

Mode D'emploi & Nomenclature des pièces

GAMME MAJOR D'ÉCIMEUSES
GRASS TOPPERS

Modèles :

8FTGD-HD, 9TFGD-HD, 12FTGDW-HD



Siège

Major Équipement Intl. Ltd.,
Ballyhaunis,
Co. Mayo,
Irlande

Tél. : +353 (0) 9496 30572
Fax : +353 (0) 9496 30788
Email : info@major-equipement.com

Siège RU

Major Équipement Ltd.,
Major Industrial Estate,
Middleton Rd.,
Heysham,
Lancs.
LA3 3JJ

Tél. : +44 (0) 1524 850 501
Fax : +44 (0) 1524 850 502
Email : ukinfo@major-equipement.com

BUREAUX PB & ALLEMAGNE

Major Équipement Intl. Ltd.,
Postbus 29,
NL-7700 AA,
Dedemsvaart,
Pays-Bas.

Tél. : +31 (0) 6389 19585
Email : eukinfo@major-equipement.com

Web: www.major-equipment.com



Nous sommes sur Facebook
Mots clés recherche «Major Machinery»



Venez nous voir sur www.youtube.com à MAJOREQUIPMENT

Responsabilité

Nous faisons de notre mieux pour faire en sorte que ce manuel contienne des informations complètes et valides, mais Major ne peut être tenu responsable d'erreurs ou omissions quelconques.

Major se réserve le droit de modifier les équipements et données techniques contenus dans le manuel sans préavis.

De plus, Major n'assume aucune responsabilité pour les dommages causés par l'utilisation des informations contenues dans ce manuel.

Contents

Introduction

Remerciements	1
Utilisation de votre mode d'emploi	1
Questions de sécurité	1

Identification produit

Numéros de série de machine	1
Spécifications produit	1
Enregistrez votre produit et votre garantie en ligne	2

Sécurité

Étiquettes de sécurité machine	2
Sécurité de fonctionnement	3
Station de travail	3
Règles d'utilisation de transmission	3
Sécurité de l'arbre de PTO	3
Conduite sécuritaire sur les voies publiques	4
Risques associés à l'utilisation d'engins de coupe	4

Exploitation de la machine

Inspections avant utilisation	6
Légende des pièces principales	7
Instructions de démarrage	7
Installation	8
Couplage au tracteur	8
Exploitation de la machine/Tonte	9
Réglage des patins et hauteur de coupe	9
Rotation de lame	10
Maintenance d'arbre à cardan	11
Programme de maintenance	12
Dépannage	12

Spare Parts

8FTGD-HD Overview	14
8FTGD-HD Body	15
9FTGD-HD Overview	16
9FTGD-HD Body Assembly	17
8FTGD-HD and 9FTGD-HD Drawbar	18
8FTGD-HD and 9FTGD-HD Hydraulics	19
12FTGDW-HD Overview	20
12FTGDW-HD Body Assembly	21
12FTGDW-HD Wing Assembly	22
12FTGDW-HD Drawbar	23
12FTGDW-HD - Axle Hydraulics	24
12FTGDW-HD - Wing Hydraulics	24
Blades	25
PTO Shafts	26
Gearboxes	26

EEC certificate of conformity for machines

(conforming to Directive 98/37/EEC)

Company: Major Equipment Ltd.
Address: Coolnaha,
Ballyhaunis,
Co. Mayo,
Ireland.
Tel. +353949630572
Fax +353949630788

declares in sole responsibility that the product:

TRAILED TOPPER

When properly installed, maintained and used only for it's intended purpose, complies with all the essential Health & Safety requirements of:

- **THE SUPPLY OF MACHINERY (SAFETY) REGULATIONS 2008.**
- **S.I. No. 299 of 2007**, Safety, Health and Welfare at Work (General Application) Regulations 2007 **(Ireland)**.
- **Health & Safety at Work, etc. Act 1974 (c.37) (UK)**.
- **EN ISO 14121-1: 2007** 'Safety of machinery. Principles for risk assessment'.
- **EN 745** - Agricultural Machinery - Rotary Mowers and Flail Mowers - Safety.
- **EN ISO 13857** - Safety of machinery: Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs.

I certify on behalf of Major Equipment Int. Ltd., that this machine when properly installed and operated correctly, complies with all the essential Health & Safety requirements of all legislation referred to above.

Signature :



Managing Director

Date 12/01/2012

Introduction

Remerciements

Nous sommes heureux de vous avoir pour client et vous souhaitons de nombreuses années d'usage sûr et satisfaisant de notre machine.

Utilisation de votre mode d'emploi

Ce manuel représente une partie importante de votre machine et doit se trouver avec la machine lorsque vous l'achetez. La lecture de votre mode d'emploi vous aidera ainsi que d'autres personnes à éviter des blessures ou d'endommager la machine. Les informations figurant dans ce manuel assureront à l'opérateur l'utilisation de la machine la plus sûre et la plus efficace possible.

Les paragraphes de votre mode d'emploi sont placés dans un ordre vous permettant de comprendre tous les messages de sécurité et donc de vous servir de la machine en toute sécurité. Vous pouvez également avoir recours à ce manuel pour répondre à des problèmes spécifiques d'exploitation ou de réparation.

Questions de sécurité

Votre manuel contient des messages spéciaux attirant votre attention sur d'éventuels risques de sécurité, des dégâts matériels, et contient des informations utiles pour l'exploitation et l'entretien. Lisez attentivement toutes les informations pour éviter les blessures et dégâts matériels.

Identification produit

Numéros de série de machine

Si vous souhaitez contacter MAJOR ou votre revendeur MAJOR pour obtenir des informations de réparations ou de pièces détachées, indiquez toujours le modèle et le numéro de série.

Nous vous suggérons d'enregistrer les détails de votre machine ci-dessous :

Modèle No _____
N° de série _____
Date d'achat _____
Nom du revendeur _____
Téléphone du revendeur _____

Spécifications produit

Modèle	8FTGD-HD	9TFGD-HD	12FTGDW-HD
Largeur totale	2,60m	2,90m	2,60m
Largeur de travail	2,40m	2,70m	3,60m
Nombre de lames	8	8	12
Nombre de rotors	2	2	3
Puissance requise	35-140 CV	40-140 CV	40-160 CV
Régime (tr/min)	540	540	540
Vitesse des lames	70m/s	77m/s	70m/s
Hauteur de coupe	50-205 mm	50-205 mm	50-205 mm
Poids	550 kg	650 kg	1240 kg
Huile de boîte de vitesse	EP 90	EP 90	EP 90

Enregistrez votre produit et votre garantie en ligne

Pour enregistrer votre produit par Internet, allez dans la rubrique Assistance sur www.major-equipement.com. En entrant les informations, en ligne ou avec la carte de garantie produit, le client s'assure d'obtenir pour son produit tous les services après-vente et informations produit.

Sécurité

Étiquettes de sécurité machine

Les étiquettes de sécurité machine présentées dans ce paragraphe sont placées dans les zones importantes de votre machine pour attirer l'attention sur les risques de sécurité potentiels.

Sur vos étiquettes de sécurité machine, les mots DANGER, AVERTISSEMENT, et ATTENTION sont utilisés avec ce symbole d'alerte de sécurité.

DANGER identifie les risques les plus sérieux. Le mode d'emploi explique également les risques de sécurité potentiels chaque fois que c'est nécessaire dans des messages spécifiques de sécurité identifiés par le mot ATTENTION, et le symbole d'alerte de sécurité.

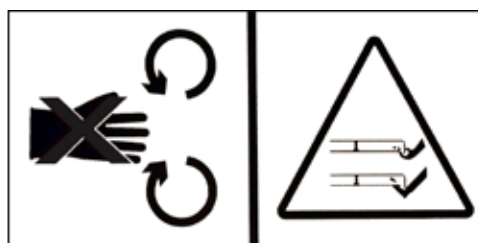


To prevent Serious Injury or Death

- Avoid unsafe operation or maintenance.
- Do not operate or work on this machine without reading and understanding the operator's manual.
- If manual is lost, contact your nearest dealer for a new manual.



Pour éviter de vous blesser, lisez le manuel



Risque de la lame rotative

Fold PTO stand down before removing transport pin, otherwise PTO shaft will be damaged!

Repliez le support PTO avant d'élever la broche de transport pour éviter tout dégât sur l'arbre de PTO

WARNING



DO NOT GO NEAR LEAKS

- High pressure oil seeps punctures skin causing serious injury, gangrene or death.
- If injured, seek emergency medical help, immediate surgery is required to remove oil.
- Do not use finger or skin to check for leaks.
- Lower load or relieve hydraulic pressure before loosening fittings.

Risque de haute pression d'huile

WARNING

CHECK WHEEL BEARINGS AFTER THE FIRST 100 HOURS WORK AND TIGHTEN IF NECESSARY

SEE MANUAL FOR SERVICE INTERVAL

Vérifiez la raideur de la transmission



Risque pièces mobiles



Risque de coincement avec le PTO - restez éloigné des entraînements de PTO.

Sécurité de fonctionnement

L'écimeuse MAJOR est conçue pour tourner à 540 TR/M. Vérifiez que la sortie de tracteur PTO est réglée sur 540 TR/M. L'écimeuse MAJOR ne doit servir à couper que de l'herbe. De plus, elle ne doit être utilisée qu'avec un tracteur adapté (voir spécifications produit) et entraînée via un organe de transmission adapté par le tracteur PTO. Toute autre utilisation est strictement interdite.



Les utilisateurs doivent se familiariser complètement avec le contenu de ce manuel avant utilisation, entretien et montage de l'appareil et toutes autres opérations pertinentes. Ne portez jamais de bijoux, vêtements non serrés comme des cravates, écharpes, ceintures, vestes non boutonnées ou bleus de travail à fermetures à glissière ouvertes, susceptibles de se coincer dans des pièces mobiles.



Portez toujours des vêtements agréés, conformes aux dispositions sur la prévention des accidents, comme chaussures antidérapantes, oreillères, lunettes et gants de protection. Portez un gilet à bandes réfléchissantes si vous devez utiliser l'équipement à proximité de voies publiques à grande circulation. Consultez votre détaillant, les services d'hygiène et de santé, ou l'administration compétente la plus proche pour obtenir des informations sur les dispositions de sécurité en vigueur et les règlements spécifiques destinés à garantir la sécurité des personnes.



DÉBRAYEZ TOUJOURS LE PTO, COUPEZ LE MOTEUR DU TRACTEUR ET SERREZ LE FREIN D'IMMOBILISATION AVANT DE PROCÉDER A DES RÉGLAGES SUR LA MACHINE.



NE PLACEZ JAMAIS DE MEMBRES SOUS LA MACHINE ALORS QUE LES ROTORS TOURNENT. LES ROTORS PEUVENT CONTINUER A TOURNER PENDANT 1 MINUTE APRÈS LE DÉBRAYAGE DU PTO

Station de travail

L'opérateur doit rester assis pendant qu'il fait marcher la machine. Si la machine est une unité à ailes et que les ailes doivent être relevées / abaissée, l'opérateur ne doit pas quitter le tracteur. Avant de quitter la cabine du tracteur ou d'effectuer de la maintenance, assurez-vous toujours que la PDF a bien été mise hors circuit et que le frein à main a bien été serré



N'ACTIONNEZ JAMAIS L'HYDRAULIQUE QUAND LE TRACTEUR EST HORS CIRCUIT

Règles d'utilisation de transmission

La transmission vers les boîtes de vitesse est protégée dans l'engin par les deux arbres PTO et les capots vissables. Toutes les gardes doivent être entretenues afin de rester efficaces et en bon état. Lorsque les gardes sont en mauvais état, il faut les remplacer avant de se servir de l'engin.

SANS PROTECTION ADÉQUATE, LA TRANSMISSION PEUT TUER, CAR ELLE PEUT S'ACCROCHER A DES PARTIES DU CORPS OU A DES VÊTEMENTS

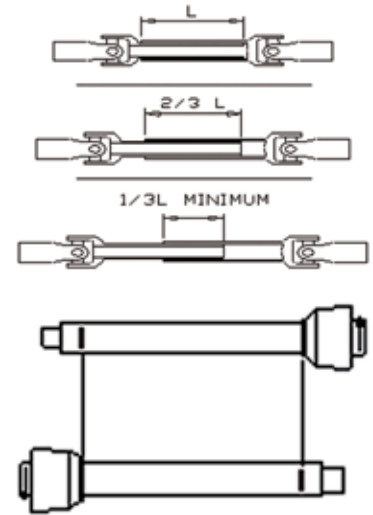
Vérifiez que les chaînes de retenue sont correctement ancrées sur tous les arbres de PTO et les empêchent de tourner. Vérifiez que les organes de transmission tournent sans point dur dans le bouclier. Les gorges de cannelure seront propres et graissées, pour permettre à l'arbre de PTO de se raccorder facilement. En plus de la description de ce manuel, la méthode de connexion de l'arbre de PTO au tracteur doit être vérifiée à l'aide des instructions données par le livret du fabricant du tracteur.

Sécurité de l'arbre de PTO

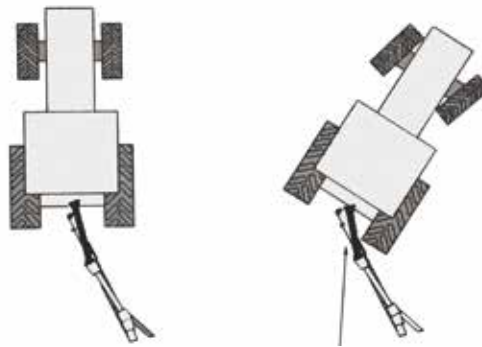
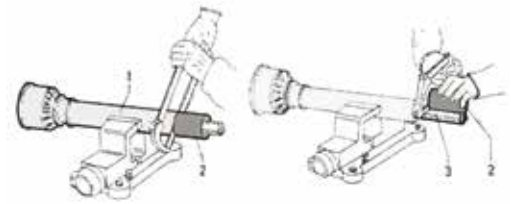
ENTREE MAXI PTO 540 R.P.M. Contactez votre concessionnaire le plus proche ou un magasin de détail spécialisé s'il faut remplacer le PTO par un autre plus long, car il doit appartenir à la même catégorie de puissance et avoir les mêmes caractéristiques. Un PTO mal adapté se casse facilement.

La longueur de l'arbre de PTO de tracteur peut être modifiée pour s'adapter au modèle individuel de tracteur. Lorsque la machine est en service, l'arbre de PTO doit être engagé au minimum sur 1/3 comme on le voit sur les croquis. Une fois l'écimeuse accouplée au tracteur, il faut la vérifier dans diverses positions pour voir si la chaîne d'entraînement est à la bonne longueur. Si le PTO est trop court, il tendra à glisser et à se dégager, il faut alors en installer un plus long. Si l'arbre de PTO est trop long, il faut le raccourcir de la façon suivante :

- Mettez la machine à une distance minimum du tracteur, puis serrez les freins du tracteur et coupez le moteur.
- Séparez les deux moitiés du PTO. Insérez la partie femelle dans le PTO de tracteur et la partie mâle dans le PTO d'écimeuse, en vous assurant du bon positionnement par les broches de fixation.
- Alignez les deux moitiés de PTO, elles doivent être parallèles.
- A l'aide d'un feutre, marquez l'endroit où les deux unités devront être raccourcies, comme présenté.
- Coupez d'abord le capot «1» et utilisez la pièce «2» comme référence pour couper l'arbre cannelé.
- Procédez de la même façon pour la seconde moitié.
- Procédez à la finition et chanfreinez les deux extrémités tronçonnées du PTO puis retirez les copeaux et barbes.
- Graissez les deux profilés et joignez les deux moitiés du PTO.
- Montez l'arbre de PTO et vérifiez que la longueur est correcte, comme auparavant.



L'arbre ne doit pas atteindre l'extrémité du tube ou en ressortir. Assurez-vous que le PTO n'atteigne pas le niveau le plus bas lorsqu'il tourne



Conduite sécuritaire sur les voies publiques



Consultez le code de la route avant de conduire le tracteur et la machine tractée sur des voies publiques à grande circulation. Vérifiez les déflecteurs, la présence et le bon fonctionnement des voyants clignotants et/ou voyants de charge saillants. Ces indicateurs doivent être correctement installés et être bien visibles pour les conducteurs d'autres véhicules.

Personne ne doit pouvoir s'appuyer sur l'engin ou y monter pendant le transport ou le travail. Ne permettez pas à d'autres personnes de voyager sur l'engin.

LA VITESSE MAXIMUM DE TRANSPORT NE DOIT PAS DÉPASSER 19 km/h (12 MPH)

Risques associés à l'utilisation d'engins de coupe d'herbe

Risque de cisaillement

Il y a risque de cisaillement lorsque les bords de deux objets se déplacent l'un vers l'autre ou l'un à côté de l'autre, assez près pour couper une matière relativement molle. Il peut s'agir aussi de parties de l'engin sous commande hydraulique lors du passage du transport à la position de tonte. Notez que les ailes sont conçues pour flotter indépendamment du plateau central et sont libres de se déplacer dans le cadre de ses limites de fonctionnement.

Risque d'écrasement

Les personnes alentour risquent des blessures lorsque la machine est abaissée en position de tonte. Les tondeuses à ailes présentent des points d'écrasement autour des zones à charnières et entre l'aile et le bâti. Utilisez toujours les barres de verrouillage de transport lorsque la machine est à l'arrêt (modèles à ailes uniquement).

Risque de la lame rotative

Toutes les personnes sont en danger si elles placent leurs mains ou pieds sous la machine lorsqu'on la soulève et que les lames sont en mouvement.

Risque de pincement

Les points de pincement existent lorsque deux objets se déplacent en même temps, et qu'au moins l'un d'eux se déplace de façon circulaire. Ce risque est courant dans les dispositifs de transmission de puissance comme les entraînements à courroies, les transmissions par engrenage et rouleaux. Vérifiez que toutes les gardes sont en place.

Risque des pièces en roue libre

Plus la pièce en rotation est lourde, et plus longtemps elle continuera à tourner une fois le courant coupé. Cette caractéristique s'appelle la 'roue libre'. Les lames de tondeuse rotatives, et d'autres éléments, comme les arbres d'entraînement, etc... continuent sur leur lancée une fois le courant coupé, souvent pendant plusieurs minutes. Il s'ensuit des blessures.

- Lorsque les opérateurs coupent l'équipement et veulent nettoyer ou régler la machine avant que les éléments aient complètement arrêté de bouger
- Lorsque le dispositif de protection du boulon de cisaillement de l'arbre de PTO cisaille et que les rotors tournent encore, mais que l'arbre de PTO primaire est encore stationnaire. La vigilance de l'opérateur est la clé de sécurité au voisinage de pièces en roue libre. Ne levez jamais la machine lorsque les lames sont encore en train de tourner.

Risques de projection d'objets

Les machines qui coupent de l'herbe projettent des matières durant le travail. Des corps étrangers comme des pierres, des bâtons et autres débris, peuvent être entraînés dans cette machine puis projetés à des vitesses considérables. Ces objets sont retenus par la jupe ou la chaîne de garde et les faces latérales de la machine.

Les personnes ou animaux se trouvant sur la trajectoire de l'objet projeté risquent des blessures sérieuses. Ne faites jamais fonctionner la machine lorsque des personnes se trouvent alentour.

Risque auditif

Cette machine est normalement utilisée à l'extérieur et l'opérateur doit être assis sur le siège conducteur du tracteur. Il est conseillé de consulter les prescriptions apposées dans le tracteur et les manuels de maintenance. La pression acoustique a été mesurée à une distance de 2,6m du centre de la machine et à une hauteur de 2 m, sur un engin fonctionnant sans charge = 90 dBA. Sous charge et avec un régime de PTO de 540 tr/m la valeur obtenue était de 97 dBA.

Risque hydraulique

Les circuits hydrauliques stockent une énergie considérable. Un manque de précautions lors de l'entretien, du réglage ou du remplacement de pièces peut conduire à des blessures graves. Les projections à haute pression d'huile hydraulique sont dangereuses pour les yeux et d'autres parties du corps. Les précautions suivantes sont essentielles :

- Assurez-vous que la pompe hydraulique est coupée.
- Abaissez les équipements fixés vers le bas.
- Confirmez que la pression de charge est absente du système.

Un trou d'épingle dans un tube hydraulique est un risque grave. La fuite peut rester invisible, ou se manifester uniquement par quelques gouttes de fluide. Ne vérifiez jamais les tubes hydrauliques avec vos mains, car un jet fin de fluide hydraulique est capable de transpercer la peau.

Risques de glissement, trébuchement et chutes

Les glissades et chutes sont souvent causées par :

- un sol glissant
- des marches et plateformes de travail encombrées.

Le potentiel de glissades et chutes est largement diminué lorsque l'on fait appel au bon sens et que l'on range correctement l'équipement et ses accessoires.

Risque de contact

Tout élément de machine en rotation est un point de contact potentiel. Les blessures se produisent généralement lorsque des vêtements amples ou des cheveux touchent des parties mobiles et s'y emmêlent, comme les arbres de PTO ou les arbres d'entraînement de la machine. Veillez à ce que toutes les gardes soient en place

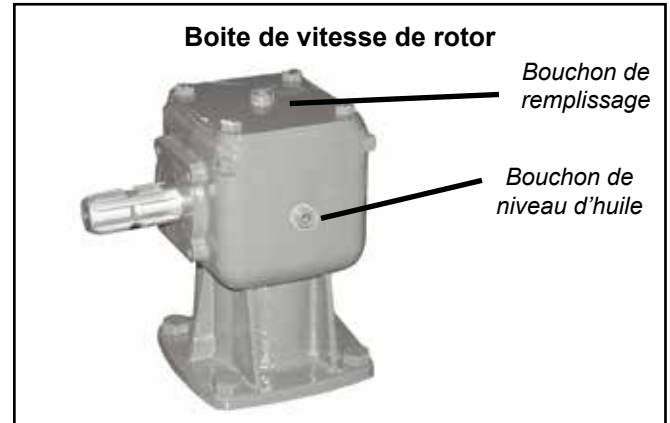
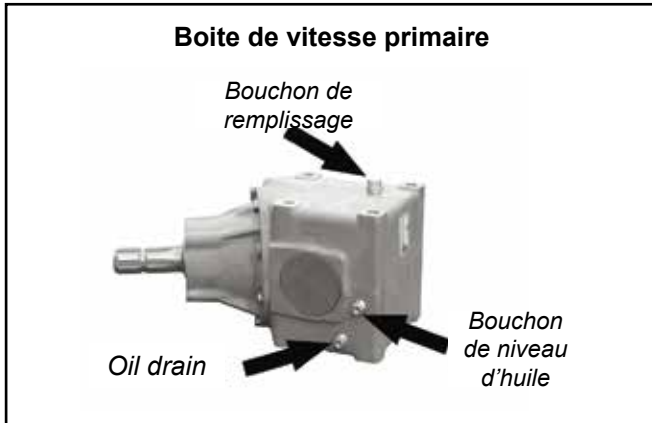
Exploitation de la machine

Inspections avant utilisation

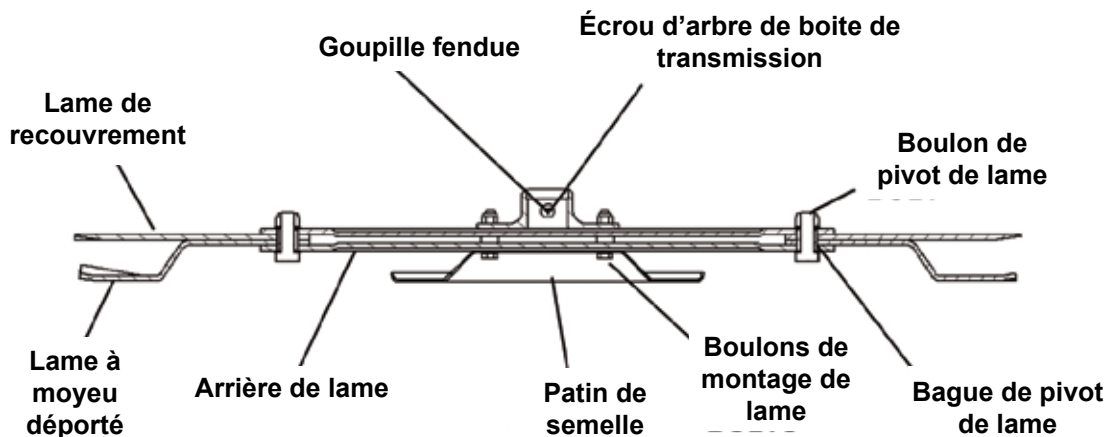


Débranchez toujours la prise de force, coupez le moteur de tracteur et serrez le frein d'immobilisation avant de faire des réglages sur la machine.

1. Avec une machine aussi plate que possible, vérifiez le niveau d'huile de l'engrenage primaire, ajoutez, s'il en faut, de l'huile de transmission SAE EP90 par le bouchon de remplissage d'huile. Le bon niveau est indiqué sur le bouchon de niveau d'huile. Vérifiez le niveau d'huile de la transmission de rotors et ajoutez s'il en faut de l'huile de transmission SAE EP 90 par le bouchon de remplissage d'huiles. Le bon niveau est indiqué sur le bouchon de niveau d'huile



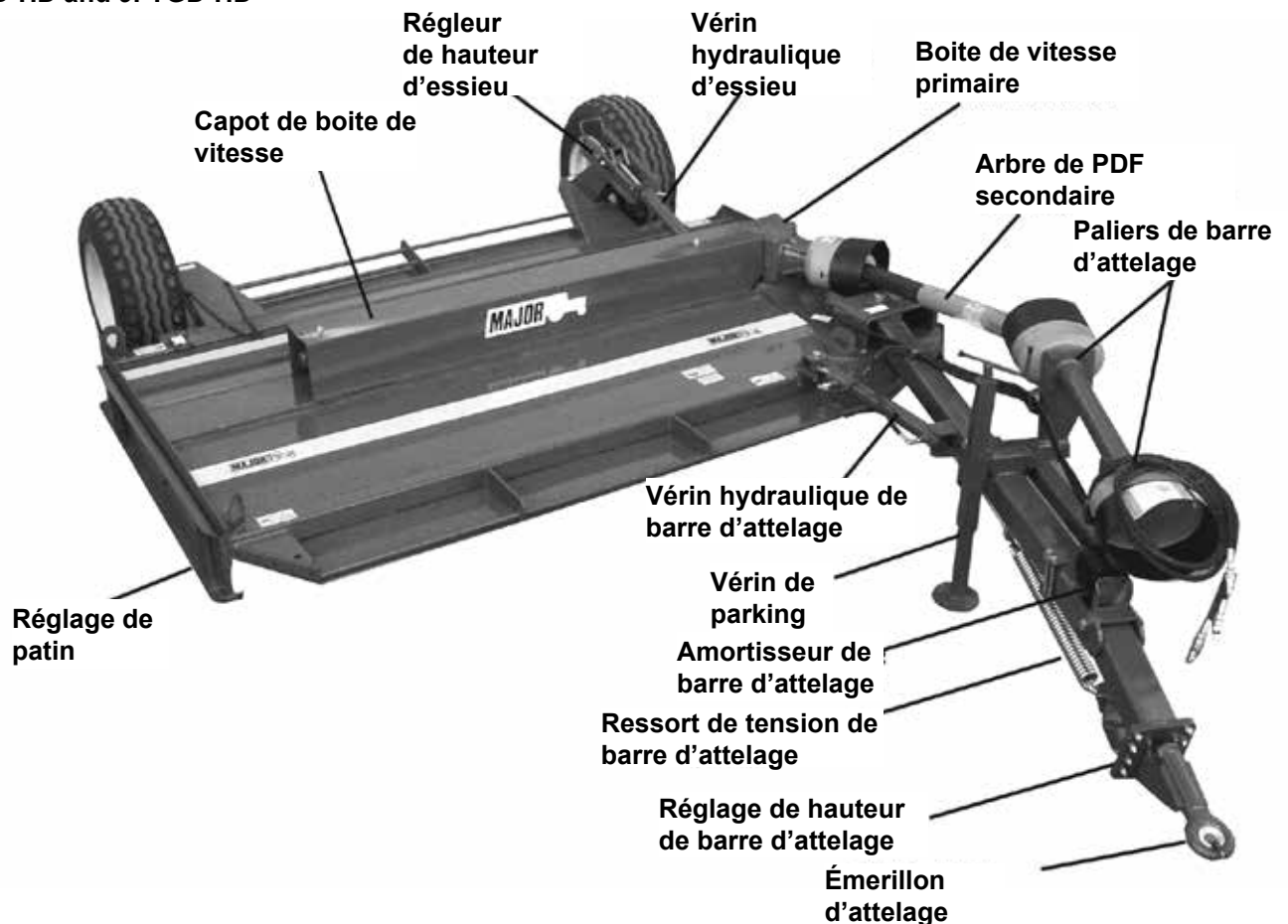
2. Graissez les joints universels d'arbre à cardan, les paliers d'arbre de commande et les pivots de bras porteur.
3. Affûtez les vieilles lames avec une pierre à affûter au besoin. Remplacez les lames tordues par des lames neuves.
4. Vérifiez que les boulons de montage de lame sont serrés



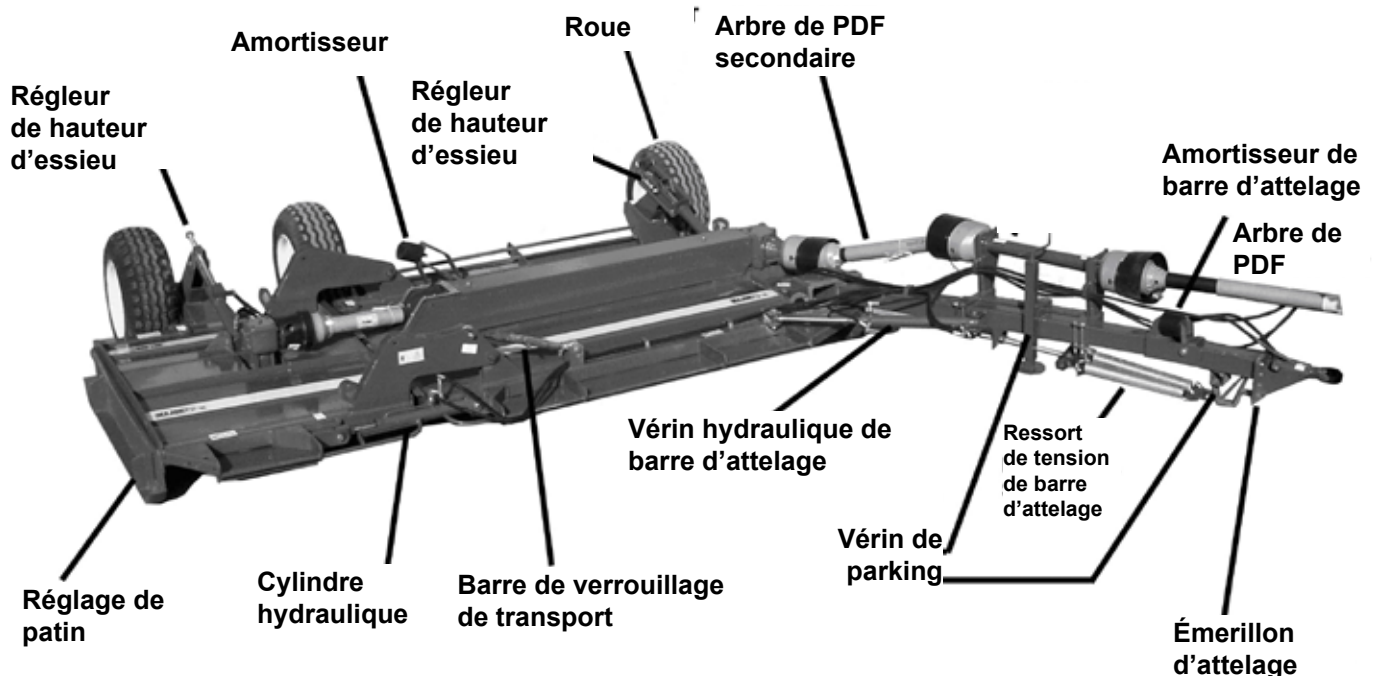
5. Vérifiez que écrous d'arbre de transmission sont serrés et maintenus en place par une goupille fendue.
6. Vérifiez que tous les écrous, boulons et vis de fixation restent bien serrés après la première et la seconde heure de travail.
7. Vérifiez que dispositifs de protection et rabats restent au point où ils ont été montés.
8. Comme l'herbe coupée est corrosive lavez la machine après avoir tondu, surtout si elle doit être stockée pendant une longue période

Légende des pièces principales

8FTGD-HD and 9FTGD-HD



12FTGDW-HD



Instructions de démarrage

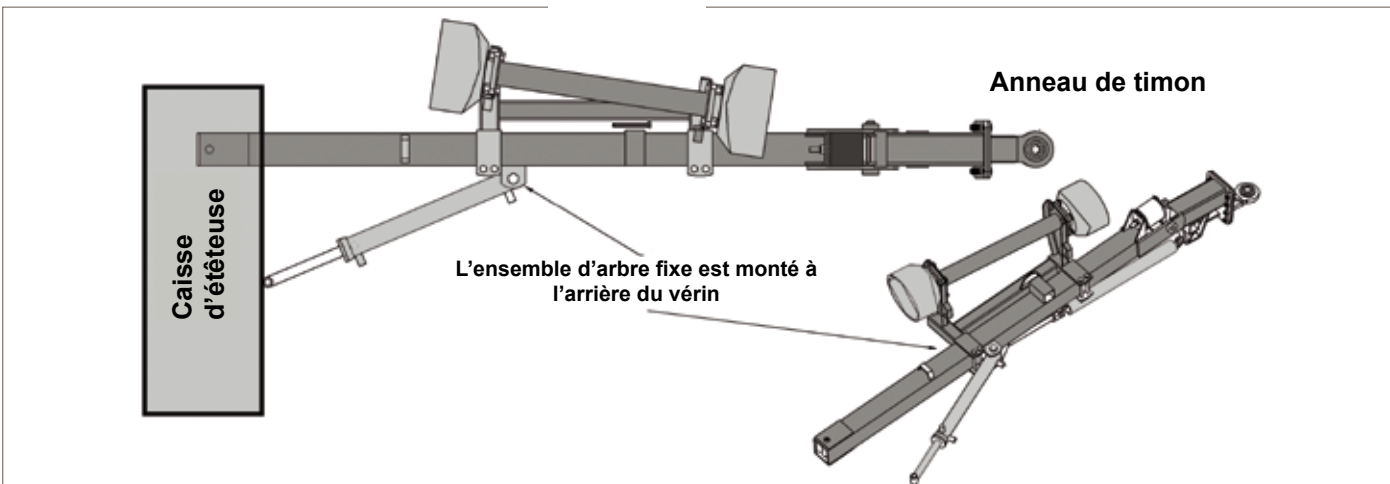


Vérifiez toujours que tous les risques sont éliminés avant d'utiliser la machine. Vérifiez que toutes les gardes sont présentes et que l'opérateur connaît bien le fonctionnement de la machine.

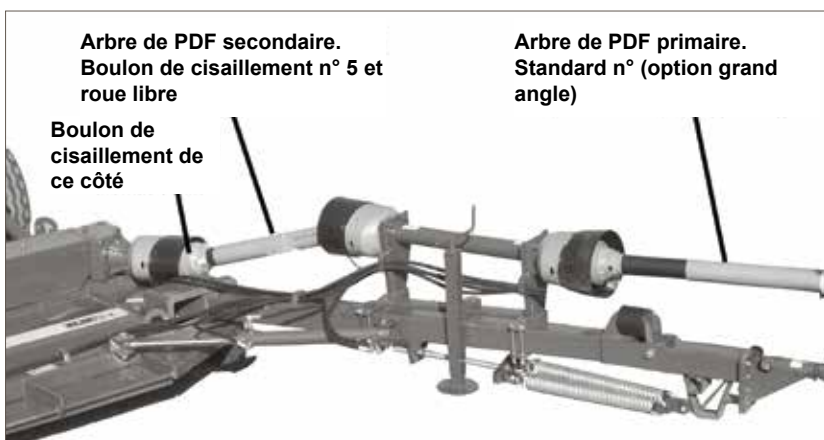


Vérifiez toujours que les broches verrouillent les extrémités de broche d'arbre à cardan sur les arbres cannelés du tracteur et de l'engin. Un arbre non verrouillé peut glisser et causer des dégâts mécaniques importants ainsi que des blessures graves à l'opérateur et aux personnes alentour.

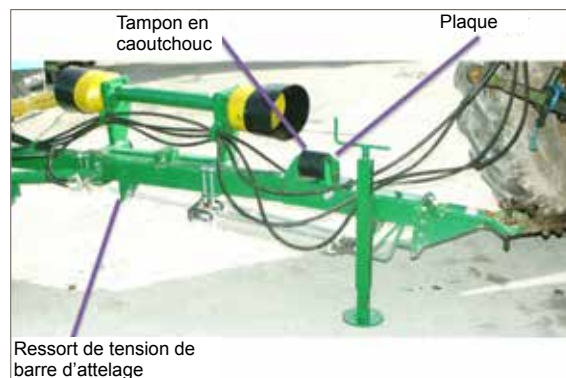
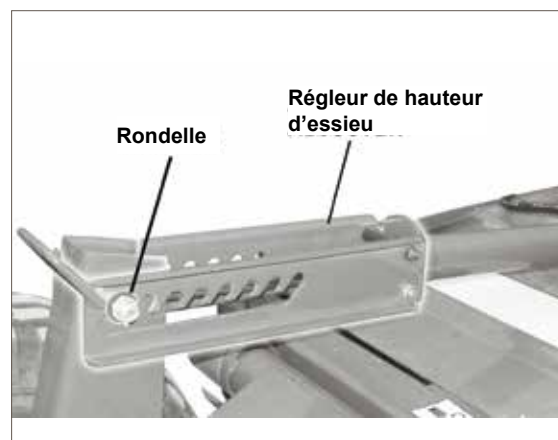
Installation Vue générale



Vue de côté



Butoir d'essieu installé



Ajustez la tension de ressort jusqu'à ce que la plaque de poussée soit libérée d tampon caoutchouc. Il doit y avoir un espace de 4 à 6 mm entre le tampon et la plaque de poussée.

La machine sera contrôlée sur un sol plat.

Couplage au tracteur



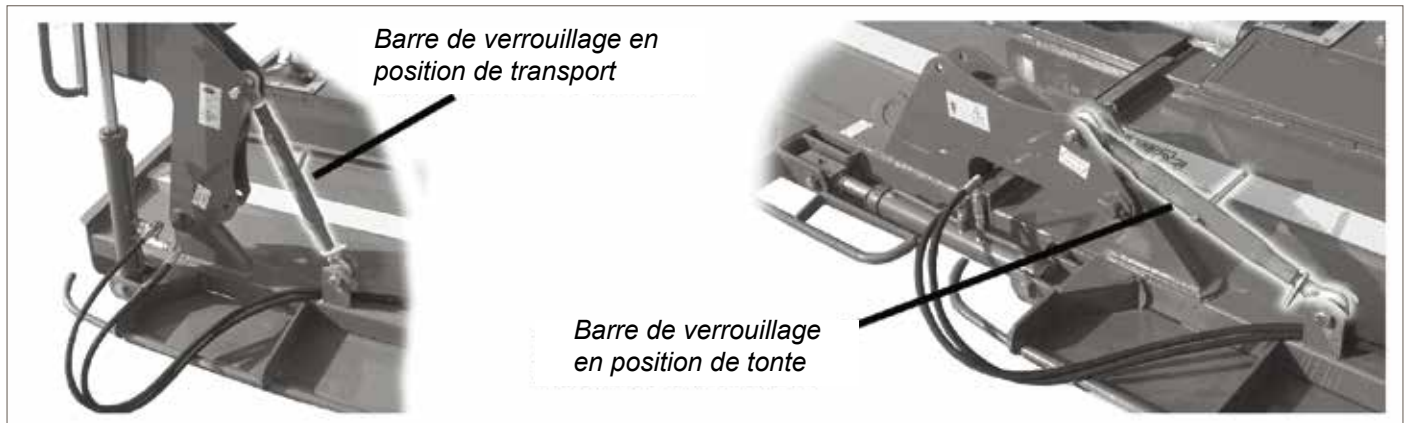
OPÉREZ TOUJOURS SUR UN SOL PLAT LORSQUE VOUS ACCOUPLEZ/DÉSACCUPLE L'ENGIN. VOUS ÉVITEREZ AINSI TOUT MOUVEMENT DANGEREUX. PERSONNE NE DOIT JAMAIS SE TROUVER ENTRE LE TRACTEUR ET LA MACHINE.

1. Mettez le tracteur en marche arrière, connectez l'accouplement et serrez-le en place avec la goupille de barre d'attelage adaptée. Vérifiez que le frein d'immobilisation du tracteur est serré.
2. Ajustez l'œillet d'attelage pour vous alignez que la hauteur de barre d'attelage, en veillant soigneusement à ce que les boulons de la plaque d'ajustement soient aussi espacés que possible.
3. Raccordez machine au tracteur, le réglage de ressort de barre d'attelage sera ensuite tensionné pour garantir que l'avant des patins est plus haut d'environ 25 mm (1") que l'arrière.
4. Avant de raccorder l'arbre de PDF au tracteur, vérifiez la longueur, comme décrit plus haut dans ce manuel.
5. Vérifiez que les chaînes de sécurité de prise de force sont ancrées pour empêcher le dispositif de sécurité d'arbre à cardan de tourner.
6. Connectez les flexibles hydrauliques en place.

Position de transport

1. Vérifiez que la machine est attelée au tracteur selon la description de la page précédente. Vérifiez que le frein d'immobilisation du tracteur est serré
2. Soulevez la caisse du sol en actionnant le vérin hydraulique de l'essieu
3. Passez la machine en position de transport par commande hydraulique. Le vérin de barre d'attelage doit être complètement fermé. Sur le modèle 1200T, maintenez le tiroir rond dans cette position et le vantail se lèvera en position verticale.
4. Verrouillez le vantail en position de transport & maintenez la broche avec un clip (modèle 1200T uniquement)
5. Ajustez le butoir de hauteur d'essieu sur la position la plus haute.
6. Actionnez le circuit hydraulique de tracteur pour tirer le coulisseau de vantail.

Emplacement de barre de verrouillage de transport 1200 T



Position de tonte

1. Vérifiez que la machine est attelée au tracteur selon la description. Vérifiez que le frein d'immobilisation du tracteur est serré.
2. Assurez-vous que la caisse se sépare du sol en actionnant le coulisseau hydraulique d'essieu.
3. Faites passer la machine en position de tonte avec la commande hydraulique.
4. Séquence des modèles 4. 800T et 900T : Le coulisseau de barre d'attelage pousse complètement le plateau de coupe en position de service.
5. Séquence du modèle 1200T : Le vantail retombe d'abord complètement au sol. Maintenez le tiroir rond en position et le coulisseau de coulisseau de barre d'attelage poussera la caisse en position de tonte.
6. Verrouillez le vantail en position de tonte & assurez la broche avec un clip (1200T uniquement).
7. Réglez le butoir de hauteur d'essieu sur la position souhaitée. Sur le modèle 1200T ajustez la barre fileté pour égaliser la machine.
8. Actionnez le circuit hydraulique de tracteur sur la bobine d'essieu pour abaisser la caisse jusque sur les butées d'essieu.

Exploitation de la machine/Tonte



Ne placez aucune partie du corps sous la machine alors que les rotors tournent. Les rotors peuvent continuer à tourner pendant 1 minute après le débrayage de la prise de force. Vérifiez que coulisseau de barre d'attelage est complètement sorti avant d'actionner la PDF. Cette étêteuse MAJOR est conçue pour fonctionner à 540 t/mn. Vérifiez que la sortie de PDF de tracteur est réglée sur 540 t/mn.

1. Assurez-vous que la machine est correctement attelée au tracteur, selon la description donnée plus haut.
2. Assurez-vous que personne n'est proche de la machine et ne risque donc pas d'être heurté par des débris projetés par l'engin.
3. Assurez-vous que les plateaux de coupe sont descendus jusqu'au sol.
4. Démarrez le tracteur avec une PDF à bas régime.
5. Accélérez jusqu'à la vitesse de service, sélectionnez la vitesse en marche avant adaptée et coupez l'herbe

Réglage des patins et hauteur de coupe

Réglage des patins:

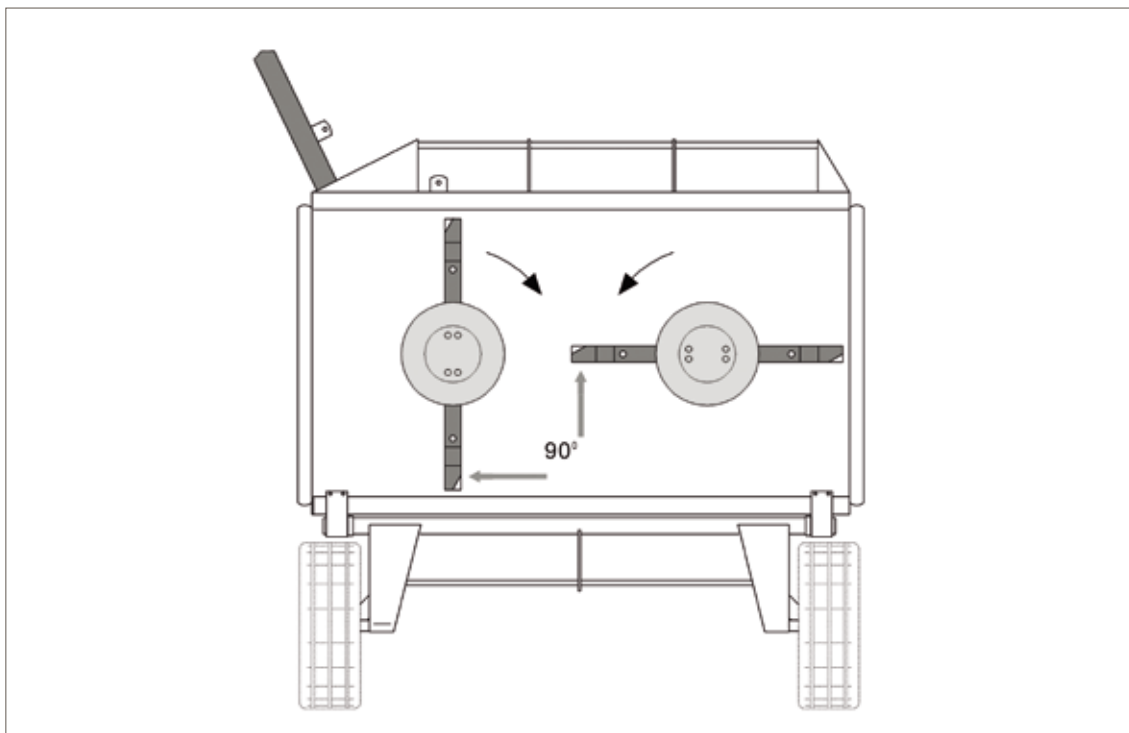
1. Levez la machine et dévissez les quatre vis de fixation de patin
2. Replacez le patin à la hauteur souhaitée
3. Il faut maintenant régler les butées d'essieu, de façon à ce que les roues supportent le plus de poids possible alors que les patins maintiennent le contact avec le sol.



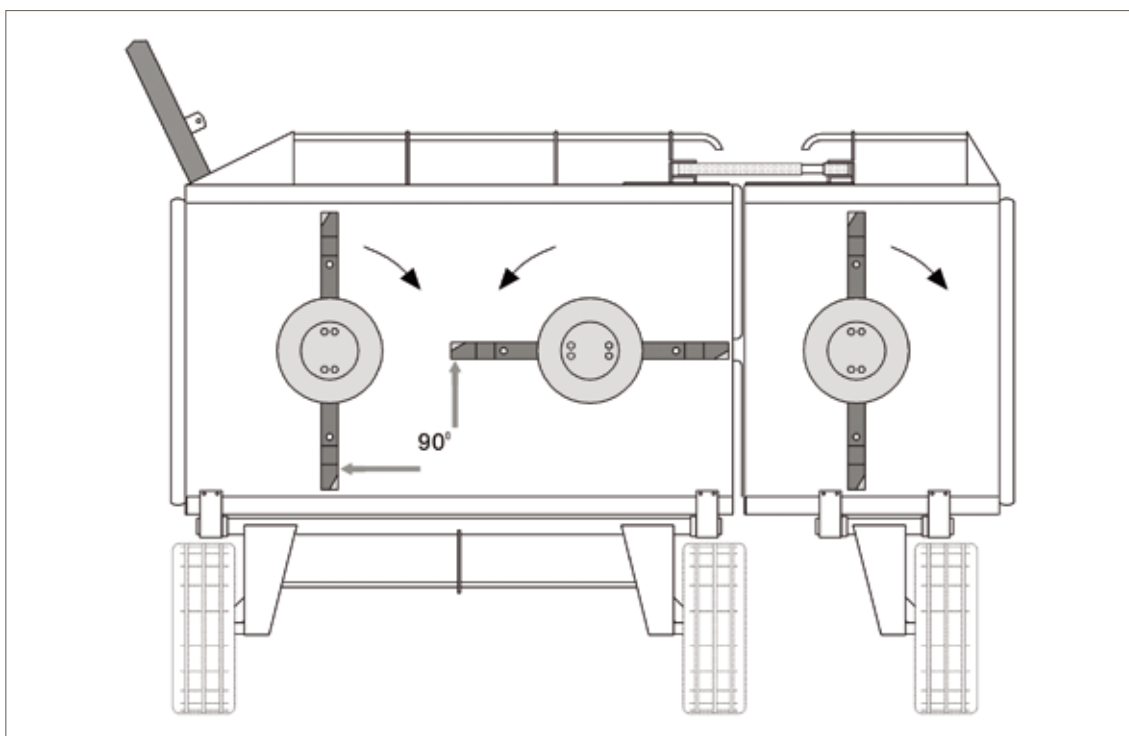
Rotation de lame

Les lames seront toujours montées de sorte à fonctionner à 90° l'une de l'autre. Si ce n'est pas le cas, les lames ne fonctionneront pas correctement et risquent d'endommager la transmission.

Rotation de lame de MAJOR 8FTGD-HD & 9FTGD-HD



Rotation de lame MAJOR 12FTGDW



REMARQUE : VÉRIFIEZ QUE ROTATION DE LAME ET LE TIMING SONT CORRECTS APRÈS CHAQUE ENTRETIEN DE TRANSMISSION.

Maintenance



Il faut d'abord déconnecter la machine du tracteur avant de procéder à des opérations de nettoyage, de graissage et d'entretien. La maintenance sera assurée par un personnel qualifié.

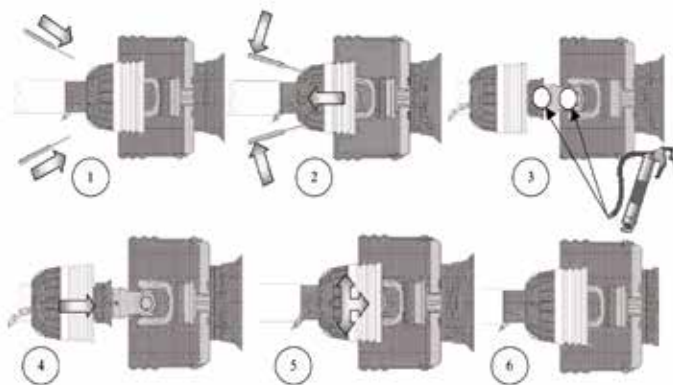
S'il faut procéder à des opérations d'urgence alors que la machine est connectée au tracteur, coupez le moteur, serrez le frein à main et débrayez la PTO.

Pour que l'éteuse fonctionne longtemps et en toute sécurité, il faut l'entretenir régulièrement et l'utiliser correctement.

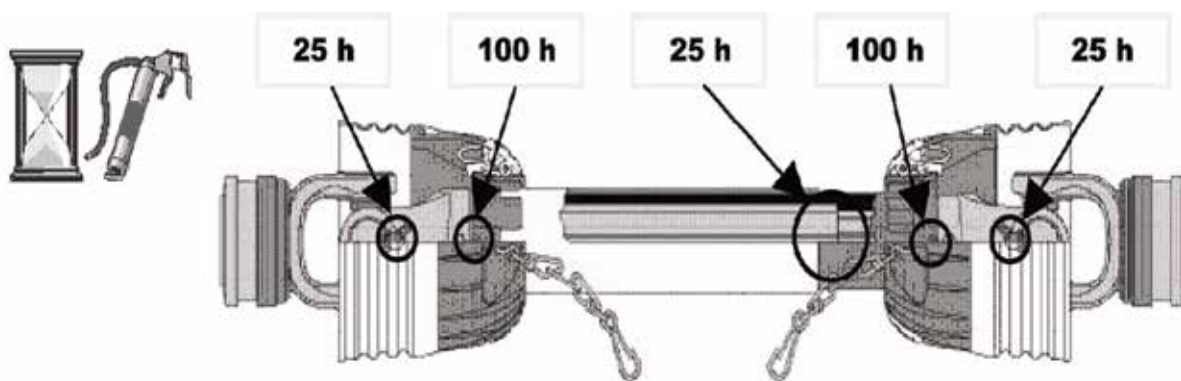
Maintenance d'arbre à cardan

Démontage de garde et graissage d'extrémité d'attelage

1. Tirez en arrière les languettes de verrouillage
2. Tirez vers l'arrière la garde d'arbre à cardan
3. Graissez les points indiqués
4. Poussez la garde en place
5. Pressez jusqu'au clic
6. Refixez la chaîne



PTO Guard Greasing Intervals



Remplacement de boulon de cisaillement

1. Faites glisser vers l'arrière le capot d'attelage.
2. Chassez le verrou cassé à l'aide d'un marteau et d'un poinçon.
3. Alignez les trous et placez le boulon de cisaillement neuf.
4. Remettez le capot d'attelage en place



Montez l'arbre à cardan avec l'extrémité à boulon de cisaillement raccordée à l'éteuse comme indiqué sur le dispositif de sécurité de la prise de force.



Tous les écrous et boulons de la transmission, y compris les raccords caoutchouc, les entraînements étoile, arbres de commande et boîtes d'engrenages doivent être vérifiés après la tonte aux intervalles suivants et éventuellement resserrés.

- 1ers 50 acres
- 1ers 100 acres
- 1ers 250 acres
- Tous les 250 acres par la suite

Programme de maintenance

Graissez les éléments suivants:

	INITIAL	8 HEURES
Extrémités d'attelage d'arbre à cardan (8)	●	●
Paliers de barre d'attelage (2)	●	●
Barre (2)	●	●
Essieu de vantail (2)	●	●
1200T uniquement		
Pivots de vantail (2)	●	●
Essieu de vantail (2)	●	●

Dépannage

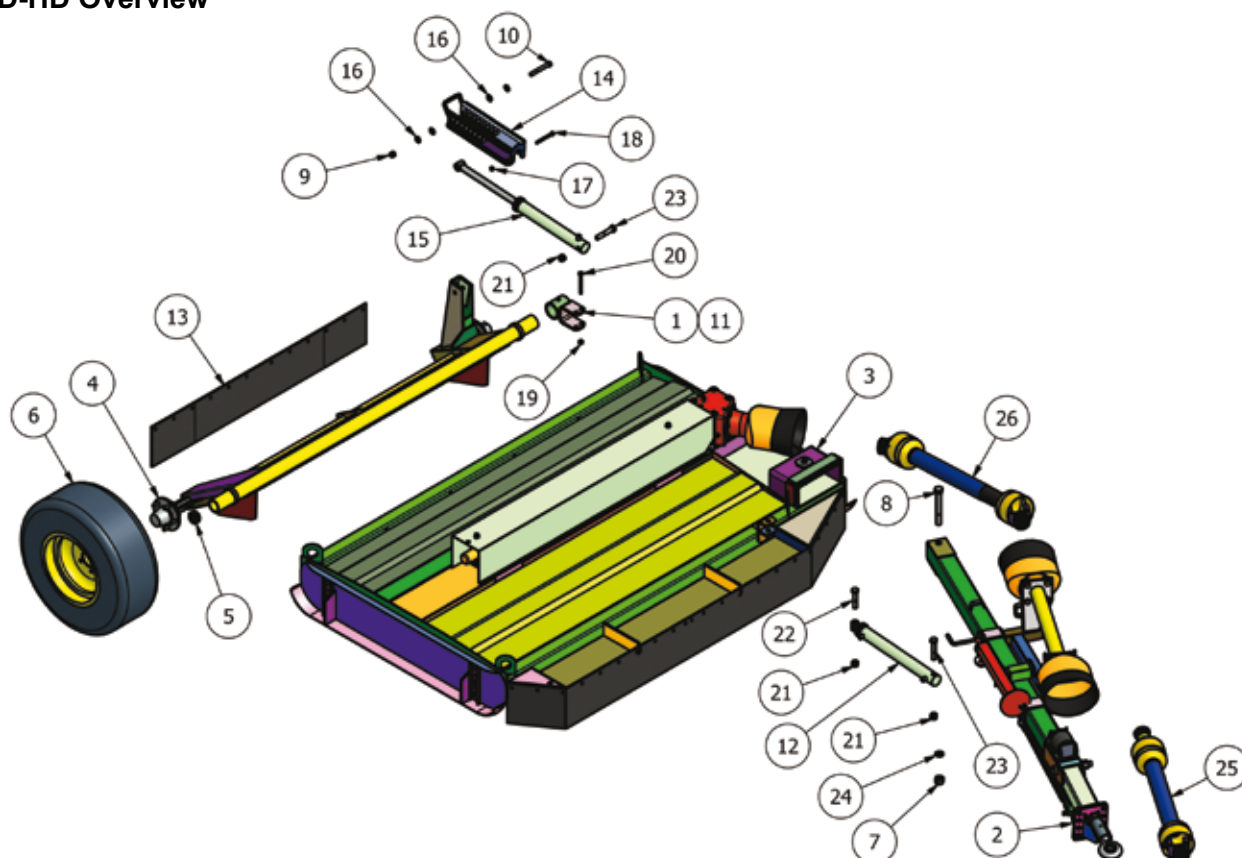
Défaut	Cause	Remède
Une bande d'herbe mal ou non coupée reste	Lames émoussées ou tordues	Remplacez les lames
	Régime porteur trop bas	Appliquez la vitesse de PDF correcte
	Le terrain est tellement mouillé que la roue de tracteur pousse l'herbe dans la boue	Trop mouillé. Stoppez et attendez que l'herbe soit plus sèche
	Vitesse au sol trop rapide	Réduisez la vitesse au sol en rétrogradant
	Éventuelle accumulation de matières sous la tondeuse	Nettoyez la tondeuse
	Lames mal montées (bord coupant contre sens de rotation)	Changez les lames pour que le bord coupant soit dans le sens de rotation.
La tondeuse éjecte l'herbe coupée de façon inégale, amas de matériaux le long de la fauchée	Herbe trop haute et trop dense	Réduisez la vitesse au sol en gardant 540 t/m sur la PDF de tracteur ou faites deux passes. Relevez tondeuse pour la première passe, et baissez à la hauteur voulue pour la seconde coupe, coupez à 90° de la première passe
Surchauffe de boîte de vitesse	Pas assez d'huile	Remplissez
	Mauvais type d'huile	Remplacez avec la bonne huile
	Accumulation d'herbe / débris excessive autour de la boîte de vitesse	Enlevez l'herbe, etc de la machine
La lame rase le sol	Tondeuse trop basse	Relevez les roues de tondeuse, re réglez
	Terrain ridé	Coupez selon un angle différent
	Champ trop mouillé	Arrêtez et attendez qu'il soit plus sec
La tondeuse ne coupe pas	Boulon de cisaillement cassé	Placez un boulon de cisaillement neuf
Usure des lames trop rapide	Coupe en terrain sableux	Augmentez la hauteur de coupe
	Coupe en terrain empierré	Augmentez la hauteur de coupe
	Les lames heurtent le sol	Augmentez la hauteur de coupe

La tondeuse semble réclamer trop de puissance	Vous avancez trop vite dans l'herbe	Réduisez la vitesse d'avance
	Heurts avec le sol	Relevez la tondeuse et réglez les roues
	Lames usées ou émoussées	Affutez ou remplacez les lames
	Tracteur trop petit	Utilisez un tracteur plus puissant
Vibrations trop fortes	Vérifiez les boulons de boîte de vitesse	Resserrez au besoin
	Vérifiez si des écrous de lame sont desserrés	Resserrez au besoin
	Lame cassée	Remplacez les lames, jeu entier
	Nouvelle lame ou boulon associés à la lame ou aux boulons usés	Remplacez les lames ou boulons par jeu
	Transmissions mal alignées. Les attelages d'engin et tracteur doivent être alignés. Réglez.	Remplacez au besoin
Machine bruyante	Palier usé	Remplacez le palier
	Pas assez d'huile dans la boîte de vitesse	Vérifiez le niveau et ajoutez de l'huile
	Pièces desserrées	Vérifiez le bon serrage de tous les boulons
	Mauvais régime de PDF	Vérifiez le régime de PDF et réglez au besoin
	Rotors tordus / cassés	Remplacez les lames tordues ou manquantes
	Arbres à cardan tordus	Vérifiez que les arbres à cardan sont bien alignés Vérifiez que l'arbre de sortie sur la boîte de vitesses n'est pas tordu Vérifiez le bon alignement des transmissions entre boîtes de vitesse
Fuite de boîte de vitesse	Joint à huile abimé	Changez le joint
	Arbre tordu	Changez le joint à huile et l'arbre
	Arbre rugueux dans la zone de joint à huile	Remplacez ou réparez l'arbre
	Joint à huile mal posé	Changez le joint
	Le joint à huile n'étanchéifie pas le carter	Changez le joint ou posez un mastic étanche sur le diamètre ext. de joint
	Niveau d'huile trop élevé	Évacuez de l'huile jusqu'au bon niveau
	Trou dans la boîte de vitesse	Remplacez la boîte de vitesse
	Joint plat abimé	Remplacez le joint plat
	Boulons desserrés	Serrez les boulons

Spare Parts

8FTGD-HD, 9FTGD-HD and 12FTGDW Trailed Toppers

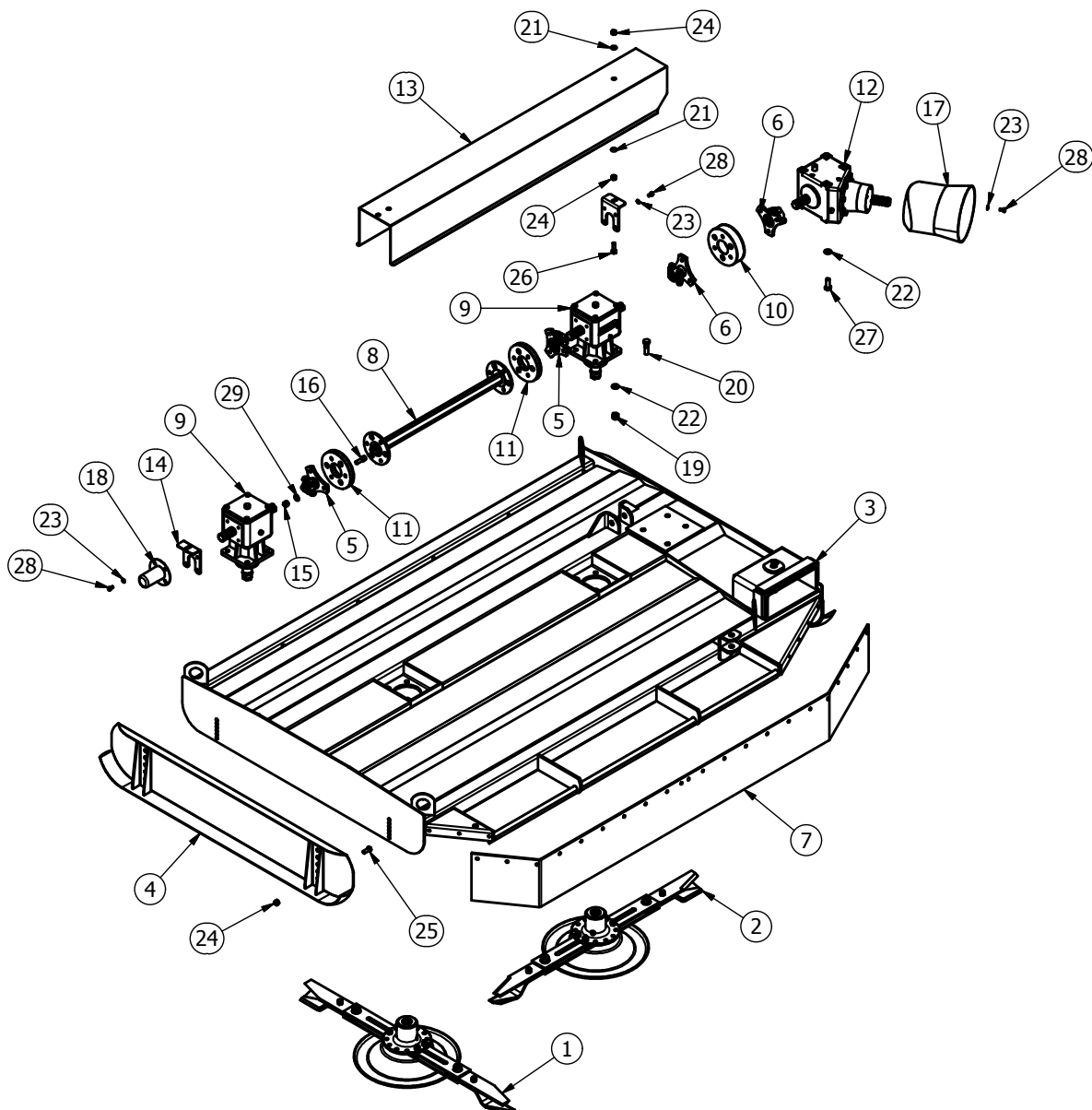
8FTGD-HD Overview



Item	Part No	Description	Qty
1	8T12	AXLE CLAMP	2
2	8TD-GA	8/9 TRAILED DRAWBAR	1
3	8TGTB-GA	800T BODY ASSEMBLY	1
4	9TGT-A-1	TRAILED AXLE FAB	1
5	199269	DIA 57.5-61.5mm INSERT	2
6	10X153WH	WHEEL DIA 760x274mm	2
7	1/F	1" NYLOC NUT	3
8	1x8FBZP	1"x8" FINE BOLT	1
9	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	1
10	58x5FBZP	5/8"x5" FINE BOLT	1
11	820	GREASE NIPPLE 1/8" STR	2
12	8TD-RAM_B	DRAWBAR RAM BODY	1
13	9TSKR	900T SKIRT	1

14	9TGT-AP1	TOPPER HEIGHT SET	1
15	9TGT-A-R1N	AXLE RAM BODY	1
16	DSW16	DISC SPRING 34x16.3x2.0	4
17	M10	M10 NYLOC NUT	2
18	M10x110BZP	M10x110 BOLT	2
19	M12	M12 NYLOC NUT	4
20	M12x120BZP	M12x120 BOLT	4
21	M20	M20 NYLOC NUT	3
22	M20x100BZP	M20x100 BOLT	1
23	M20x110BZP	M20x110 BOLT	2
24	SW1	1" SPRING WASHER	1
25	T600810ENC12RB2	T60 SHEAR BOLT O/R	1
26	V600860ENC12C12	COLLAR-COLLAR PTO	1

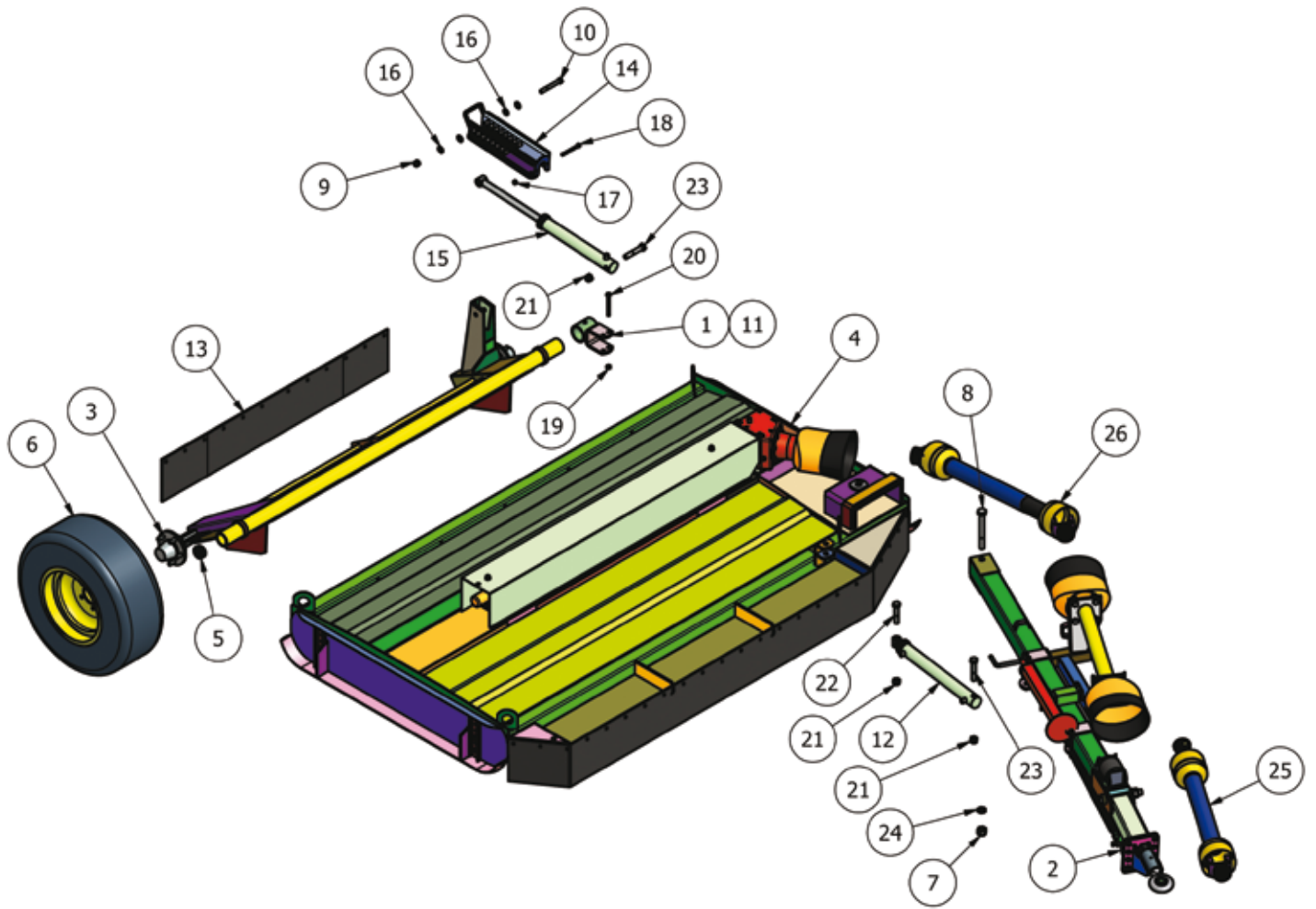
8FTGD-HD Body



Item	Part No	Description	Qty
1	1239V2-D-BL	1239 BLADE (Anti_Clk)	1
2	1239V2-D-BR	1239 BLADE (Clk)	1
3	8TGTB-001	800T BODY FAB	1
4	SLH16AS	SKID (OFFSET)	2
5	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
6	8SM-18	6 SPLINE STAR DRIVE	2
7	8SM-30	800SM SKIRT	1
8	DRV-RC-800T	800T DRIVE	1
9	MJ40T (347801)	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.47	2
10	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	1
11	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	2
12	T291005	6 SPLINE 'ANG' RATIO 1.35	1
13	8TGTC-3	800T GEARBOX COVER	1
14	9TGT-CB	GEARBOX COVER BRKT	2
15	12HEX109	1/2F HEX 10.9	18

16	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	18
17	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
18	190592	PTO HAT	1
19	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	8
20	58x214FBZP	5/8"x2 1/4" FINE BOLT	8
21	FWM12	M12 FLAT WASHER	4
22	FWM16	M16 FLAT WASHER	12
23	FWM8	M8 FLAT WASHER	8
24	M12	M12 NYLOC NUT	12
25	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	8
26	M12x40SZP	M12x40 SET BOLT	2
27	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	4
28	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
29	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	18

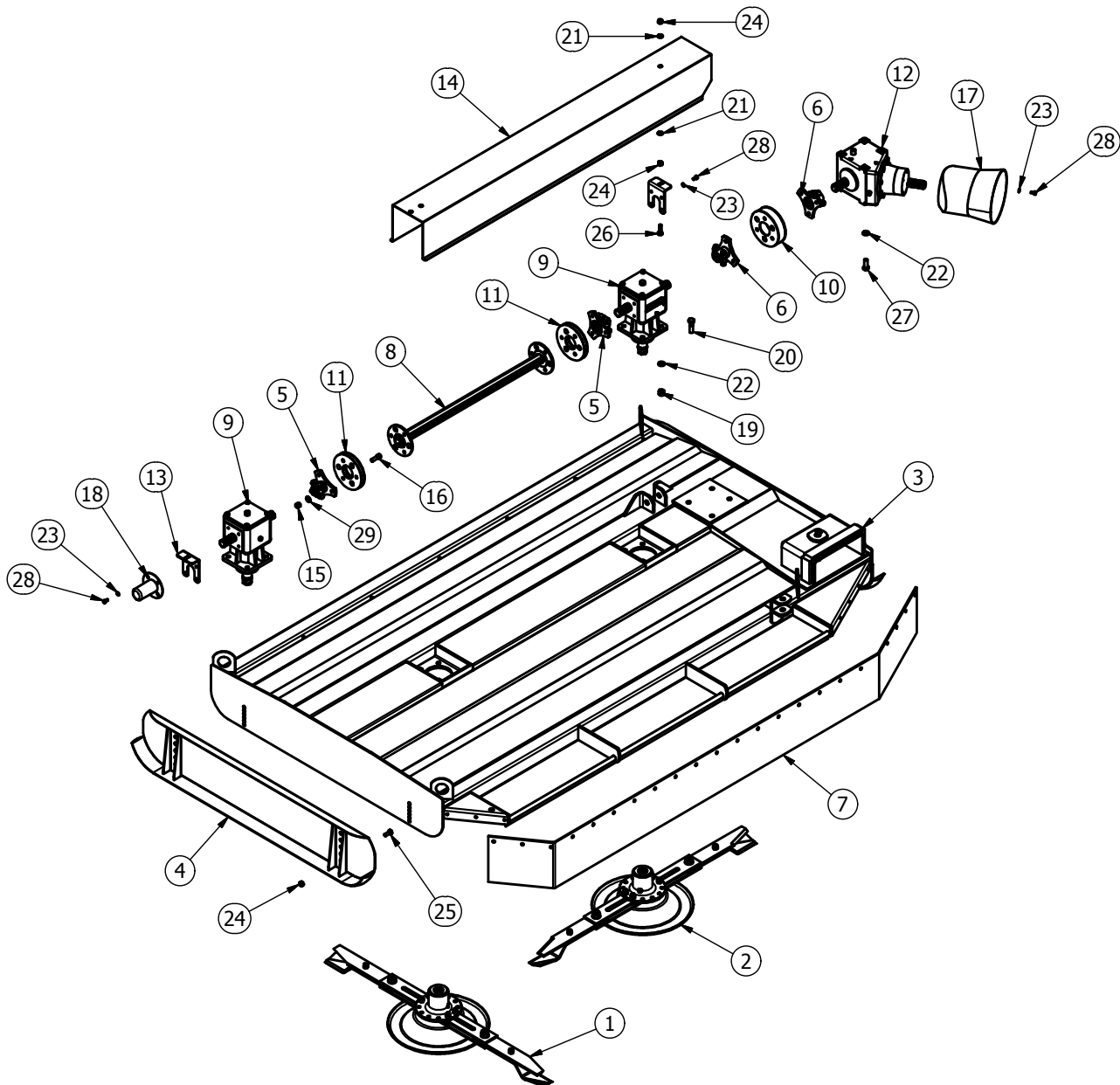
9FTGD-HD Grass Topper Overview



Item	Part No	Description	Qty
1	8T12	AXLE CLAMP	2
2	8TD-GA	8/9 TRAILED DRAWBAR	1
3	9TGTA-1	TRAILED AXLE FAB	1
4	9TGTB-GA	900T BODY ASSEMBLY	1
5	199269	DIA 57.5-61.5mm INSERT	2
6	10X153WH	WHEEL DIA 760x274mm	2
7	1/F	1" FINE NYLOC NUT	1
8	1x8FBZP	1"x8" FINE BOLT	1
9	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	1
10	58x5FBZP	5/8"x5" FINE BOLT	1
11	820	GREASE NIPPLE 1/8" STR	2
12	8TD-RAM_B	DRAWBAR RAM BODY	1
13	9TSKR	900T SKIRT	1

14	9TGT-AP1	TOPPER HEIGHT SET	1
15	9TGTA-R1N	AXLE RAM BODY	1
16	DSW16	DISC SPRING 34x16.3x2.0	4
17	M10	M10 NYLOC NUT	2
18	M10x110BZP	M10x110 BOLT	2
19	M12	M12 NYLOC NUT	4
20	M12x120BZP	M12x120 BOLT	4
21	M20	M20 NYLOC NUT	3
22	M20x100BZP	M20x100 BOLT	1
23	M20x110BZP	M20x110 BOLT	2
24	SW1	1" SPRING WASHER	1
25	T600810ENC12RB2	T60 SHEAR BOLT O/R	1
26	V600860ENC12C12	COLLAR-COLLAR PTO	1

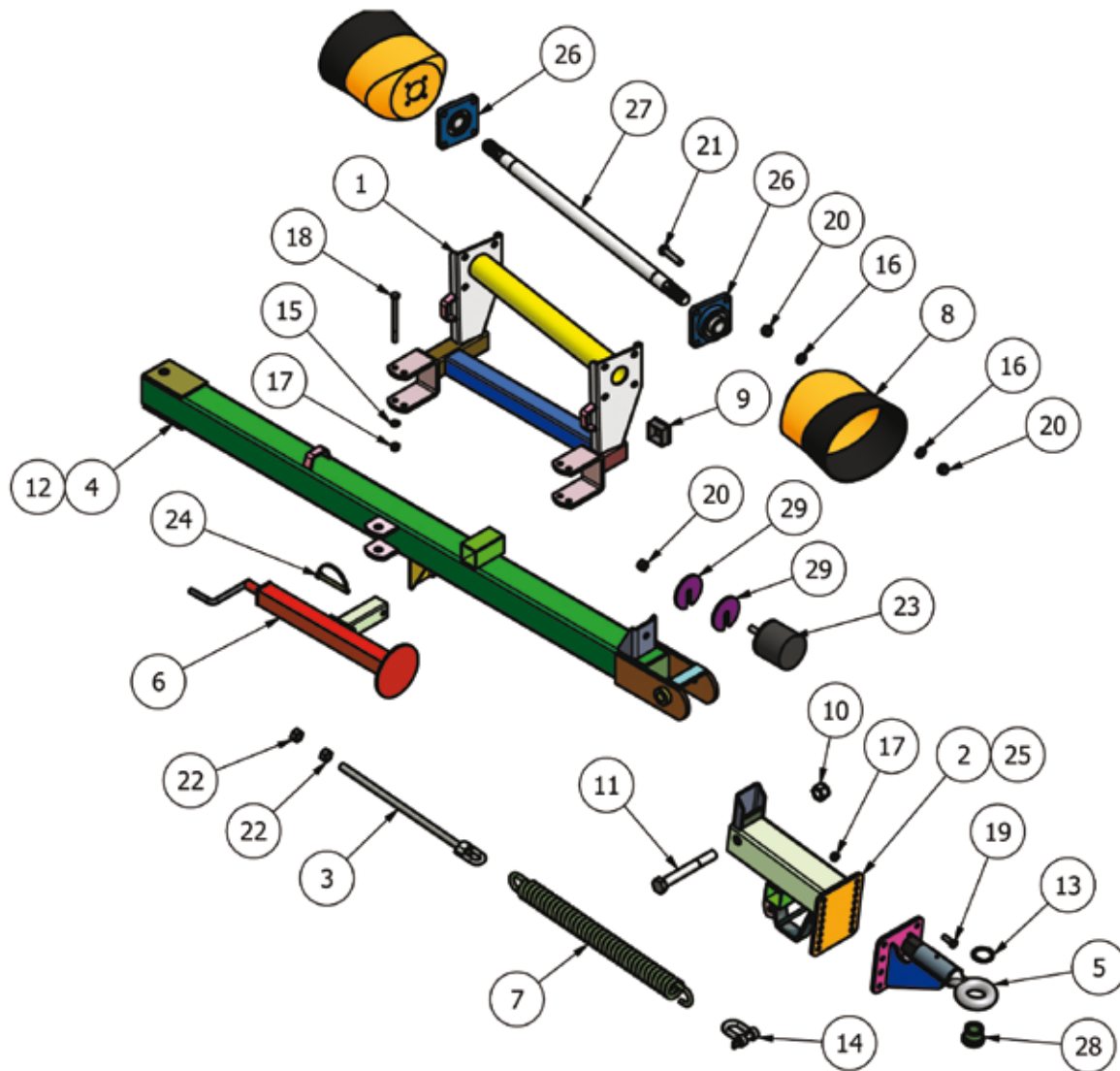
9FTGD-HD Body Assembly



Item	Part No	Description	Qty
1	1385V3-D-BL	1385 BLADE (Anti_Clk)	1
2	1385V3-D-BR	1385 BLADE (Clk)	1
3	9TGTB-01	900T BODY FAB	1
4	SLH16AS	SKID (OFFSET)	2
5	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
6	8SM-18	6 SPLINE STAR DRIVE	2
7	9T-SKF	900T SKIRT	1
8	DRV-RC-900T	900T DRIVE	1
9	MJ40T (347801)	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.47	2
10	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	1
11	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	2
12	T291005	6 SPLINE 'ANG' RATIO 1.35	1
13	9TGT-CB	GEARBOX COVER BRKT	2
14	9TGTC-3	900T GEARBOX COVER	1

15	12HEX109	1/2F HEX 10.9	18
16	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	18
17	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
18	190592	PTO HAT	1
19	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	8
20	58x214FBZP	5/8"x2 1/4" FINE BOLT	8
21	FWM12	M12 FLAT WASHER	4
22	FWM16	M16 FLAT WASHER	12
23	FWM8	M8 FLAT WASHER	8
24	M12	M12 NYLOC NUT	12
25	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	8
26	M12x40SZP	M12x40 SET BOLT	2
27	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	4
28	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
29	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	18

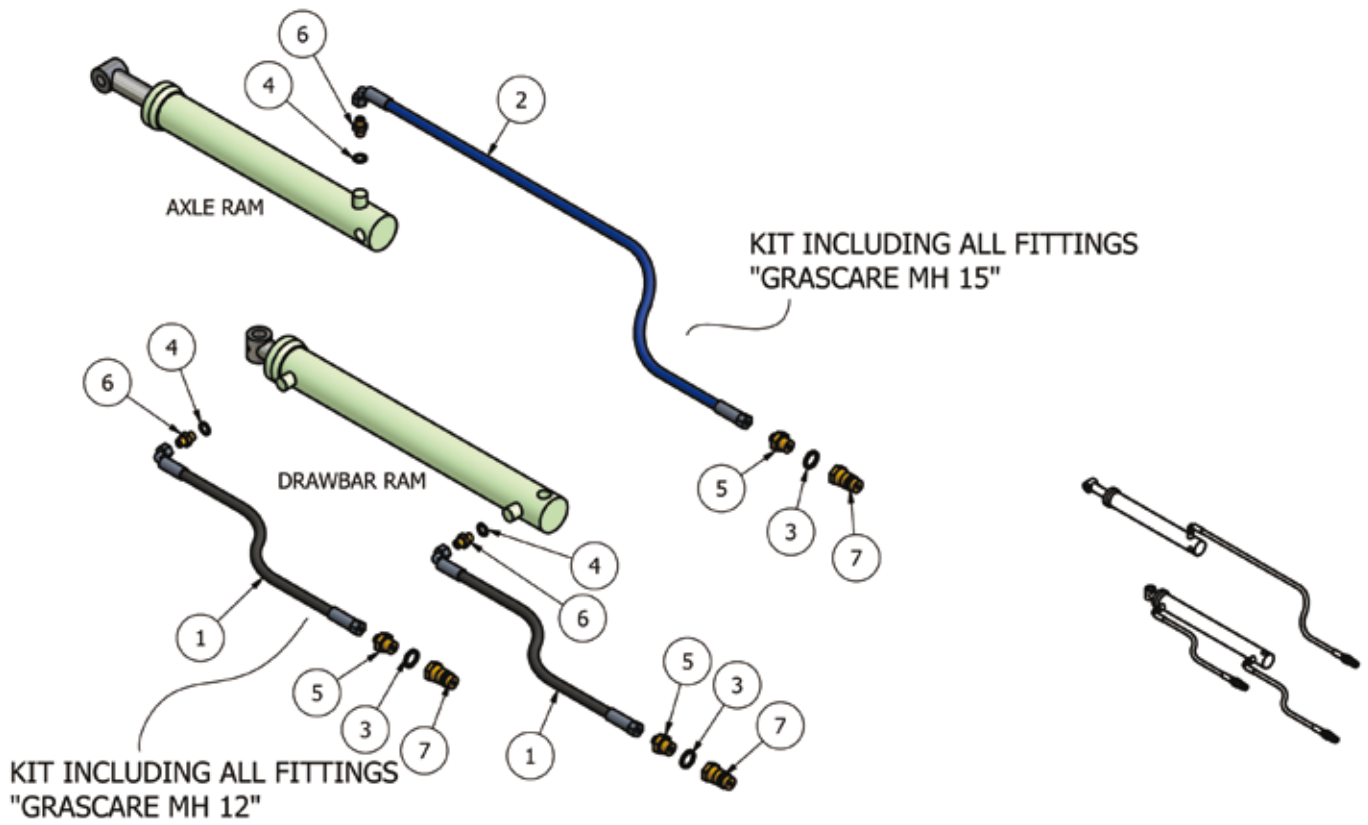
8FTGD-HD and 9FTGD-HD Drawbar



Item	Part No	Description	Qty
1	894T	DUMMY SHAFT MOUNT	1
2	8T-AD1	DRAWBAR HINGE	1
3	8T15	SPRING TENSIONER	1
4	8T3	DRAWBAR FAB	1
5	RTE-01	ROTARY HITCH EYE	1
6	TT-JACK	TOPPER JACK	1
7	12MB2S	DRAWBAR SPRING	1
8	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	2
9	199211	SQ 52-54mm INSERT (POL)	2
10	1F	1" FINE NYLOC NUT	1
11	1x8FBZP	1"x8" FINE BOLT	1
12	820	GREASE NIPPLE 1/8" STR	1
13	AGC2	DIA 50 EXT HEAVY CIRCLIP	1
14	EW29A	5/8" "D" SHACKLE	1
15	FWM12	M12 FLAT WASHER	4

16	FWM16	M16 FLAT WASHER	16
17	M12	M12 NYLOC NUT	12
18	M12x150BZP	M12x150 BOLT	4
19	M12x35BZP	M12x35 BOLT	8
20	M16	M16 NYLOC NUT	17
21	M16x70SZP	M16x70 SET BOLT	8
22	M20HEX	M20 PLAIN NUT	2
23	MOT10	DIA 105x100 BUFFER	1
24	S272	SHAFT LOCK PIN DIA 11	1
25	S840	GREASE NIPPLE 1/8"x45	1
26	SF1-12	DIA 1 1/2" FLANGE BRG	2
27	8T1-3	DUMMY SHAFT	1
28	TDD-TEB	TOE EYE BUSH	1
29	8T19	BUFFER SPACER	2

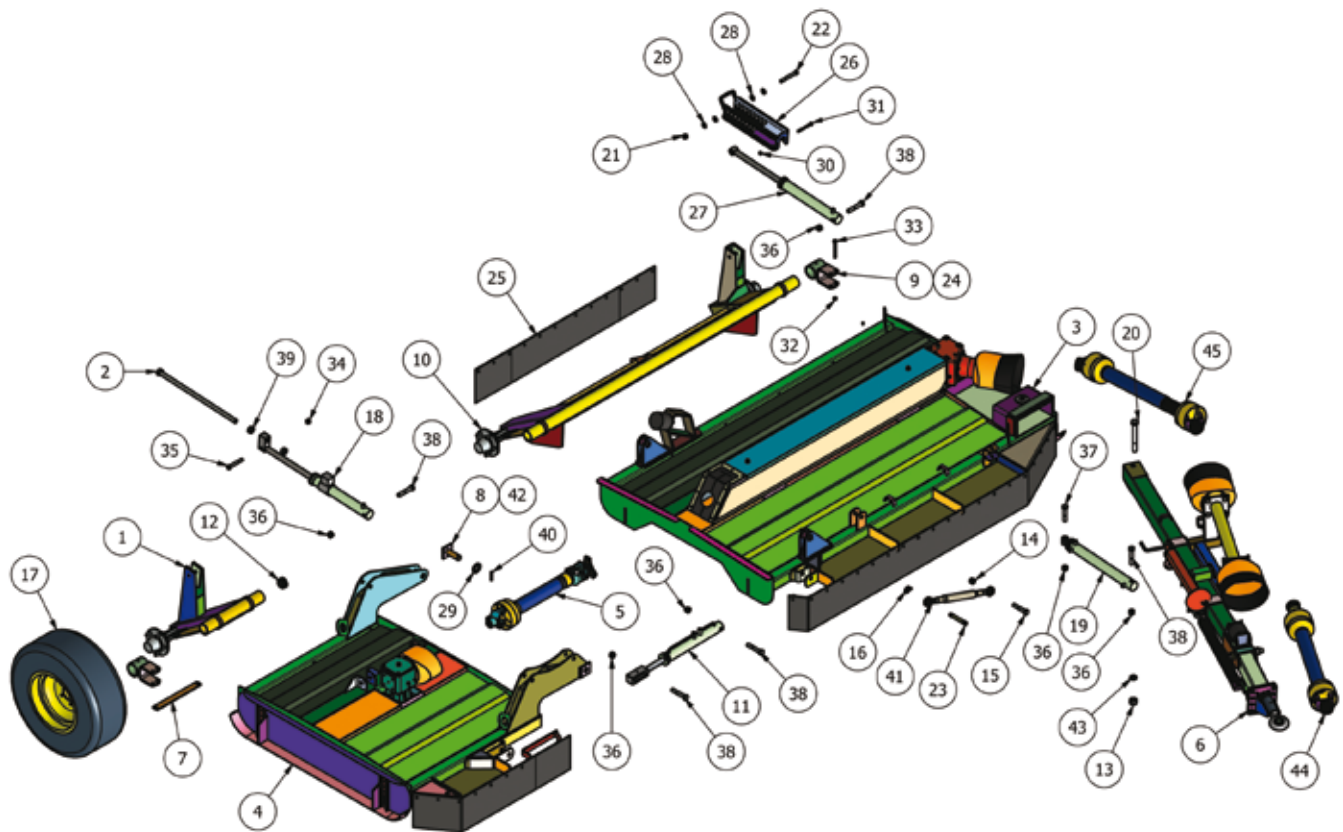
8FTGD-HD and 9FTGD-HD Hydraulics



Item	Part No	Description	Qty
1	800-900-HOSE-A	1/4"x3660mm Str to Block 90	2
2	800-900-HOSE-B	1/4"x4570mm Str to Block 90	1
3	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	3
4	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	3
5	EMM1214	1/2-14" M/M CONNECTOR	3
6	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	3
7	EQRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	3

12FTGDW-HD Grass Topper

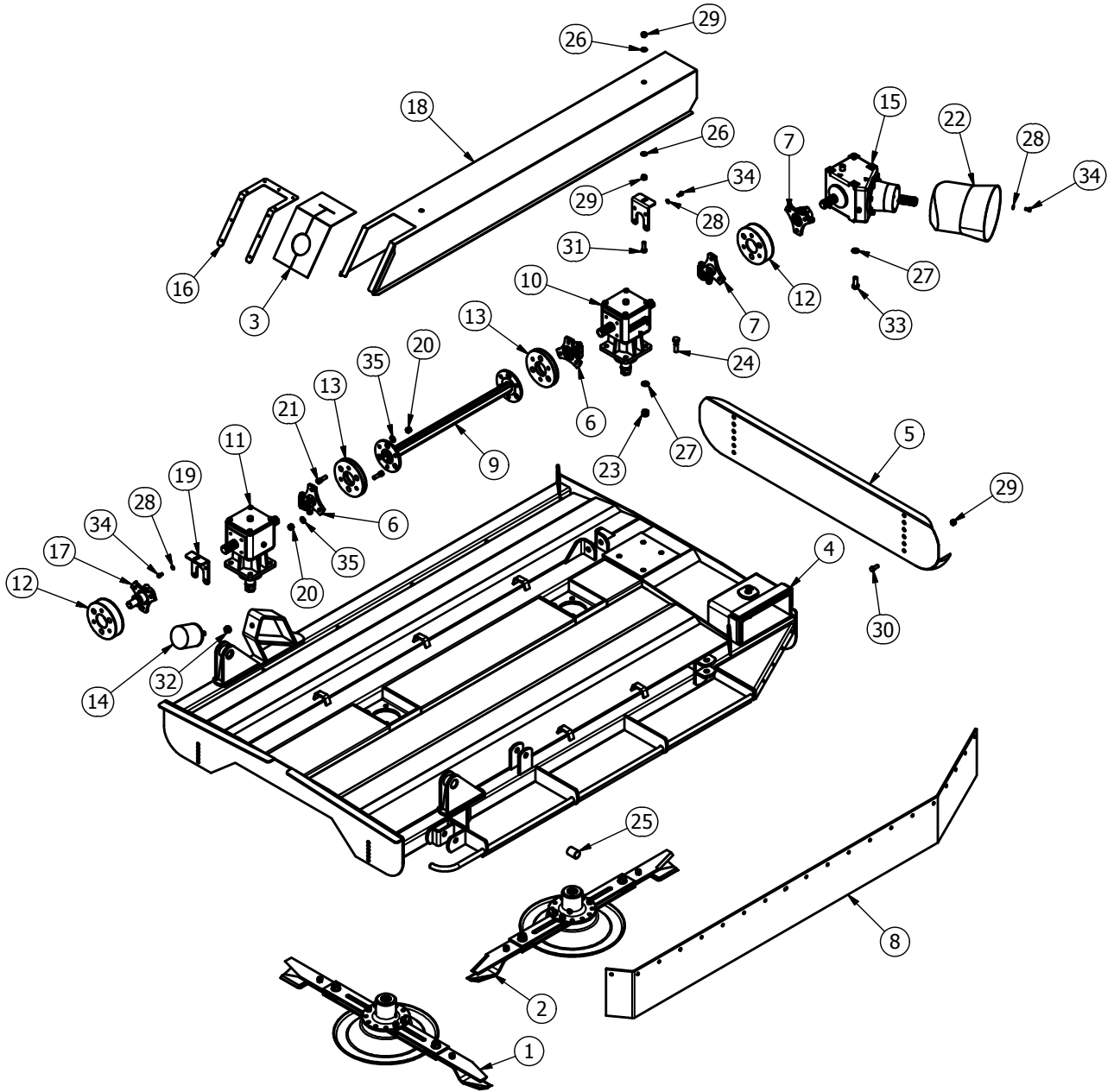
Overview



Item	Part No	Description	Qty
1	12TGTA-1	12ft WING AXLE FAB	1
2	12TGTA-TBA	1200 WING AXLE STOP	1
3	12GTGB-GA	1200T BODY ASSEMBLY	1
4	12GTGW-GA	1200T WING ASSEMBLY	1
5	12TW-PTOW	1200T WING PTO SHAFT	1
6	12TWDD-GA	1200T TRAILED DRAWBAR	1
7	12TWT-AS	AXLE STRAP (1200T)	1
8	12W-PIN07 (12GM-P1)	PIVOT PIN	2
9	8T12	AXLE CLAMP	4
10	9TGTA-1	TRAILED AXLE FAB	1
11	17GM-WR4_B	WING LIFT RAM	1
12	199269	DIA 57.5-61.5mm INSERT	4
13	1/F	1" FINE NYLOC NUT	1
14	3/4F	3/4" FINE NYLOC NUT	1
15	34x4FBZP	3/4"x4" FINE BOLT	1
16	3546	LINCH PIN DIA 9.5	1
17	10X153WH	WHEEL DIA 760x274mm	3
18	12TWT-ARAM	12TWT AXLE RAM	1
19	12TWT-DRAM	DRAWBAR RAM BODY	1
20	1x8FBZP	1"x8" FINE BOLT	1
21	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	1
22	58x5FBZP	5/8"x5" FINE BOLT	1
23	S74	CAT 1 PIN DIA 19x102mm	1

24	820	GREASE NIPPLE 1/8" STR	4
25	9TSKR	900T SKIRT	1
26	9TGT-AP1	TOPPER HEIGHT SET	1
27	9TGTA-R1N	AXLE RAM BODY	1
28	DSW16	DISC SPRING 34x16.3x2.0	4
29	FW114	DIA 1 1/4" FLAT WASHER	2
30	M10	M10 NYLOC NUT	2
31	M10x110BZP	M10x110 BOLT	2
32	M12	M12 NYLOC NUT	8
33	M12x120BZP	M12x120 BOLT	8
34	M16	M16 NYLOC NUT	1
35	M16x110BZP	M16x110 BOLT	1
36	M20	M20 NYLOC NUT	6
37	M20x100BZP	M20x100 BOLT	1
38	M20x110BZP	M20x110 BOLT	5
39	M24HEX	M24 PLAIN NUT	2
40	1234	ROLL PIN DIA 10x60	2
41	S300-B	CAT 1-1 TOP LINK	1
42	849	GREASE NIPPLE M6 STR	2
43	SW1	1" SPRING WASHER	1
44	T600810ENC12RB2	T60 SHEAR BOLT O/R	1
45	V600860ENC12C12	COLLAR-COLLAR PTO	1

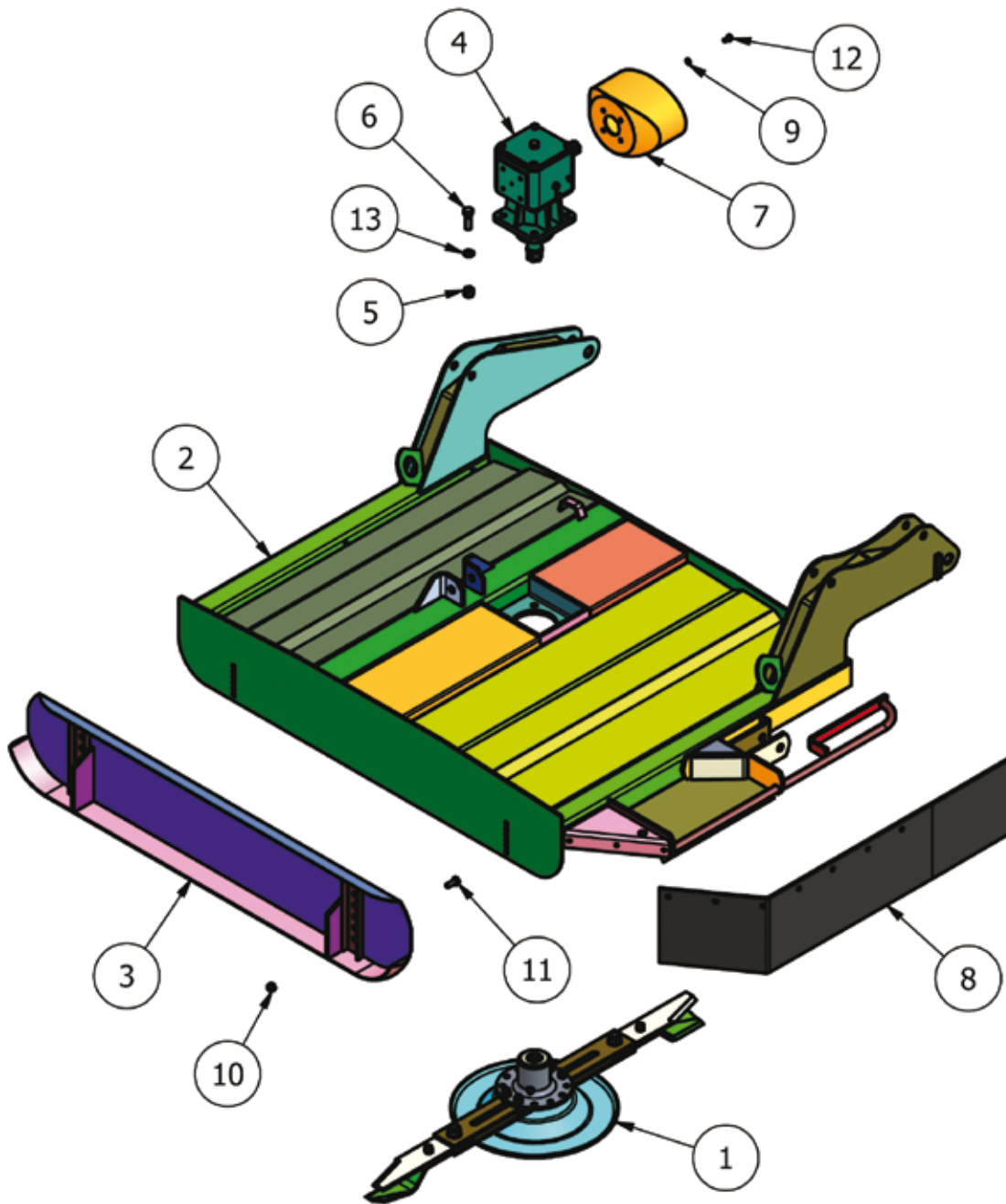
12FTGDW-HD Body Assembly



Item	Part No	Description	Qty
1	1239V2-D-BL	1239 BLADE (Anti_Clk)	1
2	1239V2-D-BR	1239 BLADE (Clk)	1
3	12GMTC1	G/BOX RUBBER COVER END	1
4	12TWTB-01	1200T BODY FAB	1
5	SLH16AS	SKID (OFFSET)	1
6	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
7	8SM-18	6 SPLINE STAR DRIVE	2
8	8SM-30	800SM SKIRT	1
9	DRV-RC-800T	800T DRIVE	1
10	MJ40T (347801)	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.47	1
11	MJ40T21 (347802)	6/21 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.47	1
12	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
13	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	2
14	MOT10	DIA 100x100 BUFFER	1
15	T291005	6 SPLINE 'ANG' RATIO 1.35	1
16	12TC-E	G/BOX COVER END	1
17	12EW45-2	21 SPLINE STAR DRIVE	1

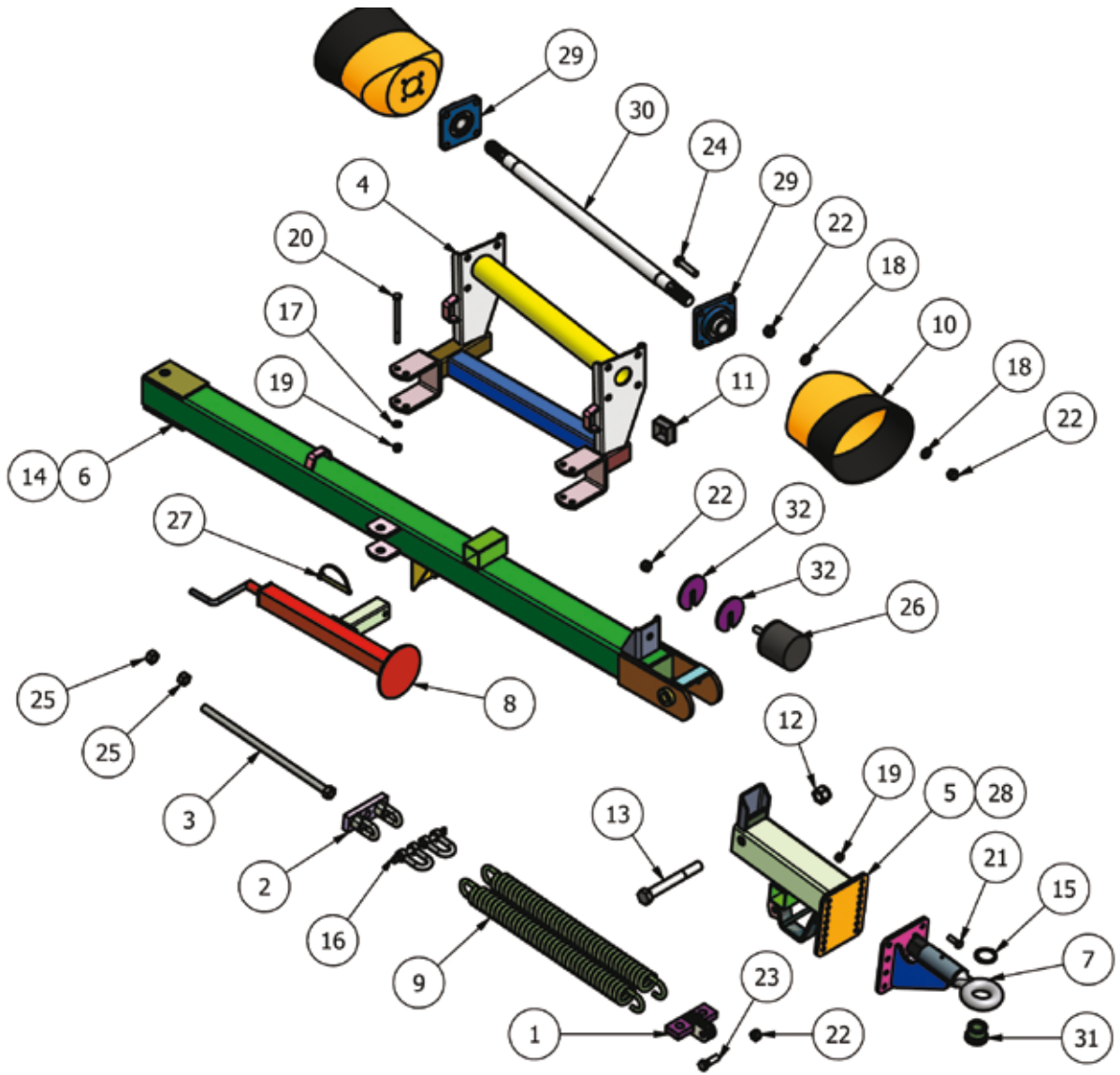
18	12TGT-TC	1200T BODY COVER	1
19	9TGT-CB	GEARBOX COVER BRKT	2
20	12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
21	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	24
22	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
23	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	8
24	58x214FBZP	5/8"x2 1/4" FINE BOLT	8
25	8SM14	DIA 1 1/4" BUSHx1 3/4"	2
26	FWM12	M12 FLAT WASHER	4
27	FWM16	M16 FLAT WASHER	12
28	FWM8	M8 FLAT WASHER	8
29	M12	M12 NYLOC NUT	8
30	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	4
31	M12x40SZP	M12x40 SET BOLT	2
32	M16	M16 NYLOC NUT	1
33	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	4
34	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
35	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	24

12FTGDW-HD Wing Assembly



Item	Part No	Description	Qty
1	1239V2-D-BR*	1239 BLADE (Cik) (shortened blade)	1
2	12TWT-01	1200T WING FAB	1
3	SLH16AS	SKID (OFFSET)	1
4	MJ40L	6 SPLINE "L" BOX RATIO 1.47	1
5	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	4
6	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	4
7	8SM11/2	PTO GUARD (OVAL)	1
8	9TSKR	900T SKIRT	1
9	FWM8	M8 FLAT WASHER	4
10	M12	M12 NYLOC NUT	4
11	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	4
12	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	4
13	SW58	5/8" SPRING WASHER	4

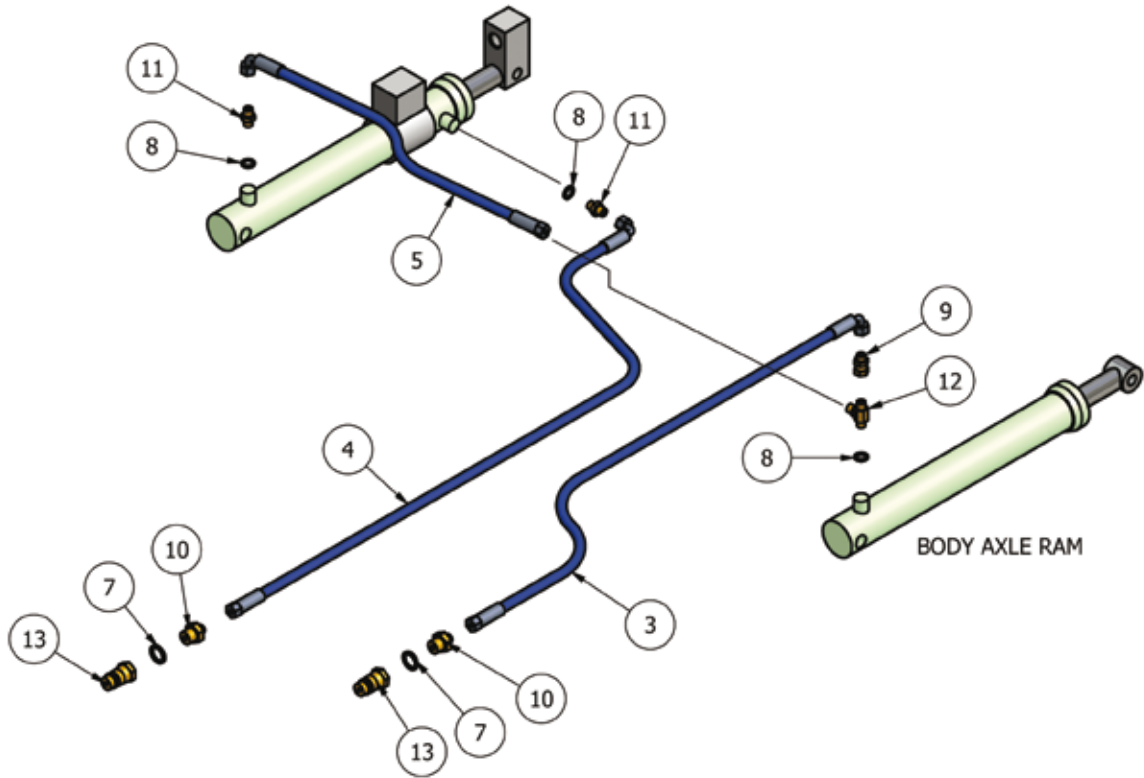
12FTGDW-HD Drawbar



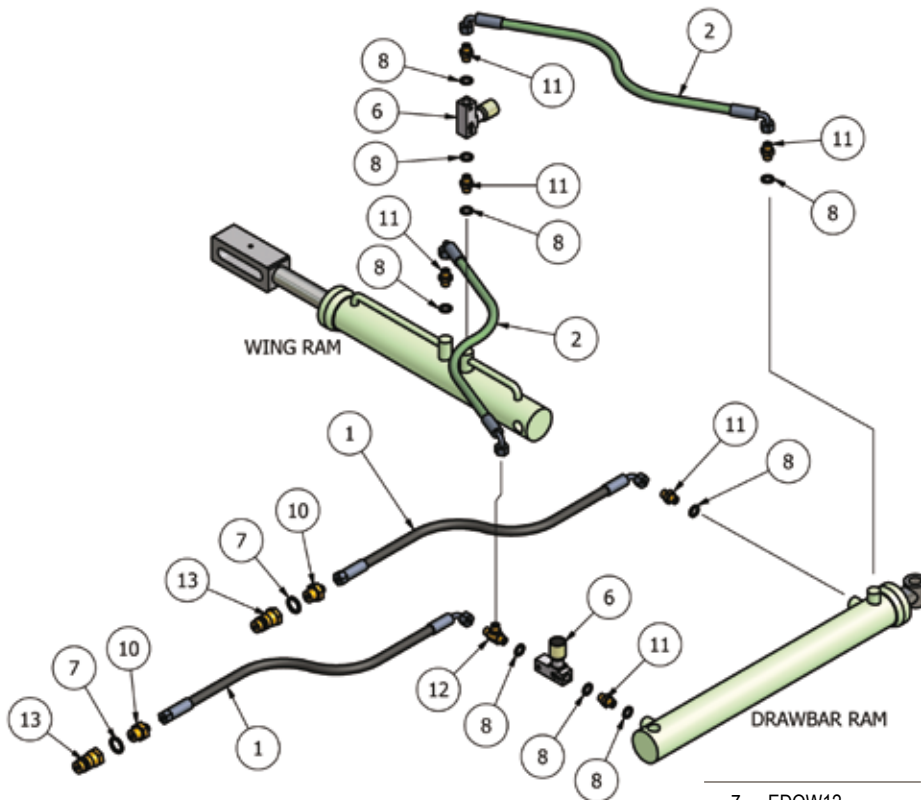
Item	Part No	Description	Qty
1	12TWTDSM	SPRING MOUNT	1
2	12TWDST	SPRING TENSIONER	1
3	12TWTDTB	1200 SPRING TENSIONER	1
4	894T	DUMMY SHAFT MOUNT	1
5	8T-AD1	DRAWBAR HINGE	1
6	8T3	DRAWBAR FAB	1
7	RTE-01	ROTARY HITCH EYE	1
8	TT-JACK	TOPPER JACK	1
9	12MB2S	DRAWBAR SPRING	2
10	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	2
11	199211	SQ 52-54mm INSERT (POL)	2
12	1F	1" FINE NYLOC NUT	1
13	1x8FBZP	1"x8" FINE BOLT	1
14	820	GREASE NIPPLE 1/8" STR	1
15	AGC2	DIA 50 EXT HEAVY CIRCLIP	1
16	EW29A	5/8" "D" SHACKLE	2

17	FWM12	M12 FLAT WASHER	4
18	FWM16	M16 FLAT WASHER	16
19	M12	M12 NYLOC NUT	12
20	M12x150BZP	M12x150 BOLT	4
21	M12x35BZP	M12x35 BOLT	8
22	M16	M16 NYLOC NUT	18
23	M16x50BZP	M16x50 BOLT	1
24	M16x70SZP	M16x70 SET BOLT	8
25	M20HEX	M20 PLAIN NUT	2
26	MOT10	DIA 105x100 BUFFER	1
27	S272	SHAFT LOCK PIN DIA 11	1
28	S840	GREASE NIPPLE 1/8"x45	1
29	SF1-12	DIA 1 1/2" FLANGE BRG	2
30	8T1-3	DUMMY SHAFT	1
31	TDD-TEB	TOE EYE BUSH	1
32	8T19	BUFFER SPACER	2

12FTGDW-HD - Axle Hydraulics



12FTGDW-HD - Wing Hydraulics



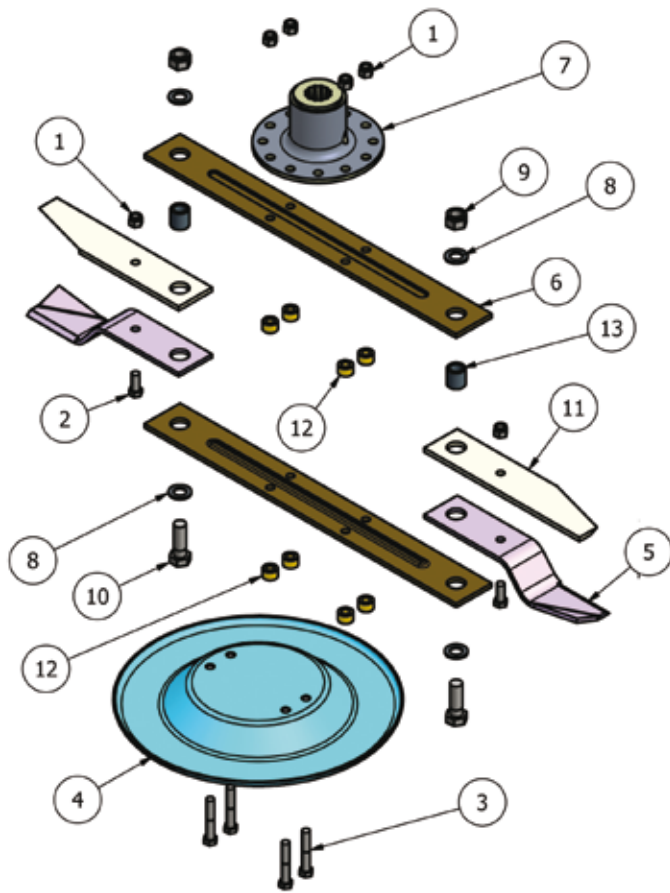
Item	Part No	Description	Qty
1	1200-HOSE-A	1/4"x3660mm Str to Block 90	2
2	1200-HOSE-B	1/4"x3400mm Block 90 to Block 90	2
3	1200-HOSE-D	1/4"x5180mm Str to Block 90	1
4	1200-HOSE-E	1/4"x8000mm Str to Block 90	1
5	1200-HOSE-F	1/4"x2900mm Str to Block 90	1
6	1251-5-14	1/4" RESTRICTOR VALVE (BLACK)	2

7	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	4
8	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	12
9	EMF14	1/4" M/F CONNECTOR	1
10	EMM1214	1/2-14" M/M CONNECTOR	4
11	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	8
12	EMMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	2
13	EQRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	4

Blades

PRO-CUT BLADE SYSTEMS - from 2011

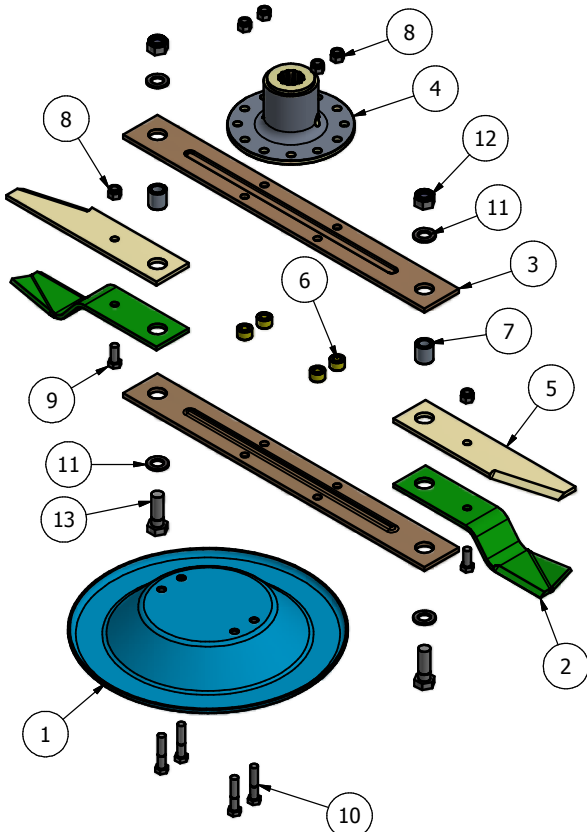
MACHINE MODEL: 8FTGD & 12FTGDW



Item	Part No	Description	Qty
1	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	6
2	12x114FBZP	1/2"x1 1/4" FINE BOLT	2
3	12x3FBZP	1/2"x3" FINE BOLT	4
4	9GT-USS	UNDER SOLE SKID	1
5	9GTB/A	SWING BLADE (Anti-Clk)	2
5	9GTB/C	SWING BLADE (Clk)	2
6	BLDB-623	BLADE BACK (623 CTR)	2
7	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
8	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
9	M20	M20 NYLOC NUT	2
10	M20x60BZP	M20x60 BOLT	2
11	NTSB12C	OVERLAP BLADE	2
12	12T-BBS	BLADE BACK SPACER	8
13	12T-LBB	OVERLAP BLADE BUSH	2

MACHINE	QTY
8FTGD	1 clockwise 1 anti clockwise
12FTGDW	1 clockwise, 1 anti clockwise)

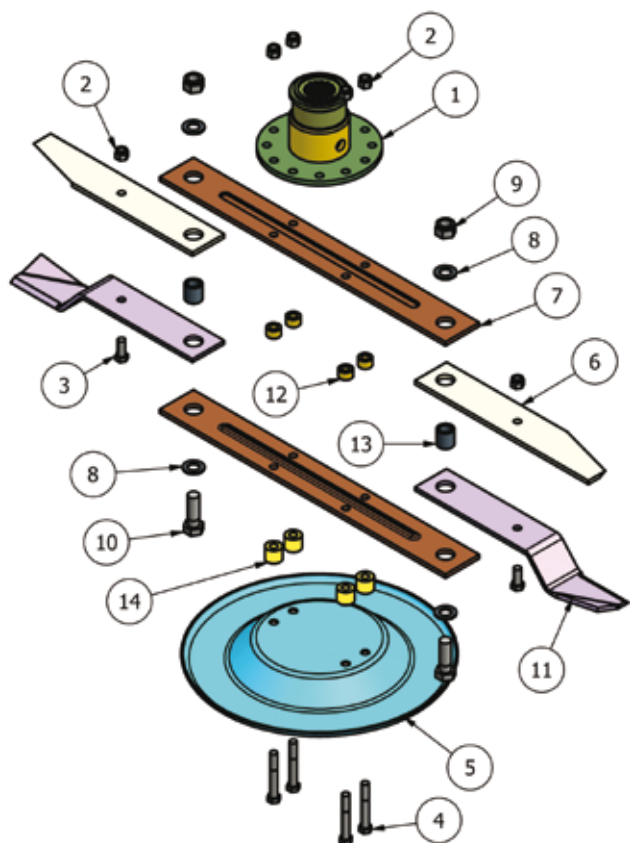
MACHINE MODEL: 12FTGDW



Item	Part No	Description	Qty
1	9GT-USS	UNDER SOLE SKID	1
2	9GTB-C	SWING BLADE (Clk)	2
3	BLDB-623	BLADE BACK (623 CTR)	2
4	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
5	NTSB13C	OVERLAP BLADE	2
6	12T-BBS	BLADE BACK SPACER	4
7	12T-LBB	OVERLAP BLADE BUSH	2
8	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	6
9	12x114FBZP	1/2"x1 1/4" FINE BOLT	2
10	12x212FBZP	1/2"x2 1/2" FINE BOLT	4
11	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
12	M20	M20 NYLOC NUT	2
13	M20x60BZP	M20x60 BOLT	2

MACHINE	QTY
12FTGDW	1 clockwise,

MACHINE MODEL: 9FTGD



Item	Part No	Description	Qty
1	909GT-BM01	909GT BLADE MOUNT	1
2	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	6
3	12x114FBZP	1/2"x1 1/4" FINE BOLT	2
4	12x312FBZP	1/2"x3 1/2" FINE BOLT	4
5	9GT-USS	UNDER SOLE SKID	1
6	BLD-OV375	OVERLAP BLADE 375mm	2
7	BLDB-595	BLADE BACK (595 CTR)	2
8	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
9	M20	M20 NYLOC NUT	2
10	M20x60BZP	M20x60 BOLT	2
11	NTSB10A1	601 SLASHER BLADE (Anti-Clk)	2
11	NTSB10A2	601 SLASHER BLADE (Clk)	2
12	12T-BBS	BLADE BACK SPACER	4
13	12T-LBB	OVERLAP BLADE BUSH	2
14	84RM-BAM	BLADE BACK SPACER-PLATED	4

MACHINE	QTY
9FTGD	1 clockwise 1 anti clockwise

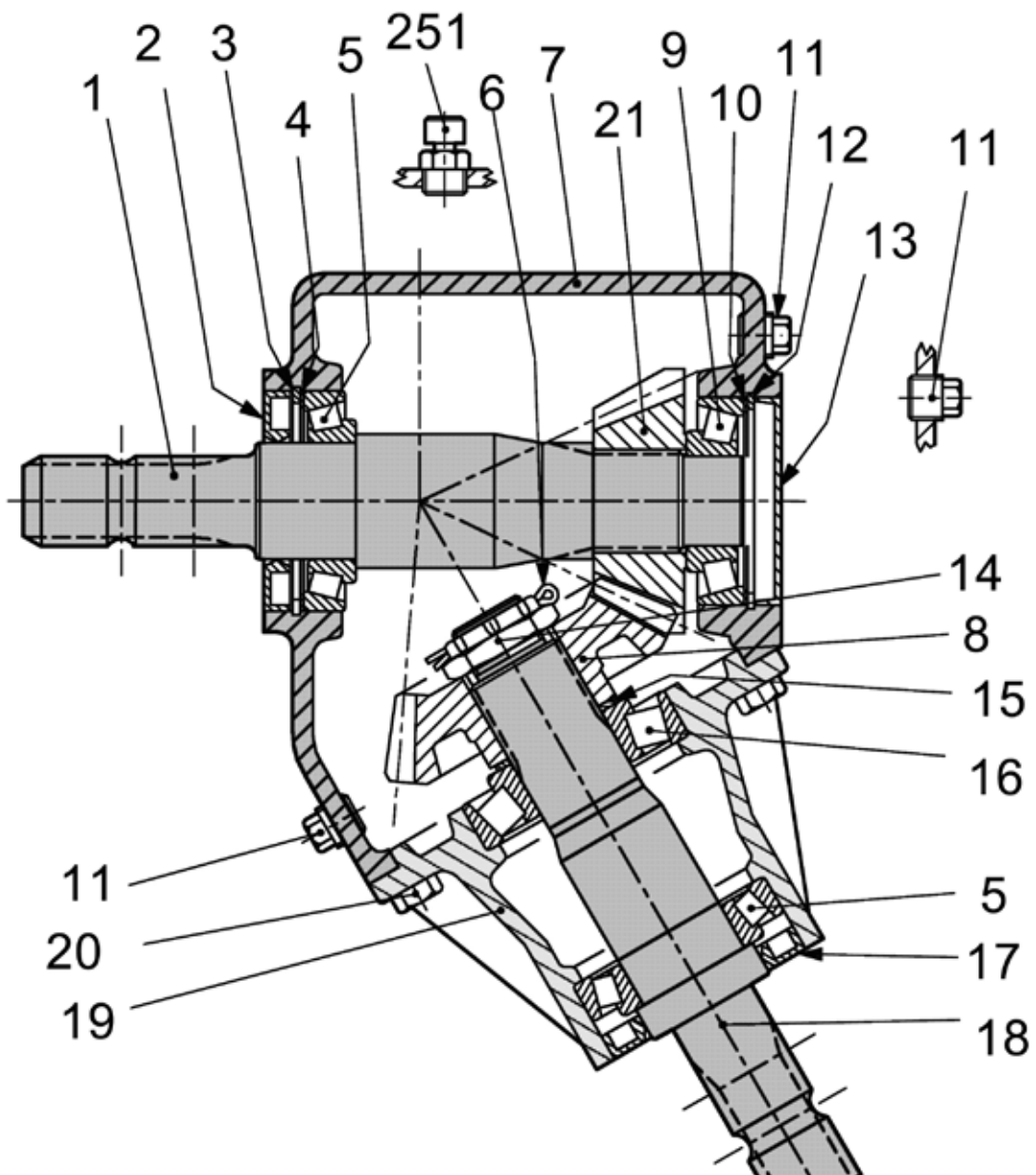
NOTE: Please have the serial number of your machine to hand when ordering blades to ensure you get the correct parts.

PTO Shafts

Machine	Primary	Secondary	Wing
8FTGD Trailed	V600860ENC12C12	T600810ENC12RB2 (T60BOOR-1100)	N/A
	V60 SHAFT COLLAR	T60 SHAFT OVERRUN+SHEARBOLT	N/A
9FTGD Trailed	V600860ENC12C12	T600810ENC12RB2 (T60BOOR-1100)	N/A
	V60 SHAFT COLLAR	T60 SHAFT OVERRUN+SHEARBOLT	N/A
12FTGDW Trailed	V600960CEC02C12	T600810ENC12RB2 (T60BOOR-1100)	12TW-PTO
	V60 SHAFT WIDE ANGLE	T60 SHAFT OVERRUN+SHEARBOLT	WING DRIVE PTO SHAFT COMPLETE 1200T

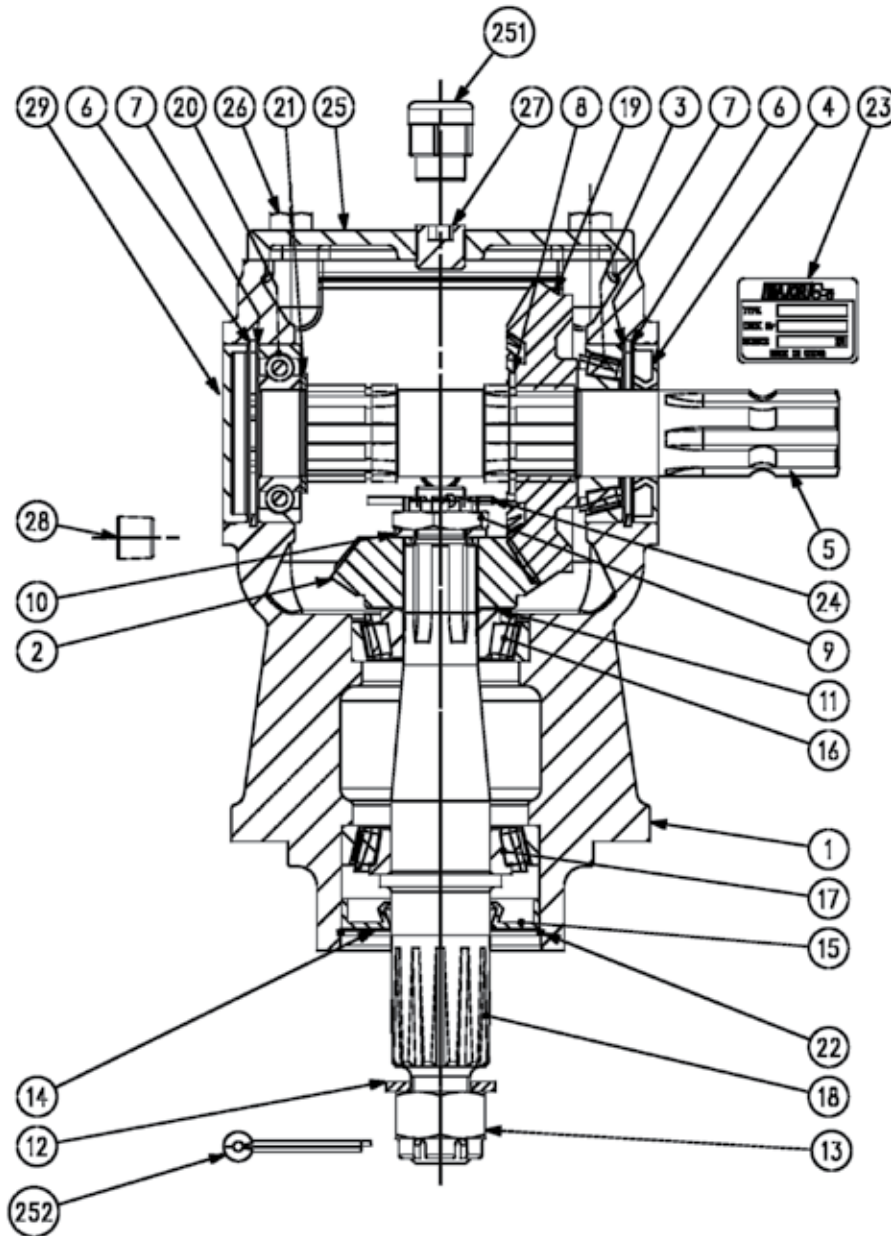
Gearboxes

Machine	Gearbox
8FTGD-HD, 9FTGD-HD & 12FTGDW-HD	MJ40T
8FTGD-HD, 9FTGD-HD & 12FTGDW-HD	T291A
12FTGDW-HD (Wing)	MJ40T21



Item	Part No	Description	Qty
1	0291.3001.00	Shaft	1
2	8.7.3.00331	Oil Seal	1
3	8.5.2.00332	Snap Ring	
4	0709.7500.00	Shim	1
5	8.0.9.01186	Bearing	2
6	8.4.7.01111	Cotter Pin	1
7	0291.0301.00	Casing	1
8	0286.5001.00	Crown Wheel	1
9	8.0.9.00129	BEARING 30307	1
10	0267.7500.00	Shim	1
11	T4A/10	PLUG 3/8"GAS (8.6.5.00006)	3
12	85200030	Snap Ring	1
13	8.7.0.00790	Cap	1
14	0132.7106.00	Nut	1
15	0244.7500.00	Shim	1

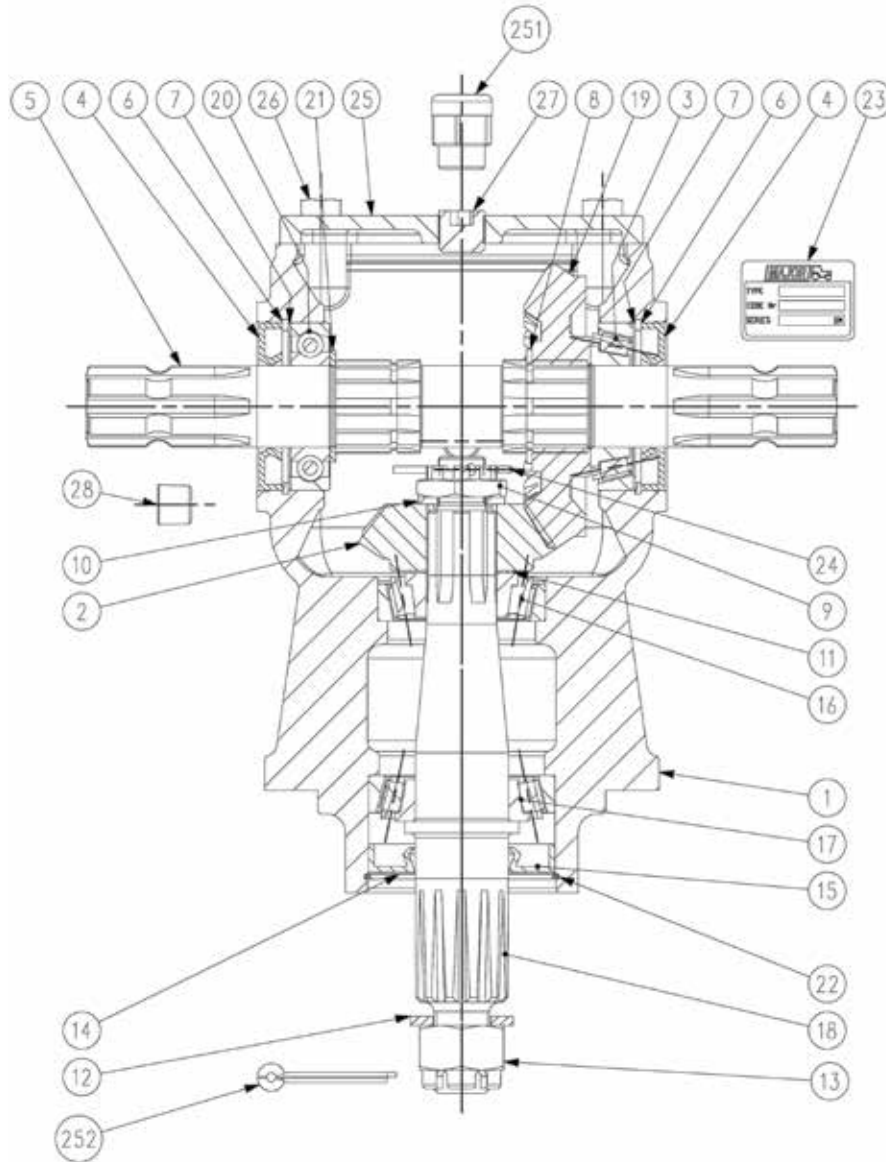
16	8.0.9.00128	Bearing	1
17	8.7.3.010.96	Oil Seal	1
18	0291.2000.00	Shaft	1
19	0291.1300.00	Extension	1
20	M10x22	BOLT M10X22 8,8 (8.1.1.00501)	8
21	0286.6000.00	Pinion	1
251	8.6.7.00161	Oil Filler Plug	1



Item	Part No	Description	Qty
1	0.347.0300.00	Casting and Machining	1
2	UO.040.5004.00	Gear Pinion Z15 M5.5	1
3	8.09.00026	Roller Bearing 30207 (35x72x18.25)	1
4	8.7.3.00055	Oil Seal (35x72x10)	1
5	0.347.3002.00	Through Shaft 1"3/8 Z6	1
6	8.5.2.00131	Snap Ring (72x75x2.5 , For Holes)	2
7	0.248.7500.00	Shim Kit (60.3x71.7)	2
8	8.5.1.00680	Snap Ring (40x37.5x2.5 , For Shafts)	1
9	0.289.7102.02	Castle Nut (M20X1)	1
10	8.3.2.00531	Flat Washer (21x37x3)	1
11	0.102.7500.00	Shim Kit (30.3x44)	1
12	LF135-2	Flat Washer (25x44x4)	1
13	LF135-1	Castle Nut (M24x2)	1
14	1.135.7100.00	Protective Flat Washer (40.4x79.9x1)	1
15	8.7.1.00748	Dust Lip (40x80x12)	1
16	8.0.9.01049	Roller Bearing 30306 (30x72x20.75)	1
17	8.0.9.00024	Roller Bearing 30208 (40x80x19.75)	1

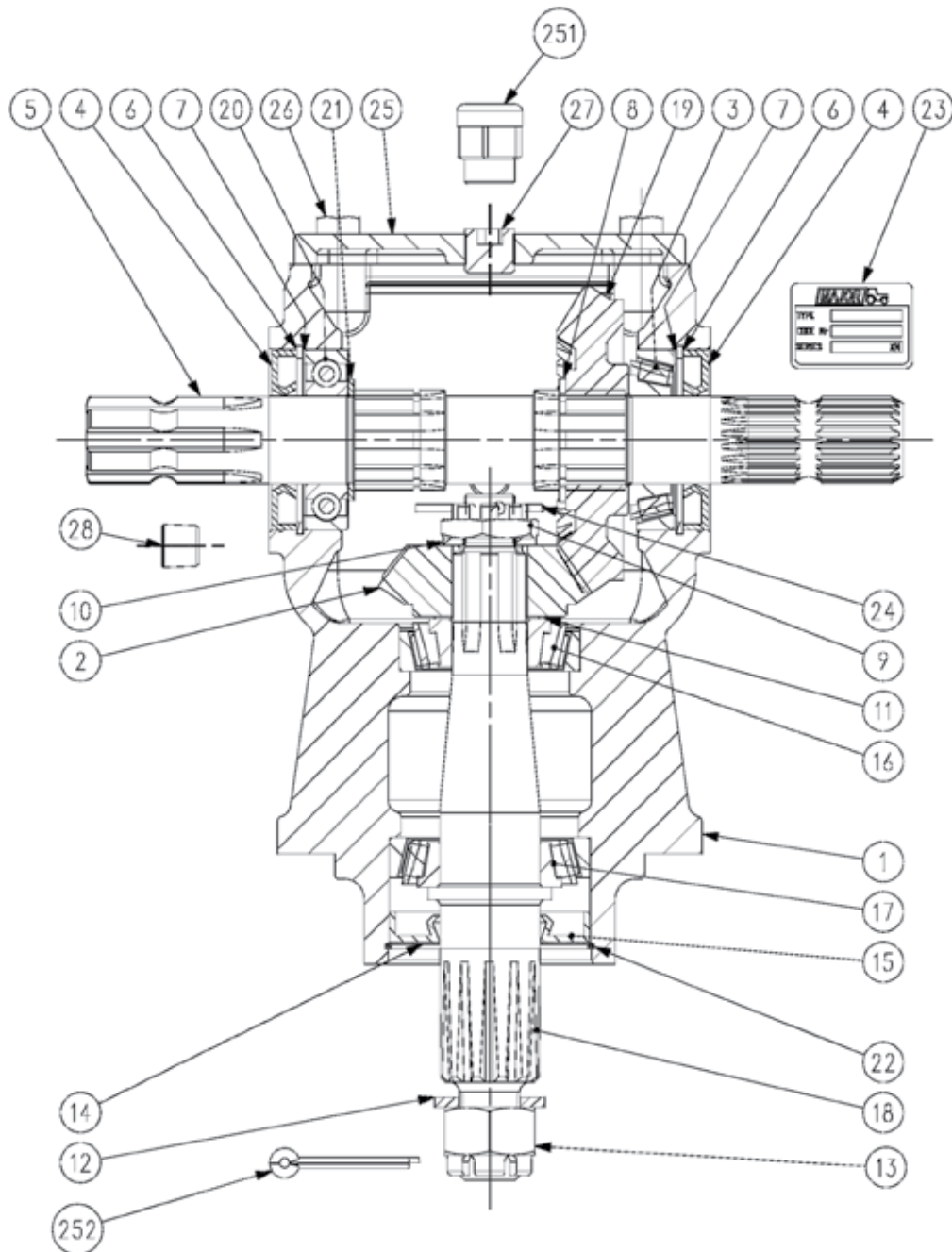
18	UO.040.3006.01	Output Shaft ASA D.P. 8/16 Z12	1
19	UO.040.6004.00	Gear Crown Z22 M5.5	1
20	8.0.1.00870	Ball Bearing 6207 (35x72x17)	1
21	0.259.7525.00	Shim (35.3x48x2.5)	1
22	8.5.3.00955	Snap Ring SB 81 (81x82.8x2)	1
23	0.205.7100.00	"Major" Name Plate	1
24	8.4.7.00823	Cotter Pin (4x40)	1
25	0.347.1300.00	Top Cover	1
26	8.11.00061	Bolt M10x25 HHB (8.8)	4
27	8.6.6.00088	1/2" Gas Solid Plug	1
28	8.6.6.00201	3/8" Gas Oil Level Plug	1
29	8.7.0.00744	Oil Cap (72x10)	1
251	8.6.7.00269	1/2" Gas Oil Breather Plug	1
252	8.4.7.00516	Cotter Pin (5x50)	1

MJ40T - 347.801 - 1.47




Item	Part No	Description	Qty
1	0.347.0300.00	Casting and Machining	1
2	U0.040.5004.00	Gear Pinion Z15 M5.5	1
3	8.0.9.00026	Roller Bearing 30207 (35x72x28.25)	1
4	8.7.3.00055	Oil Seal (35x72x10)	2
5	0.347.3000.00	Through Shaft 1"3/8 Z6 - 1"3/8 Z6	1
6	8.5.2.00131	Snap Ring (72x75x2.5 , For Holes)	2
7	0.248.7500.00	Shim Kit (60.3x71.7)	2
8	8.5.1.00680	Snap Ring (40x37.5x2.5 , for shafts)	1
9	0.289.7102.02	Castle Nut (M20x1)	1
10	8.3.2.00531	Flat Washer (21x37x3)	1
11	0.102.7500.00	Shim kit (30.3x44)	1
12	LF135-2	Flat Washer (25x44x4)	1
13	LF135-1	Castle Nut (M24x2)	1

14	1.135.7100.00	Protective Flat Washer (40.4x79.9x1)	1
15	8.7.1.00748	Dust Lip (40x80x12)	1
16	8.0.9.01049	Roller Bearing 30306 (30x72x20.65)	1
17	8.0.9.00024	Roller Bearing 30208 (40x80x19.75)	1
18	U0.040.3006.01	Output Shaft ASA D.P. 8/16 Z12	1
19	U0.040.6004.00	Gear Crown Z22 M5.5	1
20	8.0.1.00870	Ball Bearing 6207 (35x72x17)	1
21	0.259.7525.00	Shim (35.5x48x2.5)	1
22	8.5.3.00955	Snap Ring SB 81 (81x82.8x2)	1
23	0.205.7100.00	"Major" Name Plate	1
24	8.4.7.00823	Cotter Pin (4x40)	1
25	0.347.1300.00	Top Cover	1
26	8.1.1.00061	Bolt M10x25 HHB (8.8)	4
27	8.6.6.00088	1/2" Gas Solid Plug	1
28	8.6.6.00201	3/8" Gas Oil Level Plug	1
251	8.6.7.00269	1/2" Gas Oil Breather Plug	1
252	8.4.7.00516	Cotter Pin (5x50)	1



Item	Part No	Description	Qty	Item	Part No	Description	Qty
1	0.347.0300.00	Casting and Machining	1	16	8.0.9.01049	Roller Bearing 30306 (30x72x20.75)	1
2	U0.040.5004.00	Gear Pinion Z15 M5.5	1	17	8.0.9.00024	Roller Bearing 30208 (40x80x19.75)	1
3	8.0.9.00026	Roller Bearing 30207 (35x72x18.25)	1	18	U0.040.3006.01	Output Shaft ASA D.P. 8/16 Z12	1
4	8.7.3.00055	Oil Seal (35x72x10)	2	19	U0.040.6004.00	Gear Crown Z22 M5.5	1
5	0.347.3001.00	Through Shaft 1"3/8 Z6 -1"3/8 Z21	1	20	8.0.1.00870	Ball Bearing 6207 (35x72x17)	1
6	8.5.2.00131	Snap Ring (72x75x2.5 , For Shafts)	2	21	0.259.7527.00	Shim (35.3x48x2.5)	1
7	0.248.7500.00	Shim Kit (60.3x71.7)	2	22	8.5.3.00955	Snap Ring SB 81 (81x82.8x2)	1
8	8.5.1.00680	Snap Ring (40x37.5x2.5)	1	23	0.205.7100.00	"Major" Name Plate	1
9	0.289.7102.02	Castle Nut (M20x1)	1	24	8.4.7.00823	Cotter Pin (4x40)	1
10	8.3.2.00531	Flat Washer (21x37x3)	1	25	0.347.1300.00	Top cover	1
11	0.102.7500.00	Shim Kit (30.3x44)	1	26	8.1.1.00061	Bolt M10x25 HHB (8.8)	4
12	LF135-2	Flat Washer (25x44x4)	1	27	8.6.6.00088	1/2" Gas Solid Plug	1
13	LF135-1	Castle Nut (M24x2)	1	28	8.6.6.00201	3/8" Gas Oil Level Plug	1
14	1.135.7100.00	Protective Flat Washer (40.4x79.9x1)	1	251	8.6.7.00269	1/2" Gas Oil Breather Plug	1
15	8.7.1.00748	Dust Lip (40x80x12)	1	252	8.4.7.00516	Cotter Pin (5x50)	1

Garantie: Cet équipement est garanti pour 12 mois. Il n'y a pas de garantie si l'équipement est utilisé pour la location. La garantie couvre les vices de fabrication ou de pièces, sauf les éléments non conçus ou fabriqués par MAJOR, à savoir les équipements hydrauliques, les axes raccordés par joint universel, les cahines et pneus, qui sont couverts par les conditions des fabricants d'origine. pour enregistrer la garantie de votre équipement, allez sur le chapitre assistance de notre site Internet www.major-equipment.com et saisissez vos données.

MAJOR  WWW.MAJOR-EQUIPMENT.COM

The Grass & Slurry Machinery Specialists
Agricultural ~ Professional Groundscare ~ Industrial

Home Products About Us Gallery Dealers News **Support** Contact Us

You are in: English >> Support

Support

Product Registration

Please click here to register your machine. We are committed to providing you with excellent products and product support. Please register your machine to ensure you get the correct warranty cover and service bulletins.

Product Support


Please click here to access operator manuals.

Dealer Support

Please click here for access to our dealer support area.


Support

- Product Registration
- Operator Manuals & Spare Parts Books
- Dealer Support
- Support Contact
- FAQ

 follow us on facebook

Recent News

- ▶ 3100LGP With Raingun
- ▶ New Website Launch!
- ▶ Major Heads For Oz
- ▶ Visit Our Facebook Page
- ▶ 2012 Shows

MAJOR  WWW.MAJOR-EQUIPMENT.COM

Head Office:
Ballyhaunis, Co. Mayo
Ireland
Tel: + 353 (0) 949630572
info@major-equipment.com

UK Office:
Major Ind. Estate, Heysham
Lancs, LA3 3JJ
Tel: + 44 (0) 1524 850501
ukinfo@major-equipment.com

Nederland (& Deutschland):
Postbus 29, NL-7700 AA Dedemsvaart
Nederland
Tel: + 31 (0) 6389 19585
euinfo@major-equipment.com



Administration centrale
Major Equipment Intl Ltd
Ballyhaunis, Co Mayo
Irlande
Tél:: +353 (0) 9496 30572

Bureau au Royaume-Uni
Major Equipment Ltd
Major Ind. Estate, Heysham,
Lancs, LA3 3JJ
Tél:: +44 (0) 1524 850501

BUREAU POUR LES PAYS-BAS
Major Equipment Intl Ltd
Postbus 29, NL-7700 AA
Dedemsvaart, Pays-Bas.
Tél: + 31 (0) 6389 19585

