



Manuel de l'opérateur & liste des pièces

MAJOR

SWIFT TONDEUSES A GAZON

MJ70-190, MJ70-240
MJ70-320, MJ70-410, MJ70-550

MJ70-190FM, MJ70-240FM
MJ70-320FM, MJ70-410FM

MJ70-410T, MJ70-550T



Administration centrale

Major Equipment Intl. Ltd.
Major Equipment Intl. Ltd. Ballyhaunis,
Co. Mayo, Irlande.

Tél.: +353 (0) 9496 30572
Fax: +353 (0) 9496 30788
Email: info@major-equipment.com

Bureau au Royaume-Uni

Major Equipment Ltd
Major Industrial Estate, Middleton Rd., Heysham, Lancs. LA3 3JJ

Tél.: +44 (0) 1524 850 501
Fax: +44 (0) 1524 850 502
Email: ukinfo@major-equipment.com

BUREAU POUR LES PAYS-BAS & L'ALLEMAGNE

Major Equipment Intl. Ltd. Postbus 29,
NL-7700 AA,
Dedemsvaart
Pays-Bas.

Tél: +31 (0) 6389 19585
Email: euinfo@major-equipment.com

Web: www.major-equipment.com



Retrouvez-nous sur FACEBOOK
MAJOR MACHINERY



Regardez notre canal
MAJOREQUIPMENT

Clause de non-responsabilité

Bien que tous les efforts aient été effectués pour la production du présent manuel afin d'assurer que l'information qui y est contenue soit complète et correcte, la société Major ne peut être tenue responsable des erreurs ou omissions.

Major se réserve le droit, sans avis préalable, de modifier la machinerie et les données techniques contenues dans le manuel.

En outre, Major ne peut être tenue responsable de quelque dommage que ce soit qui pourrait résulter de l'utilisation de l'information contenue dans le présent manuel.

Contents

Introduction

Merci	1
En utilisant votre manuel de l'opérateur	1
Questions de sécurité	1
Usage prévu	1

Identification du produit

Numéros de série de la machine	1
Enregistrez en ligne votre produit et la garantie	1
Spécifications du produit	2

Sécurité

Étiquettes de sécurité de la machine	2
Risques associés à la machinerie d'actionnement de coupe du gazon	3
Actionnement en toute sécurité	4
Station de travail	4
Réglementation pour l'utilisation de la transmission	4
Sécurité de l'arbre de la PDF	5
Conduire en toute sécurité sur la voie publique	5

Actionnement de la machine

Identification des pièces principales	6
Inspections avant utilisation	7
Réglementations de démarrage	8
Couplage de la machine au tracteur	8
Actionner la machine/ tonde	9
Réglage du galet de roulement et des roues pivotantes Iler and Castor wheels adjustment	10
Maintenance de l'arbre de la PDF	11
Rotation des lames	12
Alignement des arbres d'ailes	12
Programme de graissage	12
Huile du train d'engrenages	13
Recherche des pannes	13

MJ70 Spare Parts - MJ70-190/240(FM)

MJ70-190 - General Assembly	16
MJ70-190 - Underbody Assembly	17
MJ70-190 - Drivetrain and Roller Height Asjuster Assembly	18
MJ70-190 - Parts List	19
MJ70-240 - General Assembly	20
MJ70-240 - Underbody Assembly	21
MJ70-240 - Drivetrain and Roller Height Asjuster Assembly	22
MJ70-240 - Parts List	23
MJ70 Front mounted standard kit	24
MJ70 Front mounted Multihog kit	25
MJ70-190-FMGF-GA (MJ70-190FM)	26
MJ70-240-FMGF-GA (MJ70-240FM)	26
MJ70-CW-SW01	27
MJ70-CW-SW30	28

MJ70 Spare Parts - MJ70-410/550(FM)

MJ70-410 - Overview	29
MJ70-550 - Overview	29
MJ70-410/550 Body - General Assembly	30
MJ70-410/550 Body - General Assembly	31
MJ70-410/550 Body - Underbody Assembly	32
MJ70-270 410/550 - Transmission and Height Adjuster	33
MJ70-410/550 Body - Parts List	33
MJ70-410/550 - Parts List (continued)	34
MJ70-410/550/410FM- Hydraulics	35
MJ70-410 Wing - General Assembly	36
MJ70-410 Wing - Underbody Assembly	37
MJ70-410 Wing - Height Adjuster and Transmission	38
MJ70-410 Wing - Parts List	39
MJ70-550 Wing - General Assembly	40
MJ70-550 Wing - Underbody Assembly	41
MJ70-550 Wing - Height Adjuster and Transmission	42
MJ70-550 Wing - Parts List	43

MJ70 Spare Parts - MJ70-320

MJ70-320 - Overview	44
MJ70-320/320FM - Hydraulics	44
MJ70-320 Body - General Assembly	45
MJ70-320 Body - General Assembly	46
MJ70-320 Body - Underbody Assembly	47
MJ70-320 Body - Transmission and Height Adjuster	48
MJ70-320 Body - Parts List	48
MJ70-320 Body - Parts List (continued)	49
MJ70-320 Wing - General Assembly and Height Adjuster	50
MJ70-320 Wing - Underbody Assembly	51
MJ70-320 Wing - Parts List	52

MJ70-320/410FM

MJ70-410FM Body flap guards	53
MJ70-320FM Body flap guards	53
MJ70-320FM Wing flap guards	53
MJ70-410FM Wing flap guards	53
MJ70-410FM Body	54
MJ70-410FM Wing Assembly	55
MJ70-320FM Body	56
MJ70-320FM Wing	57
MJ70-CW-SW01	58
MJ70-CW-SW20	59

MJ70-410/550T

MJ70-410T/550T	60
MJ70-410T/550T - Parts List	61
MJ70-410T/550T - Hydraulics - Braked Axle	62
MJ70-410T/550T - Hydraulics - Axle with no brakes	63

MJ70 Blades	64
MJ70 Gearboxes	65

EEC certificate of conformity for machines

(conforming to Directive 98/37/EEC)

Company: Major Equipment Ltd.
Address: Coolnaha,
Ballyhaunis,
Co. Mayo,
Ireland.
Tel. +353949630572
Fax +353949630788

declares in sole responsibility that the product:

MJ70 ROLLERMOWER (SWIFT)

When properly installed, maintained and used only for it's intended purpose, complies with all the essential Health & Safety requirements of:

- **THE SUPPLY OF MACHINERY (SAFETY) REGULATIONS 2008.**
- **S.I. No. 299 of 2007**, Safety, Health and Welfare at Work (General Application) Regulations 2007 (Ireland).
- **Health & Safety at Work, etc. Act 1974 (c.37) (UK).**
- **EN ISO 14121-1: 2007** 'Safety of machinery. Principles for risk assessment'.
- **EN 745** - Agricultural Machinery - Rotary Mowers and Flail Mowers - Safety.
- **EN ISO 13857** - Safety of machinery: Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs.

I certify on behalf of Major Equipment Int. Ltd., that this machine when properly installed and operated correctly, complies with all the essential Health & Safety requirements of all legislation referred to above.

Signature : 

Managing Director

Date 12/06/2013

Introduction

Merci

Nous sommes heureux de vous compter parmi nos clients et vous souhaitons de nombreuses années d'utilisation sûre et satisfaisante de votre machine.

En utilisant votre manuel de l'opérateur

Le présent manuel est une partie importante de votre machine et si vous achetez la machine doit rester sur elle. La lecture de votre manuel de l'opérateur vous aidera, vous et d'autres, à éviter les lésions corporelles ou les dégâts à la machine. L'information présentée dans le présent manuel assurera à l'opérateur l'usage le plus sûr et le plus efficace de la machine.

Certaines sections de votre manuel de l'opérateur sont placées dans un ordre spécifique pour vous aider à comprendre tous les messages de sécurité, de manière à ce que vous puissiez actionner cette machine en toute sécurité. Vous pouvez également utiliser ce manuel pour trouver les réponses à toute question spécifique de fonctionnement ou d'entretien.

Questions de sécurité

Votre manuel contient des messages spéciaux pour attirer l'attention sur des préoccupations potentielles de sécurité, sur des dommages à la machine, ainsi qu'une information utile au fonctionnement et à l'entretien. Veuillez lire soigneusement toute l'information afin d'éviter des blessures et des dommages à la machine.

Usage prévu

La présente machine est une machine à tondre le gazon et conçue pour tondre le gazon. Par ailleurs, elle ne doit être utilisée qu'avec un tracteur convenable (consultez la section "spécifications du produit" de la présente brochure) et actionnée par une ligne de transmission adéquate de la PDF [prise de force] du tracteur. Toute autre utilisation est strictement interdite.

Identification du produit

Numéros de série de la machine

Si vous devez contacter la société MAJOR ou votre revendeur MAJOR, pour obtenir des informations d'entretien ou des pièces de rechange, indiquez toujours le modèle du produit et les numéros de série. Le modèle et le numéro de série se trouvent sur la plaque signalétique placée sur la machine. Nous vous suggérons d'enregistrer les détails ci-dessous de votre machine:

N° du modèle: _____

N° de série: _____

Date d'achat: _____

Nom du revendeur: _____

Téléphone du revendeur: _____



Enregistrez en ligne votre produit et la garantie

Pour enregistrer votre produit en passant par internet, il vous suffit de vous reporter à la section d'aide sur www.major-equipment.com. Le fait de conclure l'information, soit en ligne, soit en utilisant la carte de garantie du produit, assurera le client que son produit reçoit tout le service après-vente et l'information importante relative au produit.

La présente machine est garantie 12 mois. Aucune garantie n'est donnée lorsque la machine est utilisée comme machine de location. La garantie est donnée contre les défauts de fabrication ou de pièces.

La garantie ne couvre que les pièces. Toutes les pièces doivent être renvoyées au constructeur. Aucune garantie ne peut être prise en considération à moins que les pièces ne soient renvoyées. Toutes les pièces de rechange seront fournies sur une base payante jusqu'à ce que la garantie ait été acceptée.

Spécifications du produit

Modèle	MJ70-190	MJ70-240	MJ70-320
Largeur totale	2,00m	2,50m	3,30m
Largeur de travail	1,90m	2,40m	3,20m
N° de lames	12	16	20
N° de rotors	3	4	5
Puissance requise	18-38 kW	23-45 kW	45-82 kW
PDF (tr/mn)	540	540	540
Vitesse à l'extrémité des lames	75m/s	75m/s	75m/s
Hauteur de coupe	10-150mm	10-150mm	10-150mm
Poids	445kg	529kg	870kg

Sécurité

Étiquettes de sécurité de la machine

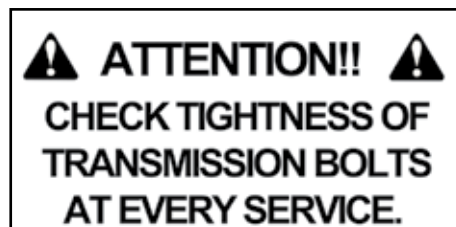
Les étiquettes de sécurité de la machine représentées dans cette section sont placées dans des zones importantes de votre machine pour attirer l'attention sur des dangers potentiels de sécurité.

Sur les étiquettes de sécurité de votre machine, les mots DANGER, AVERTISSEMENT, et ATTENTION sont utilisés avec ce symbole d'alerte de sécurité. DANGER indique le risque le plus sérieux.

Le manuel de l'opérateur explique également tout risque potentiel à la sécurité, chaque fois que c'est nécessaire, dans des messages spéciaux de sécurité qui sont signalés par le mot, ATTENTION, et le symbole d'alerte de sécurité.



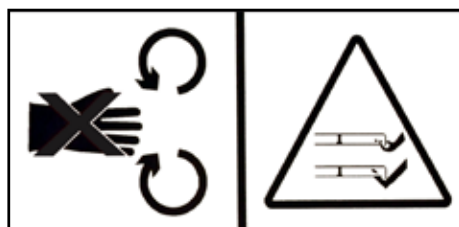
Pour éviter les lésions, lisez le manuel



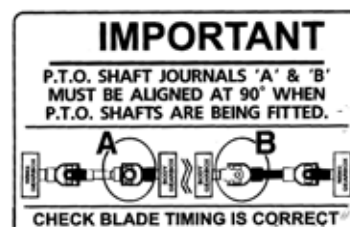
Vérifiez la raideur de la transmission



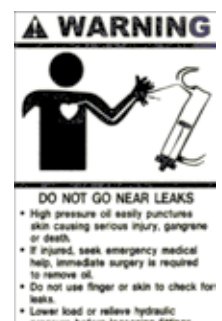
Danger d'enchevêtrement dans les prises de force - Restez à distance des transmissions de prises de force.



Danger de lames rotatives



Alignement de l'arbre



Attention N'approchez pas des fuites. Danger pression d'huile élevée



Points de graissage graissez grosseur



Pièces en mouvement



Maximum speed

Risques associés à la machinerie d'actionnement de coupe du gazon

Risque de cisaillement

Des risques de cisaillement existent quand les arêtes de deux objets se déplacent en direction ou à côté l'un de l'autre, suffisamment de près pour couper un matériau relativement mou. Cela peut inclure les pièces de la machine à commande hydraulique lorsqu'elle passe de la position transport à la position tondeuse. Notez, les ailes sont conçues pour flotter indépendamment de la plateforme centrale & sont libres de se déplacer dans les limites du fonctionnement.

Risque d'écrasement

Des passants peuvent être blessés lorsque la machine est abaissée dans la position de tondeuse. Les machines à ailes comportent des points d'écrasement autour des zones charnières & entre l'aile & le corps principal. Utilisez toujours les barres de verrouillage de transport lorsque la machine n'est pas en service (les modèles à ailes uniquement).

Risque de lame en rotation

Toutes les personnes sont en danger si elles appliquent leurs mains ou leurs pieds dans la machine lorsqu'elle est levée au-dessus du sol quand les lames sont en mouvement

Risque de pincement

Des points de pincement sont créés lorsque deux objets se déplacent en même temps, alors qu'au moins l'un d'entre eux se déplace en cercle. Ce risque est habituel aux dispositifs de transmissions de puissance comme par exemple les transmissions par courroie, les commandes par engrenages & les galets de roulement. Assurez-vous que toutes les protections sont présentes.

Risque d'enroulement

Tout composant exposé, rotatif, de machine est un point potentiel d'enroulement. Des lésions se produisent généralement lorsque des vêtements non appliqués ou de longs cheveux se prennent et s'enroulent autour de pièces en rotation telles que des arbres de PDF ou des arbres d'entraînement de la machine. Assurez-vous que toutes les protections sont présentes.

Risque de pièces en roue libre

- Plus une pièce en rotation est lourde, plus elle continuera à tourner longtemps après que le courant aura été coupé. Cette caractéristique est nommée 'roue libre'. Les lames, et différents autres composants, arbres d'entraînement etc., continueront à tourner après que le courant aura été coupé – souvent pendant encore plusieurs minutes. Des lésions se produisent lorsque:
- Des opérateurs coupent l'équipement, et tentent de nettoyer ou de régler une machine avant que les composants n'aient entièrement cessé de tourner.
- Un dispositif de protection du boulon de cisaillement dans l'arbre de la PDF se casse & les pièces de la tondeuse sont toujours en giration rapide mais l'arbre primaire de la PDF est stationnaire. La vigilance de l'opérateur est la clé de la sécurité autour des pièces en roue libre. Ne levez jamais la machine tant que les lames sont en rotation.

Risque d'objets projetés

Projeter des matériaux est une fonction naturelle du travail des machines. Les objets étrangers comme les pierres, bâtons et autres débris, peuvent être pris dans cet équipement et expulsés à une vitesse prodigieuse. Ces objets sont contenus par les côtés de la machine et par les galets de roulement / protections / carters de chaînes / jupes en caoutchouc arrière / avant, en fonction du modèle de votre machine.

Assurez-vous que les passants sont loin de la machine & ne puissent pas être touchés par les débris expulsés par la machine. Les passants ou les animaux sur la trajectoire d'objets projetés peuvent être sérieusement blessés. N'actionnez jamais la machine avec les plateformes relevées du sol, car cela rend superflu les protections avant /arrière.

Risque hydraulique (le cas échéant)

Les systèmes hydrauliques entreposent une énergie considérable. Une inattention dans la maintenance d'un réglage, ou d'un remplacement de pièces, peut avoir des préjudices graves pour conséquence. Des souffles à haute pression d'huile hydraulique peuvent blesser les yeux ou d'autres parties du corps. Les précautions ci-après sont cruciales:

- Soyez certain que la pompe hydraulique est mise hors circuit.
- Abaissez sur le sol l'équipement fixe.
- Confirmez que la pression de charge est hors système.

Une fuite minuscule dans un tuyau hydraulique est un risque grave. Une fuite peut ne pas être visible, et le seul signe peut être constitué par quelques gouttes de fluide. N'inspectez jamais des tuyaux hydrauliques avec vos mains, car un fin jet de fluide hydraulique peut percer la peau.

Risques de glisser, trébucher et tomber

Les glissements et les chutes résultent souvent:

1. D'une assise de pied glissante sur le sol
2. Pas désordonnés et plateformes de travail.

Le potentiel de glissements et de chutes peut être considérablement réduit en faisant preuve de bon sens et en effectuant une bonne mise en ordre, sur et aux alentours de l'équipement.

Risque de bruit

Veillez noter que la machine est normalement utilisée à l'extérieur et que l'opérateur est censé être assis sur le siège du conducteur du tracteur. Il est recommandé de consulter les prescriptions énumérées dans les manuels de l'opérateur et de maintenance du tracteur. La pression acoustique à une distance de 2,6 m du centre de la machine et à une hauteur de 2,0 m, avec l'instrument en service en condition sans charge peut atteindre 90 dB. Dans une condition en charge & une vitesse de PDF de 540 tr/ minute, la valeur peut atteindre 97 dB. Une puissance de vitesse plus élevée de la PDF aura, pour conséquence, des niveaux de bruit plus élevés. Portez toujours des protections acoustiques.

Actionnement en toute sécurité

La présente machine MAJOR est conçue pour fonctionner à une vitesse de PDF qui est indiquée dans la partie des spécifications du produit de la présente brochure. Assurez-vous que la puissance de la PDF du tracteur est réglée sur une vitesse correcte des TR/MN. Cette machine MAJOR ne doit être utilisée qu'aux fins précisées dans la section de la présente brochure relative à l'usage prévu. Toutes les autres utilisations sont strictement interdites.



Les utilisateurs doivent se familiariser à fond avec le contenu du présent manuel, avant d'utiliser, de dépanner et de coupler l'instrument au tracteur et avant toutes les autres opérations pertinentes. Ne portez jamais de bijoux, de vêtements non appliqués tels que cravates, foulards, ceinturons, blousons non boutonnés ou combinaisons de mécanicien, avec des fermetures éclair ouvertes, qui pourraient se prendre dans des pièces en mouvement.



Portez toujours des vêtements agréés qui respectent les dispositions de la prévention des accidents, comme par exemple des chaussures antidérapantes, des serre-têtes, des lunettes protectrices et des gants de protection. Portez une jaquette avec des autocollants réfléchissants si l'instrument est utilisé à proximité d'autoroutes publiques.



Consultez votre fournisseur, le service de la sécurité au travail ou l'autorité équivalente la plus proche de chez vous, pour obtenir l'information concernant les dispositions actuelles de sécurité et les règlements spécifiques, de manière à assurer la sécurité personnelle.



DEBRAYEZ TOUJOURS LA PDF, DECONNECTEZ LE MOTEUR DU TRACTEUR ET SERREZ LE FREIN A MAIN AVANT D'EFFECTUER DES REGLAGES SUR LA MACHINE.



NE PLACEZ JAMAIS VOS MEMBRES SOUS LA MACHINE PENDANT QUE DES ROTORS TOURNENT. LES ROTORS PEUVENT CONTINUER A TOURNER PENDANT PRES D'1 MINUTE APRES QUE LA PDF A ETE DEBRAYEE.

Station de travail

L'opérateur doit rester assis pendant qu'il fait marcher la machine. Si la machine est une unité à ailes et que les ailes doivent être relevées / abaissée, l'opérateur ne doit pas quitter le tracteur. Avant de quitter la cabine du tracteur ou d'effectuer de la maintenance, assurez-vous toujours que la PDF a bien été mise hors circuit et que le frein à main a bien été serré



N'ACTIONNEZ JAMAIS L'HYDRAULIQUE QUAND LE TRACTEUR EST HORS CIRCUIT

Réglementation pour l'utilisation de la transmission

La transmission vers le train d'engrenages est protégée dans l'ensemble de la machine à la fois par les arbres de la PDF et par des couvercles vissés. Toutes les protections doivent être conservées efficaces et en bonne condition. Si la condition est mauvaise, la protection devra être renouvelée avant que l'instrument ne soit utilisé.



A MOINS QU'ELLE NE SOIT CORRECTEMENT PROTEGEE, LA TRANSMISSION PEUT CAUSER LA MORT ETANT DONNE QU'ELLE PEUT ENTRAINER DES PARTIES DU CORPS OU DES VETEMENTS

Assurez-vous que les chaînes de rétention soient correctement ancrées sur tous les arbres de la PDF, pour les empêcher de tourner. Assurez-vous que la transmission puisse tourner aisément à l'intérieur du blindage. Gardez propre les rainures des cannelures et graissées de telle sorte que l'arbre de la PDF puisse se brancher aisément. Outre qu'elle est décrite dans la présente brochure, la méthode par laquelle l'arbre de la PDF est raccordé au tracteur doit être vérifiée en utilisant les instructions du manuel du constructeur du tracteur.

Sécurité de l'arbre de la PDF

La puissance maximum de la PDF est spécifiée dans la section des spécifications du produit de la présente brochure. Contactez votre revendeur le plus proche ou un point spécialisé de vente au détail, si la PDF doit être remplacée par une autre qui soit plus longue, étant donné qu'elle doit appartenir à la même catégorie de puissance et posséder les mêmes caractéristiques. Une PDF non conforme peut facilement se casser.

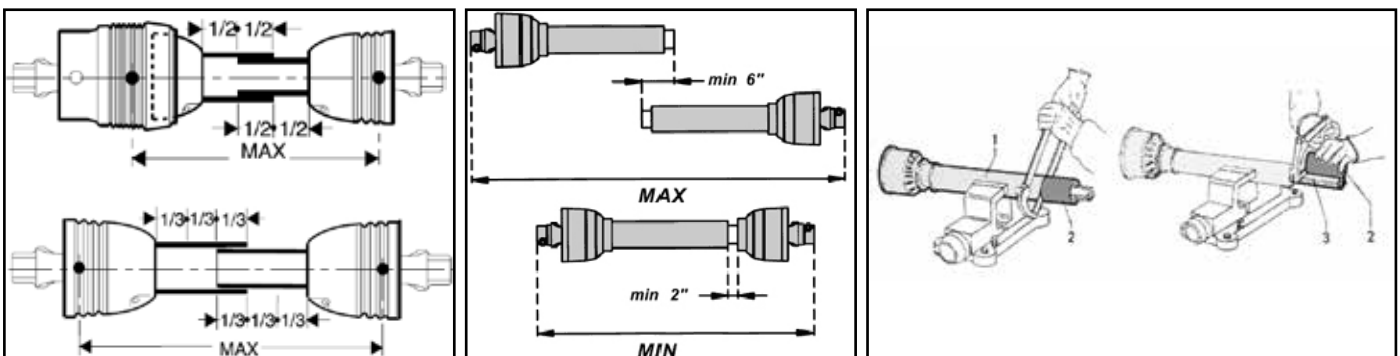
La longueur de l'arbre de la PDF du tracteur peut être modifiée pour se conformer au modèle individuel de tracteur. Pendant que la machine fonctionne, l'arbre de la PDF doit comporter au minimum 1/3 d'engagement comme représenté sur les diagrammes. Une fois que la machine a été attelée au tracteur, il y a lieu de vérifier dans différentes positions que la transmission possède la longueur correcte. Si la PDF est trop courte et tend à glisser hors de sa place, elle doit être remplacée par une autre plus longue.

Si l'arbre de la PDF est trop long, il doit être raccourci de la manière suivante:

- Placez la machine à une distance minimum du tracteur, puis freinez le tracteur et déconnectez le moteur.
- Séparez les deux moitiés de la PDF. Introduisez la partie femelle dans la PDF du tracteur et la partie mâle dans la PDF de la machine, en vérifiant, au moyen des goupilles de fixation, que la position est correcte.
- Alignez ensemble les deux moitiés de la PDF en les conservant parallèles.
- En utilisant un stylo à pointe feutre, marquez les emplacements où les deux moitiés doivent être raccourcies comme représenté.
- D'abord coupez le blindage "1" et utilisez la partie "2" comme référence pour couper l'arbre cannelé.
- Procédez de la même manière pour la seconde moitié.
- Lissez et biseautez les deux extrémités coupées de la PDF et nettoyez toutes les ébarbures et copeaux.
- Graissez les deux profilés et regroupez les deux moitiés de la PDF.
- Montez l'arbre de la PDF et vérifiez que sa longueur est correcte comme antérieurement.



N'utilisez pas le haut de l'arbre comme marchepied



Conduire en toute sécurité sur la voie publique

Avant de conduire le tracteur avec un instrument en remorque sur les autoroutes publiques, vérifiez les règlements locaux du code de la route. Vérifiez que les réflecteurs, feux de détresse et/ou indicateurs de charge en saillie sont installés, quand ils sont requis, et vérifiez qu'ils sont efficaces. Ces indicateurs doivent être installés correctement et être vus facilement par les conducteurs des autres véhicules. Les passants ne doivent pas être autorisés à s'appuyer contre la machine, ni à grimper sur la machine pendant le transport ou au cours du travail. N'autorisez pas les passants à monter sur la machine.

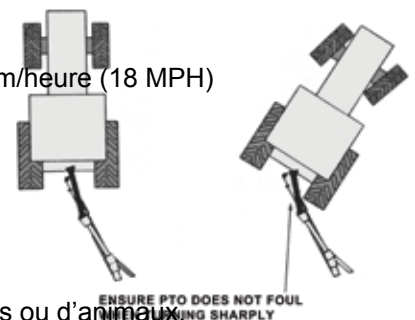


LA VITESSE MAXIMUM DE TRANSPORT NE DOIT PAS DEPASSER 30 km/heure (18 MPH)

Instructions générales de sécurité

Précaution à prendre pendant le travail sur la machine:

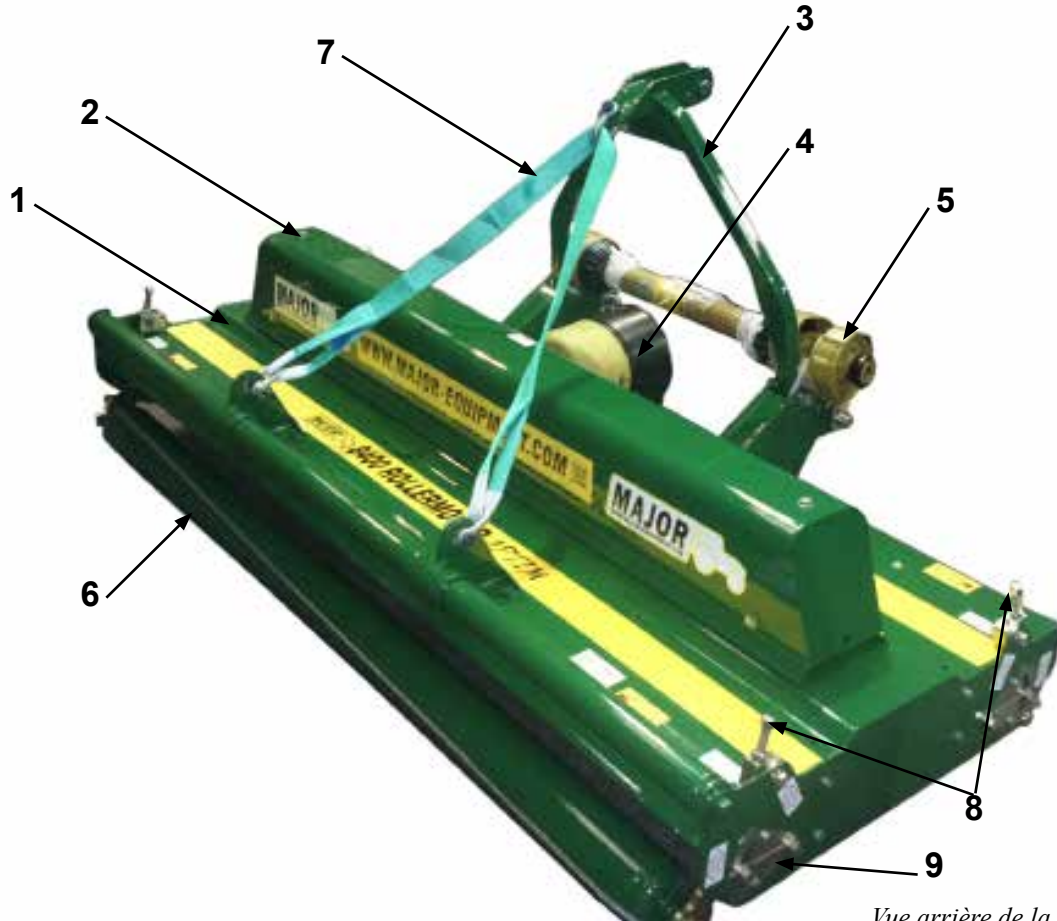
1. N'actionnez pas la machine lorsque vous êtes fatigué;
2. Avant de commencer à tondre, assurez-vous que le champ d'action est libre de gens ou d'animaux;
3. Avant de commencer à régler la machine, il est obligatoire de débrancher la PDF, de mettre le moteur du tracteur hors circuit, d'appliquer le frein à main et d'attendre que les pièces qui tournent s'arrêtent et soit placées sur le sol.
4. Il est obligatoire de lire toutes les prescriptions de sécurité et le manuel de l'opérateur de la machine.
5. Si vous n'êtes pas sûr de la manière d'utiliser la machine, veuillez contacter le constructeur ou le revendeur.



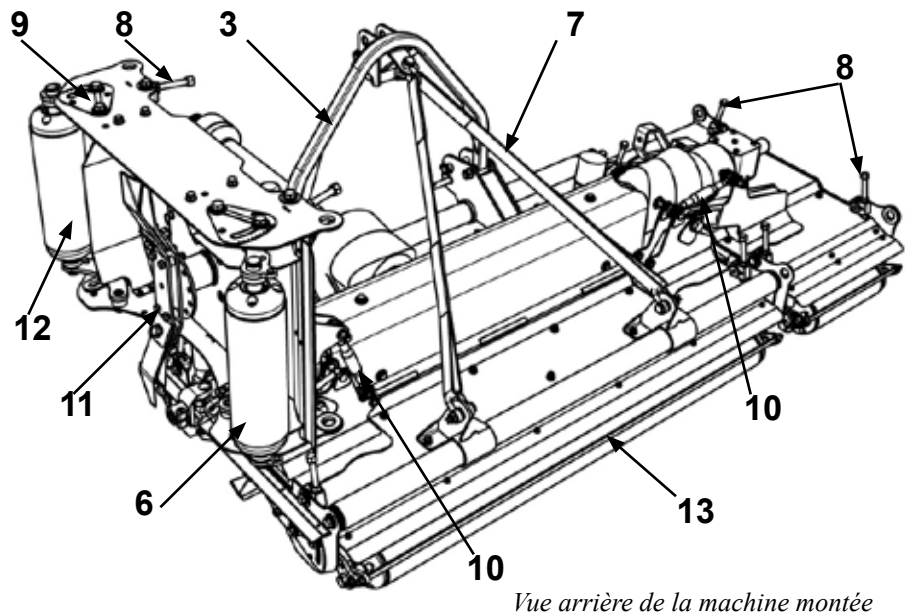
Actionnement de la machine

Cette machine est conçue pour être couplée à un tracteur en utilisant un rapport de couplage standard 3 points. En fonction de votre modèle de machine, il peut être installé soit à l'avant, soit à l'arrière du tracteur..

Identification des pièces principales



1	Corps
2	Couvercle de la transmission
3	Cadre A
4	Couvercle de la PDF du train d'engrenages
5	Arbre de la PDF
6	Galet arrière de roulement
7	Sangle
8	Tige d'ajustement de la hauteur du galet de roulement
9	Indicateur de la hauteur du galet de roulement
10	Lien supérieur
11	Lame
12	Galet avant de roulement
13	Décrotteur



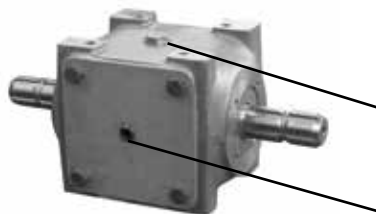
Inspections avant utilisation



Débrayez toujours la PDF, mettez le moteur du tracteur hors service et serrez le frein à main avant d'effectuer des réglages sur la machine.

1. L'ensemble de la machine étant aussi horizontal que possible, vérifiez le niveau d'huile dans les trains d'engrenages primaire et du rotor et remplissez comme requis, en passant par le bouchon indiqué de remplissage d'huile, avec l'huile à engrenages qui est recommandée. Le niveau correct est indiqué sur le bouchon de niveau d'huile.

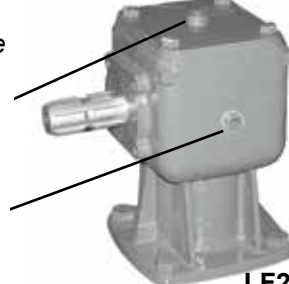
Train d'engrenages primaire (T27A)



Train d'engrenages du rotor

Bouchons de remplissage d'huile

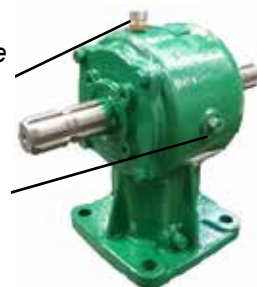
Bouchons de niveau d'huile



LF205H

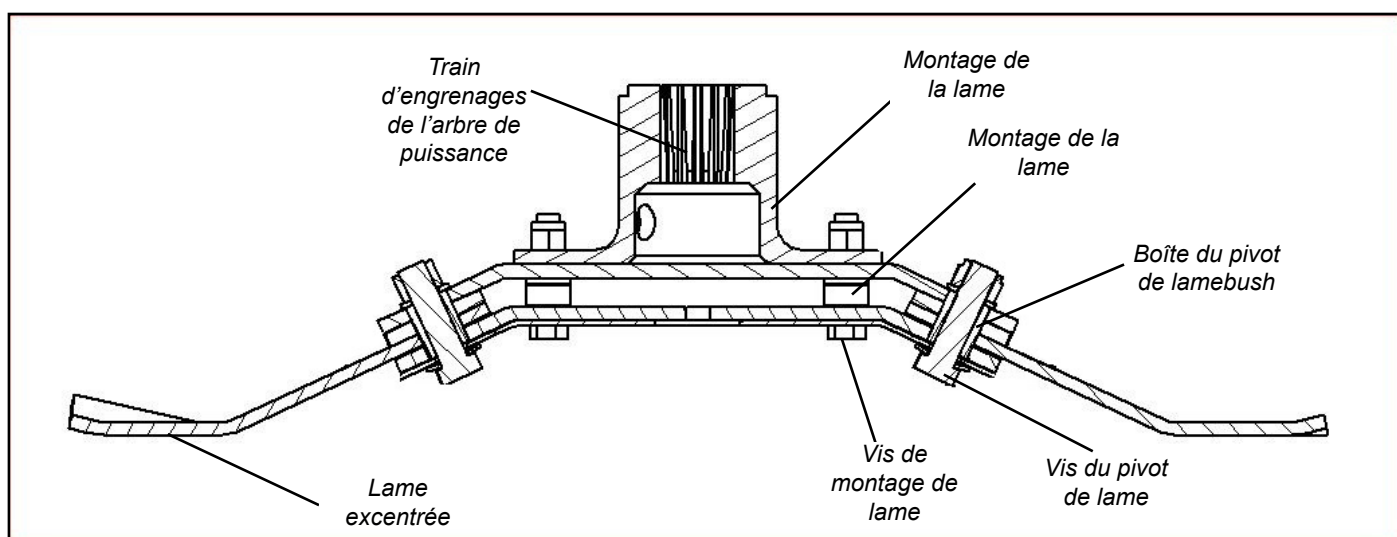
Bouchons de remplissage d'huile

Bouchons de niveau d'huile



S3035

2. Graissez les joints universels de l'arbre de la PDF, le palier de l'arbre de commande et les pivots du bras support.
3. Vérifiez l'usure et les dommages des lames et, si nécessaire, remplacez les lames usées par de nouvelles lames.
4. Si l'assemblage des lames est ôté, vérifiez le montage des lames, assurez-vous que l'écrou de l'arbre du train d'engrenages est serré et retenu en place par une goupille fendue.



5. Après la première et la seconde heure de travail, vérifiez le serrement de tous les écrous, boulons et vis de retenue.
6. Assurez-vous que les gardes de sécurité et les clapets, là où il y en a, sont en place tout le temps. S'ils se sont usés ou sont manquants, remplacez-les immédiatement par des nouveaux.
7. En raison de la nature corrosive de l'herbe quand elle est coupée, lavez la machine quand vous avez fini de tondre, en particulier si la machine doit être stockée pendant une longue période.

Réglémentations de démarrage



Avant d'utiliser la machine, vérifiez toujours que toutes les conditions imminentes dangereuses ont été éliminées. Assurez-vous que toutes les protections sont présentes & que l'opérateur est pleinement informé du fonctionnement de la machine.



Assurez-vous toujours, que les broches verrouillent les extrémités du collier de l'arbre de la PDF sur les arbres des cannelures, à la fois sur le tracteur et sur l'instrument. Un arbre déverrouillé peut glisser hors de position, ce qui peut causer des dommages mécaniques notables et des lésions graves à la fois à l'opérateur et aux passants.

Couplage de la machine au tracteur



Lorsque vous attelez/ détachez la machine, faites-le toujours sur un sol horizontal. Ceci évitera des mouvements dangereux. Ne permettez jamais à quiconque de se tenir entre le tracteur et la machine.

Modèles à couplage trois points

1. Ajustez les deux bras de levage du tracteur jusqu'à ce qu'ils soient horizontaux l'un relativement à l'autre.
2. Attendez à la machine les bras inférieurs de couplage et branchez la liaison supérieure et l'arbre de la PDF. Assurez-vous que les goupilles de verrouillage soient serrées.
3. La machine étant abaissée sur sa position de fonctionnement, ajustez la jointure supérieure jusqu'à ce que la sangle soit distendue, permettant ainsi à la machine de produire une finition uniforme dans des conditions variables de sol.
4. Connectez l'arbre de la PDF. Vérifiez pour la longueur.

Modèles remorqués

1. Ajustez la broche d'attelage du tracteur, de manière à ce que la broche d'attelage soit à environ 400 mm (16") de l'extrémité de l'arbre de la PDF du tracteur.
2. Ajustez l'œillet d'attelage de la machine pour qu'il s'adapte à la hauteur de barre de traction du tracteur, en prêtant particulièrement attention à garder les deux boulons de réglage de la hauteur, aussi éloignés que possible sur la patte d'attache d'ajustement. A ce stade, un ajustement minutieux de la hauteur de l'œillet d'attelage est nécessaire, de manière à permettre à la machine de fonctionner en toute sécurité et correctement.
3. Attendez la machine au tracteur. Assurez-vous que personne ne se trouve entre le tracteur et la machine.
4. Avant de connecter l'arbre de la PDF au tracteur, vérifiez sa longueur, comme indiqué précédemment.

Position de transport



Avant de soulever la machine, attendez que la transmission et les lames soient entièrement immobiles. Il est recommandé pendant le transport de la machine que l'arbre de la PDF soit déconnecté.

1. Vérifiez que la machine soit attelée au tracteur comme décrit. Assurez-vous que le frein à main du tracteur est bien serré
2. Assurez-vous que les pièces en mouvement se sont arrêtées, puis, par commande hydraulique, transformez la machine en sa position de transport
3. Au cours du transport et chaque fois que la machine devra être relevée, le dispositif de levage devra être ajusté afin d'assurer que la machine se trouve à 250 mm au moins au-dessus du sol.

Position de transport (modèles à ailes uniquement)

IMPORTANT: Les barres de verrouillage de transport, la goupille de transport et la butée de l'essieu doivent toujours être insérés à leur place pendant le transport de la machine. Le fait d'effectuer cela supprime la pression du système hydraulique. Le manquement à utiliser l'équipement de sécurité peut causer des dommages mécaniques de même que physiques.

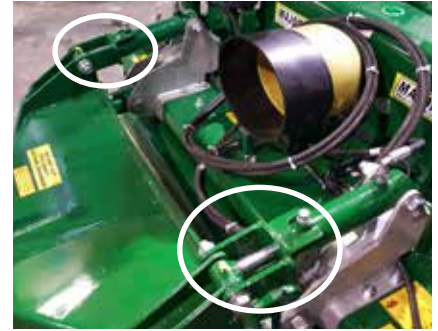
Position de la liaison supérieure



Position de transport



Position de transport



Position de transport



Position de la tondeuse



Position de la tondeuse



Position de la tondeuse

Actionner la machine/ tondre



Ne placez jamais vos membres sous la machine pendant que les rotors tournent. Les rotors peuvent continuer à tourner pendant presque 1 minute après que la PDF a été débrayée.



Pendant que vous faites fonctionner cette machine, le taux de puissance de la PDF ne doit pas dépasser les TR/MN indiqués dans la section des spécifications du produit de la présente brochure. Manœuvrez toujours sur un sol horizontal quand vous accouplez/ désaccouplez l'instrument. Ceci évitera des mouvements dangereux.



N'autorisez personne à se tenir entre le tracteur et la machine. Assurez-vous que la machine est correctement attelée au tracteur comme préalablement décrit. Démarrez toujours la PDF du tracteur à de faibles TR/MN. Montez en accélération jusqu'à la vitesse de service, sélectionnez une marche avant convenable & commencez à couper du gazon.

1. Attelez la machine comme exposé dans la section antérieure. Assurez-vous que les passants sont dégagés de la machine & ne peuvent pas être atteints par des débris projetés par la machine.
2. Logez le vérin de stationnement sur son côté sous l'arbre de la PDF sur le talon prévu (modèles remorqués uniquement).
3. Assurez-vous que la base de la PDF est basculée vers le bas (modèles remorqués uniquement).
4. Vérifiez que l'arbre de la PDF est pleinement engagé sur les cannelures de la PDF du tracteur.
5. Soulevez la machine par commande hydraulique (modèles remorqués uniquement).
6. Basculez en arrière l'axe et les tampons du mandrin de la barre de traction (modèles remorqués uniquement).
7. Par commande hydraulique, abaissez la machine sur le sol ou utilisez les commandes de couplage du tracteur.
8. Une fois que vous aurez éloigné les passants du voisinage, réimplantez les barres de verrouillage des ailes pour le transport. Abaissez les ailes par commande hydraulique. Assurez-vous que le mandrin hydraulique est entièrement fermé (tondeuses à ailes uniquement).
9. Démarrez la PDF du tracteur à de faibles TR/MN.
10. Montez en accélération jusqu'à la vitesse de fonctionnement, sélectionnez une marche avant, convenable, valable & commencez à couper du gazon.

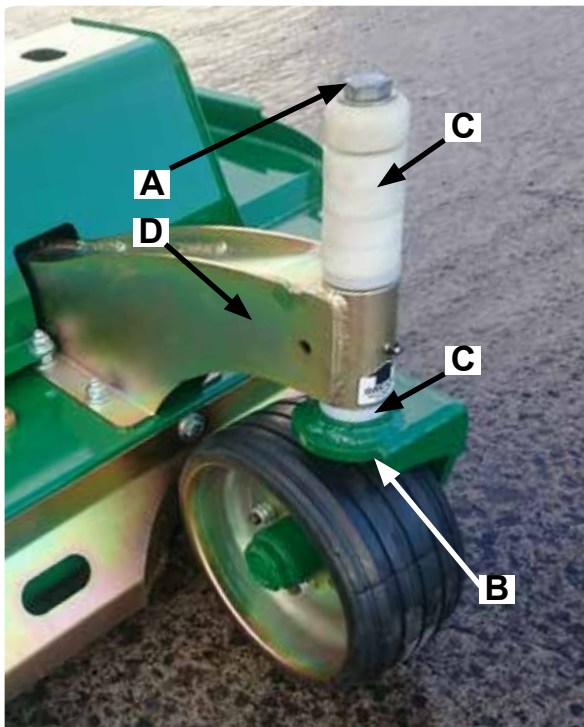
Réglage du galet de roulement et des roues pivotantes Iler and Castor wheels adjustment

De manière à obtenir la hauteur de coupe souhaitée, les roues pivotantes et le galet de roulement doivent être ajustés.

Roues pivotantes (en option)

Pour ajuster la hauteur des roues avant, soulevez la machine et:

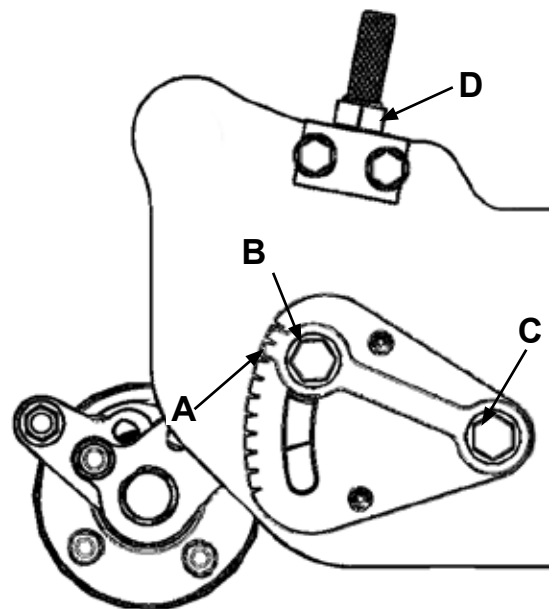
1. Otez la goupille de verrouillage A;
2. Faites glisser vers le bas l'étrier à roulettes B et ôtez-le;
3. En fonction de la hauteur de coupe souhaitée, placez les espaceurs C au-dessus ou au-dessous du bras à roulettes D.
4. Lorsque l'ajustement est achevé, réimplantez l'étrier à roulettes B et assurez-le en utilisant la goupille de verrouillage A..
5. Répétez cette procédure pour l'autre roue.



Galet de roulement

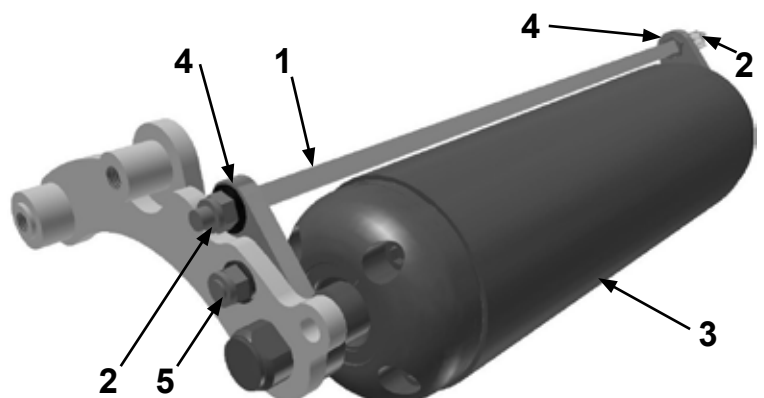
Pour ajuster la hauteur du galet de roulement, respectez des deux côtés du galet de roulement, la procédure ci-après:

1. Desserrez les vis B et C (Notez: vous n'êtes pas obligé d'ôter ces vis, un demi-tour suffit pour permettre le mouvement);
2. Faites tourner la l'écrou D, dans le sens des aiguilles d'une montre pour accroître la hauteur de coupe ou Dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour réduire la hauteur de coupe;
3. Des deux côtés de la machine, en vérifiant la position de la flèche A, appariez la hauteur du galet de roulement;
4. Lorsque le réglage est achevé, resserrez les vis B et C.



Décrotteur

Un décrotteur est fourni en option supplémentaire. De manière à ce qu'un décrotteur fonctionne de manière correcte, il doit être conservé tendu. Pour tendre le décrotteur (1), serrez les écrous (2) aux deux extrémités du galet de roulement (3). En desserrant / serrant l'écrou de la patte d'attache (5), logez la patte d'attache du décrotteur (4) dans une position souhaitable. (5)



Maintenance

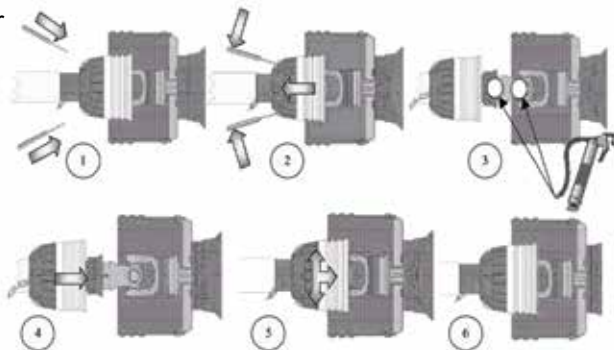
Avant que toute opération de nettoyage, de lubrification et de dépannage puisse être effectuée, la machine doit toujours être déconnectée du tracteur. La maintenance doit être réalisée par un personnel qualifié.

Si des opérations d'urgence sont requises pendant que la machine est attelée au tracteur, mettez le moteur hors circuit, serrez le frein à main et débrayez la PDF. Si l'on veut que la machine reste sûre et durable, Il est conseillé d'effectuer une bonne maintenance régulière et un usage correct de la machine.

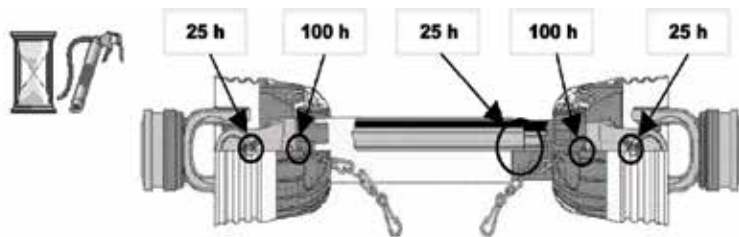
Maintenance de l'arbre de la PDF

Suppression de la protection et graissage de l'extrémité du collier

1. Prise de languettes de blocage arrière
2. Retrait de la protection de la PDF
3. Points de graissage comme représenté
4. Poussez la protection en position
5. Cliquez pour mettre en place
6. Chaîne de vérification d'attache



Intervalles de graissage de la protection de la PDF



Maintenance des autres composants

Tous les écrous et boulons de la transmission y compris les accouplements en caoutchouc, les commandes en étoile, les arbres de la PDF et les trains d'engrenages doivent, après le passage de la tondeuse, être vérifiés quant à leur serrement aux intervalles ci-après:

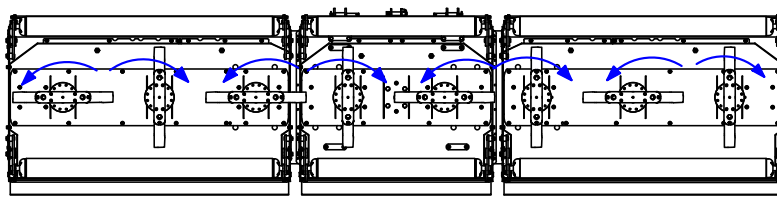
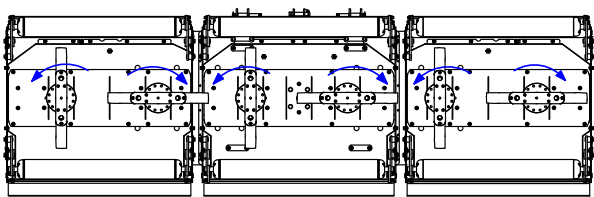
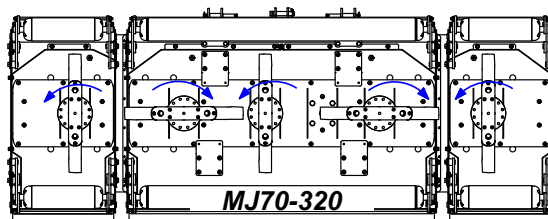
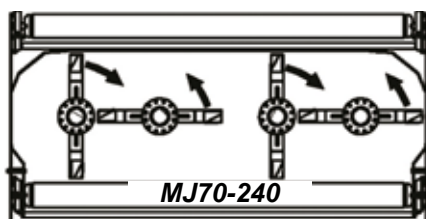
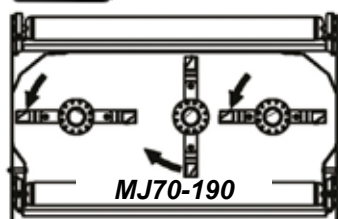
- Premières 40 heures
- Premières 100 heures
- Premières 250 heures

Et toutes les 250 heures après cela.

Sur une base régulière, vérifiez l'usure des lames. Remplacez immédiatement toute pièce endommagée ou usée.

Rotation des lames

Après transmission de la maintenance, assurez-vous que la rotation et l'ajustement des lames (90 degrés)



MJ70-410

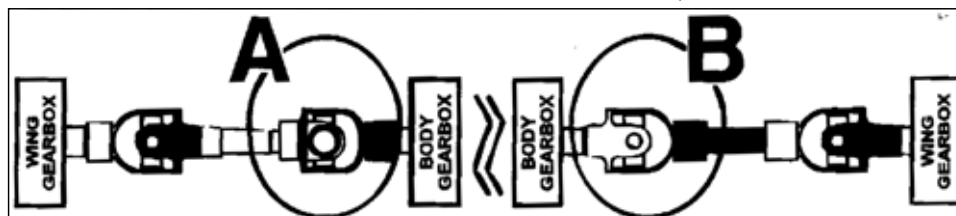
MJ70-550

Rotation de la lame vue de dessous

sont corrects.

Alignement des arbres d'ailes

APRES LA MAINTENANCE, ASSUREZ-VOUS QUE LA TRANSMISSION, LES COLLIERES DE L'ARBRE DE LA PDF DE L'AILE SONT CORRECTEMENT ALIGNES COMME REPRESENTE SUR LE DIAGRAMME CI-DESSOUS – SEULS LES MODELES A AILES SONT CONCERNES. SI DES TOURILLONS DE L'ARBRE SONT INTRODUISTS DE MANIERE ERRONEE, LES DOMMAGES NE SE PRODUIRONT



QUE LORSQUE LES AILES AURONT ETE RELEVES EN POSITION DE TRANSPORT.

Programme de graissage

Lubrifiez les joints mécaniques mobiles quand c'est nécessaire.

	Premières 8 heures	16 heures après cela	40 heures après cela
Extrémités du collier d'arbre de la PDF	●	●	
Ajusteur de la hauteur du galet de roulement (4x3) - Modèles à une seule plateforme (12x3) - Modèles à ailes	●	●	
Pivots d'ailes (4)	●		●

Huile du train d'engrenages

Remplacez l'huile des trains d'engrenages après les premières 100 heures et ensuite toutes les 400 heures. Utilisez une huile conforme aux normes 80W/90.

Recherche des pannes

Erreur	Cause	Remède
Laisse une strie de gazon non coupé ou partiellement coupé	Lames émoussées ou incurvées	Remplacez les lames
	Les TR/MN du support sont trop faibles petite	Utilisez une vitesse correcte de la prise de force
	Les conditions du terrain sont si humides que les roues poussent de l'herbe dans la boue	Trop humide pour tondre. Arrêtez l'actionnement et attendez que ce soit plus sec
	Vitesse trop rapide sur le sol	Réduisez la vitesse en passant une vitesse inférieure
	Le gazon est couché en raison des conditions météorologiques antérieures intempéries	Ne tonde que dans une direction
	Il est possible que des matériaux s'accumulent sous la machine	Lavez la machine
	Les lames sont montées de manière erronée (elles coupent sur la tranche contre la direction de rotation)	Changez les lames de manière à ce que le bord de coupe soit correctement face à la rotation
Rejet irrégulier de matériaux de la machine; des paquets de matériaux en même temps que l'andain	Le matériau est trop haut et il y a trop de matériau	Réduisez la vitesse sur le sol, mais maintenez sur la PDF du tracteur les tr/mn recommandés ou effectuez deux passages sur le matériau. Soulevez la machine pour le premier passage et abaissez-la à la hauteur souhaitée pour le second et coupez à un angle de 90 degrés relativement au premier passage
	Gazon humide	Laisser sécher le gazon avant de le tondre. Ralentez la vitesse au sol du tracteur mais laissez tourner la PDF à pleins tr/mn. Le fait de couper moins bas aidera
Gearbox overheating	Low on lubricant	Fill to proper level
	Improper type lubricant	Replace with proper lubricant
	Excessive grass/debris build-up around gearbox. PTO running too fast.	Remove grass, etc from machine. Lower the RPM rate
La lame racle le sol	Machine trop bas	Soulevez la machine – Réinitialiser les roues
	Le terrain est strié	Coupez le terrain à un angle différent
	Le terrain est trop humide	Arrêtez et attendez qu'il soit sec
Les lames s'usent trop rapidement	Coupe dans des conditions sablonneuses	Augmentez la hauteur de coupe
	Coupe dans des conditions rocailleuses	Augmentez la hauteur de coupe
	Les lames atteignent le sol	Augmentez la hauteur de coupe
La machine semble demander une puissance excessive	L'avance dans le gazon est trop rapide	Réduisez la vitesse de marche en avant
	Elle touche le sol	Soulevez la machine et remettez les roues en l'état initial
	Lames usées ou émoussées	Aiguiser ou remplacez les lames
Vibration excessive	Vérifiez les boulons du train d'engrenages	Serrez si c'est desserré
	Vérifiez les écrous desserrés sur les lames	Serrez si c'est desserré
	Lame cassée	Remplacez les lames, dans leur ensemble
	Nouvelle lame ou boulons appariés avec des lames ou des boulons usés	Remplacez les lames ou les boulons dans leur ensemble
	Les lignes d'arbres ne sont pas calées correctement en phase. Les colliers de l'instrument et du tracteur doivent être en ligne	Calez la ligne d'arbre en phase. Si nécessaire, remplacez-la

Machine bruyante	Peu d'huile dans le train d'engrenages	Vérifiez le niveau et rajoutez de l'huile
	Pièces desserrées	Vérifiez que tous les boulons sont entièrement serrés serrés
	Vitesse incorrecte des tr/mn de la PDF	Vérifiez le taux de la PDF & ajustez comme nécessaire
	Rotors incurvés / cassés	Remplacez les lames incurvées ou manquantes
	Arbre de la PDF incurvé	Vérifiez que l'arbre de la PDF est aligné correctement
	Arbre du train d'engrenages incurvé	Vérifiez que les arbres de puissance sur les trains d'engrenages ne sont pas incurvés
		Vérifiez que la ligne d'arbre entre les trains d'engrenages est alignée
Le train d'engrenages fuit	Garniture d'huile endommagée	Remplacez la garniture
	Arbre incurvé	Remplacez le joint d'étanchéité à l'huile et l'arbre
	Arbre irrégulier dans le secteur de la garniture d'huile	Remplacez ou réparez l'arbre
	Le joint d'étanchéité à l'huile installé de manière erronée	Remplacez la garniture
	Le joint d'étanchéité à l'huile ne bouche pas le logement	Remplacez la garniture or utilisez un matériau d'étanchéité sur le diamètre extérieur de la garniture
	Niveau d'huile trop élevé	Vidangez l'huile jusqu'à son niveau correct
	Trou dans le train d'engrenages	Remplacez le train d'engrenages
	Manchon d'étanchéité endommagé	Remplacez le manchon d'étanchéité
	Boulons desserrés	Serrez les boulons

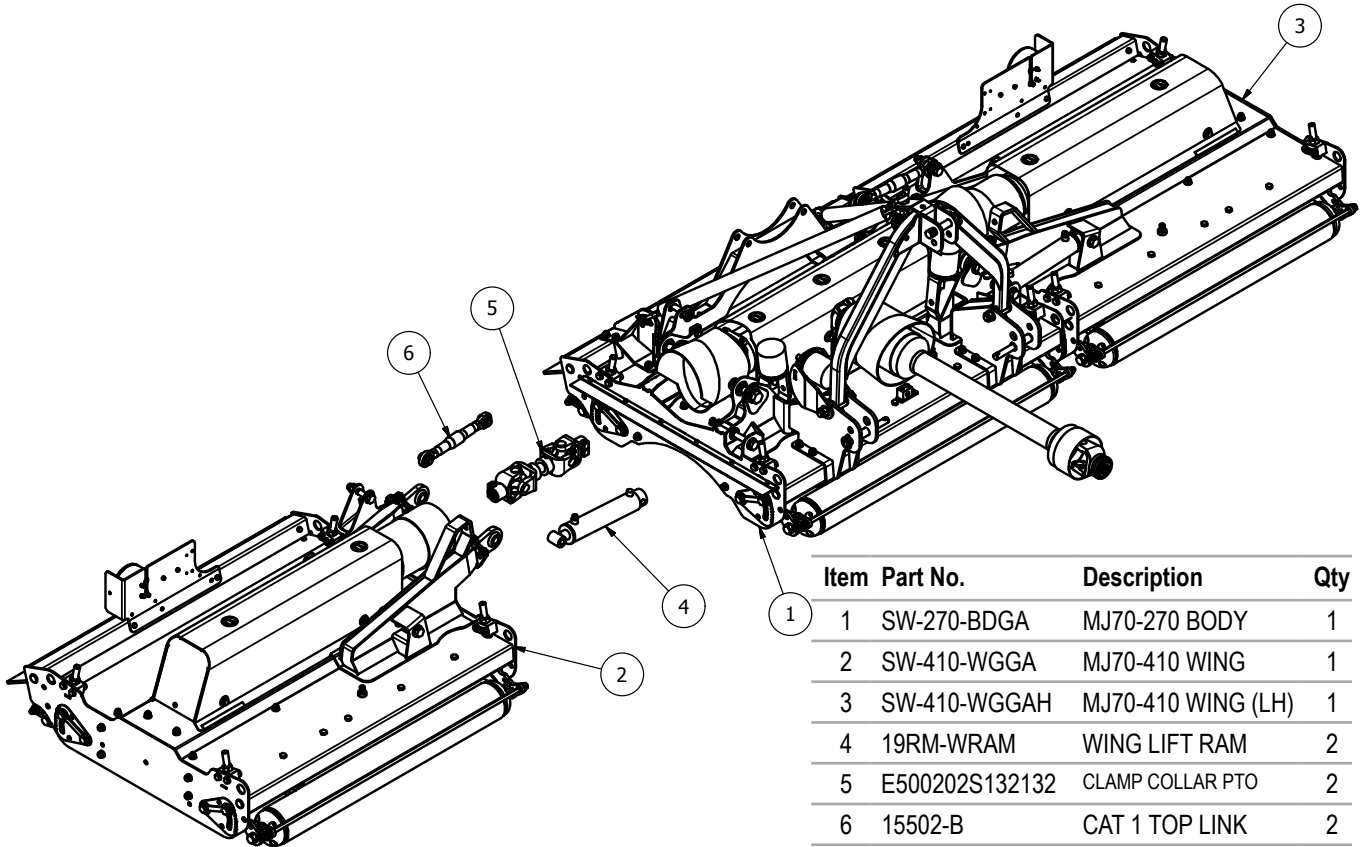
MJ70 Winged models

MJ70-320, MJ70-410, MJ70-550

MJ70-320FM, MJ70-410FM

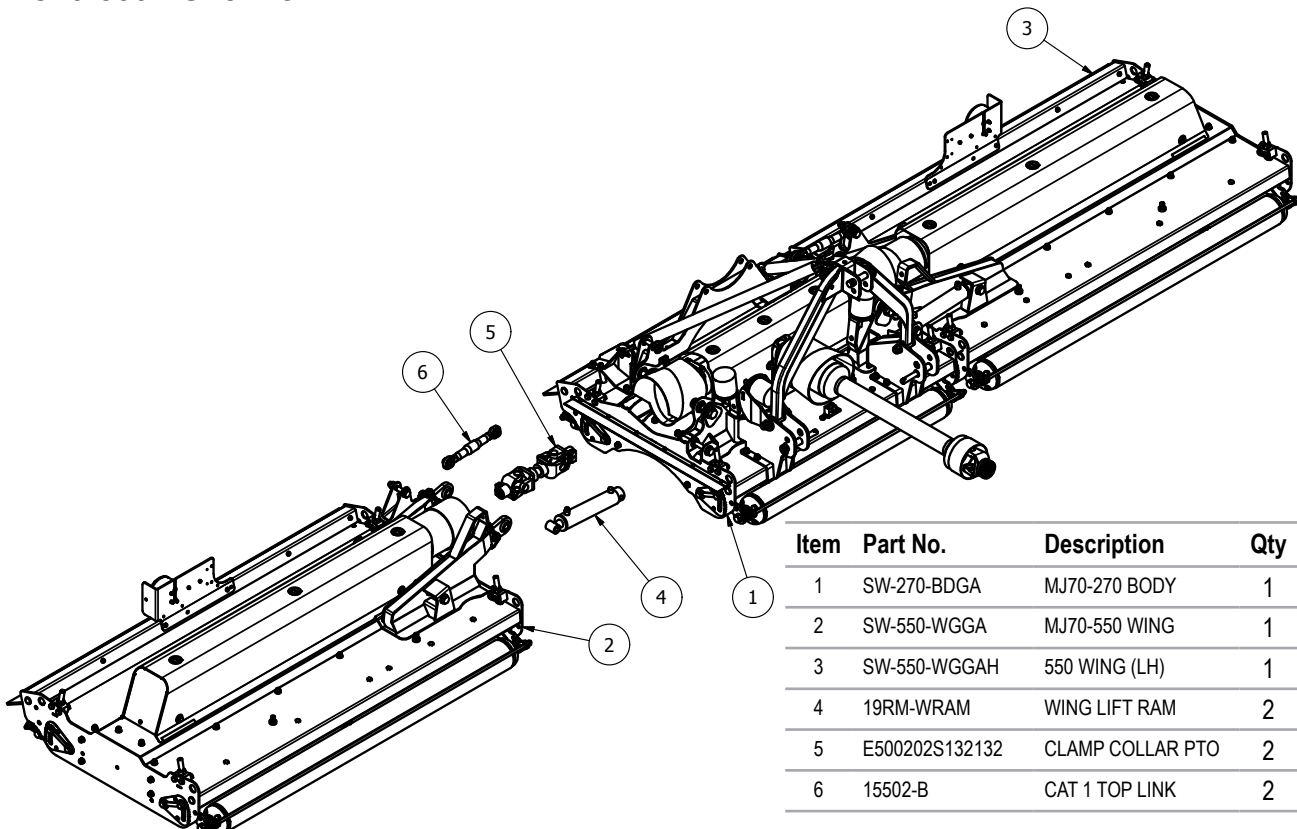
MJ70-410T, MJ70-550T

MJ70-410 - Overview



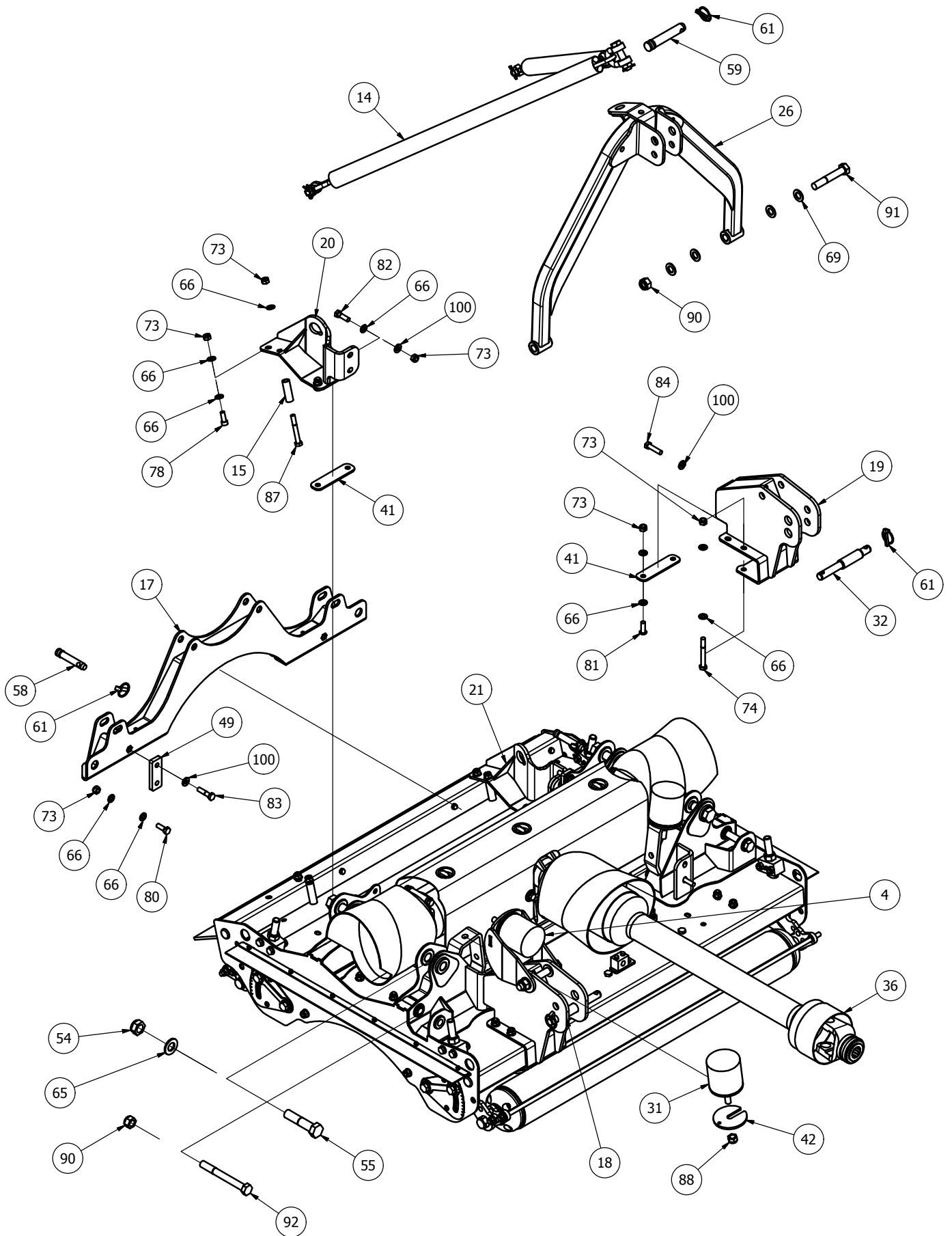
Item	Part No.	Description	Qty
1	SW-270-BDGA	MJ70-270 BODY	1
2	SW-410-WGGA	MJ70-410 WING	1
3	SW-410-WGGAH	MJ70-410 WING (LH)	1
4	19RM-WRAM	WING LIFT RAM	2
5	E500202S132132	CLAMP COLLAR PTO	2
6	15502-B	CAT 1 TOP LINK	2

MJ70-550 - Overview

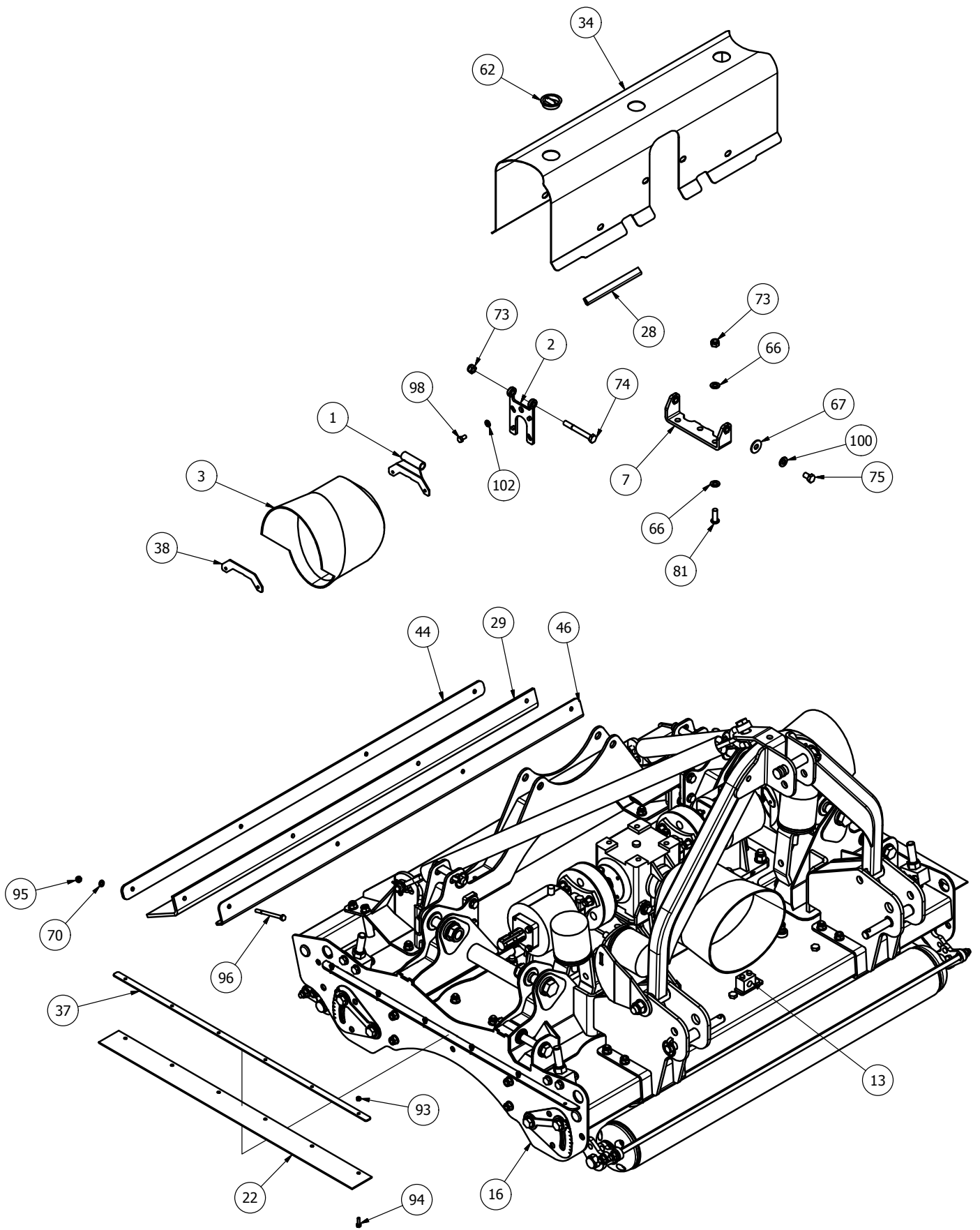


Item	Part No.	Description	Qty
1	SW-270-BDGA	MJ70-270 BODY	1
2	SW-550-WGGA	MJ70-550 WING	1
3	SW-550-WGGAH	550 WING (LH)	1
4	19RM-WRAM	WING LIFT RAM	2
5	E500202S132132	CLAMP COLLAR PTO	2
6	15502-B	CAT 1 TOP LINK	2

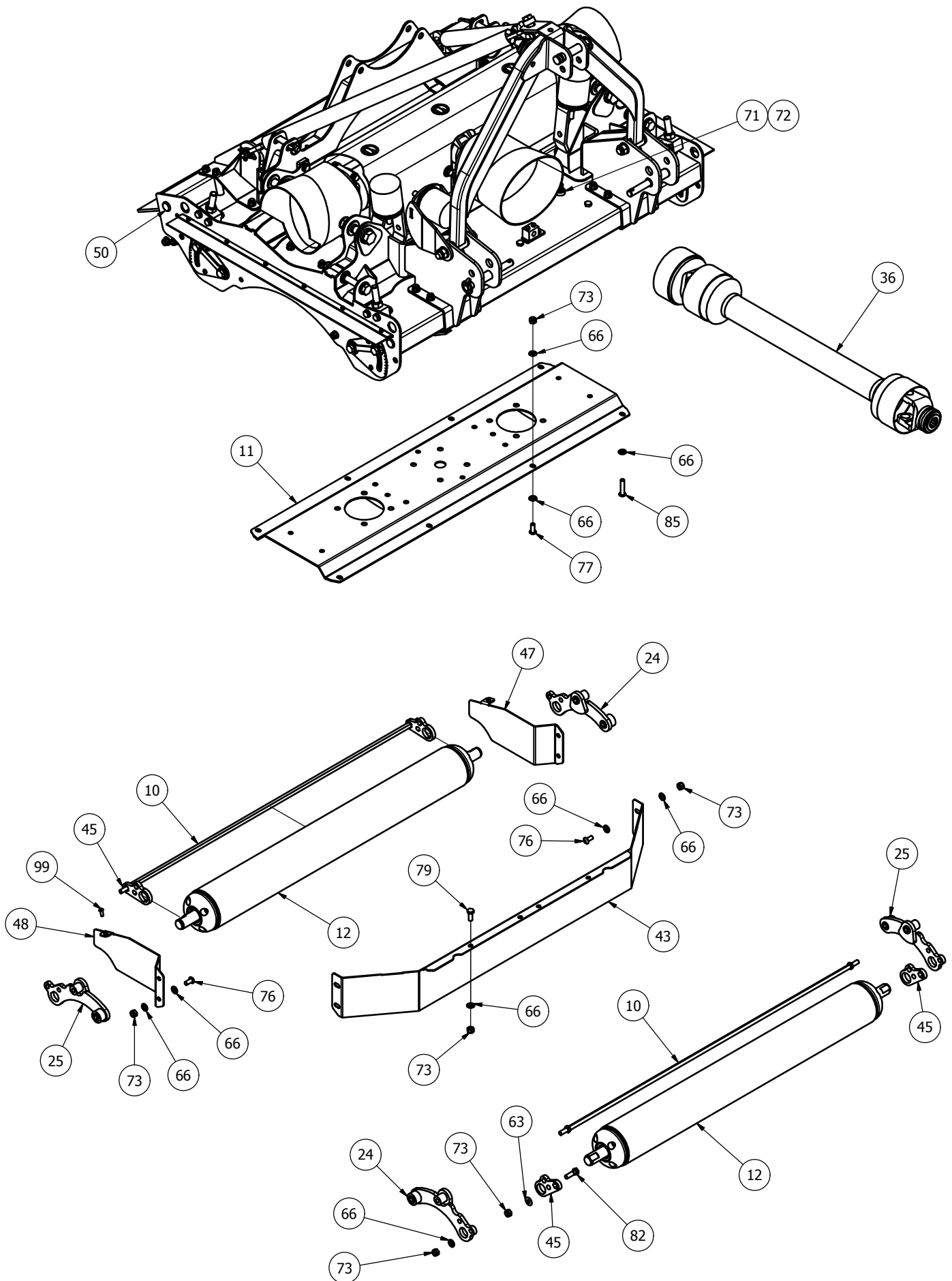
MJ70-410/550 Body - General Assembly



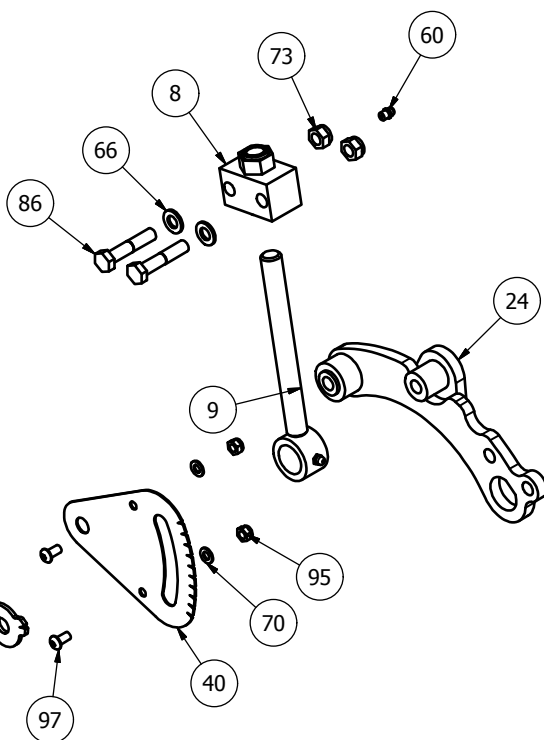
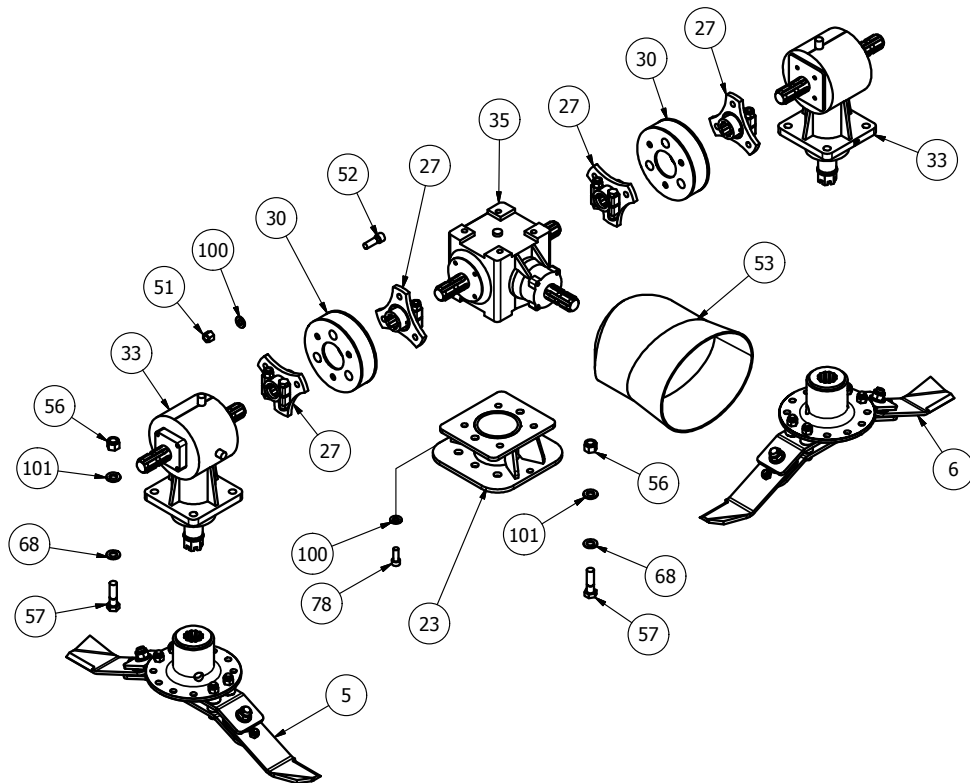
MJ70-410/550 Body - General Assembly



MJ70-410/550 Body - Underbody Assembly



MJ70-270 410/550 - Transmission and Height Adjuster



MJ70-410/550 Body - Parts List

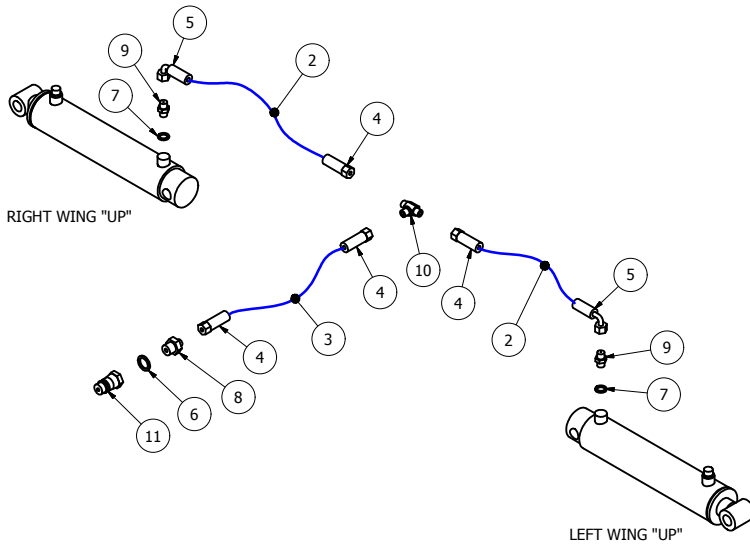
Item	Part No.	Description	Qty
1	11RM-C10	COVER PIVOT	2
2	11RM-C11	COVER PIVOT	2
3	11RM-C16	MODIFIED OVAL GUARD	2
4	3000T-AFBGA	A' FRAME BUFFER	1
5	725-BLD-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	1
6	725-BLD-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	1
7	8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	4

8	8400RM-HG55	M20 ADJUSTER BLOCK	4
9	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
10	MJ70-270-BSCRPR-01	MJ70-270 BODY SCRAPER BAR	2
11	MJ70-270-GBR01	UNDERSIDE TROUGH	1
12	MJ70-270-ROLB	MJ70-270 BODY ROLLER	2
13	MJ70-320-HYD05	HYDRAULIC BLOCK	3
14	MJ70-320-STRP01	SWIFT CHAIN SLING	1

MJ70-410/550 - Parts List (continued)

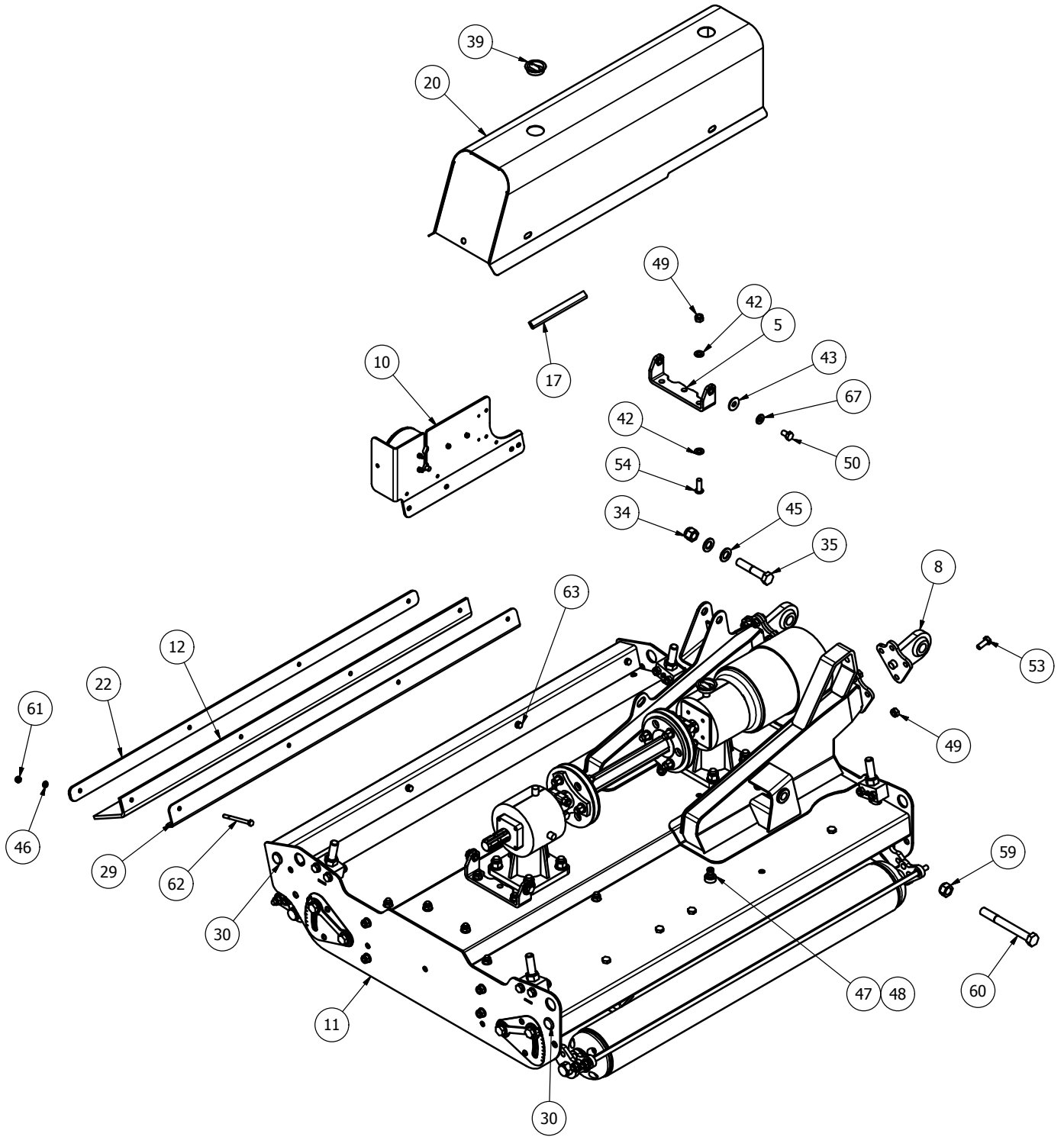
15	SW-240-LM08	SPACER TUBE	4
16	SW-270-BD01	MJ70-270 BODY	1
17	SW-270-HT01	HINGE TIE	1
18	SW-270-LM01	LINKAGE MOUNT	1
19	SW-270-LM01H	LINKAGE MOUNT	1
20	SW-270-SM01	270 STRAP MOUNT	1
21	SW-270-SM01H	270 STRAP MOUNT	1
22	11000RM2-CV40	EDGE RUBBER	2
23	2000CM-GBM01	CENTER BOX MOUNT	1
24	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
25	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
26	GM3	STANDARD A-FRAME	1
27	GM84-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
28	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	4
29	MJ70-270-CV54	RUBBER FLAP	1
30	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
31	MOT10	DIA 100x100 BUFFER	2
32	S15707	CAT 1/2 LINK PIN	2
33	S3035230012	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 2.3	2
34	SW-270-CV01	MJ70-270 BODY COVER	1
35	T27A267245	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1.92	1
36	V600910ENC12RW6	V60 FIXED SLIP CLUTCH	1
37	11000RM2-CV41	EDGE RUBBER CLAMP	2
38	11RM-C14	COVER MOUNT	2
39	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
40	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
41	8400RM3-LM15	LINKAGE SUPPORT (FRONT)	4
42	8T19	BUFFER SPACER	2
43	MJ70-270-AF05	AERO-FOIL (BODY)	1
44	MJ70-270-CV53	BODY RUBBER CLAMP	1
45	SCRPR-SQ12-01	SCRAPER MOUNT	4
46	SW-270-DF03	RUBBER CLAMP	1
47	SW-270-DF04	REAR DEFLECTOR	1
48	SW-270-DF04H	REAR DEFLECTOR	1
49	SW-270-HT05	BOLT PLATE	2
50	111044	DIA 26-30mm INSERT	8
51	12HEX109	1/2F HEX 10.9	12
52	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
53	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
54	1UNF	1" FINE NYLOC (1/2 NUT)	4
55	1x412FBZP	1"x4 1/2" FINE BOLT	4
56	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
57	58x214FBZP	5/8"x2 1/4" FINE BOLT	12
58	73	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	2
59	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
60	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	8
61	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	5
62	CP176-181MG1	45mm INSERT	3
63	D281215	DISC SPRING 28x12x1.5	4
64	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	8
65	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	4
66	FWM12	M12 FLAT WASHER	108
67	FWM12L	M12 FLAT WASHER (LARGE)	8
68	FWM16	M16 FLAT WASHER	12
69	FWM20	M20 FLAT WASHER	6
70	FWM8	M8 FLAT WASHER	18
71	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	2
72	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	2
73	M12	M12 NYLOC NUT	72
74	M12x100BZP	M12x100 BOLT	6
75	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	8
76	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
77	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	10
78	M12x30SKS	M12x30 SOCKET HEAD SCREW	8
79	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	4
80	M12x35BZP	M12x35 BOLT	2
81	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	14
82	M12x40BZP	M12x40 BOLT	8
83	M12x50BZP	M12x50 BOLT	2
84	M12x50SZP	M12x50 SET BOLT	4
85	M12x55SKBH	M12x55 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
86	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
87	M12x90BZP	M12x90 BOLT	4
88	M16	M16 NYLOC NUT	2
89	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
90	M20	M20 NYLOC NUT	3
91	M20x120BZP	M20x120 BOLT	1
92	M20x180BZP109	M20x180 BOLT (10.9)	2
93	M6	M6 NYLOC NUT	12
94	M6x20SZP	M6x20 SET BOLT	12
95	M8	M8 NYLOC NUT	14
96	M8x100BZP	M8x100 BOLT	4
97	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
98	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
99	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
100	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	34
101	NL16SP	M16 SP NORDLOCK	12
102	NL8SP	M8 SP NORDLOCK	8

MJ70-410/550/410FM- Hydraulics

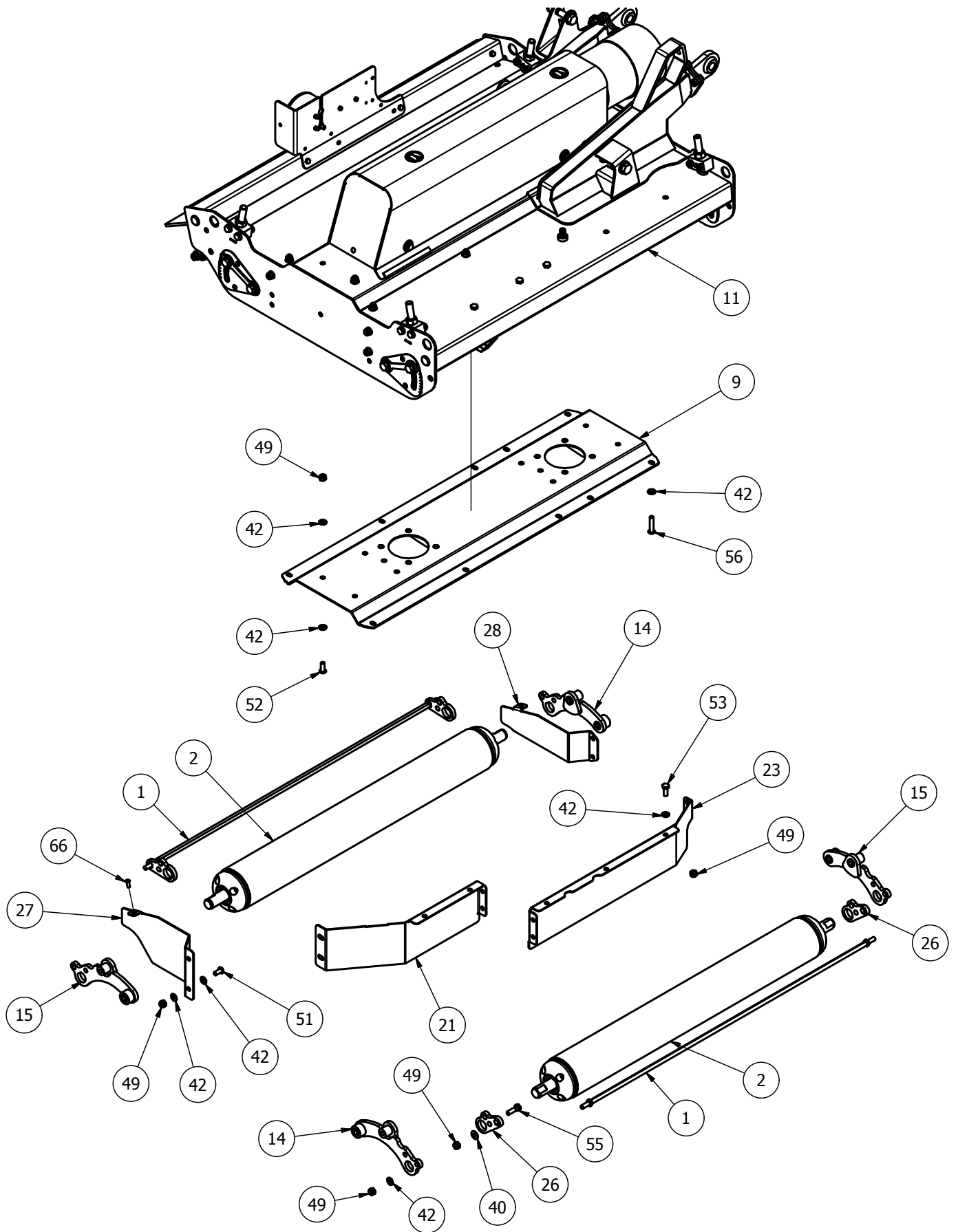


Item	Part No.	Description	Qty
1	19RM-WRAM	WING LIFT RAM	2
2	270-HOSE A	1/4"x 860mm Str to Block 90	2
3	270-HOSE-B	1/4"x 2440mm Str to Str	1
4	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	4
5	CRP1490	1/4" CRIMP SWEPT (90 Deg)	2
6	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	1
7	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	2
8	EMM12-14	1/2-14" M/M CONNECTOR	1
9	EMM14RV	1/4" M/M RESTRICTOR (DIA 1mm)	2
10	EMMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	1
11	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	1

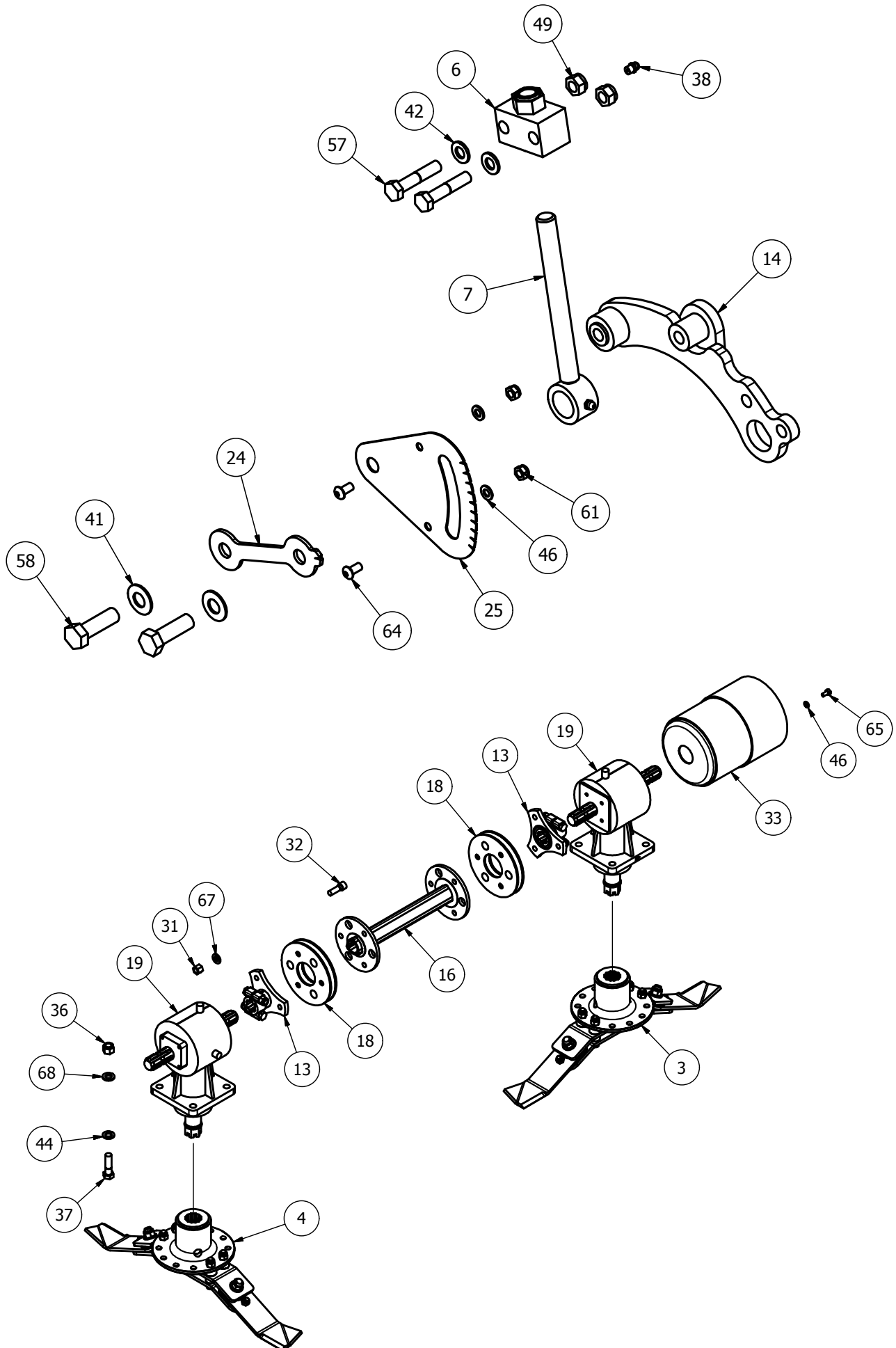
MJ70-410 Wing - General Assembly



MJ70-410 Wing - Underbody Assembly



MJ70-410 Wing - Height Adjuster and Transmission

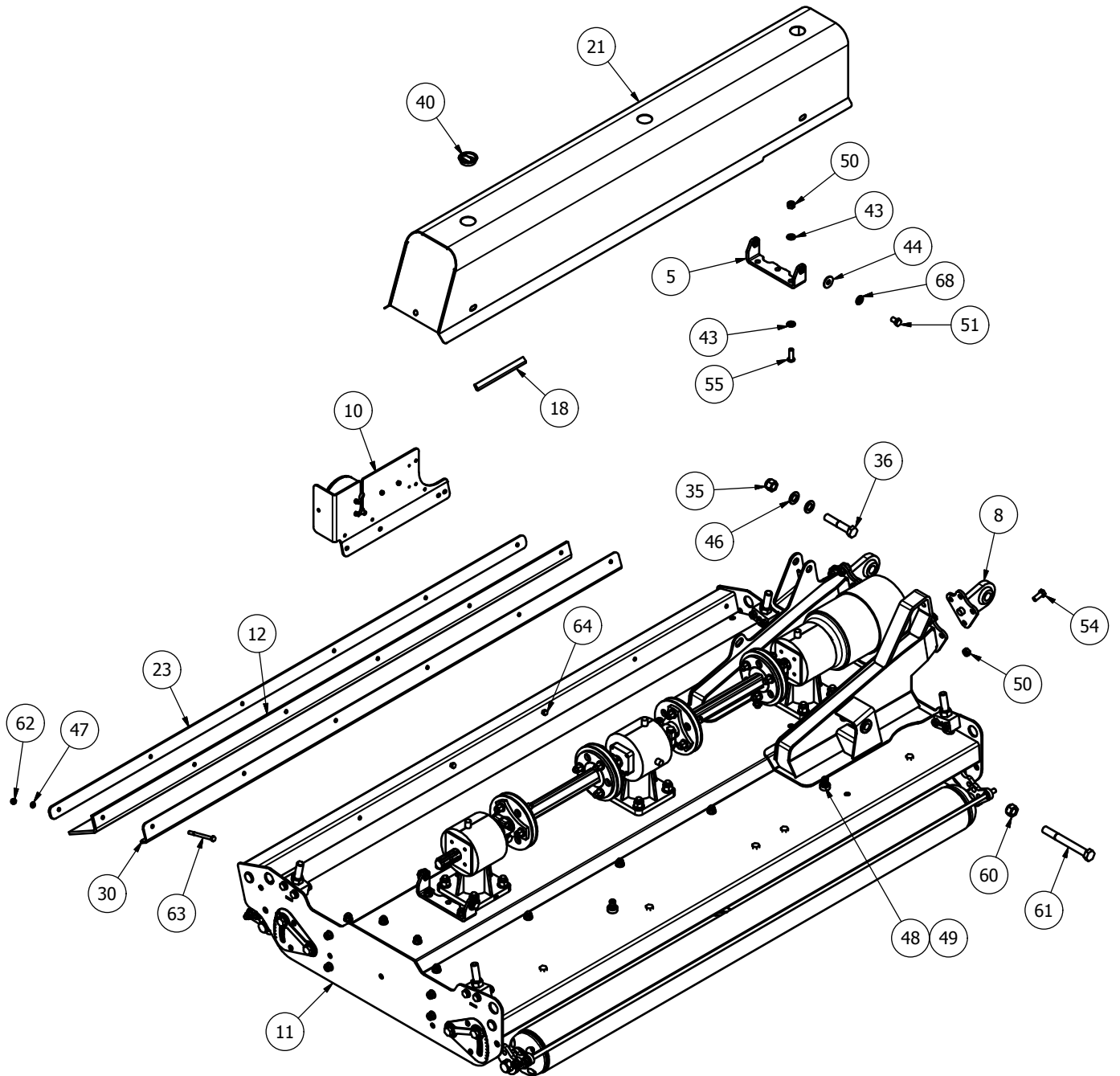


MJ70-410 Wing - Parts List

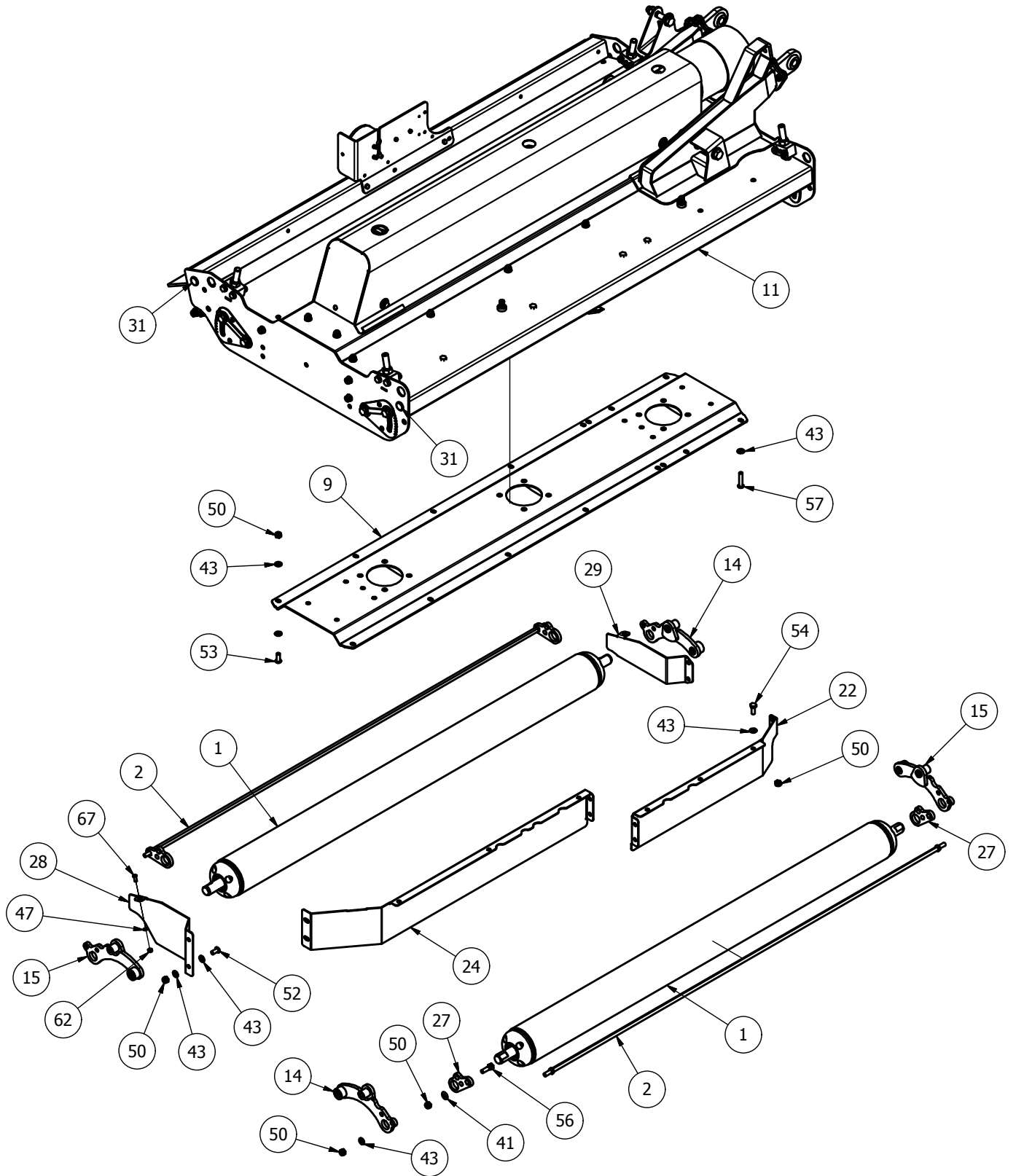
Item	Part No.	Description	Qty
1	15000RM-WSCRPR-01	15000 WING SCRAPER BAR	2
2	15000RM2-WR01	410 WING ROLLER	2
3	725-BLD-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	1
4	725-BLD-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	1
5	8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	2
6	8400RM-HG55	M20 ADJUSTER BLOCK	4
7	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
8	MJ70-270-PE01	PIVOT EYE	2
9	MJ70-460-GBR20	WING UNDERSIDE TROUGH	1
10	SW-270-LITR	SWIFT LIGHT ASSY RH	1
11	SW-410-WG01	MJ70-410 WING	1
12	15000RM2-CV52	RUBBER FLAP	1
13	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
14	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
15	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
16	DRV-RC-SWT410	MJ70-410 DRIVE	1
17	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	4
18	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	2
19	S3035230012	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 2.3	2
20	SW-410-CVR01	410 WING COVER	1
21	15000RM2-AF01	AERO-FOIL (MJ70-410)	1
22	15000RM2-CV53	WING RUBBER CLAMP	1
23	19000RM-AF02	AERO-FOIL (MJ70-550)	1
24	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
25	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
26	SCRPR-SQ12-01	SCRAPER MOUNT	4
27	SW-240-DF02	REAR DEFLECTOR	1
28	SW-270-DF02	REAR DEFLECTOR	1
29	SW-410-DF01	RUBBER CLAMP	1
30	111044	DIA 26-30mm INSERT	4
31	12HEX109	1/2F HEX 10.9	12
32	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
33	190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
34	3/4F	3/4" FINE NYLOC NUT	1
35	34x4FBZP	3/4"x4" FINE BOLT	1
36	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	8
37	58x214FBZP	5/8"x2 1/4" FINE BOLT	8
38	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	8
39	CP176-181MG1	45mm INSERT	2

40	D281215	DISC SPRING 28x12x1.5	4
41	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	8
42	FWM12	M12 FLAT WASHER	65
43	FWM12L	M12 FLAT WASHER (LARGE)	4
44	FWM16	M16 FLAT WASHER	8
45	FWM20	M20 FLAT WASHER	2
46	FWM8	M8 FLAT WASHER	22
47	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	1
48	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	1
49	M12	M12 NYLOC NUT	51
50	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	4
51	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
52	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
53	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	15
54	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
55	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
56	M12x55SKBH	M12x55 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	6
57	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
58	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
59	M20	M20 NYLOC NUT	1
60	M20x180BZP109	M20x180 BOLT (10.9)	1
61	M8	M8 NYLOC NUT	14
62	M8x100BZP	M8x100 BOLT	4
63	M8x110BZP	M8x110 BOLT	2
64	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
65	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	4
66	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
67	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	16
68	NL16SP	M16 SP NORDLOCK	8

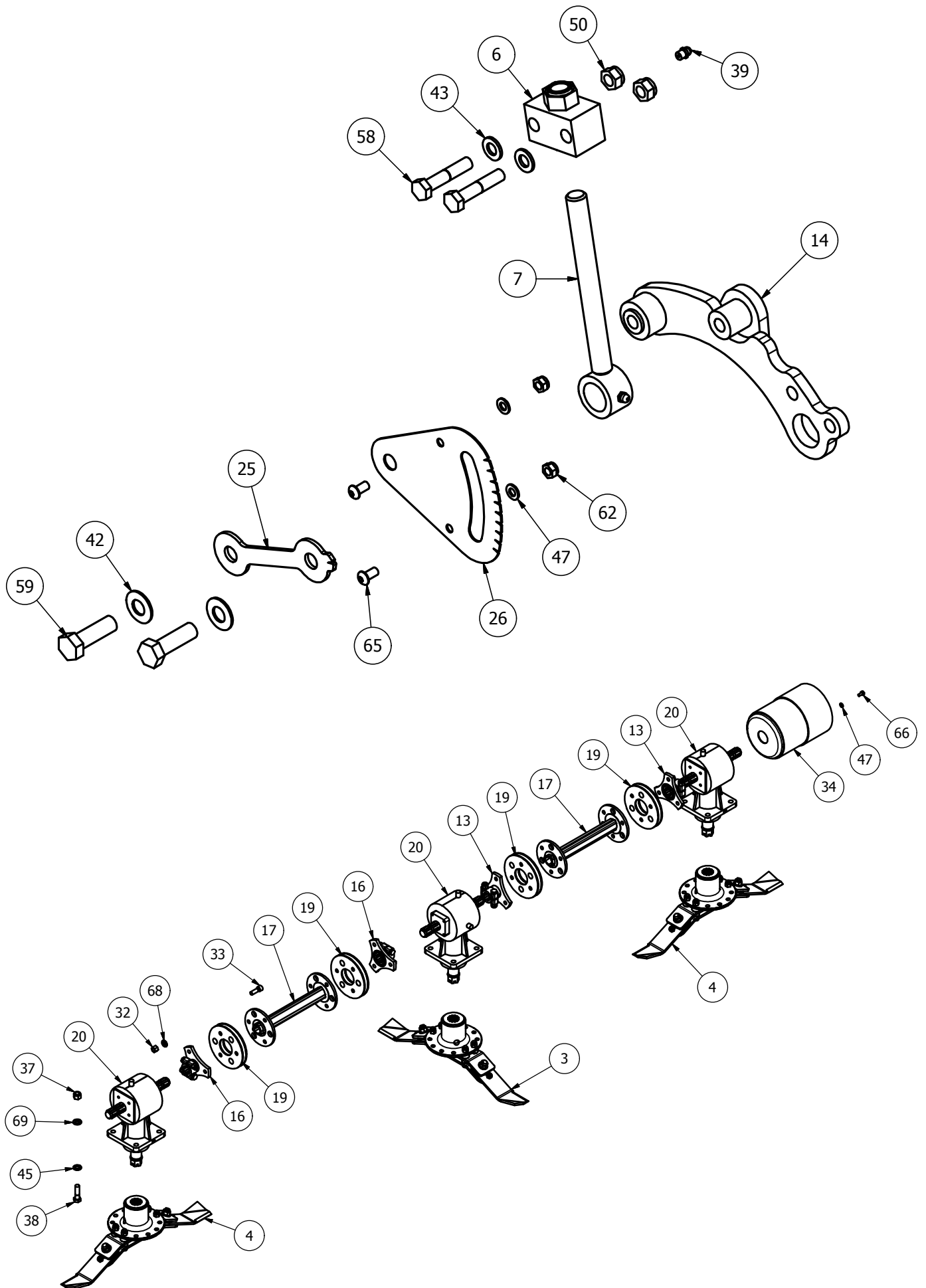
MJ70-550 Wing - General Assembly



MJ70-550 Wing - Underbody Assembly



MJ70-550 Wing - Height Adjuster and Transmission

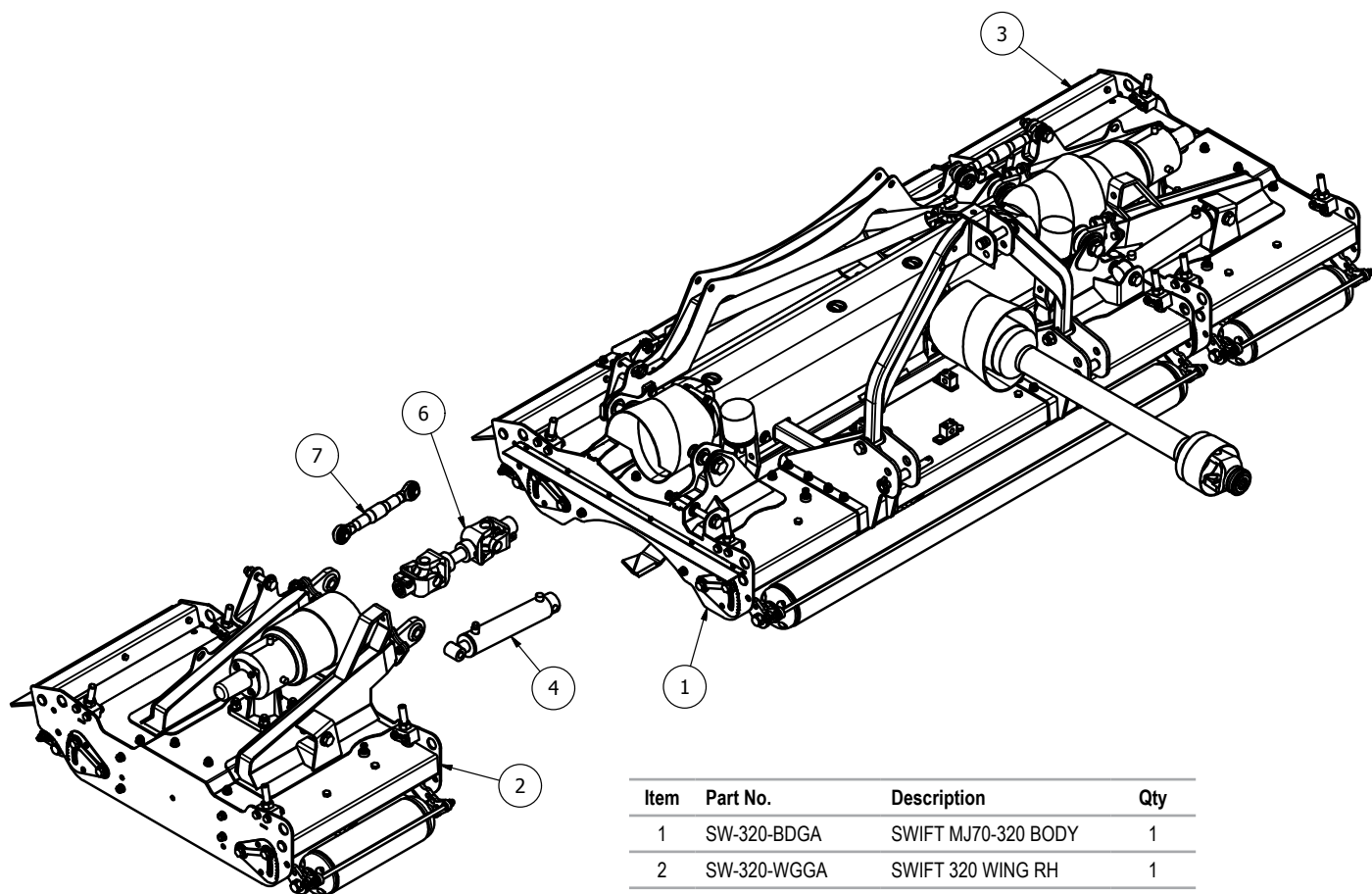


MJ70-550 Wing - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1	19000RM-WR01	MJ70-550 WING ROLLER	2
2	19000RM-WSCRPR-01	19000 WING SCRAPER BAR	2
3	725-BLD-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	1
4	725-BLD-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	2
5	8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	2
6	8400RM-HG55	M20 ADJUSTER BLOCK	4
7	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
8	MJ70-270-PE01	PIVOT EYE	2
9	MJ70-600-GBR20	WING UNDERSIDE TROUGH	1
10	SW-270-LITR	SWIFT LIGHT ASSY RH	1
11	SW-550-WG01	550 WING	1
12	19000RM-CV52	RUBBER FLAP	1
13	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
14	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
15	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
16	DRV-6S-52DC	6 SPLINE 52mm DRIVE	2
17	DRV-RC-SWT410	MJ70-410 DRIVE	2
18	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	4
19	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	4
20	S3035230012	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 2.3	3
21	SW-550-CVR01	550 WING COVER	1
22	19000RM-AF02	AERO-FOIL (MJ70-550)	1
23	19000RM-CV53	WING RUBBER CLAMP	1
24	8400RM-AF03	AERO-FOIL (8400)	1
25	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
26	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
27	SCRPR-SQ12-01	SCRAPER MOUNT	4
28	SW-240-DF02	REAR DEFLECTOR	1
29	SW-270-DF02	REAR DEFLECTOR	1
30	SW-550-DF01	RUBBER CLAMP	1
31	111044	DIA 26-30mm INSERT	4
32	12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
33	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	24
34	190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
35	3/4F	3/4" FINE NYLOC NUT	1
36	34x4FBZP	3/4"x4" FINE BOLT	1
37	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
38	58x214FBZP	5/8"x2 1/4" FINE BOLT	12
39	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	8
40	CP176-181MG1	45mm INSERT	3
41	D281215	DISC SPRING 28x12x1.5	4

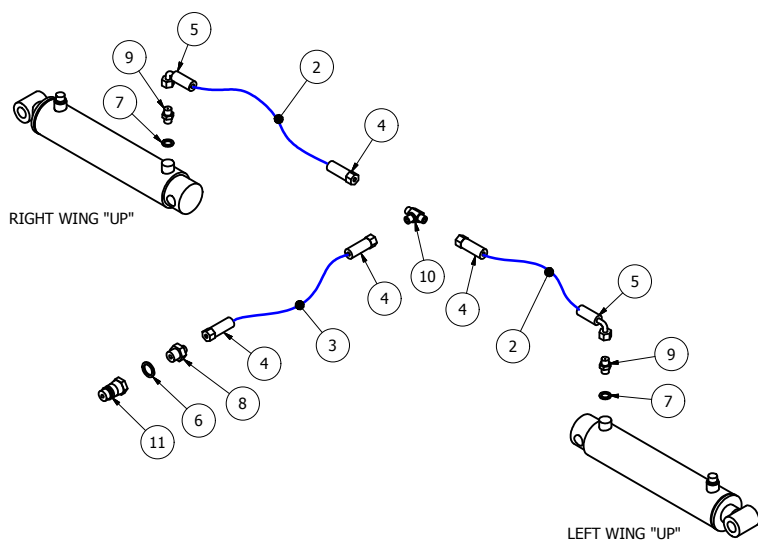
42	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	8
43	FWM12	M12 FLAT WASHER	74
44	FWM12L	M12 FLAT WASHER (LARGE)	4
45	FWM16	M16 FLAT WASHER	12
46	FWM20	M20 FLAT WASHER	2
47	FWM8	M8 FLAT WASHER	26
48	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	2
49	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	2
50	M12	M12 NYLOC NUT	56
51	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	4
52	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
53	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	12
54	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	16
55	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
56	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
57	M12x55SKBH	M12x55 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	6
58	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
59	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
60	M20	M20 NYLOC NUT	1
61	M20x180BZP109	M20x180 BOLT (10.9)	1
62	M8	M8 NYLOC NUT	16
63	M8x100BZP	M8x100 BOLT	6
64	M8x110BZP	M8x110 BOLT	2
65	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
66	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	4
67	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
68	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	28
69	NL16SP	M16 SP NORDLOCK	12

MJ70-320 - Overview



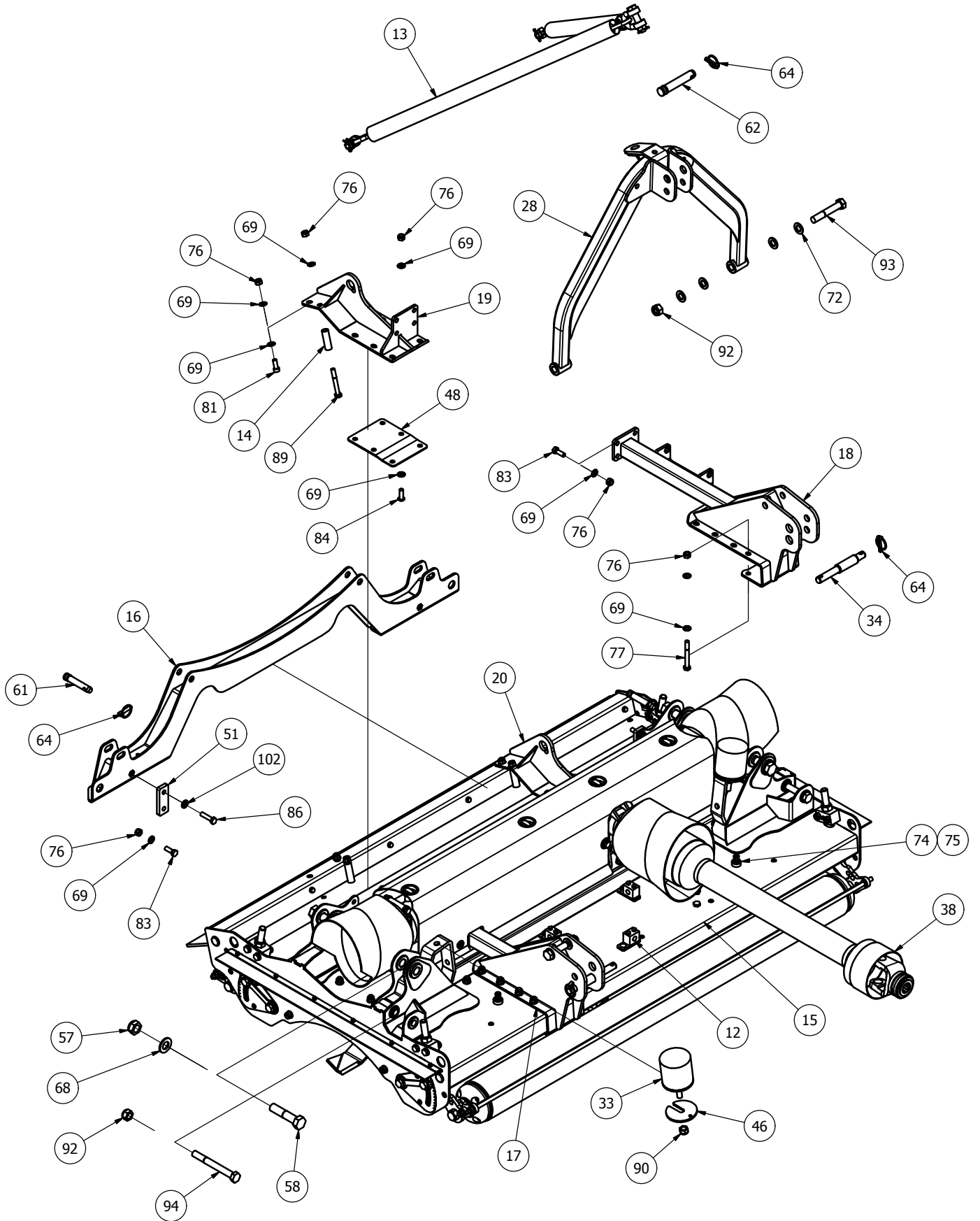
Item	Part No.	Description	Qty
1	SW-320-BDGA	SWIFT MJ70-320 BODY	1
2	SW-320-WGGA	SWIFT 320 WING RH	1
3	SW-320-WGGAH	SWIFT 320 WING LH	1
4	19RM-WRAM	WING LIFT RAM	2
5	E500202S132132	CLAMP COLLAR PTO	1
6	E500232S132132	CLAMP COLLAR PTO	1
7	15502-B	CAT 1 TOP LINK	2

MJ70-320/320FM - Hydraulics

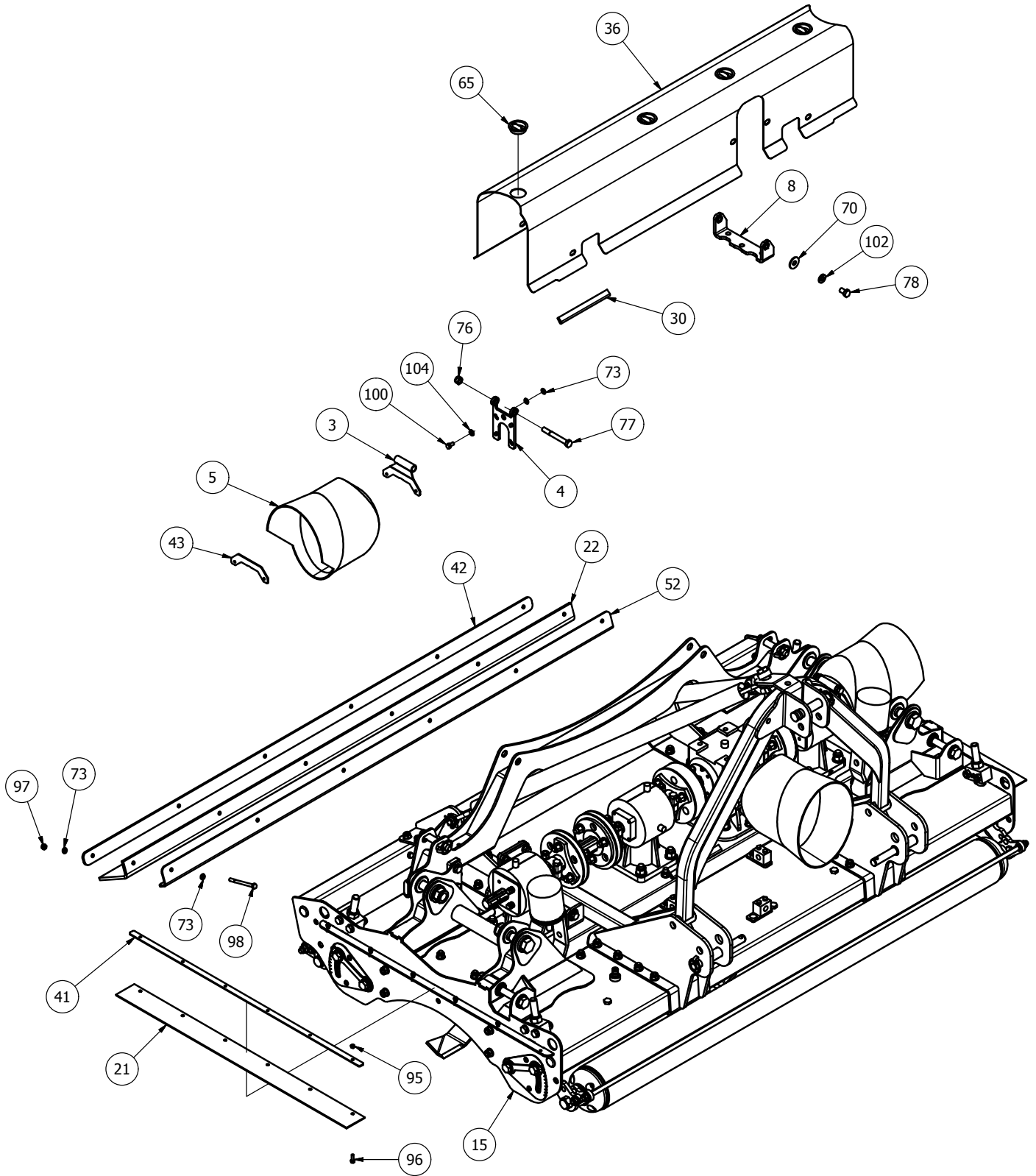


Item	Part No.	Description	Qty
1	19RM-WRAM	WING LIFT RAM	2
2	320-HOSE A	1/4"x1160mm Str to Block 90	2
3	320-HOSE-B	1/4"x2440mm Str to Str	1
4	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	4
5	CRP1490	1/4" CRIMP SWEPT (90 Deg)	2
6	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	1
7	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	2
8	EMM12-14	1/2-14" M/M CONNECTOR	1
9	EMM14RV	1/4" M/M RESTRICTOR (DIA 1mm)	2
10	EMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	1
11	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	1

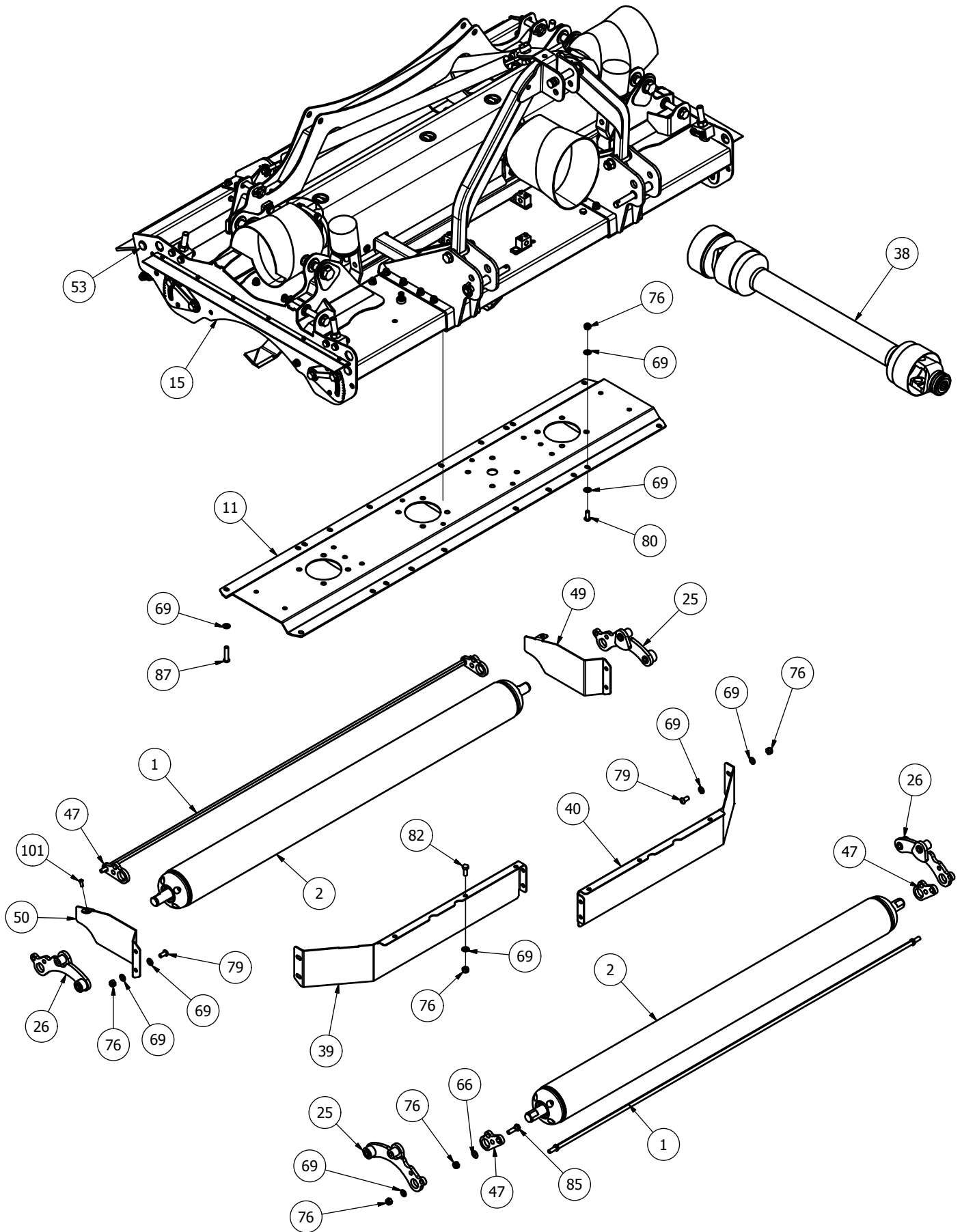
MJ70-320 Body - General Assembly



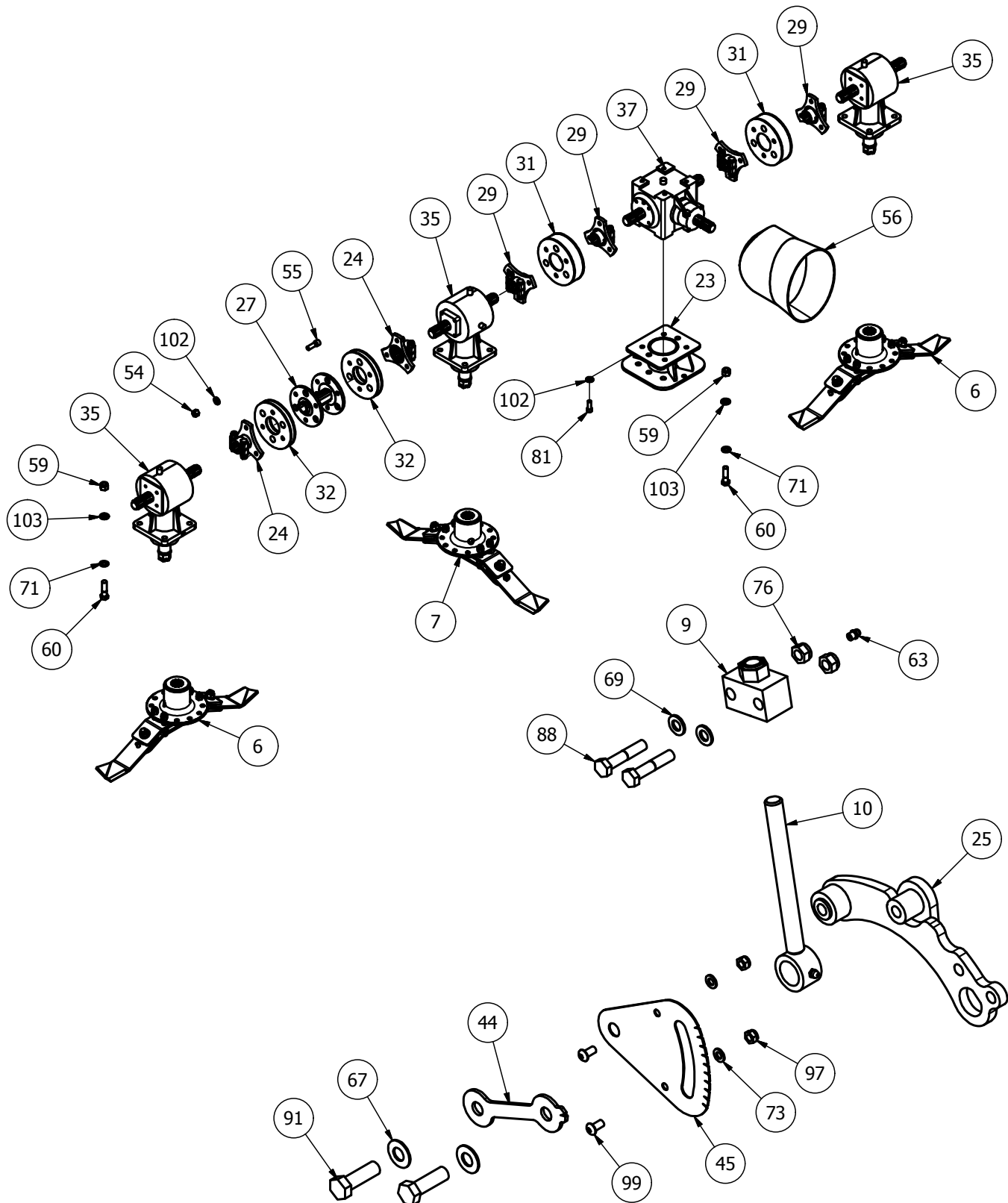
MJ70-320 Body - General Assembly



MJ70-320 Body - Underbody Assembly



MJ70-320 Body - Transmission and Height Adjuster



MJ70-320 Body - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1	11000RM-BSCRPR-20	11000 BODY SCRAPER BAR	2
2	11GMROLB-V2	MJ70-320 BODY ROLLER	2
3	11RM-C10	COVER PIVOT	2
4	11RM-C11	COVER PIVOT	2
5	11RM-C16	MODIFIED OVAL GUARD	2
6	725-BLD-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	2
7	725-BLD-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	1

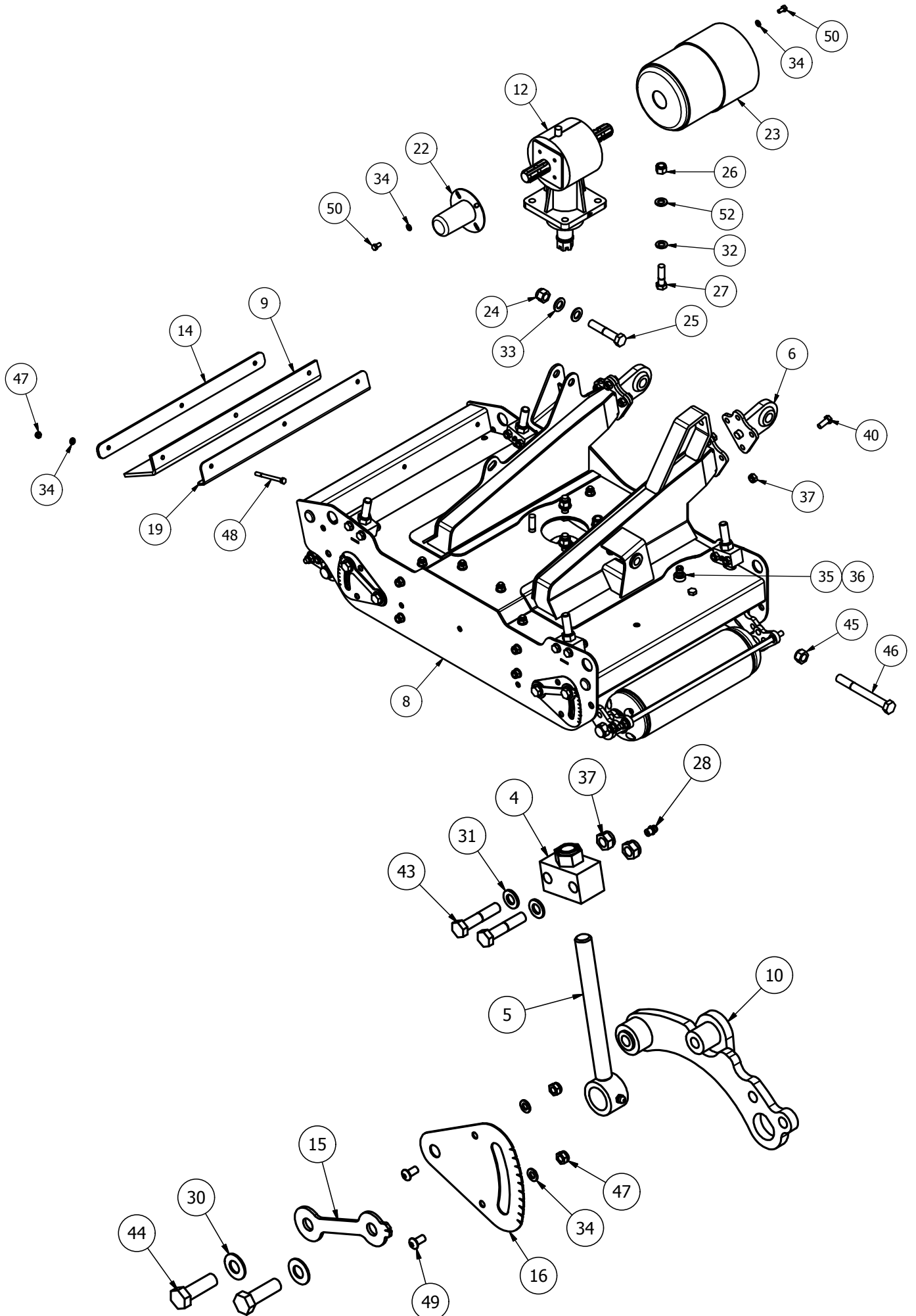
8	8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	2
9	8400RM-HG55	M20 ADJUSTER BLOCK	4
10	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
11	MJ70-320-GBR18	BODY UNDERSIDE TROUGH	1
12	MJ70-320-HYD05	HYDRAULIC BLOCK	3
13	MJ70-320-STRP01	SWIFT CHAIN SLING	1
14	SW-240-LM08	SPACER TUBE	4
15	SW-320-BD01	MJ70-320 BODY	1

MJ70-320 Body - Parts List (continued)

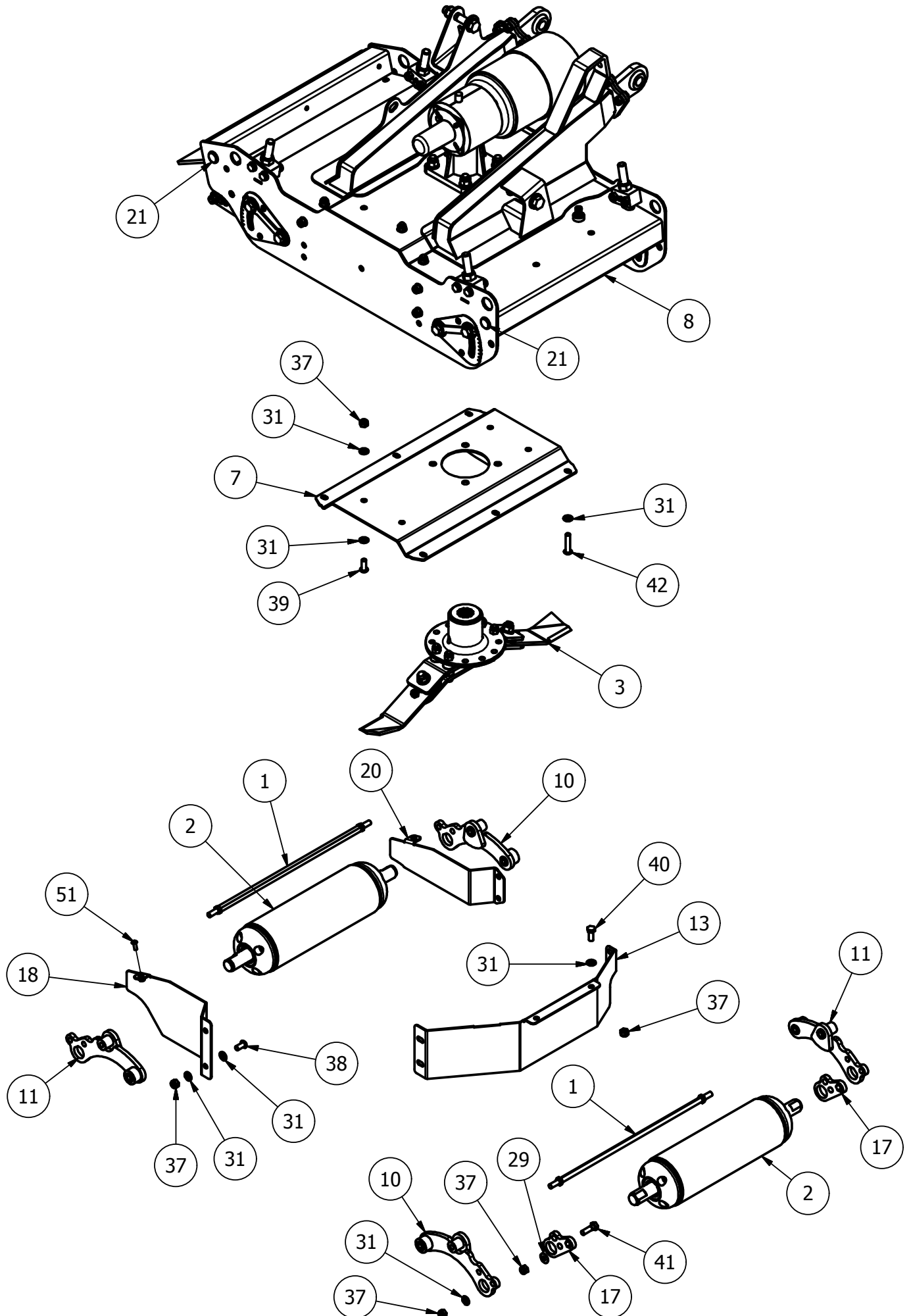
16	SW-320-HT01	HINGE TIE	1
17	SW-320-LM01	SWIFT-320 LINKAGE MOUNT	1
18	SW-320-LM01H	MJ70-320 LINKAGE MOUNT	1
19	SW-320-SM01	STRAP MOUNT (REAR)	1
20	SW-320-SM01H	STRAP MOUNT REAR	1
21	11000RM2-CV40	EDGE RUBBER	2
22	11000RM2-CV54	RUBBER FLAP	1
23	2000CM-GBM01	CENTER BOX MOUNT	1
24	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
25	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
26	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
27	DRV-RC-SWT240	MJ70-240 DRIVE	1
28	GM3	STANDARD A-FRAME	1
29	GM84-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
30	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	6
31	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
32	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	2
33	MOT10	DIA 100x100 BUFFER	2
34	S15707	CAT 1/2 LINK PIN	2
35	S3035230012	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 2.3	3
36	SW-320-CV01	320 BODY COVER (REAR)	1
37	T27A267245	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1.92	1
38	V600910ENC12RW6	V60 FIXED SLIP CLUTCH	1
39	11000RM-AF05	AERO-FOIL (11000)	1
40	11000RM-AF05H	AERO-FOIL (11000)	1
41	11000RM2-CV41	EDGE RUBBER CLAMP	2
42	11000RM2-CV53	BODY RUBBER CLAMP	1
43	11RM-C14	COVER MOUNT	2
44	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
45	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
46	8T19	BUFFER SPACER	2
47	SCRPR-SQ12-01	SCRAPER MOUNT	4
48	SW-240-LM09	SUPPORT PLATE	4
49	SW-270-DF04	REAR DEFLECTOR	1
50	SW-270-DF04H	REAR DEFLECTOR	1
51	SW-270-HT05	BOLT PLATE	2
52	SW-320-DF01	RUBBER CLAMP	1
53	111044	DIA 26-30mm INSERT	8
54	12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
55	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	24
56	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
57	1UNF	1" FINE NYLOC (1/2 NUT)	4
58	1x412FBZP	1"x4 1/2" FINE BOLT	4
59	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	16
60	58x214FBZP	5/8"x2 1/4" FINE BOLT	16
61	73	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	2
62	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
63	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	8
64	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	5
65	CP176-181MG1	45mm INSERT	4
66	D281215	DISC SPRING 28x12x1.5	4

67	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	8
68	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	4
69	FWM12	M12 FLAT WASHER	158
70	FWM12L	M12 FLAT WASHER (LARGE)	8
71	FWM16	M16 FLAT WASHER	16
72	FWM20	M20 FLAT WASHER	8
73	FWM8	M8 FLAT WASHER	30
74	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	2
75	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	2
76	M12	M12 NYLOC NUT	102
77	M12x100BZP	M12x100 BOLT	6
78	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	8
79	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
80	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	14
81	M12x30SKS	M12x30 SOCKET HEAD SCREW	8
82	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	8
83	M12x35BZP	M12x35 BOLT	10
84	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	32
85	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
86	M12x50SZP	M12x50 SET BOLT	2
87	M12x55SKBH	M12x55 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
88	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
89	M12x90BZP	M12x90 BOLT	4
90	M16	M16 NYLOC NUT	2
91	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
92	M20	M20 NYLOC NUT	4
93	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
94	M20x180BZP109	M20x180 BOLT (10.9)	2
95	M6	M6 NYLOC NUT	12
96	M6x20SZP	M6x20 SET BOLT	12
97	M8	M8 NYLOC NUT	16
98	M8x100BZP	M8x100 BOLT	6
99	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
100	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
101	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
102	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	38
103	NL16SP	M16 SP NORDLOCK	16
104	NL8SP	M8 SP NORDLOCK	8

MJ70-320 Wing - General Assembly and Height Adjuster



MJ70-320 Wing - Underbody Assembly



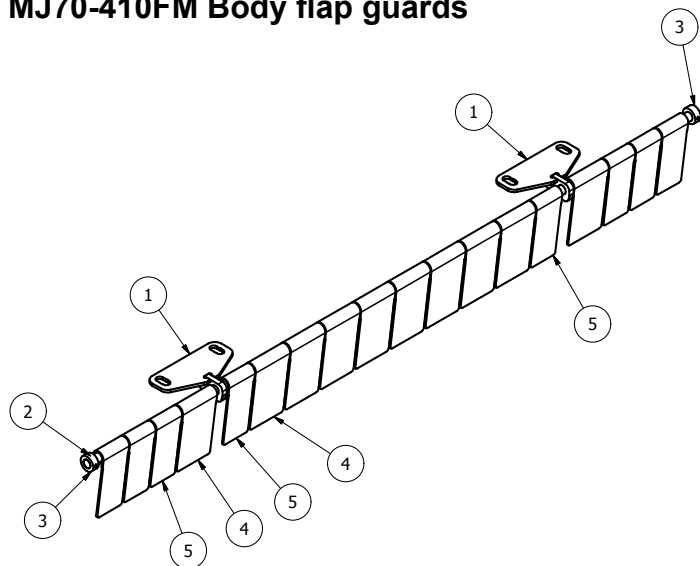
MJ70-320 Wing - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1	11000RM-WSCRPR-01	11000 WING SCRAPER BAR	2
2	11GMROLW-V2	MJ70-270 WING ROLLER	2
3	725-BLD-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	1
4	8400RM-HG55	M20 ADJUSTER BLOCK	4
5	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
6	MJ70-270-PE01	PIVOT EYE	2
7	MJ70-320-GBR24	WING UNDERSIDE TROUGH	1
8	SW-270-WG01	MJ70-270 WING	1
9	11000RM2-CV56	RUBBER FLAP	1
10	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
11	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
12	S3035230012	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 2.3	1
13	11000RM-AF02	AERO-FOIL (11000)	1
14	11000RM2-CV55	WING RUBBER CLAMP	1
15	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
16	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
17	SCRPR-SQ12-01	SCRAPER MOUNT	4
18	SW-240-DF02	REAR DEFLECTOR	1
19	SW-270-DF01	RUBBER CLAMP	1
20	SW-270-DF02	REAR DEFLECTOR	1
21	111044	DIA 26-30mm INSERT	4
22	190592	PTO HAT	1
23	190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
24	3/4F	3/4" FINE NYLOC NUT	1
25	34x4FBZP	3/4"x4" FINE BOLT	1
26	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	4
27	58x214FBZP	5/8"x2 1/4" FINE BOLT	4
28	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	8
29	D281215	DISC SPRING 28x12x1.5	4
30	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	8
31	FWM12	M12 FLAT WASHER	46

32	FWM16	M16 FLAT WASHER	4
33	FWM20	M20 FLAT WASHER	2
34	FWM8	M8 FLAT WASHER	24
35	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	1
36	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	1
37	M12	M12 NYLOC NUT	40
38	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
39	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	6
40	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	10
41	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
42	M12x55SKBH	M12x55 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
43	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
44	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
45	M20	M20 NYLOC NUT	1
46	M20x180BZP109	M20x180 BOLT (10.9)	1
47	M8	M8 NYLOC NUT	13
48	M8x100BZP	M8x100 BOLT	3
49	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
50	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
51	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
52	NL16SP	M16 SP NORDLOCK	4

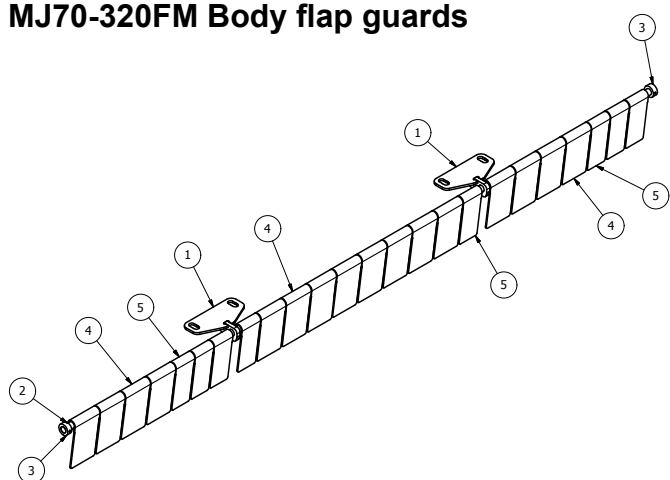
MJ70 Winged Front Mounted Models

MJ70-410FM Body flap guards



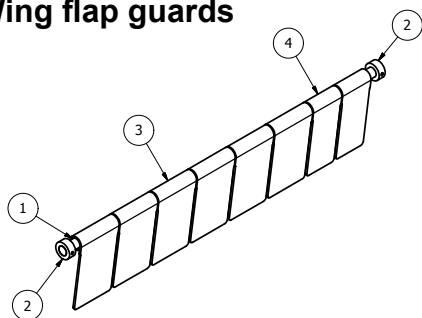
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-240-FMGF20	FLAP SUPPORT (FRONT)	2
2	MJ70-270-FMGF02	FLAP PIVOT SHAFT	1
3	S96	DIA 5/8"x1 1/8"x1/2" COLLAR	2
4	MJ70-240-FMGF03	80mm FLAP GUARD	10
5	MJ70-240-FMGF04	60mm FLAP GUARD	8

MJ70-320FM Body flap guards



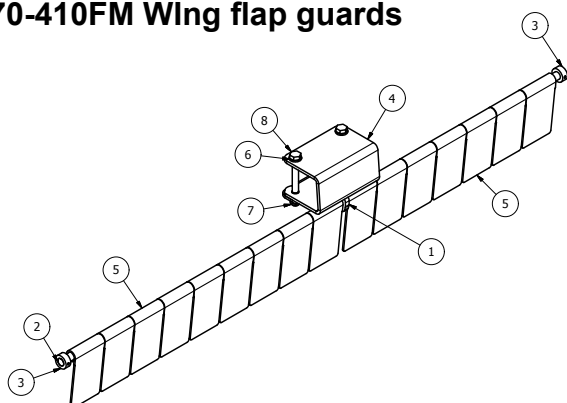
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-240-FMGF20	FLAP SUPPORT (FRONT)	2
2	MJ70-320-FMGF02	FLAP PIVOT SHAFT	1
3	S96	DIA 5/8"x1 1/8"x1/2" COLLAR	2
4	MJ70-240-FMGF03	80mm FLAP GUARD	16
5	MJ70-240-FMGF04	60mm FLAP GUARD	8

MJ70-320FM Wing flap guards



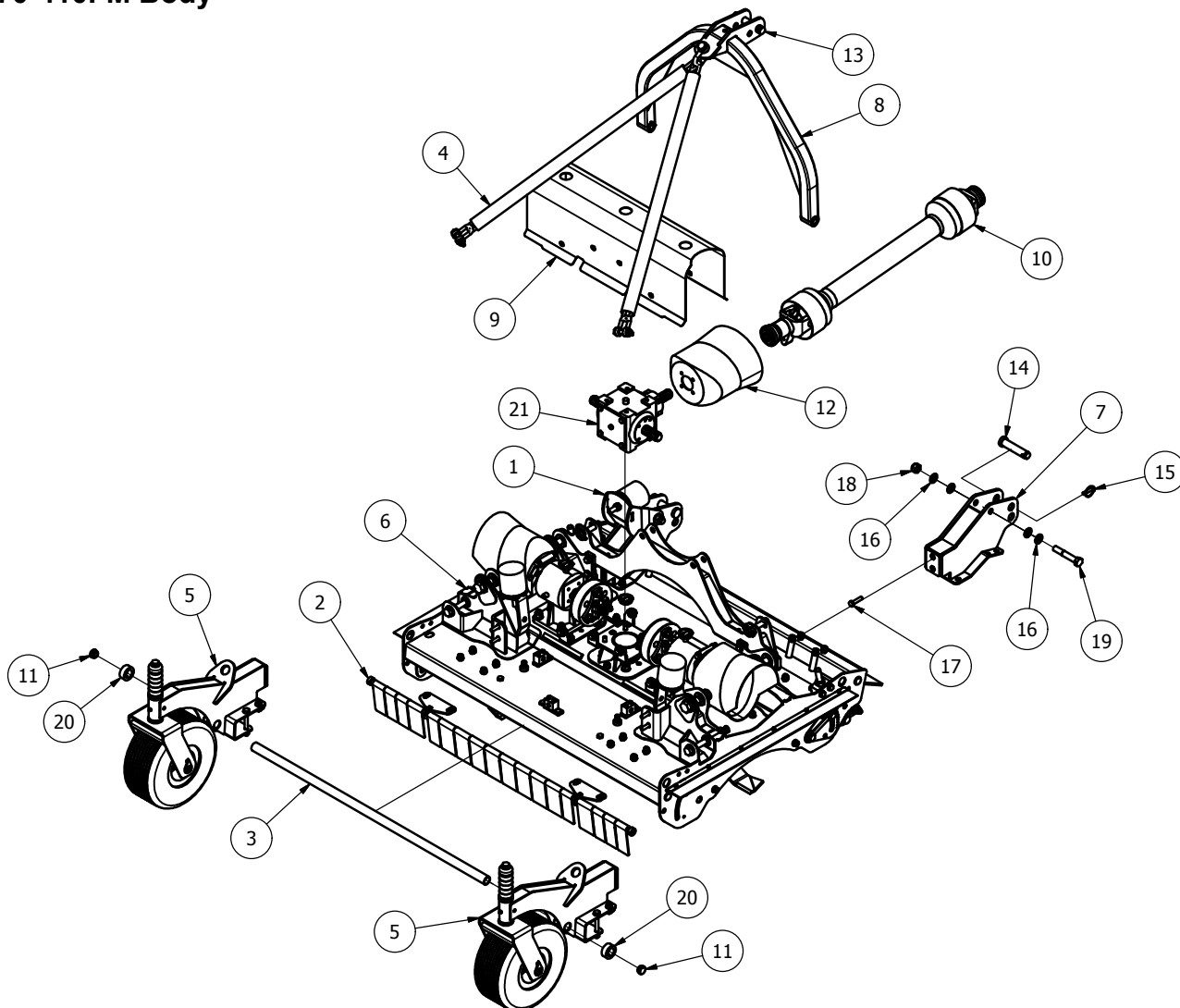
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-320-FMGF03	FLAP PIVOT SHAFT	1
2	S96	DIA 5/8"x1 1/8"x1/2" COLLAR	2
3	MJ70-240-FMGF03	80mm FLAP GUARD	6
4	MJ70-240-FMGF04	60mm FLAP GUARD	2

MJ70-410FM Wing flap guards



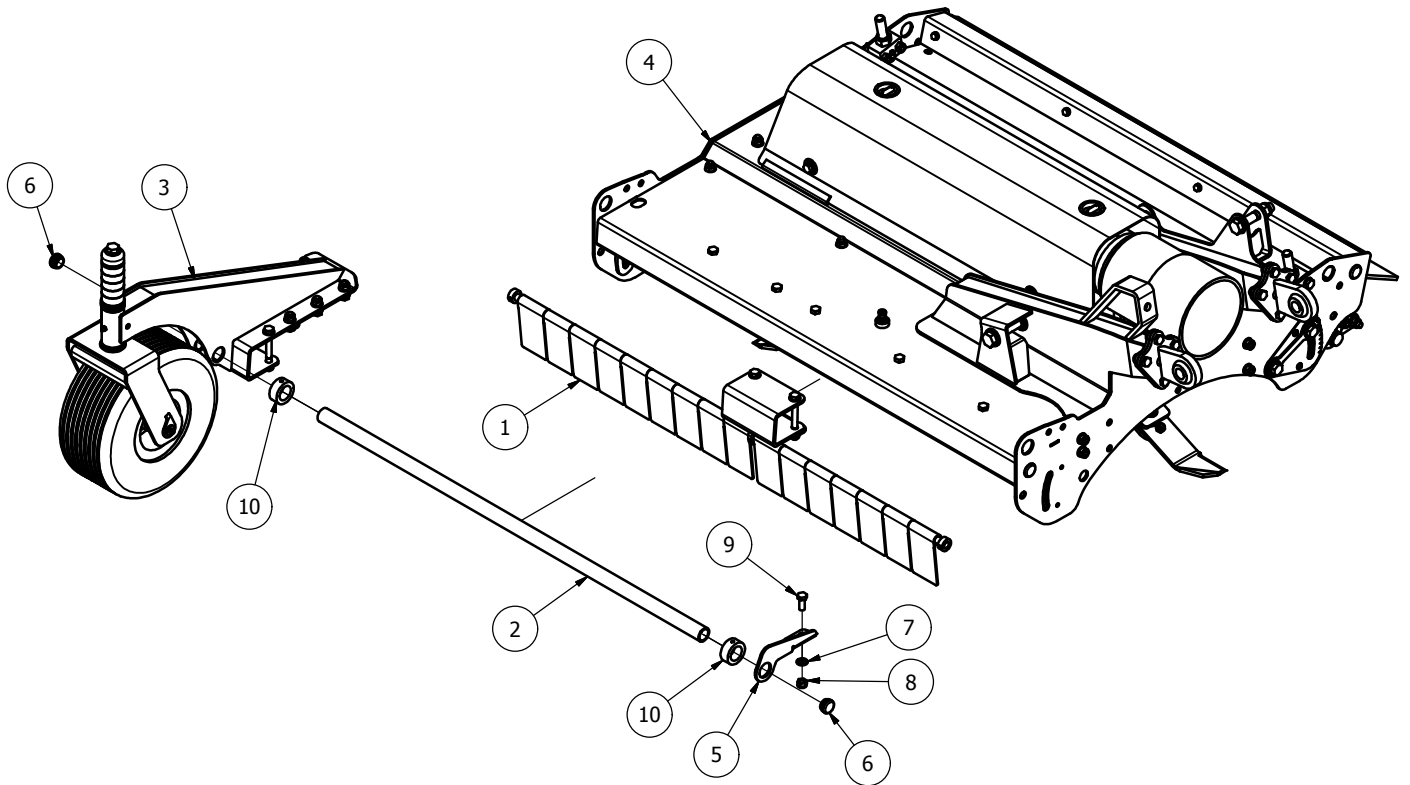
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-240-FMGF20	FLAP SUPPORT (FRONT)	1
2	MJ70-460-FMGF03	FLAP PIVOT SHAFT	1
3	S96	DIA 5/8"x1 1/8"x1/2" COLLAR	2
4	SW-270-LM30	GUARD BASE	1
5	MJ70-240-FMGF03	80mm FLAP GUARD	16
6	FWM12	M12 FLAT WASHER	4
7	M12	M12 NYLOC NUT	2
8	M12x110BZP	M12x110 BOLT	2

MJ70-410FM Body



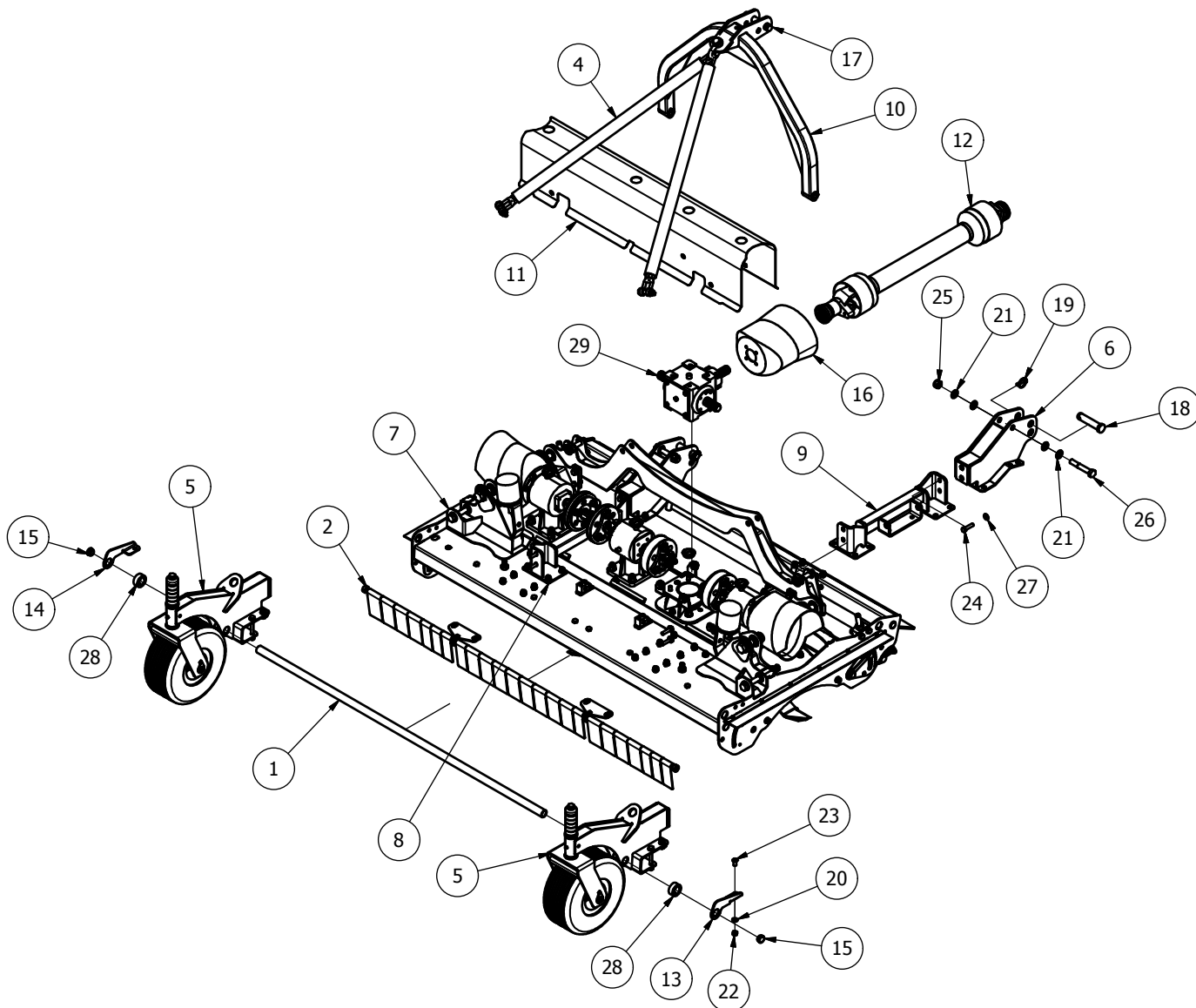
Item	Part No.	Description	Qty
1	3000T-AFBGA	A' FRAME BUFFER	1
2	MJ70-270-FMGF-BD	FLAP GUARD BODY (270)	1
3	MJ70-270-FMGF03	GUARD TUBE	1
4	MJ70-320-STRP01	SWIFT CHAIN SLING	1
5	MJ70-CW-SW20	SWIFT CASTOR (FRONT)	2
6	SW-270-BDGA	MJ70-270 BODY	1
7	SW-270-LM20	LINKAGE MOUNT (FRONT)	2
8	3000T-AF-01	3000T A-FRAME	1
9	SW-270-CV01	MJ70-270 BODY COVER	1
10	V600810ENC12RB2	V60 SHEARBOLT / OR	1
11	111044	DIA 26-30mm INSERT	2
12	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
13	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
14	9162	CAT 2 PIN DIA 28.5x113mm	2
15	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
16	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
17	M12x50SZP	M12x50 SET BOLT	4
18	M20	M20 NYLOC NUT	1
19	M20x120BZP	M20x120 BOLT	1
20	S4444	DIA 1 3/8"x2 1/8"x7/8" COLLAR	2
21	T27A267006	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.1	1

MJ70-410FM Wing Assembly



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-460-FMGF-WG	FLAP GUARD WING (410)	1
2	MJ70-460-FMGF16	GUARD TUBE (WING)	1
3	MJ70-CW-SW01	SWIFT CASTOR (FRONT)	1
4	SW-410-WGGA	MJ70-410 WING	1
5	MJ70-320-FMGF04	GUARD TUBE SUPPORT	1
6	111044	DIA 26-30mm INSERT	2
7	FWM12	M12 FLAT WASHER	1
8	M12	M12 NYLOC NUT	1
9	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	1
10	S4444	DIA 1 3/8"x2 1/8"x7/8" COLLAR	2

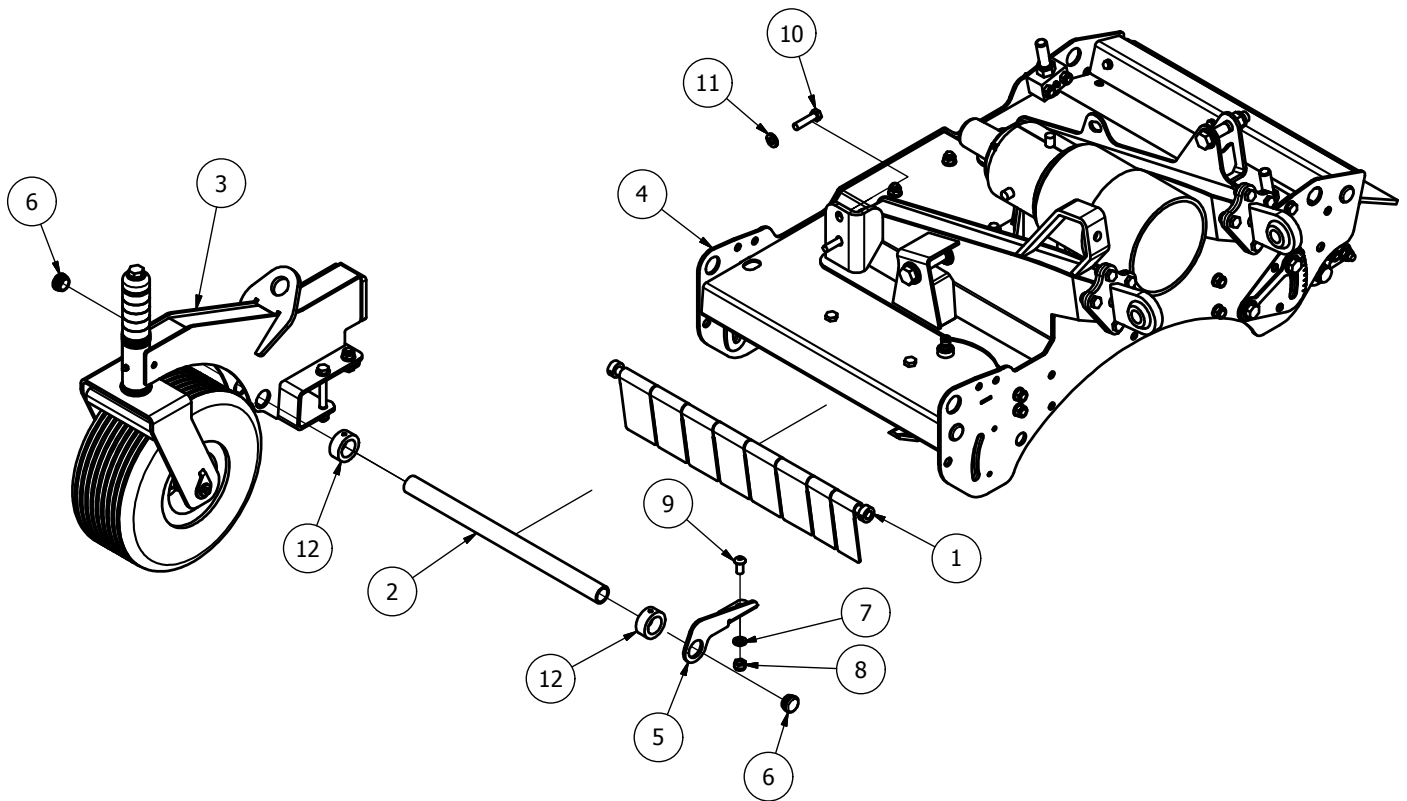
MJ70-320FM Body



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-190-FMGF15	GUARD TUBE	1
2	MJ70-320-FMGF-BD	FLAP GUARD BODY (MJ70-320)	1
3	MJ70-320-HYD05	HYDRAULIC BLOCK	1
4	MJ70-320-STRP01	SWIFT CHAIN SLING	1
5	MJ70-CW-SW20	SWIFT CASTOR (FRONT)	2
6	SW-270-LM20	LINKAGE MOUNT (FRONT)	2
7	SW-320-BDGA	SWIFT MJ70-320 BODY	1
8	SW-320-LM20	320 LINKAGE SPACER	1
9	SW-320-LM20H	320 LINKAGE SPACER	1
10	3000T-AF-01	3000T A-FRAME	1
11	SW-320-CV01FM	320 BODY COVER (FRONT)	1
12	V600810ENC12RB2	V60 SHEARBOLT / OR	1
13	MJ70-320-FMGF04	GUARD TUBE SUPPORT	1
14	MJ70-320-FMGF04H	GUARD TUBE SUPPORT	1
15	111044	DIA 26-30mm INSERT	2
16	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1

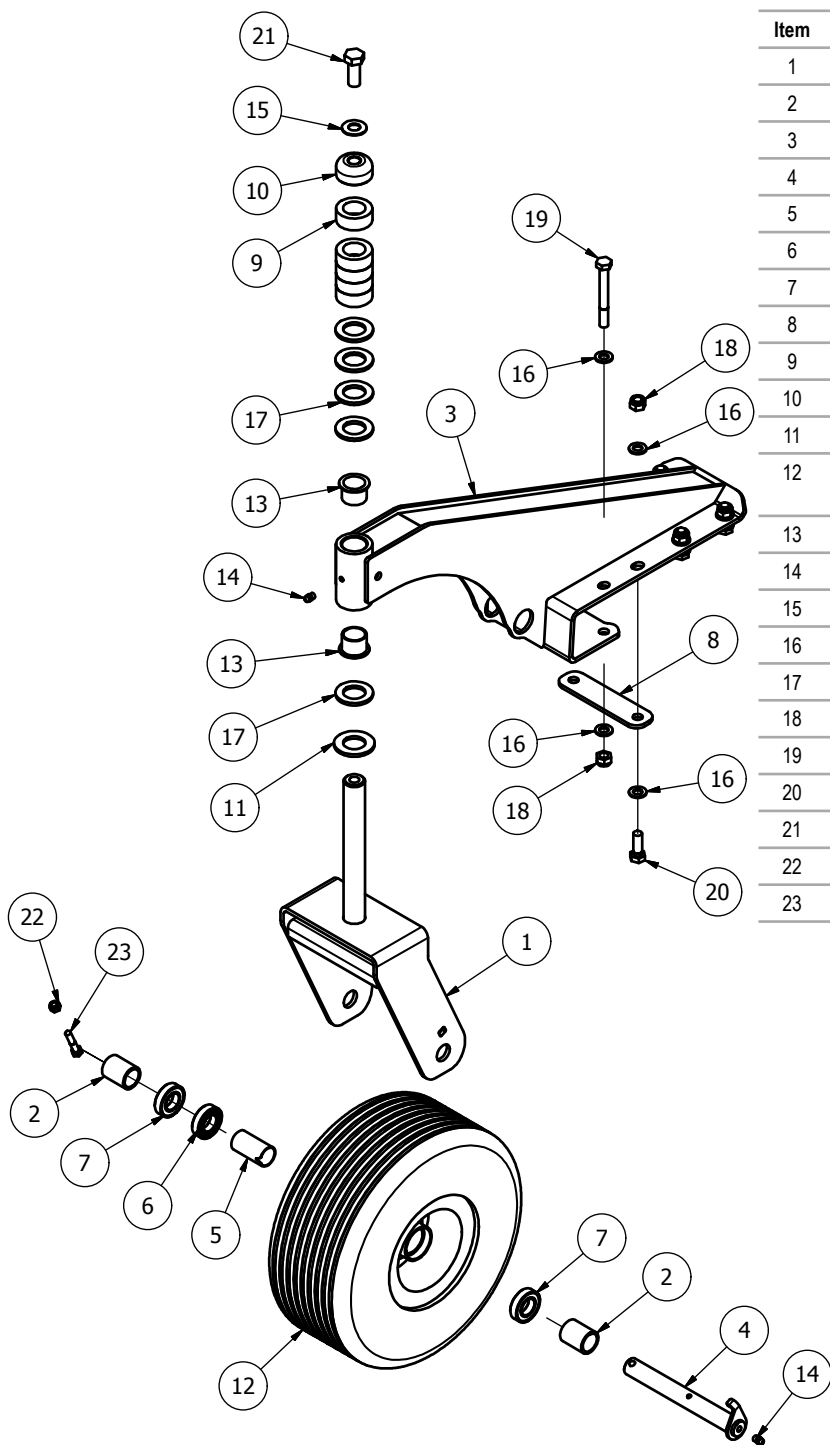
17	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
18	9162	CAT 2 PIN DIA 28.5x113mm	2
19	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
20	FWM12	M12 FLAT WASHER	2
21	FWM20	M20 FLAT WASHER	8
22	M12	M12 NYLOC NUT	2
23	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
24	M12x50SZP	M12x50 SET BOLT	8
25	M20	M20 NYLOC NUT	2
26	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
27	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	8
28	S4444	DIA 1 3/8"x2 1/8"x7/8" COLLAR	2
29	T27A267006	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.1	1

MJ70-320FM Wing



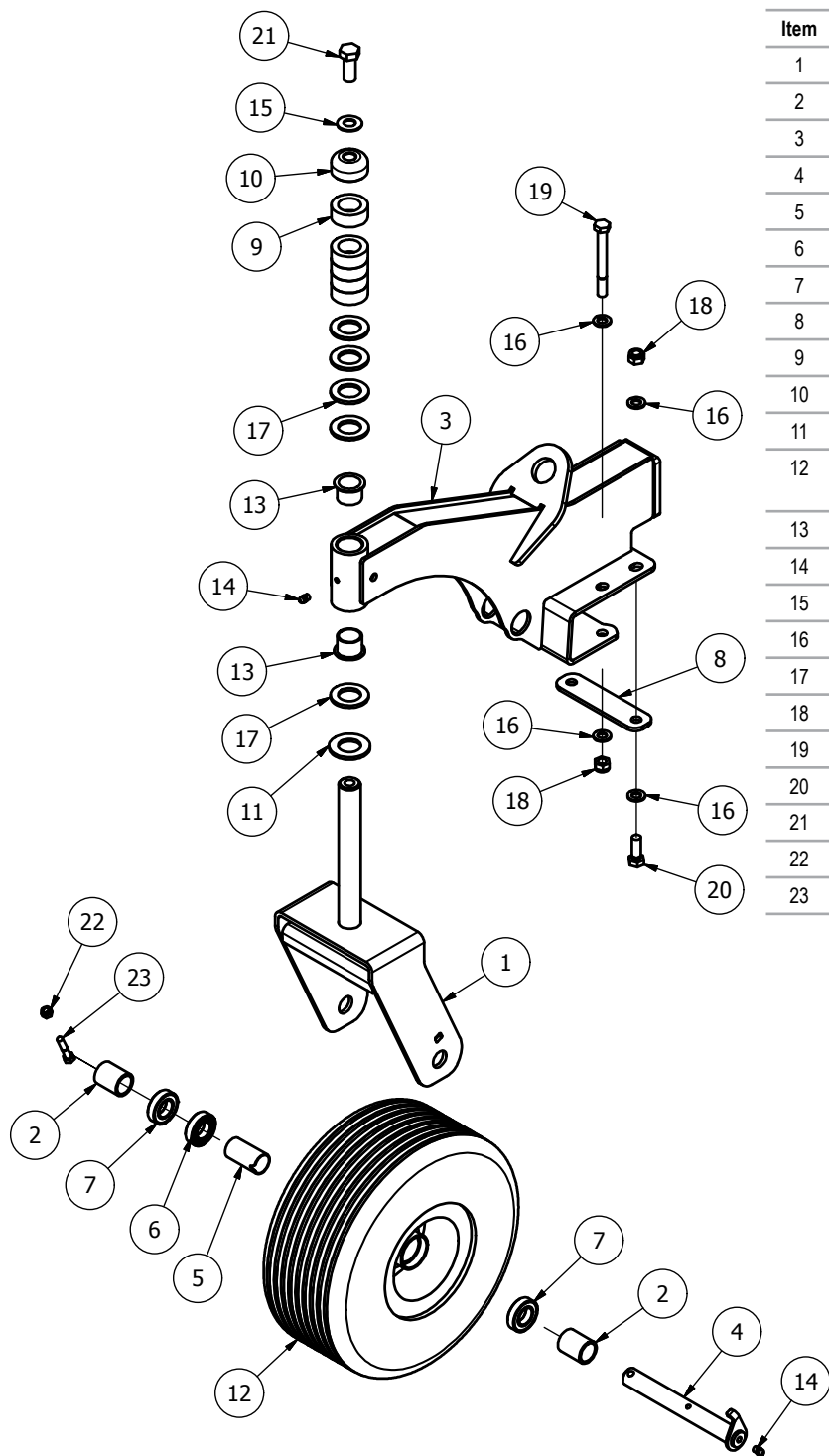
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-320-FMGF-WG	FLAP GUARD WING (MJ70-270)	1
2	MJ70-320-FMGF16	GUARD TUBE (WING)	1
3	MJ70-CW-SW20	SWIFT CASTOR (FRONT)	1
4	SW-320FM-WGGA	MJ70-320 WING	1
5	MJ70-320-FMGF04	GUARD TUBE SUPPORT	1
6	111044	DIA 26-30mm INSERT	2
7	FWM12	M12 FLAT WASHER	1
8	M12	M12 NYLOC NUT	1
9	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	1
10	M12x50SZP	M12x50 SET BOLT	2
11	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	2
12	S4444	DIA 1 3/8"x2 1/8"x7/8" COLLAR	2

MJ70-CW-SW01



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-CW-020	MJ70 CASTOR YOKE	1
2	MJ70-CW-025	CASTOR SPACER	2
3	MJ70-CW-SW02	SWIFT CASTOR STAND	1
4	RMCW-030	CASTOR AXLE	1
5	RMCW-033	BEARING SPACER TUBE	1
6	6005	47x25x12 DEEP GROOVE	1
7	6005RS	47x25x12 DEEP GROOVE	2
8	8400RM3-LM15	LINKAGE SUPPORT (FRONT)	1
9	RM2-L019	HEIGHT ADJUSTOR NYLON	5
10	RM2-L020	CASTOR TOP	1
11	0051300000VR	NYLON WASHER 56x31x4	1
12	15x6-00-6	WHEEL 364x151mmx 6 PLY (TUBE)	1
13	3026DU	30x34x26 FLANGE BUSH	2
14	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
15	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	1
16	FWM12	M12 FLAT WASHER	16
17	FWM30	M30 FLAT WASHER	5
18	M12	M12 NYLOC NUT	8
19	M12x100BZP	M12x100 BOLT	2
20	M12x35BZP	M12x35 BOLT	6
21	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	1
22	M8	M8 NYLOC NUT	1
23	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1

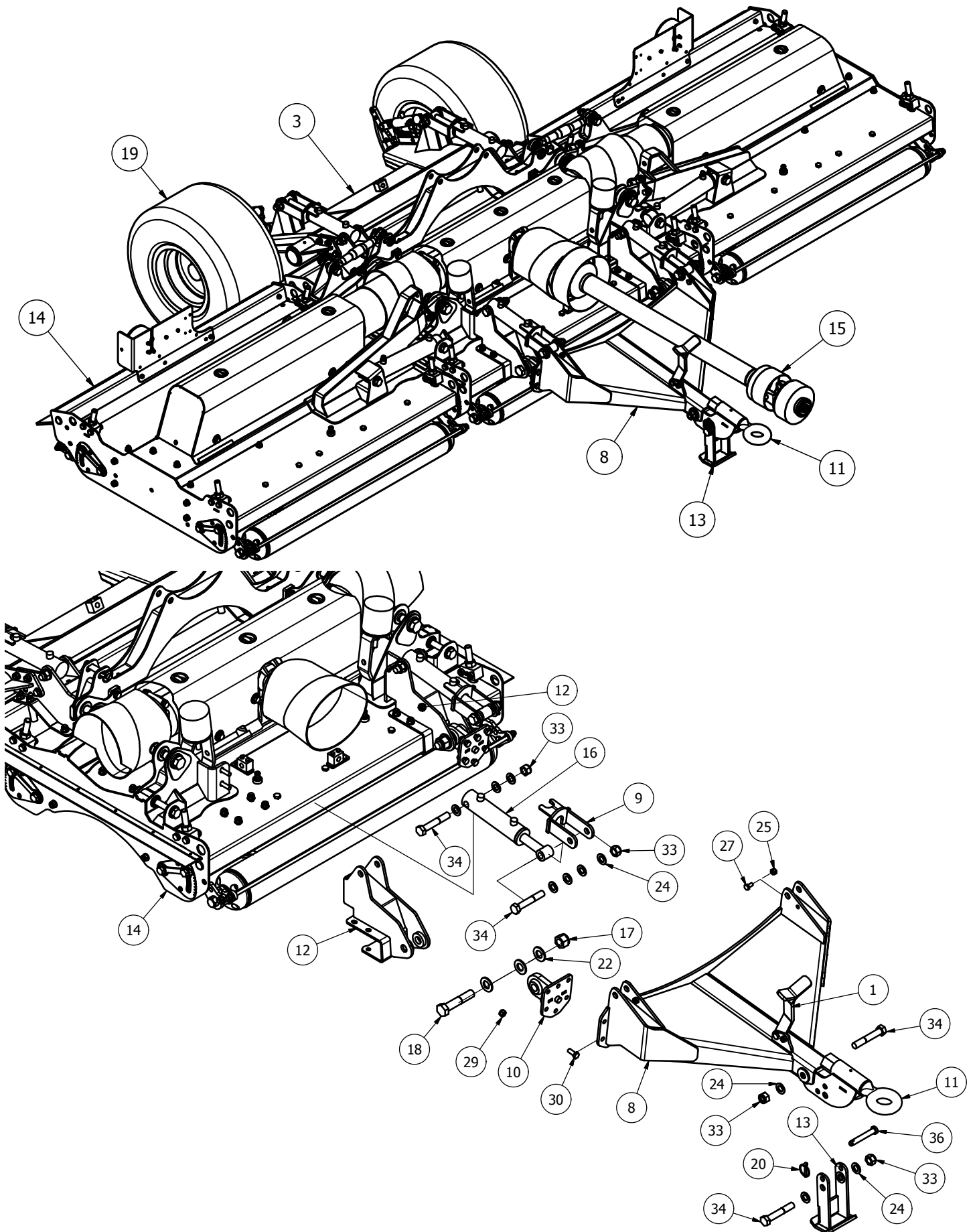
MJ70-CW-SW20

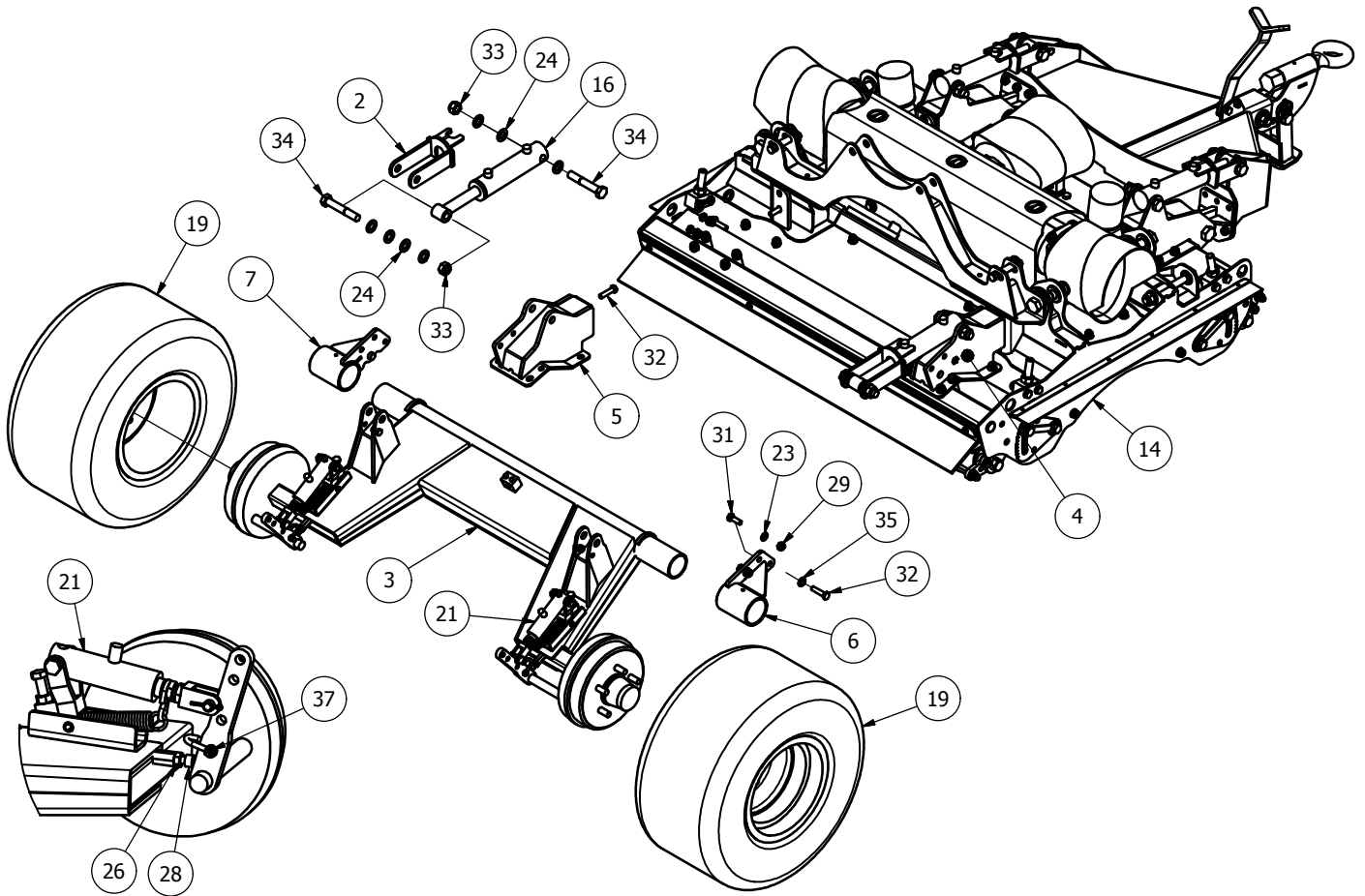


Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-CW-020	MJ70 CASTOR YOKE	1
2	MJ70-CW-025	CASTOR SPACER	2
3	MJ70-CW-SW21	SWIFT CASTOR STAND	1
4	RMCW-030	CASTOR AXLE	1
5	6005	47x25x12 DEEP GROOVE	1
6	6005RS	47x25x12 DEEP GROOVE	2
7	RMCW-033	BEARING SPACER TUBE	1
8	8400RM3-LM15	LINKAGE SUPPORT (FRONT)	1
9	RM2-L019	HEIGHT ADJUSTOR NYLON	5
10	RM2-L020	CASTOR TOP	1
11	0051300000VR	NYLON WASHER 56x31x4	1
12	15x6-00-6	WHEEL 364x151mmx 6 PLY (TUBE)	1
13	3026DU	30x34x26 FLANGE BUSH	2
14	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
15	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	1
16	FWM12	M12 FLAT WASHER	8
17	FWM30	M30 FLAT WASHER	5
18	M12	M12 NYLOC NUT	4
19	M12x110BZP	M12x110 BOLT	2
20	M12x35BZP	M12x35 BOLT	2
21	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	1
22	M8	M8 NYLOC NUT	1
23	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1

MJ70 Winged Trailed Models

MJ70-410T/550T



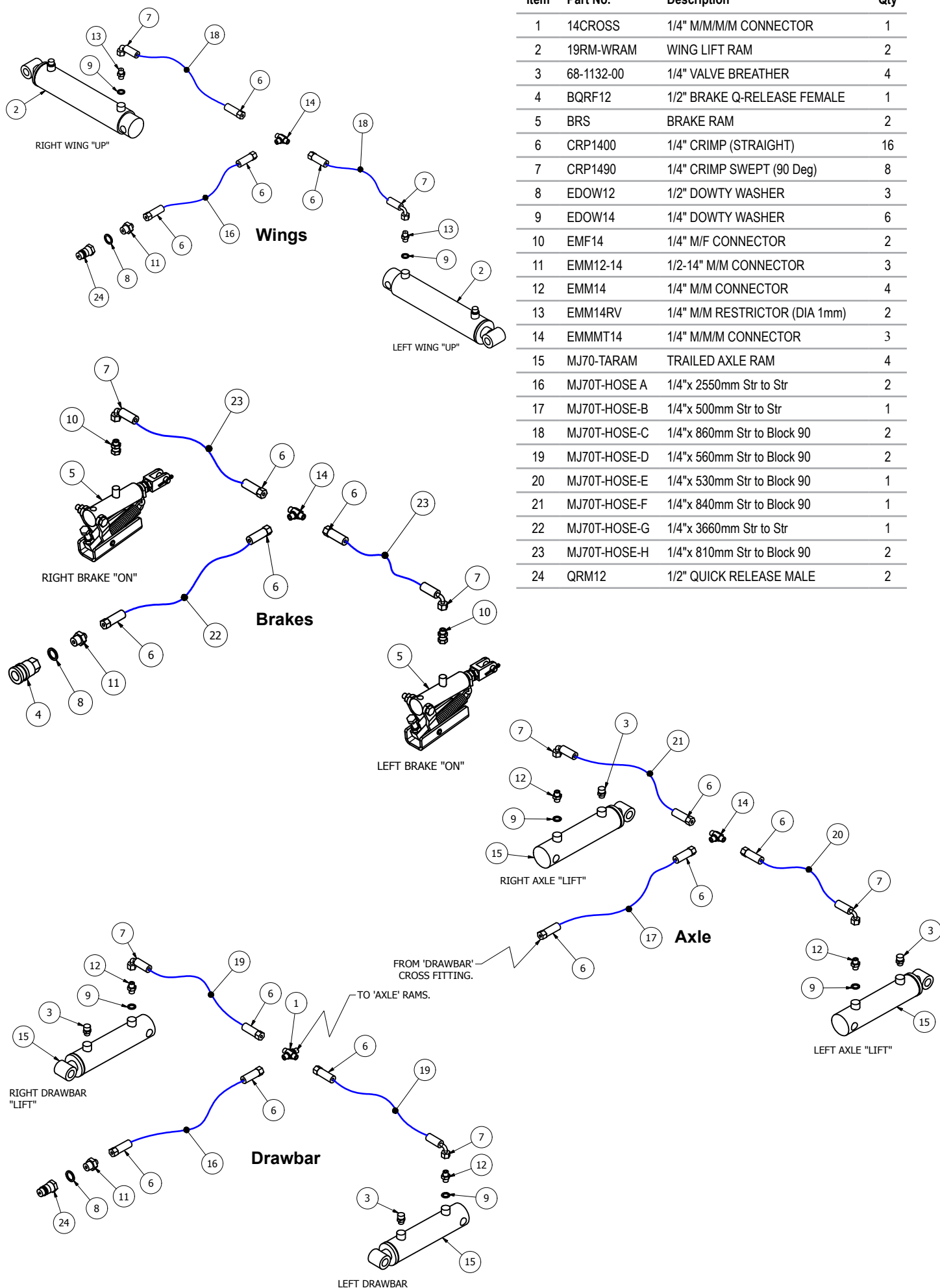


MJ70-410T/550T - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1	12DB-030	PTO STAND	1
2	MJ70-TAX300	AXLE RAM STOP	2
3	MJ70-TAX400	SWIFT TRAILED AXLE	1
4	MJ70-TAXM30	AXLE MOUNT (SWIFT)	1
5	MJ70-TAXM30H	AXLE MOUNT (SWIFT)	1
6	MJ70-TAXM40	AXLE BEARING	1
7	MJ70-TAXM40H	AXLE BEARING	1
8	MJ70-TDB200	TRAILED DRAWBAR	1
9	MJ70-TDB300	DRAWBAR RAM STOP	2
10	MJ70-TDBP01	DRAWBAR PIVOT	2
11	MJ70-THT10	TRAILED HITCH	1
12	MJ70-THTM01	HITCH MOUNT	2
13	MJ70-TSTD01	TRAILED STAND	1
14		MJ70-410T/550T	
15	98611210CE00900200	WIDE ANGLE V60 FIXED SLIP	1
16	MJ70-TARAM	TRAILED AXLE RAM	4
17	1F	1" FINE NYLOC NUT	2
18	1x5FBZP	1"x5" FINE BOLT	2
19	26120012	DIA 650x320mm WHEEL	2
20	37	LINCH PIN DIA 6	1

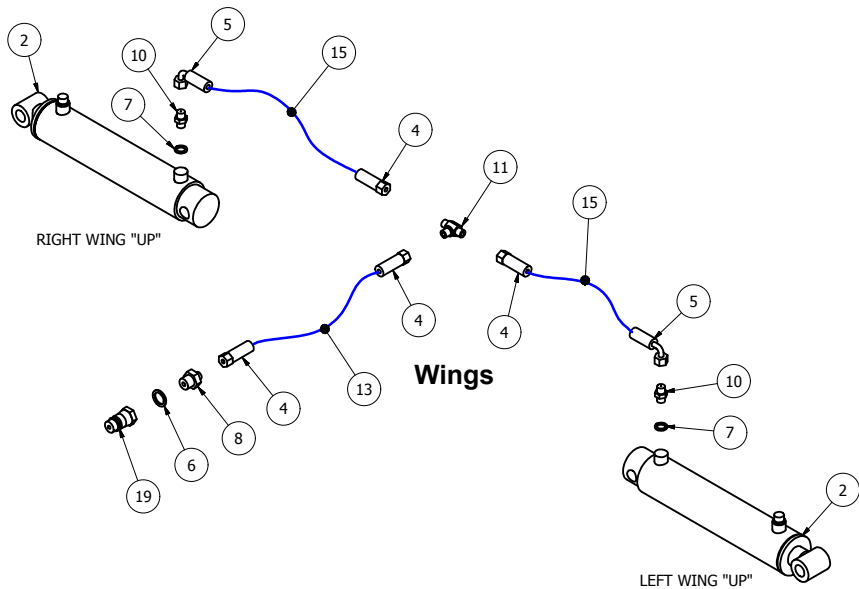
21	BRS	BRAKE RAM	2
22	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	6
23	FWM12	M12 FLAT WASHER	6
24	FWM20	M20 FLAT WASHER	36
25	M10	M10 NYLOC NUT	5
26	M10HEX	M10 PLAIN NUT	2
27	M10x20SZP	M10x20 SET BOLT	5
28	M10x30SKS	M10x30mm SOCKET HEAD 12.9	2
29	M12	M12 NYLOC NUT	17
30	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	12
31	M12x35BZP	M12x35 BOLT	5
32	M12x50SZP	M12x50 SET BOLT	6
33	M20	M20 NYLOC NUT	11
34	M20x120BZP	M20x120 BOLT	11
35	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	2
36	S15501	CAT 0 PIN DIA 16x97mm	1
37	S2765	5/16" 'D' Shackle	2

MJ70-410T/550T - Hydraulics - Braked Axle

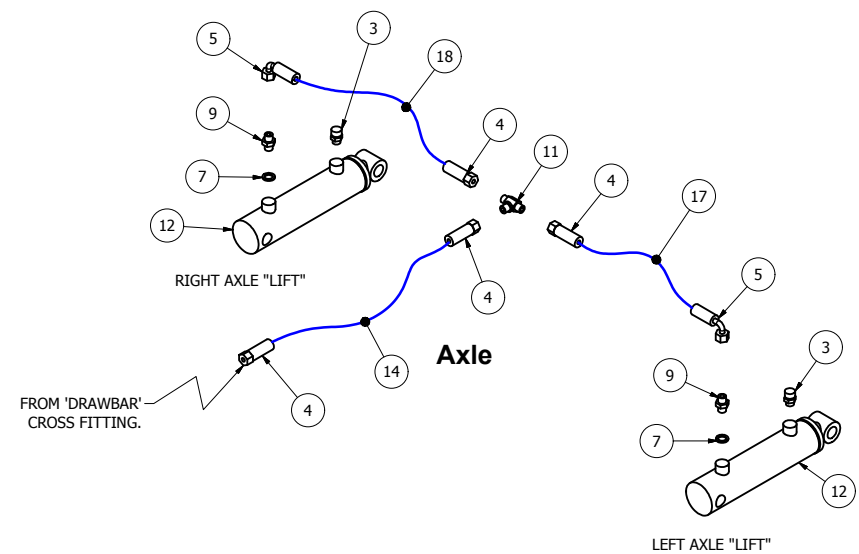
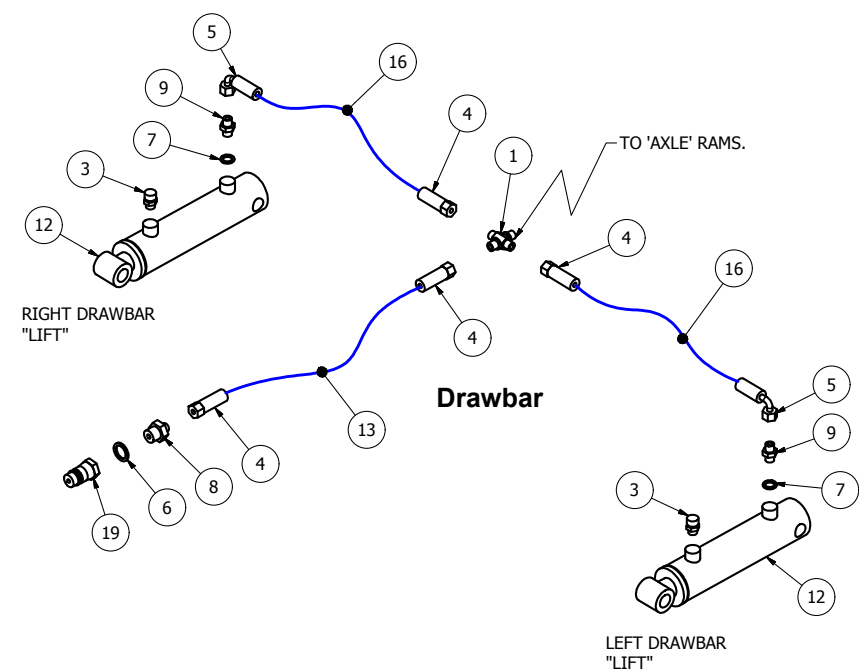


Item	Part No.	Description	Qty
1	14CROSS	1/4" M/M/M/M CONNECTOR	1
2	19RM-WRAM	WING LIFT RAM	2
3	68-1132-00	1/4" VALVE BREATHER	4
4	BQRF12	1/2" BRAKE Q-RELEASE FEMALE	1
5	BRS	BRAKE RAM	2
6	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	16
7	CRP1490	1/4" CRIMP SWEPT (90 Deg)	8
8	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	3
9	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	6
10	EMF14	1/4" M/F CONNECTOR	2
11	EMM12-14	1/2-14" M/M CONNECTOR	3
12	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	4
13	EMM14RV	1/4" M/M RESTRICTOR (DIA 1mm)	2
14	EMMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	3
15	MJ70-TARAM	TRAILED AXLE RAM	4
16	MJ70T-HOSE A	1/4"x 2550mm Str to Str	2
17	MJ70T-HOSE-B	1/4"x 500mm Str to Str	1
18	MJ70T-HOSE-C	1/4"x 860mm Str to Block 90	2
19	MJ70T-HOSE-D	1/4"x 560mm Str to Block 90	2
20	MJ70T-HOSE-E	1/4"x 530mm Str to Block 90	1
21	MJ70T-HOSE-F	1/4"x 840mm Str to Block 90	1
22	MJ70T-HOSE-G	1/4"x 3660mm Str to Str	1
23	MJ70T-HOSE-H	1/4"x 810mm Str to Block 90	2
24	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	2

MJ70-410T/550T - Hydraulics - Axle with no brakes



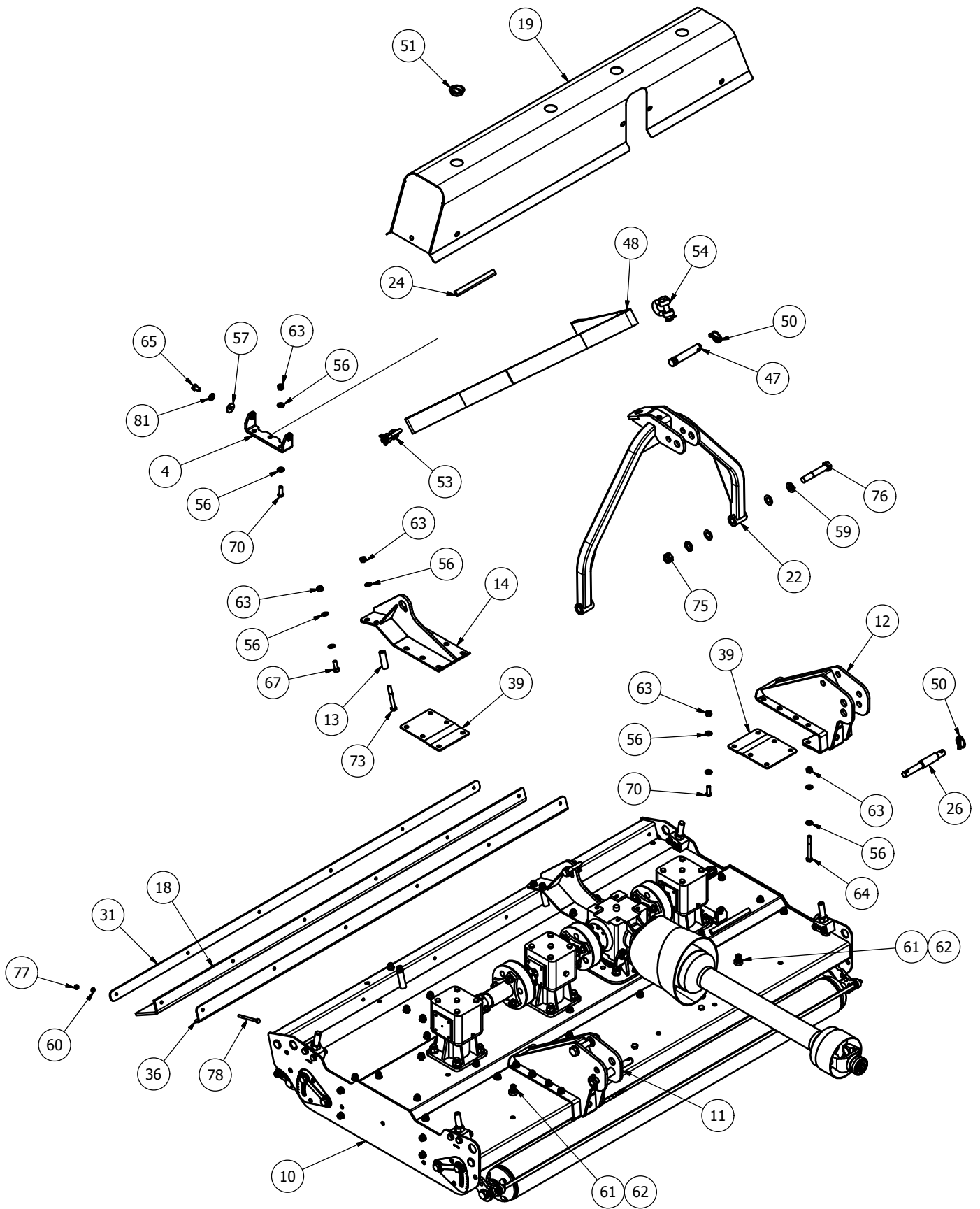
Item	Part No.	Description	Qty
1	14CROSS	1/4" M/M/M/M CONNECTOR	1
2	19RM-WRAM	WING LIFT RAM	2
3	68-1132-00	1/4" VALVE BREACTHER	4
4	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	12
5	CRP1490	1/4" CRIMP SWEPT (90 Deg)	6
6	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	2
7	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	6
8	EMM12-14	1/2-14" M/M CONNECTOR	2
9	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	4
10	EMM14RV	1/4" M/M RESTRICTOR (DIA 1mm)	2
11	EMMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	2
12	MJ70-TARAM	TRAILED AXLE RAM	4
13	MJ70T-HOSE A	1/4"x2550mm Str to Str	2
14	MJ70T-HOSE-B	1/4"x500mm Str to Str	1
15	MJ70T-HOSE-C	1/4"x860mm Str to Block 90	2
16	MJ70T-HOSE-D	1/4"x560mm Str to Block 90	2
17	MJ70T-HOSE-E	1/4"x530mm Str to Block 90	1
18	MJ70T-HOSE-F	1/4"x840mm Str to Block 90	1
19	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	2



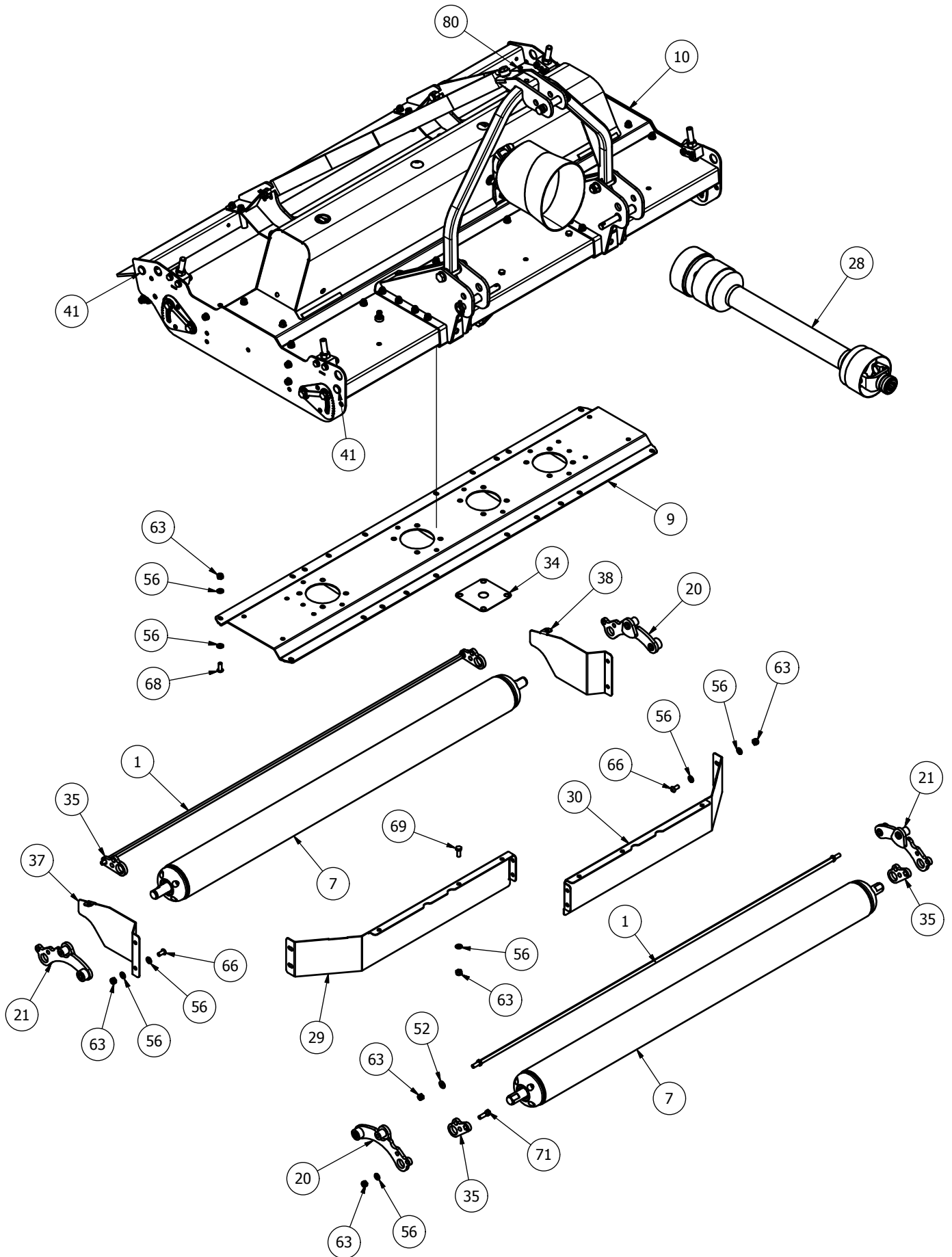
MJ70 Spare Parts Single Deck models

**MJ70-190, MJ70-240
MJ70-190FM, MJ70-240FM**

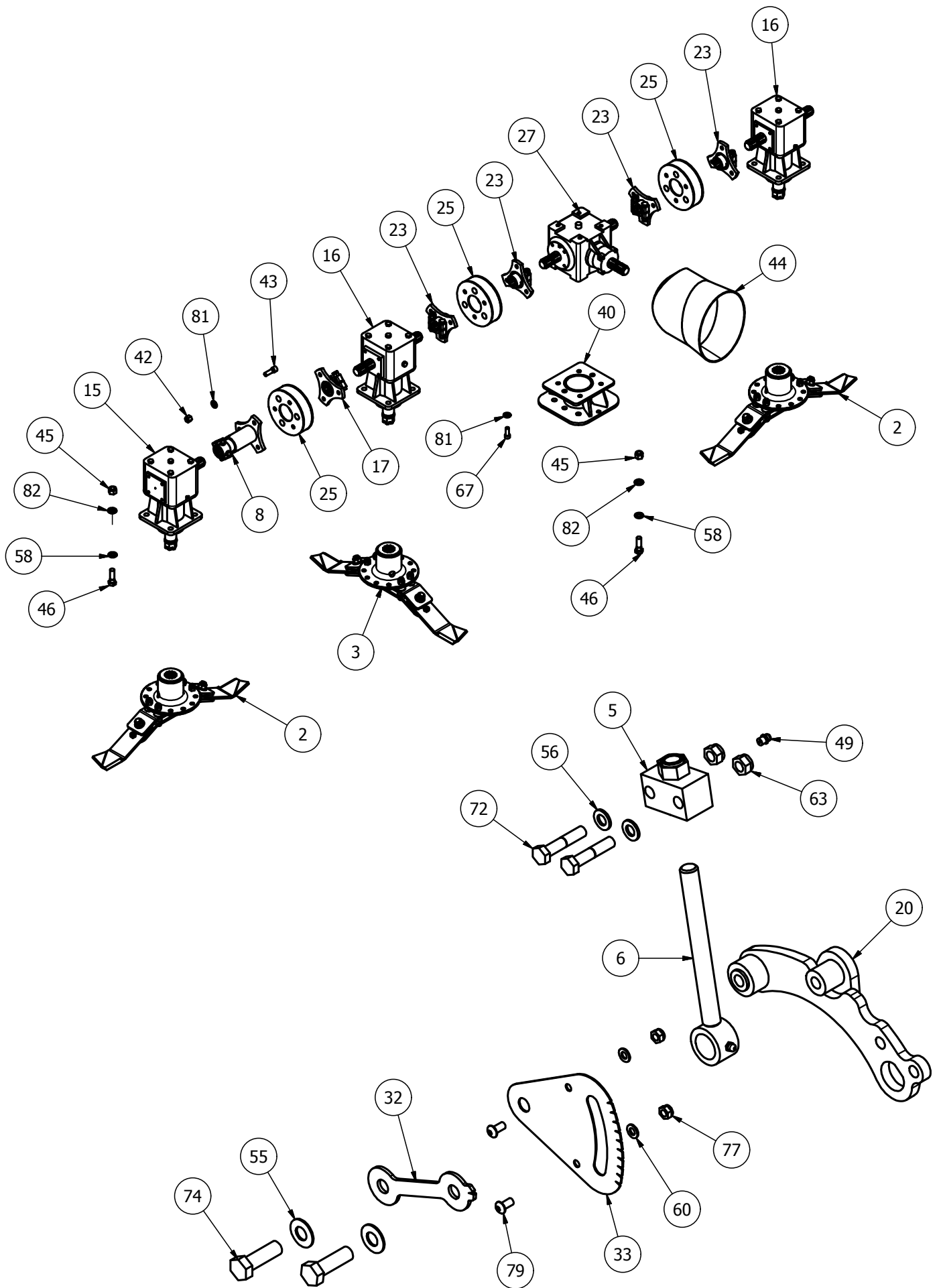
MJ70-190 - General Assembly



MJ70-190 - Underbody Assembly



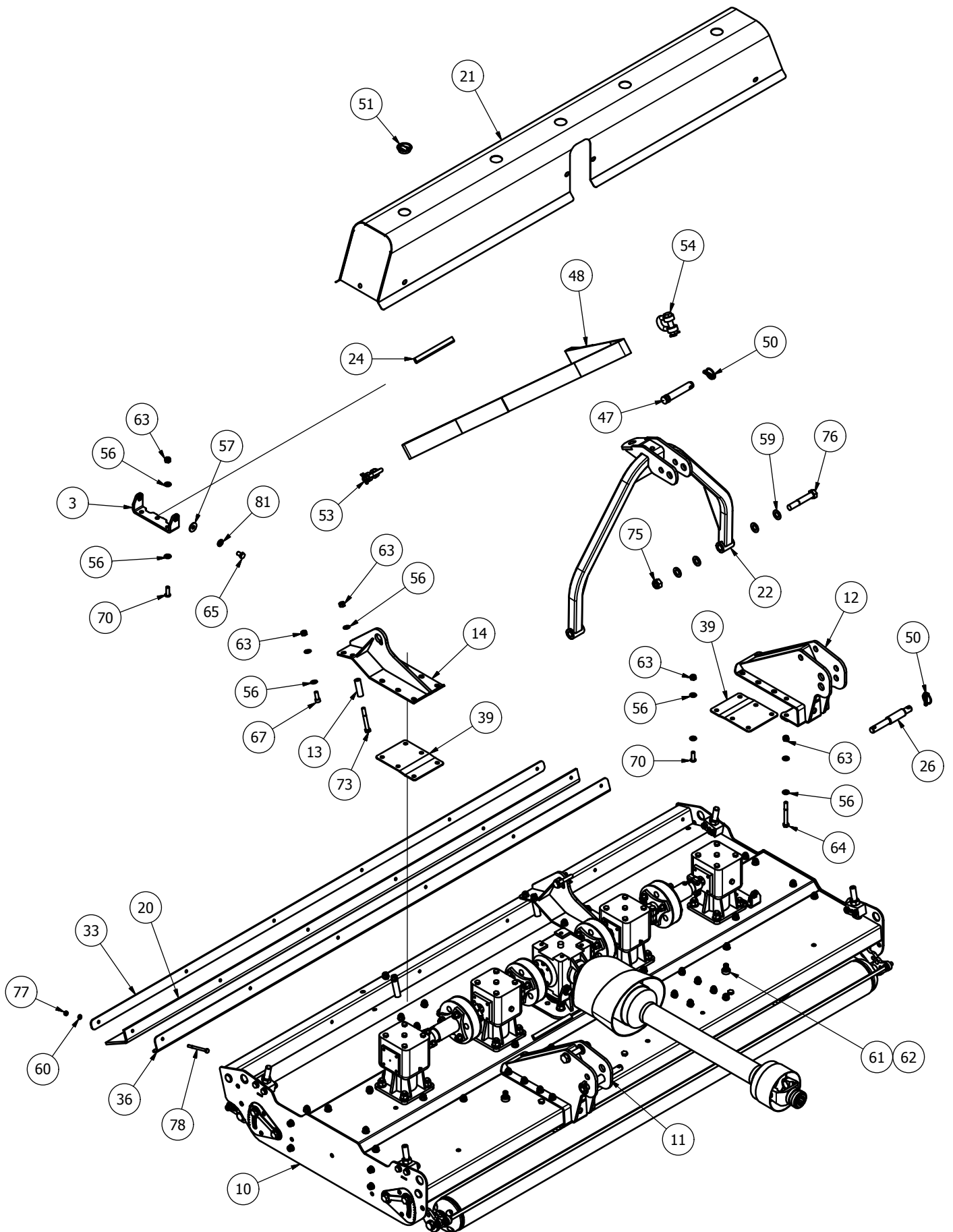
MJ70-190 - Drivetrain and Roller Height Asjuter Assembly



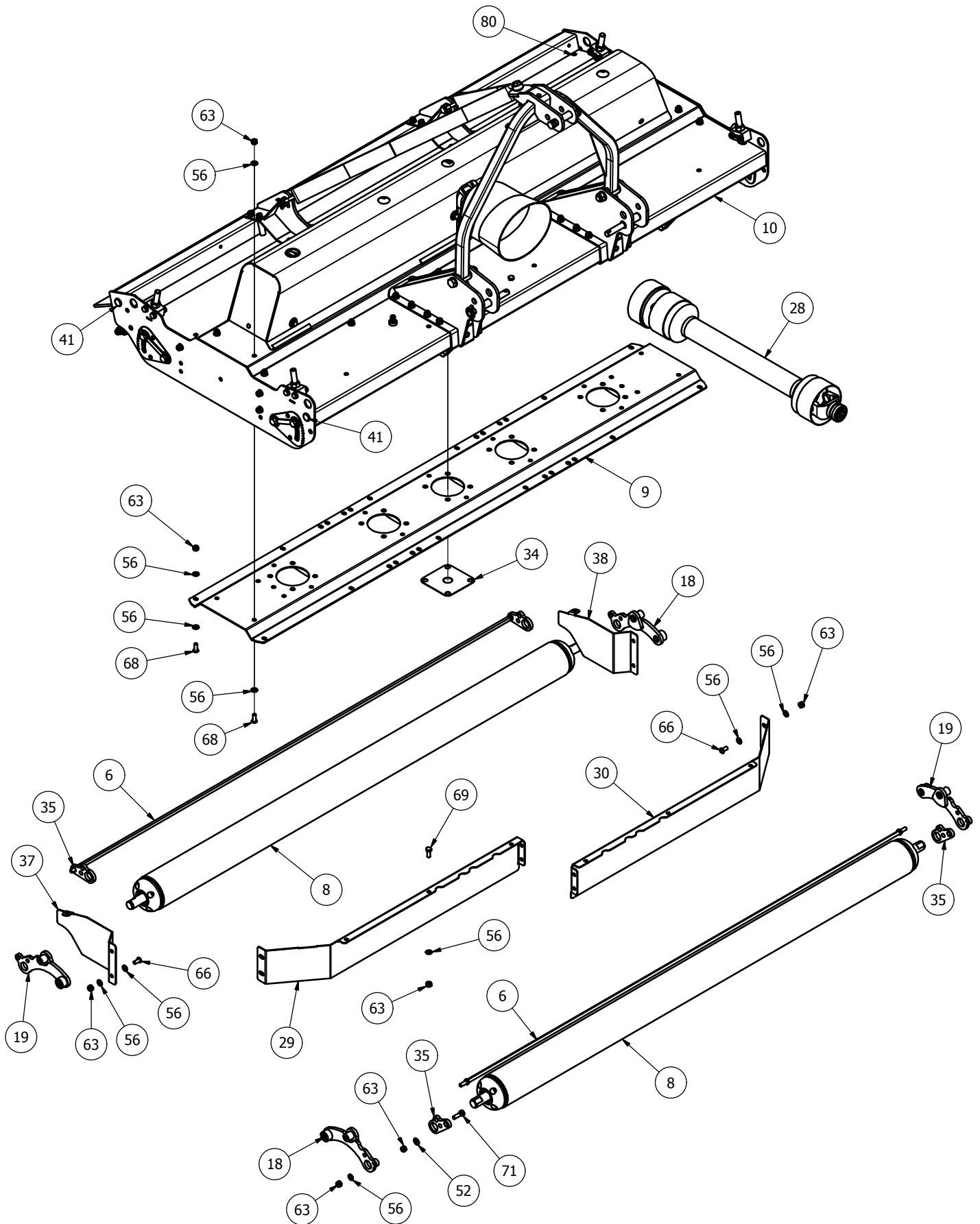
MJ70-190 - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1	6300RM-SCRPR-01	6300 SCRAPER BAR	2
2	725-BLD-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	2
3	725-BLD-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	1
4	8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	4
5	8400RM-HG55	M20 ADJUSTER BLOCK	4
6	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
7	GM63-ROL	6300 ROLLER	2
8	GM84-55L	8400 DRIVE TUBE (LONG)	1
9	MJ70-190-GBR18	UNDERSIDE TROUGH	1
10	SW-190-BD01	MJ70-190 BODY	1
11	SW-240-LM01	LINKAGE MOUNT (REAR)	1
12	SW-240-LM01H	LINKAGE MOUNT (REAR)	1
13	SW-240-LM08	SPACER TUBE	4
14	SW-240-SM10	STRAP MOUNT (REAR)	2
15	205872	6 SPLINE 'L' BOX RATIO 1.92	1
16	205874	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.92	2
17	60CSD	60mm STAR DRIVE	1
18	6300RM3-CV22	RUBBER FLAP	1
19	6300RM3-CVR	MJ70-190 GBOX REAR COVER	1
20	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
21	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
22	GM2	STANDARD A-FRAME	1
23	GM84-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
24	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	6
25	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	3
26	S15707	CAT 1/2 LINK PIN	2
27	T27A267245	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1.92	1
28	T500810ENC12RW6	FIXED SLIP CLUTCH 1200 Nm	1
29	6300RM-AF02	AERO-FOIL (6300)	1
30	6300RM-AF02H	AERO-FOIL (6300)	1
31	6300RM3-CV23	RUBBER CLAMP	1
32	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
33	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
34	MJ70-240-GBR21	CENTER BOX BLANK	1
35	SCRPR-SQ12-01	SCRAPER MOUNT	4
36	SW-190-DF01	RUBBER CLAMP	1
37	SW-240-DF02	REAR DEFLECTOR	1
38	SW-240-DF02H	REAR DEFLECTOR	1
39	SW-240-LM09	SUPPORT PLATE	4
40	2000CM-GBM01	CENTER BOX MOUNT	1
41	111044	DIA 26-30mm INSERT	8
42	12HEX109	1/2F HEX 10.9	18
43	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	18
44	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
45	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	16
46	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	16
47	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
48	8400STR	8400RM MKII STRAP (2000mm)	1
49	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	8
50	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
51	CP176-181MG1	45mm INSERT	4
52	D281215	DISC SPRING 28x12x1.5	4
53	DSR-1-2	1/2" RATED 'D' SHACKLE	2
54	DSR-5-8	5/8" RATED 'D' SHACKLE	1
55	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	8
56	FWM12	M12 FLAT WASHER	160
57	FWM12L	M12 FLAT WASHER (LARGE)	8
58	FWM16	M16 FLAT WASHER	16
59	FWM20	M20 FLAT WASHER	8
60	FWM8	M8 FLAT WASHER	22
61	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	2
62	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	2
63	M12	M12 NYLOC NUT	98
64	M12x100BZP	M12x100 BOLT	4
65	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	8
66	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
67	M12x30SK	M12x30 SOCKET HEAD SCREW	8
68	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	22
69	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	8
70	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	32
71	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
72	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
73	M12x90BZP	M12x90 BOLT	4
74	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
75	M20	M20 NYLOC NUT	2
76	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
77	M8	M8 NYLOC NUT	16
78	M8x100BZP	M8x100 BOLT	6
79	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
80	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
81	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	28
82	NL16SP	M16 SP NORDLOCK	16

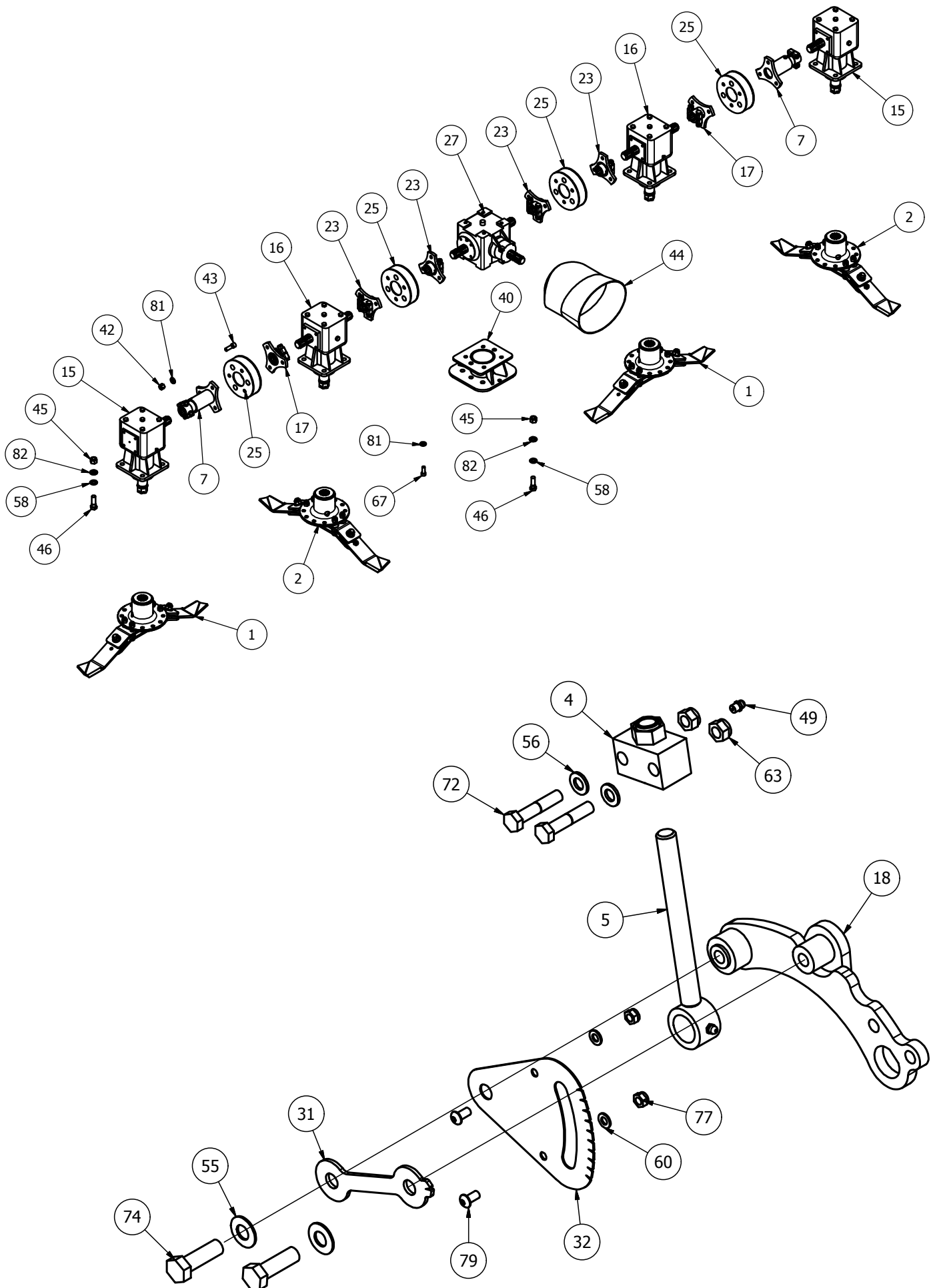
MJ70-240 - General Assembly



MJ70-240 - Underbody Assembly



MJ70-240 - Drivetrain and Roller Height Asjuter Assembly

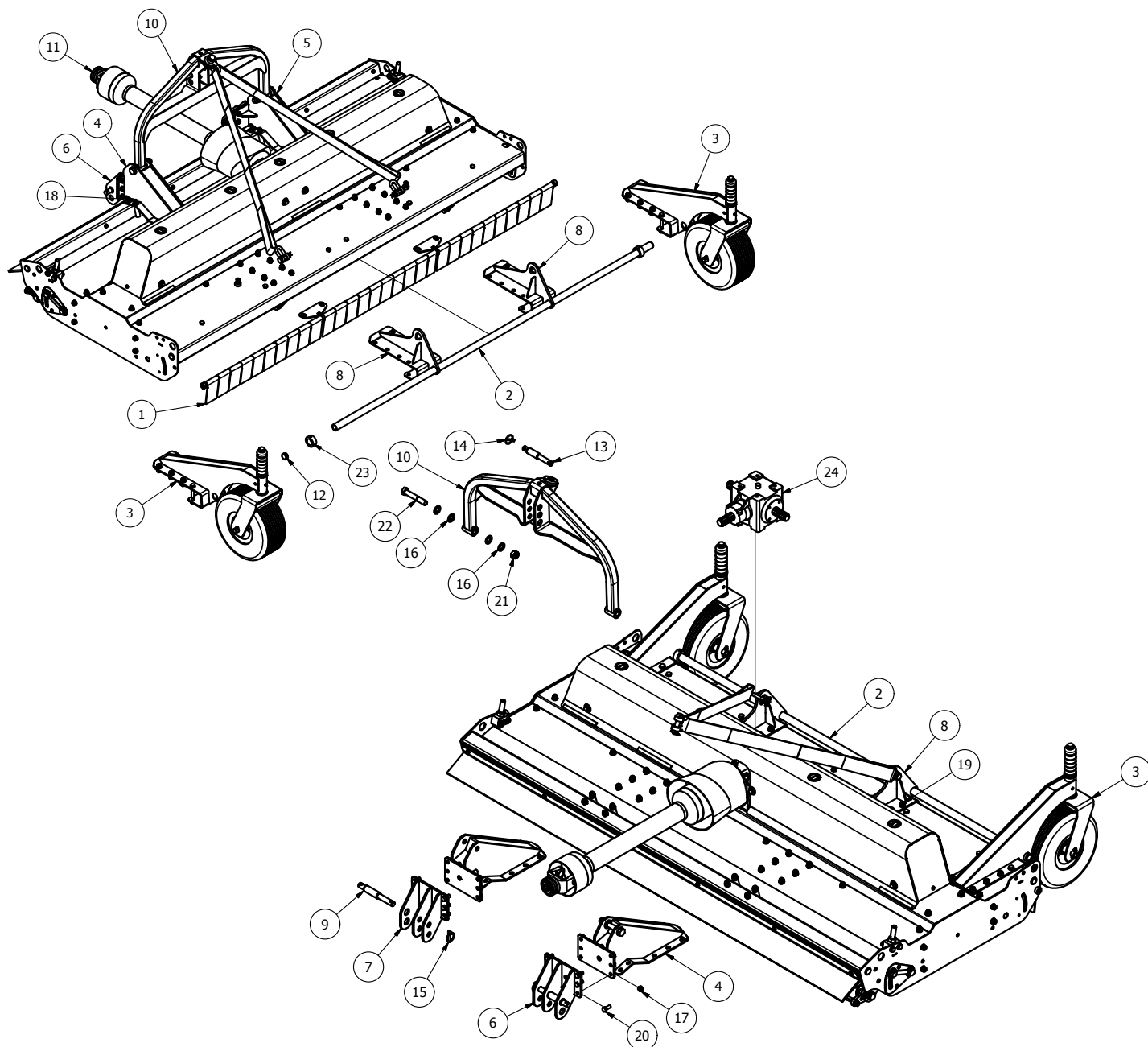


MJ70-240 - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1	725-BLD-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	2
2	725-BLD-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	2
3	8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	4
4	8400RM-HG55	M20 ADJUSTER BLOCK	4
5	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
6	8400RM-SCRPR-01	8400 SCRAPER BAR	2
7	GM84-55L	8400 DRIVE TUBE (LONG)	2
8	GM84-ROL	8400 ROLLER	2
9	MJ70-240-GBR18	UNDERSIDE TROUGH	1
10	SW-240-BD01	MJ70-240 BODY	1
11	SW-240-LM01	LINKAGE MOUNT (REAR)	1
12	SW-240-LM01H	LINKAGE MOUNT (REAR)	1
13	SW-240-LM08	SPACER TUBE	4
14	SW-240-SM10	STRAP MOUNT (REAR)	2
15	205872	6 SPLINE 'L' BOX RATIO 1.92	2
16	205874	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.92	2
17	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
18	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
19	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
20	8400RM3-CV22	RUBBER FLAP	1
21	8400RM3-CVR	8400 GEARBOX COVER MK3	1
22	GM2	STANDARD A-FRAME	1
23	GM84-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
24	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	7
25	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	4
26	S15707	CAT 1/2 LINK PIN	2
27	T27A267245	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1.92	1
28	T500810ENC12RW6	FIXED SLIP CLUTCH 1200 Nm	1
29	8400RM-AF03	AERO-FOIL (8400)	1
30	8400RM-AF03H	AERO-FOIL (8400)	1
31	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
32	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
33	8400RM3-CV23	RUBBER CLAMP	1
34	MJ70-240-GBR21	CENTER BOX BLANK	1
35	SCRPR-SQ12-01	SCRAPER MOUNT	4
36	SW-240-DF01	RUBBER CLAMP	1
37	SW-240-DF02	REAR DEFLECTOR	1
38	SW-240-DF02H	REAR DEFLECTOR	1
39	SW-240-LM09	SUPPORT PLATE	4
40	2000CM-GBM01	CENTER BOX MOUNT	1
41	111044	DIA 26-30mm INSERT	8
42	12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
43	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	24
44	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
45	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	20
46	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	20
47	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1

48	8400STR	8400RM MKII STRAP (2000mm)	1
49	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	8
50	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
51	CP176-181MG1	45mm INSERT	5
52	D281215	DISC SPRING 28x12x1.5	4
53	DSR-1-2	1/2" RATED 'D' SHACKLE	2
54	DSR-5-8	5/8" RATED 'D' SHACKLE	1
55	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	8
56	FWM12	M12 FLAT WASHER	165
57	FWM12L	M12 FLAT WASHER (LARGE)	8
58	FWM16	M16 FLAT WASHER	20
59	FWM20	M20 FLAT WASHER	8
60	FWM8	M8 FLAT WASHER	22
61	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	2
62	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	2
63	M12	M12 NYLOC NUT	101
64	M12x100BZP	M12x100 BOLT	4
65	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	8
66	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
67	M12x30SK	M12x30 SOCKET HEAD SCREW	8
68	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	24
69	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	8
70	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	32
71	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
72	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
73	M12x90BZP	M12x90 BOLT	4
74	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
75	M20	M20 NYLOC NUT	2
76	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
77	M8	M8 NYLOC NUT	16
78	M8x100BZP	M8x100 BOLT	6
79	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
80	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
81	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	36
82	NL16SP	M16 SP NORDLOCK	20

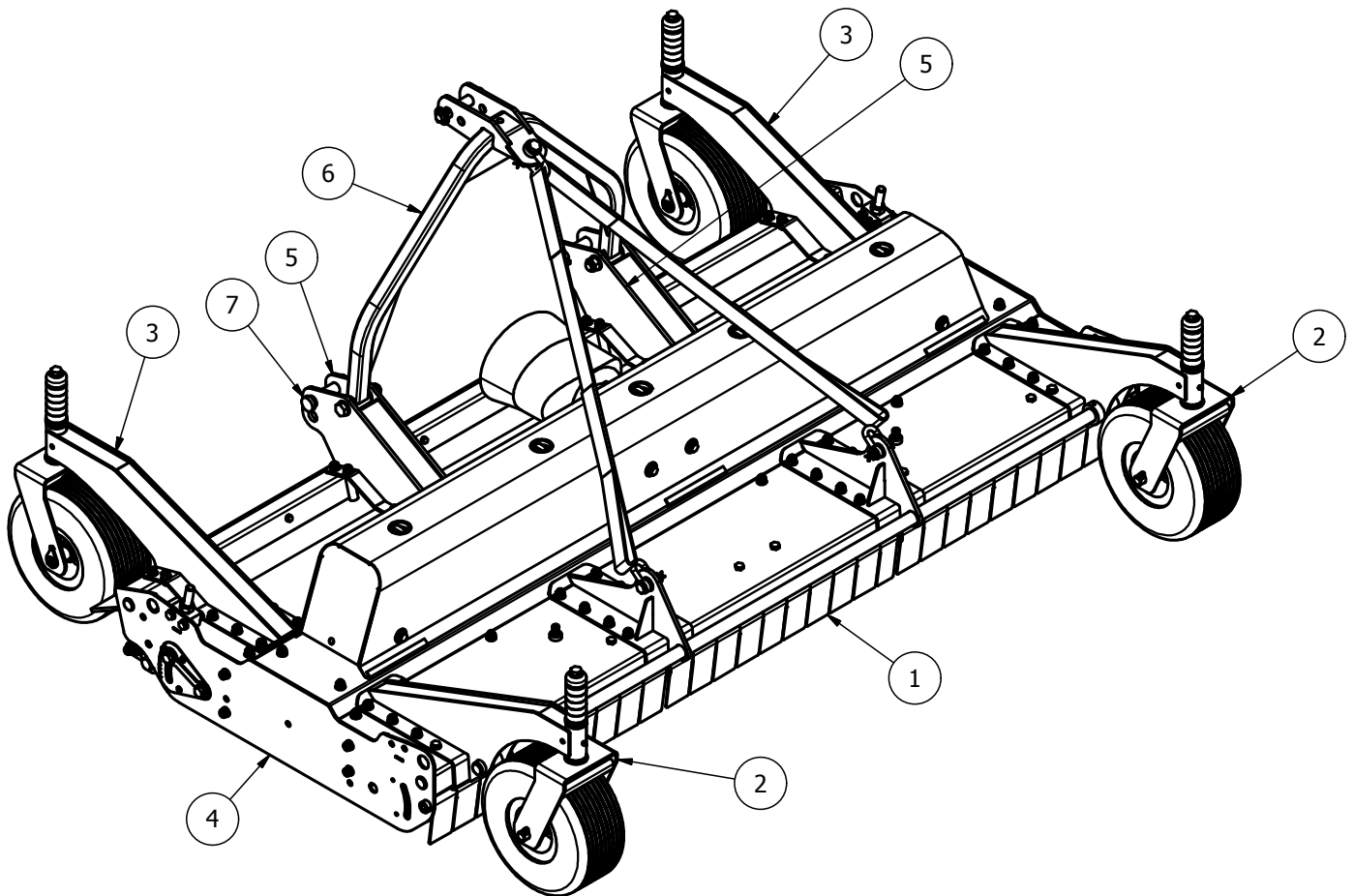
MJ70 Front mounted standard kit



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-240-FMGF-GA	FLAP GUARD (8400)	1
2	MJ70-240-FMGF15	GUARD TUBE	1
3	MJ70-CW-SW01	SWIFT CASTOR (FRONT)	2
4	SW-190-FLM01	LINKAGE MOUNT (FRONT)	1
5	SW-190-FLM01H	LINKAGE MOUNT (FRONT)	1
6	SW-190-FLPM01	LINK PIN MOUNT	1
7	SW-190-FLPM01H	LINK PIN MOUNT	1
8	SW-240-SM20	STRAP MOUNT (FRONT)	2
9	S15707	CAT 1/2 LINK PIN	2
10	SW-FM-C12	SWIFT A FRAME CAT 1-2	1
11	V600810ENC12RB2	V60 SHEARBOLT / OR	1
12	111044	DIA 26-30mm INSERT	10
13	3234	CAT 1/2 TOP LINK PIN	1

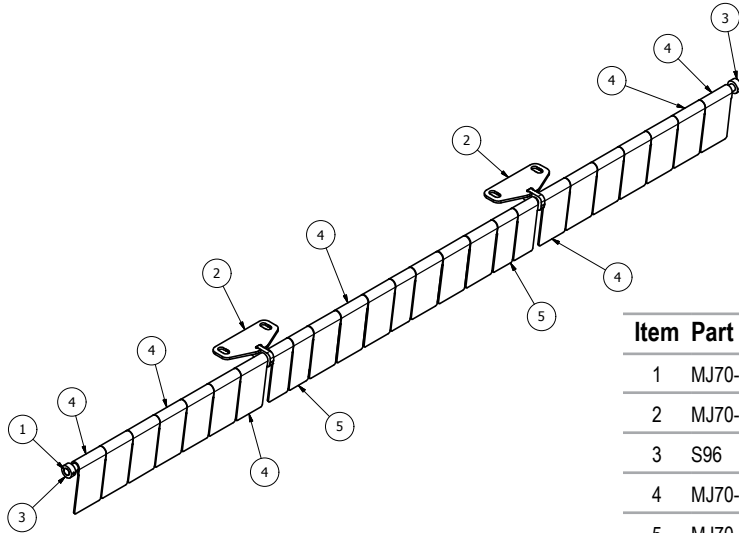
14	37	LINCH PIN DIA 6	1
15	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	2
16	FWM20	M20 FLAT WASHER	8
17	M12	M12 NYLOC NUT	105
18	M12x100BZP	M12x100 BOLT	4
19	M12x110BZP	M12x110 BOLT	4
20	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	20
21	M20	M20 NYLOC NUT	2
22	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
23	S4444	DIA 1 3/8"x2 1/8"x7/8" COLLAR	2
24	T27A267006	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.1	1

MJ70 Front mounted Multihog kit



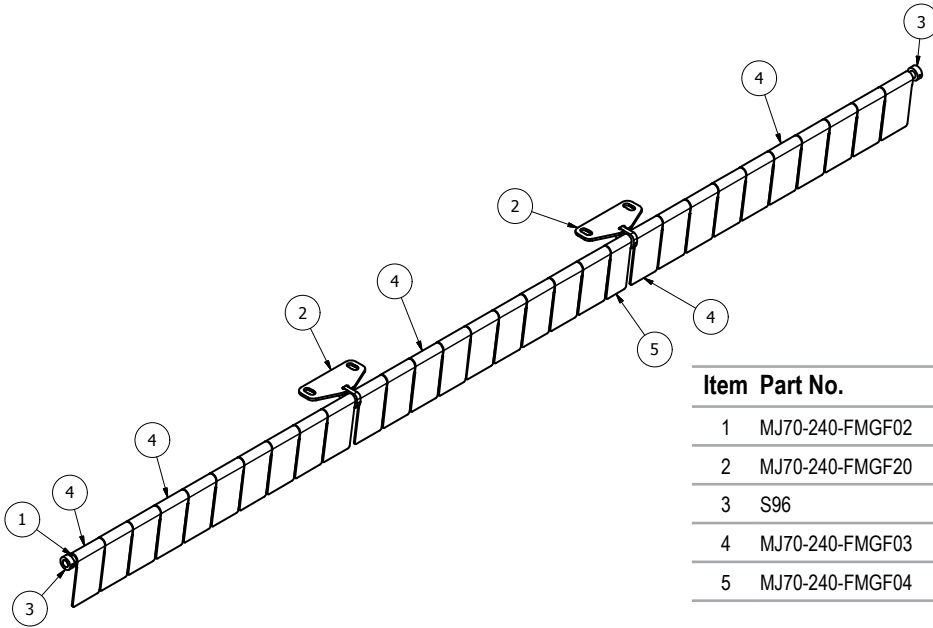
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-240-FMGF-GA	FLAP GUARD (8400)	1
2	MJ70-CW-SW01	SWIFT CASTOR (FRONT)	2
3	MJ70-CW-SW30	SWIFT CASTOR (REAR)	2
4	SW-240-BD01	MJ70-240 BODY	1
5	SW-240-LM20	LINKAGE MOUNT (FRONT)	2
6	909-AF-01	909 A-FRAME 2011	1
7	9162	CAT 2 PIN DIA 28.5x113mm	2

MJ70-190-FMGF-GA (MJ70-190FM)



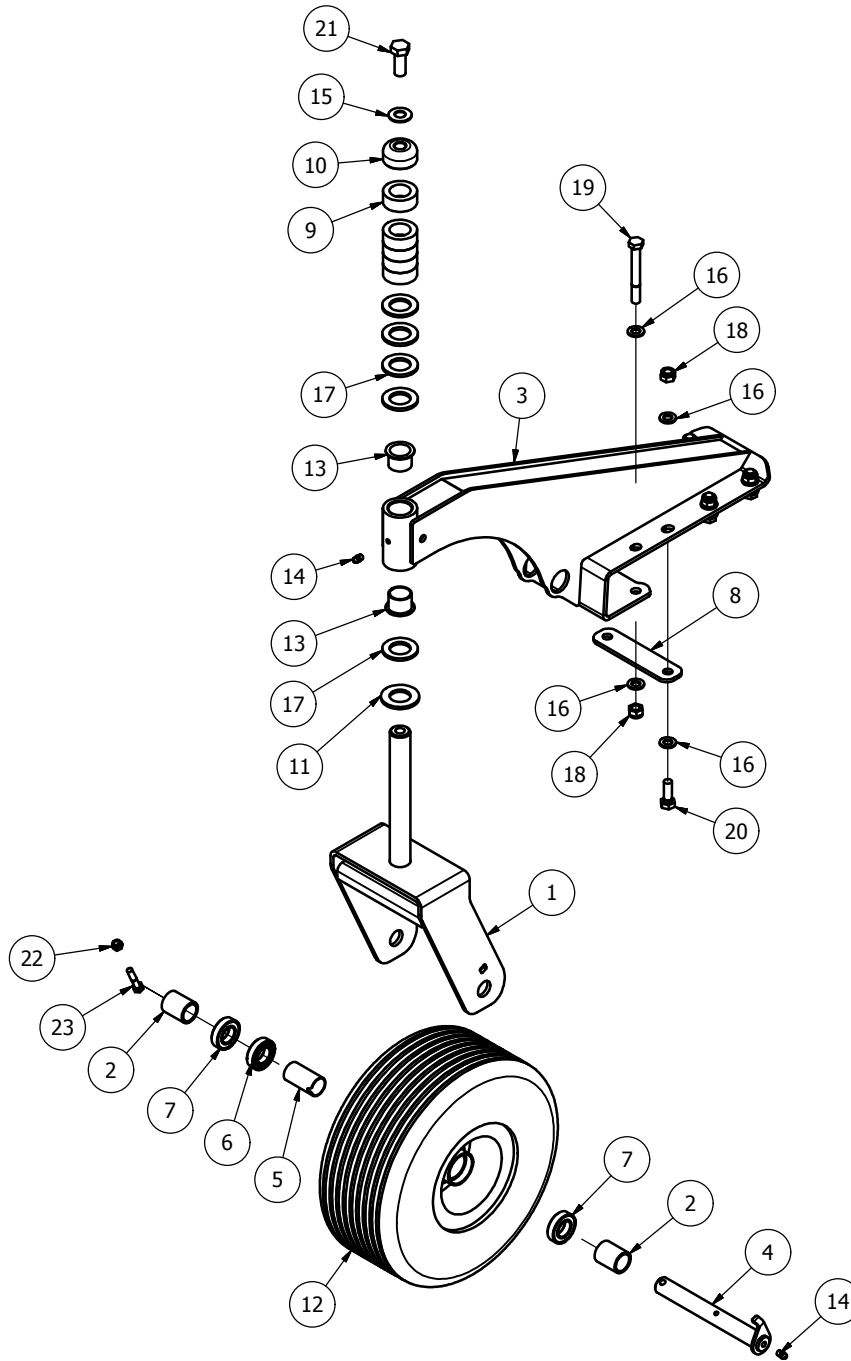
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-190-FMGF02	FLAP PIVOT SHAFT	1
2	MJ70-240-FMGF20	FLAP SUPPORT (FRONT)	2
3	S96	DIA 5/8"x1 1/8"x1/2" COLLAR	2
4	MJ70-240-FMGF03	80mm FLAP GUARD	20
5	MJ70-240-FMGF04	60mm FLAP GUARD	5

MJ70-240-FMGF-GA (MJ70-240FM)



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-240-FMGF02	FLAP PIVOT SHAFT	1
2	MJ70-240-FMGF20	FLAP SUPPORT (FRONT)	2
3	S96	DIA 5/8"x1 1/8"x1/2" COLLAR	2
4	MJ70-240-FMGF03	80mm FLAP GUARD	29
5	MJ70-240-FMGF04	60mm FLAP GUARD	1

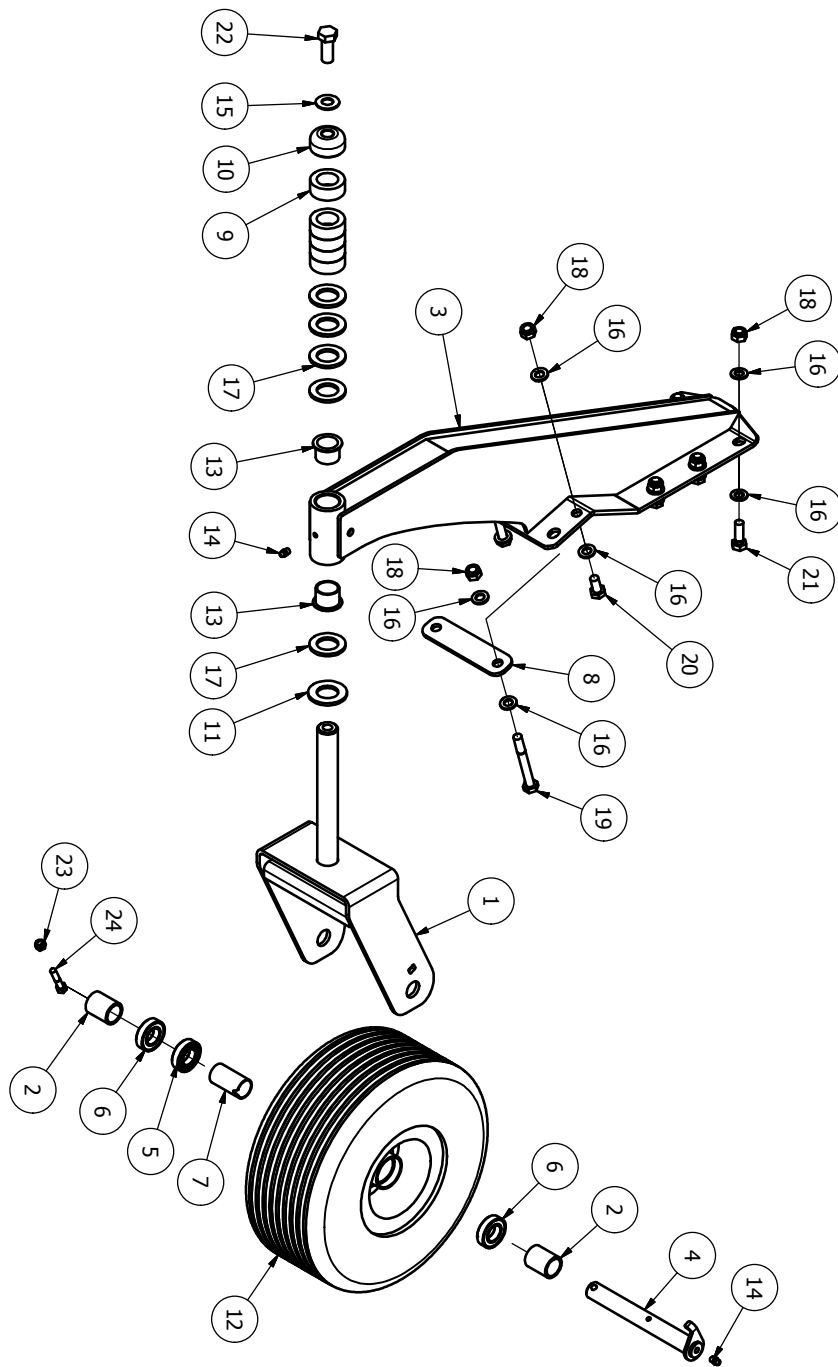
MJ70-CW-SW01



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-CW-020	MJ70 CASTOR YOKE	1
2	MJ70-CW-025	CASTOR SPACER	2
3	MJ70-CW-SW02	SWIFT CASTOR STAND	1
4	RMCW-030	CASTOR AXLE	1
5	RMCW-033	BEARING SPACER TUBE	1
6	6005	47x25x12 DEEP GROOVE	1
7	6005RS	47x25x12 DEEP GROOVE	2
8	8400RM3-LM15	LINKAGE SUPPORT (FRONT)	1
9	RM2-L019	HEIGHT ADJUSTOR NYLON	5
10	RM2-L020	CASTOR TOP	1
11	0051300000VR	NYLON WASHER 56x31x4	1
12	15x6-00-6	WHEEL 364x151mmx 6 PLY (TUBE)	1

13	3026DU	30x34x26 FLANGE BUSH	2
14	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
15	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	1
16	FWM12	M12 FLAT WASHER	16
17	FWM30	M30 FLAT WASHER	5
18	M12	M12 NYLOC NUT	8
19	M12x100BZP	M12x100 BOLT	2
20	M12x35BZP	M12x35 BOLT	6
21	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	1
22	M8	M8 NYLOC NUT	1
23	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1

MJ70-CW-SW30

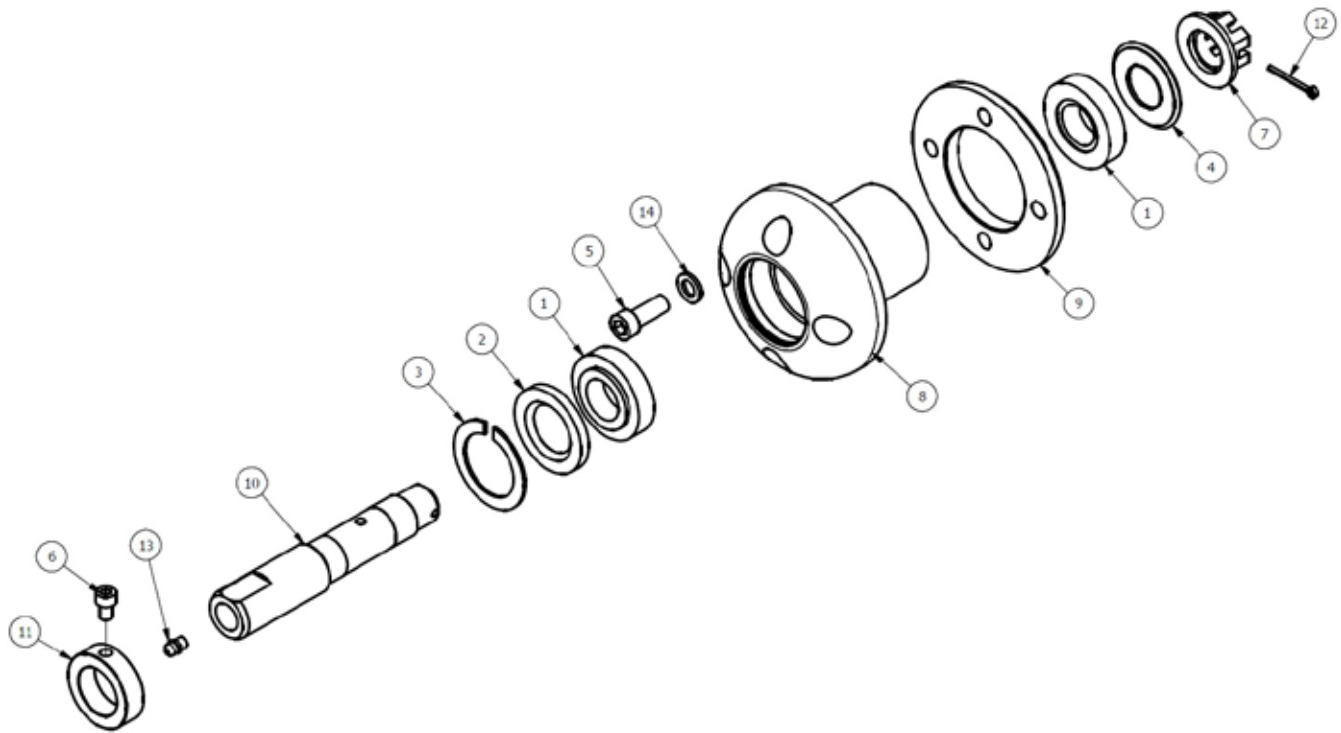


Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-CW-020	MJ70 CASTOR YOKE	1
2	MJ70-CW-025	CASTOR SPACER	2
3	MJ70-CW-SW31	SWIFT CASTOR STAND	1
4	RMCW-030	CASTOR AXLE	1
5	6005	47x25x12 DEEP GROOVE	1
6	6005RS	47x25x12 DEEP GROOVE	2
7	RMCW-033	BEARING SPACER TUBE	1
8	8400RM3-LM15	LINKAGE SUPPORT (FRONT)	1
9	RM2-L019	HEIGHT ADJUSTOR NYLON	5
10	RM2-L020	CASTOR TOP	1
11	0051300000VR	NYLON WASHER 56x31x4	1
12	15x6-00-6	WHEEL 364x151mmx 6 PLY (TUBE)	1
13	3026DU	30x34x26 FLANGE BUSH	2

14	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
15	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	1
16	FWM12	M12 FLAT WASHER	20
17	FWM30	M30 FLAT WASHER	5
18	M12	M12 NYLOC NUT	10
19	M12x100BZP	M12x100 BOLT	2
20	M12x25SZP	M12x25 SET BOLT	2
21	M12x35BZP	M12x35 BOLT	6
22	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	1
23	M8	M8 NYLOC NUT	1
24	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1

MJ70 Roller End - Parts List

RM-04RBE

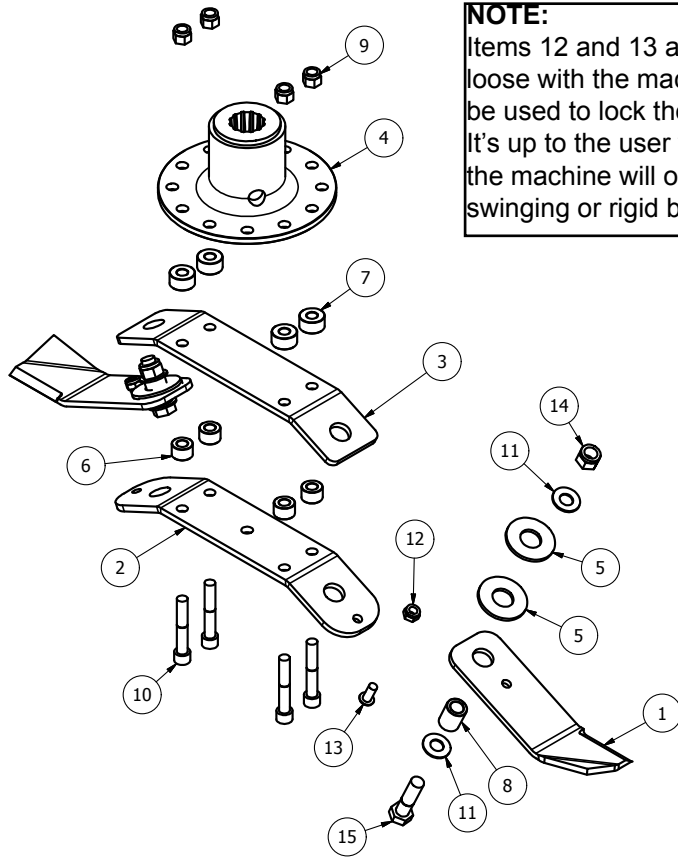


Item	Part No.	Description	Qty
1	30206	TAPER BRG 62x30x17.25	2
2	35627	SEAL 35x62x7	1
3	55112	DIA 62 INT CIRCLIP	1
4	915PG30	WIPE SEAL	1
5	M12x30SK	M12x30 SOCKET HEAD SCREW	4
6	M8x12SK	M8x12mm SOCKET HEAD 12.9	1
7	RM-04NUT	NUT-WASHER WELDMENT	1
8	RM-04REH	ROLLER END HOUSING	1
9	RM-04REP	ROLLER END PLATE	1
10	RM-04RES	ROLLER END SHAFT	1
11	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	1
12	S1500	SPLIT PIN 1/8"x1 1/2"	1
13	S851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	1
14	SWM12	M12 SPRING WASHER	4

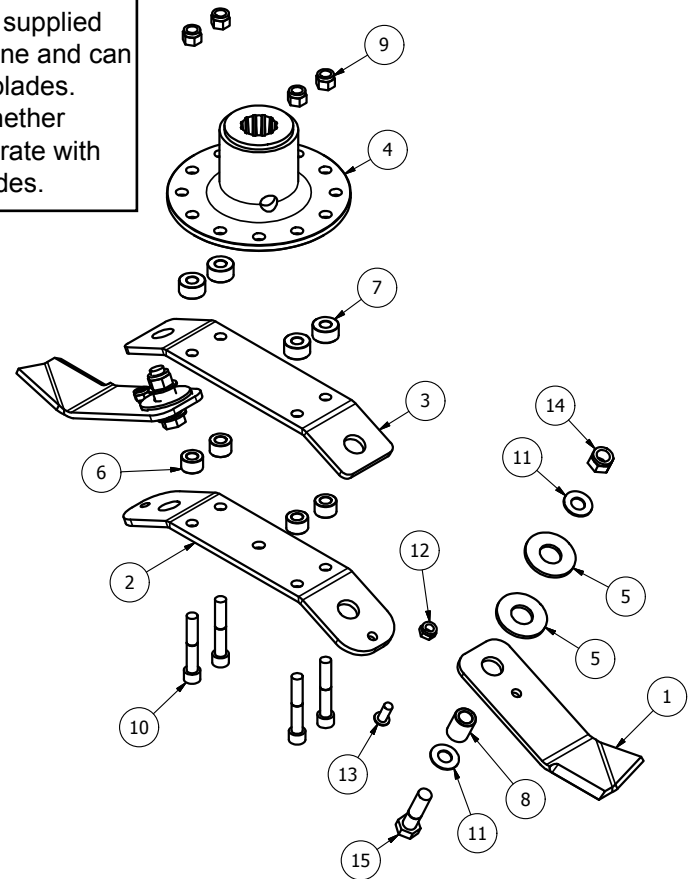
MJ70 Blades

725-BLD-L and 725-BLD-FL

725-BLD-R and 725-BLD-FR



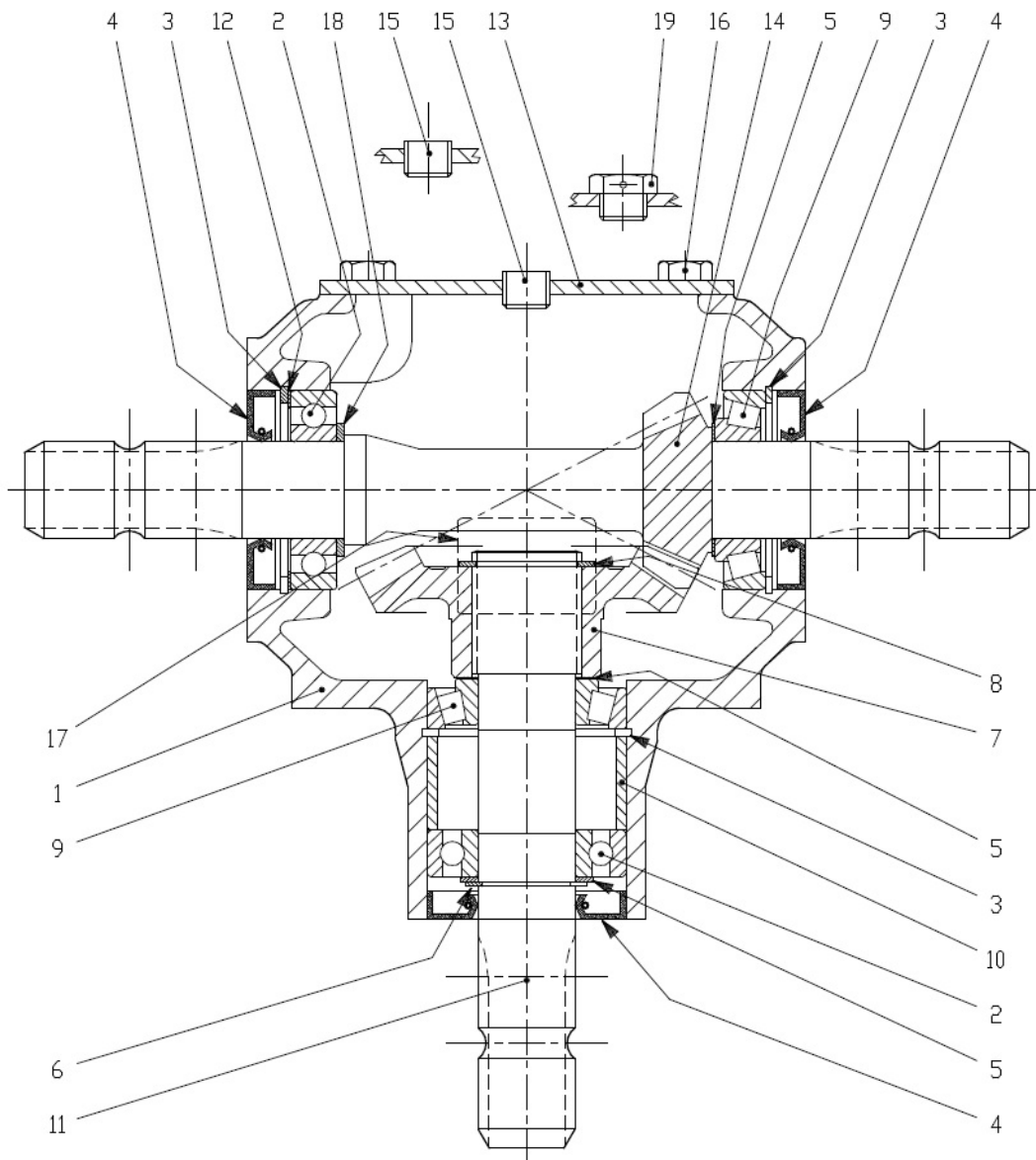
NOTE:
Items 12 and 13 are supplied loose with the machine and can be used to lock the blades. It's up to the user whether the machine will operate with swinging or rigid blades.



Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-25025-AC	BLADE 250xDia 25 (Anti-Clk)	2
2	BLDB-294-25-FXD	BLADE BACK (294 CTR 25 deg)	1
3	BLDB-315-25	BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
4	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
5	BLD-25025H-WSR4	4xDIA 26 BLADE WASHER	4
6	12T-BBS	BLADE BACK SPACER	4
7	84RM-BSB	BLADE SPACER BUSH	4
8	BB25-16-32	BLADE BUSH	2
9	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
10	12x3FSKS	1/2"x3" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
11	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	4
12	M10	M10 NYLOC NUT	2
13	M10x25SKBH	M10x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
14	M16	M16 NYLOC NUT	2
15	M16x60BZP	M16x60 BOLT	2

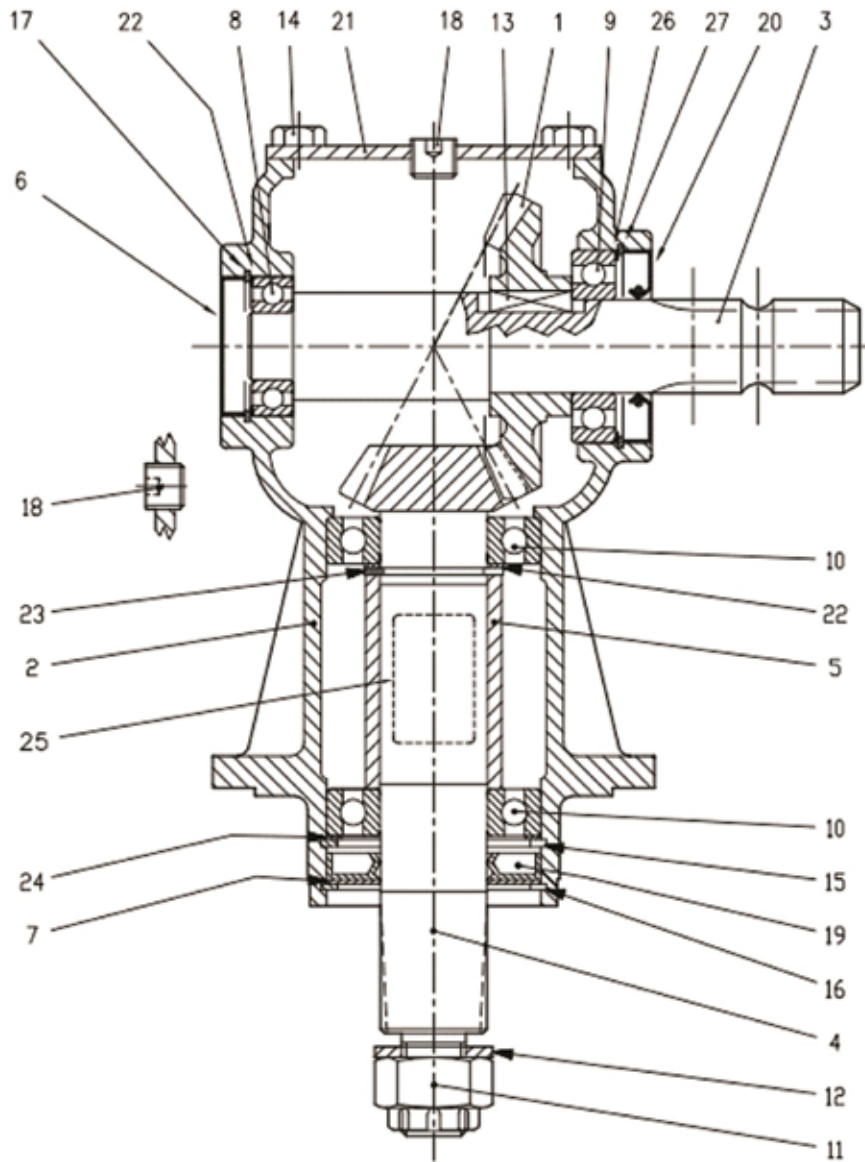
Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-25025-C	BLADE 250xDia 25 (Clk)	2
2	BLDB-294-25-FXD	BLADE BACK (294 CTR 25 deg)	1
3	BLDB-315-25	BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
4	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
5	BLD-25025H-WSR4	4xDIA 26 BLADE WASHER	4
6	12T-BBS	BLADE BACK SPACER	4
7	84RM-BSB	BLADE SPACER BUSH	4
8	BB25-16-32	BLADE BUSH	2
9	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
10	12x3FSKS	1/2"x3" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
11	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	4
12	M10	M10 NYLOC NUT	2
13	M10x25SKBH	M10x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
14	M16	M16 NYLOC NUT	2
15	M16x60BZP	M16x60 BOLT	2

T27A - 267.245 - 1.92



Item	Part No		Description	Qty
1	T27/12	0.267.0300.00	CASING	1
2	T4A/6	8.0.1.00870	BEARING 6207	2
3	T27/2	8.5.2.00131	SNAP RING 72 UNI7437	3
4	T27/1	8.7.3.00055	OIL SEAL 35X72X10	3
5	T4A/4	0.259.7500.00	SHIM 35.3x48.0	3
6	LF135/7	8.5.1.00005	SNAP RING 35 UNI7435	1
7	T27/9	0.121.6000.00	CROWN WHEEL Z23 M5.3	1
8	T4A/2	8.5.1.00029	SNAP RING 40 UNI7435	1
9	T27/8	8.0.9.00026	BEARING 30207	2
10	T27/5	0.267.7100.00	SPACER	1
11	T27/6	0.267.2209.00	SHAFT 1"3/8	1
12	T4A/5	0.248.7500.00	SHIM 71.7	1
13	T27/13	0.267.1302.00	COVER	1
14	T27/16	0.267.6206.00	PINION Z12 M5.30	1
15	T4A/10	8.6.6.00201	PLUG 3/8"GAS	2
16	N/A	8.1.1.00054	BOLT M10X20 8,8	4
17	N/A	0.124.7101.00	PLATE	1
18	T4A/5	0.259.7525.00	SHIM 35.3x2.5	1
19	T27/17	0.107.7100.01	OIL FILLER PLUG	1

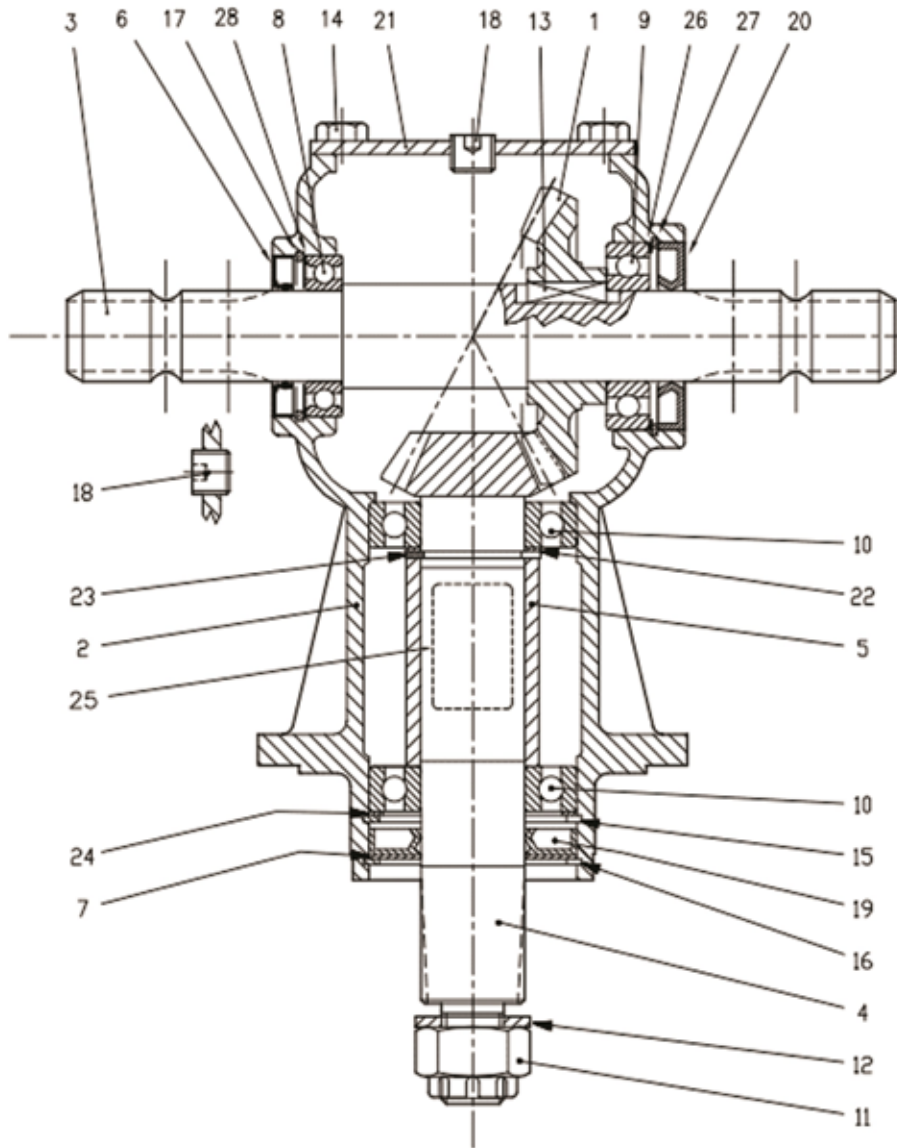
LF205H-205 872-1.92



Item	Part No	Description	Qty
1	0.135.5000.00	Crown Gear Z23 M5	1
2	0.205.0302.00	Casing	1
3	LF135/18	Input Shaft	1
4	0.135.6008.00	Pinion	1
5	LF135/10	Spacer	1
6	8.7.0.00693	Oil Cap	1
7	LF135/4	Protective Washer	1
8	8.0.1.00034	Ball Bearing 6205 (25x52x15)	1
9	LF135/15	Bearing 6207	1
10	LF135/9	Bearing 6208	2
11	LF135/1	Castle Nut	1
12	LF135/2	Bolt Washer 25x44x4	1
13	LF135/19	Parallel Key B 10x8x30	1
14	M10x20SZP	Bolts M10x20	4
15	8.5.2.00030	Snap Ring (80x82.5x2.5)	1

16	LF135/3	8.5.3.00955	Snap Ring SB 81	1
17	8.5.2.01358	8.5.2.01358	Snap Ring (52x55x2.5)	1
18	LF135/13	8.6.6.00201	3/8" Gas Solid Plug	2
19	LF135/5	8.7.1.00748	Dust Lip 40x80x12	1
20	8.7.3.00055	8.7.3.00055	Oil Seal 25x72x10	1
21	0.205.1300.00	0.205.1300.00	cover	1
22	0.244.7500.00	0.244.7500.00	Shim Kit (40.2x51.5)	2
23	8.5.1.00680	8.5.1.00680	Snap ring (40x37x2.5 for shafts)	1
24	0.267.7500.00	0.267.7500.00	Shim Kit (69x79.7) LF135/7	1
25	0.205.7100.00	0.205.7100.00	Grascare Name Plate	1
26	T4A/5	0.248.7500.00	Shim Kit (60.3x71.7)	1
27	8.5.2.00131	8.5.2.00131	Snap Ring (72x75x2.5)	1

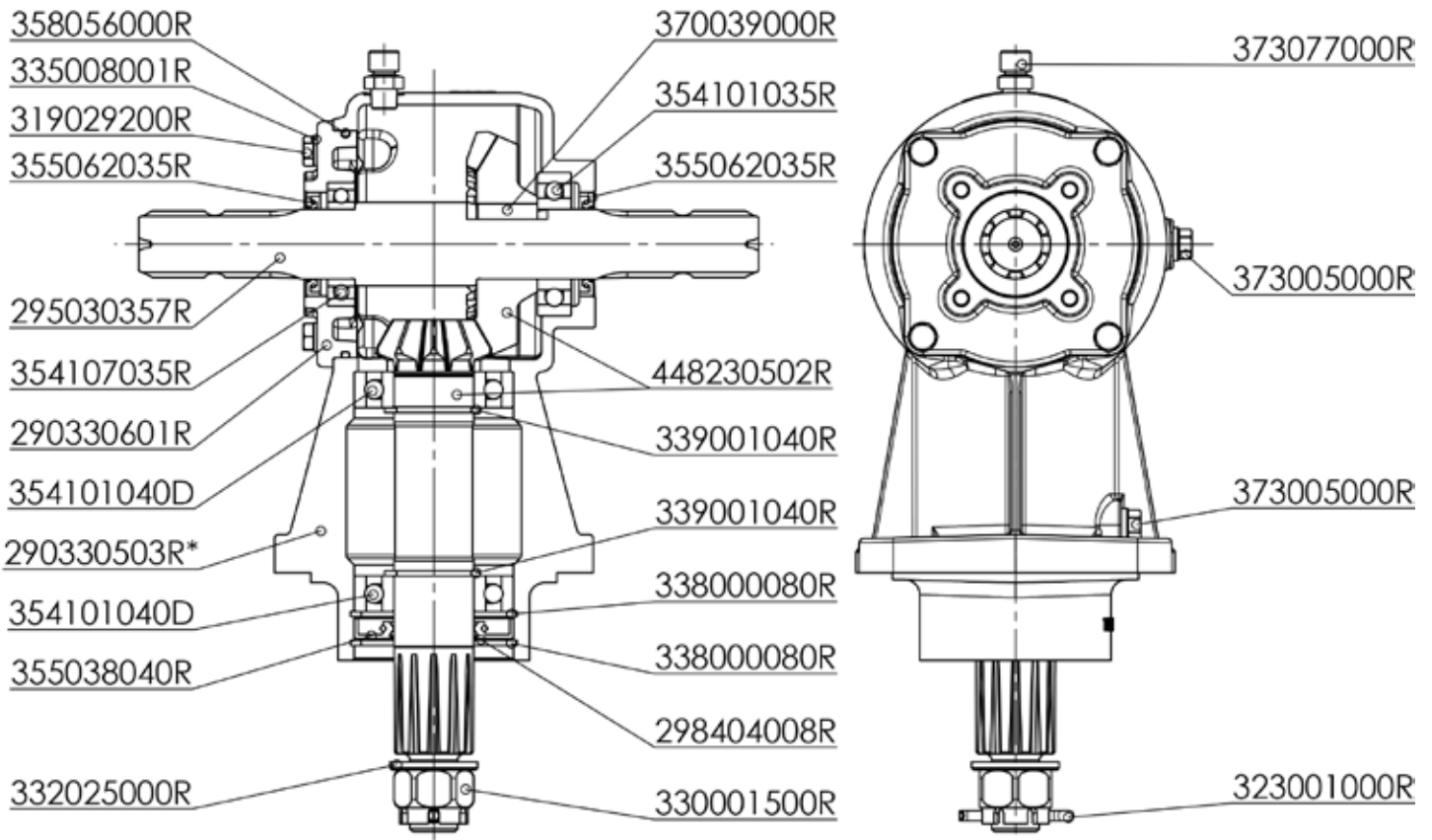
LF205TH-205.874-1.92



Item	Part No	Description	Qty	£
1	0.135.5000.00	Crown Gear Z23 M5	1	
2	0.205.0303.00	Casing (LF135/12)	1	
3	0.135.2002.00	Shaft (LF135/25)	1	
4	0.135.6008.00	Pinion Shaft	1	
5	0.135.7105.00	Spacer (LF135/10)	1	
6	8.7.3.01259	Double Lip Seal (LF135/14)	1	
7	1.135.7100.00	Protective Washer (LF135/4)	1	
8	8.0.1.00000	Bearing 6007 (35x62x14)	1	
9	8.0.1.00870	Bearing 6207 (LF135/15)	1	
10	8.0.1.00871	Bearing 6208 (LF135/9)	2	
11	8.2.2.00515	Castle Nut (LF135/1)	1	
12	8.3.2.00409	Bolt Washer (LF135/2)	1	
13	8.4.1.00993	Parallel Key (LF135/19)	1	
14	8.1.1.00054	Bolts M10x20	4	
15	8.5.2.00030	Snap Ring (LF135/6)	1	
16	8.5.2.00955	Snap Ring (LF135/3)	1	


17	85200648	8.5.2.00648	LF205/17 Circlip	1
18	8.6.6.00201	8.6.6.00201	Plug (LF135/13)	2
19	8.7.1.00748	8.7.1.00748 (LF135/5)	Double Lip Seal (40X80X12V)	1
20	8.7.3.00055 (357210)	8.7.3.00055	Oil Seal 35x72x10 (T4A/1)	1
21	0.205.1300.00	0.205.1300.00	Cover (LF205EP)	1
22	0.244.7500.00	0.244.7500.00	Shim Kit	1
23	8.5.1.00680	8.5.1.00680	Snap Ring (40x37.5x2.5) (LF135/7)	1
24	0.267.7500.00	0.267.7500.00	Shim Kit (69x79.7) LF135/7	1
25	N/A	0.205.7100.00	Name Plate	1
26	0.248.7500.00	0.248.7500.00	Shim Kit (60.3x71.7)	1
27	8.5.2.00131	8.5.2.00131 (LF135/27)	LF205/27 Circlip	1
28	0.113.7500.00	0.113.7500.00 (LF135/16)	Shim	1

S3035230012-2.30



Item	Part No	Description	Qty	Euro
1	290330503R	HOUSING 3035 -R- D.123.5	1	
2	290330601R	COVER	1	
3	295030357R	SHAFT	1	
4	298404008R	SEALING LID	1	
5	319029200R	SCREW HEX HEAD M8x25x1.25 UNI5739 S8422	4	
6	323001000R	COTTER PIN 5X50 UNI 1336	1	
7	330001500R	CASTLE NUT M24x2 UNI5593	1	
8	332025000R	WASHER	1	
9	335008001R	LOCK WASHER M8 (8.1x14.8x1.6) DIN128B	4	
10	338000080R	CIRCLIP INTERNAL 80x2.50 DIN472	2	
11	339001040R	CIRCLIP EXTERNAL 40x2.50 DIN471/2 THICK	2	
12	354101035R	BALL BEARING 35x72x17 6207	1	
13	354101040DR	BALL BEARING 40x80x18 6208 -SKF-	2	
14	354107035R	BEARING CUSC.6007 35x62x14 SF.D.Q.	1	
15	355038040R	OIL SEAL 40x80x10 FPM/FKM	1	
16	355062035R	OIL SEAL 035X052X007 PAR VITON-D.Q.	2	
17	358056000R	OIL SEAL	1	
18	370039000R	KEY	1	
19	373005000R	PLUG 3/8" BSPT (GAS) HEX HEAD ZINC	2	
20	373077000R	PLUG 1/4" BSPT (GAS) BREATHER	1	
21	448230502R	BEVEL GEAR	1	

Garantie: Cet équipement est garanti pour 12 mois. Il n'y a pas de garantie si l'équipement est utilisé pour la location. La garantie couvre les vices de fabrication ou de pièces, sauf les éléments non conçus ou fabriqués par MAJOR, à savoir les équipements hydrauliques, les axes raccordés par joint universel, les cahines et pneus, qui sont couverts par les conditions des fabricants d'origine. pour enregistrer la garantie de votre équipement, allez sur le chapitre assistance de notre site Internet www.major-equipment.com et saisissez vos données.

MAJOR  WWW.MAJOR-EQUIPMENT.COM

The Grass & Slurry Machinery Specialists
Agricultural ~ Professional Groundsare ~ Industrial

Home Products About Us Gallery Dealers News **Support** Contact Us

You are in: English >> Support

Support

Product Registration

Please click here to register your machine. We are committed to providing you with excellent products and product support. Please register your machine to ensure you get the correct warranty cover and service bulletins.

Product Support


Please click here to access operator manuals.

Dealer Support

Please click here for access to our dealer support area.


Support

- Product Registration
- Operator Manuals & Spare Parts Books
- Dealer Support
- Support Contact
- FAQ

 follow us on facebook

Recent News

- ▶ 3100LGP With Raingun
- ▶ New Website Launch!
- ▶ Major Heads For Oz
- ▶ Visit Our Facebook Page
- ▶ 2012 Shows

MAJOR  WWW.MAJOR-EQUIPMENT.COM

Head Office: Ballyhaunis, Co. Mayo Ireland Tel: + 353 (0) 949630572 info@major-equipment.com	UK Office: Major Ind. Estate, Heysham Lancs, LA3 3JJ Tel: + 44 (0) 1524 850501 ukinfo@major-equipment.com	Nederland (& Deutschland): Postbus 29, NL-7700 AA Dedemsvaart Nederland Tel: + 31 (0) 6389 19585 euinfo@major-equipment.com
---	--	--



Administration centrale
Major Equipment Intl Ltd
Ballyhaunis, Co Mayo
Irlande
Tél:: +353 (0) 9496 30572

Bureau au Royaume-Uni
Major Equipment Ltd
Major Ind. Estate, Heysham,
Lancs, LA3 3JJ
Tél:: +44 (0) 1524 850501

BUREAU POUR LES PAYS-BAS
Major Equipment Intl Ltd
Postbus 29, NL-7700 AA
Dedemsvaart, Pays-Bas.
Tél: + 31 (0) 6389 19585

