compétentes et qualifiées qui auront lu et compris le présent manuel d'utilisation.

Certaines sections de votre manuel de l'opérateur sont placées dans un ordre spécifique pour vous aider à comprendre tous les messages de sécurité, de manière à ce que vous puissiez actionner cette machine en toute sécurité. Vous pouvez également utiliser ce manuel pour trouver les réponses à toute question spécifique de fonctionnement ou d'entretien. Si vous avez des questions concernant les informations contenues dans cette brochure, veuillez contacter votre revendeur MAJOR local ou MAJOR.

L'exploitant a la responsabilité exclusive d'assurer l'utilisation sûre et la maintenance de la machine. Seules les personnes compétentes et qualifiées peuvent utiliser la machine. Les tâches de configuration et d'ajustement ne peuvent être réalisées que par l'exploitant. Ne laissez en aucun cas un tiers apporter des ajustements ou des modifications à la machine.

Votre manuel contient des messages spéciaux pour attirer l'attention sur des préoccupations potentielles de sécurité, sur des dommages à la machine, ainsi qu'une information utile au fonctionnement et à l'entretien. Veuillez lire soigneusement toute l'information afin d'éviter des blessures et des dommages à la machine. Major ne sera en aucun cas tenu pour responsable des pertes ou dommages dus à une mauvaise utilisation de la machine.

Usage prévu

La présente machine est une machine à tondre le gazon et conçue pour tondre le gazon. Par ailleurs, elle ne doit être utilisée qu'avec un tracteur convenable (consultez la section "spécifications du produit" de la présente brochure) et actionnée par une ligne de transmission adéquate de la PDF [prise de force] du tracteur ou par une pompe hydraulique. Toute autre utilisation est strictement interdite. MAJOR ne sera pas tenu responsable de toute perte ou dommage causé par une mauvaise utilisation de la machine.

Enregistrez en ligne votre produit et la garantie

Pour enregistrer votre produit en passant par internet, il vous suffit de vous reporter à la section d'aide sur www.major-equipment.com. Le fait de conclure l'information, soit en ligne, soit en utilisant la carte de garantie du produit, assurera le client que son produit reçoit tout le service après-vente et l'information importante relative au produit.

La présente machine est garantie 12 mois. Aucune garantie n'est donnée lorsque la machine est utilisée comme machine de location. La garantie est donnée contre les défauts de fabrication ou de pièces.

La garantie ne couvre que les pièces. Toutes les pièces doivent être renvoyées au constructeur. Aucune garantie ne peut être prise en considération à moins que les pièces ne soient renvoyées. Toutes les pièces de rechange seront fournies sur une base payante jusqu'à ce que la garantie ait été acceptée.

Exigences liées au tracteur



La stabilité et la maniabilité du tracteur sont affectées par la machine lorsque celle-ci est fixée au véhicule. Consultez le manuel d'utilisation de votre tracteur pour plus d'informations sur les limites de poids et sur la force de tractage du véhicule.

L'exploitant est tenu de s'assurer que le tracteur est adapté à la machine. Veillez à toujours consulter le manuel de votre tracteur pour plus d'informations.

Les exigences en matière de puissance recommandée pour les modèles particuliers sont disponibles dans la section « Spécifications du produit » de la présente brochure. L'utilisation d'une puissance excessive peut affecter la qualité de coupe et/ou endommager la machine.

Une exploitation inappropriée des tracteurs peut exposer ceux-ci à des dommages dus aux exigences de la machine en matière de poids et de puissance. Veillez toujours à respecter le poids de machine indiqué dans la section « Spécifications du produit » de la présente brochure et comparez-le aux exigences du manuel du tracteur afin de vous assurer que le tracteur peut lever la machine en toute sécurité.

“Selon le modèle et les caractéristiques de la machine, celle-ci peut être attelée à un tracteur/un groupe motopropulseur par l'une des méthodes suivantes :

- Attelage 2/3 points
- par une barre de remorquage ou
- positionné sur un bras extensible.

La position de la machine à attelage 3 points peut être réglée par un bras supérieur manuel ou hydraulique.”

Les modèles à ailettes nécessitent une bobine hydraulique avec raccord rapide 1/2" femelle pour vérins simple effet.

Le kit d'éclairage routier nécessite une prise à 7 broches de 12V.

Sécurité

Le manuel de l'opérateur explique également tout risque potentiel à la sécurité, chaque fois que c'est nécessaire, dans des messages spéciaux de sécurité qui sont signalés par le mot, ATTENTION, et le symbole d'alerte de sécurité.



Risque de cisaillement

Des risques de cisaillement existent quand les arêtes de deux objets se déplacent en direction ou à côté l'un de l'autre, suffisamment de près pour couper un matériau relativement mou. Cela peut inclure les pièces de la machine à commande hydraulique lorsqu'elle passe de la position transport à la position tondeuse. Notez, les ailes sont conçues pour flotter indépendamment de la plateforme centrale & sont libres de se déplacer dans les limites du fonctionnement.

Risque d'écrasement

Des passants peuvent être blessés lorsque la machine est abaissée dans la position de tondeuse. Les machines à ailes comportent des points d'écrasement autour des zones charnières & entre l'aile & le corps principal. Utilisez toujours les barres de verrouillage de transport lorsque la machine n'est pas en service (les modèles à ailes uniquement).

Risque de lame en rotation

Toutes les personnes sont en danger si elles appliquent leurs mains ou leurs pieds dans la machine lorsqu'elle est levée au-dessus du sol quand les lames sont en mouvement

Risque de pincement

Des points de pincement sont créés lorsque deux objets se déplacent en même temps, alors qu'au moins l'un d'entre eux se déplace en cercle. Ce risque est habituel aux dispositifs de transmissions de puissance comme par exemple les transmissions par courroie, les commandes par engrenages & les galets de roulement. Assurez-vous que toutes les protections sont présentes.

Risque d'enroulement

Tout composant exposé, rotatif, de machine est un point potentiel d'enroulement. Des lésions se produisent généralement lorsque des vêtements non appliqués ou de longs cheveux se prennent et s'enroulent autour de pièces en rotation telles que des arbres de PDF ou des arbres d'entraînement de la machine. Assurez-vous que toutes les protections sont présentes.

Risque de pièces en roue libre

- Plus une pièce en rotation est lourde, plus elle continuera à tourner longtemps après que le courant aura été coupé. Cette caractéristique est nommée 'roue libre'. Les lames, et différents autres composants, arbres d'entraînement etc., continueront à tourner après que le courant aura été coupé – souvent pendant encore plusieurs minutes. Des lésions se produisent lorsque:
- Des opérateurs coupent l'équipement, et tentent de nettoyer ou de régler une machine avant que les composants n'aient entièrement cessé de tourner.
- Un dispositif de protection du boulon de cisaillement dans l'arbre de la PDF se casse & les pièces de la tondeuse sont toujours en giration rapide mais l'arbre primaire de la PDF est stationnaire. La vigilance de l'opérateur est la clé de la sécurité autour des pièces en roue libre. Ne levez jamais la machine tant que les lames sont en rotation.

Risque d'objets projetés

Projeter des matériaux est une fonction naturelle du travail des machines. Les objets étrangers comme les pierres, bâtons et autres débris, peuvent être pris dans cet équipement et expulsé à une vitesse prodigieuse. Ces objets sont contenus par les côtés de la machine et par les galets de roulement / protections / carters de chaînes / jupes en caoutchouc arrière / avant, en fonction du modèle de votre machine.

Assurez-vous que les passants sont loin de la machine & ne puissent pas être touchés par les débris expulsés par la machine. Les passants ou les animaux sur la trajectoire d'objets projetés peuvent être sérieusement blessés. N'actionnez jamais la machine avec les plateformes relevées du sol, car cela rend superflu les protections avant /arrière.

Risque hydraulique (le cas échéant)

Les systèmes hydrauliques entreposent une énergie considérable. Une inattention dans la maintenance d'un réglage, ou d'un remplacement de pièces, peut avoir des préjudices graves pour conséquence. Des souffles à haute pression d'huile hydraulique peuvent blesser les yeux ou d'autres parties du corps. Les précautions ci-après sont cruciales:

- Soyez certain que la pompe hydraulique est mise hors circuit.
- Abaissez sur le sol l'équipement fixe.
- Confirmez que la pression de charge est hors système.

Une fuite minuscule dans un tuyau hydraulique est un risque grave. Une fuite peut ne pas être visible, et le seul signe peut être constitué par quelques gouttes de fluide. N'inspectez jamais des tuyaux hydrauliques avec vos mains, car un fin jet de fluide hydraulique peut percer la peau.

Risques de glisser, trébucher et tomber

Les glissements et les chutes résultent souvent:

1. D'une assise de pied glissante sur le sol
2. Pas désordonnés et plateformes de travail.

Le potentiel de glissements et de chutes peut être considérablement réduit en faisant preuve de bon sens et en effectuant une bonne mise en ordre, sur et aux alentours de l'équipement.

Risque de bruit

Veillez noter que la machine est normalement utilisée à l'extérieur et que l'opérateur est censé être assis sur le siège du conducteur du tracteur. Il est recommandé de consulter les prescriptions énumérées dans les manuels de l'opérateur et de maintenance du tracteur. La pression acoustique à une distance de 2,6 m du centre de la machine et à une hauteur de 2,0 m, avec l'instrument en service en condition sans charge peut atteindre 90 dB. Dans une condition en charge & une vitesse de PDF de 540 (1000) tr/ minute, la valeur peut atteindre 97 dB. Une puissance de vitesse plus élevée de la PDF aura, pour conséquence, des niveaux de bruit plus élevés. Portez toujours des protections acoustiques. Des niveaux sonore similaires sont produites lors de l'opération des machines à entraînement hydraulique.

Actionnement en toute sécurité

Les moteurs à prise de force sont conçus pour fonctionner à un niveau de prise de force tel qu'indiqué dans la partie Spécifications machinerie de ce manuel. Assurez-vous que la puissance de la PDF du tracteur est réglée sur une vitesse correcte des TR/MN. Cette machine MAJOR ne doit être utilisée qu'aux fins précisées dans la section de la présente brochure relative à l'usage prévu. Toutes les autres utilisations sont strictement interdites.

Les machines à entraînement hydraulique doivent être alimentées par le type de lubrifiant tel que spécifié dans la partie Spécifications machinerie de ce manuel. Assurez-vous que le débit du lubrifiant se situe dans la plage de limites autorisée. Un débit de lubrifiant faible ou élevé peut endommager la machine ou causer des blessures à l'opérateur.



Les utilisateurs doivent se familiariser à fond avec le contenu du présent manuel, avant d'utiliser, de dépanner et de coupler l'instrument au tracteur et avant toutes les autres opérations pertinentes. Ne portez jamais de bijoux, de vêtements non appliqués tels que cravates, foulards, ceinturons, blousons non boutonnés ou combinaisons de mécanicien, avec des fermetures éclair ouvertes, qui pourraient se prendre dans des



pièces en mouvement.

Portez toujours des vêtements agréés qui respectent les dispositions de la prévention des accidents, comme par exemple des chaussures antidérapantes, des serre-têtes, des lunettes protectrices et des gants de protection. Portez une jaquette avec des autocollants réfléchissants si l'instrument est utilisé à proximité d'autoroutes publiques.



Consultez votre fournisseur, le service de la sécurité au travail ou l'autorité équivalente la plus proche de chez vous, pour obtenir l'information concernant les dispositions actuelles de sécurité et les règlements spécifiques, de manière à assurer la sécurité personnelle.



DEBRAYEZ TOUJOURS LA PDF, DECONNECTEZ LE MOTEUR DU TRACTEUR ET SERREZ LE FREIN A MAIN AVANT D'EFFECTUER DES REGLAGES SUR LA MACHINE.



NE PLACEZ JAMAIS VOS MEMBRES SOUS LA MACHINE PENDANT QUE DES ROTORS TOURNENT. LES ROTORS PEUVENT CONTINUER A TOURNER PENDANT PRES D'1 MINUTE APRES QUE LA PDF A ETE DEBRAYEE.

Station de travail

L'opérateur doit rester assis pendant qu'il fait marcher la machine. Si la machine est une unité à ailes et que les ailes doivent être relevées / abaissée, l'opérateur ne doit pas quitter le tracteur. Avant de quitter la cabine du tracteur ou d'effectuer de la maintenance, assurez-vous toujours que la PDF a bien été mise hors circuit et que le frein à main a bien été serré



N'ACTIONNEZ JAMAIS L'HYDRAULIQUE QUAND LE TRACTEUR EST HORS CIRCUIT

Réglementation pour l'utilisation de la transmission

La transmission vers le train d'engrenages est protégée dans l'ensemble de la machine à la fois par les arbres de la PDF et par des couvercles vissés. Toutes les protections doivent être conservées efficaces et en bonne condition. Si la condition est mauvaise, la protection devra être renouvelée avant que l'instrument ne soit utilisé.



A MOINS QU'ELLE NE SOIT CORRECTEMENT PROTEGEE, LA TRANSMISSION PEUT CAUSER LA MORT ETANT DONNE QU'ELLE PEUT ENTRAINER DES PARTIES DU CORPS OU DES VETEMENTS

Assurez-vous que les chaînes de rétention soient correctement ancrées sur tous les arbres de la PDF, pour les empêcher de tourner. Assurez-vous que la transmission puisse tourner aisément à l'intérieur du blindage. Gardez propre les rainures des cannelures et graissées de telle sorte que l'arbre de la PDF puisse se brancher aisément. Outre qu'elle est décrite dans la présente brochure, la méthode par laquelle l'arbre de la PDF est raccordé au tracteur doit être vérifiée en utilisant les instructions du manuel du constructeur du tracteur.

Sécurité de l'arbre de la PDF (si nécessaire)

La puissance maximum de la PDF est spécifiée dans la section des spécifications du produit de la présente brochure. Contactez votre revendeur le plus proche ou un point spécialisé de vente au détail, si la PDF doit être remplacée par une autre qui soit plus longue, étant donné qu'elle doit appartenir à la même catégorie de puissance et posséder les mêmes caractéristiques. Une PDF non conforme peut facilement se casser.

La longueur de l'arbre de la PDF du tracteur peut être modifiée pour se conformer au modèle individuel de tracteur. Pendant que la machine fonctionne, l'arbre de la PDF doit comporter au minimum 1/3 d'engagement comme représenté sur les diagrammes. Une fois que la machine a été attelée au tracteur, il y a lieu de vérifier dans différentes positions que la transmission possède la longueur correcte. Si la PDF est trop courte et tend à glisser hors de sa place, elle doit être remplacée par une autre plus longue

Si l'arbre de la PDF est trop long, il doit être raccourci de la manière suivante:

- Placez la machine à une distance minimum du tracteur, puis freinez le tracteur et déconnectez le moteur.
- Séparez les deux moitiés de la PDF. Introduisez la partie femelle dans la PDF du tracteur et la partie mâle dans la PDF de la machine, en vérifiant, au moyen des goupilles de fixation, que la position est correcte.
- Alignez ensemble les deux moitiés de la PDF en les conservant parallèles.
- En utilisant un stylo à pointe feutre, marquez les emplacements où les deux moitiés doivent être raccourcies comme représenté.
- D'abord coupez le blindage "1" et utilisez la partie "2" comme référence pour couper l'arbre cannelé.
- Procédez de la même manière pour la seconde moitié.
- Lissez et biseautez les deux extrémités coupées de la PDF et nettoyez toutes les ébarbures et copeaux
- Graissez les deux profilés et regroupez les deux moitiés de la PDF.
- Montez l'arbre de la PDF et vérifiez que sa longueur est correcte comme antérieurement

Instructions générales de sécurité

Précaution à prendre pendant le travail sur la machine:

1. Évitez d'utiliser la machine lorsque vous êtes fatigué ou sous l'effet de l'alcool ou autre substance toxique;
2. Avant de commencer à tondre, assurez-vous que le champ d'action est libre de gens ou d'animaux.
3. Avant de commencer à régler la machine, il est obligatoire de débranchez la PDF, de mettre le moteur du tracteur hors circuit, d'appliquer le frein à main et d'attendre que les pièces qui tournent s'arrêtent et soit placées sur le sol. Les raccords du moteur hydraulique doivent également être débranchés lors de ces ajustements.
4. Il est obligatoire de lire toutes les prescriptions de sécurité et le manuel de l'opérateur de la machine.
5. Si vous n'êtes pas sûr de la manière d'utiliser la machine, veuillez contacter le constructeur ou le revendeur.

Inspections avant utilisation



Avant de procéder à des réglages sur la machine, assurez-vous que la prise de force soit désengagée, les raccords hydrauliques débranchés, le moteur du tracteur en arrêt et le frein de stationnement enclenché.

1. Une fois le véhicule placé sur un terrain plat, vérifiez les niveaux d'huile de toutes les boîtes de vitesse. Si nécessaire, ajoutez de l'huile par le bouchon de remplissage d'huile. L'huile est au niveau adéquat une fois le bouchon de niveau atteint.
2. Graissez tous les points de graissage, comme indiqué dans la section Maintenance de la présente brochure.
3. Vérifiez qu'aucun composant n'est usé.
4. Vérifiez que les boulons de montage des lames sont correctement serrés.
5. Assurez-vous que les écrous de transmission sont correctement serrés et qu'ils sont fermement maintenus par une goupille fendue.
6. Vérifiez que tous les écrous, tous les boulons et toutes les goupilles sont correctement serrés.
7. Vérifiez que les gardes et volets de sécurité sont en place en permanence. S'ils se sont usés ou sont manquants, les remplacer immédiatement par des neufs.
8. Comme l'herbe coupée est corrosive, lavez la machine après la tonte, surtout si vous devez stocker la machine pendant longtemps.

Règles de démarrage



Always check that any imminently dangerous conditions have been eliminated before using the machine. Ensure all guarding is present & the operator is fully aware of the operations of the machine.



Always ensure the pins lock the PTO shaft yoke ends onto the spline shafts on both the tractor and the implement. An unlocked shaft could slip out of position, causing notable mechanical damage and serious injury to both operator and bystanders.



Assurez-vous toujours que les conduites du moteur hydraulique sont correctement raccordées et que le débit du lubrifiant soit respecté.

Identifikation af produkt

Maskinens serienumre

Når du kontakter MAJOR eller din MAJOR-forhandler for at få oplysninger om service eller reservedele, skal du altid angive produktets model og serienumre. Model og serienummer er angivet på maskinens mærkeplade.

Vi foreslår, at du noteret maskinens oplysninger nedenfor:

Modelnr: _____

Serienr.: _____

Købsdato: _____

Forhandlerens navn: _____

Forhandlerens telefonnummer: _____



Produktspecifikationer

Maskinen drives af en standard 1-3/8" PTO-aksel med 6 noter (medfølger til maskinen).

Model	MJ71-190	MJ71-240	MJ71-340	MJ71-400	MJ71-540	MJ71-600T	MJ71-730T
Totale bredde	2,00m	2,50m	3,48m	4,16m	5,54m	6.20m (20' 4 1/2")	7.40m (24' 4 1/2")
Werkbreedte	1,90m	2,40m	3,40m	4,00m	5,40m	6.0m (19' 8 1/4")	7.32m (24')
Transportbreedte	2,00m	2,50m	1,90m	1,90m	1,90m	2.60m (8' 6")	2.60m (8' 6")
kW	25-70 HP	30-80 HP	40-90 HP	60-110 HP	70-120 HP	90-130 HP	105-150 HP
Toerental	540	540	540	540	540	1000	1000
Maaihoogte	5-130mm	5-130mm	5-130mm	5-130mm	5-130mm	10-140mm	10-140mm
Rotoren	3	4	5	6	8	9	11
Aantal messen	6	8	10	12	16	18	22
Gewicht	475kg	560kg	940kg	1100kg	1270kg	2115	2350kg
Snelheid	75 m/s	75 m/s	75 m/s	75 m/s	75 m/s	70m/s	70m/s
Capaciteit @ 11km/hr	5.3	6.7	9.5	11.4	15.1	16.3	20

Model	MJ71-190F	MJ71-240F	MJ71-340F	MJ71-400F	MJ71-400T	MJ71-540T
Totale bredde	2,00m	2,50m	3,48m	4,16m	4,16m	5,54m
Werkbreedte	1,90m	2,40m	3,40m	4,00m	4,00m	5,40m
Transportbreedte	2,00m	2,50m	1,90m	1,90m	1,90m	1,90m
kW	25-70 HP	30-80 HP	40-90 HP	60-110 HP	60-110 HP	70-120 HP
Toerental	1000	1000	1000	1000	540	540
Maaihoogte	5-130mm	5-130mm	5-130mm	5-130mm	5-130mm	5-130mm
Rotoren	3	4	5	6	6	8
Aantal messen	6	8	10	12	12	16
Gewicht	475kg	560kg	940kg	1100kg	1380kg	1575kg
Snelheid	75 m/s	75 m/s	75 m/s	75 m/s	75 m/s	75 m/s
Capaciteit @ 11km/hr	5.3	6.7	9.5	11.4	11.4	15.1

EF-overensstemmelseserklæring for maskiner

(i overensstemmelse med direktiv 2006/42/EF)

Producentens navn: Major Equipment Ltd

Adresse: Coolnaha, Ballyhaunis, Co. Mayo, Republikken Irland

Tlf. +353949630572

Fax +353949630788

erklærer herved med eneansvar, at følgende produkt:

Beskrivelse af maskinen og dens funktion: Rotationsklipper med skærehoveder med vertikal akse, som slår græs, der efterfølgende kan opsamles.

Model: Swift (MJ71)

Type: _____

Serienummer: _____

Teknisk fil sammensat af: Alex Kolchanov (c/o Major Equipment Ltd)

- **REGULATIVER (SIKKERHED) OM LEVERING AF MASKINER.**
- **S.I. nr. 299 af 2007**, Safety, Health and Welfare at Work (General Application) Regulations 2007 (Irland).
- **Health & Safety at Work, etc. Act 1974 (c.37) (UK).**
- **EN ISO 14121-1: 2007** "Maskinsikkerhed. Principper for risikovurdering".
- **EN 745** - Landbrugsmaskiner - Rotorslåmaskiner og slagleklippere - Sikkerhed.
- **EN ISO 13857** - Maskinsikkerhed: Sikkerhedsafstande til forebyggelse af fareområder, som kan nås med hænder, arme, ben og fødder.

Jeg bekræfter hermed på vegne af Major Equipment Int. Ltd. at denne maskine overholder alle essentielle arbejdsmiljøkrav i al ovenstående lovgivning, når den er korrekt monteret og betjenes korrekt.

Underskrift:



Sted: Coolnaha, Ballyhaunis, Co. Mayo, Republikken Irland

Dato: 14/11/2018

Navn: John Murphy

Stilling: Administrerende direktør

Maskinens sikkerhedsmærkning

Sikkerhedsmærkningen på maskinen, som er vist i dette afsnit, er placeret på vigtige steder på maskinen for at henlede opmærksomheden på potentielle sikkerhedsfarer.

Ordene DANGER (Fare), WARNING (Advarsel) og CAUTION (Forsigtig) er anvendt på maskinens sikkerhedsmærkning sammen med dette sikkerhedssymbol. DANGER (Fare) angiver de mest alvorlige faresituationer.



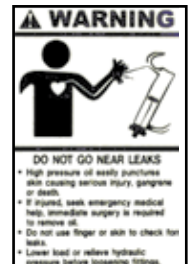
Læs brugsanvisningen, så skader undgås



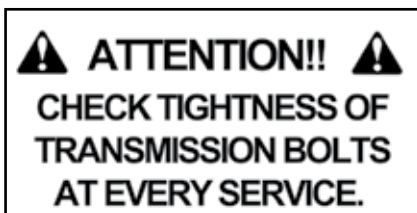
Fare i forbindelse med roterende knive



Fare for fastkøring i PTO – hold afstand til PTO-drev.



Fare for højt olietryk



Kontrollér, at transmissionen er tilspændt



Drevet må ikke indkobles, når maskinen er i transportposition



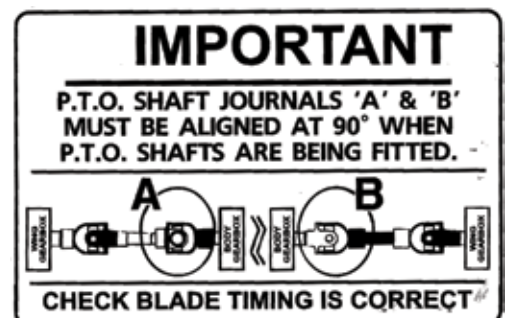
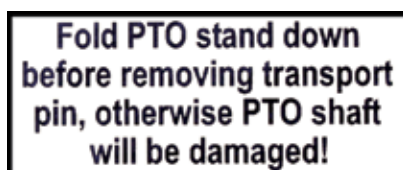
Smørepunkter



Maksimalt PTO-input

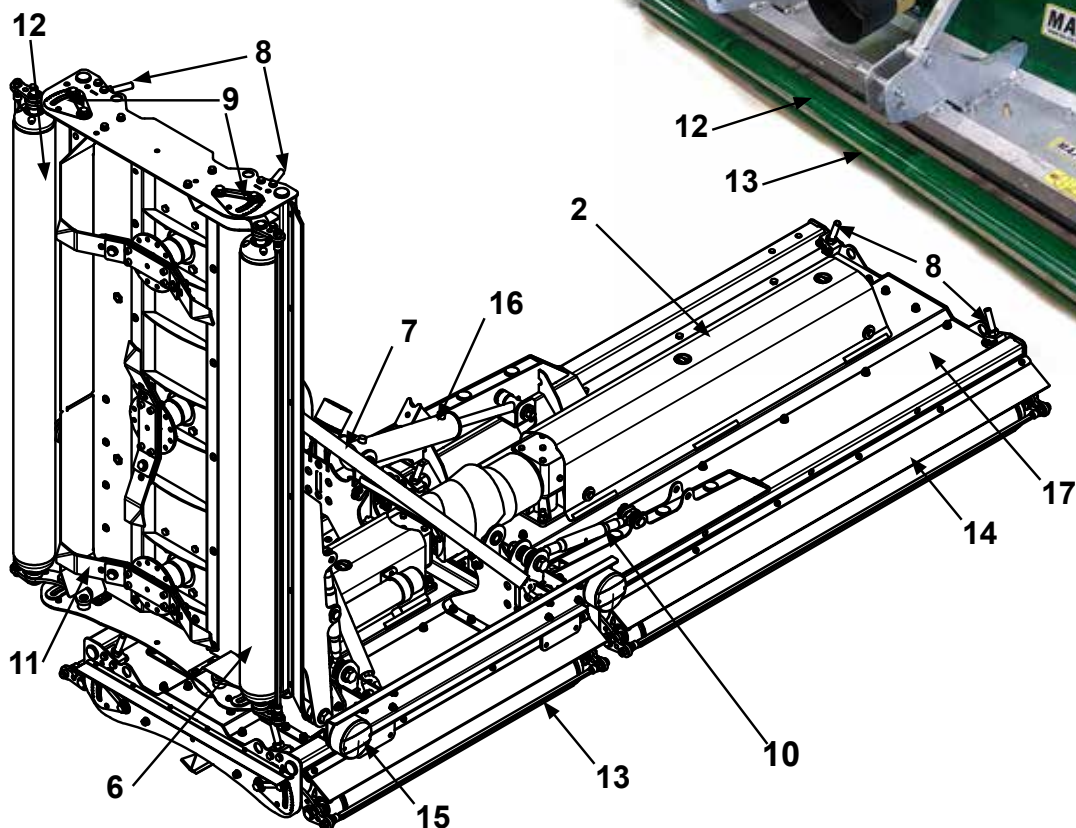
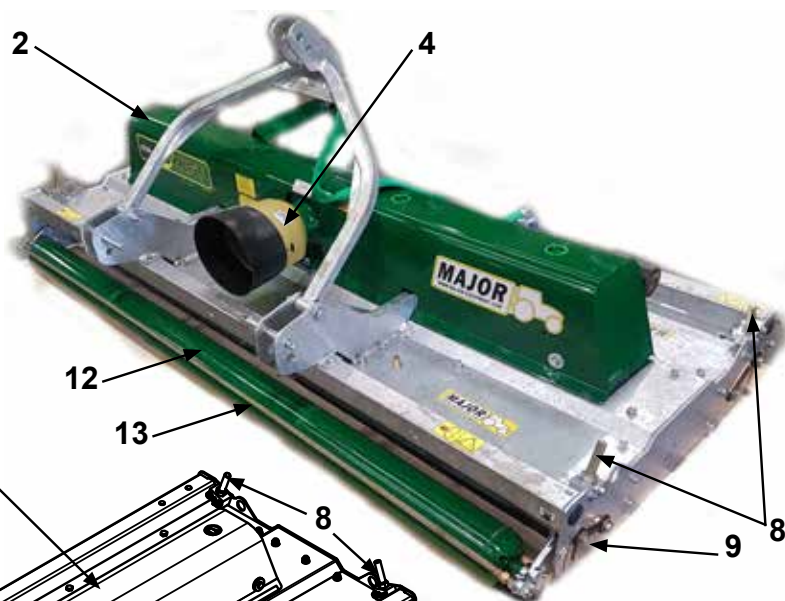
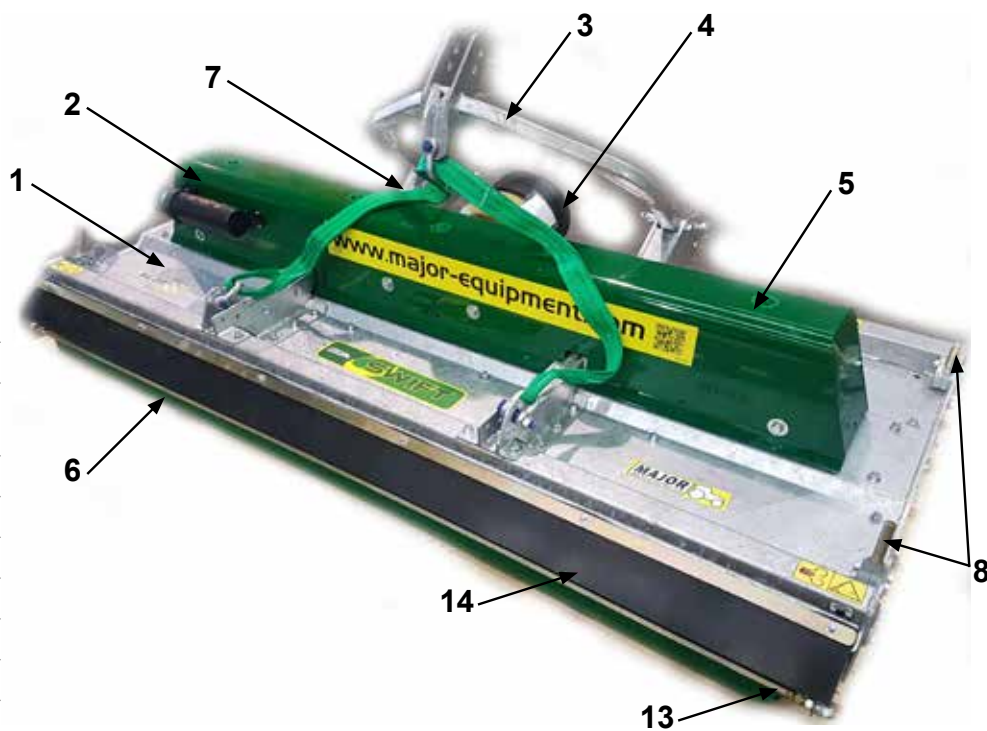


Bevægelige dele



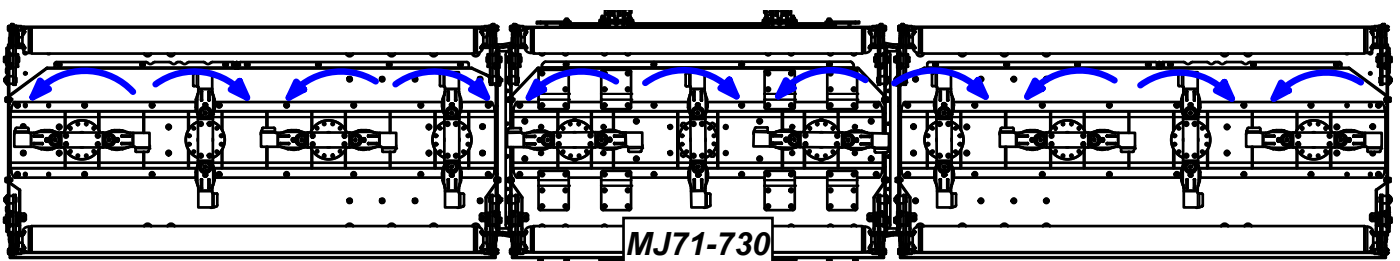
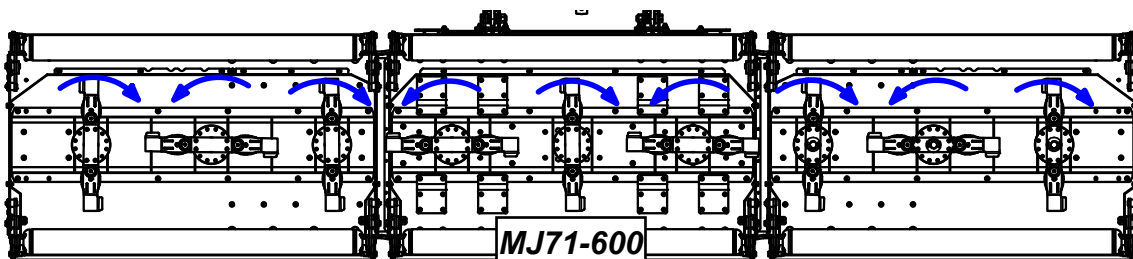
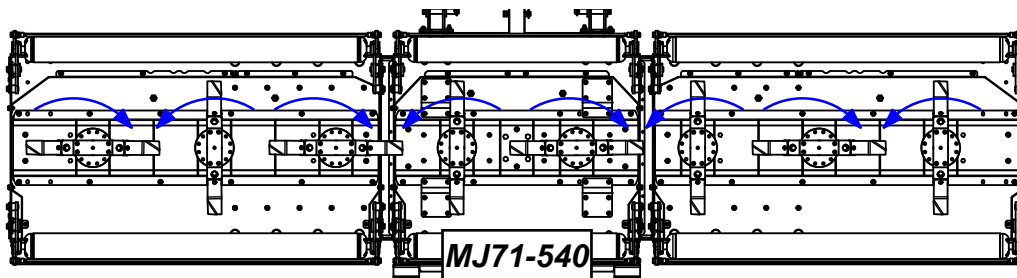
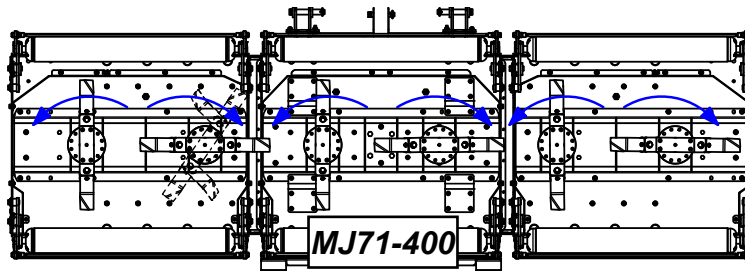
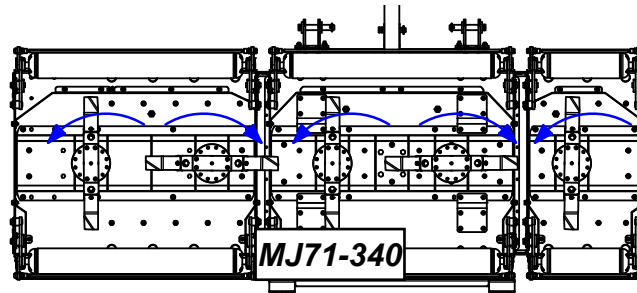
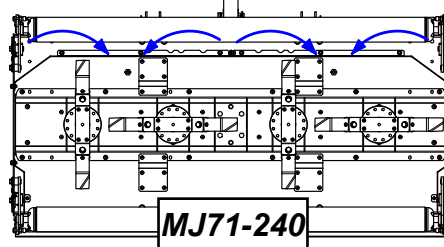
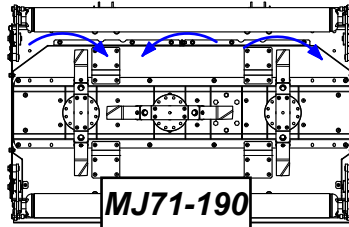
Oversigt over de vigtigste dele

1	Karosseri
2	Transmissionens afskærmning
3	A-ramme
4	Gearkassens PTO-skærm
5	PTO-aksel
6	Bagerste rulle
7	Strop
8	Justeringsstang til rullehøjde
9	Indikator for rullehøjde
10	Øverste kobling
11	Kniv
12	Frontrulle
13	Skrabebjælke
14	Gummideflektor
15	Lygtesæt
16	Hydraulikstempel
17	Vinge

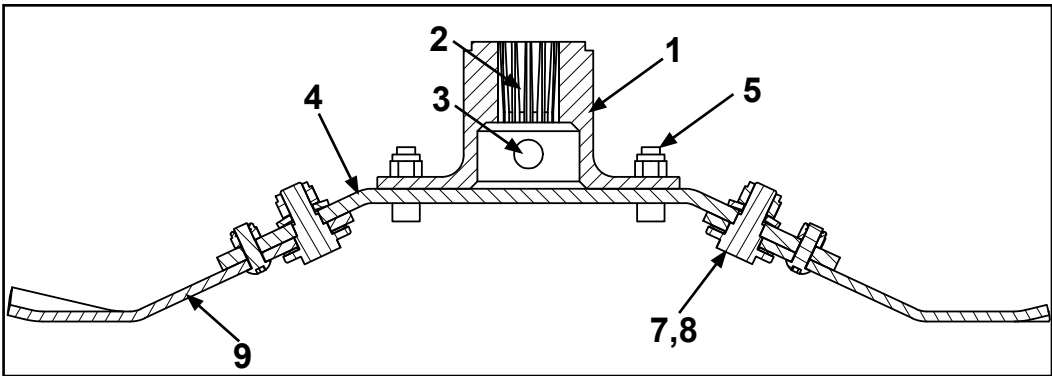
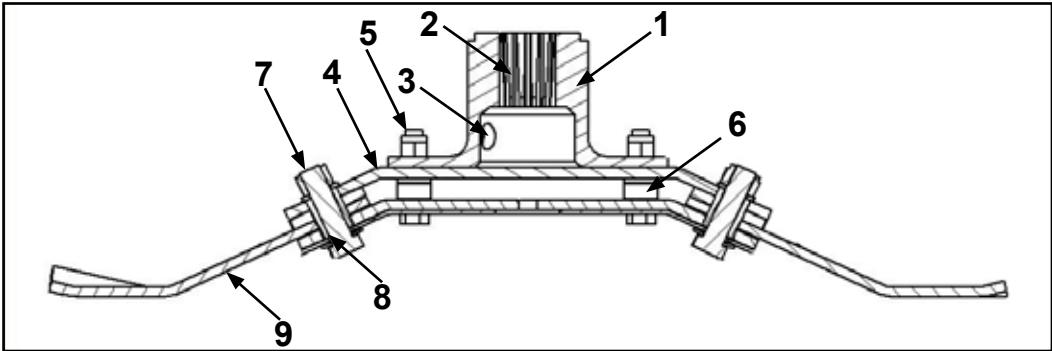


Knivrotation

Knivrotation set fra undersiden

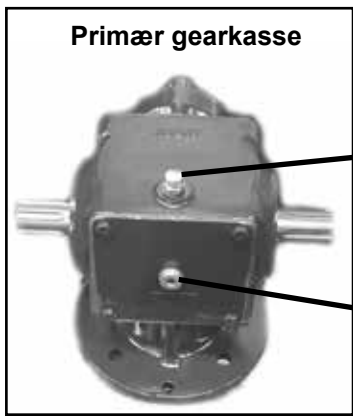


1 Knivbeslag	7 Knivens pivotbolt
2 Gearkassens udgangsaksel	8 Knivens pivotbøsning
3 Gearkassens splitstift	9 Kniv
4 Knivens bagside	
5 Bolt til knivens bagside	
6 Afstandsstykke til knivens bagside	



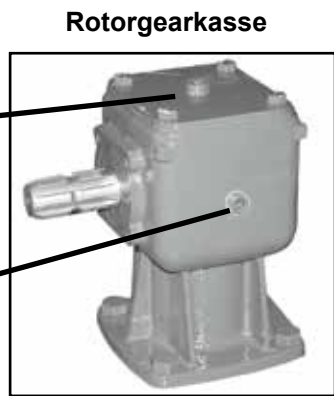
Knivsystem

Du kan se en komplet oversigt over knivenhedens dele i afsnittet Reser-



Oliepåfyldningsstuds

Olieni-veaustuds



Oliepåfyldningsstuds

Olieni-veaustuds

Betjening af maskinen

Kobling til traktor



TRAKTOREN SKAL ALTID STÅ PÅ ET VANDRET UNDERLAG, NÅR REDSKABET TIL- OG FRAKOBLES. DET FORHINDRER FARLIGE BEVÆGELSER. DER MÅ ALDRIG BEFINDE SIG PERSONER MELLEM TRAKTOREN OG MASKINEN.

Modeller med 3-punktsophæng

1. Justér begge traktorens løftearme, til de står ud for hinanden.
2. Kobl ophængets nederste arme til maskinen, og tilslut det øverste ophæng og PTO-akslen. Kontrollér, at låsestifterne er fastgjort.
3. Med maskinen sænket til driftsposition justeres det øverste ophæng, til remmen er løs, så maskinen kan arbejde ensartet under forskellige betingelser på jorden.
4. Kontrollér længden af PTO-akslen som beskrevet tidligere. Tilkobl PTO-akslen. Kontrollér, at PTO'ets kontrolkæder er fastgjort, så PTO'ets afskærmning ikke kan dreje.
5. Slut hydraulikslangerne til det korrekte tilslutninger (kun udvalgte modeller).

Bugserede modeller

1. Justér traktorens træktøj, så tappen befinder sig ca. 400 mm fra enden af traktorens PTO-aksel.
2. Justér koblingsøjet på maskinen, så det passer til højden på traktorens trækstang, og vær særligt opmærksom på at holde de to justeringsbolte så langt fra hinanden som muligt på justeringsbeslaget. Koblingsøjets højde skal justeres omhyggeligt for at sikre, at maskinen kan fungere sikkert og korrekt.
3. Kobl maskinen til traktoren. Sørg for, at der ikke står personer mellem traktoren og maskinen.
4. Kontrollér længden af PTO-akslen som beskrevet tidligere. Tilkobl PTO-akslen. Kontrollér, at PTO'ets kontrolkæder er fastgjort, så PTO'ets afskærmning ikke kan dreje.
5. Slut hydraulikslangerne til det korrekte tilslutninger (kun udvalgte modeller).

Transportposition



Før maskinen løftes, skal transmissionen og knivene stå helt stille.
Under transport af maskinen anbefales det, at PTO-akslen frakobles.

1. Kontrollér, at maskinen er koblet til traktoren som beskrevet. Kontrollér, at traktorens parkeringsbremse er aktiveret
2. Kontrollér, at bevægelige dele står stille, og sæt maskinen i transportposition ved hjælp af hydraulikstyringen
3. Under transport, og når maskinen løfts, skal løfteanordningen justeres for at sikre, at maskinen befinder sig mindst 250 mm over jorden.

Transportposition (kun modeller med vinger)



Transportlåsebjælkerne, transportstiften og akselstemplets stop skal altid være isat under transport af maskinen. Dette fjerner trykket fra hydrauliksystemet. Hvis sikkerhedsudstyret ikke anvendes, skal der ske både mekaniske skader og personskade.



Transporthastigheden for bugserede modeller må ikke overstige 25 km/t

Øverste koblingsposition



Transportposition

Aksellåse



Trækstangens



Klippeposition



Betjening af maskinen/græsslåning



Stik aldrig arme eller ben ind under maskinen, mens rotorerne drejer rundt. Rotorerne kan fortsætte med at dreje rundt i op til 1 minut, efter at PTO'et er udkoblet.



Under betjening af maskinen må PTO'et indgangshastighed ikke overstige det omdrejningstal, som er angivet i afsnittet Produktspecifikationer i dette hæfte. Traktoren skal altid stå på et vandret underlag, når redskabet til- og frakobles. Det forhindrer farlige bevægelser.



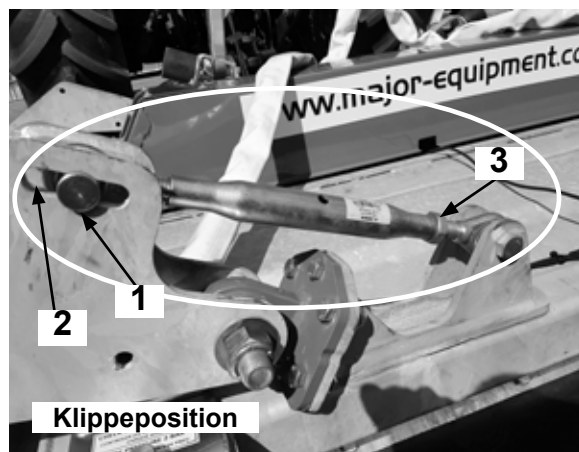
Der må aldrig befinde sig personer mellem traktoren og maskinen. Sørg for, at maskinen er koblet korrekt til traktoren som beskrevet ovenfor. Start altid traktorens PTO med et lavt omdrejningstal. Øg til driftshastighed, vælg et egnet fremadgående gear, og start græsslåningen.

1. Maskinen tilkobles som beskrevet i forrige afsnit. Kontrollér, at der ikke står personer tæt på maskinen, og at ingen kan blive ramt af materiale, som slynges ud fra maskinen.
2. Parkeringsbenet placeres på siden under PTO-akslen på den medfølgende fod (kun bugserede modeller)
3. Kontrollér, at PTO-foden er vippet ned. (kun bugserede modeller)
4. Kontrollér, at PTO-akslen er helt i indgreb i traktorens PTO-noter.
5. Løft maskinen ved hjælp af hydraulikstyringen. (kun bugserede modeller)
6. Vip bagakslen og trækstangens stempelstopper. (kun bugserede modeller)
7. Sænk maskinen ned til jorden ved hjælp af hydraulikstyringen eller traktorens ophængsstyring.
8. Bed alle personer forlade området, og flyt derefter låsestængerne til vingerne. Sænk vingerne ved hjælp af hydraulikstyringen. Kontrollér, at hydraulikstempet er helt lukket. (kun klippere med vinger).
9. Start traktorens PTO med et lavt omdrejningstal.
10. Øg til driftshastighed, vælg et egnet fremadgående gear, og start græsslåningen.

Placering af øverste kobling (flydebegrænser)

For at anbringe de øverste koblinger i klippeposition skal du sænke vingerne ned på et jævnt underlag. Juster den øverste kobling, så stiften (1) befinder sig midt i sporet (2). Fastlås den i den position ved at spænde låsemøtrikken (3).

De øverste koblinger begrænser vingens løft og forhindrer skader på vinge, PTO-akslar og gearkasser.



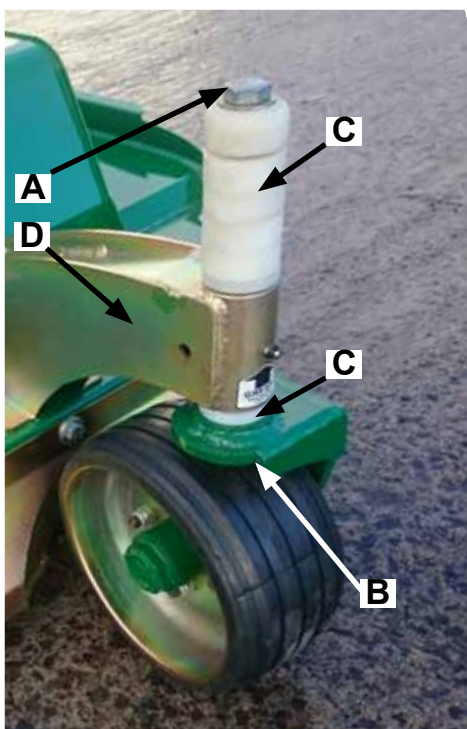
Justering af hjul og rulle

For at opnå den ønskede klippehøjde er det nødvendigt at justere hjulene og rullen.

Hjul (ekstraudstyr)

Fronthjulenes højde justeres ved at løfte maskinen og gøre følgende:

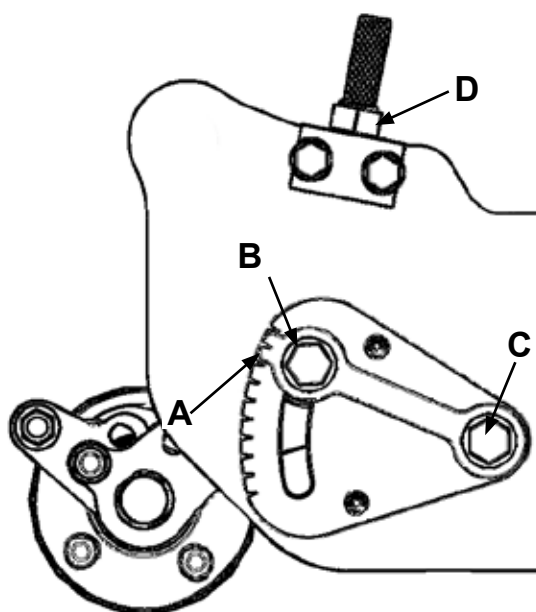
1. Løsn og fjern boltene **A**;
2. Før hjulets åg **B** nedad, og fjern det.
3. Afhængig af den ønskede klippehøjde skal der placeres afstandsstykket **C** over eller under hjulets arm **D**.
4. Når justeringen er udført, skal hjulets åg **B** flyttes og fastgøres med boltene **A**.
5. Gentag proceduren for det andet hjul.



Rulle

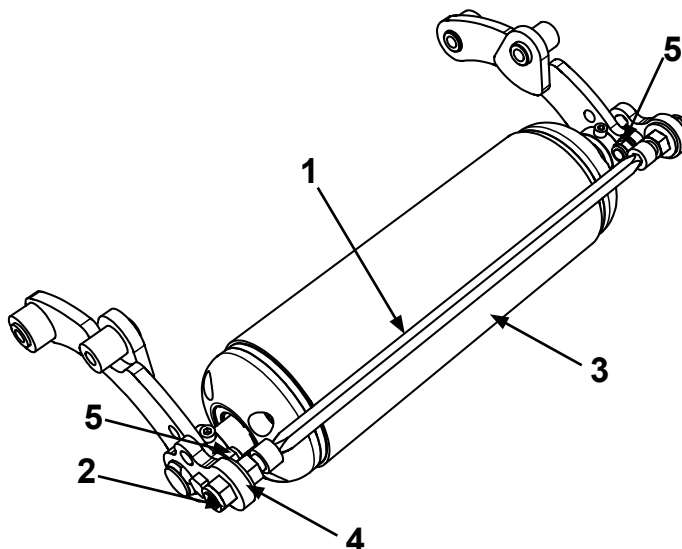
Rullens højde justeres ved at følge nedenstående anvisninger på begge sider af rullen:

1. Løsn boltene **B** og **C** (Bemærk! Boltene skal ikke fjernes. Det er tilstrækkeligt at løsne dem en halv omgang).
2. Drej møtrikken **D** med uret for at øge klippehøjden eller mod uret for at reducere klippehøjden.
3. Kontrollér, at rullens højde er den samme på begge sider af maskinen ved at kontrollere positionen, se pil **A**;
4. Når justeringen er udført, spændes boltene **B** og **C** igen.



Skrabebjælke

For at skrabebjælken kan fungere korrekt, skal de være spændt til. Skrabebjælken (1) spændes ved at stramme møtrikkerne (2) i begge ender af rullen (3). Stil skrabebjælkenes beslag (4) i den ønskede position ved at løsne/spænde beslagets møtrik (5).



Maintenance

Il est nécessaire d'effectuer une maintenance régulière de votre machine Major afin de la garder dans un état optimal. Seules les personnes compétentes et qualifiées qui auront lu et compris le présent manuel d'utilisation peuvent procéder à la maintenance de cette machine. Les pièces usées doivent être remplacées immédiatement par des pièces de rechange d'origine Major. Ces pièces sont fabriquées suivant les mêmes spécifications que la machine et apportent de meilleurs résultats. Les pièces de rechange Major sont disponibles auprès de MAJOR ou de votre revendeur MAJOR local.

Toutes les vérifications et opérations de maintenance doivent être effectuées sur une surface plane et solide. Avant de procéder au nettoyage, à la lubrification ou à toute opération de maintenance, veillez toujours à déconnecter la machine du tracteur. Si des travaux doivent être effectués sous la machine, veillez à ce que les étais, vérins, crics, béquilles, palans ou grues soient capables de supporter la machine en toute sécurité.

Si vous devez effectuer des opérations d'urgence pendant que la machine est connectée au tracteur, arrêtez le moteur du tracteur, retirez la clé de contact, serrez le frein de stationnement et désengagez la PDF. Le blocage total de la machine sur le terrain peut constituer un exemple de situation d'urgence. Pour résoudre ce problème de blocage, suivez les étapes de sécurité décrites plus haut. Assurez-vous que les rotors ne sont pas entourés par des cordes, des ficelles ou des fils.

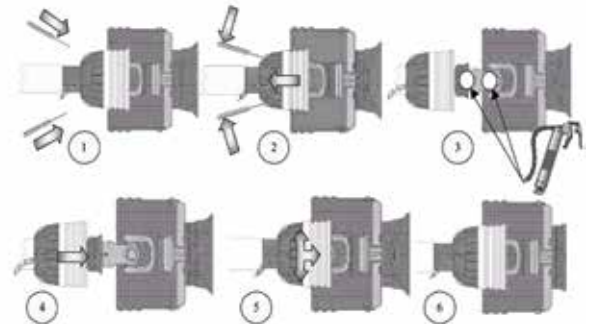
Stockage de la machine

Pour prolonger la durée de vie de votre machine, il est recommandé de le stocker dans un endroit sec. Avant de stocker la machine, lavez-la soigneusement, particulièrement la partie inférieure, et assurez-vous qu'il n'y a plus d'herbe ou de débris dans la machine. Lubrifiez tous les pivots à l'aide d'une graisse de type EP2. Recherchez et réparez les éventuelles fuites d'huile. Toute pièce de la machine ayant une surface peinte/galvanisée endommagée doit être peinte.

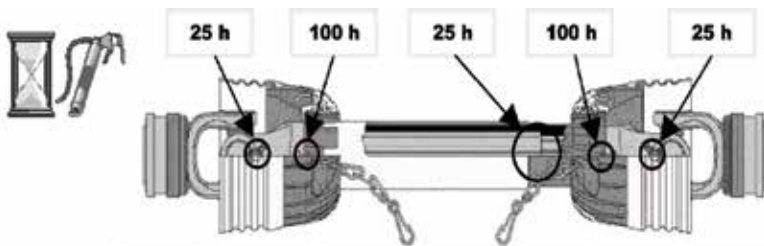
Maintenance d'arbre de PDF (si nécessaire)

Retrait de garde et graissage de chape

1. Tirez en arrière les languettes de verrouillage
2. Tirez la garde de PDF
3. Graissez aux points de graissage indiqués
4. Remettez la garde en place
5. Pressez jusqu'au clic
6. Attachez la chaîne de contrôle

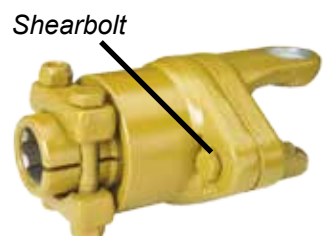


Intervalles de graissage de la PDF



Remplacement de boulon de cisaillement (si nécessaire)

1. Faites glisser vers l'arrière le déflecteur de chape.
2. Retirez le boulon de cisaillement à l'aide d'un marteau et d'un poinçon
3. Alignez les trous et placez le nouveau boulon de cisaillement. (Utilisez uniquement des boulons de cisaillement)
4. Remettez le déflecteur de chape en place et fixez-le



Équipez l'arbre de PDF d'un boulon de cisaillement/embrayage à glissement et connectez à l'étêteuse, comme indiqué sur la garde de PDF.

Boulons de transmission

Tous les boulons et écrous de transmission, y compris les raccords caoutchouc, entraînements étoile, arbres de PDF et boîtes de vitesse seront vérifiés aux intervalles réguliers suivants après tonte : on vérifiera qu'ils sont bien serrés :

1er 50 acres

1er 100 acres

1er 250 acres

Et par la suite, tous les 250 acres.

Rouleau

Vérifiez l'état du demi-essieu à la fin de chaque saison. La rotation de l'essieu du rouleau doit être libre, sans un jeu excessif. Si nécessaire, retirez l'embout du demi-essieu et ajustez l'étanchéité des roulements.

Remplacement des pièces usées

L'usure et l'état des lames, dos de lames, bagues, boulons et écrous de lame doivent être vérifiés régulièrement. MAJOR recommande de vérifier visuellement les ensembles de lame après 40 heures d'activité. Cet intervalle peut varier en fonction des conditions d'utilisation.

Remplacez immédiatement toute pièce endommagée ou usée, faute de quoi vous risqueriez de briser la lame et d'endommager l'équipement, voire de blesser l'utilisateur et les personnes à proximité. Les lames émoussées doivent être affûtées ou remplacées, sinon la coupe sera de mauvaise qualité et sollicitera plus de puissance de la part de votre tracteur.



Si la machine est équipée de roues, les écrous de ces dernières doivent être contrôlés tous les jours. La pression des pneumatiques doit en permanence être maintenue à 2 bars. Il est nécessaire de contrôler l'usure et d'éventuels dommages sur les roues pleines et de les remplacer immédiatement le cas échéant.



APRÈS TOUT ENTRETIEN DE TRANSMISSION, VÉRIFIEZ QUE LA ROTATION DE LAME ET LE TIMING SONT CORRECTS.



Soyez extrêmement vigilant en installant ou en retirant un composant de la machine. Certaines pièces ou sous-ensembles mécaniques (jeux de lames, boîte de vitesse, rouleaux, carters, patins, roues, etc) peuvent peser jusqu'à 100 kg chacun et doivent être soutenus de manière adéquate avant d'être retirés complètement de la machine.

Débloquer le mécanisme



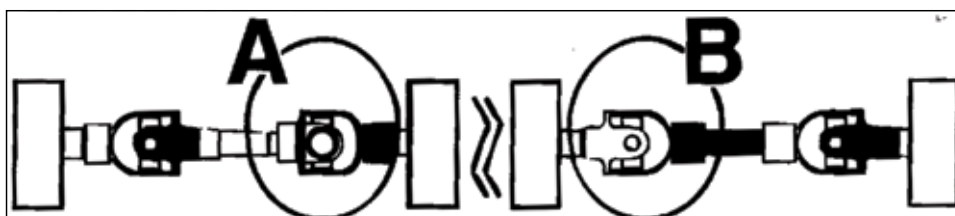
Portez toujours un EPI adéquat pour débloquer le mécanisme. Il arrive que les lames se bloquent.

Dans ce cas, suivez les étapes suivantes :

1. Positionnez la machine en mode transport (y compris les barres de poussée).
2. Garez votre tracteur sur un terrain plat, éteignez le moteur et retirez la clé du contact.
3. Appliquez le frein à main et débranchez l'arbre à cardans ou déconnectez les raccords du moteur hydraulique.
4. À l'aide d'un nettoyeur haute pression, dégagez l'herbe accumulée autour des lames. Si vous n'avez pas de nettoyeur haute pression à disposition, enlevez l'herbe autour des lames à la main. Souvenez-vous cependant que des filaments sont peut-être enroulés autour des rotors.

Alignement des arbres d'ailes

Après la maintenance, assurez-vous que la transmission, les colliers de l'arbre de la pdf de l'aile sont correctement alignés comme représenté sur le diagramme ci-dessous – seuls les modèles à ailes sont concernés. Si des tourillons de l'arbre sont introduits de manière erronée, les dommages ne se produiront que lorsque les ailes auront été relevées en position de transport.



Recherche des pannes

Défaut	Cause	Remède
La machine est bloquée	Matières très hautes ou en excès	Réduisez la vitesse au sol tout en maintenant le régime nécessaire à partir de l'entrée PDF Réduire la vitesse d'avancement tout en maintenant le débit requis du lubrifiant (machines à entraînement hydraulique).
	L'herbe est trop humide	Arrêtez et attendez que l'herbe sèche
	Lames usées ou émoussées	Affûtez ou remplacez les lames
Laisse une bande d'herbe non coupée ou partiellement coupée	Lames émoussées ou tordues	Affûtez ou remplacez les lames
	Régime porteur trop bas Le débit du lubrifiant est trop faible (machines à entraînement hydraulique)	Appliquez la bonne vitesse de PDF Augmenter le débit du lubrifiant sans dépasser le débit maximum autorisé.
	Le champ est tellement mouillé que la roue de tracteur pousse l'herbe dans la boue	Impossible de tondre, car trop humide. Arrêtez l'opération et attendez que l'herbe sèche
	Vitesse au sol trop élevée	Réduisez la vitesse au sol en passant dans une vitesse inférieure
	Accumulation éventuelle de matériaux sous la tondeuse	Nettoyez la tondeuse
	Lames mal montées (bord de coupe opposé au sens de rotation)	Changez les lames pour que le bord de coupe soit dans le bon sens de rotation
Rejets inégaux de matériau de la tondeuse, accumulations de matériau et javelle	Matières trop hautes / en excès	Réduisez la vitesse au sol en gardant 540 tr/m à la PDF de tracteur, ou faites deux passes. Élevez la tondeuse pour la première passe et baissez-la à la hauteur souhaitée pour la seconde, coupez à 90° de la première passe
		Réduisez la vitesse d'avancement tout en maintenant le débit de lubrifiant recommandé ou effectuez deux passages sur la matière. Relevez la tondeuse pour le premier passage et abaissez-la à la hauteur souhaitée pour le second passage. Pour les machines à entraînement hydraulique, coupez un angle de 90 degrés lors du premier passage.
Surchauffe de boîte de vitesse	Pas assez de lubrifiant	Remplissez au bon niveau
	Mauvais type de lubrifiant	Remplissez avec le bon lubrifiant
	Trop d'accumulations d'herbe/débris autour de la boîte de vitesse	Enlevez l'herbe et les autres débris de la machine
La lame endommage le sol	Tondeuse trop basse	Relevez les roues de réglage de tondeuse
	Champ irrégulier	Adoptez un autre angle de coupe
	Champ trop mouillé	Arrêtez et attendez que le champ soit sec
La tondeuse ne coupe pas.	Boulon de cisaillement cisailé	Montez un boulon de cisaillement neuf
Usure trop importante de lame	Tonte dans des sols sableux	Augmentez la hauteur de coupe
	Tonte de sols empierrés	Augmentez la hauteur de coupe
	Les lames heurtent le sol	Augmentez la hauteur de coupe
La tondeuse demande trop de puissance	Avance dans l'herbe trop rapide	Réduisez la vitesse d'avance
	Contact avec le sol	Levez la tondeuse et réglez les roues
	Lames usées ou émoussées	Affûtez ou remplacez les lames
	Tracteur sous-dimensionné	Utilisez un tracteur plus puissant
Vibrations excessives	Vérifiez les boulons de boîte de vitesse	Resserrez au besoin
	Recherchez des écrous desserrés sur les lames	Resserrez au besoin
	Lame cassée	Remplacez les lames, par jeu
	Lame ou boulons neufs appariés avec lame ou boulons usés	Remplacez les jeux de lames ou boulons
	Déphasage des transmissions. Les chapes de tracteur et instrument doivent être alignées	Alignez la transmission. Remplacez au besoin

Machine bruyante	Palier usé	Remplacez les paliers
	Niveau d'huile bas dans la boîte de vitesse	Vérifiez le niveau et ajoutez de l'huile
	Pièces desserrées	Vérifiez que toutes les vis sont bien serrées
	Mauvais régime de PDF	Vérifiez le taux de la PDF et réglez
	Rotors tordus / cassés	Remplacez les lames tordues ou manquantes
	Arbre de PDF tordu	Vérifiez que les arbres de PDF sont alignés
Vérifiez que l'arbre de sortie de boîte de vitesses n'est pas tordu		
Vérifiez que la transmission avec la boîte de vitesse est alignée.		
Fuite de boîte de vitesse	Joint d'huile abimé	Remplacez le joint
	Arbre tordu	Remplacez le joint d'huile et l'arbre
	Arbre rugueux dans la zone de joint d'huile	Remplacez ou réparez l'arbre
	Joint d'huile mal monté	Remplacez le joint
	Le joint d'huile n'étanchéifie pas le boîtier	Remplacez le joint ou utilisez un enduit sur le diamètre extérieur du joint
	Niveau d'huile trop élevé	Drainez de l'huile pour arriver au bon niveau
	Trou dans la boîte de vitesse	Remplacez la boîte de vitesse
	Joint plat abimé	Remplacez le joint plat
	Boulons desserrés	Serrez les boulons

Calendrier de lubrification

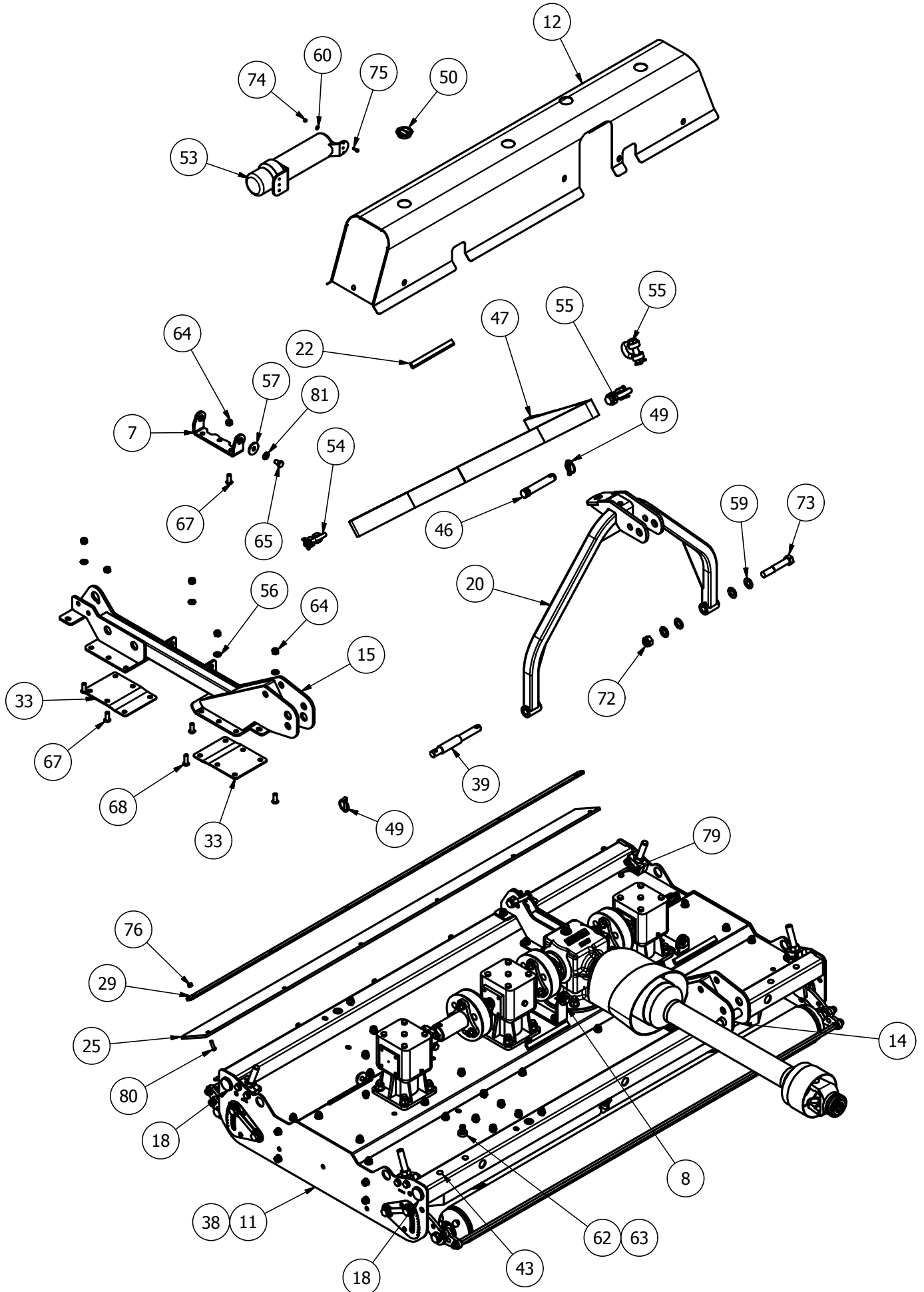
Utilisez une graisse de type EP2 ou équivalent.

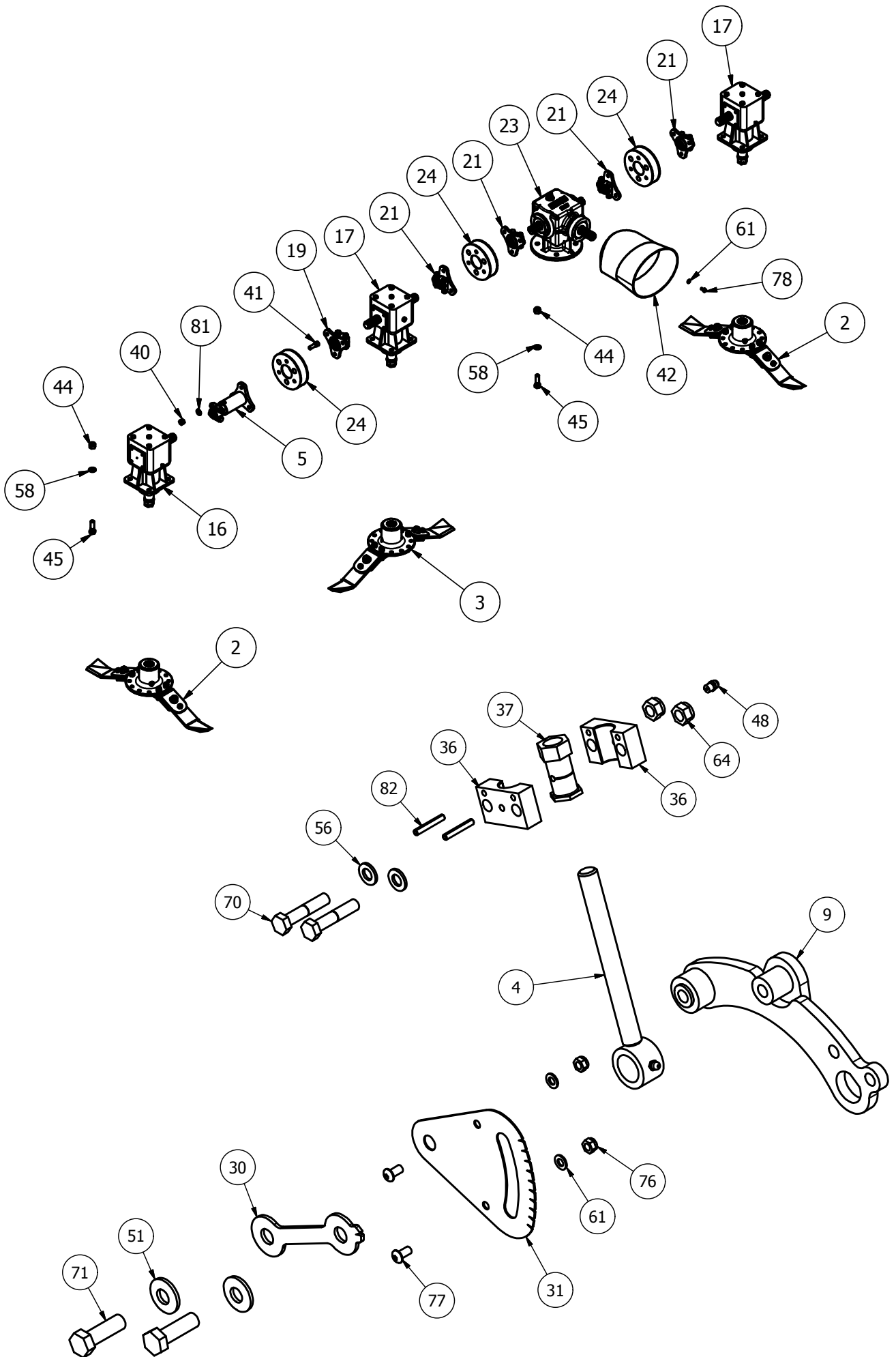
Utilisez une huile conforme aux normes 85W/140.

Programme de graissage	Points de graissage	Début	25 heures	40 heures	80 heures	400 heures
Chapes de PDF		●	●			
Tubes PDF		●		●		
Vérifiez les niveaux d'huile des boîtes de vitesses					●	
Remplacez l'huile des boîtes de vitesses						●
Pivot d'aile	0/2/4			●		
Piston hydraulique	0/1/2			●		
Rouleau	4/12	●		●		
Cran de réglage de la hauteur du rouleau	2 x 2 x 6				●	
Pivot de la roue pivotante	0/2/4/6				●	
Essieu de la roue pivotante	0/2/4/6				●	
Point de pivot de barre d'attelage	0/2				●	
Point de pivot de l'essieu	0/2				●	
Vérin hydraulique de barre d'attelage	0/2				●	
Vérin hydraulique d'essieu	0/2				●	
Cric de stationnement	0/1				●	

MJ71 Spare Parts - MJ71-190/240/FM

MJ71-190



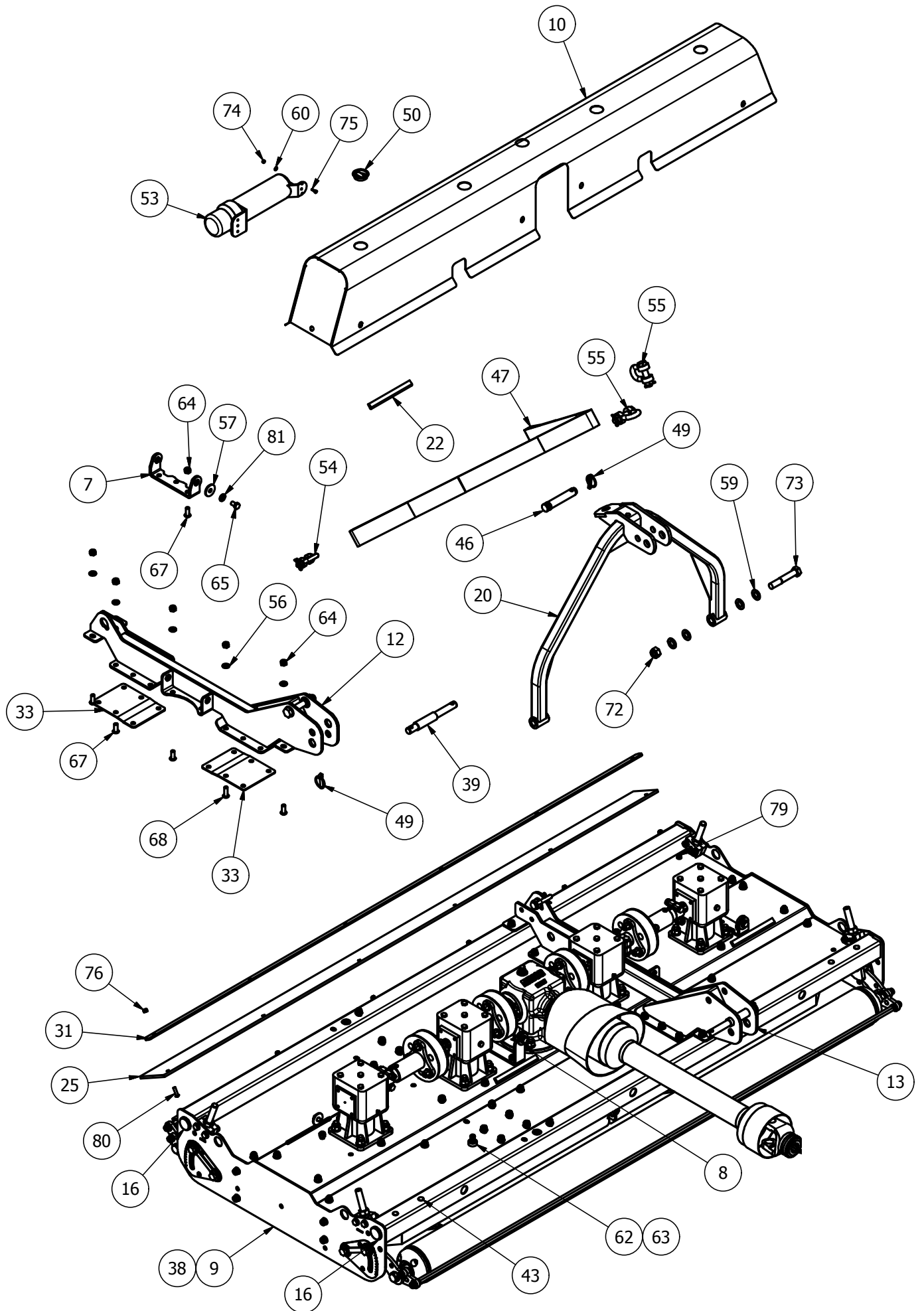


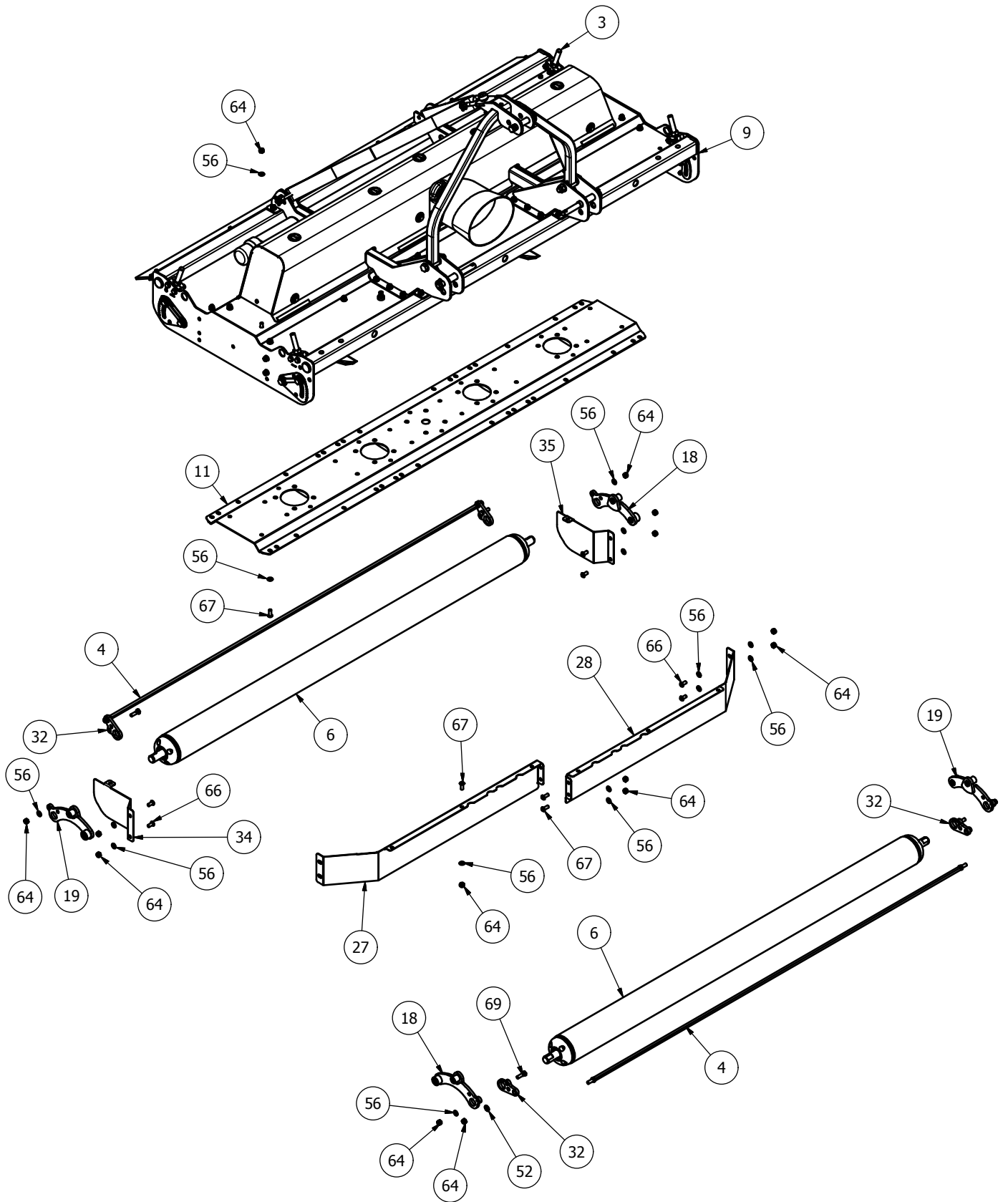
MJ71-190 - Parts List

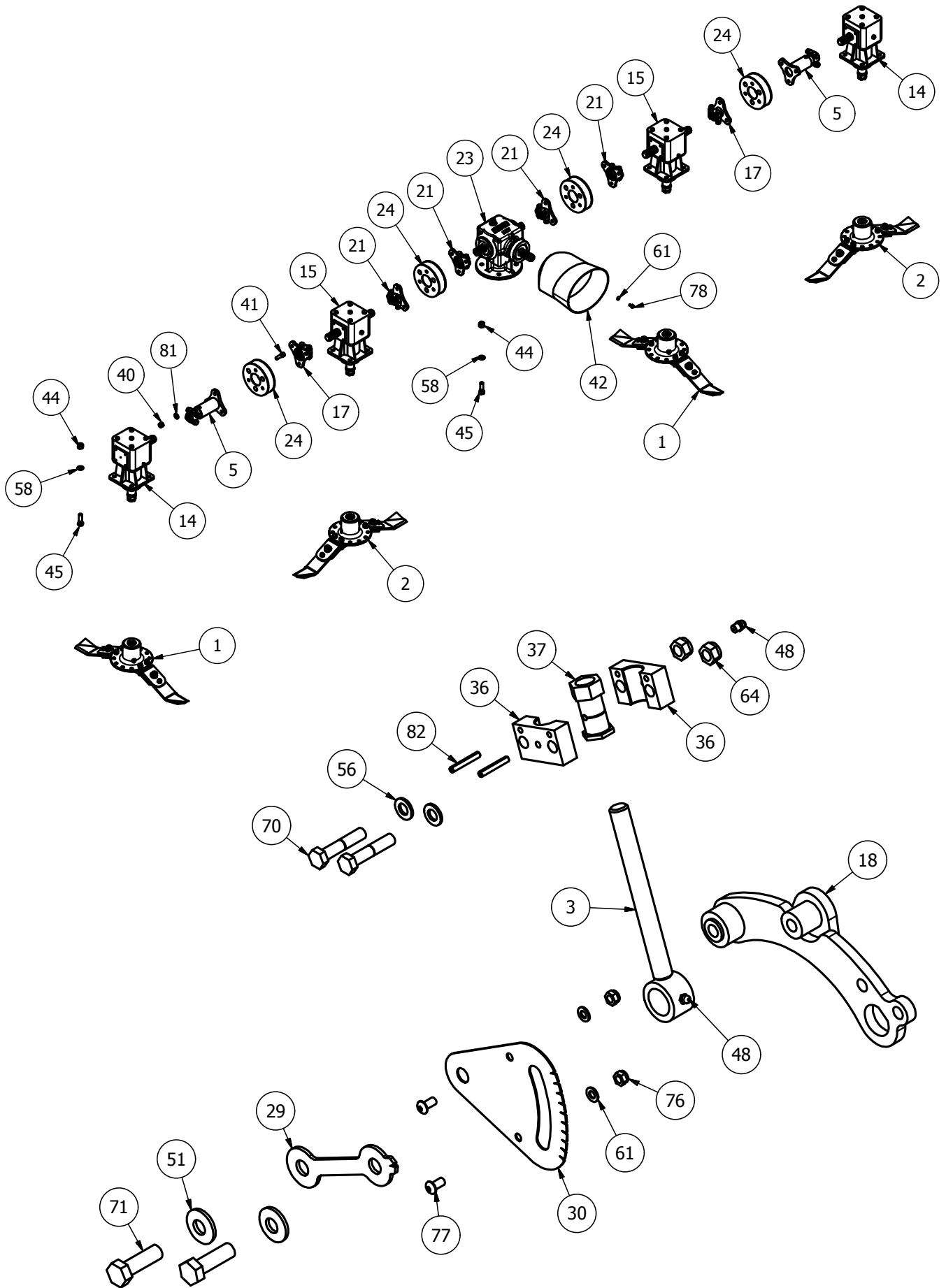
Item	Part No.	Description	Qty
1	SW2-190-BSCRPR-01	MJ71-190 SWIFT SCRAPER	2
2*	725-BLD8-FL5	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	2
2*	725-BLD4-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	2
3*	725-BLD4-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	1
3*	725-BLD4-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	1
4	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
5	DRV-SWT240	SWIFT240/190 DRIVE	1
6	GM63-ROL	6300 ROLLER	2
7	8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	2
8	8400RM-CV20	GUARD BASE MOUNT	1
9	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
10	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
11	SW2-190-BD01	190 BODY	1
12	SW2-190-CVR	SWIFT 190 GEARBOX COVER	1
13	SW2-190-GBR01	UNDERSIDE TROUGH	1
14	SW2-240-LK01	LINKAGE MOUNT	1
15	SW2-240-LK01H	LINKAGE MOUNT	1
16*	LF205H	6 SPLINE 'L' BOX RATIO 1.92	1
17*	LF205TH	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.92	2
18	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	4
19	60CSD	60mm STAR DRIVE	1
20	909-AF-01	909 A-FRAME	1
21	CM25-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
22	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	6
23	GB.03499	6 SPLINE 'T' BOX 1:1.9 3-way	1
23	JJ.03499	6 SPLINE 'T' BOX 1:1.9 3-way	1
24	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	3
25	SW2-190-DF01	RUBBER FLAP	1
27	6300RM-AF02	AERO-FOIL (6300)	1
28	6300RM-AF02H	AERO-FOIL (6300)	1
29	6300RM3-CV23	RUBBER CLAMP	1
30	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
31	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
32	SCRPR-SQ12-05	SCRAPER MOUNT	4
33	SW-240-LM09	SUPPORT PLATE	4
34	SW2-240-DF02	REAR DEFLECTOR	1
35	SW2-240-DF02H	REAR DEFLECTOR	1
36	8400RM-HG76	HEIGHT PIVOT BLOCK	8
37	8400RM-HG77	M20 HEX ADJUSTER	4
38	111044	DIA 26-30mm INSERT	8
39	11874	CAT 1/2 LINK PIN	2
40	12HEX109	1/2F HEX 10.9	18
41	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SKT HEAD 12.9	18
42	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED)	1
43	465684	DIA 14mm INSERT	8
44	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	16
45	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	16
46	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
47	8400STR	8400RM MKII STRAP (2130mm)	1
48	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	8
49	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
50	CP176-181MG1	45mm INSERT	4

51	CW39174	DISC SPRING (YELLOW)	8
52	D281421	DISC SPRING 28x14.2x1.0	4
53	DH-10404	DOCUMENT HOLDER 350x85	1
54	DSR-1-2	1/2" RATED 'D' SHACKLE	2
55	DSR-5-8	5/8" RATED 'D' SHACKLE	2
56	FWM12	M12 FLAT WASHER	120
57	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (X-LARGE)	8
58	FWM16	M16 FLAT WASHER	16
59	FWM20	M20 FLAT WASHER	8
60	FWM5	M5 FLAT WASHER	4
61	FWM8	M8 FLAT WASHER	22
62	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	2
63	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	2
64	M12	M12 NYLOC NUT	98
65	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	8
66	M12x25SKBH	M12x25 SKT BTN HEAD 10.9	8
67	M12x30SKBH	M12x30 SKT BTN HEAD 10.9	64
68	M12x35SKBH	M12x35 SKT BTN HEAD 10.9	10
69	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
70	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
71	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
72	M20	M20 NYLOC NUT	2
73	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
74	M5	M5 NYLOC NUT	4
75	M5x16SZP	M5x16 SET BOLT	4
76	M8	M8 NYLOC NUT	16
77	M8x16SKBH	M8x16 SKT BTN HEAD 10.9	8
78	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	4
79	M8x20SKBH	M8x20 SKT BUTTON HEAD 10.9	2
80	M8x30SKBH	M8x30 SKT BUTTON HEAD 10.9	6
81	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	26
82	S1215	ROLL PIN DIA 6x40	8

* - further breakdown provided







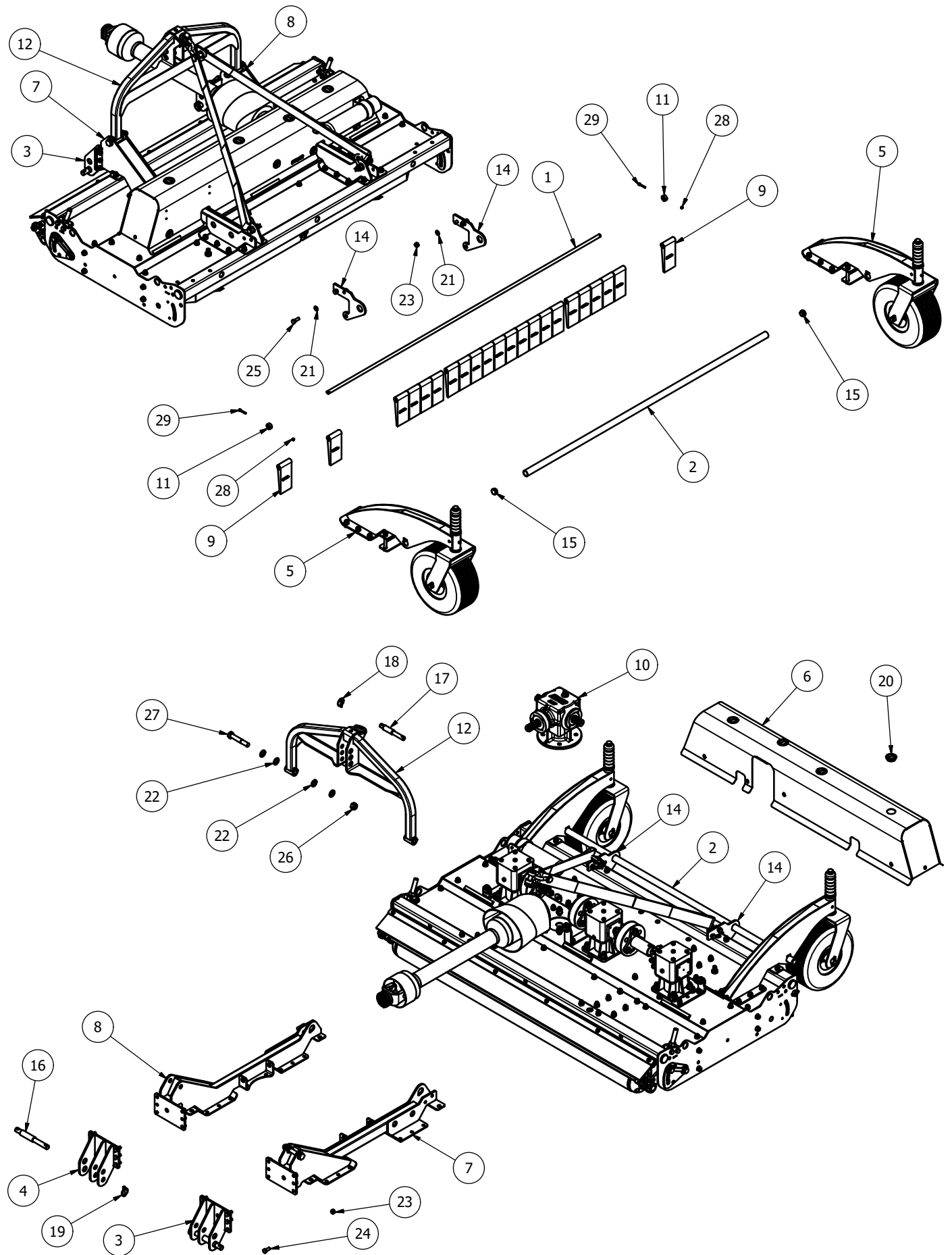
MJ71-240 - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1*	725-BLD8-FL5	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	2
1*	725-BLD4-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	2
2*	725-BLD4-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	2
2*	725-BLD4-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	2
3	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
4	SW2-240-BSCRPR-01	MJ71-240 SWIFT SCRAPER	2
5	DRV-SWT240	SWIFT240/190 DRIVE	2
6	GM84-ROL	8400 ROLLER	2
7	8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	2
8	8400RM-CV20	GUARD BASE MOUNT	2
9	SW2-240-BD01	240 BODY	1
10	SW2-240-CVR	SWIFT 240 GEARBOX COVER	1
11	SW2-240-GBR01	UNDERSIDE TROUGH	1
12	SW2-240-LK01	LINKAGE MOUNT	1
13	SW2-240-LK01H	LINKAGE MOUNT	1
14*	LF205H	6 SPLINE 'L' BOX RATIO 1.92	2
15*	LF205TH	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.92	2
16	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	4
17	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
18	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
19	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
20	909-AF-01	909 A-FRAME	1
21	CM25-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
22	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	8
23	GB.03499	6 SPLINE 'T' BOX 1:1.9 3-way	1
23	JJ.03499	6 SPLINE 'T' BOX 1:1.9 3-way	1
24	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	4
25	SW2-240-DF01	RUBBER FLAP	1
27	8400RM-AF03	AERO-FOIL (8400)	1
28	8400RM-AF03H	AERO-FOIL (8400)	1
29	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
30	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
31	8400RM3-CV23	RUBBER CLAMP	1
32	SCRPR-SQ12-05	SCRAPER MOUNT	4
33	SW-240-LM09	SUPPORT PLATE	4
34	SW2-240-DF02	REAR DEFLECTOR	1
35	SW2-240-DF02H	REAR DEFLECTOR	1
36	8400RM-HG76	HEIGHT PIVOT BLOCK	8
37	8400RM-HG77	M20 HEX ADJUSTER	4
38	111044	DIA 26-30mm INSERT	8
39	11874	CAT 1/2 LINK PIN	2
40	12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
41	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SKT HEAD 12.9	24
42	190.000.545	PTO GUARD (EXT OVAL)	1
43	465684	DIA 14mm INSERT	8
44	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	20
45	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	20
46	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
47	8400STR	8400RM MKII STRAP (2130mm)	1
48	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	8
49	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
50	CP176-181MG1	45mm INSERT	5

51	CW39174	DISC SPRING 39x17x4	8
52	D281421	DISC SPRING 28x14.2x1.0	4
53	DH-10404	DOCUMENT HOLDER 350x85	1
54	DSR-1-2	1/2" RATED 'D' SHACKLE	2
55	DSR-5-8	5/8" RATED 'D' SHACKLE	2
56	FWM12	M12 FLAT WASHER	124
57	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (X-LARGE)	8
58	FWM16	M16 FLAT WASHER	20
59	FWM20	M20 FLAT WASHER	8
60	FWM5	M5 FLAT WASHER	4
61	FWM8	M8 FLAT WASHER	22
62	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	2
63	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	2
64	M12	M12 NYLOC NUT	102
65	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	8
66	M12x25SKBH	M12x25 SKT BUTTON HEAD 10.9	8
67	M12x30SKBH	M12x30 SKT BUTTON HEAD 10.9	68
68	M12x35SKBH	M12x35 SKT BUTTON HEAD 10.9	10
69	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
70	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
71	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
72	M20	M20 NYLOC NUT	2
73	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
74	M5	M5 NYLOC NUT	4
75	M5x16SZP	M5x16 SET BOLT	4
76	M8	M8 NYLOC NUT	16
77	M8x16SKBH	M8x16 SKT BUTTON HEAD 10.9	8
78	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	4
79	M8x20SKBH	M8x20 SKT BUTTON HEAD 10.9	2
80	M8x30SKBH	M8x30 SKT BUTTON HEAD 10.9	6
81	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	32
82	S1215	ROLL PIN DIA 6x40	8

* - further breakdown provided

MJ71-190FM - General Assembly

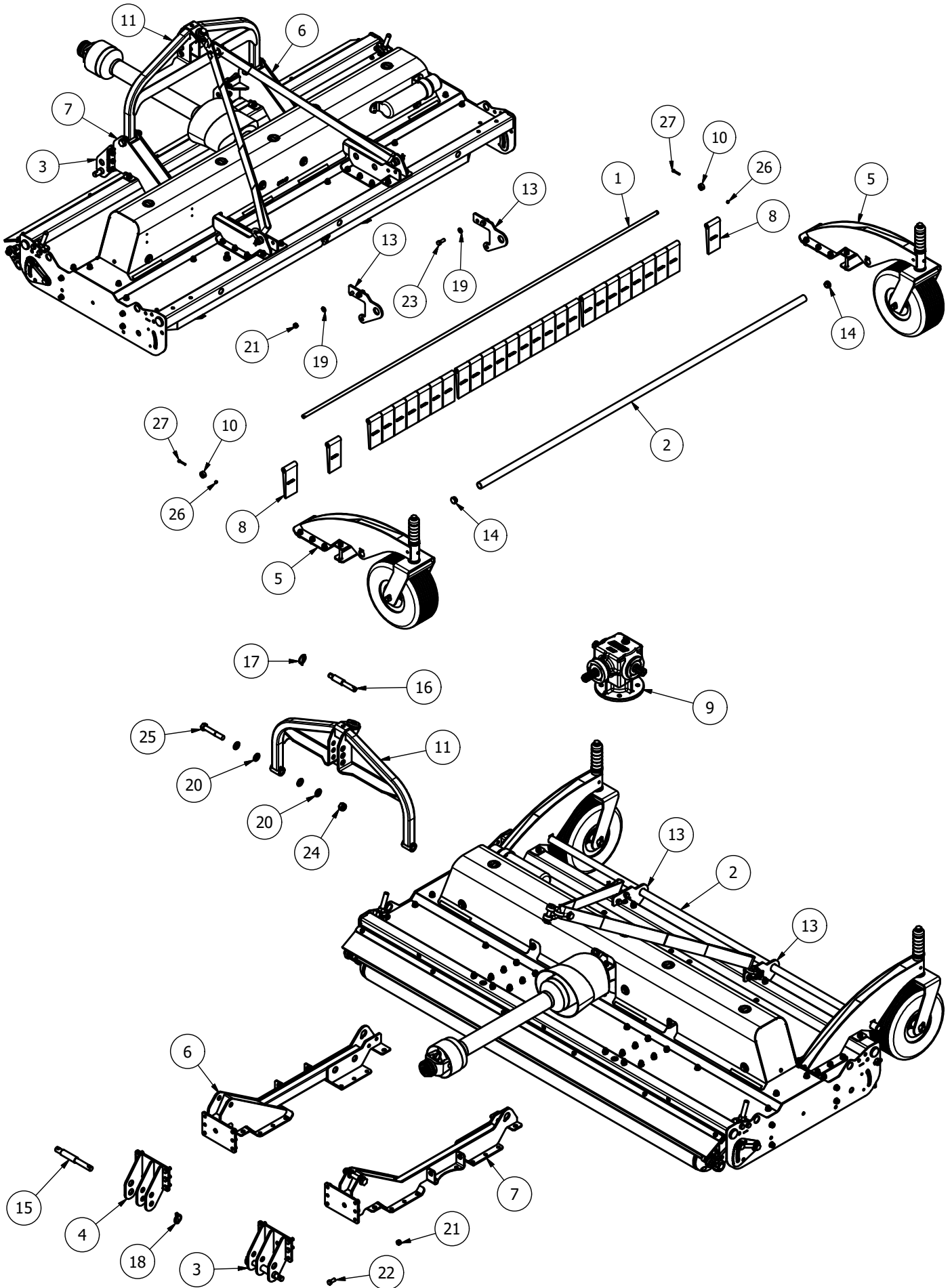


MJ71-190FM - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-190-FMGF02	FLAP PIVOT SHAFT	1
2	MJ70-190-FMGF15	GUARD TUBE	1
3	SW-190-FLPM01	LINK PIN MOUNT	1
4	SW-190-FLPM01H	LINK PIN MOUNT	1
5*	SW2-CW-01	SWIFT CASTOR (FRONT)	2
6	SW2-190-CVRF	SWIFT 190 COVER (FRONT)	1
7	SW2-190FM-LK01	FRONT MOUNT LINKAGE	1
8	SW2-190FM-LK01H	LINKAGE MOUNT	1
9	BAN80X180NI	FLAP 80x180 WEIGHTED	22
10	GB.03512	6 SPLINE 'T' BOX 1:1	1
11	S96	DIA 5/8"x1 1/8"x1/2" COLLAR	2
12	SW-FM-C12	SWIFT A FRAME CAT 1-2	1
14	SW2-240-FMGF01	FLAP SUPPORT (FRONT)	2
15	111044	DIA 26-30mm INSERT	10
16	11874	CAT 1/2 LINK PIN	2
17	3234	CAT 1/2 TOP LINK PIN	1
18	37	LINCH PIN DIA 6	1
19	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	2
20	CP176-181MG1	45mm INSERT	4
21	FWM12	M12 FLAT WASHER	122
22	FWM20	M20 FLAT WASHER	8
23	M12	M12 NYLOC NUT	104
24	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	12
25	M12x35BZP	M12x35 BOLT	4
26	M20	M20 NYLOC NUT	2
27	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
28	M6	M6 NYLOC NUT	2
29	M6x40SZP	M6x40 SET BOLT	2

* - further breakdown provided

MJ71-240FM - General Assembly



MJ71-240FM - Parts List

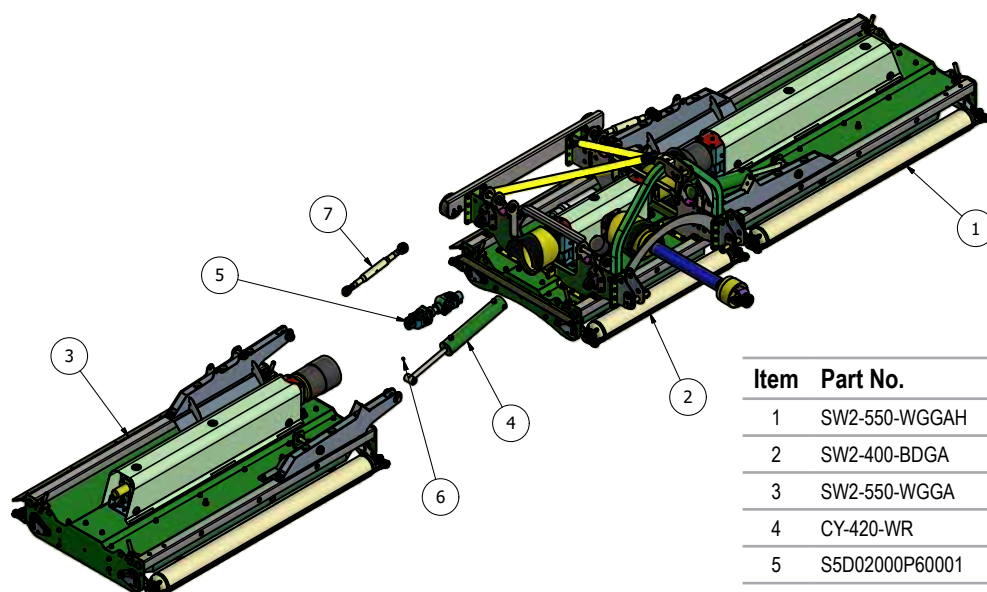
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-240-FMGF02	FLAP PIVOT SHAFT	1
2	MJ70-240-FMGF15	GUARD TUBE	1
3	SW-190-FLPM01	LINK PIN MOUNT	1
4	SW-190-FLPM01H	LINK PIN MOUNT	1
5*	SW2-CW-01	SWIFT CASTOR (FRONT)	2
6	SW2-240FM-LK01	FRONT MOUNT LINKAGE	1
7	SW2-240FM-LK01H	LINKAGE MOUNT	1
8	BAN80X180	GUARD FLAP 80x155	28
9	GB.03512	6 SPLINE 'T' BOX 1:1	1
10	S96	DIA 5/8"x1 1/8"x1/2" COLLAR	2
11	SW-FM-C12	SWIFT A FRAME CAT 1-2	1
13	SW2-240-FMGF01	FLAP SUPPORT (FRONT)	2
14	111044	DIA 26-30mm INSERT	10
15	11874	CAT 1/2 LINK PIN	2

16	3234	CAT 1/2 TOP LINK PIN	1
17	37	LINCH PIN DIA 6	1
18	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	2
19	FWM12	M12 FLAT WASHER	126
20	FWM20	M20 FLAT WASHER	8
21	M12	M12 NYLOC NUT	108
22	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	12
23	M12x35BZP	M12x35 BOLT	4
24	M20	M20 NYLOC NUT	2
25	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
26	M6	M6 NYLOC NUT	2
27	M6x40SZP	M6x40 SET BOLT	2

* - further breakdown provided

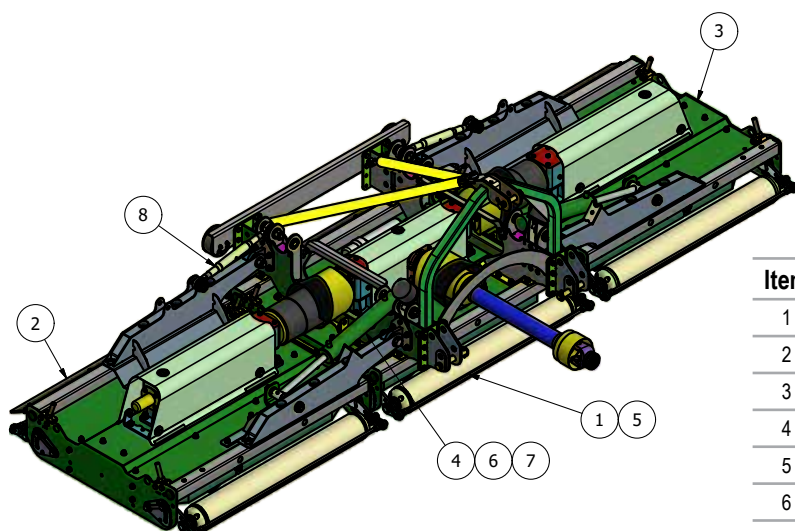
MJ71 Spare Parts - MJ71-540/400/340

MJ71-540 - Overview



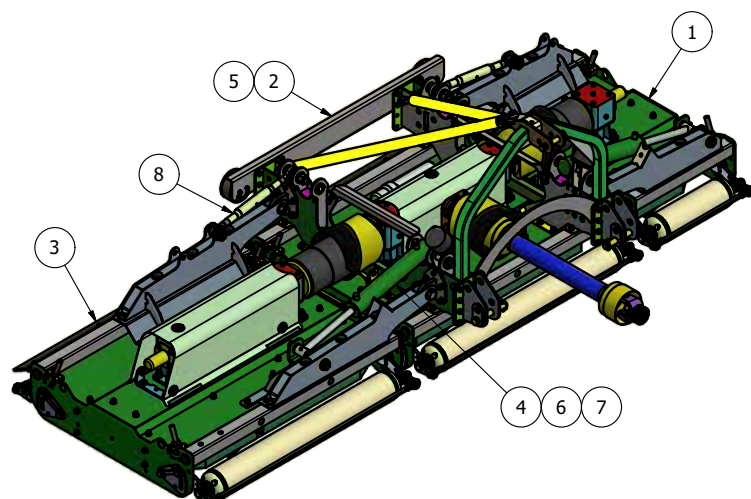
Item	Part No.	Description	Qty
1	SW2-550-WGGAH	550 WING	1
2	SW2-400-BDGA	400/550 SWIFT BODY	1
3	SW2-550-WGGA	SWIFT 550 WING	1
4	CY-420-WR	CYCLONE WING RAM	2
5	S5D02000P60001	CLAMP COLLAR PTO	2
6	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
7	S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	2

MJ71-400 - Overview



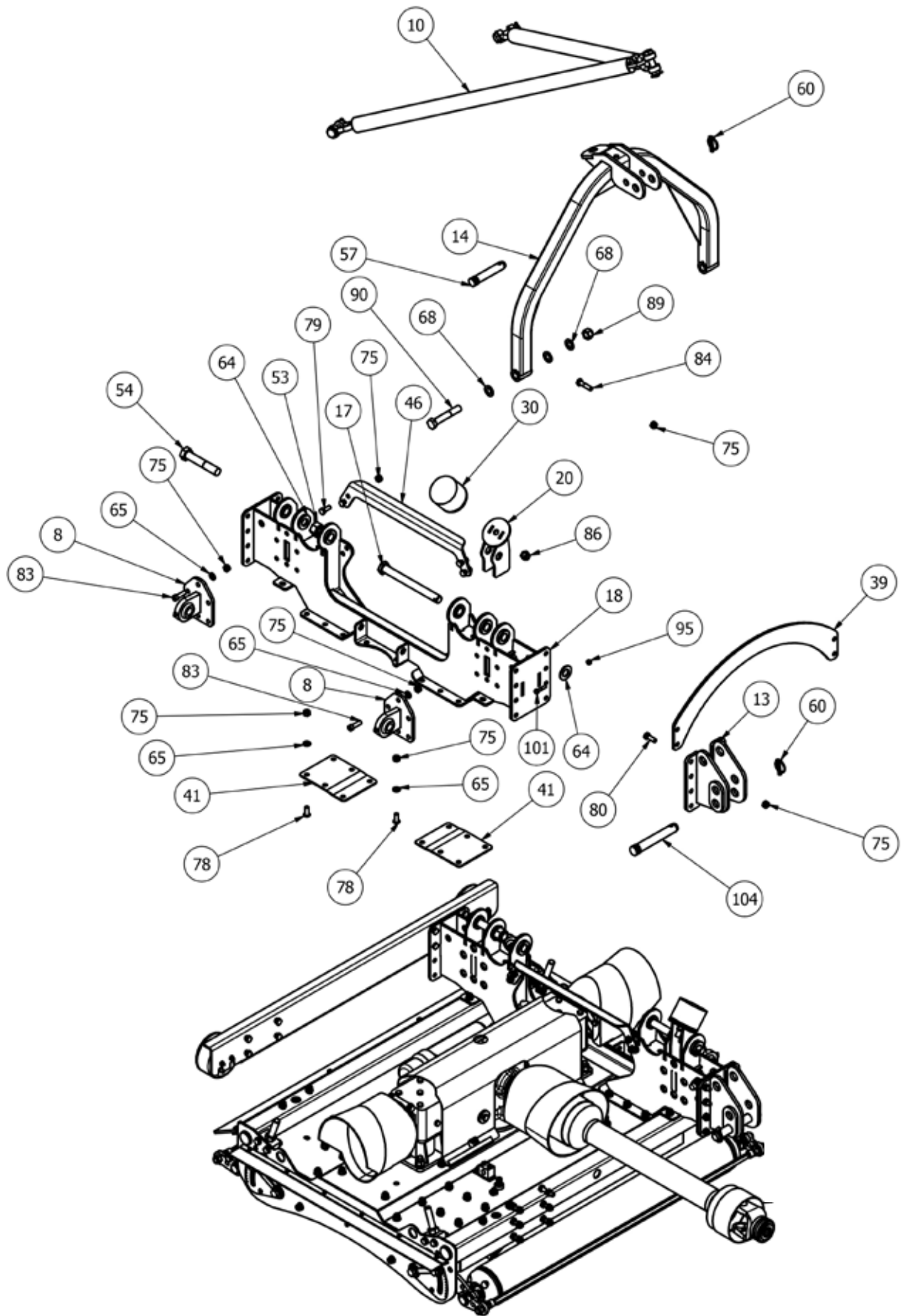
Item	Part No.	Description	Qty
1	SW2-400-BDGA	400/550 SWIFT BODY	1
2	SW2-400-WGGA	SWIFT 410 WING	1
3	SW2-400-WGGAH	SWIFT 400 WING	1
4	CY-350-WR	CYCLONE WING RAM	2
5	S5D02000P60001	CLAMP COLLAR PTO	2
6	8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	2
7	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
8	S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	2

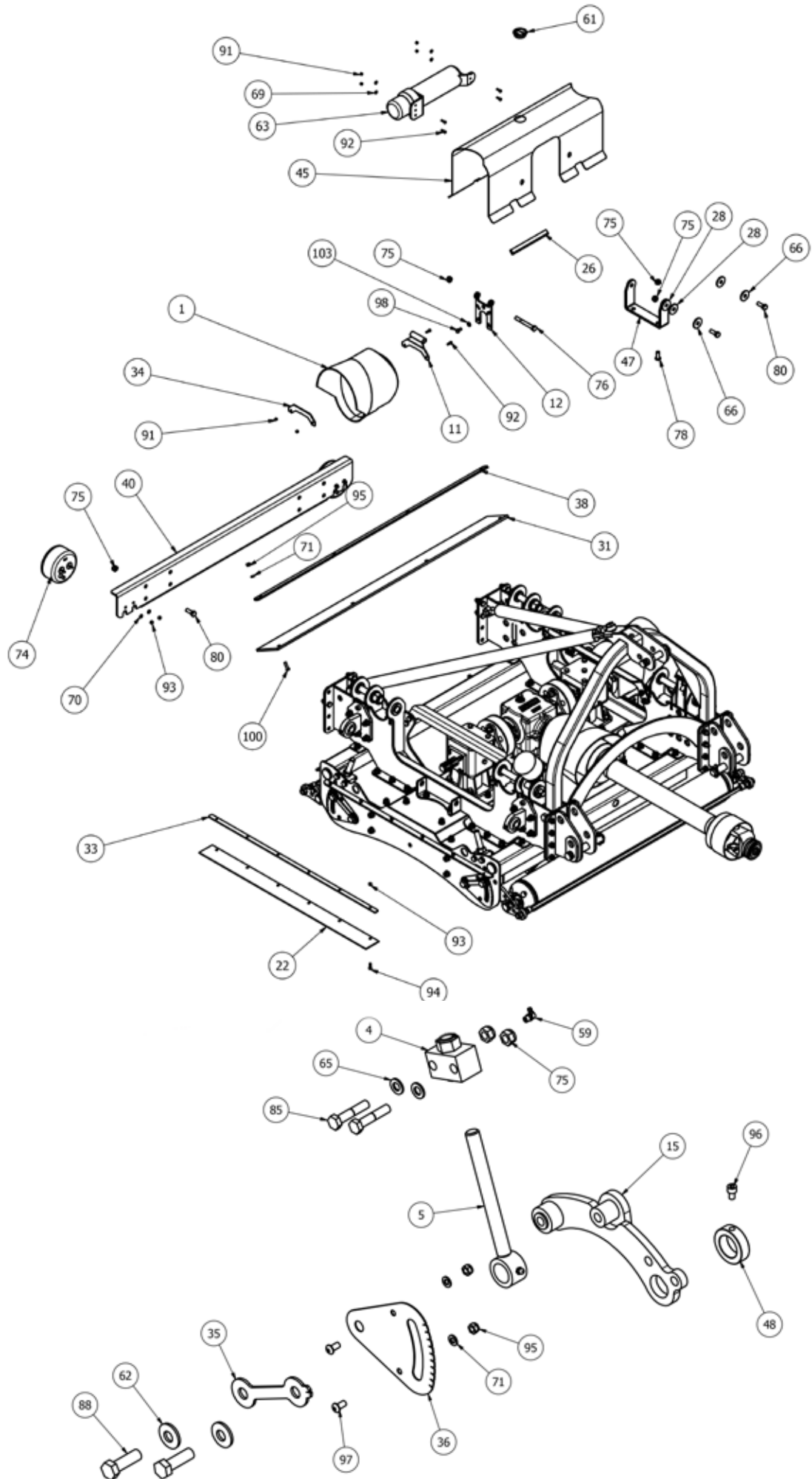
MJ71-340 - Overview

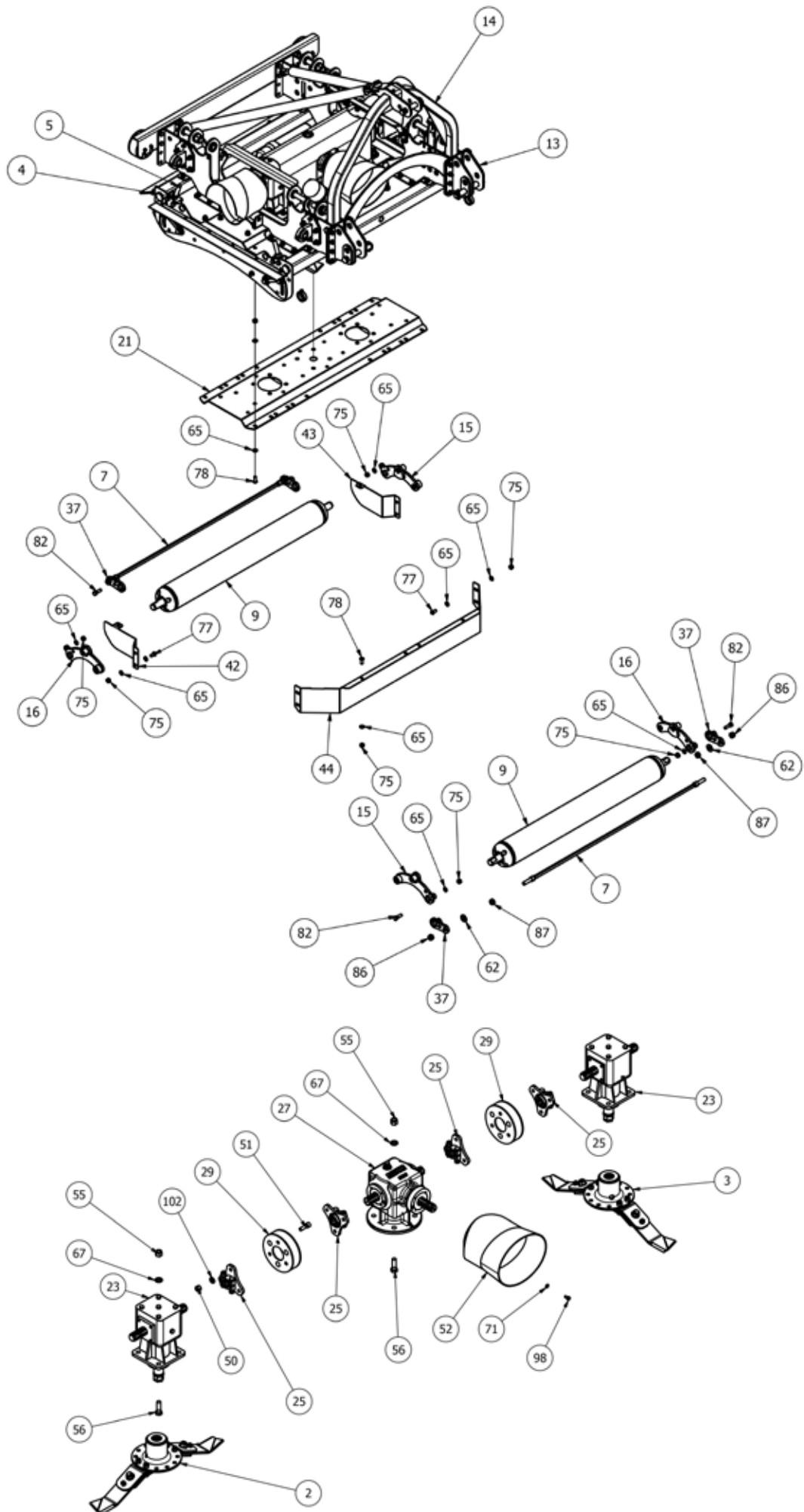


Item	Part No.	Description	Qty
1	SW2-270-WGGAH	SWIFT 270 WING	1
2	SW2-400-BDGA	400/550 SWIFT BODY	1
3	SW2-400-WGGA	SWIFT 410 WING	1
4	CY-350-WR	CYCLONE WING RAM	2
5	S5D02000P60001	CLAMP COLLAR PTO	2
6	8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	2
7	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
8	S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	2

MJ71-340/400/540 Body







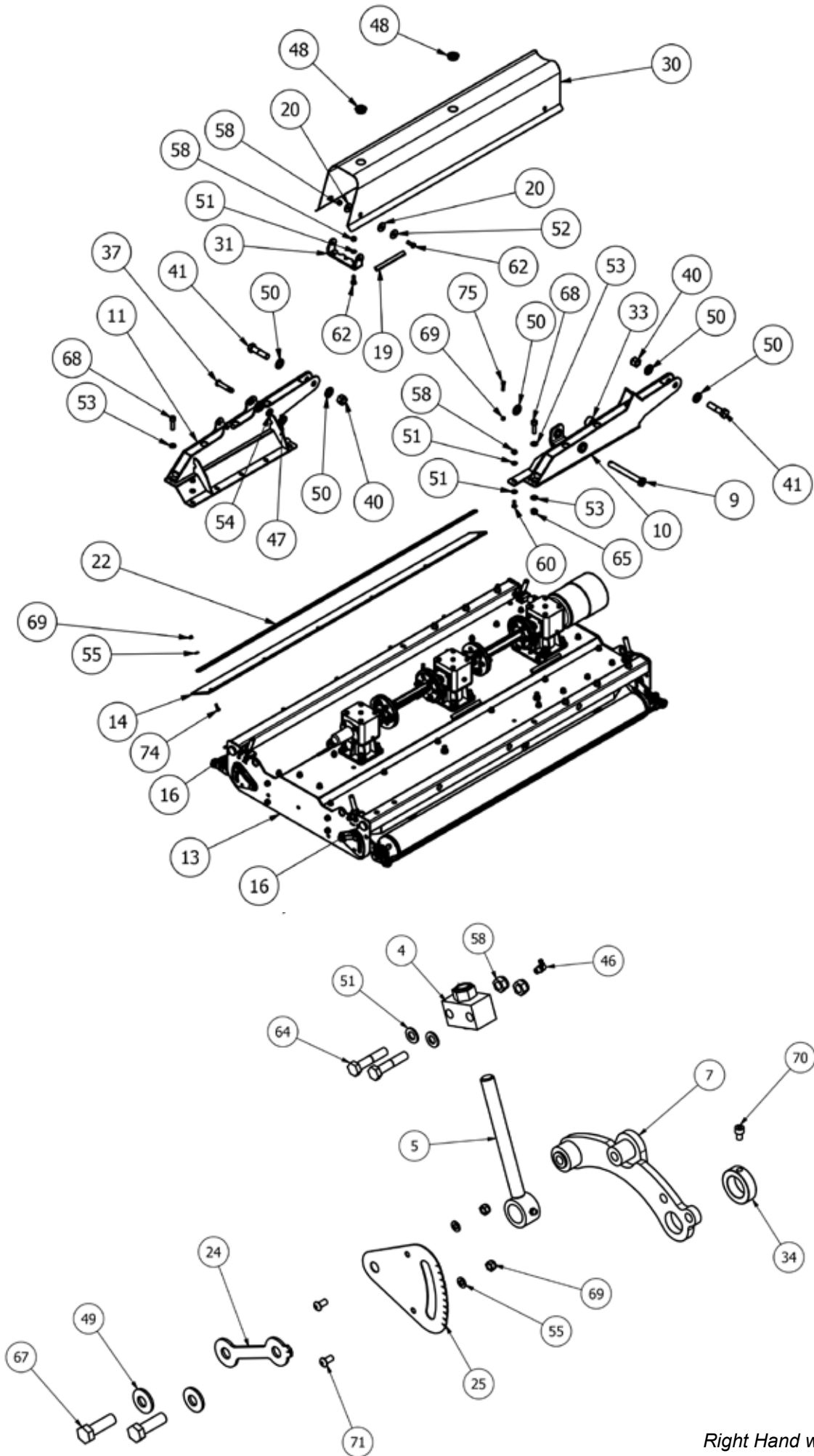
MJ71-340/400/540 Body- Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1	11RM-C16	MODIFIED OVAL GUARD	2
2*	725-BLD8-FL5	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	1
2*	725-BLD4-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	1
3*	725-BLD8-FR5	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	1
3*	725-BLD4-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	1
4	8400RM-HG55	M20 ADJUSTER BLOCK	4
5	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
6	MJ70-320-HYD05	HYDRAULIC BLOCK	2
7	SW2-400-BSCRPR-03	400 BODY SCRAPER BAR	2
8	SW2-400-PVE01	WING PIVOT EYE	4
9	SW2-400-ROLB	400 BODY ROLLER	2
10	SW2-400-STRP01	400 SWIFT CHAIN SLING	1
11	11RM-C10	COVER PIVOT	2
12	11RM-C11	COVER PIVOT	2
13	2800CM-LK	LOWER LINK MOUNT	2
14	3000T-AF-01	3000T A-FRAME	1
15	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
16	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
17	MJ30-350-LK30	PIVOT PIN	2
18	SW2-270-LK01	LINKAGE/WING MOUNT	2
19	SW2-400-BD01	400 BODY	1
20	SW2-400-BF01	BUFFER STAND	2
21	SW2-400-GBR01	BODY UNDERSIDE TROUGH	1
22	11000RM2-CV40	EDGE RUBBER	2
23*	LF205TH	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.92	2
24	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	4
25	CM25-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
26	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	4
27	GB.03499	6 SPLINE 'T' BOX 1:1.9 3-way	1
27*	JJ.03499	6 SPLINE 'T' BOX 1:1.9 3-way	1
28	MJ40-270-RW01	RUBBER WASHER	8
29	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
30	MOT75	DIA 100x75 BUFFER	2
31	SW2-270-DF01	RUBBER FLAP	1
33	11000RM2-CV41	EDGE RUBBER CLAMP	2
34	11RM-C14	COVER MOUNT	2
35	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
36	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
37	SCRPR-SQ12-05	SKT HEAD SCRAPER MOUNT	4
38	SW2-270-CV01	BODY RUBBER CLAMP	1
39	SW2-550-LK01	LINKAGE TIE BASE	1
40	MJ30-350-LK20	LINKAGE BRACE	1
41	SW-240-LM09	SUPPORT PLATE	4
42	SW2-270-DF03	WINGED REAR DEFLECTOR	1
43	SW2-270-DF03H	REAR DEFLECTOR	1
44	SW2-400-AF01	AERO-FOIL (BODY)	1
45	SW2-400-CV01	400 BODY COVER	1
46	SW2-400-LK04	TOP LINKAGE TIE	2
47	SW2-550-CV21	GUARD BASE MOUNT	2
48	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	4
49	111044	DIA 26-30mm INSERT	8
50	12HEX109	1/2F HEX 10.9	12
51	12x112F5KS	1/2"x1 1/2" FINE SKT HEAD 12.9	12

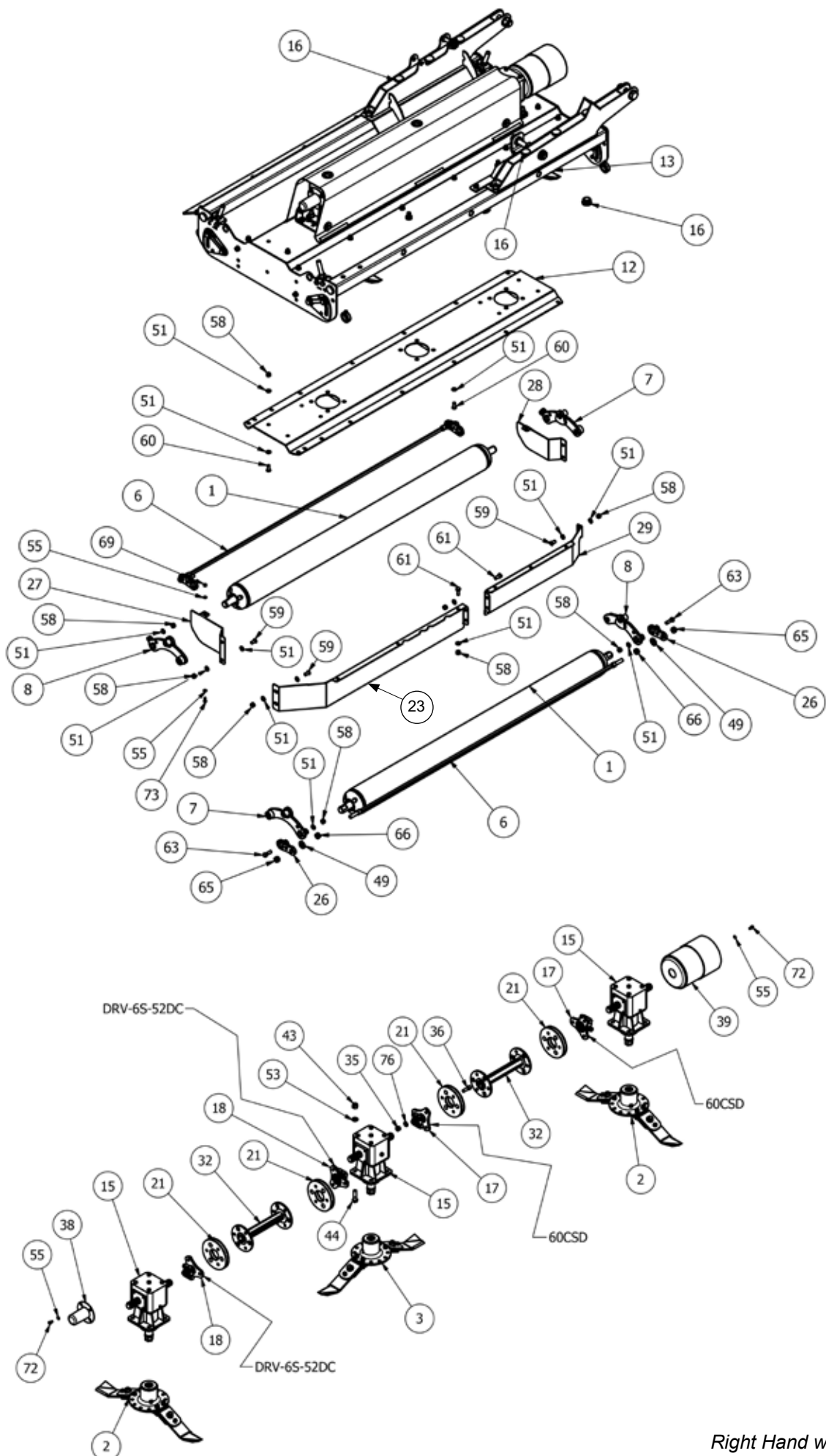
52	190.000.545	PTO GUARD (EXT OVAL)	1
53	1F	1" FINE NYLOC NUT	2
54	1x512FBZP	1"x5 1/2" FINE BOLT	2
55	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
56	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	12
57	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
58	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	4
59	870	GREASE NIPPLE M8x90x1.25P	4
60	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
61	CP176-181MG1	45mm INSERT	1
62	CW39174	DISC SPRING 39x17x4	12
63	DH-10404	DOCUMENT HOLDER 350x85	1
64	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	4
65	FWM12	M12 FLAT WASHER	128
66	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (X-LARGE)	4
67	FWM16	M16 FLAT WASHER	12
68	FWM20	M20 FLAT WASHER	6
69	FWM5	M5 FLAT WASHER	4
70	FWM6	M6 FLAT WASHER	4
71	FWM8	M8 FLAT WASHER	20
72	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	2
73	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	2
74	LALK027	LED LIGHT KIT (FULL)	2
75	M12	M12 NYLOC NUT	144
76	M12x100BZP	M12x100 BOLT	2
77	M12x25SKBH	M12x25 SKT BUTTON HD 10.9	8
78	M12x30SKBH	M12x30 SKT BUTTON HD 10.9	52
79	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	8
80	M12x35BZP	M12x35 BOLT	24
81	M12x35SKBH	M12x35 SKT BUTTON HD 10.9	10
82	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
83	M12x40SKS	M12x40 SKT HEAD SCREW	24
84	M12x50BZP	M12x50 BOLT	4
85	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
86	M16	M16 NYLOC NUT	6
87	M16HEX	M16 PLAIN NUT	4
88	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
89	M20	M20 NYLOC NUT	2
90	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
91	M5	M5 NYLOC NUT	8
92	M5x16SZP	M5x16 SET BOLT	8
93	M6	M6 NYLOC NUT	16
94	M6x20SZP	M6x20 SET BOLT	12
95	M8	M8 NYLOC NUT	16
96	M8x12SKS	M8x12mm SKT HEAD 12.9	4
97	M8x16SKBH	M8x16 SKT BUTTON HEAD 10.9	8
98	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	12
99	M8x20SKBH	M8x20 SKT BUTTON HEAD 10.9	2
100	M8x30SKBH	M8x30 SKT BUTTON HEAD 10.9	4
101	M8x40BZP	M8x40 BOLT	2
102	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	12
103	NL8SP	M8 SP NORDLOCK	8
104	S112	CAT 2 PIN DIA 28.5x159mm	2

* - further details provided

MJ71-540 Wing



Right Hand wing shown



Right Hand wing shown

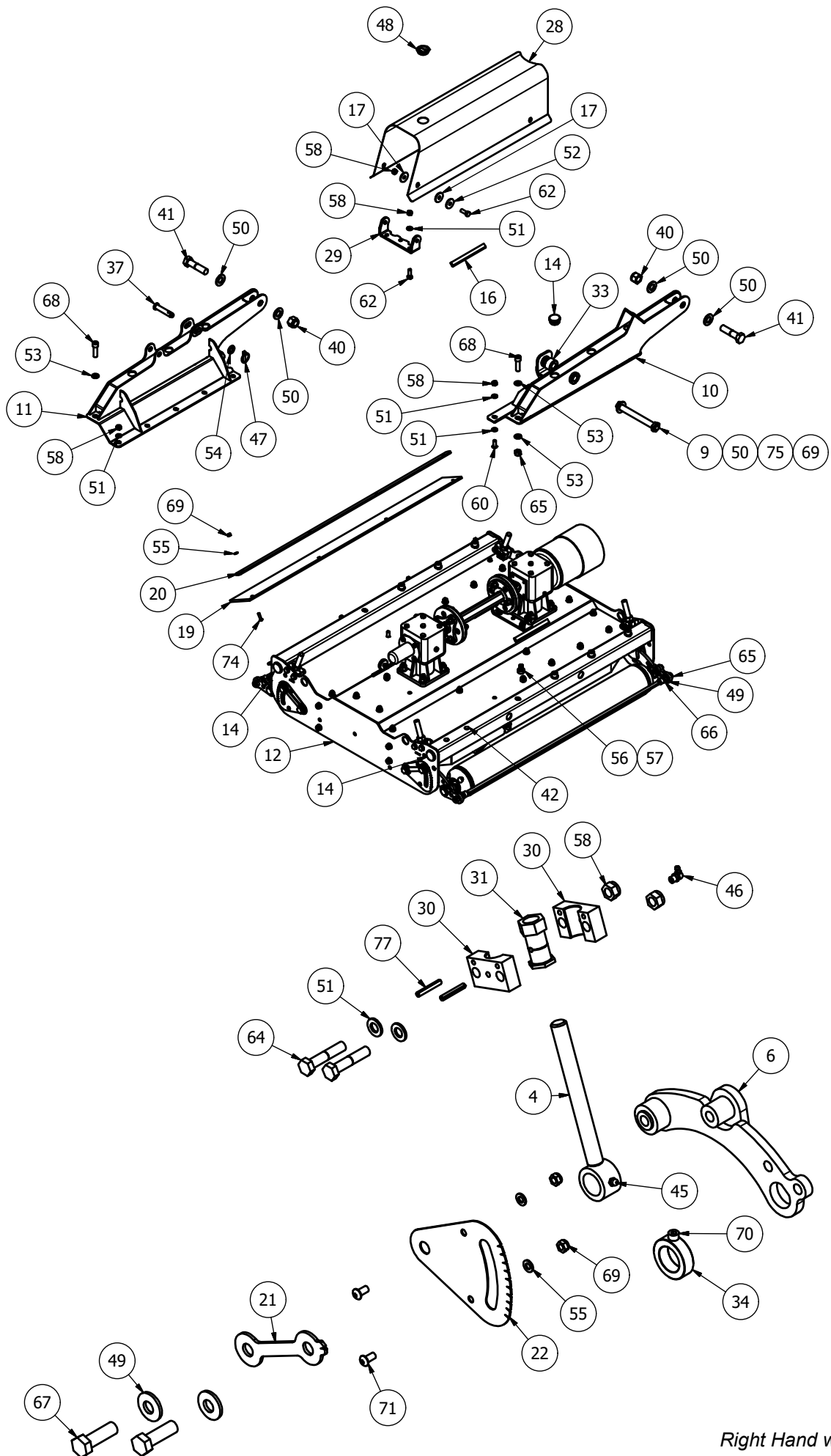
MJ71-540 Wing - Parts list

Item	Part No.	Description	Qty
1	19000RM-WR01	MJ70-550 WING ROLLER	2
2*	725-BLD8-FL5	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	2
2*	725-BLD4-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	2
3*	725-BLD4-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	1
3*	725-BLD4-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	1
4	8400RM-HG55	M20 ADJUSTER BLOCK	4
5	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
6	SW2-540-BSCRPR-01	540 WING SCRAPER BAR	2
7	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
8	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
9	SW2-400-LK05	WING PIVOT PIN	1
10	SW2-400-WA01	WING ARM	1
10	SW2-400-WA01H	WING ARM (Left wing)	1
11	SW2-400-WA07H	WING ARM	1
11	SW2-400-WA07	WING ARM (Left wing)	1
12	SW2-550-GBR01	WING UNDERSIDE TROUGH	1
13	SW2-550-WG01	550 WING	1
13	SW2-550-WG01H	550 WING (Left wing)	1
14	SW2-550-DF01	WING RUBBER FLAP	1
15*	LF205TH	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.92	3
16	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	18
17	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
18	DRV-6S-52DC	6 SPLINE 50mm DRIVE	2
19	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	6
20	MJ40-270-RW01	RUBBER WASHER	8
21	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	4
22	19000RM-CV53	WING RUBBER CLAMP	1
23	8400RM-AF03	AERO-FOIL (8400)	1
23	8400RM-AF03H	AERO-FOIL (8400) (Left wing)	1
24	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
25	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
26	SCRPR-SQ12-05	SKT HEAD SCRAPER MOUNT	4
27	SW2-240-DF02	REAR DEFLECTOR	1
27	SW2-240-DF02H	REAR DEFLECTOR (Left wing)	1
28	SW2-270-DF03H	REAR DEFLECTOR	1
28	SW2-270-DF03	REAR DEFLECTOR (Left wing)	1
29	SW2-400-AF02	WING AERO-FOIL	1
29	SW2-400-AF02H	WING AERO-FOIL (Left wing)	1
30	SW2-550-CV02	550 COVER (WING)	1
31	SW2-550-CV15	GUARD BASE MOUNT	2
32	DRV-RC-SWT2-410	SW2-410 DRIVE	2

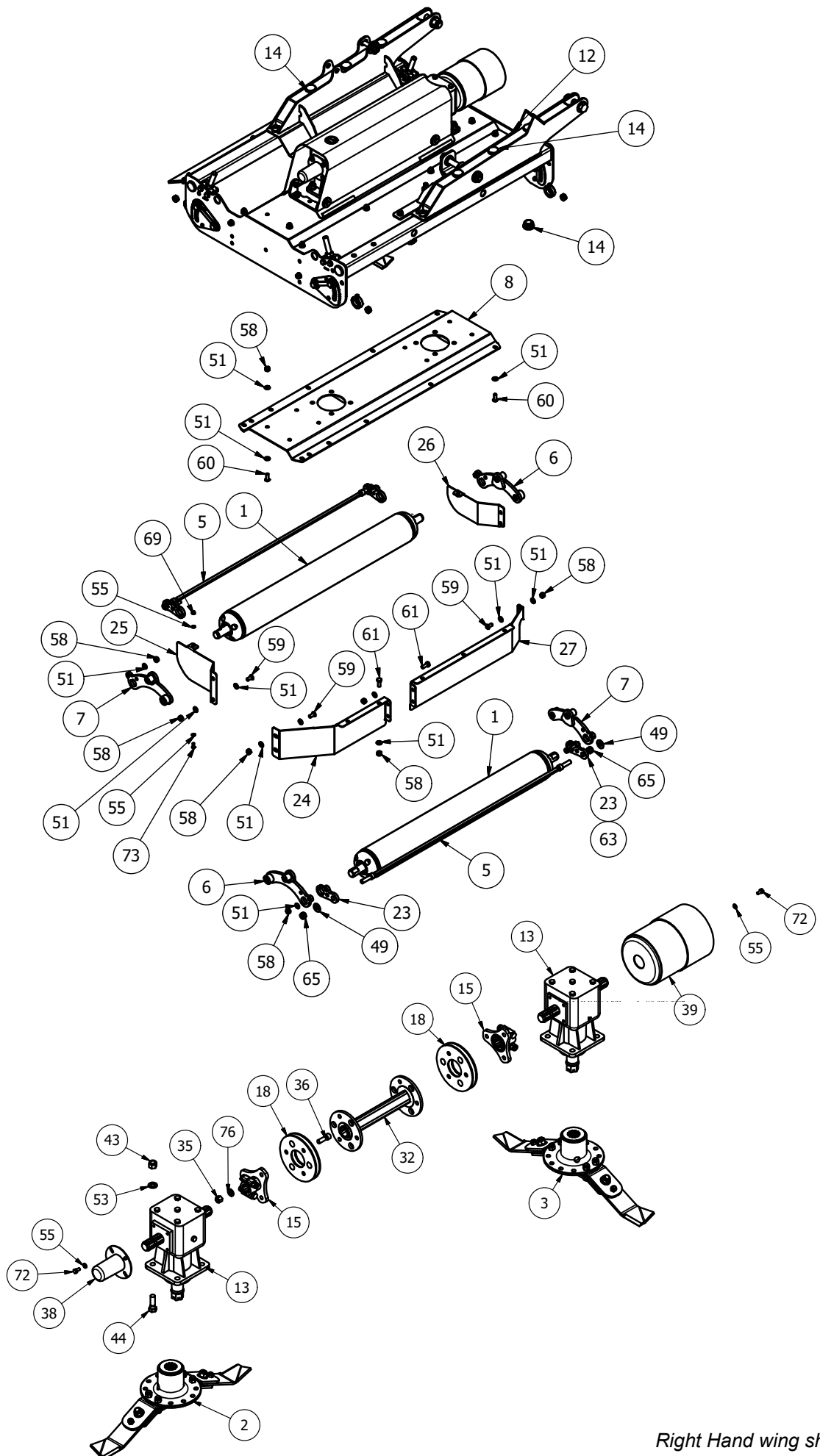
33	MJ30-350-WA11	RAM SPACER	1
34	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	4
35	12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
36	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SKT HEAD 12.9	24
37	15012	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	1
38	190592	PTO HAT	1
39	190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
40	1F	1" FINE NYLOC NUT	2
41	1x4FBZP	1"x4" FINE BOLT	2
42	465684	DIA 14mm INSERT	4
43	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
44	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	12
45	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	4
46	870	GREASE NIPPLE M8x90x1.25P	4
47	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	1
48	CP176-181MG1	45mm INSERT	2
49	CW39174	DISC SPRING 39x17x4	12
50	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	5
51	FWM12	M12 FLAT WASHER	92
52	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	4
53	FWM16	M16 FLAT WASHER	28
54	FWM20	M20 FLAT WASHER	1
55	FWM8	M8 FLAT WASHER	26
56	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	2
57	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	2
58	M12	M12 NYLOC NUT	62
59	M12x25SKBH	M12x25 SKT BUTTON HEAD 10.9	8
60	M12x30SKBH	M12x30 SKT BUTTON HEAD 10.9	26
61	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	8
62	M12x35BZP	M12x35 BOLT	8
63	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
64	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
65	M16	M16 NYLOC NUT	12
66	M16HEX	M16 PLAIN NUT	4
67	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
68	M16x55SKZP129	M16x55 SKT HEAD 12.9	8
69	M8	M8 NYLOC NUT	17
70	M8x12SKS	M8x12mm SKT HEAD 12.9	4
71	M8x16SKBH	M8x16 SKT BUTTON HEAD 10.9	8
72	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
73	M8x20SKBH	M8x20 SKT BUTTON HEAD 10.9	2
74	M8x30SKBH	M8x30 SKT BUTTON HEAD 10.9	6
75	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1
76	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	24

* - further details provided

MJ71-400/340 Wing



Right Hand wing shown



Right Hand wing shown

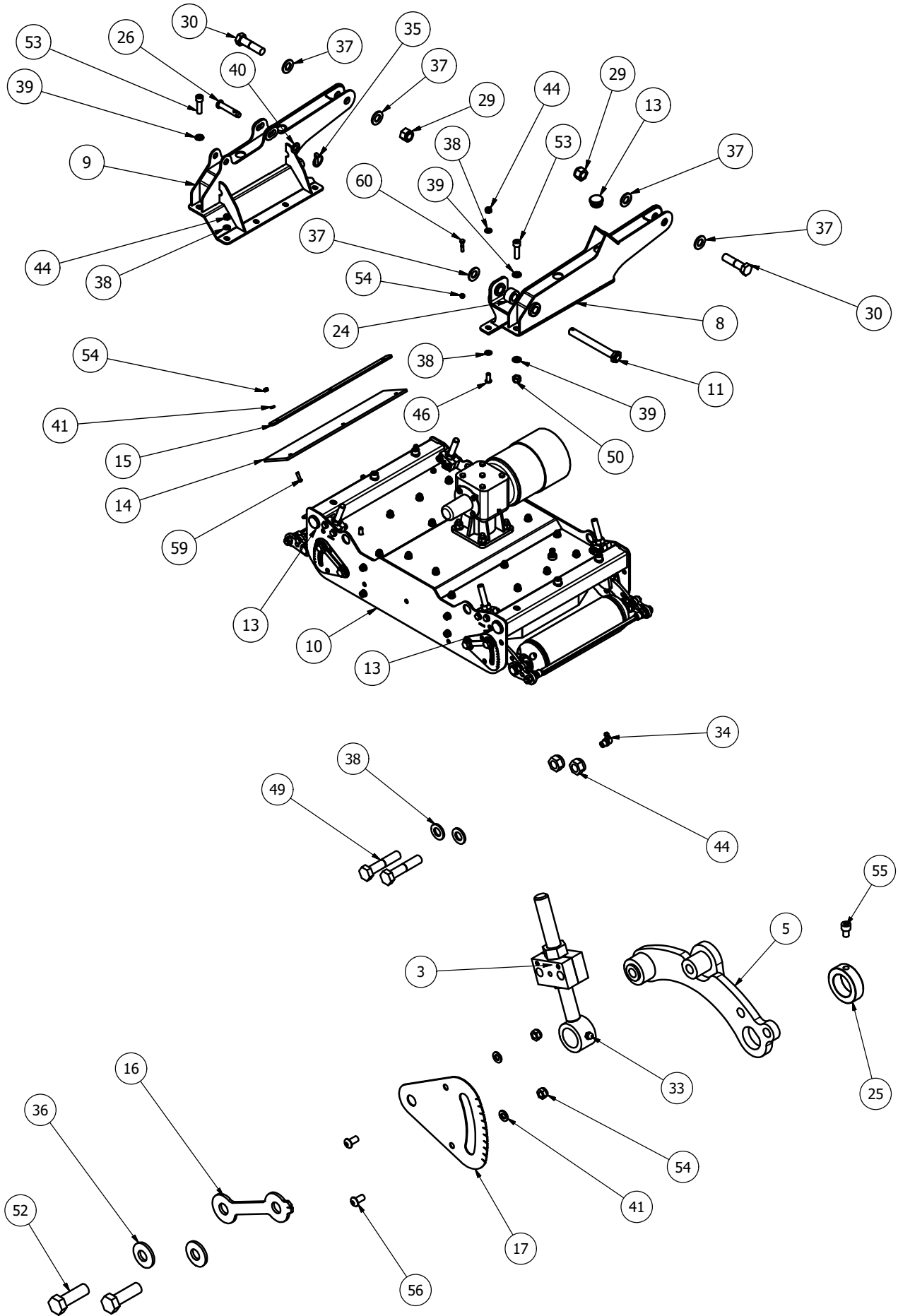
MJ71-400/340 Wing - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1	15000RM2-WR01	410 WING ROLLER	2
2*	725-BLD8-FL5	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	1
2*	725-BLD4-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	1
3*	725-BLD4-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	1
3*	725-BLD4-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	1
4	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
5	SW2-400-BSCRPR-05	400 WING SOCKET SCRAPER BAR	2
6	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
7	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
8	SW2-400-GBR03	WING UNDERSIDE TROUGH	1
9	SW2-400-LK05	WING PIVOT PIN	1
10	SW2-400-WA01	WING ARM	1
10	SW2-400-WA01H	WING ARM (Left wing)	1
11	SW2-400-WA07H	WING ARM	1
11	SW2-400-WA07	WING ARM (Left wing)	1
12	SW2-400-WG01	400 WING	1
12	SW2-400-WG01H	400 WING (Left wing)	1
13*	LF205TH	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.92	2
14	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	18
15	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
16	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	4
17	MJ40-270-RW01	RUBBER WASHER	8
18	MJRC-23-40	23mm COUPLING 40 SHORE	2
19	SW2-400-DF01	WING RUBBER FLAP	1
20	15000RM2-CV53	WING RUBBER CLAMP	1
21	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
22	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
23	SCRPR-SQ12-05	SOCKET HEAD SCRAPER MOUNT	4
24	15000RM2-AF01	AERO-FOIL (MJ70-410)	1
24	15000RM2-AF01H	AERO-FOIL (MJ70-410) (Left wing)	1
25	SW2-240-DF02	REAR DEFLECTOR	1
25	SW2-240-DF02H	REAR DEFLECTOR (Left wing)	1
26	SW2-270-DF03H	WING REAR DEFLECTOR	1
26	SW2-270-DF03	WING REAR DEFLECTOR (Left wing)	1
27	SW2-400-AF02	WING AERO-FOIL	1
27	SW2-400-AF02H	WING AERO-FOIL (Left wing)	1
28	SW2-400-CV04	400 COVER (WING)	1
29	SW2-550-CV15	GUARD BASE MOUNT	2
30	8400RM-HG76	HEIGHT PIVOT BLOCK	8
31	8400RM-HG77	M20 HEX ADJUSTER	4
32	DRV-RC-SWT2-410	SW2-410 DRIVE	1
33	MJ30-350-WA11	RAM SPACER	1

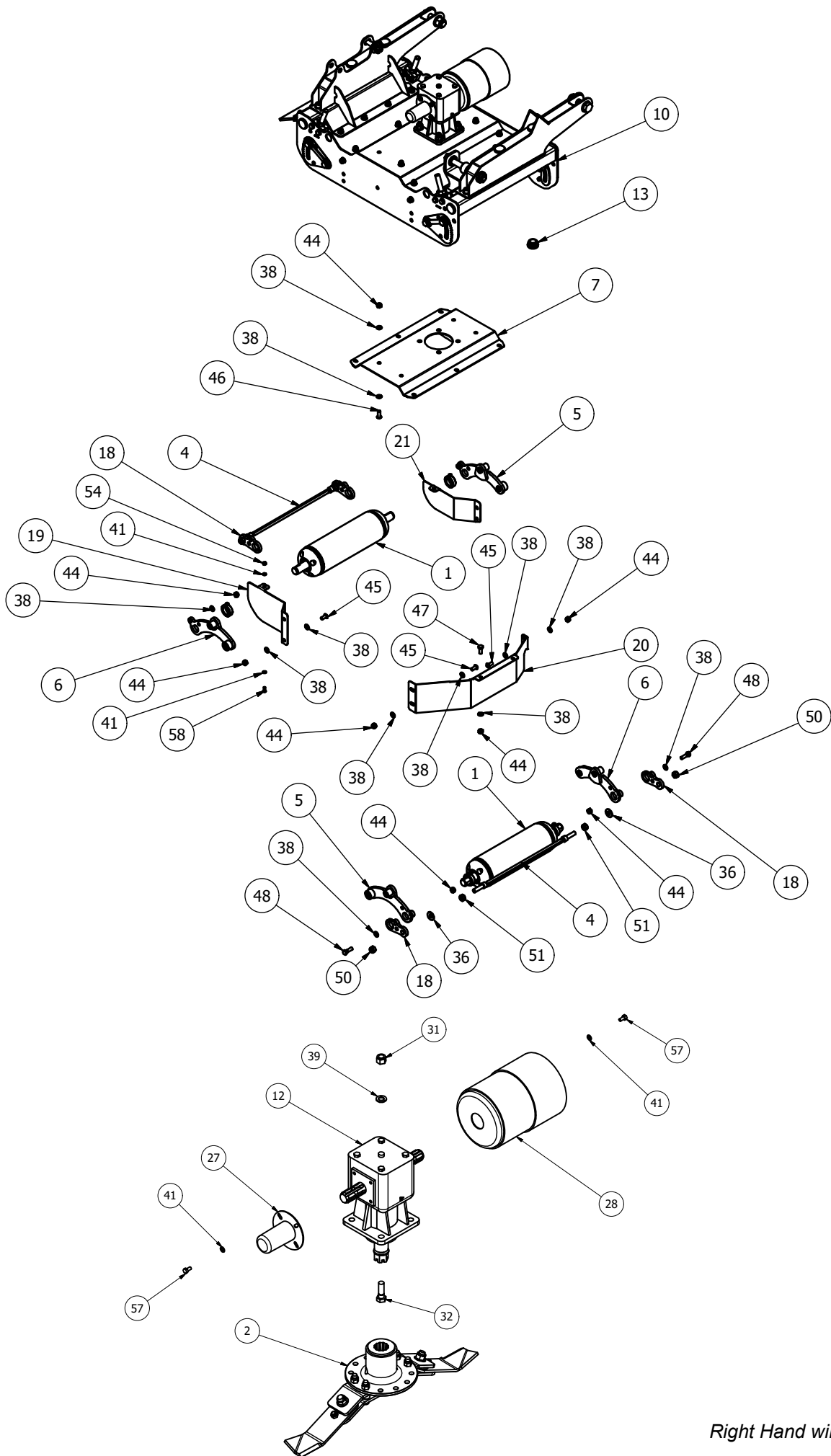
34	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	4
35	12HEX109	1/2F HEX 10.9	12
36	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SKT HD 12.9	12
37	15012	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	1
38	190592	PTO HAT	1
39	190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
40	1F	1" FINE NYLOC NUT	2
41	1x4FBZP	1"x4" FINE BOLT	2
42	465684	DIA 14mm INSERT	4
43	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	8
44	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	8
45	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	4
46	870	GREASE NIPPLE M8x90x1.25P	4
47	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	1
48	CP176-181MG1	45mm INSERT	1
49	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	12
50	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	5
51	FWM12	M12 FLAT WASHER	83
52	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	4
53	FWM16	M16 FLAT WASHER	24
54	FWM20	M20 FLAT WASHER	1
55	FWM8	M8 FLAT WASHER	24
56	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	1
57	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	1
58	M12	M12 NYLOC NUT	57
59	M12x25SKBH	M12x25 SKT BTN HD 10.9	8
60	M12x30SKBH	M12x30 SKT BTN HD 10.9	22
61	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	7
62	M12x35BZP	M12x35 BOLT	8
63	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
64	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
65	M16	M16 NYLOC NUT	12
66	M16HEX	M16 PLAIN NUT	4
67	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
68	M16x55SKZP129	M16x55 SOCKET HEAD 12.9	8
69	M8	M8 NYLOC NUT	15
70	M8x12SKS	M8x12mm SOCKET HEAD 12.9	4
71	M8x16SKBH	M8x16 SKT BTN HD 10.9	8
72	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
73	M8x20SKBH	M8x20 SKT BTN HD 10.9	2
74	M8x30SKBH	M8x30 SKT BTN HD 10.9	4
75	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1
76	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	12
77	S1215	ROLL PIN DIA 6x40	8

* - further details provided

MJ71-340 Wing



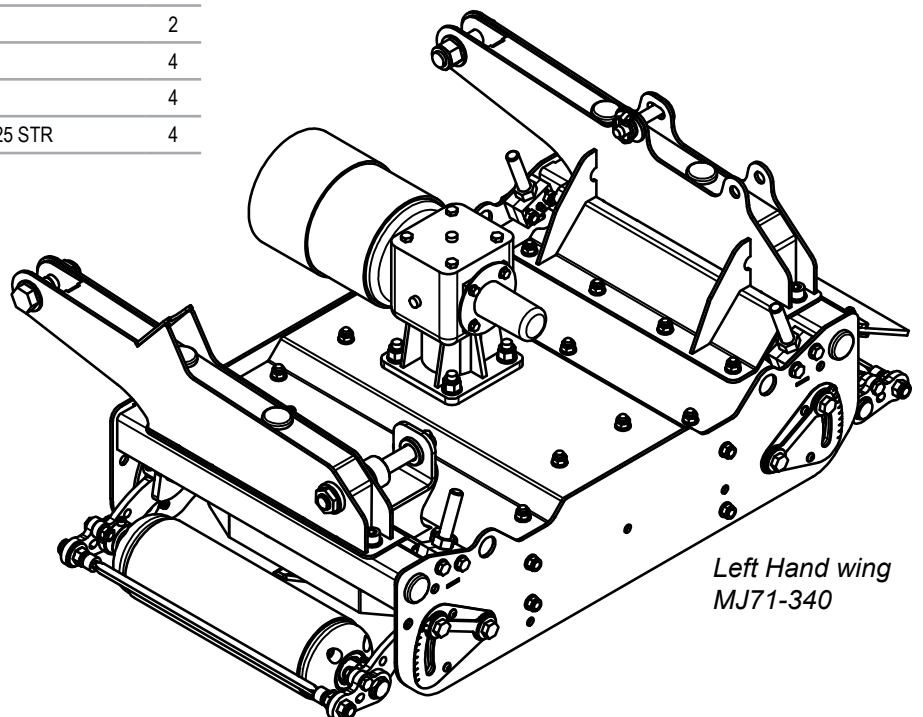
Right Hand wing shown



Right Hand wing shown

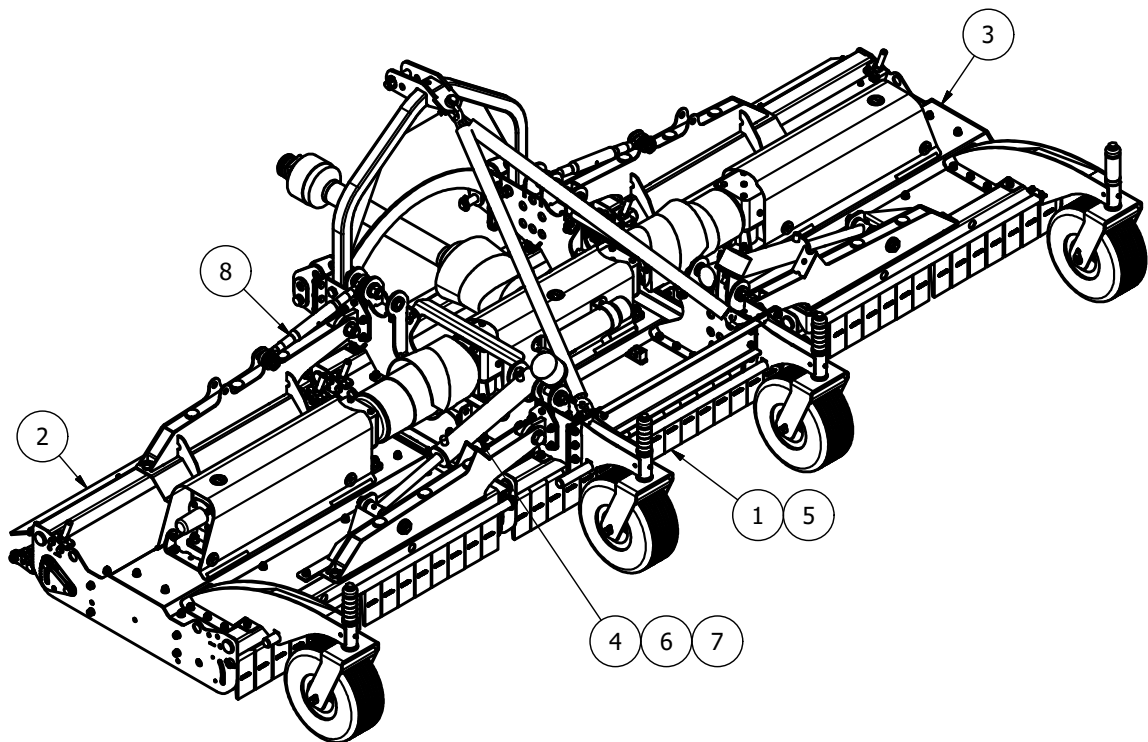
MJ71-340 Wing - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1	11GMROLW-V2	MJ70-270 WING ROLLER	2
2*	725-BLD8-FL5	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	1
2*	725-BLD4-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	1
3	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
4	SW2-270-WSCRPR-01	270 WING SOCKET HEAD SCRPR BAR	2
5	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
6	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
7	SW2-270-GBR03	270 WING UNDERSIDE TROUGH	1
8	SW2-270-WA10	SMALL WING ARM	1
9	SW2-270-WA17H	SMALL WING ARM	1
10	SW2-270-WG01	270 WING	1
10	SW2-270-WG01	270 WING (Left wing)	1
11	SW2-400-LK05	WING PIVOT PIN	1
12*	LF205TH	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.92	1
13	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	14
14	SW2-270-DF02	RUBBER FLAP	1
15	11000RM2-CV55	WING RUBBER CLAMP	1
16	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
17	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
18	SCRPR-SQ12-05	SOCKET HEAD SCRAPER MOUNT	4
19	SW2-240-DF02	REAR DEFLECTOR	1
19	SW2-240-DF02H	REAR DEFLECTOR (Left wing)	1
20	SW2-270-AF01	270 WING AERO-FOIL	1
20	SW2-270-AF01H	270 WING AERO-FOIL (Left wing)	1
21	SW2-270-DF03H	WING REAR DEFLECTOR	1
21	SW2-270-DF03	WING REAR DEFLECTOR (Left wing)	1
22	8400RM-HG76	HEIGHT PIVOT BLOCK	8
23	8400RM-HG77	M20 HEX ADJUSTER	4
24	MJ30-350-WA11	RAM SPACER	1
25	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	4
26	15012	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	1
27	190592	PTO HAT	1
28	190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
29	1F	1" FINE NYLOC NUT	2
30	1x4FBZP	1"x4" FINE BOLT	2
31	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	4
32	5/8x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	4
33	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	4
34	870	GREASE NIPPLE M8x90x1.25P	4
35	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	1
36	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	12
37	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	5
38	FWM12	M12 FLAT WASHER	66
39	FWM16	M16 FLAT WASHER	16
40	FWM20	M20 FLAT WASHER	1
41	FWM8	M8 FLAT WASHER	23
42	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	1
43	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	1
44	M12	M12 NYLOC NUT	40
45	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
46	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	18
47	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	2
48	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
49	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
50	M16	M16 NYLOC NUT	10
51	M16HEX	M16 PLAIN NUT	4
52	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
53	M16x55SKZP129	M16x55 SOCKET HEAD 12.9	6
54	M8	M8 NYLOC NUT	14
55	M8x12SKS	M8x12mm SOCKET HEAD 12.9	4
56	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
57	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
58	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
59	M8x30SKBH	M8x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	3
60	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1
61	S1215	ROLL PIN DIA 6x40	8



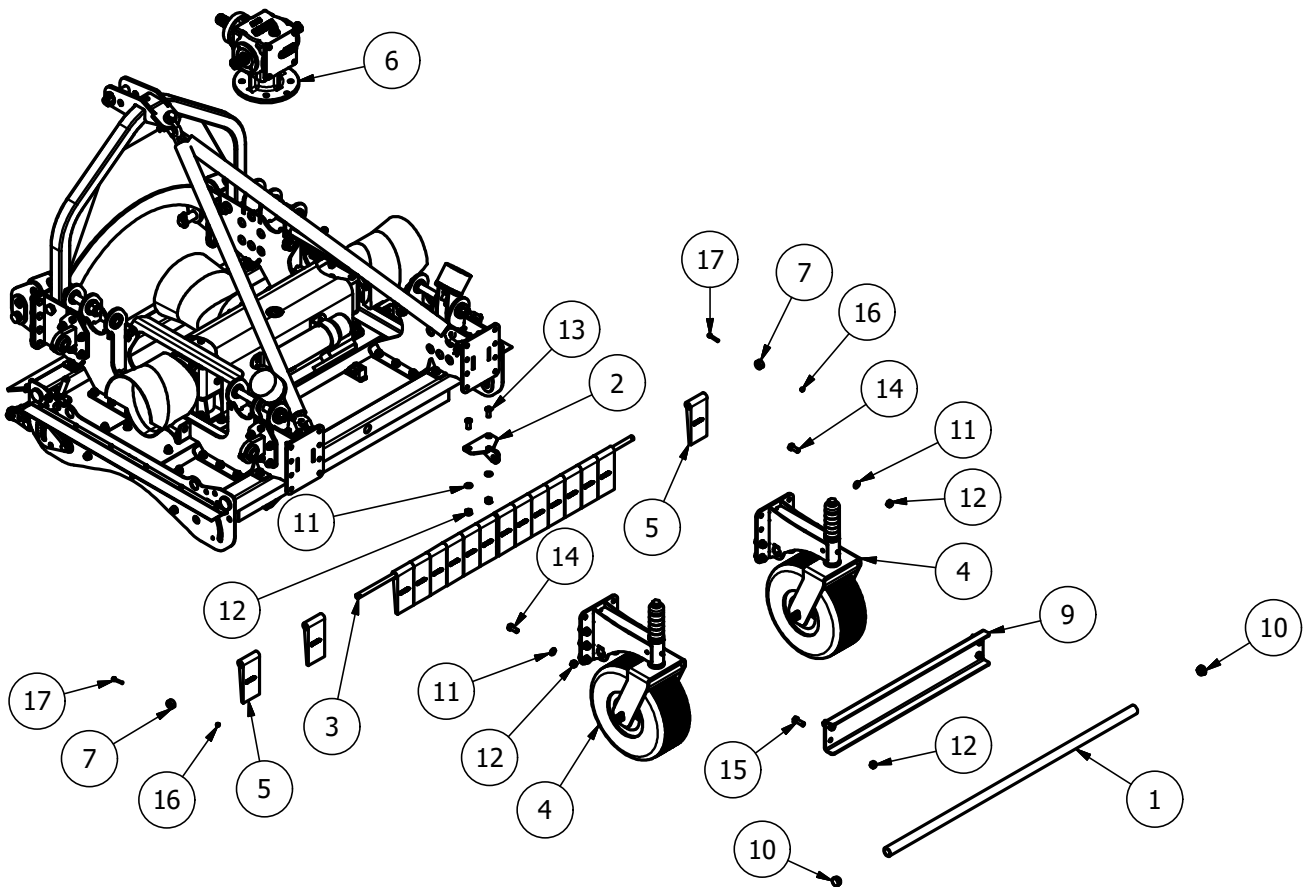
Left Hand wing
MJ71-340

MJ71-400FM Overview



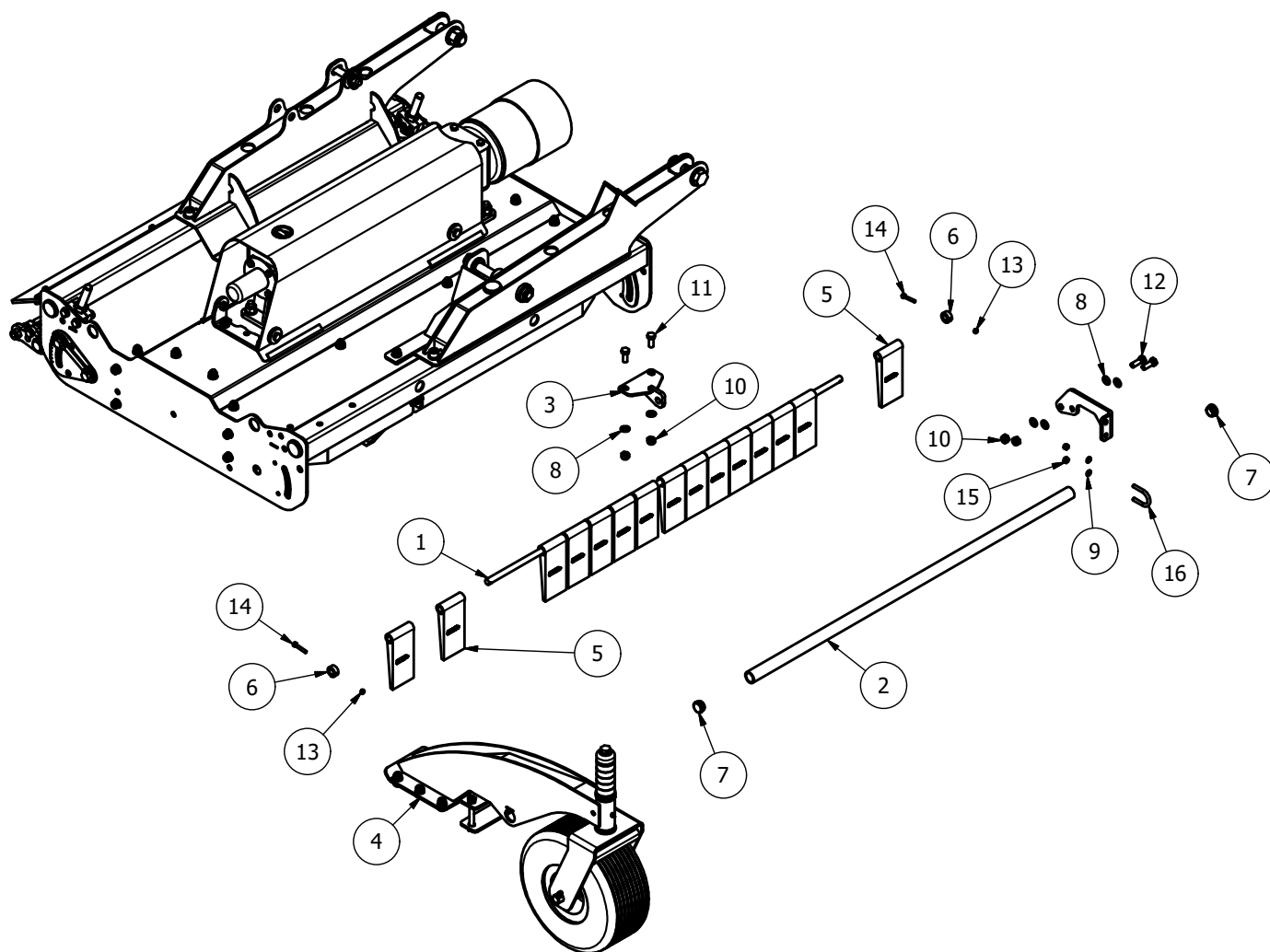
Item	Part No.	Description	Qty
1	SW2-400FM-BDGA	SWIFT FM CENTRE BODY	1
2	SW2-400FM-WGGA	SWIFT 400 FRONT MOUNT WING	1
3	SW2-400FM-WGGAH	SWIFT 400 FRONT MOUNT WING	1
4	CY-350-WR	CYCLONE WING RAM	2
5	S5D02000P60001	CLAMP COLLAR PTO	2
6	8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	2
7	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
8	S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	2

MJ71-400FM Body Assembly



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-460-FMGF16	GUARD TUBE (WING)	1
2	SW2-400-FM02	FLAP SUPPORT (FRONT)	1
3	SW2-400-FM05	BODY FLAP PIVOT SHAFT	1
4	SW2-400CW-01	SWIFT CASTOR (FRONT)	2
5	BAN80X180NI	FLAP 80x180 WEIGHTED	16
6	GB.03512	6 SPLINE 'T' BOX 1:1	1
7	S96	DIA 5/8"x1 1/8"x1/2" COLLAR	2
9	SW2-400-FM06	FRONT MOUNT LINKAGE BRACE	1
10	111044	DIA 26-30mm INSERT	10
11	FWM12	M12 FLAT WASHER	126
12	M12	M12 NYLOC NUT	138
13	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	52
14	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	12
15	M12x35BZP	M12x35 BOLT	20
16	M6	M6 NYLOC NUT	14
17	M6x40SZP	M6x40 SET BOLT	2

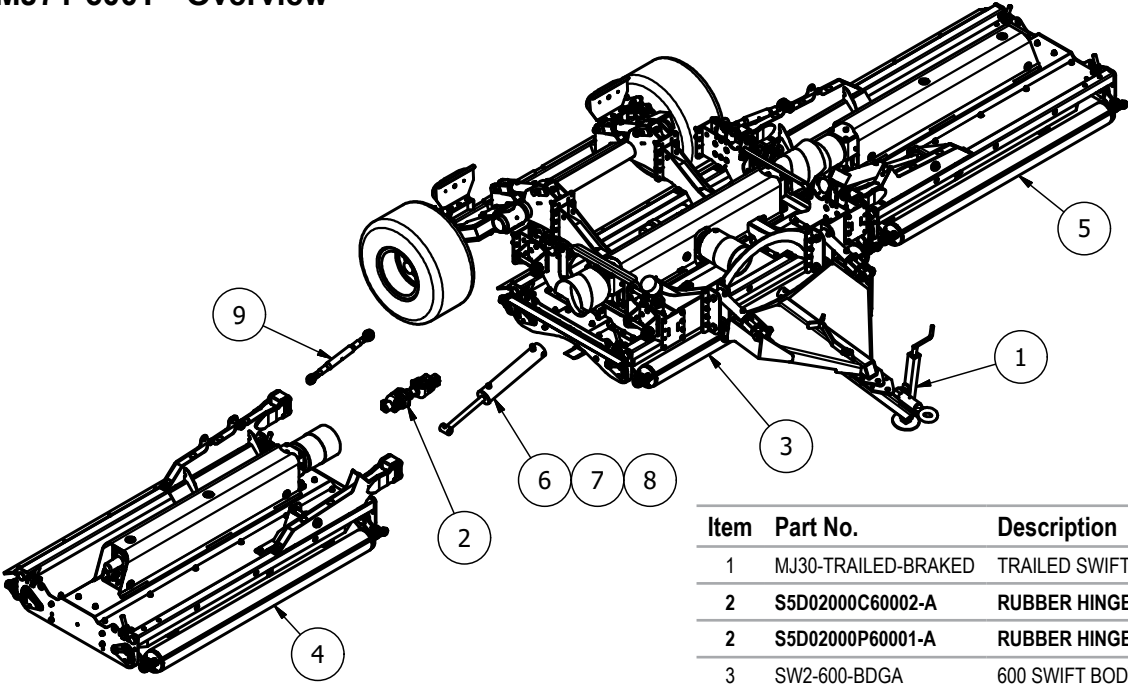
MJ71-400FM Wing Assembly



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-460-FMGF03	FLAP PIVOT SHAFT	1
2	MJ70-460-FMGF16	GUARD TUBE (WING)	1
3	SW2-400-FM02	FLAP SUPPORT (FRONT)	1
4	SW2-CW-01	SWIFT CASTOR (FRONT)	1
5	BAN80X180NI	FLAP 80x180 WEIGHTED	15
6	S96	DIA 5/8"x1 1/8"x1/2" COLLAR	2
7	111044	DIA 26-30mm INSERT	2
8	FWM12	M12 FLAT WASHER	82
9	FWM8	M8 FLAT WASHER	22
10	M12	M12 NYLOC NUT	54
11	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	8
12	M12x35BZP	M12x35 BOLT	10
13	M6	M6 NYLOC NUT	2
14	M6x40SZP	M6x40 SET BOLT	2
15	M8	M8 NYLOC NUT	13
16	S8874-A	M8xDIA 35 U-BOLT (1 3/8")	1

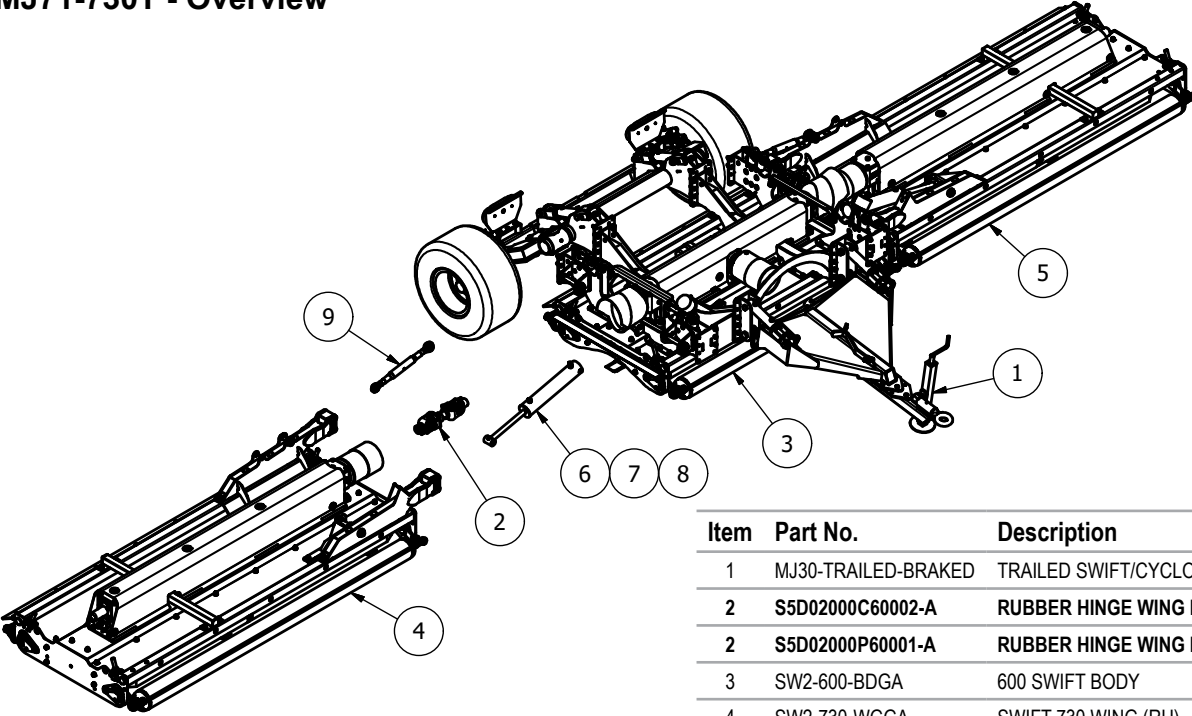
MJ71 Spare Parts - MJ71-730T/600T

MJ71-600T - Overview



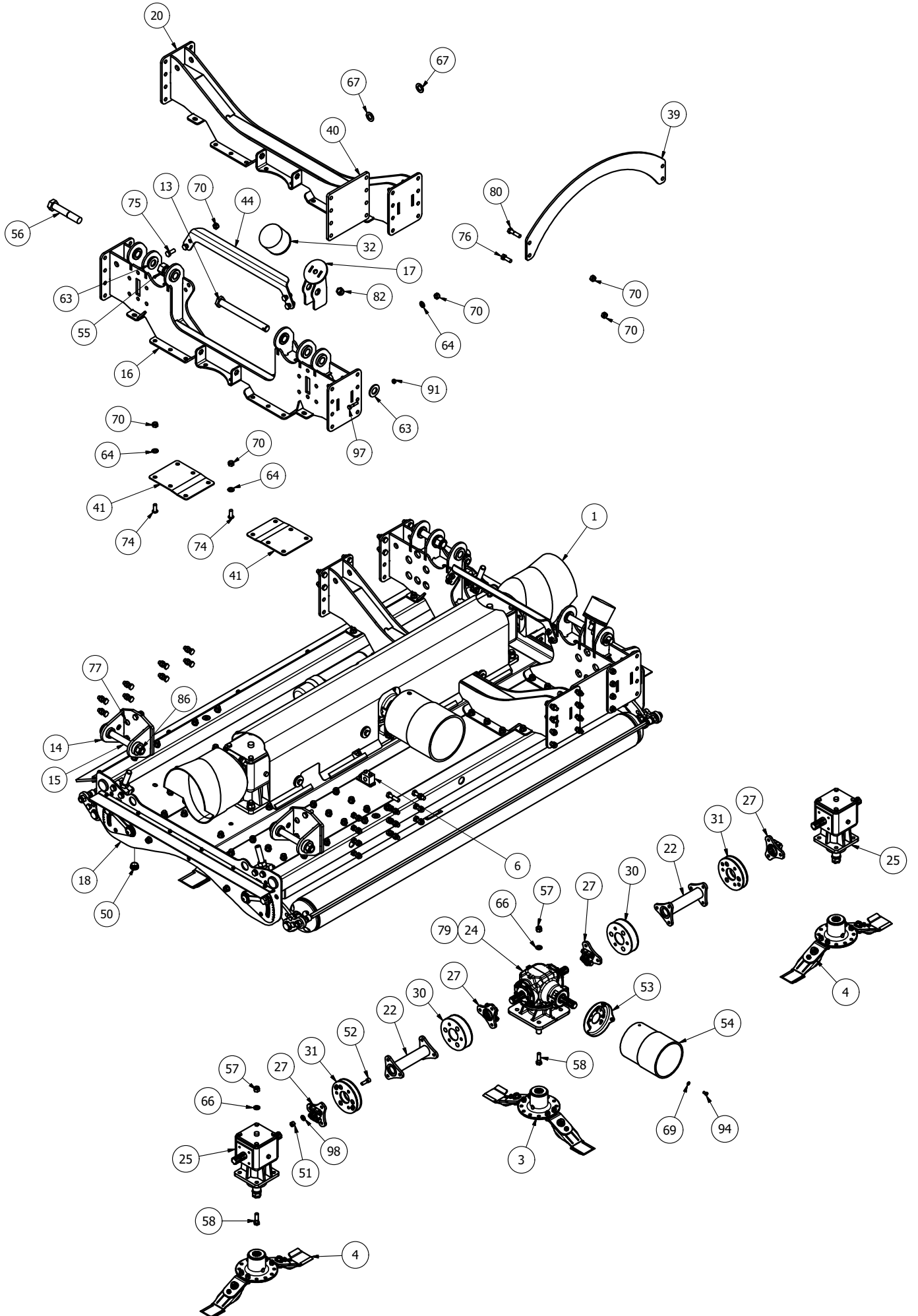
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-TRAILED-BRAKED	TRAILED SWIFT/CYCLONE BRAKED	1
2	S5D02000C60002-A	RUBBER HINGE WING PTO	2
2	S5D02000P60001-A	RUBBER HINGE WING PTO	2
3	SW2-600-BDGA	600 SWIFT BODY	1
4	SW2-600-WGGA	SWIFT 600 WING (RH)	1
5	SW2-600-WGGAH	SWIFT 600 WING (LH)	1
6	CY-420-WR	CYCLONE WING RAM	2
7	8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	2
8	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
9	S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	2

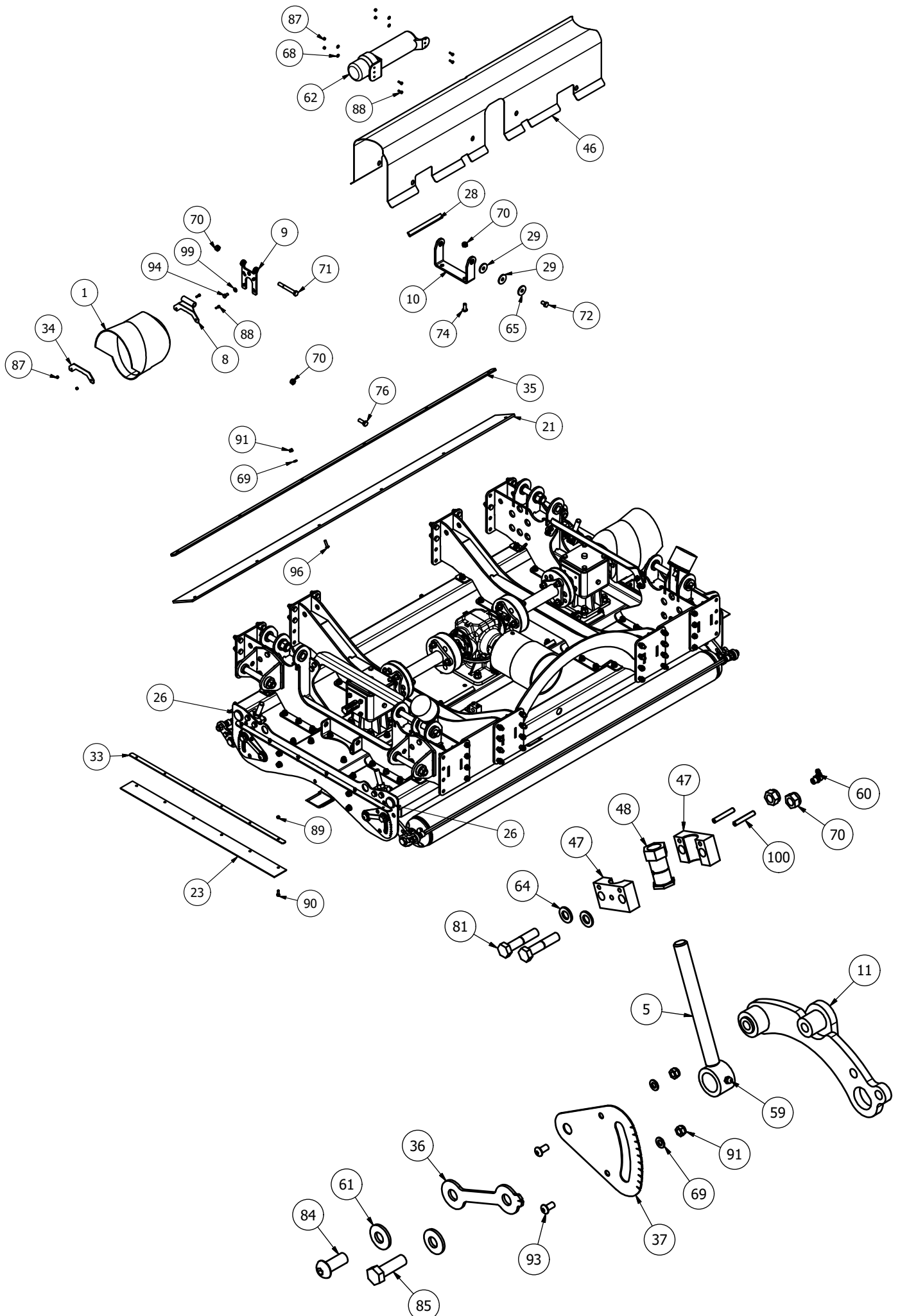
MJ71-730T - Overview

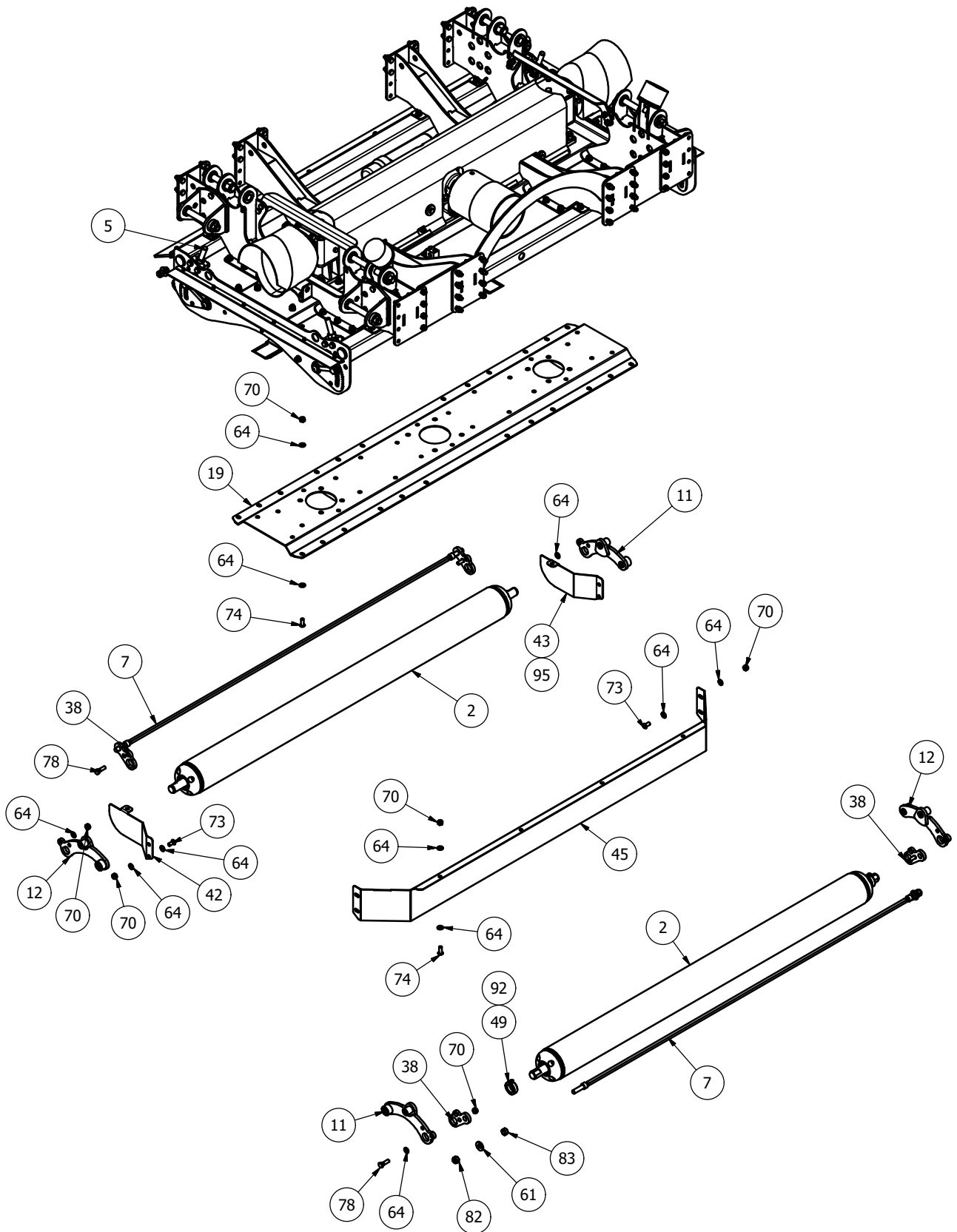


Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-TRAILED-BRAKED	TRAILED SWIFT/CYCLONE BRAKED	1
2	S5D02000C60002-A	RUBBER HINGE WING PTO	2
2	S5D02000P60001-A	RUBBER HINGE WING PTO	2
3	SW2-600-BDGA	600 SWIFT BODY	1
4	SW2-730-WGGA	SWIFT 730 WING (RH)	1
5	SW2-730-WGGAH	SWIFT 730 WING (LH)	1
6	CY-720-WR	CYCLONE WING RAM	2
7	8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	2
8	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
9	S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	2

MJ71-600T/730T Body







MJ71-600T/730T Body- Parts List

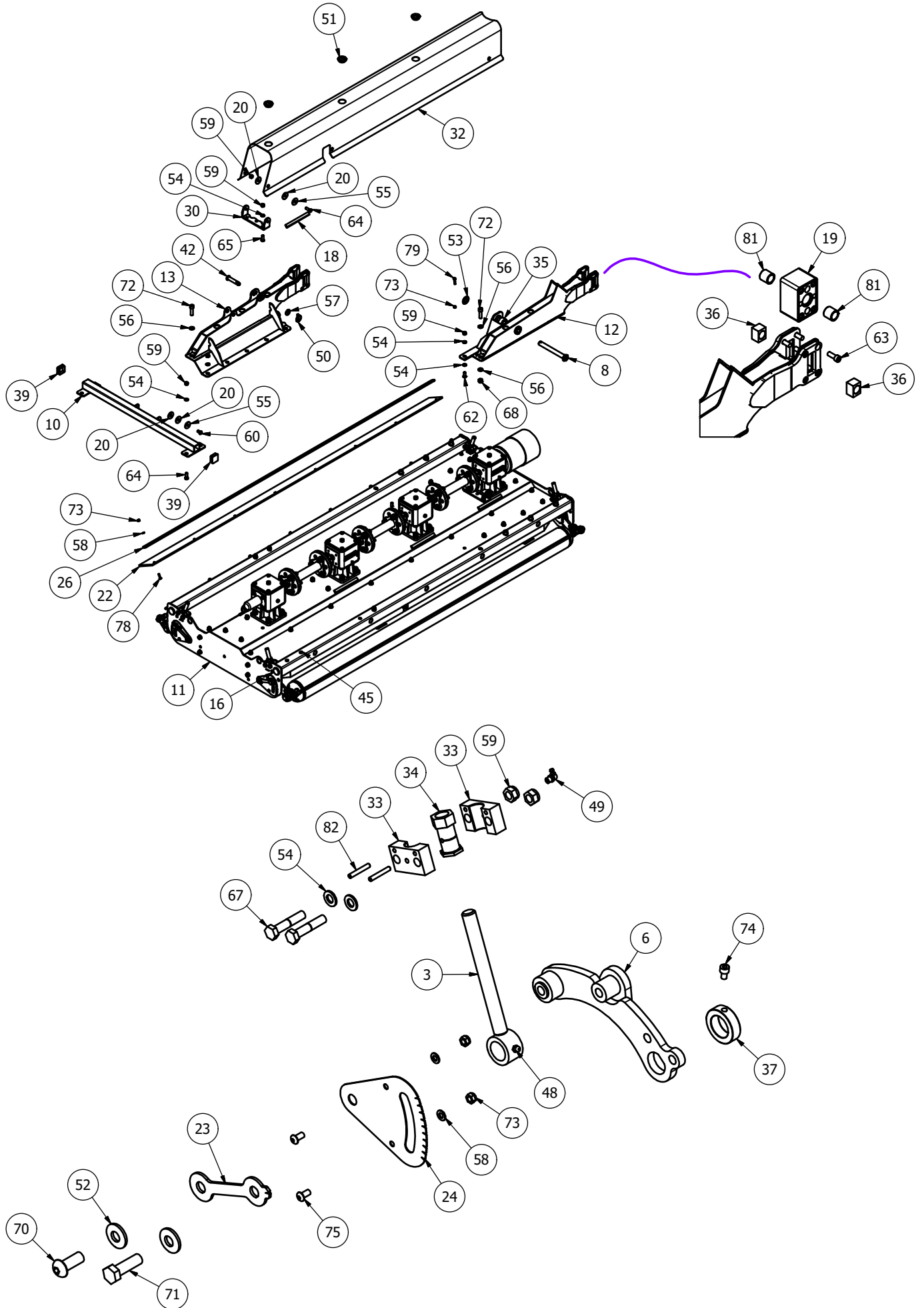
Item	Part No.	Description	Qty
1	11RM-C16	MODIFIED OVAL GUARD	2
2	19000RM-WR01	MJ70-550 WING ROLLER	2
3*	725-BLD8-FL5	DIA 725 BLADE Anti_Clk	1
4*	725-BLD8-FR5	DIA 725 BLADE Clk	2
5	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
6	MJ70-320-HYD05	HYDRAULIC BLOCK	2
7	SW2-540-BSCRPR-01	540 WING SCRAPER BAR	2
8	11RM-C10	COVER PIVOT	2
9	11RM-C11	COVER PIVOT	2
10	8400RM-CV20	GUARD BASE MOUNT	2
11	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
12	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
13	MJ30-350-LK30	PIVOT PIN	2
14	MJ30-350-RHB03	HINGE MOUNT	4
15	MJ30-RMH-27	PIVOT PIN	4

16	SW2-270-LK01	LINKAGE/WING MOUNT	2
17	SW2-400-BF01	BUFFER STAND	2
18	SW2-600-BD01	600 BODY	1
19	SW2-600-GBR01	BODY UNDERSIDE TROUGH	1
20	SW2-600-LK01	600 LINKAGE MOUNT	2
21	SW2-550-DF01	WING RUBBER FLAP	1
22	0940B026001	254mm DRIVE	2
23	11000RM2-CV40	EDGE RUBBER	2
24*	266.208	TF26A '4 WAY' RATIO 1:1.84	1
25*	MJ40T11	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1	2
26	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	4
27	CM25-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
28	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	8
29	MJ40-270-RW01	RUBBER WASHER	16
30	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
31	MJRC-33	COUPLING 33mm (PINNED)	2
32	MOT75	DIA 100x75 BUFFER	2
33	11000RM2-CV41	EDGE RUBBER CLAMP	2
34	11RM-C14	COVER MOUNT	2
35	19000RM-CV53	WING RUBBER CLAMP	1
36	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
37	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
38	SCRPR-SQ12-05	SOCKET HEAD SCRAPER MOUNT	4
39	SW2-550-LK01	LINKAGE TIE BASE	1
40	SW2-600-LK04	SWIFT LINKAGE TIE BASE	2
41	SW-240-LM09	SUPPORT PLATE	8
42	SW2-270-DF03	WING REAR DEFLECTOR	1
43	SW2-270-DF03H	WING REAR DEFLECTOR	1
44	SW2-400-LK04	TOP LINKAGE TIE	2
45	SW2-600-AF01	AERO-FOIL (BODY)	1
46	SW2-600-CV01	600 BODY COVER	1
47	8400RM-HG76	HEIGHT PIVOT BLOCK	8
48	8400RM-HG77	M20 HEX ADJUSTER	4
49	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	4
50	111044	DIA 26-30mm INSERT	16
51	12HEX109	1/2F HEX 10.9	26
52	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	24
53	190000661	METAL GUARD BASE	1
54	190000760	PLASTIC GUARD COVER	1
55	1F	1" FINE NYLOC NUT	2
56	1x512FBZP	1"x5 1/2" FINE BOLT	2
57	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
58	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	12
59	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	4
60	870	GREASE NIPPLE M8x90x1.25P	4
61	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	12
62	DH-10404	DOCUMENT HOLDER 350x85	1
63	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	4

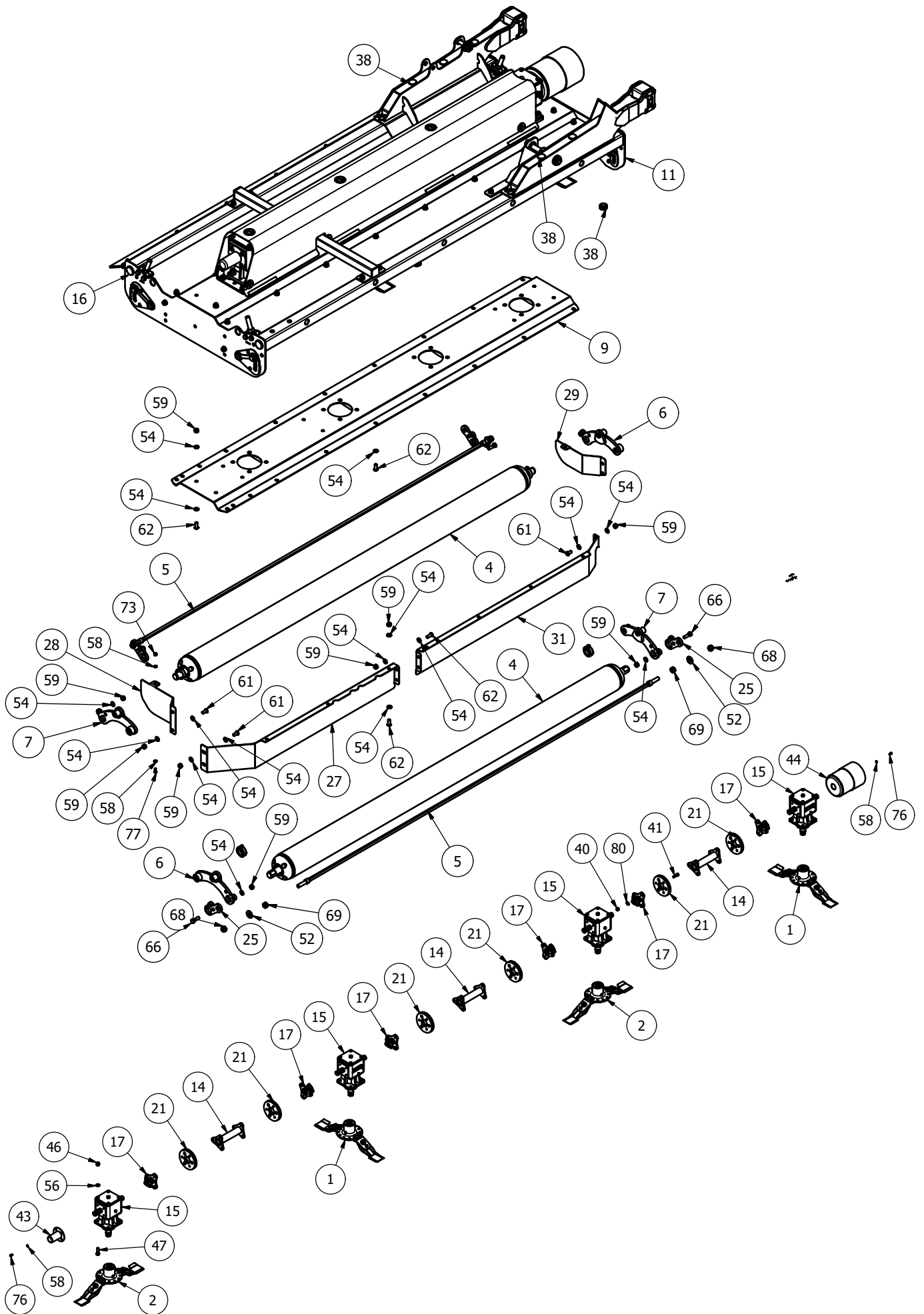
64	FWM12	M12 FLAT WASHER	176
65	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	8
66	FWM16	M16 FLAT WASHER	12
67	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
68	FWM5	M5 FLAT WASHER	4
69	FWM8	M8 FLAT WASHER	18
70	M12	M12 NYLOC NUT	200
71	M12x100BZP	M12x100 BOLT	2
72	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	4
73	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
74	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	84
75	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	12
76	M12x35BZP	M12x35 BOLT	48
77	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	24
78	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
79	M12x40SKBH	M12x40 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
80	M12x50BZP	M12x50 BOLT	12
81	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
82	M16	M16 NYLOC NUT	6
83	M16HEX	M16 PLAIN NUT	4
84	M16x40SKBH	M16x40 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
85	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	4
86	M20	M20 NYLOC NUT	4
87	M5	M5 NYLOC NUT	8
88	M5x16SZP	M5x16 SET BOLT	8
89	M6	M6 NYLOC NUT	12
90	M6x20SZP	M6x20 SET BOLT	12
91	M8	M8 NYLOC NUT	14
92	M8x12SKS	M8x12mm SOCKET HEAD 12.9	4
93	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
94	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	12
95	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
96	M8x30SKBH	M8x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	6
97	M8x40BZP	M8x40 BOLT	2
98	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	26
99	NL8SP	M8 SP NORDLOCK	8
100	S1215	ROLL PIN DIA 6x40	8

* - further details provided

MJ71-730T Wing



Right Hand wing shown



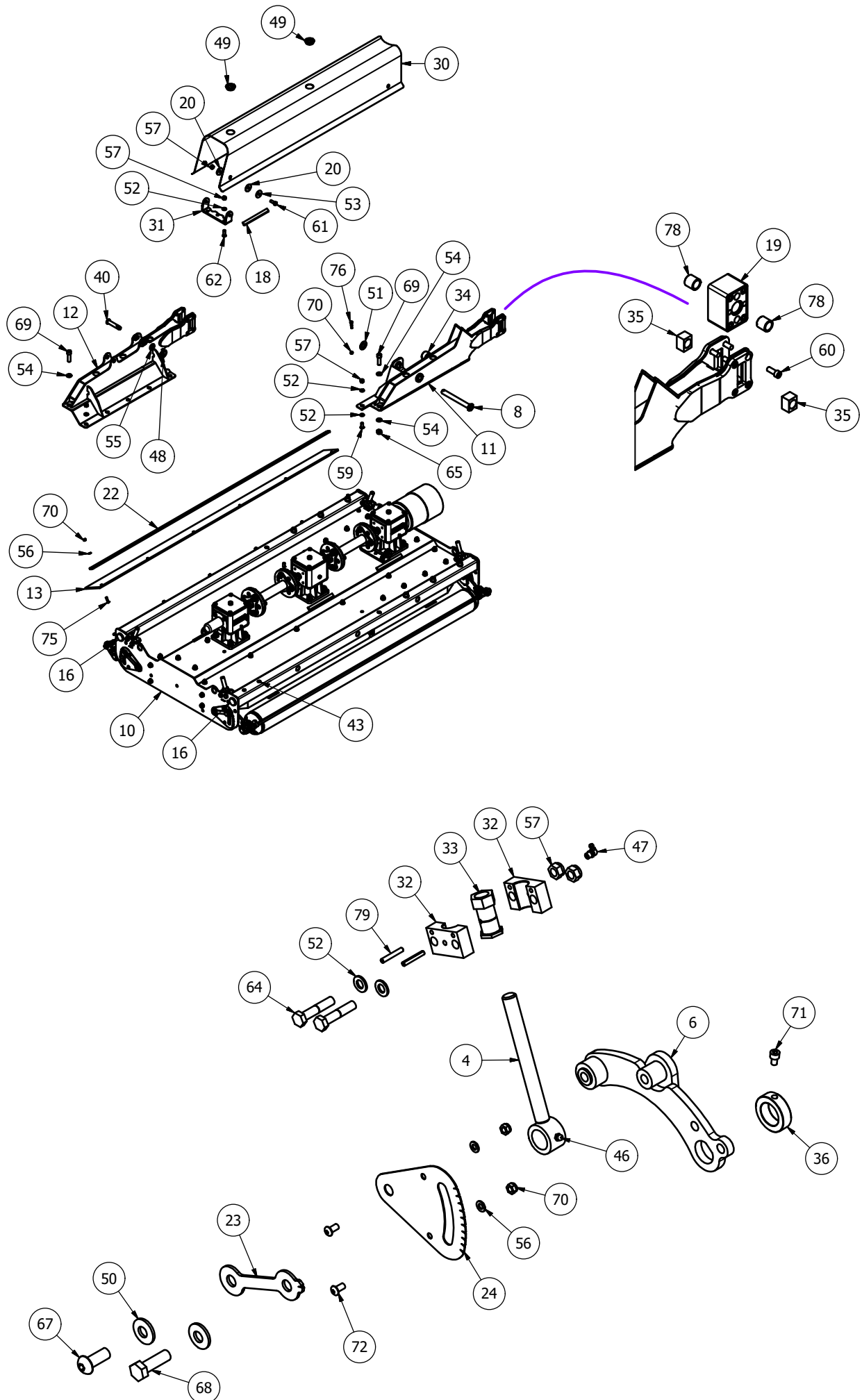
Right Hand wing shown

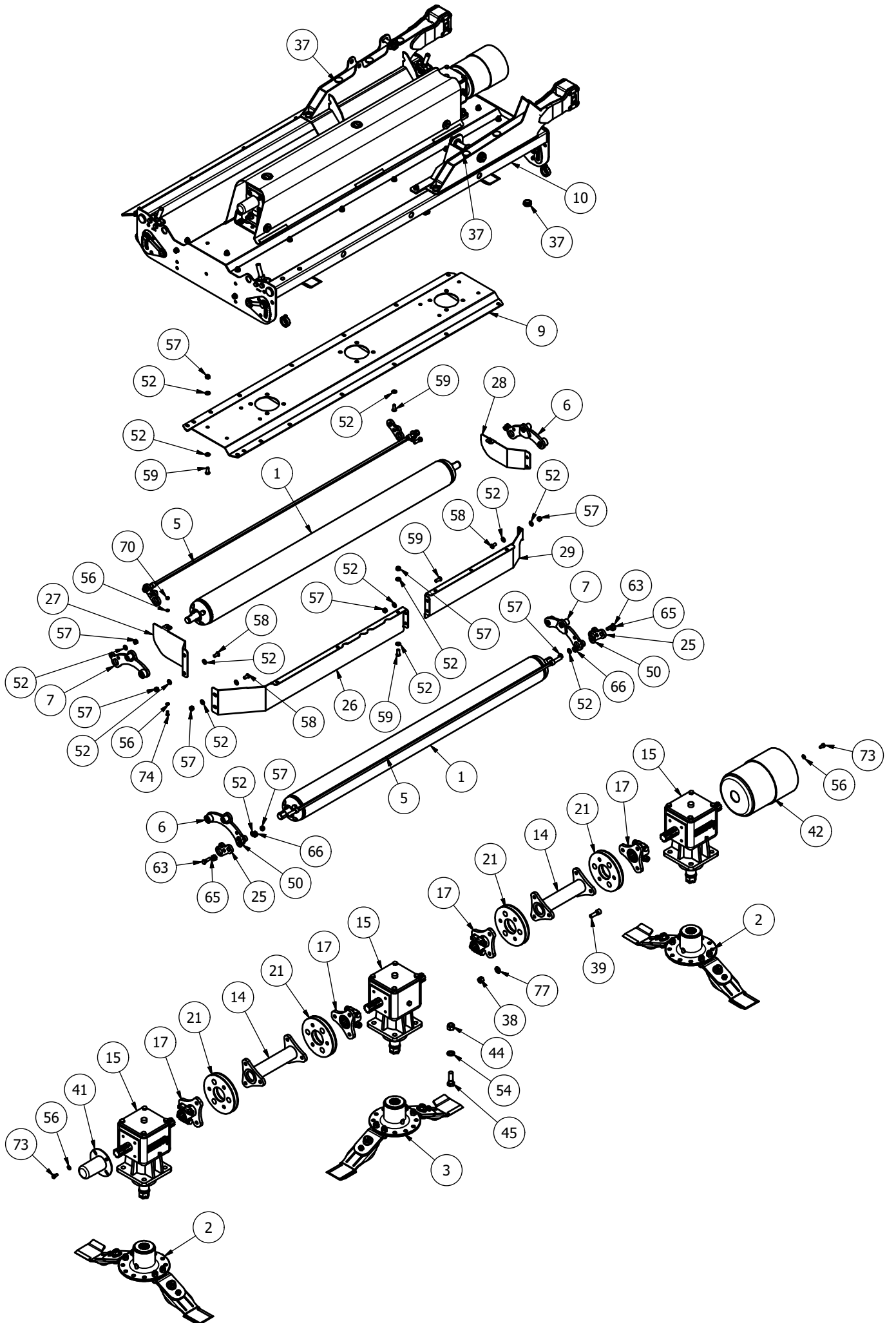
MJ71-730T Wing - Parts list

Item	Part No.	Description	Qty
1*	725-BLD8-FL5	DIA 725 BLADE Anti_Clk	2
2*	725-BLD8-FR5	DIA 725 BLADE Clk	2
3	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
4	SW2-730-WR01	730 SWIFT WING ROLLER	2
5	SW2-730-WSCRPR-01	730 WING SCRAPER BAR	2
6	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
7	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
8	SW2-400-LK05	WING PIVOT PIN	1
9	SW2-730-GBR01	WING UNDERSIDE TROUGH	1
10	SW2-730-LK01	730 WING LINKAGE MOUNT	1
11	SW2-730-WG01	730 WING (RH)	1
12	SW2-FP-WA01	FLEXY PIVOT WING ARM (shown)	1
12	SW2-FP-WA01H	FLEXY PIVOT WING ARM (left wing)	1
13	SW2-FP-WA07H	WING ARM (shown)	1
13	SW2-FP-WA07	WING ARM (left wing)	1
14	0940B026001	254mm DRIVE	3
15*	MJ40T11	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1	4
16	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	4
17	8SM-18	6 SPLINE STAR DRIVE	6
18	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	8
19	MJ30-350-RHB00	RUBER MOUNT	2
20	MJ40-270-RW01	RUBBER WASHER	12
21	MJRC-23-40	23mm COUPLING 40 SHORE	6
22	SW2-730-DF01	WING RUBBER FLAP	1
23	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
24	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
25	SCRPR-SQ12-05	SOCKET HEAD SCRAPER MOUNT	4
26	SW2-730-CV01	WING RUBBER CLAMP	1
27	8400RM-AF03	240 AERO-FOIL (RH) (shown)	1
27	8400RM-AF03H	240 AERO-FOIL (LH) (left wing)	1
28	SW2-240-DF02	REAR DEFLECTOR (RH) (shown)	1
28	SW2-240-DF02H	REAR DEFLECTOR (LH) (left wing)	1
29	SW2-270-DF03H	WING REAR DEFLECTOR (shown)	1
29	SW2-270-DF03	WING REAR DEFLECTOR (left wing)	1
30	SW2-550-CV15	GUARD BASE MOUNT	2
31	SW2-730-AF01	WING AERO-FOIL (RH) (shown)	1
31	SW2-730-AF01H	WING AERO-FOIL (LH) (left wing)	1
32	SW2-730-CV02	730 COVER (WING)	1
33	8400RM-HG76	HEIGHT PIVOT BLOCK	8
34	8400RM-HG77	M20 HEX ADJUSTER	4
35	MJ30-350-WA11	RAM SPACER	1
36	MJ30-RMH-15	SLIDING CUBE	4
37	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	4
38	111047	DIA 40 (1-3mm) INSERT	18
39	111223	SQ 44-48mm INSERT	2
40	12HEX109	1/2F HEX 10.9	36
41	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	36
42	15012	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	1
43	190592	PTO HAT	1
44	190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
45	465684	DIA 14mm INSERT	4
46	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	16
47	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	16
48	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	4
49	870	GREASE NIPPLE M8x90x1.25P	4
50	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	1
51	CP176-181MG1	45mm INSERT	3
52	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	12
53	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	1
54	FWM12	M12 FLAT WASHER	122
55	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	6
56	FWM16	M16 FLAT WASHER	32
57	FWM20	M20 FLAT WASHER	1
58	FWM8	M8 FLAT WASHER	28
59	M12	M12 NYLOC NUT	73
60	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	2
61	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
62	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	39
63	M12x30SKS	M12x30 SOCKET HEAD SCREW	16
64	M12x35BZP	M12x35 BOLT	8
65	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	6
66	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
67	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
68	M16	M16 NYLOC NUT	12
69	M16HEX	M16 PLAIN NUT	4
70	M16x40SKBH	M16x40 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
71	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	4
72	M16x55SKS129	M16x55 SOCKET HEAD 12.9	8
73	M8	M8 NYLOC NUT	19
74	M8x12SKS	M8x12mm SOCKET HEAD 12.9	4
75	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
76	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
77	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
78	M8x30SKBH	M8x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
79	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1
80	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	36
81	OB253230	PLAIN OILITE BEARING BUSH	4
82	S1215	ROLL PIN DIA 6x40	8

* - further details provided

MJ71-600T Wing





MJ71-600T Wing - Parts list

Item	Part No.	Description	Qty
1	19000RM-WR01	MJ70-550 WING ROLLER	2
2*	725-BLD8-FL5	DIA 725 BLADE Anti_Clk	2
3*	725-BLD8-FR5	DIA 725 BLADE Clk	1
4	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
5	SW2-540-BSCRPR-01	540 WING SCRAPER BAR	2
6	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
7	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
8	SW2-400-LK05	WING PIVOT PIN	1
9	SW2-550-GBR01	WING UNDERSIDE TROUGH	1
10	SW2-550-WG01	540 WING (RH)	1
11	SW2-FP-WA01	FLEXY PIVOT WING ARM (shown)	1
11	SW2-FP-WA01	FLEXY PIVOT WING ARM (left wing)	1
12	SW2-FP-WA07H	WING ARM (shown)	1
12	SW2-FP-WA07H	WING ARM (left wing)	1
13	SW2-550-DF01	WING RUBBER FLAP	1
14	0940B026001	254mm DRIVE	2
15*	MJ40T11	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1	3
16	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	4
17	8SM-18	6 SPLINE STAR DRIVE	4
18	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	6
19	MJ30-350-RHB00	RUBER MOUNT	2
20	MJ40-270-RW01	RUBBER WASHER	8
21	MJRC-23-40	23mm COUPLING 40 SHORE	4
22	19000RM-CV53	WING RUBBER CLAMP	1
23	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
24	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
25	SCRPR-SQ12-05	SOCKET HEAD SCRAPER MOUNT	4
26	8400RM-AF03	240 AERO-FOIL (RH) (shown)	1
26	8400RM-AF03H	240 AERO-FOIL (LH) (left wing)	1
27	SW2-240-DF02	REAR DEFLECTOR (RH) (shown)	1
27	SW2-240-DF02H	REAR DEFLECTOR (LH) (left wing)	1
28	SW2-270-DF03H	WING REAR DEFLECTOR (shown)	1
28	SW2-270-DF03	WING REAR DEFLECTOR (left wing)	1
29	SW2-400-AF02	WING AERO-FOIL (shown)	1
29	SW2-400-AF02H	WING AERO-FOIL (left wing)	1
30	SW2-550-CV02	540 COVER (WING)	1
31	SW2-550-CV15	GUARD BASE MOUNT	2
32	8400RM-HG76	HEIGHT PIVOT BLOCK	8
33	8400RM-HG77	M20 HEX ADJUSTER	4
34	MJ30-350-WA11	RAM SPACER	1
35	MJ30-RMH-15	SLIDING CUBE	4
36	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	4
37	111047	DIA 40 (1-3mm) INSERT	14
38	12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
39	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	24
40	15012	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	1
41	190592	PTO HAT	1
42	190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
43	465684	DIA 14mm INSERT	4
44	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
45	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	12
46	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	4
47	870	GREASE NIPPLE M8x90x1.25P	4
48	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	1
49	CP176-181MG1	45mm INSERT	2
50	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	12
51	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	1
52	FWM12	M12 FLAT WASHER	104
53	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	4
54	FWM16	M16 FLAT WASHER	28
55	FWM20	M20 FLAT WASHER	1
56	FWM8	M8 FLAT WASHER	26
57	M12	M12 NYLOC NUT	62
58	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
59	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	34
60	M12x30SKS	M12x30 SOCKET HEAD SCREW	16
61	M12x35BZP	M12x35 BOLT	4
62	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
63	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
64	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
65	M16	M16 NYLOC NUT	12
66	M16HEX	M16 PLAIN NUT	4
67	M16x40SKBH	M16x40 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
68	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	4
69	M16x55SKS129	M16x55 SOCKET HEAD 12.9	8
70	M8	M8 NYLOC NUT	17
71	M8x12SKS	M8x12mm SOCKET HEAD 12.9	4
72	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
73	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
74	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
75	M8x30SKBH	M8x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	6
76	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1
77	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	24
78	OB253230	PLAIN OILITE BEARING BUSH	4
79	S1215	ROLL PIN DIA 6x40	8

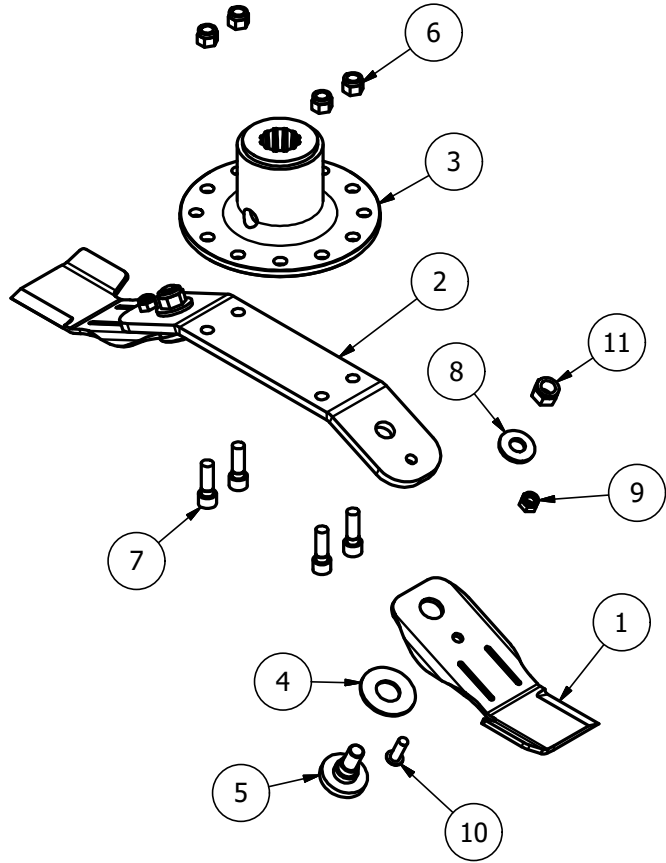
* - further details provided

MJ71 Blades

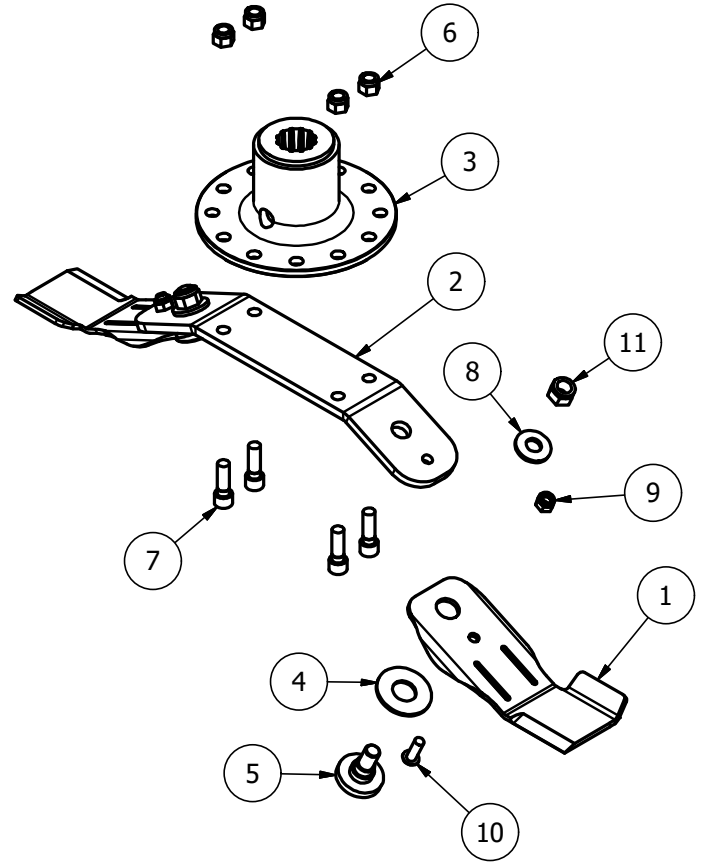
725-BLD8-FL5 & 725-BLD8-FR5 blade assemblies fitted to all models as standard starting from serial numbers MR3693-01 onwards.

Serial numbers starting with HR, SN and pre-MR3693 have various assemblies fitted. Have the serial number of the machine to hand when ordering parts.

725-BLD8-FL5



725-BLD8-FR5



Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-25025-AC405	BLADE 250xDia 25 (Anti-Clk)	2
2	BLDB6-315-25	BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
3	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
4	DSW50	DISC SPRING 50x25.4x2	2
5	BS-2507-03	THREADED BLADE SUPPORT	2
6	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
7	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
8	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
9	M10	M10 NYLOC NUT	2
10	M10x30SKBH	M10x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
11	M16	M16 NYLOC NUT	2

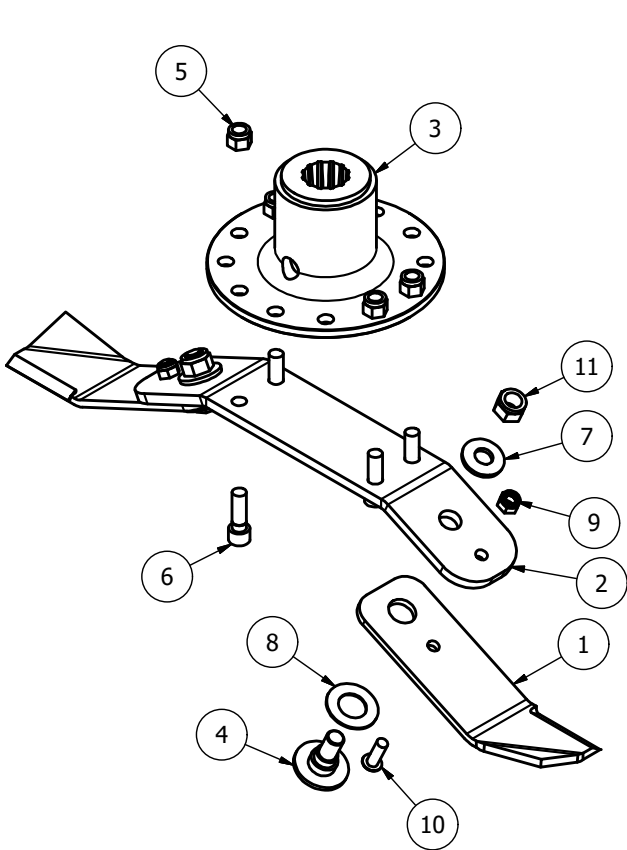
Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-25025-C405	BLADE 250xDia 25 (Clk)	2
2	BLDB6-315-25	BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
3	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
4	DSW50	DISC SPRING 50x25.4x2	2
5	BS-2507-03	THREADED BLADE SUPPORT	2
6	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
7	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
8	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
9	M10	M10 NYLOC NUT	2
10	M10x30SKBH	M10x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
11	M16	M16 NYLOC NUT	2

2 off	MJ71-190
2 off	MJ71-240
2 off	MJ71-340
3 off	MJ71-400
4 off	MJ71-540
5 off	MJ71-600
5 off	MJ71-730

1 off	MJ71-190
2 off	MJ71-240
3 off	MJ71-340
3 off	MJ71-400
4 off	MJ71-540
4 off	MJ71-600
6 off	MJ71-730

MJ71 Blades - Option 1

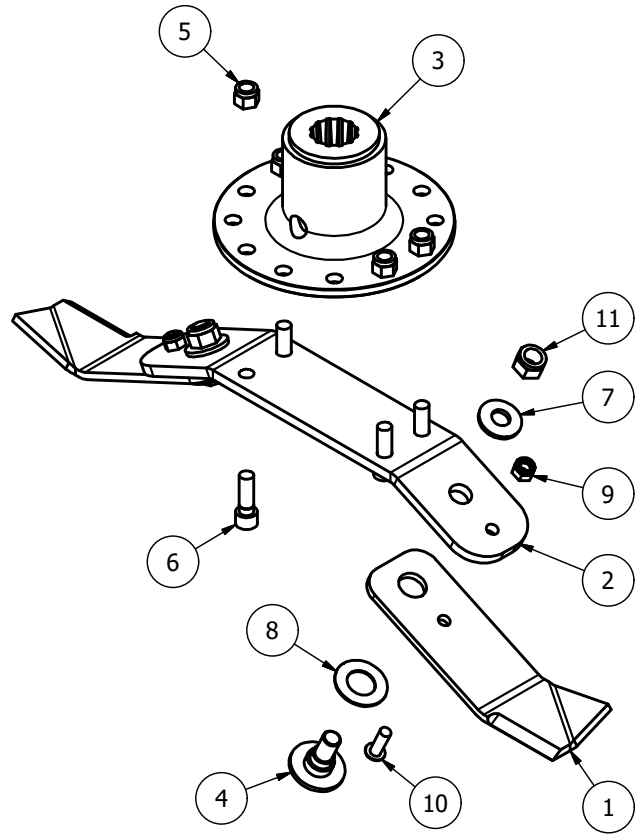
725-BLD7-FL



Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-25025-AC	BLADE 250xDia 25 (Anti-Clk)	2
2	BLDB6-315-25	BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
3	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
4	BS-2507-03	THREADED BLADE SUPPORT	2
5	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
6	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
7	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
8	FW1-7	DIA 1" THIN FLAT WASHER	2
9	M10	M10 NYLOC NUT	2
10	M10x30SKBH	M10x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
11	M16	M16 NYLOC NUT	2

2 off	MJ71-190	
2 off	MJ71-240	
2 off	MJ71-340	
3 off	MJ71-400	
4 off	MJ71-540	
5 off	MJ71-600	optional
5 off	MJ71-730	optional

725-BLD7-FR

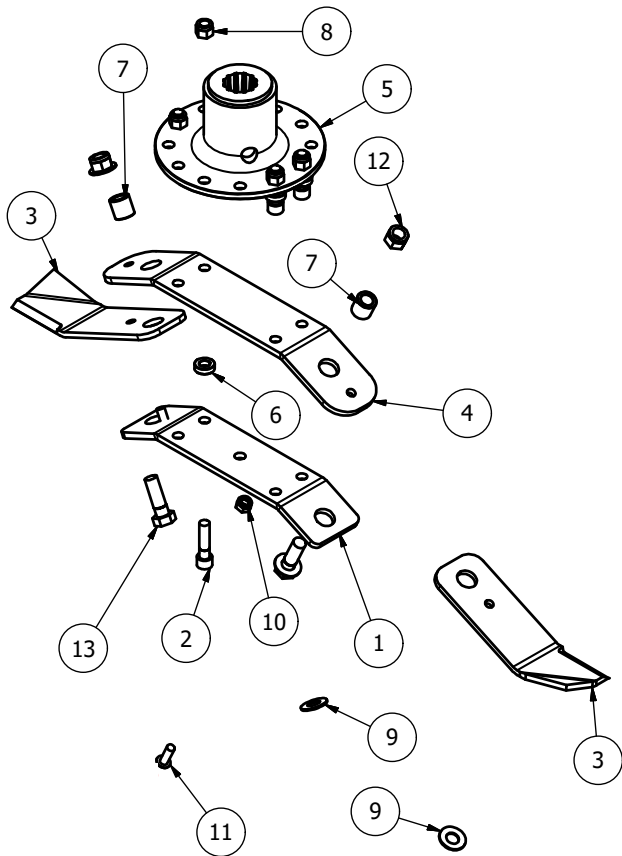


Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-25025-C	BLADE 250xDia 25 (Clk)	2
2	BLDB6-315-25	BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
3	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
4	BS-2507-03	THREADED BLADE SUPPORT	2
5	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
6	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
7	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
8	FW1-7	DIA 1" THIN FLAT WASHER	2
9	M10	M10 NYLOC NUT	2
10	M10x30SKBH	M10x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
11	M16	M16 NYLOC NUT	2

1 off	MJ71-190	
2 off	MJ71-240	
3 off	MJ71-340	
3 off	MJ71-400	
4 off	MJ71-540	
4 off	MJ71-600	optional
6 off	MJ71-730	optional

MJ71 Blades - Option 2

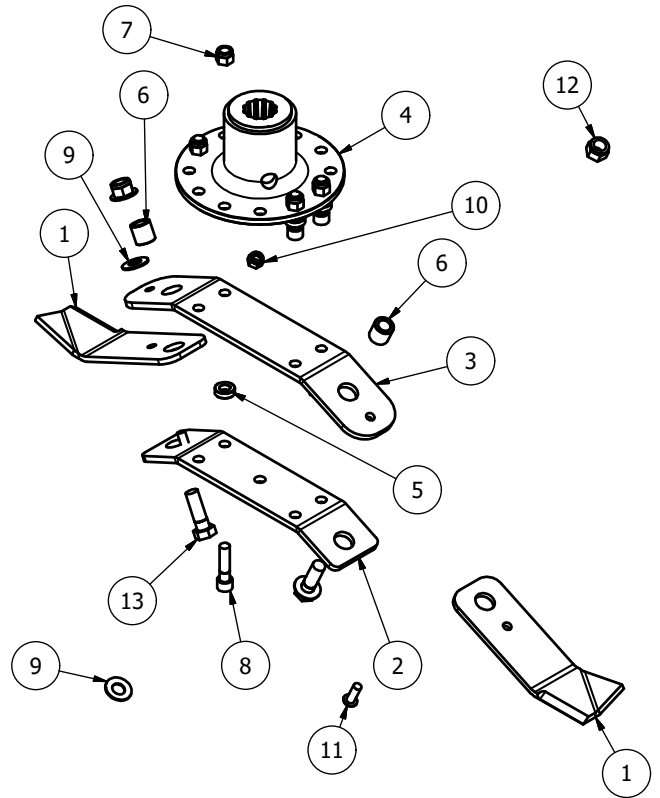
725-BLD4-FL



Item	Part No.	Description	Qty
1	BLDB4-300-25	BLADE BACK (300 CTR 25 deg)	1
2	12x2FSKS	1/2"x2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
3	BLD-25025-AC	BLADE 250xDia 25 (Anti-Clk)	2
4	BLDB4-315-25	BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
5	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
6	8SM9-3	BLADE BACK SPACER	4
7	BB25-16-24	BLADE BUSH	2
8	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
9	DSW34	DISC SPRING 34x16.3x2	4
10	M10	M10 NYLOC NUT	2
11	M10x30SKBH	M10x30 SOCKET BTN HEAD 10.9	2
12	M16	M16 NYLOC NUT	2
13	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2

2 off	MJ71-190
2 off	MJ71-240
2 off	MJ71-340
3 off	MJ71-400
4 off	MJ71-540

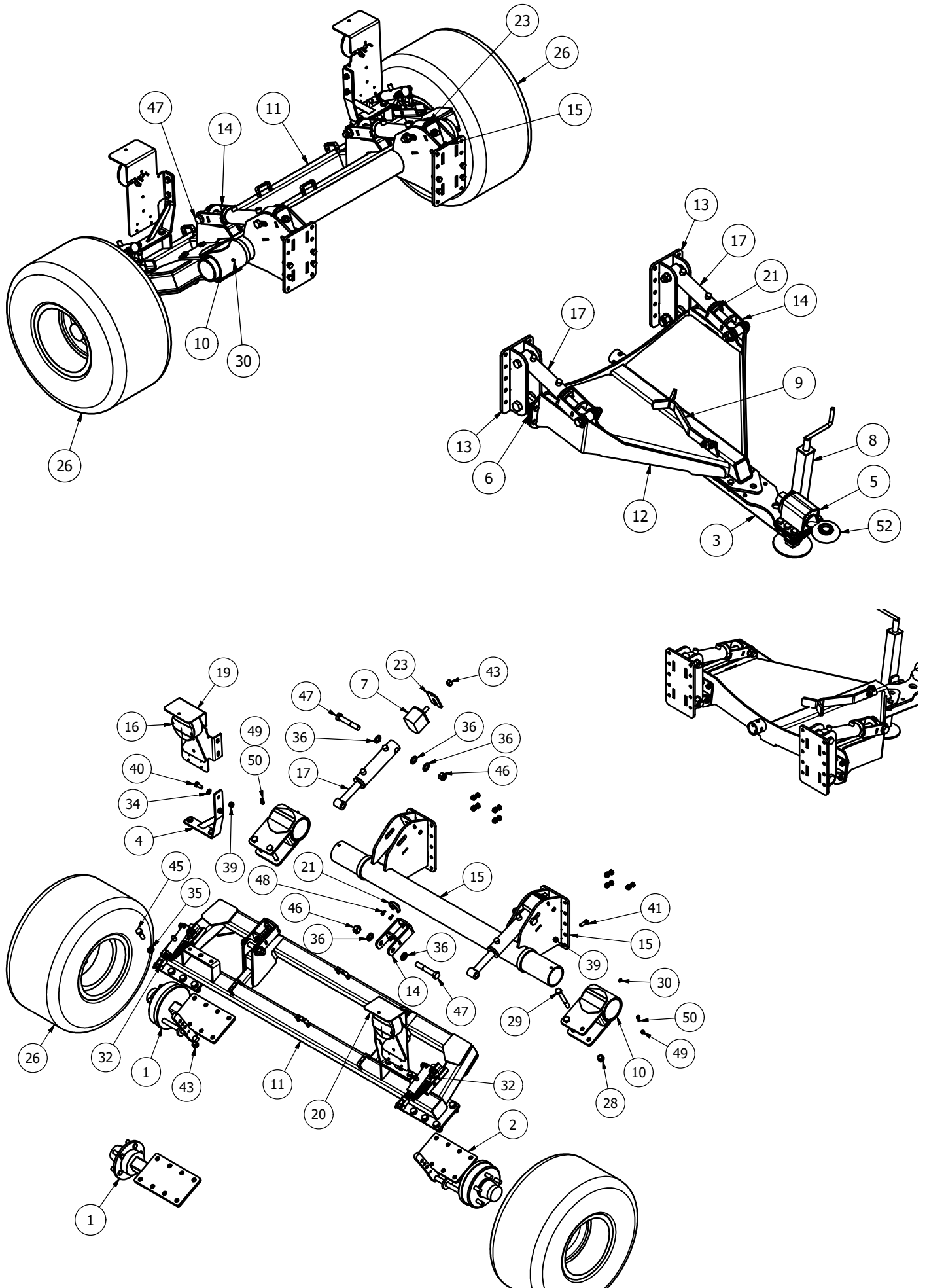
725-BLD4-FR

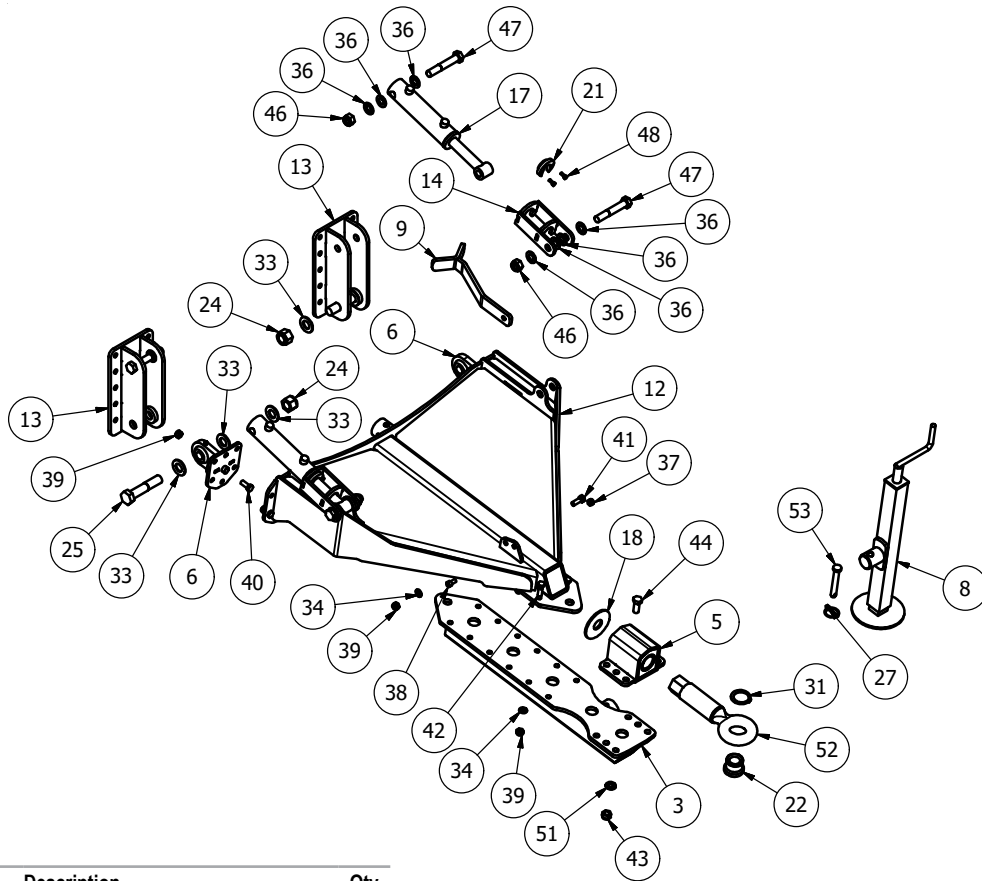


Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-25025-C	BLADE 250xDia 25 (Clk)	2
2	BLDB4-300-25	BLADE BACK (300 CTR 25 deg)	1
3	BLDB4-315-25	BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
4	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
5	8SM9-3	BLADE BACK SPACER	4
6	BB25-16-24	BLADE BUSH	2
7	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
8	12x2FSKS	1/2"x2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
9	DSW34	DISC SPRING 34x16.3x2	4
10	M10	M10 NYLOC NUT	2
11	M10x30SKBH	M10x30 SOCKET BTN HEAD 10.9	2
12	M16	M16 NYLOC NUT	2
13	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2

1 off	MJ71-190
2 off	MJ71-240
3 off	MJ71-340
3 off	MJ71-400
4 off	MJ71-540

MJ71-600T/730T Trailed kit assembly

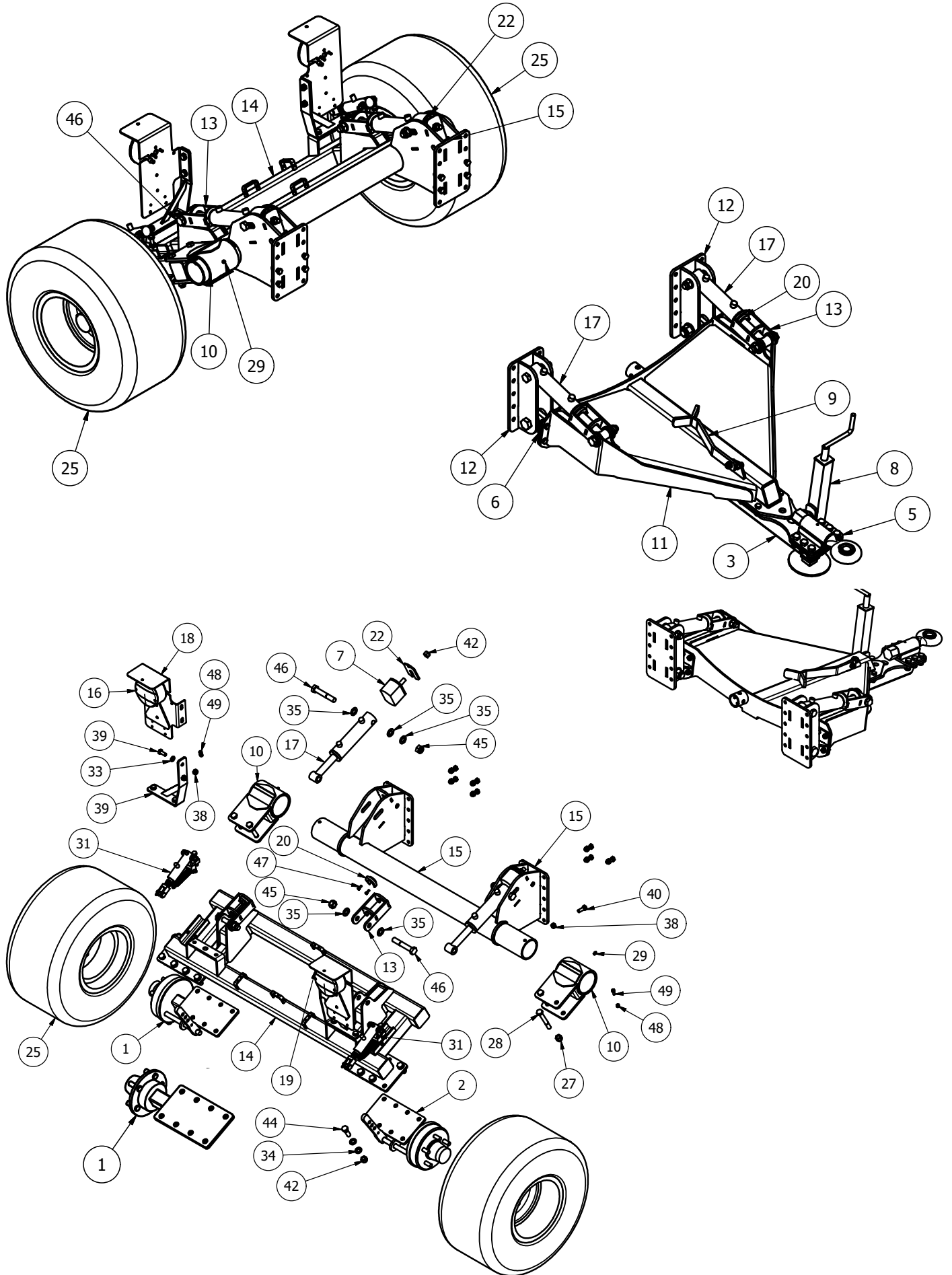


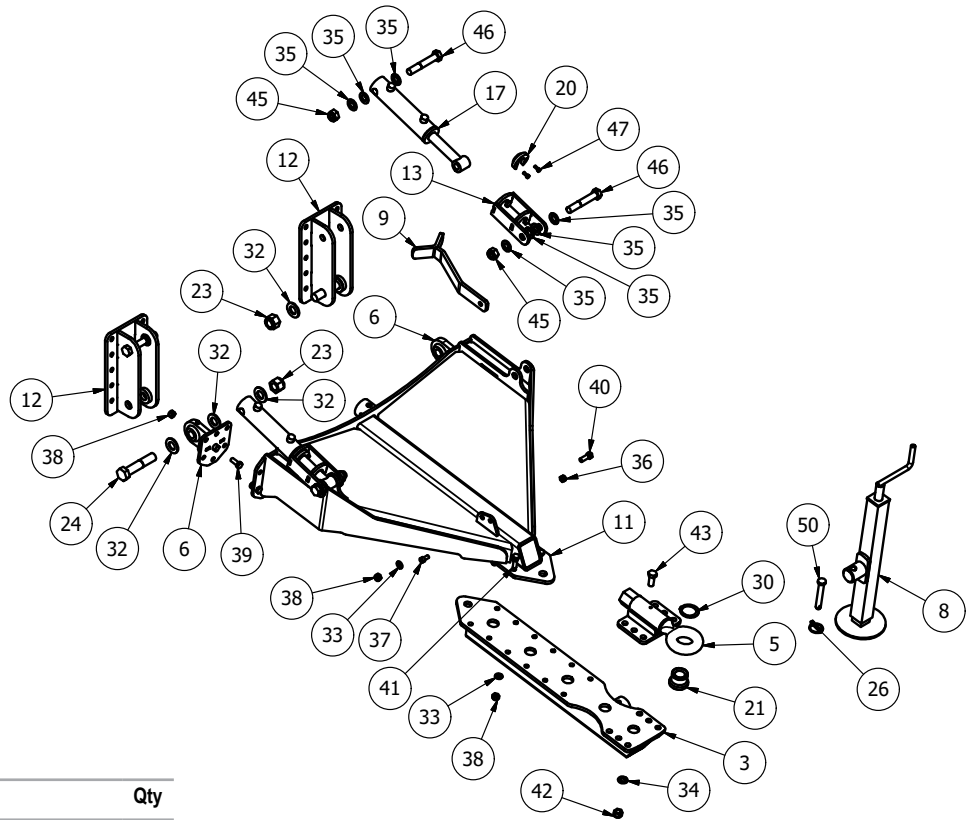
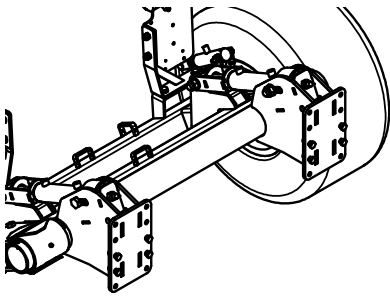


Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-560T-AB12	CYCLONE STUB AXLE (UNBRAKED)	2
1	MJ30-560T-AB14	CYCLONE/SWIFT BRAKE STUB AXLE	1
2	MJ30-560T-AB14-H	CYCLONE/SWIFT BRAKE STUB AXLE	1
3	MJ30-560T-DB50	RUBBER HITCH DRAWBAR	1
4	MJ30-560T-LB03	LIGHT BRACKET	2
5	MJ30-TRAILED-RHE10	RUBBER HITCH EYE	1
6	MJ70-TDBP01	DRAWBAR PIVOT	2
7	MOT75-65	MOT75x65 BUFFER	2
8	SWT-JK20	SWIFT / CYCLONE JACK	1
9	12DB-030	PTO STAND	1
10	16TAM001	AXLE MOUNT	2
11	MJ30-560T-AB01	CYCLONE TRAILED AXLE	1
12	MJ30-560T-DB15	TRAILED DRAWBAR	1
13	MJ30-560T-FL01	FRONT LINKAGE	2
14	MJ30-560T-HAB08	RAM STOP	4
15	MJ30-560T-RL01	REAR LINKAGE	1
16	LC360LED	LIGHT LOOM & REFLECTORS	1
17	MJ70-TARAM	TRAILED AXLE RAM	4
18	MJ30-TRAILED-RHE06	REAR WASHER	1
19	TA-LGPLITL	LGP LIGHT BRACKET (LH)	1
20	TA-LGPLITR	LGP LIGHT BRACKET (RH)	1
21	MJ30-560T-HAB06	RAM CURB STOP	4
22	TDD-TEB	TOE EYE BUSH	1
23	8T19-65	BUFFER SPACER	2
24	1F	1" FINE NYLOC NUT	2
25	1x5FBZP	1"x5" FINE BOLT	2
26	3006512	DIA 685x305mm	2

27	37	LINCH PIN DIA 6	1
28	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	4
29	58x5FBZP	5/8"x5" FINE BOLT	4
30	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
31	AGC2	DIA 50 EXT HEAVY CIRCLIP	1
32	BRS	BRAKE RAM	2
33	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	6
34	FWM12	M12 FLAT WASHER	19
35	FWM16	M16 FLAT WASHER	28
36	FWM20	M20 FLAT WASHER	24
37	M10	M10 NYLOC NUT	1
38	M10x20SKS	M10x20mm SOC CAP HEAD 12.9	1
39	M12	M12 NYLOC NUT	39
40	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	20
41	M12x35BZP	M12x35 BOLT	9
42	M12x40BZP	M12x40 BOLT	10
43	M16	M16 NYLOC NUT	22
44	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	6
45	M16x50BZP	M16x50 BOLT	14
46	M20	M20 NYLOC NUT	8
47	M20x120BZP	M20x120 BOLT	8
48	M6x16SZP	M6x16 SET BOLT	8
49	M8	M8 NYLOC NUT	2
50	M8x20SKS129	M8x20mm SOC HEAD 12.9	2
51	NL16SP	M16 SP NORDLOCK	6
52	PT48	DRAWBAR EYE DIA 50	1
53	S15501	CAT 0 PIN DIA 16x97mm	1

MJ71-340T/400T/540T Trailed kit assembly

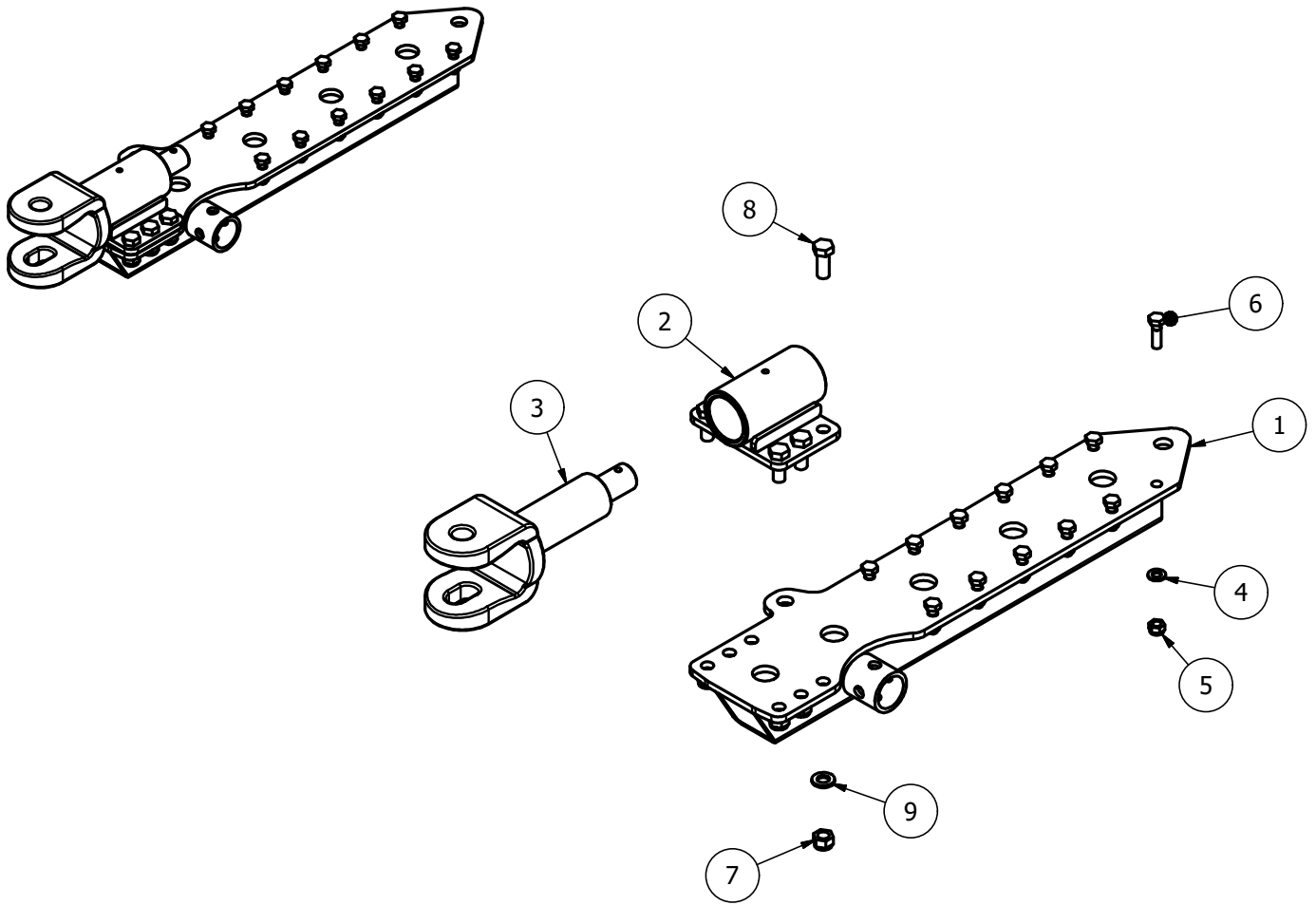




Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-560T-AB12	CYCLONE STUB AXLE (UNBRAKED)	2
1	MJ30-560T-AB14	CYCLONE/SWIFT BRAKE STUB AXLE	1
2	MJ30-560T-AB14-H	CYCLONE/SWIFT BRAKE STUB AXLE	1
3	MJ30-560T-DB50	RUBBER HITCH DRAWBAR	1
4	MJ30-560T-LB03	LIGHT BRACKET	2
5	MJ30-TRAILED-SE10	SWIVEL EYE HITCH	1
6	MJ70-TDBP01	DRAWBAR PIVOT	2
7	MOT75-65	MOT75x65 BUFFER	2
8	SWT-JK20	SWIFT / CYCLONE JACK	1
9	12DB-030	PTO STAND	1
10	16TAM001	AXLE MOUNT	2
11	MJ30-560T-DB15	TRAILED DRAWBAR	1
12	MJ30-560T-FL01	FRONT LINKAGE	2
13	MJ30-560T-HAB08	RAM STOP	4
14	SW2-TAX-01	SWIFT NARROW TRAILED AXLE	1
15	SW2-TAX-10	TRAILED AXLE REAR LINKAGE	1
16	LALK016	LIGHT LOOM & REFLECTOR	1
17	MJ70-TARAM	TRAILED AXLE RAM	4
18	TA-LGPLITL	LGP LIGHT BRACKET (LH)	1
19	TA-LGPLITR	LGP LIGHT BRACKET (RH)	1
20	MJ30-560T-HAB06	RAM CURB STOP	4
21	TDD-TEB	TOE EYE BUSH	1
22	8T19-65	BUFFER SPACER	2
23	1F	1" FINE NYLOC NUT	2
24	1x5FBZP	1"x5" FINE BOLT	2
25	3006512	DIA 685x305mm	2

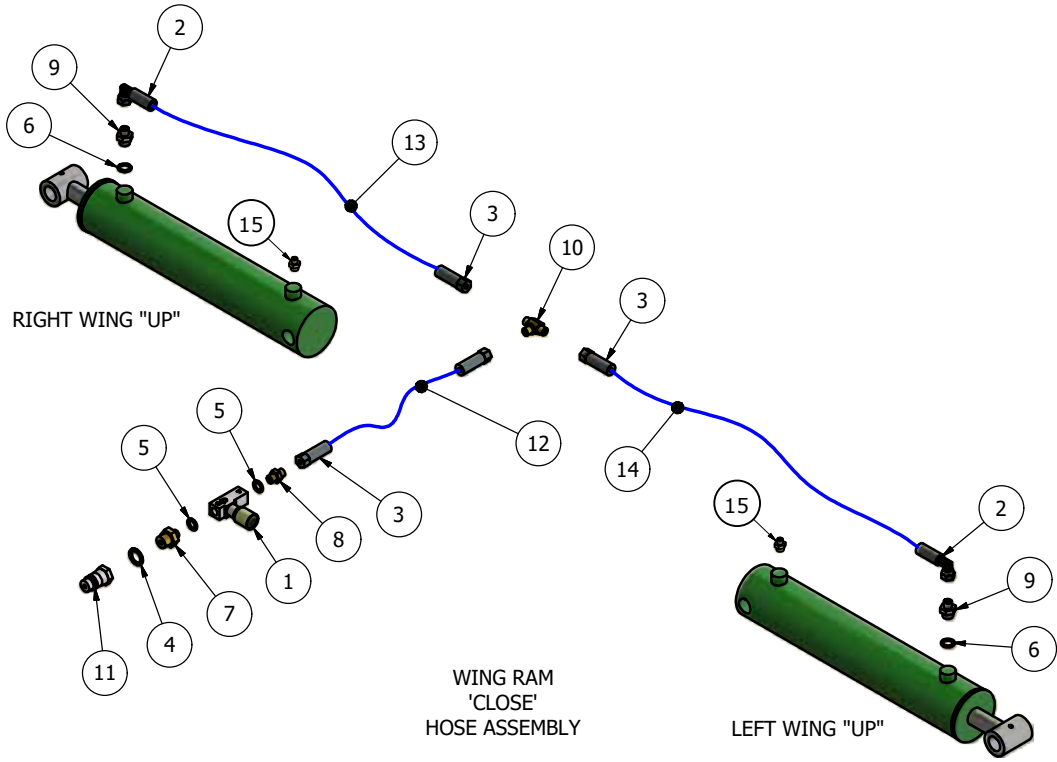
26	37	LINCH PIN DIA 6	1
27	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	4
28	58x5FBZP	5/8"x5" FINE BOLT	4
29	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
30	AGC2	DIA 50 EXT HEAVY CIRCLIP	1
31	BRS	BRAKE RAM	2
32	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	6
33	FWM12	M12 FLAT WASHER	19
34	FWM16	M16 FLAT WASHER	34
35	FWM20	M20 FLAT WASHER	24
36	M10	M10 NYLOC NUT	1
37	M10x20SKS	M10x20mm SOC CAP HEAD 12.9	1
38	M12	M12 NYLOC NUT	39
39	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	20
40	M12x35BZP	M12x35 BOLT	9
41	M12x40BZP	M12x40 BOLT	10
42	M16	M16 NYLOC NUT	22
43	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	6
44	M16x50BZP	M16x50 BOLT	14
45	M20	M20 NYLOC NUT	8
46	M20x120BZP	M20x120 BOLT	8
47	M6x16SZP	M6x16 SET BOLT	8
48	M8	M8 NYLOC NUT	2
49	M8x20SKS129	M8x20mm SOC HEAD 12.9	2
50	S15501	CAT 0 PIN DIA 16x97mm	1

Clevis Hitch (MJ30-TRAILED-RCE04)



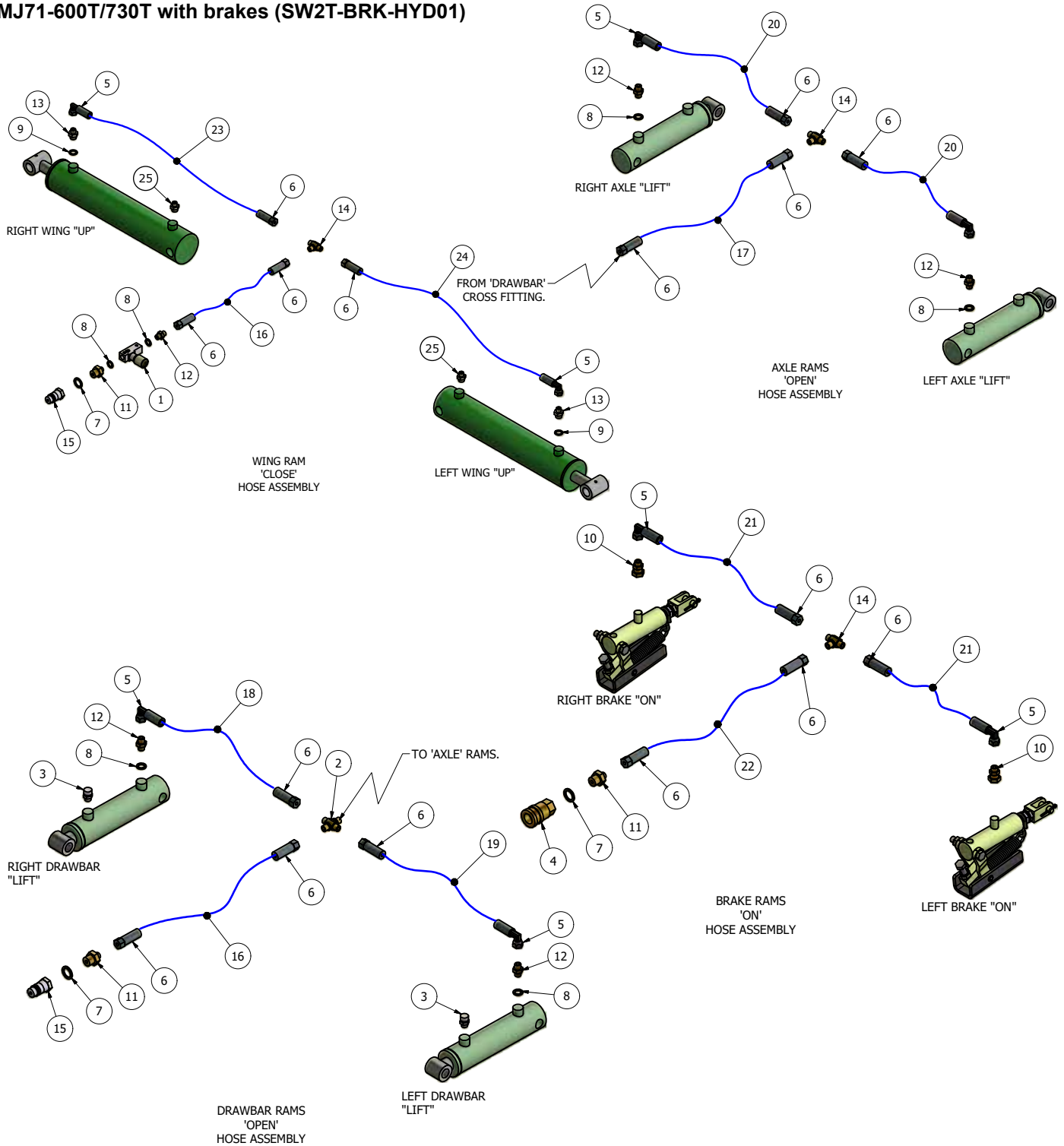
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-560T-DB50	RUBBER HITCH DRAWBAR	1
2	MJ30-TRAILED-RCE05	RHINO CLEVIS HITCH	1
3	00791214	ROLL CLEVIS EYE	1
4	FWM12	M12 FLAT WASHER	12
5	M12	M12 NYLOC NUT	12
6	M12x40BZP	M12x40 BOLT	12
7	M16	M16 NYLOC NUT	6
8	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	6
9	NL16SP	M16 SP NORDLOCK	6

MJ71 Hydraulics
MJ71-340/400/540 (SW2-HYD01)



Item	Part No.	Description	Qty
1	1251-5-14	1/4" RESTRICTOR (BLACK) 204010V	1
2	CRP-1490B	1/4" CRIMP BLOCK 90	2
3	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	4
4	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	1
5	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	2
6	EDOW38	3/8" DOWTY WASHER	2
7	EMM12-14	1/2"-1/4" M/M CONNECTOR	1
8	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	1
9	EMM3814	3/8-1/4" M/M CONNECTOR	2
10	EMMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	1
11	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	1
12	SW2-HOSE-A	1/4"x 1800mm Str to Str	1
13	SW2-HOSE-B	1/4"x 900mm Str to Block 90	1
14	SW2-HOSE-C	1/4"x 1140mm Str to Block 90	1
15	68085600	3/8" BREATHER	2

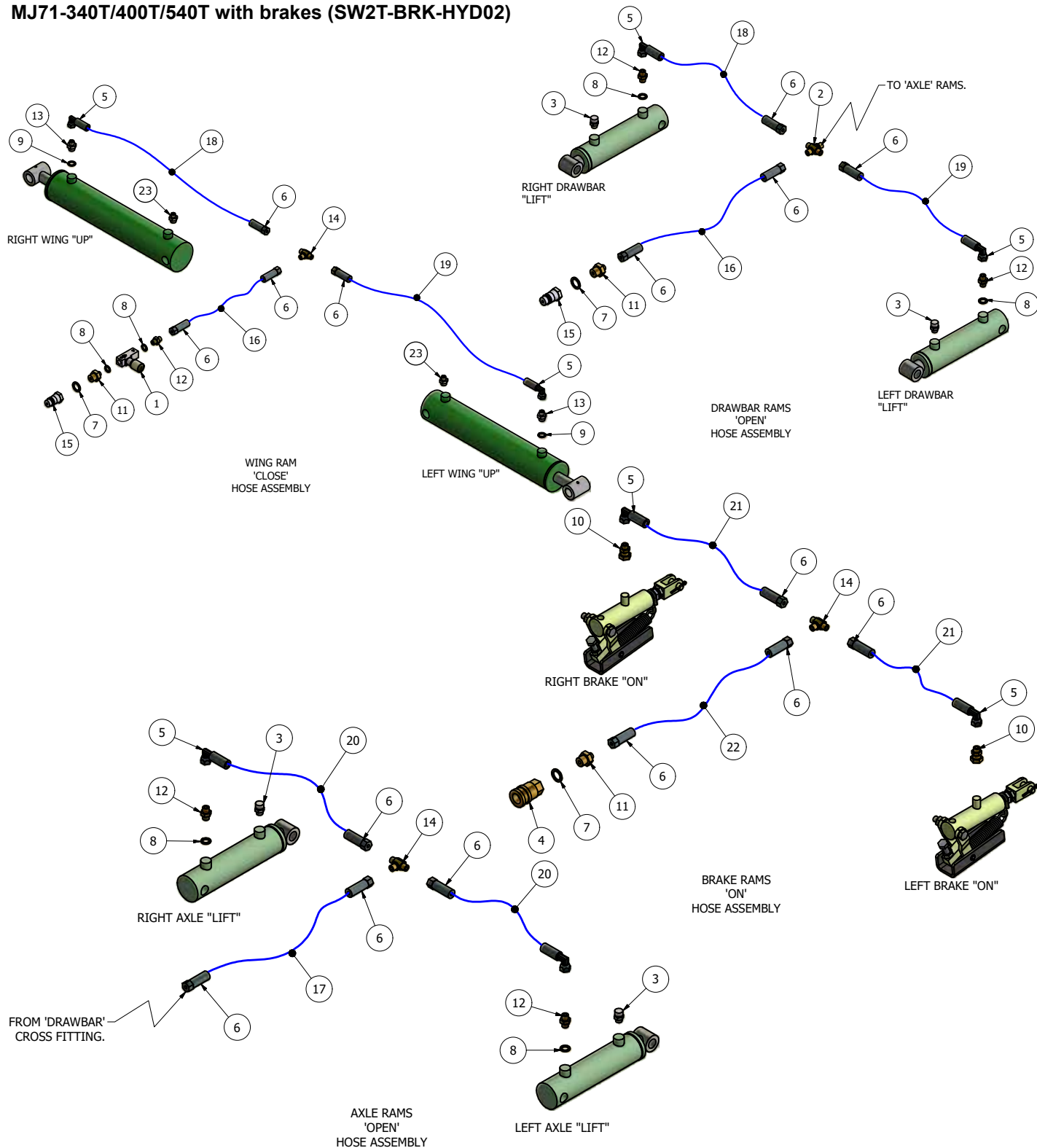
MJ71-600T/730T with brakes (SW2T-BRK-HYD01)



Item	Part No.	Description	Qty
1	1251-5-14	1/4" RESTRICTOR (BLACK) 204010V	1
2	14CROSS	1/4" M/M/M/M CONNECTOR	1
3	EB02	1/4" VALVE BREATHER (68-1132-00)	2
4	BQRF12	1/2" BRAKE Q-RELEASE FEMALE	1
5	CRP-1490B	1/4" CRIMP BLOCK 90	8
6	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	16
7	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	3
8	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	6
9	EDOW38	3/8" DOWTY WASHER	2
10	EMF1438	1/4" MALE 3/8" FEMALE CONNECTOR	2
11	EMM12-14	1/2"-1/4" M/M CONNECTOR	3

12	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	5
13	EMM3814	3/8-1/4" M/M CONNECTOR	2
14	EMMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	3
15	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	2
16	SW2T-HOSE-A	1/4"x3050mm Str to Str	2
17	SW2T-HOSE-B	1/4"x1550mm Str to Str	1
18	SW2T-HOSE-C	1/4"x900mm Str to Block 90	1
19	SW2T-HOSE-D	1/4"x1140mm Str to Block 90	1
20	SW2T-HOSE-E	1/4"x635mm Str to Block 90	2
21	SW2T-HOSE-F	1/4"x1050mm Str to Block 90	2
22	SW2T-HOSE-G	1/4"x4600mm Str to Str	1
23	SW2T-HOSE-H	1/4"x1240mm Str to Block 90	1
24	SW2T-HOSE-K	1/4"x1480mm Str to Block 90	1
25	68085600	3/8" BREATHER	2

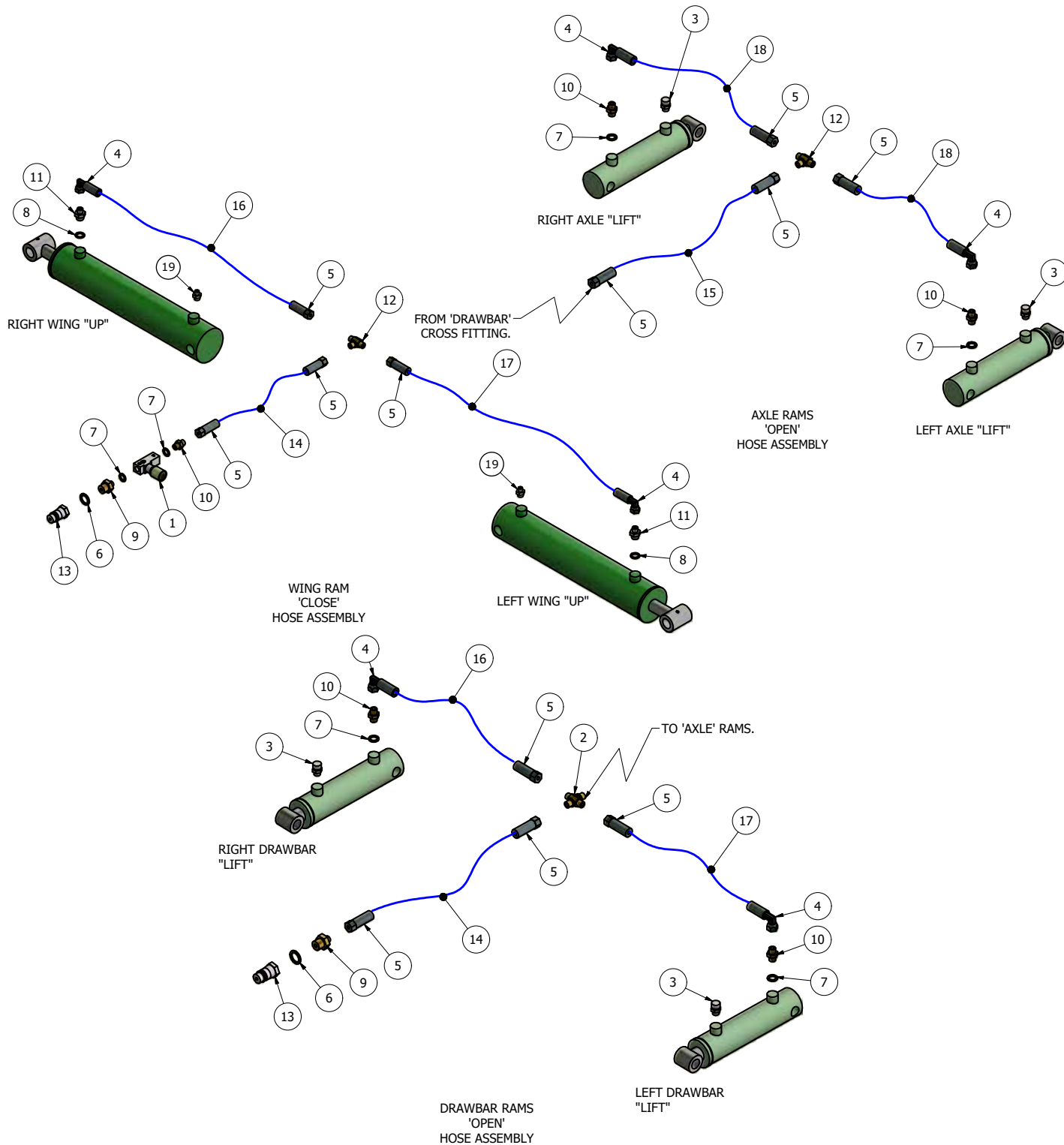
MJ71-340T/400T/540T with brakes (SW2T-BRK-HYD02)



Item	Part No.	Description	Qty
1	1251-5-14	1/4" RESTRICTOR (BLACK) 204010V	1
2	14CROSS	1/4" M/M/M/M CONNECTOR	1
3	EB02	1/4" VALVE BREATHER (68-1132-00)	4
4	BQRF12	1/2" BRAKE Q-RELEASE FEMALE	1
5	CRP-1490B	1/4" CRIMP BLOCK 90	8
6	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	16
7	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	3
8	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	6
9	EDOW38	3/8" DOWTY WASHER	2
10	EMF1438	1/4" MALE 3/8" FEMALE CONNECTOR	2
11	EMM12-14	1/2"-1/4" M/M CONNECTOR	3

12	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	5
13	EMM3814	3/8-1/4" M/M CONNECTOR	2
14	EMMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	3
15	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	2
16	SW2T-HOSE A	1/4"x3050mm Str to Str	2
17	SW2T-HOSE-B	1/4"x1550mm Str to Str	1
18	SW2T-HOSE-C	1/4"x900mm Str to Block 90	2
19	SW2T-HOSE-D	1/4"x1140mm Str to Block 90	2
20	SW2T-HOSE-E	1/4"x635mm Str to Block 90	2
21	SW2T-HOSE-F	1/4"x1050mm Str to Block 90	2
22	SW2T-HOSE-G	1/4"x4600mm Str to Str	1
23	68085600	3/8" BREATHER	2

MJ71-340T/400T/540T without brakes (SW2T-NBRK-HYD01)



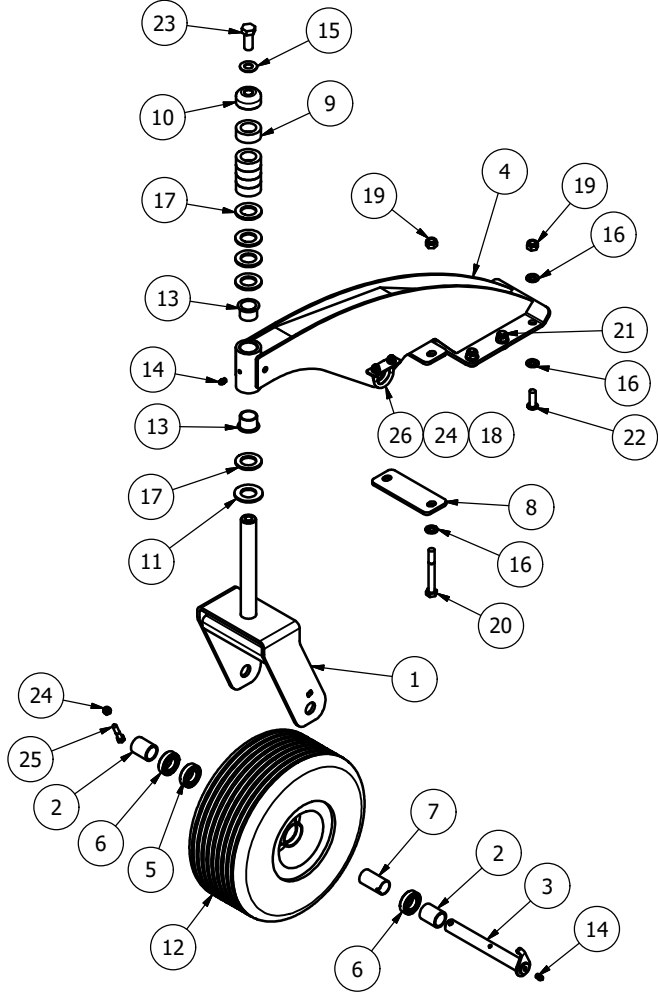
Item	Part No.	Description	Qty
1	1251-5-14	1/4" RESTRICTOR (BLACK) 204010V	1
2	14CROSS	1/4" M/M/M/M CONNECTOR	1
3	EB02	1/4" VALVE BREATHER (68-1132-00)	4
4	CRP-1490B	1/4" CRIMP BLOCK 90	6
5	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	12
6	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	2
7	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	6
8	EDOW38	3/8" DOWTY WASHER	2
9	EMM12-14	1/2"-1/4" M/M CONNECTOR	2

10	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	5
11	EMM3814	3/8-1/4" M/M CONNECTOR	2
12	EMMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	2
13	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	2
14	SW2T-HOSE A	1/4"x3050mm Str to Str	2
15	SW2T-HOSE-B	1/4"x1550mm Str to Str	1
16	SW2T-HOSE-C	1/4"x900mm Str to Block 90	2
17	SW2T-HOSE-D	1/4"x1140mm Str to Block 90	2
18	SW2T-HOSE-E	1/4"x635mm Str to Block 90	2
19	68085600	3/8" BREATHER	2

Hydraulic Ram spares

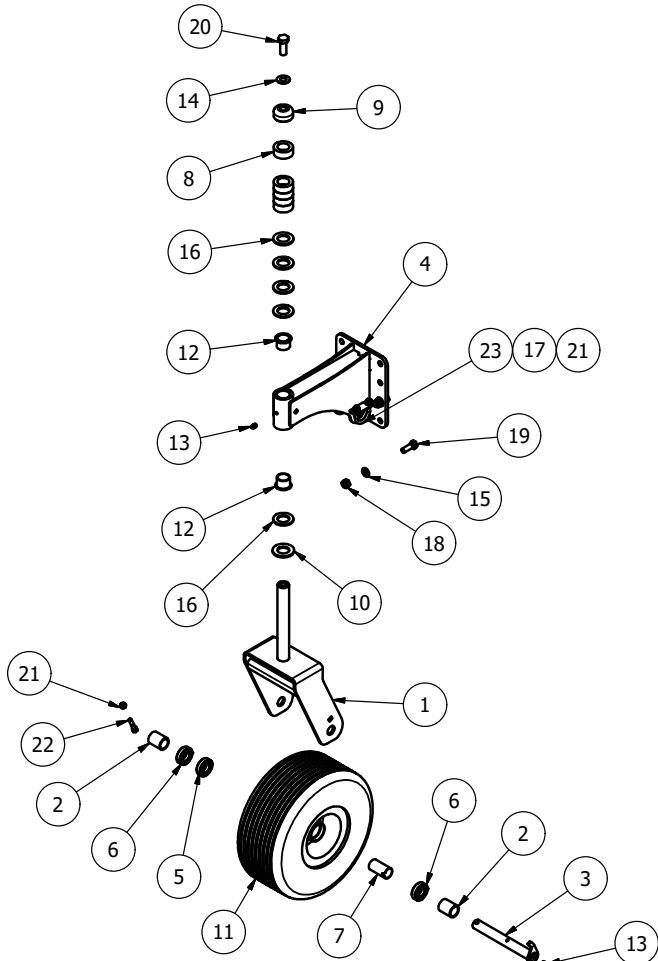
Item Part No.	Description	Qty
MJ70-TARAM-SK	SEAL KIT FOR MJ70-TARAM RAM	
CY-720-WR-SK	SEAL KIT FOR CY-720-W RAM	
CY-420-WR-SK	SEAL KIT FOR CY-420-W RAM	

MJ71 - Wheel Assembly (SW2-CW-01)



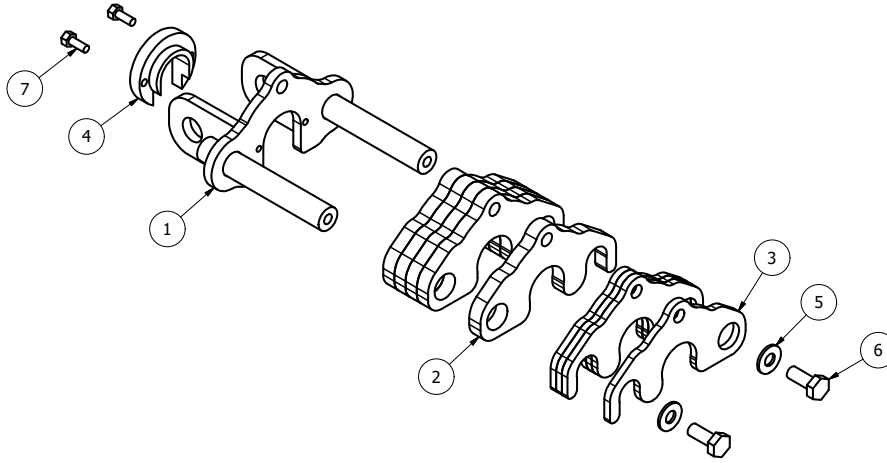
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-CW-020	MJ70 CASTOR YOKE	1
2	MJ70-CW-025	CASTOR SPACER	2
3	RMCW-030	CASTOR AXLE	1
4	SW2-CW-02	SWIFT CASTOR STAND	1
5	6005	47x25x12 DEEP GROOVE	1
6	6005RS	47x25x12 DEEP GROOVE	2
7	RMCW-033	BEARING SPACER TUBE	1
8	SW2-CW-07	NARROW CASTOR MOUNT	1
9	RM2-L019	20mm HEIGHT ADJUSTOR	5
10	RM2-L020	CASTOR TOP	1
11	0051300000VR	NYLON WASHER 56x31x4	1
12	15/6.00X6BKT	WHEEL 364x151mmx 6 PLY (TUBE)	1
13	3026DU	30x34x26 FLANGE BUSH	2
14	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
15	DSW34	DISC SPRING 34x16.3x2	1
16	FWM12	M12 FLAT WASHER	14
17	FWM30	M30 FLAT WASHER	5
18	FWM8	M8 FLAT WASHER	2
19	M12	M12 NYLOC NUT	8
20	M12x100BZP	M12x100 BOLT	2
21	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
22	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
23	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	1
24	M8	M8 NYLOC NUT	3
25	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1
26	S8874-A	M8xDIA 35 U-BOLT (1 3/8")	1

MJ71 - Wheel Assembly (SW2-400CW-01)



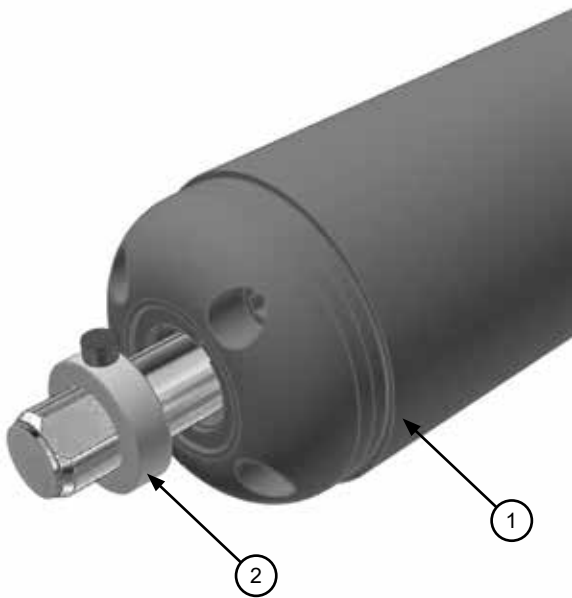
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-CW-020	MJ70 CASTOR YOKE	1
2	MJ70-CW-025	CASTOR SPACER	2
3	RMCW-030	CASTOR AXLE	1
4	SW2-400CW-02	SWIFT BODY CASTOR STAND	1
5	6005	47x25x12 DEEP GROOVE	1
6	6005RS	47x25x12 DEEP GROOVE	2
7	RMCW-033	BEARING SPACER TUBE	1
8	RM2-L019	20mm HEIGHT ADJUSTOR	5
9	RM2-L020	CASTOR TOP	1
10	0051300000VR	NYLON WASHER 56x31x4	1
11	15/6.00X6BKT	WHEEL 364x151mmx 6 PLY (TUBE)	1
12	3026DU	30x34x26 FLANGE BUSH	2
13	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
14	DSW34	DISC SPRING 34x16.3x2	1
15	FWM12	M12 FLAT WASHER	4
16	FWM30	M30 FLAT WASHER	5
17	FWM8	M8 FLAT WASHER	2
18	M12	M12 NYLOC NUT	4
19	M12x35BZP	M12x35 BOLT	4
20	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	1
21	M8	M8 NYLOC NUT	3
22	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1
23	S8874-A	M8xDIA 35 U-BOLT (1 3/8")	1

Stepped height adjuster for hydraulic ram



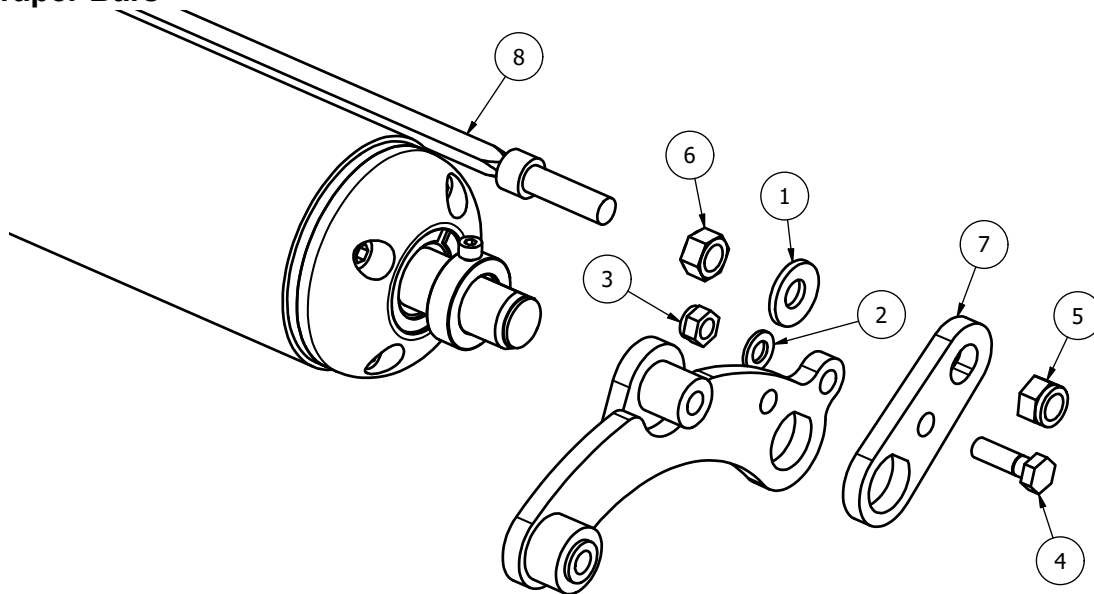
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-560T-HAB01	RAM STOP	1
2	MJ30-560T-HAB04	RAM STOPPER PLATE	5
3	MJ30-560T-HAB13	RAM STOPPER PLATE	4
4	MJ30-560T-HAB06	RAM CURB STOP	1
5	FWM10	M10 FLAT WASHER	2
6	M10x25SZP	M10x25 SET BOLT	2
7	M6x16SZP	M6x16 SET BOLT	2

MJ71 Rollers



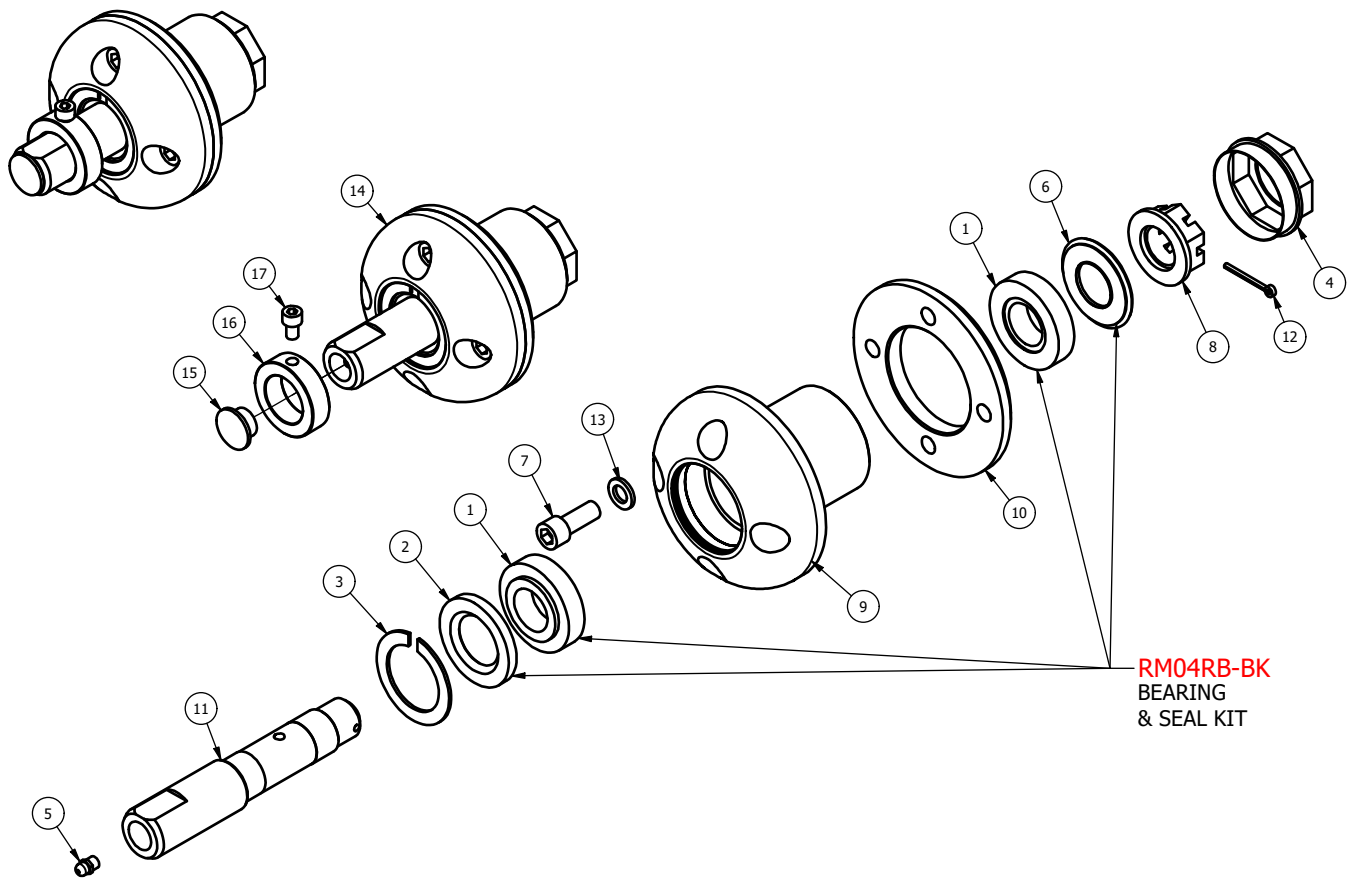
Item	Part No.	Description	Qty
1	GM63-ROL	Roller	2 per MJ71-190
1	GM84-ROL	Roller	2 per MJ71-240
1	11GMROLW-V2	Roller	2 per MJ71-340 (wing)
1	SW2-400-ROLB	Roller	2 per MJ71-340 (body) 2 per MJ71-400 (body) 2 per MJ71-540 (body)
1	15000RM2-WR01	Roller	2 per MJ71-340 (wing) 4 per MJ71-400 (wing)
1	19000RM-WR01	Roller	4 per MJ71-540 (wing) 6 per MJ71-600 (body + wing) 2 per MJ71-730 (body)
1	SW2-730-WR01	Roller	4 per MJ71-730 (wing)
2	RM-RSN3	Collar 35mm c/w bolt	2 per roller

MJ71 Scraper Bars



Item	Part No.	Description	Qty
1	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
2	FWM12	M12 FLAT WASHER	2
3	M12	M12 NYLOC NUT	2
4	M12x40BZP	M12x40 BOLT	2
5	M16	M16 NYLOC NUT	2
6	M16HEX	M16 PLAIN NUT	2
7	SCRPR-SQ12-05	LOCKED SCRAPER MOUNT	2
8	SW2-190-BSCRPR-01	SCRAPER BAR	2 per MJ71-190
8	SW2-240-BSCRPR-01	SCRAPER BAR	2 per MJ71-240
8	SW2-270-WSCRPR-01	SCRAPER BAR	2 per MJ71-340 (wing)
8	SW2-400-BSCRPR-03	SCRAPER BAR	2 per MJ71-340 (body) 2 per MJ71-400 (body) 2 per MJ71-540 (body)
8	SW2-400-BSCRPR-05	SCRAPER BAR	2 per MJ71-340 (wing) 4 per MJ71-400 (wing)
8	SW2-540-BSCRPR-01	SCRAPER BAR	4 per MJ71-540 (wing) 6 per MJ71-600 (body + wing) 2 per MJ71-730 (body)
8	SW2-730-WSCRPR-01	SCRAPER BAR	4 per MJ71-730 (wing)

Roller End Assembly (RM-04RBE)



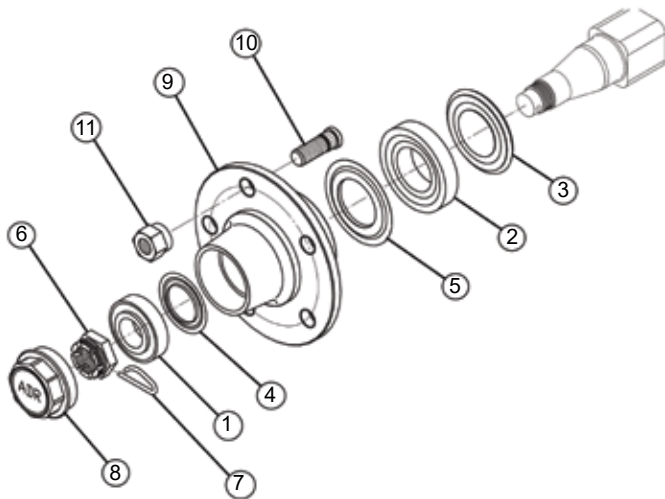
Item	Part No.	Description	Qty
1	30206	TAPER BRG 62x30x17.25	2
2	35627	SEAL 35x62x7	1
3	55112	DIA 62 INT CIRCLIP	1
4	20050/1	DUST CAP DIA 62mm	1
5	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	1
6	30x62	WIPE SEAL	1
7	M12x30SKS	M12x30 SOCKET HEAD SCREW	4
8	RM-04NUT	NUT-WASHER WELDMENT	1
9	RM-04REH	ROLLER END HOUSING	1
10	RM-04REP	ROLLER END PLATE	1
11	RM-04RES	ROLLER END SHAFT	1
12	S1500	SPLIT PIN 1/8"x1 1/2"	1
13	SWM12	M12 SPRING WASHER	4
14	RM-04RBE	ROLLER END (TAPER BRG)	1
15	12980	DIA 20mm INSERT	1
16	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	1
17	M8x12SKS	M8x12mm SOCKET HEAD 12.9	1

MJ71 PTO shafts

Item Part No.	Description	Machines	Safety
1 B5D081CE489003	Rear mount Binacchi T50 shaft	MJ71-190/240	SB/OR M10x50 8.8 (2648Nm)
1 602255	Rear mount Walterscheid 2400 greased	MJ71-340+	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
2 602256	Front mount Walterscheid 2400	MJ71-XXXFM	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
2 604348	Front mount Walterscheid 2500	MJ71-xxxFM	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
3 605911	Trailed Walterscheid 2480 (Wide angle)	MJ71-340T/400T/540T	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
3 605912	Trailed Walterscheid 2580 (Wide angle)	MJ71-600T/730T	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
4 DS8R136CEWS7001X	Trailed Bondioli (Wide angle)	MJ71-XXXT	Auto reset FSC (No OR) (2500Nm)
083CE05#081	Complete cover to suit DS8R136CEWS7001X		

50 SQ 5 Stud unbraked axle stub (to suit MJ30-560T-AB12)

Wheel kit hub



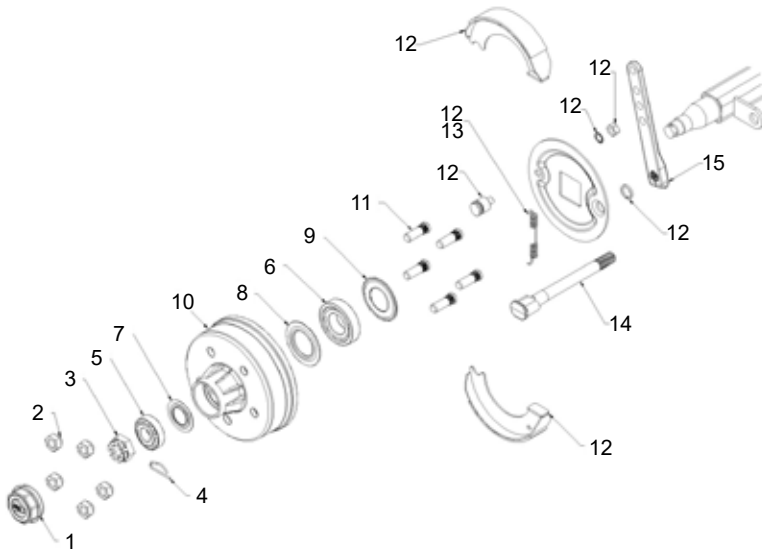
Item	Part No	Description
1	30206	Bearing 30206
2	30209	Bearing 30209
3	45x85	Oil seal
4	5510621	Nilos 30206
5	5510851	Nilos 30209
6	57527B1	Crown nut
7	58204	Spring pin
8	56106203	Cap
9	61L5JA001	Hub
10	57116B1	Stud
11	57316B1	Nut

Bearing Kit

Part No	Description
BK20050	Bearing Kit for 50 SQ 5 Stud Unbraked
Includes:	
30206	Bearing
30209	Bearing
45X85	Seal

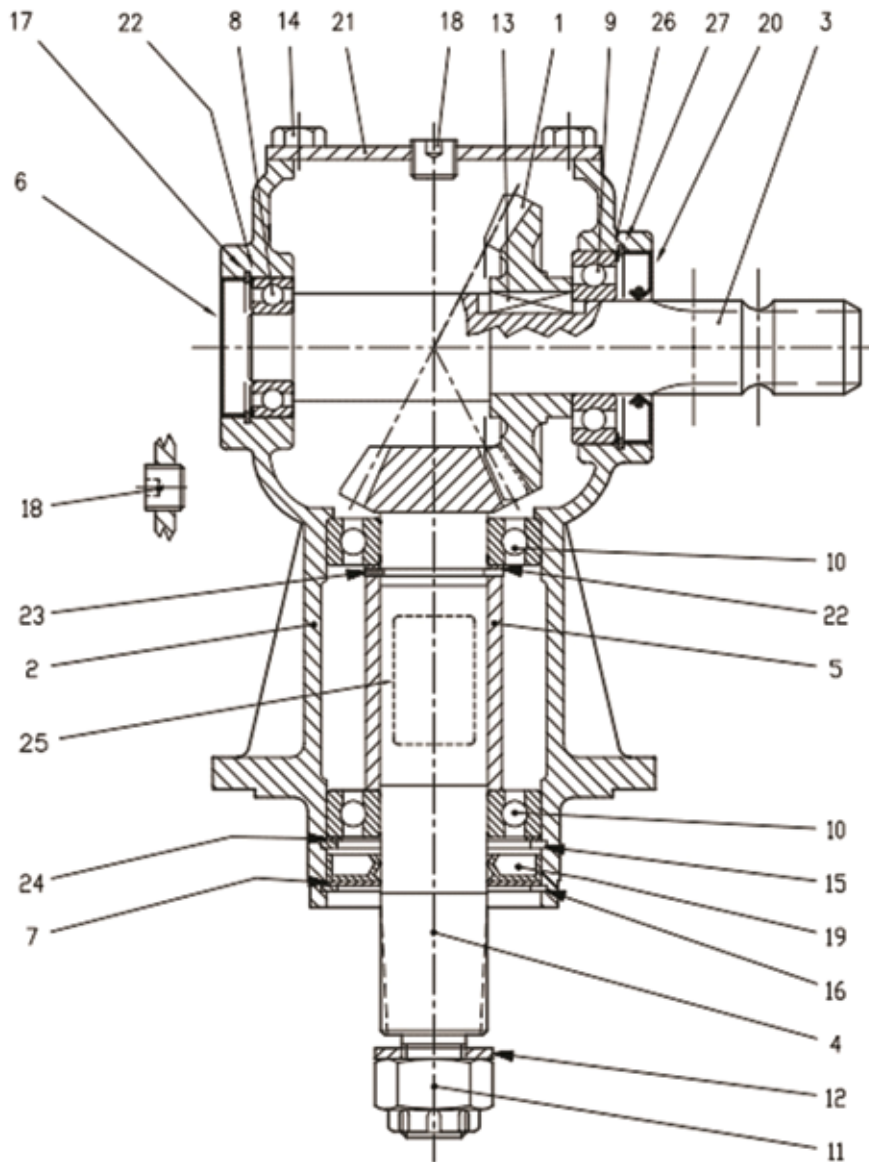
50 SQ 5 Stud braked axle stub (to suit MJ30-560T-AB14)

Wheel kit hub



Item	Part No	Description
1	56106203	Cap
2	57316B1	Nut
3	57527B1	Crown nut
4	58204	Spring pin
5	30206	Bearing 30206
6	30209	Bearing 30209
7	5510621	Nilos 30206
8	5510851	Nilos 30209
9	45x85	Oil seal
10	65L5JA03	Drum 5 stud
11	57116B1	Stud
12	9RE0002	Brakes assembly (multiple parts)
13	738101	Spring only
14	7512021006	Cam shaft
15	7611201	Brake lever

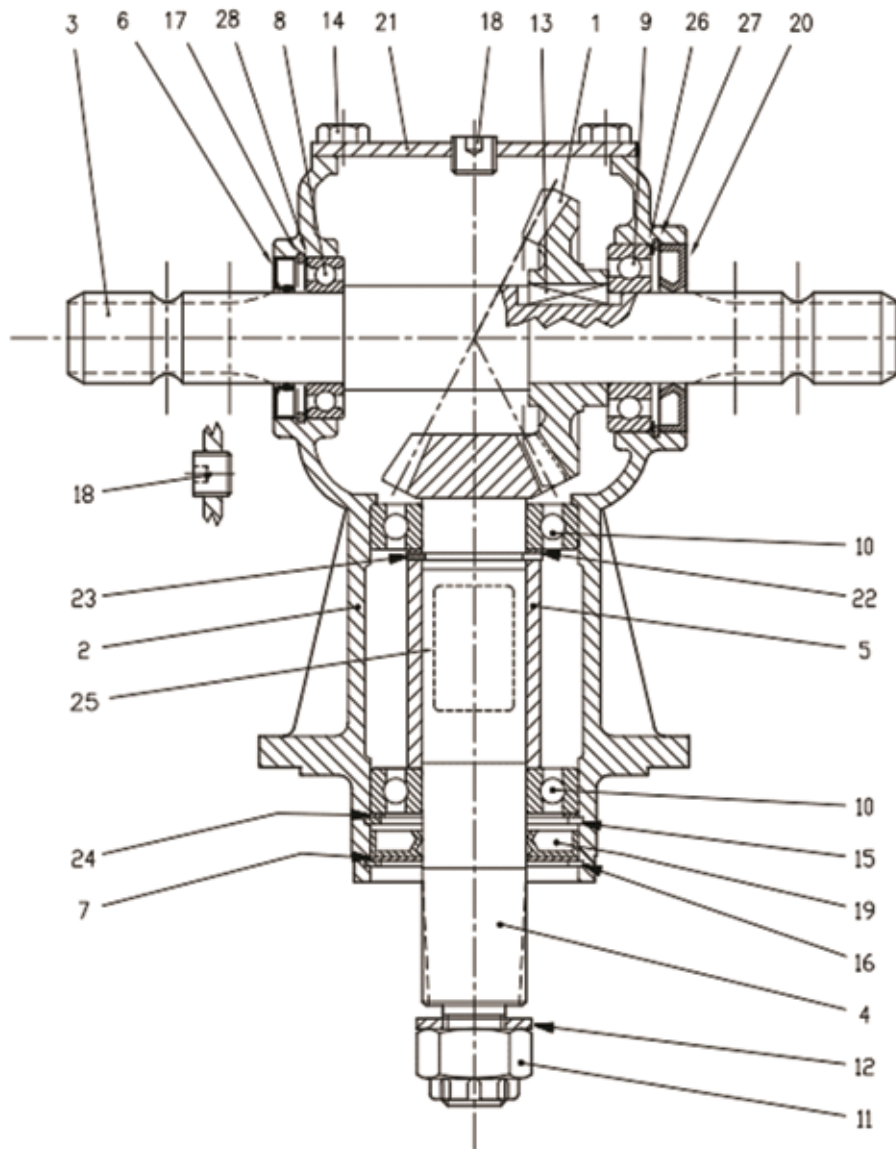
LF205H (205 872) (1.92)
LF205H-S (205 872) (1.92 SHORT)



Item	Part No	Description	Qty
1	0.135.5000.00	0.135.5000.00 Crown Gear Z23 M5	1
2	0.205.0302.00	0.205.0302.00 Casing	1
3	LF135/18	0.135.2001.00 Input Shaft	1
3		Shortened shaft Input Shaft for LF205H-S	1
4	LF135/11S	0.135.6008.00 Pinion	1
5	LF135/10	0.135.7105.00 Spacer	1
6	8.7.0.00693	8.7.0.00693 Oil Cap	1
7	LF135/4	1.135.7100.00 Protective Washer	1
8	8.0.1.00034	8.0.1.00034 Ball Bearing 6205 (25x52x15)	1
9	LF135/15	8.0.1.00870 Bearing 6207	1
10	LF135/9	8.0.1.00871 Bearing 6208	2
11	LF135/1	8.2.2.00515 Castle Nut	1
12	LF135/2	8.3.2.00409 Bolt Washer 25x44x4	1
13	LF135/19	8.4.1.00993 Parallel Key B 10x8x30	1
14	M10x20SZP	8.1.1.00054 Bolts M10x20	4

15	8.5.2.00030	8.5.2.00030 Snap Ring (80x82.5x2.5)	1
16	LF135/3	8.5.3.00955 Snap Ring SB 81	1
17	8.5.2.01358	8.5.2.01358 Snap Ring (52x55x2.5)	1
18	LF135/13	8.6.6.00201 3/8" Gas Solid Plug	2
19	LF135/5	8.7.1.00748 Dust Lip 40x80x12	1
20	8.7.3.00055	8.7.3.00055 Oil Seal 25x72x10	1
21	0.205.1300.00	0.205.1300.00 cover	1
22	0.244.7500.00	0.244.7500.00 Shim Kit (40.2x51.5)	2
23	8.5.1.00680	8.5.1.00680 Snap ring (40x37x2.5 for shafts)	1
24	0.267.7500.00	0.267.7500.00 Shim Kit (69x79.7) LF135/7	1
25	0.205.7100.00	0.205.7100.00 Grascare Name Plate	1
26	T4A/5	0.248.7500.00 Shim Kit (60.3x71.7)	1
27	8.5.2.00131	8.5.2.00131 Snap Ring (72x75x2.5)	1

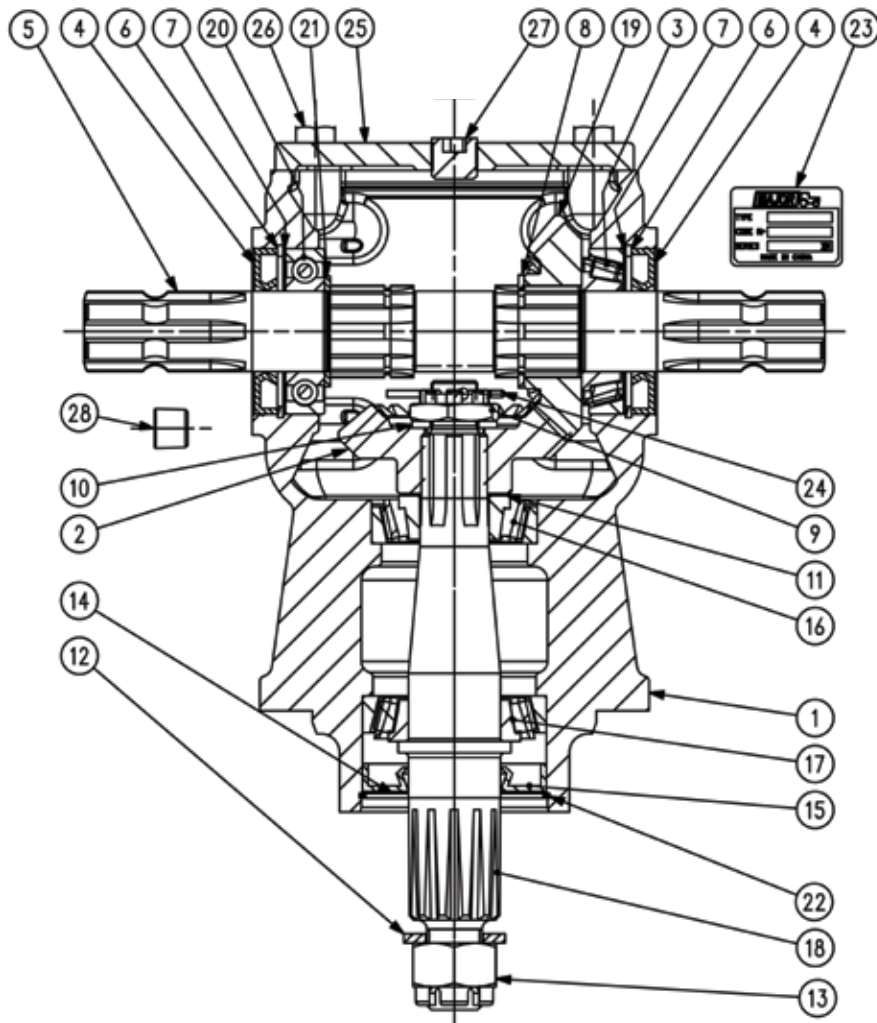
LF205TH (205.874) (1.92)
LF205TH-S (205.874) (1.92 SHORT)



Item	Part No	Description	Qty	
1	0.135.5000.00	0.135.5000.00	Crown Gear Z23 M5	1
2	0.205.0303.00	0.205.0303.00	Casing (LF135/12)	1
3	0.135.2002.00	0.135.2002.00	Shaft (LF135/25)	1
3		Shortened shaft for LF205TH-S		
4	LF135/11S	0.135.6008.00	Pinion Shaft	1
5	0.135.7105.00	0.135.7105.00	Spacer (LF135/10)	1
6	8.7.3.01259	8.7.3.01259	Double Lip Seal (LF135/14)	1
7	1.135.7100.00	1.135.7100.00	Protective Washer (LF135/4)	1
8	8.0.1.00000	8.0.1.00000	Bearing 6007 (35x62x14)	1
9	8.0.1.00870	8.0.1.00870	Bearing 6207 (LF135/15)	1
10	8.0.1.00871	8.0.1.00871	Bearing 6208 (LF135/9)	2
11	8.2.2.00515	8.2.2.00515	Castle Nut (LF135/1)	1
12	8.3.2.00409	8.3.2.00409	Bolt Washer (LF135/2)	1
13	8.4.1.00993	8.4.1.00993	Parallel Key (LF135/19)	1
14	8.1.1.00054	8.1.1.00054	Bolts M10x20	4
15	8.5.2.00030	8.5.2.00030	Snap Ring (LF135/6)	1

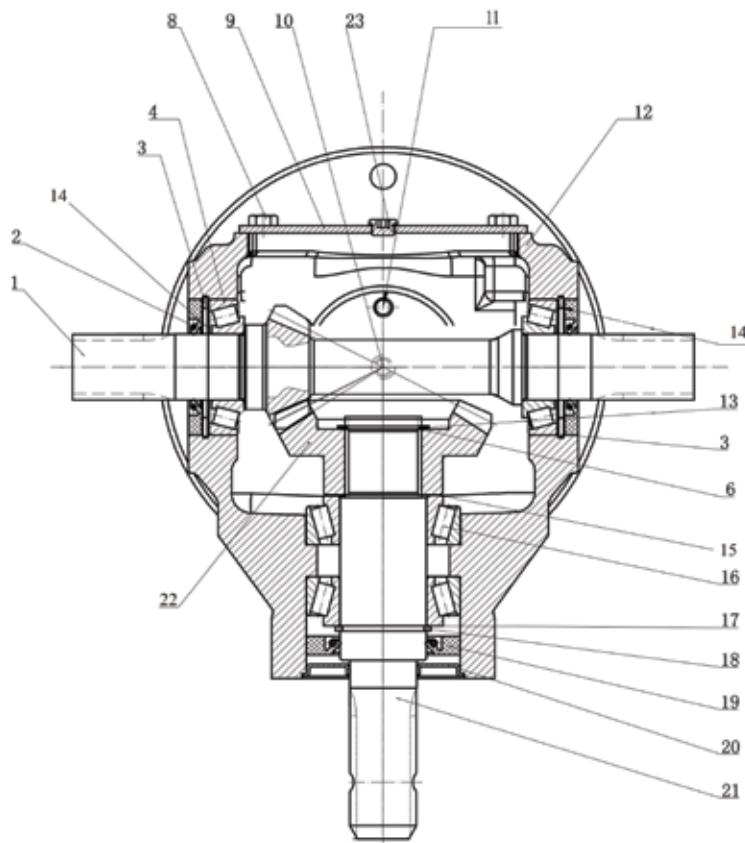
16	8.5.2.00955	8.5.2.00955	Snap Ring (LF135/3)	1
17	85200648	8.5.2.00648	LF205/17 Circlip	1
18	8.6.6.00201	8.6.6.00201	Plug (LF135/13)	2
19	8.7.1.00748	8.7.1.00748 (LF135/5)	Double Lip Seal (40X80X12V)	1
20	8.7.3.00055 (357210)	8.7.3.00055	Oil Seal 35x72x10 (T4A/1)	1
21	0.205.1300.00	0.205.1300.00	Cover (LF205EP)	1
22	0.244.7500.00	0.244.7500.00	Shim Kit	1
23	8.5.1.00680	8.5.1.00680	Snap Ring (40x37.5x2.5) (LF135/7)	1
24	0.267.7500.00	0.267.7500.00	Shim Kit (69x79.7) LF135/7	1
25	N/A	0.205.7100.00	Name Plate	1
26	0.248.7500.00	0.248.7500.00	Shim Kit (60.3x71.7)	1
27	8.5.2.00131	8.5.2.00131 (LF135/27)	LF205/27 Circlip	1
28	0.113.7500.00	0.113.7500.00 (LF135/16)	Shim	1

MJ40T11 (347.805) (1)



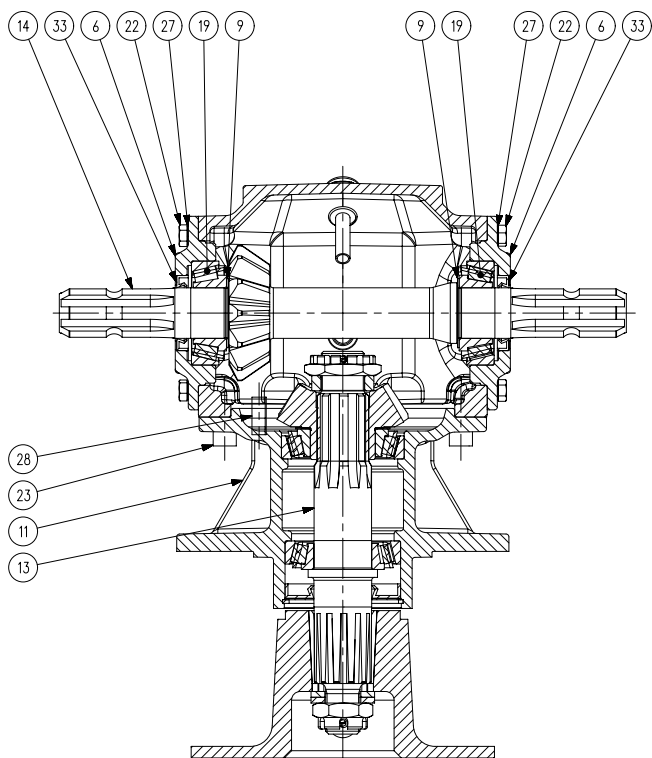
POS.	DRG. No.	PCS.	DESCRIPTION
1	0.347.0302.00	1	CASTING & MACHINING
2	0.347.6001.00	1	GEAR PINION Z19 M5.1
3	8.0.9.00026	1	ROLLER BEARING 30207 (35x72x18.25)
4	8.7.3.00055	2	OIL SEAL (35x72x10)
5	0.347.3000.00	1	THROUGH SHAFT 1"3/8 Z6 - 1"3/8 Z6
6	8.5.2.00131	2	SNAP RING (72x75x2.5 , FOR HOLES)
7	0.248.7500.00	2	SHIM KIT (60.3x71.7)
8	8.5.1.00680	1	SNAP RING (40x37.5x2.5 , FOR SHAFTS)
9	0.289.7102.02	1	CASTLE NUT (M20x1)
10	8.3.2.00531	1	FLAT WASHER (21x37x3)
11	0.102.7500.00	1	SHIM KIT (30.3x44)
12	8.3.2.00409	1	FLAT WASHER (25x44x4)
13	8.2.2.00515	1	CASTLE NUT (M24x2)
14	1.135.7100.00	1	PROTECTIVE FLAT WASHER (40.4x79.9x1)
15	8.7.1.00748	1	DUST LIP (40x80x12)
16	8.0.9.01049	1	ROLLER BEARING 30306 (30x72x20.75)
17	8.0.9.00024	1	ROLLER BEARING 30208 (40x80x19.75)
18	U0.040.3006.01	1	OUTPUT SHAFT ASA D.P. 8/16 Z12
19	0.347.5001.00	1	GEAR CROWN Z19 M5.1
20	8.0.1.00870	1	BALL BEARING 6207 (35x72x17)
21	0.259.7525.00	1	SHIM (35.3x48x2.5)
22	8.5.3.00955	1	SNAP RING SB 81 (81x82.8x2)
23	0.205.7100.00	1	"MAJOR" NAME PLATE
24	8.4.7.00823	1	COTTER PIN (4x40)
25	0.347.1300.00	1	TOP COVER
26	8.1.1.00061	4	BOLT M10x25 H1B (8.8)
27	8.6.6.00088	1	1/2" GAS SOLID PLUG
28	8.6.6.00201	1	3/8" GAS OIL LEVEL PLUG

JJ.03499 (1.9 3W)

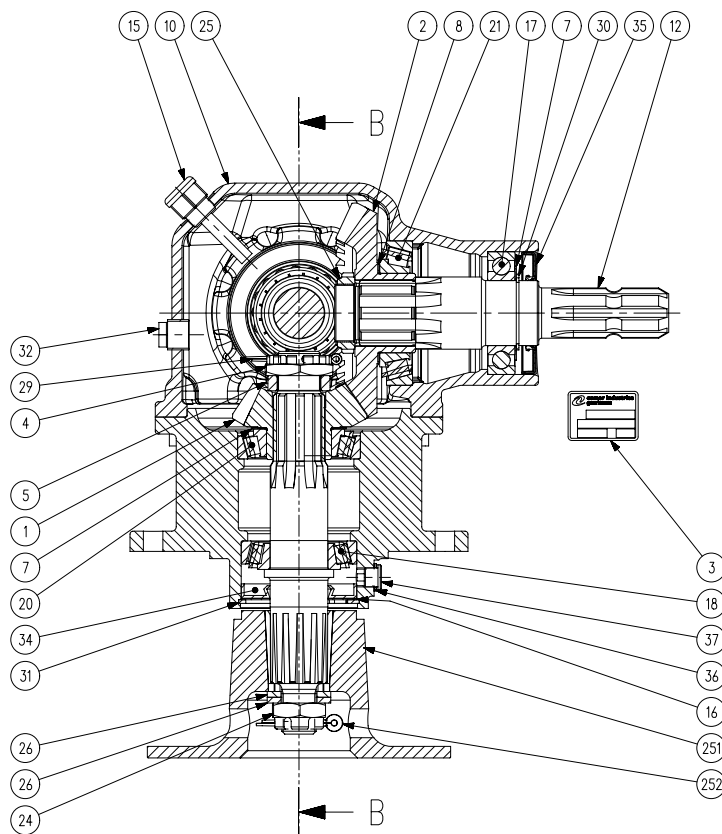


Item	Part No	Description	Qty
1	GB-03512-5001	output shaft	1
2	357207	double-lip seal 35x72x7	2
3	8.5.2.00131.00	circlip $\Phi 72 \times 2.5$	2
4	30207	tapered roller bearing 30207 (35x72x18.25)	2
6	0.240.7500	Adjusting washer (40.3x51.5)	
8	M8x16SZP	Hexagon bolt M8x16	4
9	GB-03512-1300	Cover	1
10	8.6.6.00088.00	Oil bung	1
11	8.6.7.00269	Oil breather bung	1
12	GB-03512-0300	housing	1
13	8.5.1.00029	circlip $\Phi 40 \times \Phi 37.5 \times 1.75$	1
14	0.248.7500	adjusting washer (60.3x71.7)	2
15	0.285.7500	adjusting washer(40.3x61.7)	
16	33109	tapered roller bearing 33109 (45x80x26)	2
17	0.175.7500	adjusting washer 45.2x54.8	
18	8.5.1.02368	Circlip $\Phi 45 \times 2.5$	1
19	8.7.1.00999	double-lip seal 45x80x10	1
20	GB-03512-7100	Protective washer	1
21	GB-03512-2000	Input shaft	1
22	GB-03512-6001	Bevel gear	1
23	9510.204.125	1/2 GAS oil plug+copper washer	1

266.208 (1.84 4W)



SEZ. / SECT. B-B



Item	Part No	Description	Qty
1	0.113.5000.00	PINION Z13 M6,33	1
2	0.113.6001.00	CROWN WHEEL Z24 M6,33	1
3	0.124.7101.00	PLATE "COMER"	1
4	0.132.7106.00	NUT M30X1.5	1
5	0.132.7109.00	SPACER 30.3x43x10.5	1
6	0.248.1350.00	COVER	2
7	0.252.7500.00	SHIM KIT 45.3x65.3	2
8	0.257.7500.00	SHIM 55.3x67.7	1
9	0.259.7500.00	SHIM KIT 35.3x48.0	2
10	0.266.0300.00	CASING	1
11	0.266.1704.00	EXTENSION	1
12	0.266.2003.00	SHAFT 1"3/8 Z6	1
13	0.266.3207.00	SHAFT	1
14	0.266.6012.00	PINION Z13	1
15	0.814.7102.00	OIL FILLER PLUG	1
16	1.135.7100.00	PROTECTIVE WASHER	1
17	8.0.1.00345	BALL BEARING 6209	1
18	8.0.9.00024	TAPERED ROLLER BEARING 30208	1
19	8.0.9.00127	TAPERED ROLLER BEARING 32207	2
20	8.0.9.00143	TAPERED ROLLER BEARING 30209	1
21	8.0.9.00174	TAPER ROLLER BEARING 30211	1
22	8.1.1.00083	HHB BOLT M8x20 UNI5739 8.8	16
23	8.1.2.01641	HSHC SCREW UNI5931 M10x25 12.9 DCRT320	8
24	8.2.2.01144	CASTLE NUT M24X2 PR80B	1
25	8.2.6.00181	LOCKNUT 40X1,5H12,1	1
26	8.3.2.00409	BOLT WASHER 25X44X4	2
27	8.3.7.00140	SPRING WASHER 8,4X13X1,2	16
28	8.4.5.01036	SPRING PIN 10X26 D7343	2
29	8.4.7.01111	COTTER PIN B4X55	1
30	8.5.1.00200	SNAP RING 45 UNI7435	1
31	8.5.2.00030	SNAP RING HOLE 80 UNI7437/DIN472	1
32	8.6.5.00203	PLUG 1/2"GAS	1
33	8.7.1.00624	DOUBLE LIP SEAL 35X52 X7	2
34	8.7.1.02266	DOUBLE LIP SEAL 40X80X10	1
35	8.7.1.02348	DUST LIP OIL SEAL 45X85X10	1
36	9440.316.300	COPPER WASHER 13,4X19X1,5 (1/4G)	1
37	9510.051.501	MAGNETIC PLUG 1/4 GAS DIN908	1

Pour enregistrer la garantie de votre équipement, allez sur le chapitre assistance de notre site Internet www.major-equipment.com et saisissez vos données.

SUPPORT

Home / Support

Already purchased a Major machine?

Here are some resources to help you set up and maintain your machine.



Register Your Machine



Nous contacter

Administration Centrale

Major Equipment Intl Ltd

Ballyhaunis, Co. Mayo, F35 C891, Irlande

Tel: + 353 (0) 9496 30572

info@major-equipment.com

Bureau au Royaume-Uni

Major Equipment Ltd

Major Ind. Estate, Heysham, Lancs, LA3 3JJ, UK

Tel: + 44 (0) 1524 850501

ukinfo@major-equipment.com

Bureau Pour Les Pays-Bas

Major Equipment Intl Ltd (EU)

Postbus 29, NL-7700 AA Dedemsvaart, Pays-Bas

Tel: + 31 (0) 6389 19585

euinfo@major-equipment.com

@MAJOREQUIPMENT



www.major-equipment.com