

Manuel de l'opérateur & liste des pièces

CYCLONE

MJ30-630

MJ30-560 HR20617+

MJ30-420 HR20617+

MJ30-350 HR20617+

MJ30-420DW

MJ31-300

MJ31-280

MJ31-250

MJ31-200



CYCLONE

Administration centrale

Major Equipment Intl. Ltd.
Major Equipment Intl. Ltd. Ballyhaunis,
Co. Mayo, Irlande.

Tél.: +353 (0) 9496 30572
Fax: +353 (0) 9496 30788
Email: info@major-equipment.com

Bureau au Royaume-Uni

Major Equipment Ltd
Major Industrial Estate, Middleton Rd., Heysham, Lancs. LA3 3JJ

Tél.: +44 (0) 1524 850 501
Fax: +44 (0) 1524 850 502
Email: ukinfo@major-equipment.com

BUREAU POUR LES PAYS-BAS & L'ALLEMAGNE

Major Equipment Intl. Ltd. Postbus 29,
NL-7700 AA,
Dedemsvaart
Pays-Bas.

Tél: +31 (0) 6389 19585
Email: euinfo@major-equipment.com

Web: www.major-equipment.com



Retrouvez-nous sur FACEBOOK
MAJOR MACHINERY



Regardez notre canal
MAJOREQUIPMENT

Clause de non-responsabilité

Bien que tous les efforts aient été effectués pour la production du présent manuel afin d'assurer que l'information qui y est contenue soit complète et correcte, la société Major ne peut être tenue responsable des erreurs ou omissions.

Major se réserve le droit, sans avis préalable, de modifier la machinerie et les données techniques contenues dans le manuel.

En outre, Major ne peut être tenue responsable de quelque dommage que ce soit qui pourrait résulter de l'utilisation de l'information contenue dans le présent manuel.

Contenu

Introduction

Merci	1
Questions de sécurité	1
Usage prévu	1
Enregistrez en ligne votre produit et la garantie	1
Exigences liées au tracteur	2

Sécurité

Actionnement en toute sécurité	3
Station de travail	4
Réglementation pour l'utilisation de la transmission	4
Sécurité de l'arbre de la PDF	4
Conduire en toute sécurité sur la voie publique	5
Inspections avant utilisation	6
Règles de démarrage	6

Identification du produit

Numéros de série de la machine	7
Spécifications du produit	7
Étiquettes de sécurité de la machine	9
Légende pièces principales	10
Rotation de lame	11
Lamier	12

Exploitation de la machine

Couplage de la machine au tracteur	13
Position de transport	14
Actionner la machine/ tondre	15
Ajustements supplémentaires	16
Roue pivotante (<i>le cas échéant</i>)	17
Configuration du rouleau et des patins	17

Maintenance

Maintenance d'arbre de PDF	18
Boulons de transmission	19
Rouleau	19
Remplacement des pièces usées	19
Débloquer le mécanisme	19
Alignement des arbres d'ailes	19
Recherche des pannes	20
Calendrier de lubrification	22
Disque inférieur rotatif	22

Spare Parts - CYCLONE

MJ30-630 Overview	24
MJ30-560 Overview	24
MJ30-420 Overview	24
MJ30-420DW Overview	25
MJ30-350 Overview	25
MJ30-630 Body - General Assembly	26
MJ30-630 Body - Linkage and Drivetrain assembly	27
Front Guard assembly (MJ30-630 Body MJ30-630-GRD20)	29
MJ30-560/420DW Body - General Assembly	30
MJ30-560/420DW Body - Linkage and Drivetrain assembly	31
MJ30-420/560/630 Wing - General assembly and Drivetrain	33
MJ30-350/420 Body Assembly	35
MJ30-350/420DW Wing Assembly	38
Front Guards assembly (MJ30-350/420/420DW/560/630)	40
MJ31-300 General Assembly	41
MJ31-300 Sub-assemblies	44
MJ31-280 General assembly	45
MJ31-250 General Assembly	48
MJ31-200 Assembly	52
MJ30/J31 A-frame buffer (3000T-AFBGA) Type 1	55
Roller Assembly (All models)	55
MJ30/31 A-frame buffer (AFB-GA1) Type 2	55
Wheel mounting bracket set (CYC-CW-WGKIT)	56
Wheel kit assembly (CYC-CW-01)	56
Chain straps	57
Check Chain	57
MJ30-350/420/420DW/560/630 Wing PTO assembly (CYC-WDR01)	57
Hydraulics setup	58
PTO shafts	58
Other spares	59
Blades	60
MJ40T-347.801-1.47	65
MJ40T11-347.805-1	66
TF26A-266.205-1.47 4W	67
TF26A-266.207-1.47 3W	68
TF26A-266.209-1.47 4W	69
TF26A-266.210-1.84 3W	70

Introduction

Merci

Nous sommes heureux de vous compter parmi nos clients et vous souhaitons de nombreuses années d'utilisation sûre et satisfaisante de votre machine.

Questions de sécurité

Le présent manuel est une partie importante de votre machine et si vous achetez la machine doit rester sur elle. La lecture de votre manuel de l'opérateur vous aidera, vous et d'autres, à éviter les lésions corporelles ou les dégâts à la machine. L'information présentée dans le présent manuel assurera à l'opérateur l'usage le plus sûr et le plus efficace de la machine. Cette machine doit être exclusivement utilisée par des personnes compétentes et qualifiées qui auront lu et compris le présent manuel d'utilisation.

Certaines sections de votre manuel de l'opérateur sont placées dans un ordre spécifique pour vous aider à comprendre tous les messages de sécurité, de manière à ce que vous puissiez actionner cette machine en toute sécurité. Vous pouvez également utiliser ce manuel pour trouver les réponses à toute question spécifique de fonctionnement ou d'entretien. Si vous avez des questions concernant les informations contenues dans cette brochure, veuillez contacter votre revendeur MAJOR local ou MAJOR.

L'exploitant a la responsabilité exclusive d'assurer l'utilisation sûre et la maintenance de la machine. Seules les personnes compétentes et qualifiées peuvent utiliser la machine. Les tâches de configuration et d'ajustement ne peuvent être réalisées que par l'exploitant. Ne laissez en aucun cas un tiers apporter des ajustements ou des modifications à la machine.

Votre manuel contient des messages spéciaux pour attirer l'attention sur des préoccupations potentielles de sécurité, sur des dommages à la machine, ainsi qu'une information utile au fonctionnement et à l'entretien. Veuillez lire soigneusement toute l'information afin d'éviter des blessures et des dommages à la machine. Major ne sera en aucun cas tenu pour responsable des pertes ou dommages dus à une mauvaise utilisation de la machine.

Usage prévu

La présente machine est une machine à tondre le gazon et conçue pour tondre le gazon. Par ailleurs, elle ne doit être utilisée qu'avec un tracteur convenable (consultez la section "spécifications du produit" de la présente brochure) et actionnée par une ligne de transmission adéquate de la PDF [prise de force] du tracteur. Toute autre utilisation est strictement interdite.

Enregistrez en ligne votre produit et la garantie

Pour enregistrer votre produit en passant par internet, il vous suffit de vous reporter à la section d'aide sur www.major-equipment.com. Le fait de conclure l'information, soit en ligne, soit en utilisant la carte de garantie du produit, assurera le client que son produit reçoit tout le service après-vente et l'information importante relative au produit.

La présente machine est garantie 12 mois. Aucune garantie n'est donnée lorsque la machine est utilisée comme machine de location. La garantie est donnée contre les défauts de fabrication ou de pièces.

La garantie ne couvre que les pièces. Toutes les pièces doivent être renvoyées au constructeur. Aucune garantie ne peut être prise en considération à moins que les pièces ne soient renvoyées. Toutes les pièces de rechange seront fournies sur une base payante jusqu'à ce que la garantie ait été acceptée.

Exigences liées au tracteur



La stabilité et la maniabilité du tracteur sont affectées par la machine lorsque celle-ci est fixée au véhicule. Consultez le manuel d'utilisation de votre tracteur pour plus d'informations sur les limites de poids et sur la force de tractage du véhicule.

L'exploitant est tenu de s'assurer que le tracteur est adapté à la machine. Veillez à toujours consulter le manuel de votre tracteur pour plus d'informations.

Les exigences en matière de puissance recommandée pour les modèles particuliers sont disponibles dans la section « Spécifications du produit » de la présente brochure. L'utilisation d'une puissance excessive peut affecter la qualité de coupe et/ou endommager la machine.

Une exploitation inappropriée des tracteurs peut exposer ceux-ci à des dommages dus aux exigences de la machine en matière de poids et de puissance. Veillez toujours à respecter le poids de machine indiqué dans la section « Spécifications du produit » de la présente brochure et comparez-le aux exigences du manuel du tracteur afin de vous assurer que le tracteur peut lever la machine en toute sécurité.

Cette machine est conçue pour être fixée au moyen d'un attelage à 3 points. La position de la machine peut être ajustée par la barre supérieure manuelle ou hydraulique.

Les modèles à ailettes nécessitent une bobine hydraulique avec raccord rapide 1/2" femelle pour vérins simple effet.

Le kit d'éclairage routier nécessite une prise à 7 broches de 12V.

Sécurité

Le manuel de l'opérateur explique également tout risque potentiel à la sécurité, chaque fois que c'est nécessaire, dans des messages spéciaux de sécurité qui sont signalés par le mot, ATTENTION, et le symbole d'alerte de sécurité.



Risque de cisaillement

Des risques de cisaillement existent quand les arêtes de deux objets se déplacent en direction ou à côté l'un de l'autre, suffisamment de près pour couper un matériau relativement mou. Cela peut inclure les pièces de la machine à commande hydraulique lorsqu'elle passe de la position transport à la position tondeuse. Notez, les ailes sont conçues pour flotter indépendamment de la plateforme centrale & sont libres de se déplacer dans les limites du fonctionnement.

Risque d'écrasement

Des passants peuvent être blessés lorsque la machine est abaissée dans la position de tondeuse. Les machines à ailes comportent des points d'écrasement autour des zones charnières & entre l'aile & le corps principal. Utilisez toujours les barres de verrouillage de transport lorsque la machine n'est pas en service (les modèles à ailes uniquement).

Risque de lame en rotation

Toutes les personnes sont en danger si elles appliquent leurs mains ou leurs pieds dans la machine lorsqu'elle est levée au-dessus du sol quand les lames sont en mouvement

Risque de pincement

Des points de pincement sont créés lorsque deux objets se déplacent en même temps, alors qu'au moins l'un d'entre eux se déplace en cercle. Ce risque est habituel aux dispositifs de transmissions de puissance comme par exemple les transmissions par courroie, les commandes par engrenages & les galets de roulement. Assurez-vous que toutes les protections sont présentes.

Risque d'enroulement

Tout composant exposé, rotatif, de machine est un point potentiel d'enroulement. Des lésions se produisent généralement lorsque des vêtements non appliqués ou de longs cheveux se prennent et s'enroulent autour de pièces en rotation telles que des arbres de PDF ou des arbres d'entraînement de la machine. Assurez-vous que toutes les protections sont présentes.

Risque de pièces en roue libre

- Plus une pièce en rotation est lourde, plus elle continuera à tourner longtemps après que le courant aura été coupé. Cette caractéristique est nommée 'roue libre'. Les lames, et différents autres composants, arbres d'entraînement etc., continueront à tourner après que le courant aura été coupé – souvent pendant encore plusieurs minutes. Des lésions se produisent lorsque:
- Des opérateurs coupent l'équipement, et tentent de nettoyer ou de régler une machine avant que les composants n'aient entièrement cessé de tourner.
- Un dispositif de protection du boulon de cisaillement dans l'arbre de la PDF se casse & les pièces de la tondeuse sont toujours en giration rapide mais l'arbre primaire de la PDF est stationnaire. La vigilance de l'opérateur est la clé de la sécurité autour des pièces en roue libre. Ne levez jamais la machine tant que les lames sont en rotation.

Risque d'objets projetés

Projeter des matériaux est une fonction naturelle du travail des machines. Les objets étrangers comme les pierres, bâtons et autres débris, peuvent être pris dans cet équipement et expulsés à une vitesse prodigieuse. Ces objets sont contenus par les côtés de la machine et par les galets de roulement / protections / carters de chaînes / jupes en caoutchouc arrière / avant, en fonction du modèle de votre machine.

Assurez-vous que les passants sont loin de la machine & ne puissent pas être touchés par les débris expulsés par la machine. Les passants ou les animaux sur la trajectoire d'objets projetés peuvent être sérieusement blessés. N'actionnez jamais la machine avec les plateformes relevées du sol, car cela rend superflu les protections avant /arrière.

Risque hydraulique (le cas échéant)

Les systèmes hydrauliques entreposent une énergie considérable. Une inattention dans la maintenance d'un réglage, ou d'un remplacement de pièces, peut avoir des préjudices graves pour conséquence. Des souffles à haute pression d'huile hydraulique peuvent blesser les yeux ou d'autres parties du corps. Les précautions ci-après sont cruciales:

- Soyez certain que la pompe hydraulique est mise hors circuit.
- Abaissez sur le sol l'équipement fixe.
- Confirmez que la pression de charge est hors système.

Une fuite minuscule dans un tuyau hydraulique est un risque grave. Une fuite peut ne pas être visible, et le seul signe peut être constitué par quelques gouttes de fluide. N'inspectez jamais des tuyaux hydrauliques avec vos mains, car un fin jet de fluide hydraulique peut percer la peau.

Risques de glisser, trébucher et tomber

Les glissements et les chutes résultent souvent:

1. D'une assise de pied glissante sur le sol
2. Pas désordonnés et plateformes de travail.

Le potentiel de glissements et de chutes peut être considérablement réduit en faisant preuve de bon sens et en effectuant une bonne mise en ordre, sur et aux alentours de l'équipement.

Risque de bruit

Veillez noter que la machine est normalement utilisée à l'extérieur et que l'opérateur est censé être assis sur le siège du conducteur du tracteur. Il est recommandé de consulter les prescriptions énumérées dans les manuels de l'opérateur et de maintenance du tracteur. La pression acoustique à une distance de 2,6 m du centre de la machine et à une hauteur de 2,0 m, avec l'instrument en service en condition sans charge peut atteindre 90 dB. Dans une condition en charge & une vitesse de PDF de 540 (1000) tr/ minute, la valeur peut atteindre 97 dB. Une puissance de vitesse plus élevée de la PDF aura, pour conséquence, des niveaux de bruit plus élevés. Portez toujours des protections acoustiques.

Actionnement en toute sécurité

La présente machine MAJOR est conçue pour fonctionner à une vitesse de PDF qui est indiquée dans la partie des spécifications du produit de la présente brochure. Assurez-vous que la puissance de la PDF du tracteur est réglée sur une vitesse correcte des TR/MN. Cette machine MAJOR ne doit être utilisée qu'aux fins précisées dans la section de la présente brochure relative à l'usage prévu. Toutes les autres utilisations sont strictement interdites.



Les utilisateurs doivent se familiariser à fond avec le contenu du présent manuel, avant d'utiliser, de dépanner et de coupler l'instrument au tracteur et avant toutes les autres opérations pertinentes. Ne portez jamais de bijoux, de vêtements non appliqués tels que cravates, foulards, ceinturons, blousons non boutonnés ou combinaisons de mécanicien, avec des fermetures éclair ouvertes, qui pourraient se prendre dans des pièces en mouvement.



Portez toujours des vêtements agréés qui respectent les dispositions de la prévention des accidents, comme par exemple des chaussures antidérapantes, des serre-têtes, des lunettes protectrices et des gants de protection. Portez une jaquette avec des autocollants réfléchissants si l'instrument est utilisé à proximité d'autoroutes publiques.



Consultez votre fournisseur, le service de la sécurité au travail ou l'autorité équivalente la plus proche de chez vous, pour obtenir l'information concernant les dispositions actuelles de sécurité et les règlements spécifiques, de manière à assurer la sécurité personnelle.



DEBRAYEZ TOUJOURS LA PDF, DECONNECTEZ LE MOTEUR DU TRACTEUR ET SERREZ LE FREIN A MAIN AVANT D'EFFECTUER DES REGLAGES SUR LA MACHINE.



NE PLACEZ JAMAIS VOS MEMBRES SOUS LA MACHINE PENDANT QUE DES ROTORS TOURNENT. LES ROTORS PEUVENT CONTINUER A TOURNER PENDANT PRES D'1 MINUTE APRES QUE LA PDF A ETE DEBRAYEE.

Station de travail

L'opérateur doit rester assis pendant qu'il fait marcher la machine. Si la machine est une unité à ailes et que les ailes doivent être relevées / abaissée, l'opérateur ne doit pas quitter le tracteur. Avant de quitter la cabine du tracteur ou d'effectuer de la maintenance, assurez-vous toujours que la PDF a bien été mise hors circuit et que le frein à main a bien été serré



N'ACTIONNEZ JAMAIS L'HYDRAULIQUE QUAND LE TRACTEUR EST HORS CIRCUIT

Réglementation pour l'utilisation de la transmission

La transmission vers le train d'engrenages est protégée dans l'ensemble de la machine à la fois par les arbres de la PDF et par des couvercles vissés. Toutes les protections doivent être conservées efficaces et en bonne condition. Si la condition est mauvaise, la protection devra être renouvelée avant que l'instrument ne soit utilisé.



A MOINS QU'ELLE NE SOIT CORRECTEMENT PROTEGEE, LA TRANSMISSION PEUT CAUSER LA MORT ETANT DONNE QU'ELLE PEUT ENTRAINER DES PARTIES DU CORPS OU DES VETEMENTS

Assurez-vous que les chaînes de rétention soient correctement ancrées sur tous les arbres de la PDF, pour les empêcher de tourner. Assurez-vous que la transmission puisse tourner aisément à l'intérieur du blindage. Gardez propre les rainures des cannelures et graissées de telle sorte que l'arbre de la PDF puisse se brancher aisément. Outre qu'elle est décrite dans la présente brochure, la méthode par laquelle l'arbre de la PDF est raccordé au tracteur doit être vérifiée en utilisant les instructions du manuel du constructeur du tracteur.

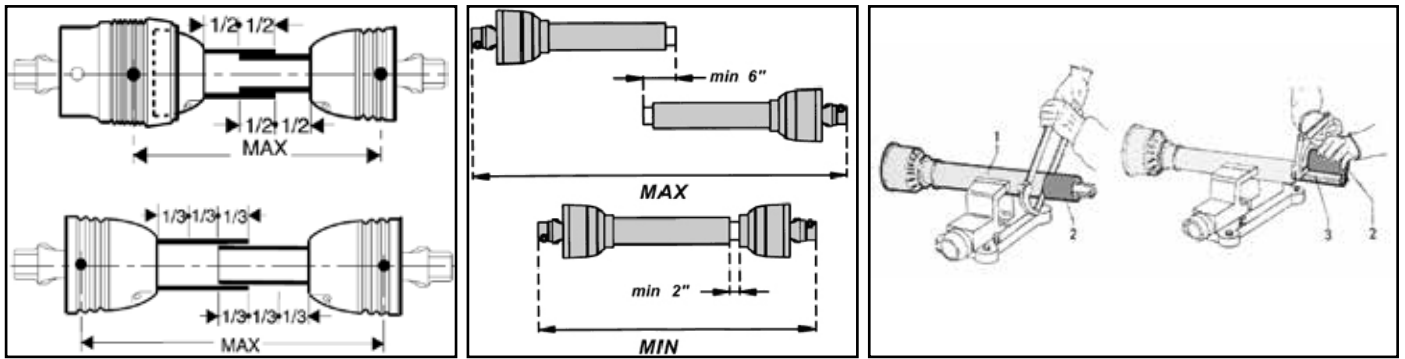
Sécurité de l'arbre de la PDF

La puissance maximum de la PDF est spécifiée dans la section des spécifications du produit de la présente brochure. Contactez votre revendeur le plus proche ou un point spécialisé de vente au détail, si la PDF doit être remplacée par une autre qui soit plus longue, étant donné qu'elle doit appartenir à la même catégorie de puissance et posséder les mêmes caractéristiques. Une PDF non conforme peut facilement se casser.

La longueur de l'arbre de la PDF du tracteur peut être modifiée pour se conformer au modèle individuel de tracteur. Pendant que la machine fonctionne, l'arbre de la PDF doit comporter au minimum 1/3 d'engagement comme représenté sur les diagrammes. Une fois que la machine a été attelée au tracteur, il y a lieu de vérifier dans différentes positions que la transmission possède la longueur correcte. Si la PDF est trop courte et tend à glisser hors de sa place, elle doit être remplacée par une autre plus longue

Si l'arbre de la PDF est trop long, il doit être raccourci de la manière suivante:

- Placez la machine à une distance minimum du tracteur, puis freinez le tracteur et déconnectez le moteur.
 - Séparez les deux moitiés de la PDF. Introduisez la partie femelle dans la PDF du tracteur et la partie mâle dans la PDF de la machine, en vérifiant, au moyen des goupilles de fixation, que la position est correcte.
 - Alignez ensemble les deux moitiés de la PDF en les conservant parallèles.
 - En utilisant un stylo à pointe feutre, marquez les emplacements où les deux moitiés doivent être raccourcies comme représenté.
 - D'abord coupez le blindage "1" et utilisez la partie "2" comme référence pour couper l'arbre cannelé.
 - Procédez de la même manière pour la seconde moitié.
 - Lissez et biseautez les deux extrémités coupées de la PDF et nettoyez toutes les ébarbures et copeaux
-
- Graissez les deux profilés et regroupez les deux moitiés de la PDF.
 - Montez l'arbre de la PDF et vérifiez que sa longueur est correcte comme antérieurement



Conduire en toute sécurité sur la voie publique

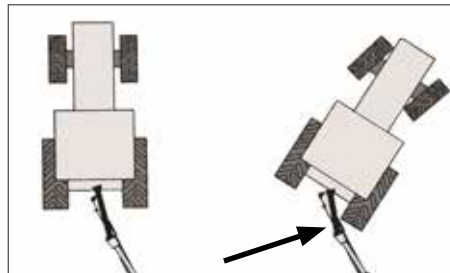
Avant de conduire le tracteur avec un instrument en remorque sur les autoroutes publiques, vérifiez les règlements locaux du code de la route. Vérifiez que les réflecteurs, feux de détresse et/ou indicateurs de charge en saillie sont installés, quand ils sont requis, et vérifiez qu'ils sont efficaces. Ces indicateurs doivent être installés correctement et être vus facilement par les conducteurs des autres véhicules. Les passants ne doivent pas être autorisés à s'appuyer contre la machine, ni à grimper sur la machine pendant le transport ou au cours du travail. N'autorisez pas les passants à monter sur la machine.



La vitesse de transport de la machine est limitée à 25-30 km/h, selon le modèle de la machine (consultez les pictogrammes de sécurité sur la machine).

Machines attelées uniquement

L'arbre ne doit pas atteindre l'extrémité du tube ou en ressortir. Assurez-vous que le PTO n'atteigne pas le niveau le plus bas lorsqu'il tourne



Instructions générales de sécurité

Précaution à prendre pendant le travail sur la machine:

1. Évitez d'utiliser la machine lorsque vous êtes fatigué ou sous l'effet de l'alcool ou autre substance toxique;
2. Avant de commencer à tondre, assurez-vous que le champ d'action est libre de gens ou d'animaux.
3. Avant de commencer à régler la machine, il est obligatoire de débrancher la PDF, de mettre le moteur du tracteur hors circuit, d'appliquer le frein à main et d'attendre que les pièces qui tournent s'arrêtent et soit placées sur le sol.
4. Il est obligatoire de lire toutes les prescriptions de sécurité et le manuel de l'opérateur de la machine.
5. Si vous n'êtes pas sûr de la manière d'utiliser la machine, veuillez contacter le constructeur ou le revendeur.

Inspections avant utilisation



Débrayez toujours la PFD, coupez le moteur du tracteur et serrez le frein de stationnement avant tout réglage de la machine.

1. Une fois le véhicule placé sur un terrain plat, vérifiez les niveaux d'huile de toutes les boîtes de vitesse. Si nécessaire, ajoutez de l'huile par le bouchon de remplissage d'huile. L'huile est au niveau adéquat une fois le bouchon de niveau atteint.
2. Graissez tous les points de graissage, comme indiqué dans la section Maintenance de la présente brochure.
3. Vérifiez qu'aucun composant n'est usé.
4. Vérifiez que les boulons de montage des lames sont correctement serrés.
5. Assurez-vous que les écrous de transmission sont correctement serrés et qu'ils sont fermement maintenus par une goupille fendue.
6. Vérifiez que tous les écrous, tous les boulons et toutes les goupilles sont correctement serrés.
7. Vérifiez que les gardes et volets de sécurité sont en place en permanence. S'ils se sont usés ou sont manquants, les remplacer immédiatement par des neufs.
8. Comme l'herbe coupée est corrosive, lavez la machine après la tonte, surtout si vous devez stocker la machine pendant longtemps.

Règles de démarrage



Always check that any imminently dangerous conditions have been eliminated before using the machine. Ensure all guarding is present & the operator is fully aware of the operations of the machine.



Always ensure the pins lock the PTO shaft yoke ends onto the spline shafts on both the tractor and the implement. An unlocked shaft could slip out of position, causing notable mechanical damage and serious injury to both operator and bystanders.

Identification du produit

Numéros de série de la machine

Si vous devez contacter la société MAJOR ou votre revendeur MAJOR, pour obtenir des informations d'entretien ou des pièces de rechange, indiquez toujours le modèle du produit et les numéros de série. Le modèle et le numéro de série se trouvent sur la plaque signalétique placée sur la machine. Nous vous suggérons d'enregistrer les détails ci-dessous de votre machine:

N° du modèle: _____

N° de série: _____

Date d'achat: _____

Nom du revendeur: _____

Téléphone du revendeur: _____



Spécifications du produit

La machine est propulsée par un arbre de PDF standard à 6 cannelures de 1-3/8" (fourni avec la machine). Risques associés à la machinerie d'actionnement de coupe du gazon

Modèle	MJ30-630	MJ30-560	MJ30-420DW	MJ30-420	MJ30-350	MJ31-300	MJ31-280	MJ31-250	MJ31-200
Largeur totale	21' 4½"	5.82m (19' 1")	4.43m (14' 6")	4.43m (14' 6")	3.65m (12')	3.1m	3.0m	2.65m (8'9")	2.1m (7')
Largeur de coupe	20' 8"	5.6m (18' 4.5")	4.22m (13'10")	4.22m (13'10")	3.5m (11' 5")	2.86m	2.79m	2.5m (8' 1")	2m (6' 5")
Largeur de transport	9' 1¾"	2.54m (8' 4")	2.54m (8' 4")	2.67m (8' 9")	2.67m (8'9 ")	3.1m	3m	2.65m (8'9")	
Nombre de lames	36	32	24	24	20	12	16	16	12
Nombre de rotors	9	8	6	6	5	3	4	4	3
Puissance (HP)	140-190	100-150	100-150	100-150	70-120	70-120	60-110	50-100	50-100
PTO (tr / min)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	540-1000 1000 (FM)	540 1000 (FM)
Vitesse de la lame	58m/s	77.5m/s	77.5m/s	77.5m/s	77.5m/s	74m/s	75m/s	75m/s	77.5m/s
Hauteur de coupe	2" to 6¾"	55-170mm	55-170mm	55-170mm	55-170mm	20-250mm	20-250mm	20-250mm	20-250mm
poids (kg)	1900 4,130 lbs.	1700	1400	1265	1120	890	945	785	600

**Attestation de conformité UE
Directive 2006/42/CE**

Nom du fabricant: Major Equipment Ltd
Adresse: Coolnaha, Ballyhaunis, Co. Mayo, Rep of Ireland

Tel. +353949630572
Fax +353949630788

déclare sous sa seule responsabilité que le produit :

Description et fonctionnement de la machine: Tondeuse rotative avec têtes de coupe à axe vertical pour couper l'herbe qui sera ramassée par la suite.


Modèle: Tondeuse cyclone pour usage intensif (MJ30 & MJ31)

Type: _____ **Numéro de série:** _____

Fichier technique conçu par: Alex Kolchanov (c/o Major Equipment Ltd)

- **THE SUPPLY OF MACHINERY (SAFETY) REGULATIONS 2008.**
- **S.I. No. 299 of 2007**, Safety, Health and Welfare at Work (General Application) Regulations 2007 (Ireland).
- **Health & Safety at Work, etc. Act 1974 (c.37) (UK).**
- **EN ISO 14121-1: 2007** 'Safety of machinery. Principles for risk assessment'.
- **EN 745 - Agricultural Machinery - Rotary Mowers and Flail Mowers - Safety.**
- **EN ISO 13857 - Safety of machinery: Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs.**

Par la présente, je certifie au nom de Major Equipment Int. Ltd. que cette machine respecte toutes les exigences essentielles de santé et sécurité susmentionnées, sous réserve d'une installation et d'une utilisation correctes.

Signature: 
Date: 14/11/2018
Nom: John Murphy
Poste: Directeur général

Lieu: Coolnaha, Ballyhaunis, Co. Mayo, Rep of Ireland

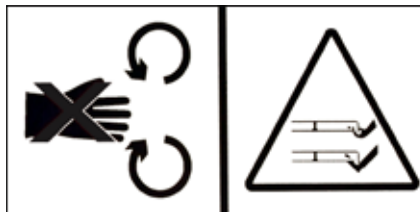
Étiquettes de sécurité de la machine

Les étiquettes de sécurité de la machine représentées dans cette section sont placées dans des zones importantes de votre machine pour attirer l'attention sur des dangers potentiels de sécurité.

Sur les étiquettes de sécurité de votre machine, les mots DANGER, AVERTISSEMENT, et ATTENTION sont utilisés avec ce symbole d'alerte de sécurité. DANGER indique le risque le plus sérieux.



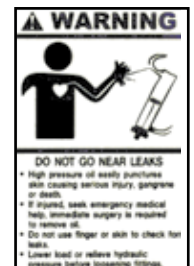
Pour éviter les lésions, lisez le manuel



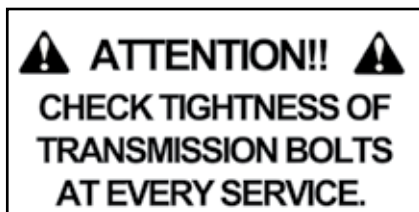
Danger de lames rotatives



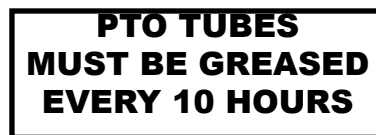
Danger d'enchevêtrement dans les prises de force – Restez à distance des transmissions de prises de force.



Attention N'approchez pas des fuites. Danger pression d'huile élevée



Vérifiez que la transmission est maintenue correctement



Graissez les tubes PDF



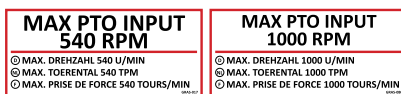
Vérifiez les boulons



Points de graissage graissez grosseur



Pièces mobiles

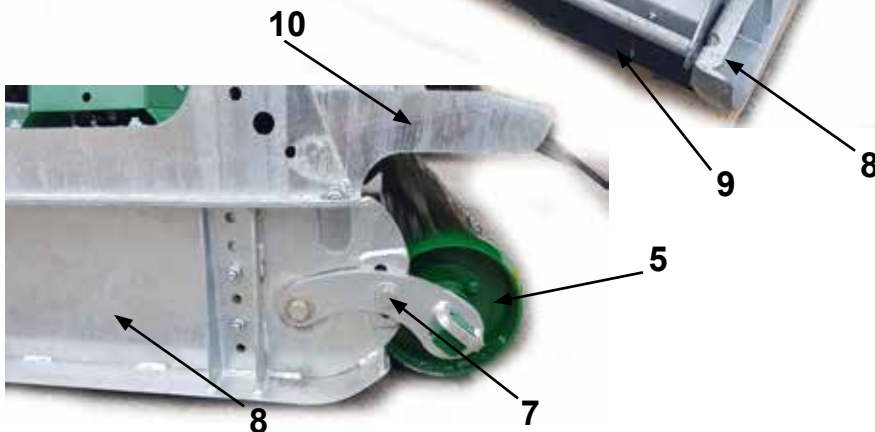
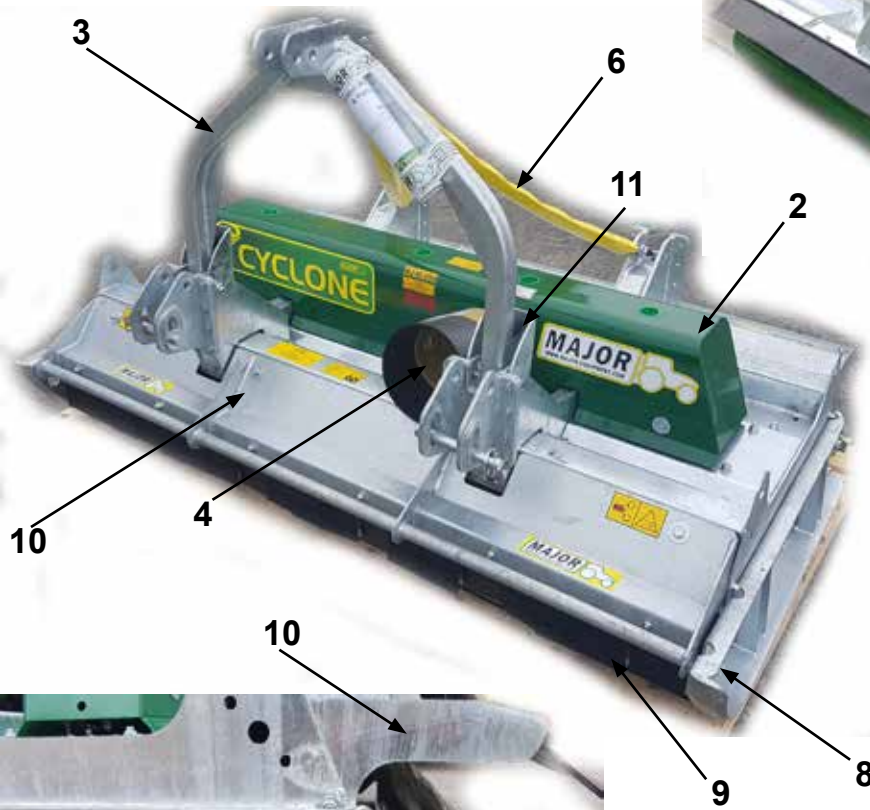
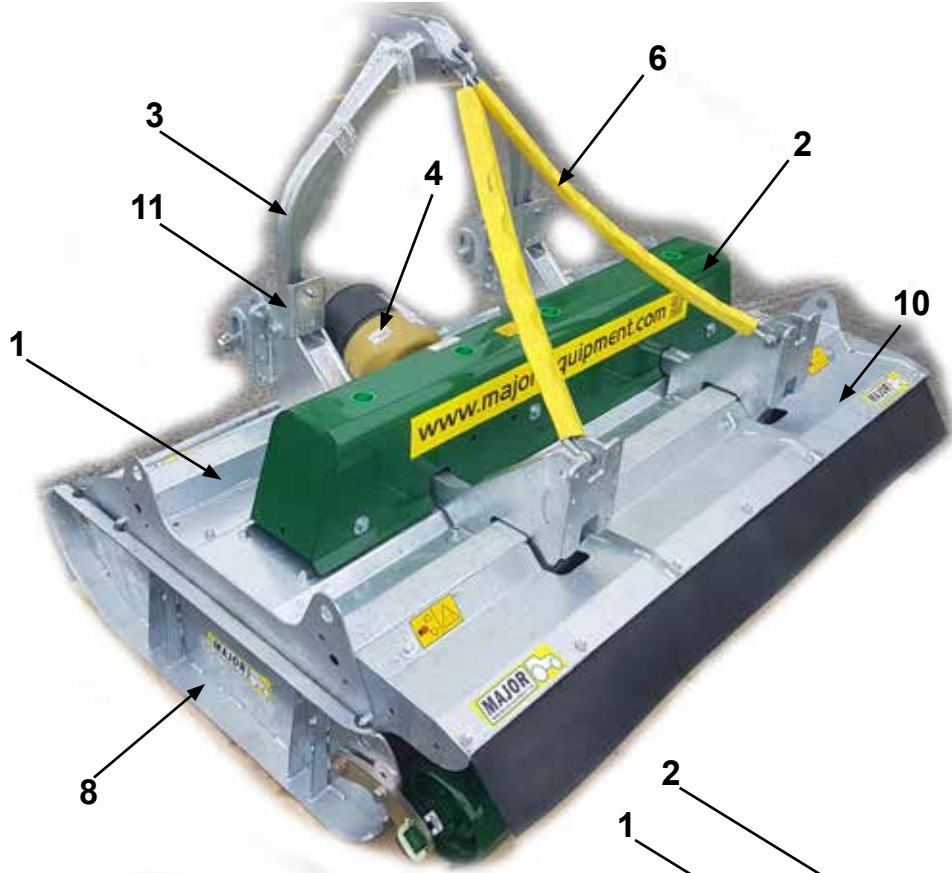


Régime PDF maximal



N'embrayez pas l'entraînement de la machine lorsqu'elle est en position de transport

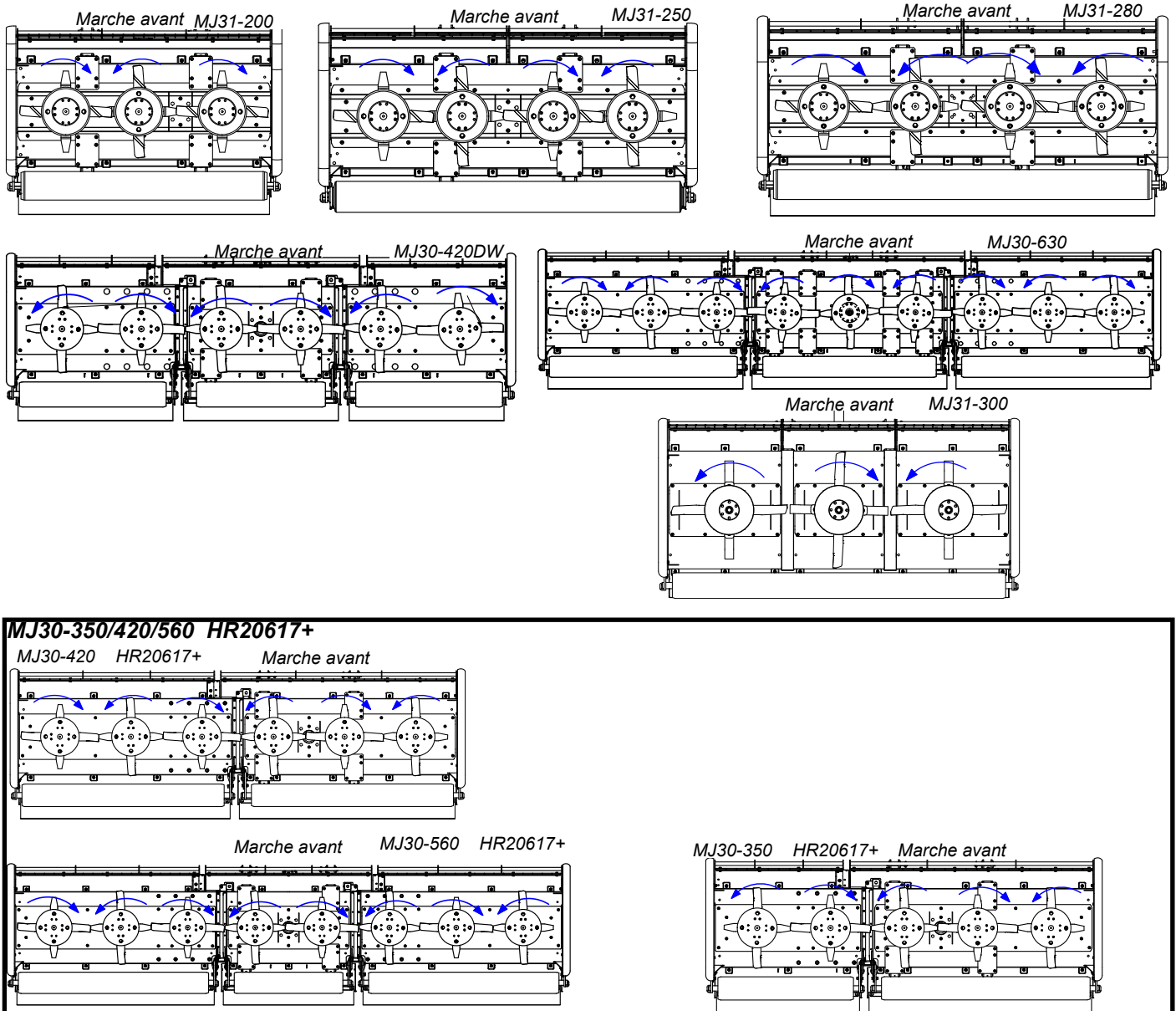
Légende pièces principales



- | | |
|----|---------------------------------------|
| 1 | Châssis |
| 2 | Capot de transmission |
| 3 | Structure en A |
| 4 | Capot de boîte de vitesses PDF |
| 5 | Rouleau arrière |
| 6 | Courroie/chaîne |
| 7 | Indicateur de hauteur de rouleau |
| 8 | Patin |
| 9 | Jupe caoutchouc |
| 10 | Gardes |
| 11 | Butée d'amortisseur de structure en A |
| 12 | Aile |
| 13 | Lame |

Rotation de lame

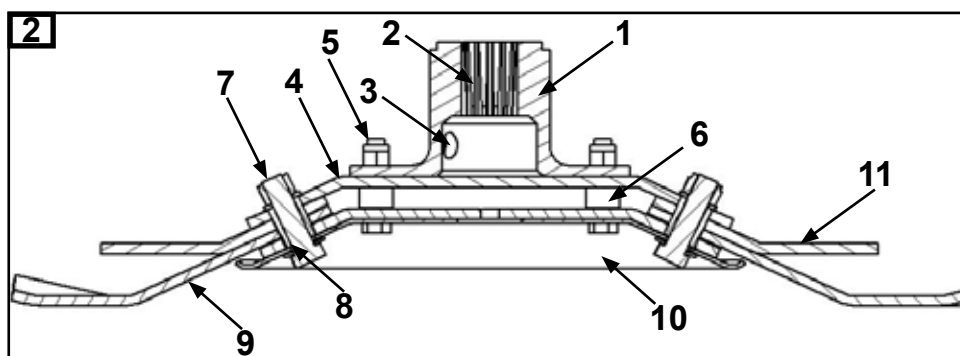
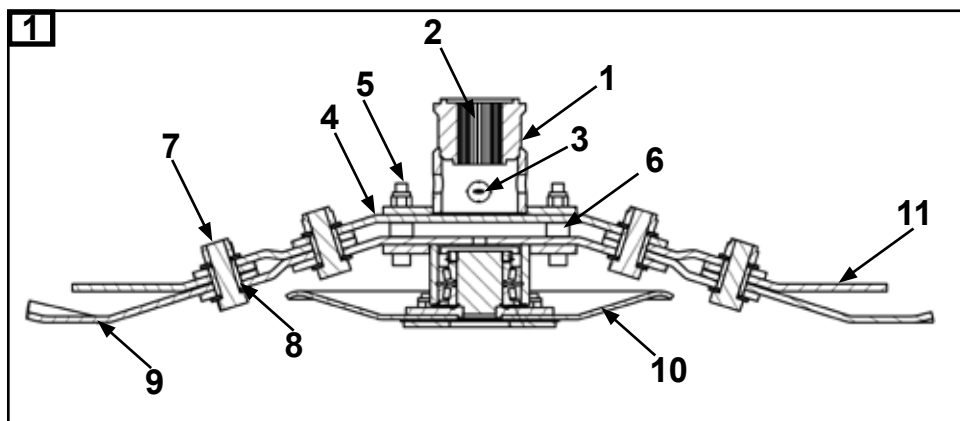
Rotation de lame vue depuis le dessous



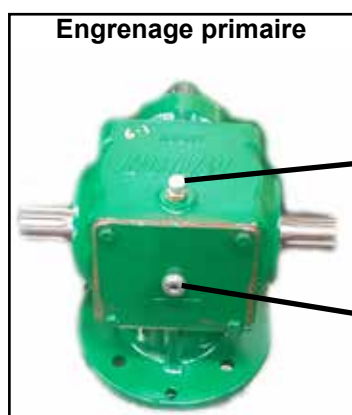
Lamier

Une description détaillée de l'ensemble de lame est disponible dans la section Pièces de rechange de la présente brochure.

1 Support de lame	7 Boulon pivot de lame
2 Arbre de sortie de boîte	8 Bague pivot de lame
3 Goupille fendue de boîte	9 Lame
4 Dos de lame	10 Disque inférieur
5 Boulon de dos de lame	11 Seconde lame
6 Entretoise de dos de lame	



Boîtes de transmission



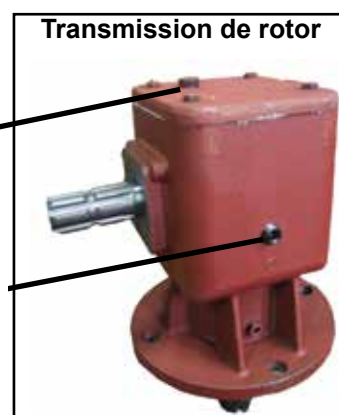
Bouchon de remplissage

Bouchon de niveau d'huile



Bouchon de remplissage

Bouchon de niveau d'huile



Exploitation de la machine

Couplage de la machine au tracteur



Lorsque vous attelez/ détachez la machine, faites-le toujours sur un sol horizontal. Ceci évitera des mouvements dangereux. Ne permettez jamais à quiconque de se tenir entre le tracteur et la machine.

Modèles à couplage trois points

1. Ajustez les deux bras de levage du tracteur jusqu'à ce qu'ils soient horizontaux l'un relativement à l'autre.
2. Attalez à la machine les bras inférieurs de couplage et branchez la liaison supérieure et l'arbre de la PDF. Assurez-vous que les goupilles de verrouillage soient serrées.
3. La machine étant abaissée sur sa position de fonctionnement, ajustez la jointure supérieure jusqu'à ce que la sangle soit distendue, permettant ainsi à la machine de produire une finition uniforme dans des conditions variables de sol.
4. Vérifiez la longueur de l'arbre de PDF, comme indiqué précédemment. Accrochez l'arbre de PDF. Assurez-vous que les chaînes de rétention de la PDF sont ancrées afin d'empêcher le garde-corps de la PDF de tourner.
5. Connectez les tuyaux hydrauliques aux embouts appropriés (certains modèles uniquement).

Modèles remorqués

1. Ajustez la broche d'attelage du tracteur, de manière à ce que la broche d'attelage soit à environ 400 mm (16") de l'extrémité de l'arbre de la PDF du tracteur.
2. Ajustez l'œillet d'attelage de la machine pour qu'il s'adapte à la hauteur de barre de traction du tracteur, en prêtant particulièrement attention à garder les deux boulons de réglage de la hauteur, aussi éloignés que possible sur la patte d'attache d'ajustement. A ce stade, un ajustement minutieux de la hauteur de l'œillet d'attelage est nécessaire, de manière à permettre à la machine de fonctionner en toute sécurité et correctement.
3. Attalez la machine au tracteur. Assurez-vous que personne ne se trouve entre le tracteur et la machine.
4. Vérifiez la longueur de l'arbre de PDF, comme indiqué précédemment. Accrochez l'arbre de PDF. Assurez-vous que les chaînes de rétention de la PDF sont ancrées afin d'empêcher le garde-corps de la PDF de tourner.
5. Connectez les tuyaux hydrauliques aux embouts appropriés (certains modèles uniquement).

Position de transport



Avant de soulever la machine, attendez que la transmission et les lames soient entièrement immobiles. Il est recommandé pendant le transport de la machine que l'arbre de la PDF soit déconnecté.

1. Vérifiez que la machine soit attelée au tracteur comme décrit. Assurez-vous que le frein à main du tracteur est bien serré
2. Assurez-vous que les pièces en mouvement se sont arrêtées, puis, par commande hydraulique, transformez la machine en sa position de transport
3. Au cours du transport et chaque fois que la machine devra être relevée, le dispositif de levage devra être ajusté afin d'assurer que la machine se trouve à 250 mm au moins au-dessus du sol.

Position de transport (modèles à ailes uniquement)



Les barres de verrouillage de transport, la goupille de transport et la butée de l'essieu doivent toujours être insérés à leur place pendant le transport de la machine. Le fait d'effectuer cela supprime la pression du système hydraulique. Le manquement à utiliser l'équipement de sécurité peut causer des dommages mécaniques de même que physiques.



La vitesse de transport des modèles tractés ne doit pas dépasser 25 km/h

Position de la liaison supérieure



Actionner la machine/ tondre



Ne placez jamais vos membres sous la machine pendant que les rotors tournent. Les rotors peuvent continuer à tourner pendant presque 1 minute après que la PDF a été débrayée.



Pendant que vous faites fonctionner cette machine, le taux de puissance de la PDF ne doit pas dépasser les TR/MN indiqués dans la section des spécifications du produit de la présente brochure. Manœuvrez toujours sur un sol horizontal quand vous accouplez/ désaccouplez l'instrument. Ceci évitera des mouvements dangereux.



N'autorisez personne à se tenir entre le tracteur et la machine. Assurez-vous que la machine est correctement attelée au tracteur comme préalablement décrit. Démarrez toujours la PDF du tracteur à de faibles TR/MN. Montez en accélération jusqu'à la vitesse de service, sélectionnez une marche avant convenable & commencez à couper du gazon.

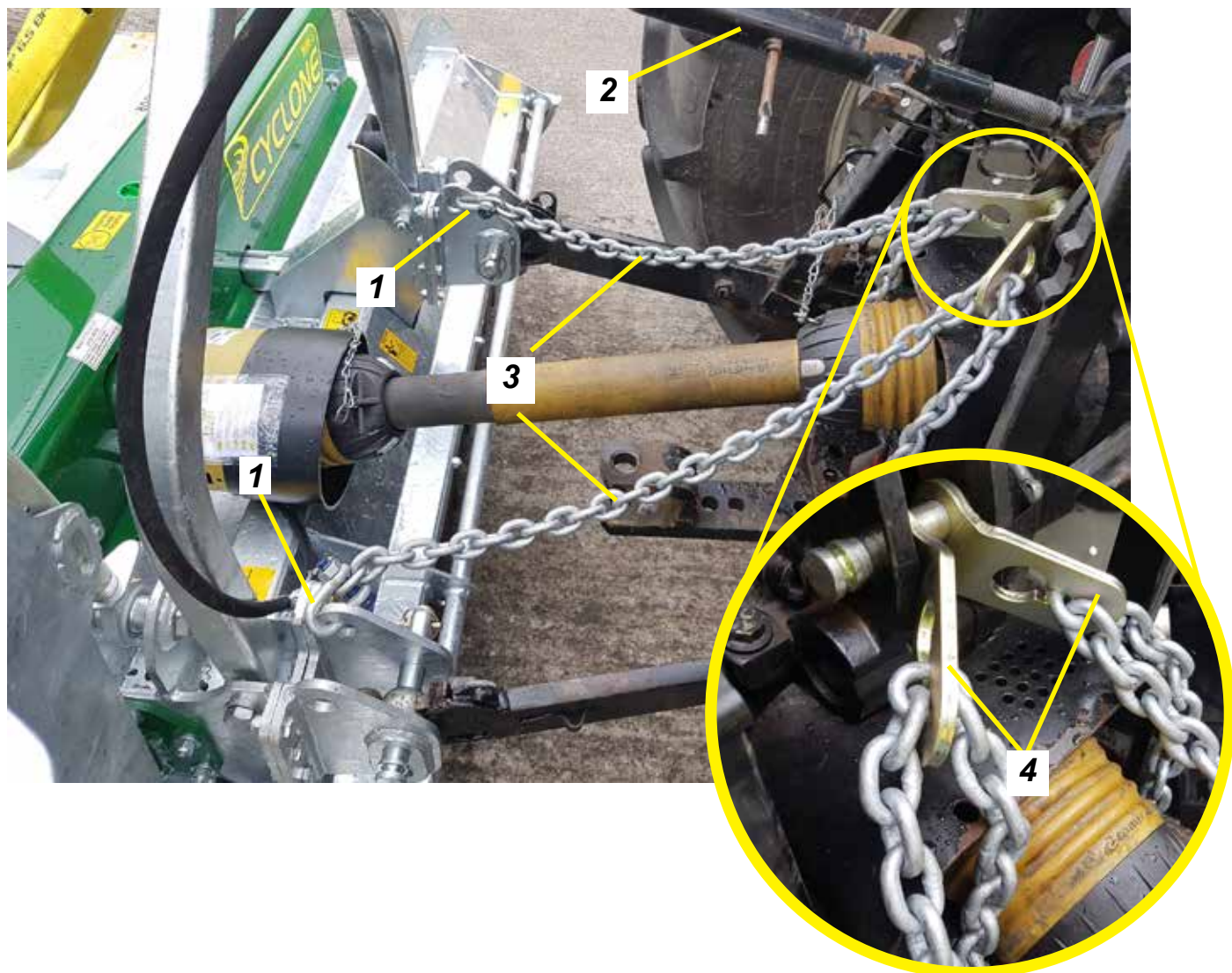
1. Attelez la machine comme exposé dans la section antérieure. Assurez-vous que les passants sont dégagés de la machine & ne peuvent pas être atteints par des débris projetés par la machine.
2. Logez le vérin de stationnement sur son côté sous l'arbre de la PDF sur le talon prévu (modèles remorqués uniquement).
3. Assurez-vous que la base de la PDF est basculée vers le bas (modèles remorqués uniquement).
4. Vérifiez que l'arbre de la PDF est pleinement engagé sur les cannelures de la PDF du tracteur.
5. Soulevez la machine par commande hydraulique (modèles remorqués uniquement).
6. Basculez en arrière l'axe et les tampons du mandrin de la barre de traction (modèles remorqués uniquement).
7. Par commande hydraulique, abaissez la machine sur le sol ou utilisez les commandes de couplage du tracteur.
8. Une fois que vous aurez éloigné les passants du voisinage, réimplantez les barres de verrouillage des ailes pour le transport. Abaissez les ailes par commande hydraulique. Assurez-vous que le mandrin hydraulique est entièrement fermé (tondeuses à ailes uniquement).
9. Démarrez la PDF du tracteur à de faibles TR/MN.
10. Montez en accélération jusqu'à la vitesse de fonctionnement, sélectionnez une marche avant, convenable, valable & commencez à couper du gazon.



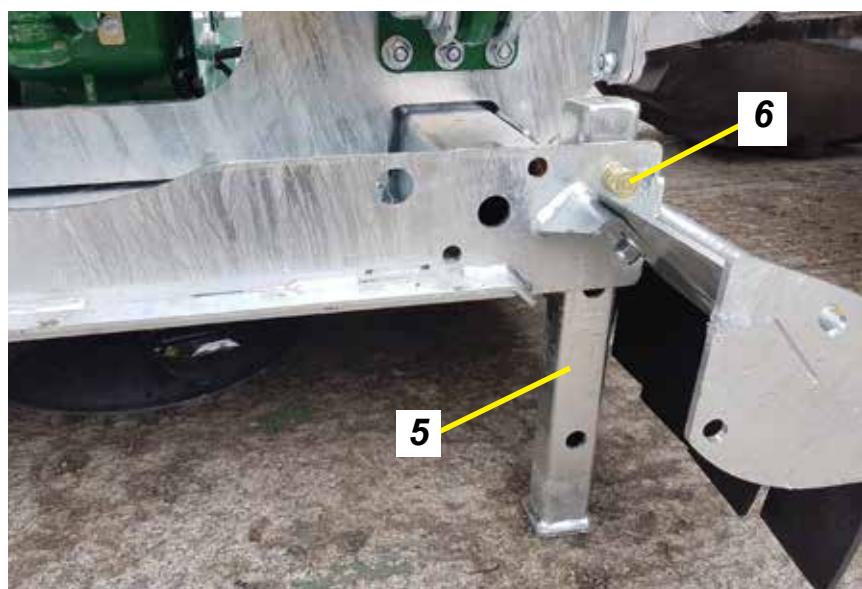
Ajustements supplémentaires

Des chaînes de sécurité sont fournies avec MJ30-350/420/560/630 et doivent être installées pour garantir la stabilité de la machine. Assurez-vous que les chaînes sont installées comme indiqué ci-dessous. Ces chaînes peuvent également être installées sur un autre modèle, si besoin.

- Installez des tendeurs de chaînes sur ou à côté de l'articulation supérieure du tracteur
- Attachez les chaînes à la machine avec des manilles en D.
- Ajustez la longueur si nécessaire en utilisant un tendeur de chaîne pour l'adapter à votre tracteur.



Le pied de stationnement doit être ajusté et sécurisé avec la goupille avant de détacher la machine du tracteur.



- | | |
|---|-----------------------------------|
| 1 | Manille en D |
| 2 | Articulation supérieure |
| 3 | Chaînes de sécurité |
| 4 | Tendeurs de chaîne |
| 5 | Pied de stationnement |
| 6 | Goupille de pied de stationnement |

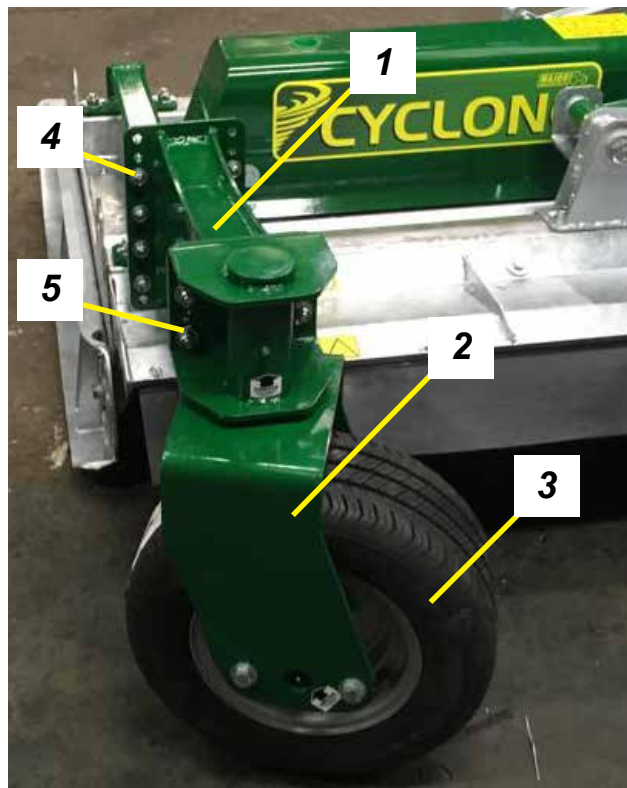
Roue pivotante (le cas échéant)



Les ajustements doivent toujours être effectués sur un sol nivelé avec la PDF déconnectée.

La hauteur de la roue pivotante peut être ajustée. Pour ce faire, dévissez les boulons de montage du bras de la roue pivotante, placez le bras dans la position souhaitée, puis fixez-le en serrant les boulons. Répétez ces étapes pour toutes les autres roues de la machine.

- | | |
|---|-----------------------------------------------------|
| 1 | Bras de la roue pivotante |
| 2 | Chape de la roue pivotante |
| 3 | Roue pivotante |
| 4 | Boulons de montage du bras de la roue pivotante |
| 5 | Boulons de montage de la chape de la roue pivotante |



Configuration du rouleau et des patins

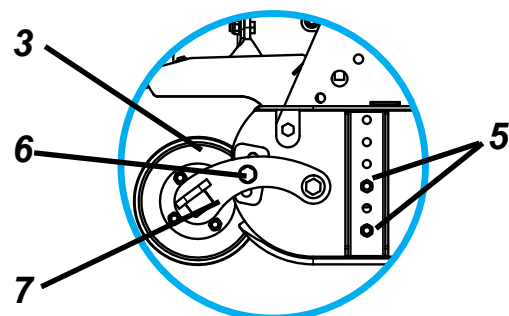
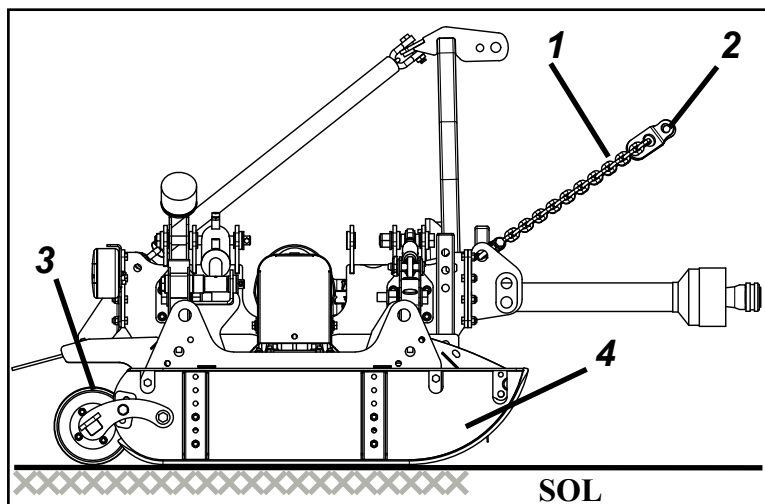


Les ajustements doivent toujours être effectués sur un sol nivelé avec la PDF déconnectée.

La roue et les patins ne doivent pas se détacher de la machine.

1. La hauteur des patins peut être modifiée en plaçant le patin sur un autre cran de réglage de patin.
2. La position du rouleau doit être adaptée aux conditions de travail.
3. Assurez-vous que la machine fonctionne toujours parallèle au sol. L'avant de la machine ne doit pas être plus bas que l'arrière. Si nécessaire, accrochez et réglez les chaînes de rétention comme décrit précédemment. Lorsque les chaînes de rétention ne sont pas utilisées, verrouillez les bras du tracteur en place.

- | | |
|---|------------------------------------------|
| 1 | Chaînes de rétention |
| 2 | Tendeurs de chaîne |
| 3 | Rouleau |
| 4 | Patin |
| 5 | Crans de réglage du patin |
| 6 | Cran de réglage de la hauteur du rouleau |
| 7 | Bras de la roue pivotante |



Maintenance

Il est nécessaire d'effectuer une maintenance régulière de votre machine Major afin de la garder dans un état optimal. Seules les personnes compétentes et qualifiées qui auront lu et compris le présent manuel d'utilisation peuvent procéder à la maintenance de cette machine. Les pièces usées doivent être remplacées immédiatement par des pièces de rechange d'origine Major. Ces pièces sont fabriquées suivant les mêmes spécifications que la machine et apportent de meilleurs résultats. Les pièces de rechange Major sont disponibles auprès de MAJOR ou de votre revendeur MAJOR local.

Toutes les vérifications et opérations de maintenance doivent être effectuées sur une surface plane et solide. Avant de procéder au nettoyage, à la lubrification ou à toute opération de maintenance, veillez toujours à déconnecter la machine du tracteur. Si des travaux doivent être effectués sous la machine, veillez à ce que les étais, vérins, crics, béquilles, palans ou grues soient capables de supporter la machine en toute sécurité.

Si vous devez effectuer des opérations d'urgence pendant que la machine est connectée au tracteur, arrêtez le moteur du tracteur, retirez la clé de contact, serrez le frein de stationnement et désengagez la PDF. Le blocage total de la machine sur le terrain peut constituer un exemple de situation d'urgence. Pour résoudre ce problème de blocage, suivez les étapes de sécurité décrites plus haut. Assurez-vous que les rotors ne sont pas entourés par des cordes, des ficelles ou des fils.

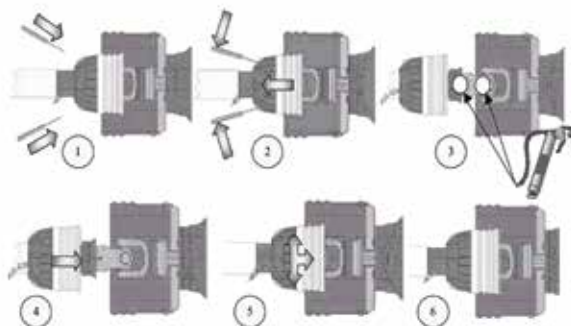
Stockage de la machine

Pour prolonger la durée de vie de votre machine, il est recommandé de la stocker dans un endroit sec. Avant de stocker la machine, lavez-la soigneusement, particulièrement la partie inférieure, et assurez-vous qu'il n'y a plus d'herbe ou de débris dans la machine. Lubrifiez tous les pivots à l'aide d'une graisse de type EP2. Recherchez et réparez les éventuelles fuites d'huile. Toute pièce de la machine ayant une surface peinte/galvanisée endommagée doit être peinte.

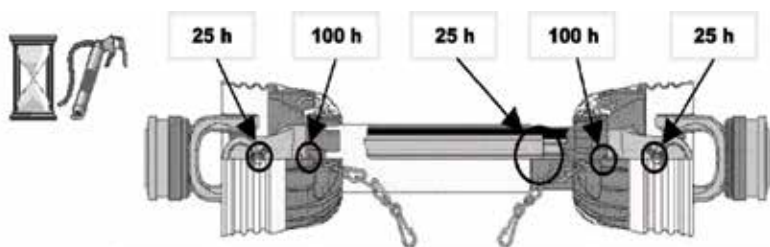
Maintenance d'arbre de PDF

Retrait de garde et graissage de chape

1. Tirez en arrière les languettes de verrouillage
2. Tirez la garde de PDF
3. Graissez aux points de graissage indiqués
4. Remettez la garde en place
5. Pressez jusqu'au clic
6. Attachez la chaîne de contrôle



Intervalles de graissage de la PDF



Remplacement de boulon de cisaillement (si nécessaire)

1. Faites glisser vers l'arrière le déflecteur de chape.
2. Retirez le boulon de cisaillement à l'aide d'un marteau et d'un poinçon
3. Alignez les trous et placez le nouveau boulon de cisaillement. (Utilisez uniquement des boulons de cisaillement)
4. Remettez le déflecteur de chape en place et fixez-le



Équipez l'arbre de PDF d'un boulon de cisaillement/embrayage à glissement et connectez à l'étêteuse, comme indiqué sur la garde de PDF.

Boulons de transmission

Tous les boulons et écrous de transmission, y compris les raccords caoutchouc, entraînements étoile, arbres de PDF et boîtes de vitesse seront vérifiés aux intervalles réguliers suivants après tonte : on vérifiera qu'ils sont bien serrés :

1er 50 acres

1er 100 acres

1er 250 acres

Et par la suite, tous les 250 acres.

Rouleau

Vérifiez l'état du demi-essieu à la fin de chaque saison. La rotation de l'essieu du rouleau doit être libre, sans un jeu excessif. Si nécessaire, retirez l'embout du demi-essieu et ajustez l'étanchéité des roulements.

Remplacement des pièces usées

L'usure et l'état des lames, dos de lames, bagues, boulons et écrous de lame doivent être vérifiés régulièrement. MAJOR recommande de vérifier visuellement les ensembles de lame après 40 heures d'activité. Cet intervalle peut varier en fonction des conditions d'utilisation.

Remplacez immédiatement toute pièce endommagée ou usée, faute de quoi vous risqueriez de briser la lame et d'endommager l'équipement, voire de blesser l'utilisateur et les personnes à proximité. Les lames émoussées doivent être affûtées ou remplacées, sinon la coupe sera de mauvaise qualité et sollicitera plus de puissance de la part de votre tracteur.



APRÈS TOUT ENTRETIEN DE TRANSMISSION, VÉRIFIEZ QUE LA ROTATION DE LAME ET LE TIMING SONT CORRECTS.

Débloquer le mécanisme



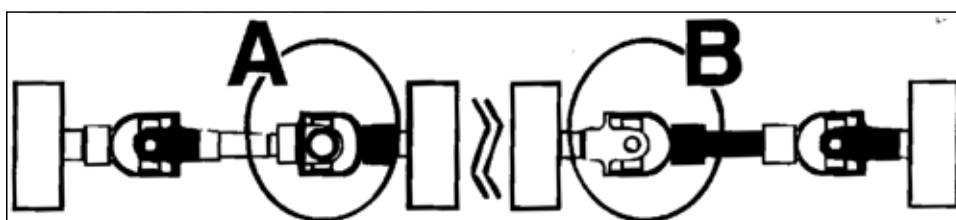
Portez toujours un EPI adéquat pour débloquer le mécanisme. Il arrive que les lames se bloquent.

Dans ce cas, suivez les étapes suivantes :

1. Positionnez la machine en mode transport (y compris les barres de poussée).
2. Garez votre tracteur sur un terrain plat, éteignez le moteur et retirez la clé du contact.
3. Serrez le frein à main et déconnectez la prise de force.
4. À l'aide d'un nettoyeur haute pression, dégagez l'herbe accumulée autour des lames. Si vous n'avez pas de nettoyeur haute pression à disposition, enlevez l'herbe autour des lames à la main. Souvenez-vous cependant que des filaments sont peut-être enroulés autour des rotors.

Alignement des arbres d'ailes

Après la maintenance, assurez-vous que la transmission, les colliers de l'arbre de la pdf de l'aile sont correctement alignés comme représenté sur le diagramme ci-dessous – seuls les modèles à ailes sont concernés. Si des tourillons de l'arbre sont introduits de manière erronée, les dommages ne se produiront que lorsque les ailes auront été relevées en position de transport.



Recherche des pannes

Défaut	Cause	Remède	
La machine est bloquée	Matières très hautes ou en excès	Réduisez la vitesse au sol tout en maintenant le régime nécessaire à partir de l'entrée PDF	
	L'herbe est trop humide	Arrêtez et attendez que l'herbe sèche	
	Lames usées ou émoussées	Affûtez ou remplacez les lames	
Laisse une bande d'herbe non coupée ou partiellement coupée	Lames émoussées ou tordues	Affûtez ou remplacez les lames	
	Régime porteur trop bas	Appliquez la bonne vitesse de PDF	
	Le champ est tellement mouillé que la roue de tracteur pousse l'herbe dans la boue	Impossible de tondre, car trop humide. Arrêtez l'opération et attendez que l'herbe sèche	
	Vitesse au sol trop élevée	Réduisez la vitesse au sol en passant dans une vitesse inférieure	
	Accumulation éventuelle de matériaux sous la tondeuse	Nettoyez la tondeuse	
	Lames mal montées (bord de coupe opposé au sens de rotation)	Changez les lames pour que le bord de coupe soit dans le bon sens de rotation	
Rejets inégaux de matériau de la tondeuse, accumulations de matériau et javelle	Matières trop hautes / en excès	Réduisez la vitesse au sol en gardant 540 tr/m à la PDF de tracteur, ou faites deux passes. Élevez la tondeuse pour la première passe et baissez-la à la hauteur souhaitée pour la seconde, coupez à 90° de la première passe	
Surchauffe de boîte de vitesse	Pas assez de lubrifiant	Remplissez au bon niveau	
	Mauvais type de lubrifiant	Remplissez avec le bon lubrifiant	
	Trop d'accumulations d'herbe/débris autour de la boîte de vitesse	Enlevez l'herbe et les autres débris de la machine	
La lame endommage le sol	Tondeuse trop basse	Relevez les roues de réglage de tondeuse	
	Champ irrégulier	Adoptez un autre angle de coupe	
	Champ trop mouillé	Arrêtez et attendez que le champ soit sec	
La tondeuse ne coupe pas.	Boulon de cisaillement cisailé	Montez un boulon de cisaillement neuf	
Usure trop importante de lame	Tonte dans des sols sableux	Augmentez la hauteur de coupe	
	Tonte de sols empierrés	Augmentez la hauteur de coupe	
	Les lames heurtent le sol	Augmentez la hauteur de coupe	
La tondeuse demande trop de puissance	Avance dans l'herbe trop rapide	Réduisez la vitesse d'avance	
	Contact avec le sol	Levez la tondeuse et réglez les roues	
	Lames usées ou émoussées	Affûtez ou remplacez les lames	
	Tracteur sous-dimensionné	Utilisez un tracteur plus puissant	
Vibrations excessives	Vérifiez les boulons de boîte de vitesse	Resserrez au besoin	
	Recherchez des écrous desserrés sur les lames	Resserrez au besoin	
	Lame cassée	Remplacez les lames, par jeu	
	Lame ou boulons neufs appariés avec lame ou boulons usés	Remplacez les jeux de lames ou boulons	
	Déphasage des transmissions. Les chapes de tracteur et instrument doivent être alignées	Alignez la transmission. Remplacez au besoin	
Machine bruyante	Palier usé	Remplacez les paliers	
	Niveau d'huile bas dans la boîte de vitesse	Vérifiez le niveau et ajoutez de l'huile	
	Pièces desserrées	Vérifiez que toutes les vis sont bien serrées	
	Mauvais régime de PDF	Vérifiez le taux de la PDF et réglez	
	Rotors tordus / cassés	Remplacez les lames tordues ou manquantes	
	Arbre de PDF tordu	Vérifiez que les arbres de PDF sont alignés	
		Vérifiez que l'arbre de sortie de boîte de vitesses n'est pas tordu	
Vérifiez que la transmission avec la boîte de vitesse est alignée.			

Fuite de boîte de vitesse	Joint d'huile abimé	Remplacez le joint
	Arbre tordu	Remplacez le joint d'huile et l'arbre
	Arbre rugueux dans la zone de joint d'huile	Remplacez ou réparez l'arbre
	Joint d'huile mal monté	Remplacez le joint
	Le joint d'huile n'étanchéifie pas le boîtier	Remplacez le joint ou utilisez un enduit sur le diamètre extérieur du joint
	Niveau d'huile trop élevé	Drainez de l'huile pour arriver au bon niveau
	Trou dans la boîte de vitesse	Remplacez la boîte de vitesse
	Joint plat abimé	Remplacez le joint plat
Boulons desserrés	Serrez les boulons	

Calendrier de lubrification

Utilisez une graisse de type EP2 ou équivalent.

Utilisez une huile conforme aux normes 80W/90.

Programme de graissage	Points de graissage	Début	25 heures	40 heures	80 heures	400 heures
Chapes de PDF		●	●			
Tubes PDF		●	●			
Pivot d'aile	0/2/4	●		●		
Disque semelle tournant	0/3	●		●		
Piston hydraulique	0/1/2	●		●		
Rouleau	2/4/6	●		●		
Pivot de la roue pivotante	0/2/4/6				●	
Essieu de la roue pivotante	0/2/4/6				●	
Vérifiez les niveaux d'huile des boîtes de vitesses					●	
Remplacez l'huile des boîtes de vitesses						●

Disque inférieur rotatif

La rotation du disque doit être libre. On peut avoir un léger mouvement de va-et-vient latéral. Vérifiez et réglez le disque aux intervalles suivants:

1er 50 acres,

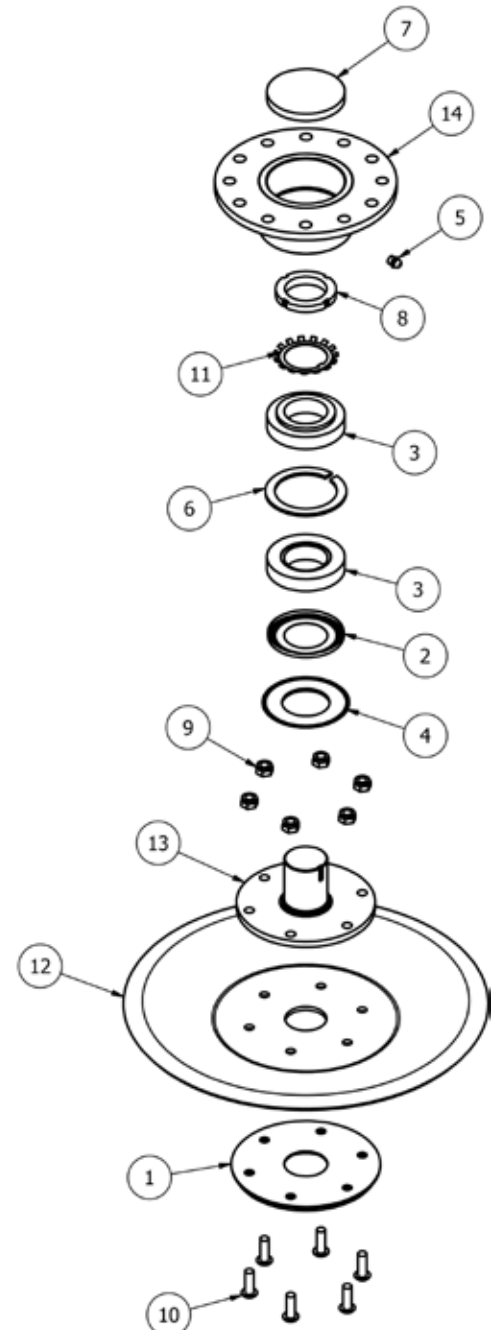
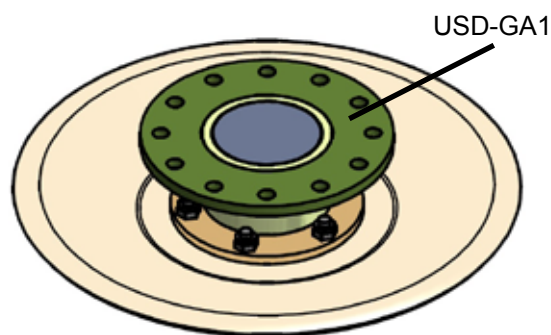
1er 100 acres,

1er 250 acres

Tous les 250 acres par la suite.

Étapes de réglage de disque:

- Retirez le disque inférieur rotatif (USD-GA1) monté sur la machine,
- Enlevez le joint (Repère 7),
- Serrez l'écrou de blocage (Repère 8) au besoin,
- Remettez le joint en place,
- Vissez l'ensemble (USD-GA1) sur la machine.



Spare Parts - CYCLONE

MJ30-560

MJ30-420

MJ30-420DW

MJ30-350

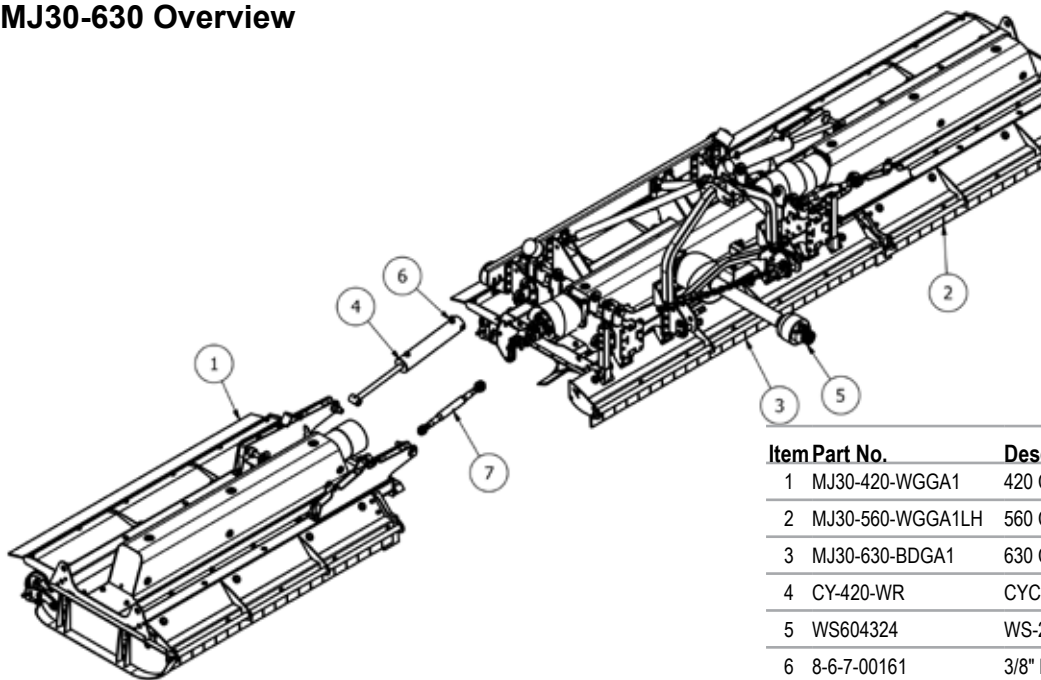
MJ31-300

MJ31-280

MJ31-250

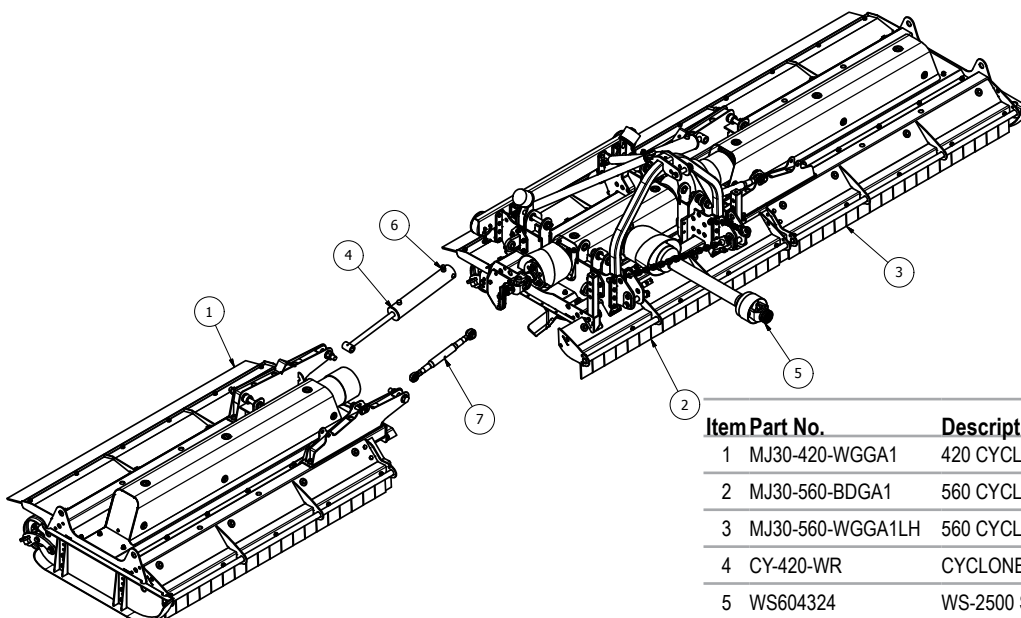
MJ31-200

MJ30-630 Overview



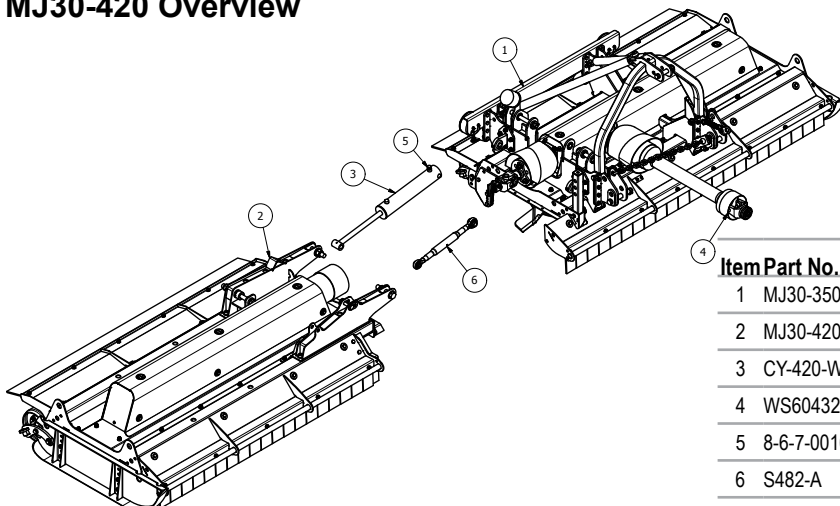
Item Part No.	Description	Qty	
1	MJ30-420-WGGA1	420 CYCLONE WING ASSY	1
2	MJ30-560-WGGA1LH	560 CYCLONE WING (LH)	1
3	MJ30-630-BDGA1	630 CYCLONE BODY ASSY	1
4	CY-420-WR	CYCLONE WING RAM	2
5	WS604324	WS-2500 SHEARBOLT / OR	1
6	8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	2
7	S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	2

MJ30-560 Overview



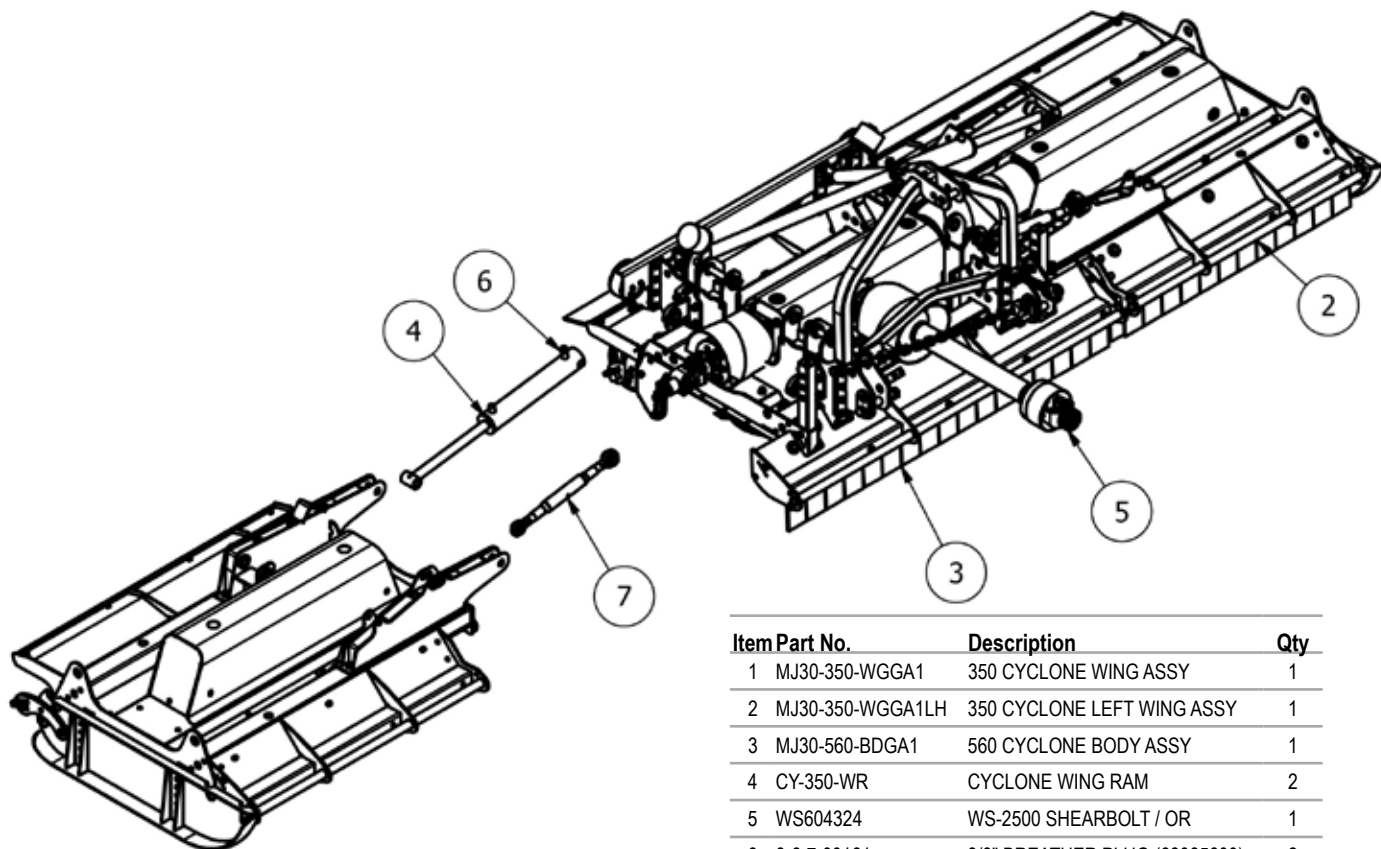
Item Part No.	Description	Qty	
1	MJ30-420-WGGA1	420 CYCLONE WING ASSY	1
2	MJ30-560-BDGA1	560 CYCLONE BODY ASSY	1
3	MJ30-560-WGGA1LH	560 CYCLONE WING (LH)	1
4	CY-420-WR	CYCLONE WING RAM	2
5	WS604324	WS-2500 SHEARBOLT / OR	1
6	8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	2
7	S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	2

MJ30-420 Overview



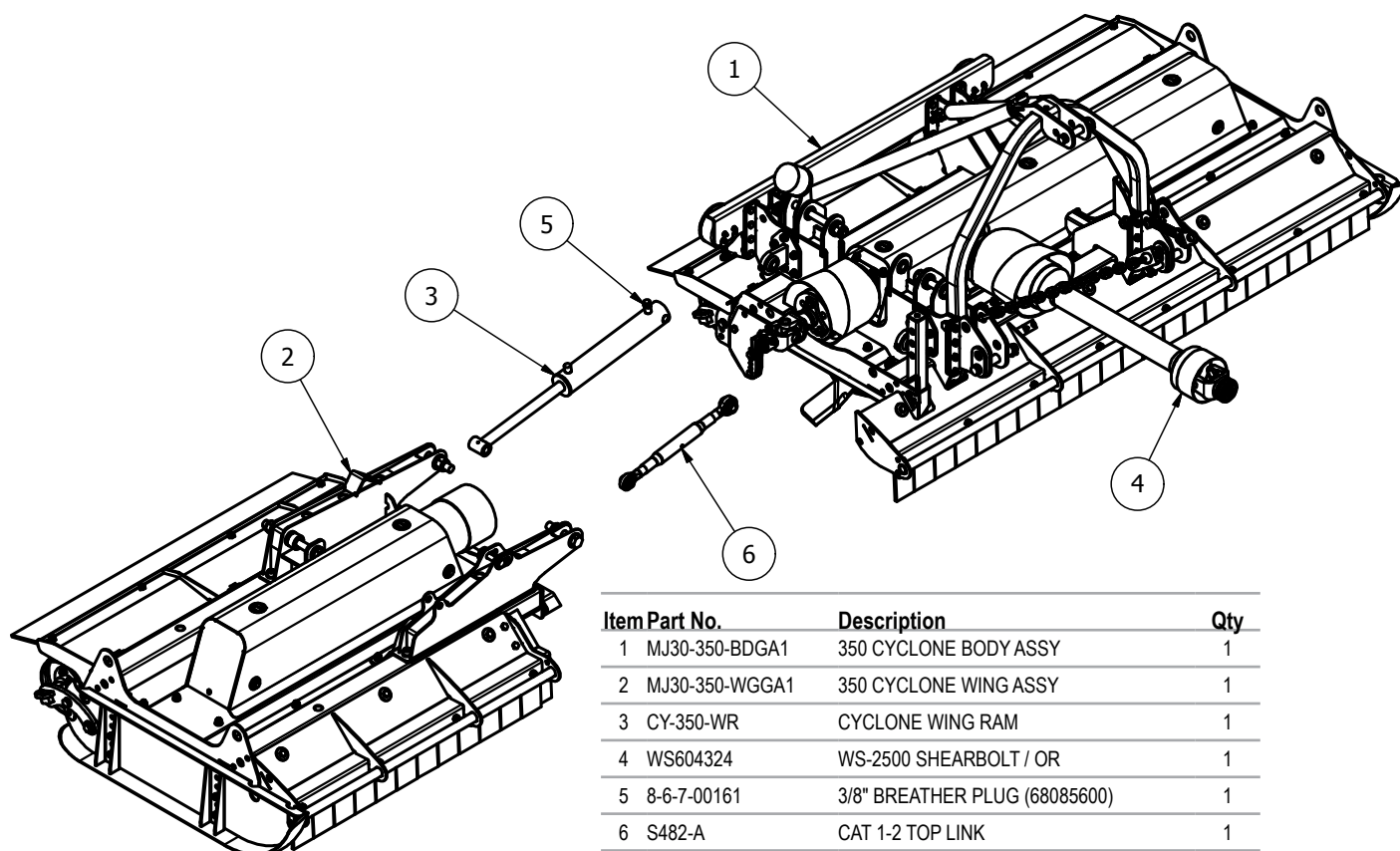
Item Part No.	Description	Qty	
1	MJ30-350-BDGA1	350 CYCLONE BODY ASSY	1
2	MJ30-420-WGGA1	420 CYCLONE WING ASSY	1
3	CY-420-WR	CYCLONE WING RAM	1
4	WS604324	WS-2500 SHEARBOLT / OR	1
5	8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	1
6	S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	1

MJ30-420DW Overview



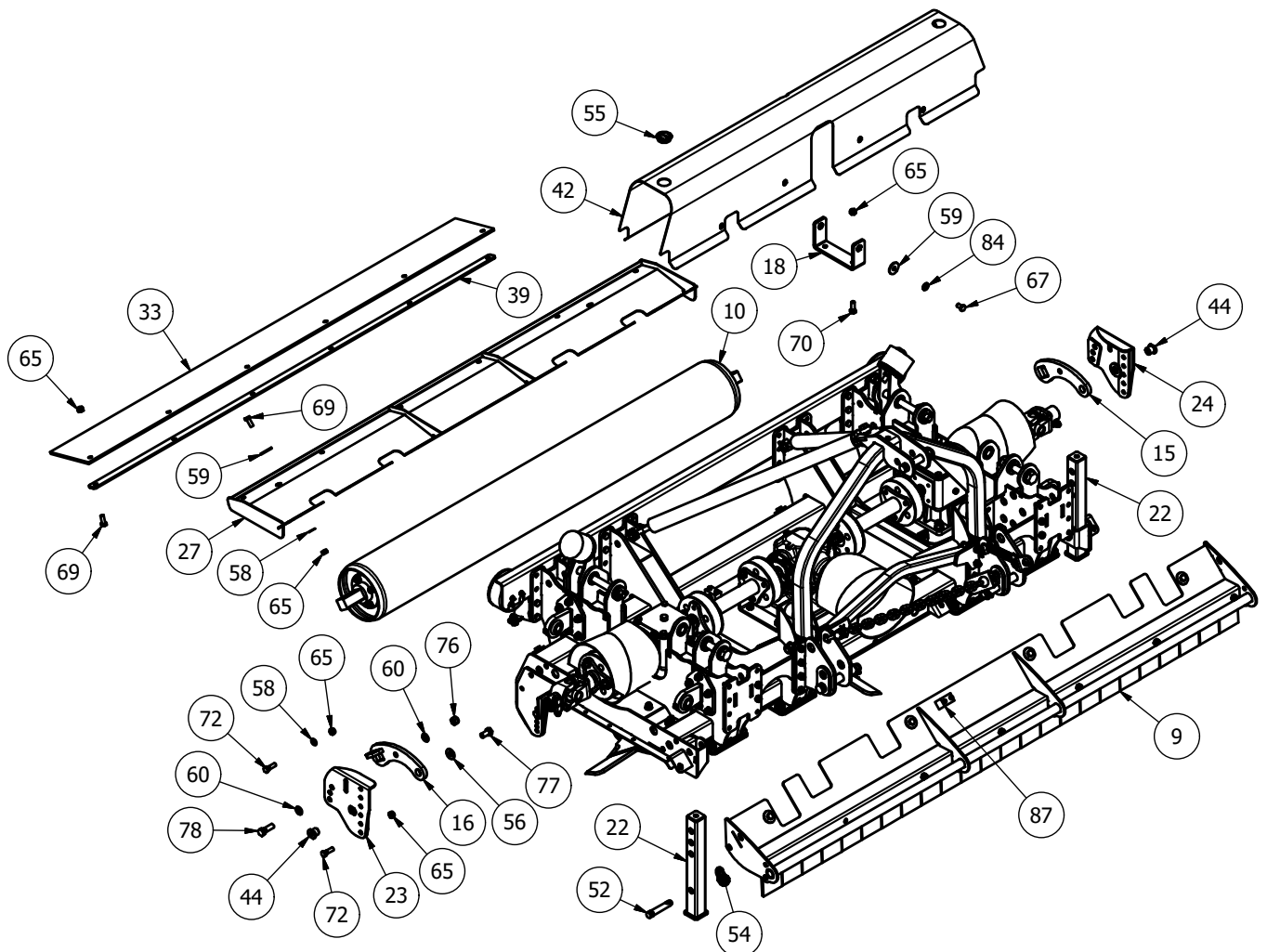
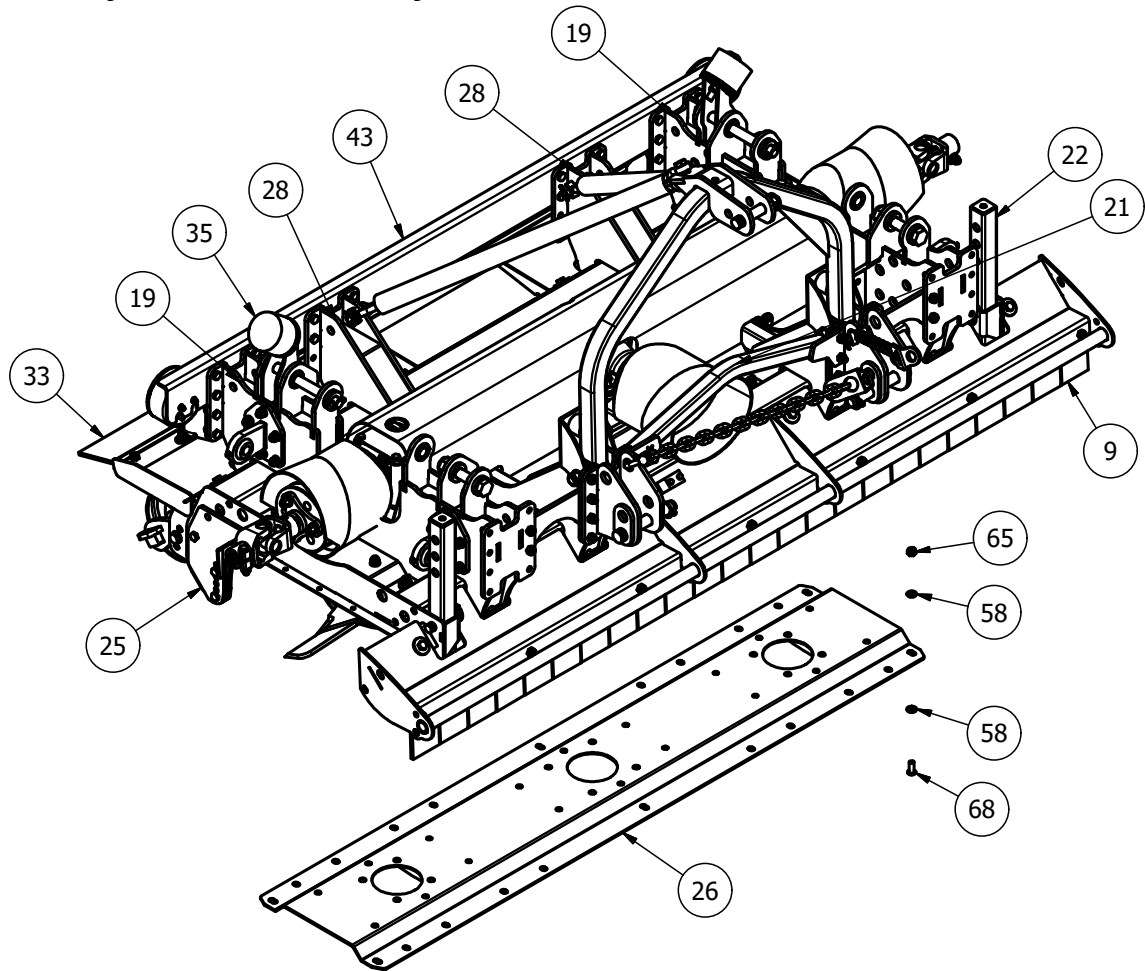
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-350-WGGA1	350 CYCLONE WING ASSY	1
2	MJ30-350-WGGA1LH	350 CYCLONE LEFT WING ASSY	1
3	MJ30-560-BDGA1	560 CYCLONE BODY ASSY	1
4	CY-350-WR	CYCLONE WING RAM	2
5	WS604324	WS-2500 SHEARBOLT / OR	1
6	8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	2
7	S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	2

MJ30-350 Overview

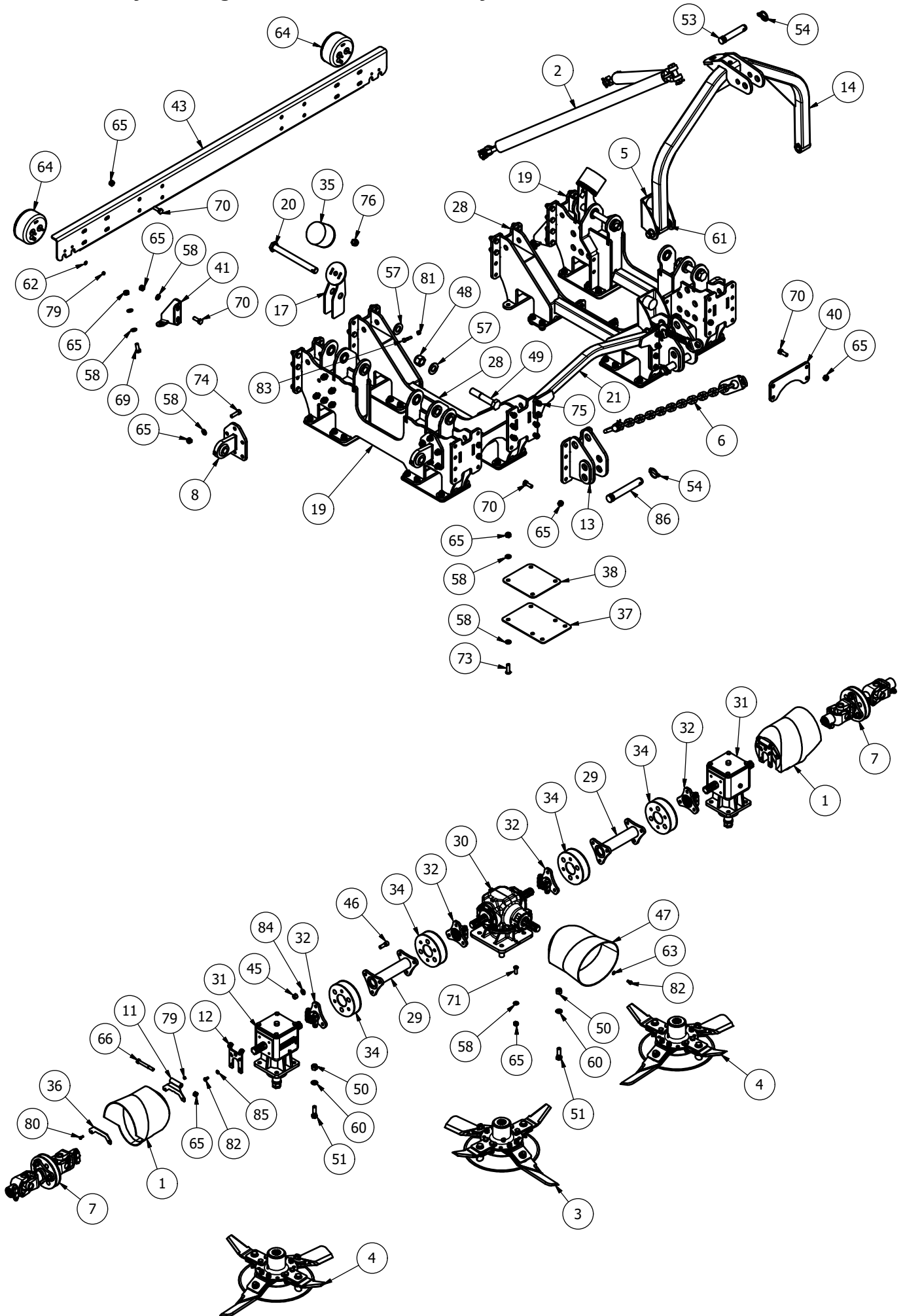


Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-350-BDGA1	350 CYCLONE BODY ASSY	1
2	MJ30-350-WGGA1	350 CYCLONE WING ASSY	1
3	CY-350-WR	CYCLONE WING RAM	1
4	WS604324	WS-2500 SHEARBOLT / OR	1
5	8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	1
6	S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	1

MJ30-630 Body - General Assembly



MJ30-630 Body - Linkage and Drivetrain assembly

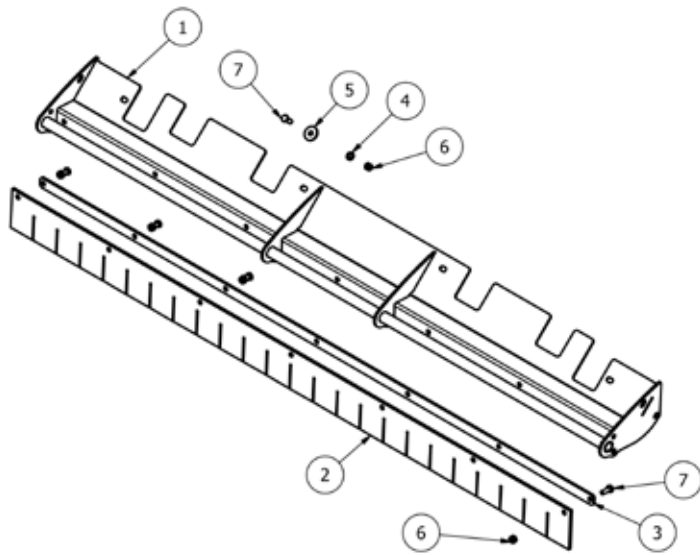


MJ30-630 Body - Parts list

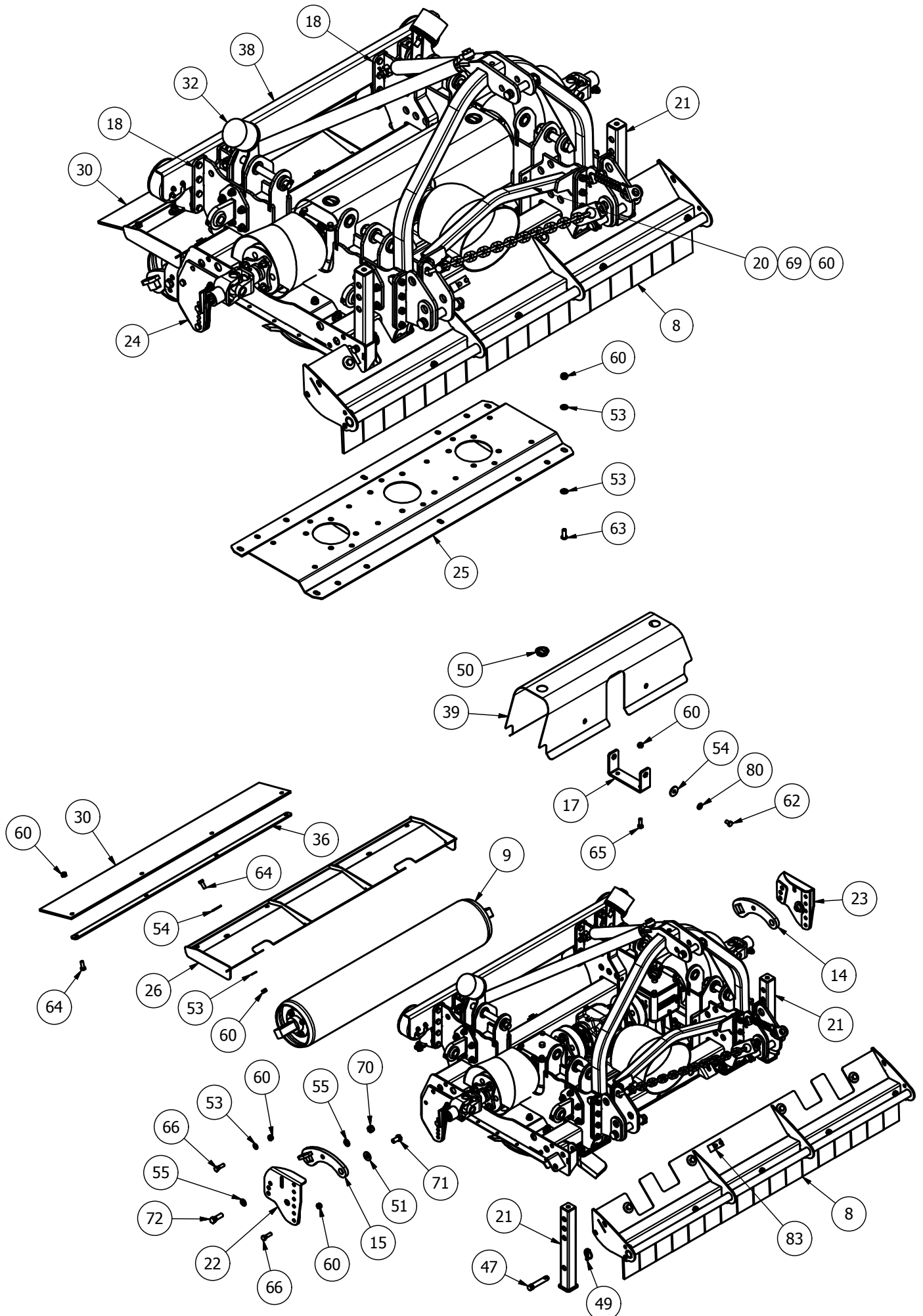
Item Part No.	Description	Qty
1* 11RM-C16	MODIFIED OVAL GUARD	2
2* 2500CM-STRP01	2500 CHAIN SLING	1
3* 755-DCBLDHTX-L	755 BLADE (Anti_Clk)	1
4* 755-DCBLDHTX-R	755 BLADE (Clk)	2
5* AFB-GA1	A' FRAME BUFFER	2
6* CYC-CCHN01	CHECK CHAIN ASSY	2
7* CYC-WDR01	WING DRIVE ASSY	2
8 MJ30-350-PVE01	WING PIVOT EYE	4
9* MJ30-630-GRD20	630 BODY GUARD	1
10* MJ30-630-ROLB01	630 BODY ROLLER	1
11 11RM-C10	COVER PIVOT	2
12 11RM-C11	COVER PIVOT	2
13 2800CM-LK	LOWER LINK MOUNT	2
14 3000T-AF-01	3000T A-FRAME	1
15 3000T-RPV01	ROLLER ADJUSTER	1
16 3000T-RPV01-H	ROLLER ADJUSTER	1
17 MJ30-350-BF01	BUFFER STAND	2
18 MJ30-350-CVR20	GUARD BASE MOUNT	2
19 MJ30-350-LK01	LINKAGE/WING MOUNT	2
20 MJ30-350-LK30	PIVOT PIN	2
21 MJ30-350-LK40	LINKAGE TIE	1
22 MJ30-350-SD01	PARK STAND	2
23 MJ30-350-SKR01	CYCLONE REAR SKID	1
24 MJ30-350-SKR01H	REAR SKID	1
25 MJ30-630-BD01	630 CYCLONE BODY	1
26 MJ30-630-GRB01	TROUGH REINF' PANEL	1
27 MJ30-630-GRD01	630 BODY REAR GUARD	1
28 MJ30-630-LK01	LINKAGE MOUNT	2
29 0940B026001	254mm DRIVE	2
30 266.209	TF26A '4 WAY' RATIO 1:1.47	1
31 MJ40T11	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1 347805	2
32 DRV-6S-52DC	6 SPLINE 50mm DRIVE	4
33 MJ30-420-GRD35	REAR RUBBER FLAP	1
34 MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	4
35 MOT75	DIA 100x75 BUFFER	2
36 11RM-C14	COVER MOUNT	2
37 2500CM-LK03	LINKAGE TIE	8
38 2500CM-LK09	UNDERSIDE SHIM	8
39 MJ30-420-GRD36	REAR RUBBER CLAMP	1
40 MJ30-630-LK41	LINKAGE TIE BASE	2
41 MJ30-350-GRD05	REAR GUARD SUPPORT	2
42 MJ30-630-CVR02	630 BODY COVER	1
43 MJ30-630-LK20	LINKAGE BRACE	1
44 3000T-SKD06	ROLLER PIVOT STUB	2
45 12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
46 12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	24
47 190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
48 1F	1" FINE NYLOC NUT	2
49 1x512FBZP	1"x5 1/2" FINE BOLT	2
50 5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
51 58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	12
52 73	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	2
53 81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
54 AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	5
55 CP176-181MG1	45mm INSERT	2
56 CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
57 FW1	DIA 1" FLAT WASHER	4
58 FWM12	M12 FLAT WASHER	167
59 FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	12
60 FWM16	M16 FLAT WASHER	16
61 FWM20	M20 FLAT WASHER	4
62 FWM6	M6 FLAT WASHER	4
63 FWM8	M8 FLAT WASHER	4
64 LALK027	LED LIGHT KIT	1
65 M12	M12 NYLOC NUT	155
66 M12x100BZP	M12x100 BOLT	2
67 M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	8
68 M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	14
69 M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	12
70 M12x35BZP	M12x35 BOLT	40
71 M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
72 M12x40BZP	M12x40 BOLT	5
73 M12x40SKBH	M12x40 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	48
74 M12x40SKS	M12x40 SOCKET HEAD SCREW	24
75 M12x50BZP	M12x50 BOLT	8
76 M16	M16 NYLOC NUT	4
77 M16x30SZP	M16x30 SET BOLT	2
78 M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
79 M6	M6 NYLOC NUT	8
80 M6x16SZP	M6x16 SET BOLT	4
81 M8	M8 NYLOC NUT	2
82 M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	12
83 M8x40BZP	M8x40 BOLT	2
84 NL12SP	M12 SP NORDLOCK	32
85 NL8SP	M8 SP NORDLOCK	8
86 S112	CAT 2 PIN DIA 28.5x159mm	2
87 SP220-SIN	WELD CLAMP 20 ODx3/8" ID	3

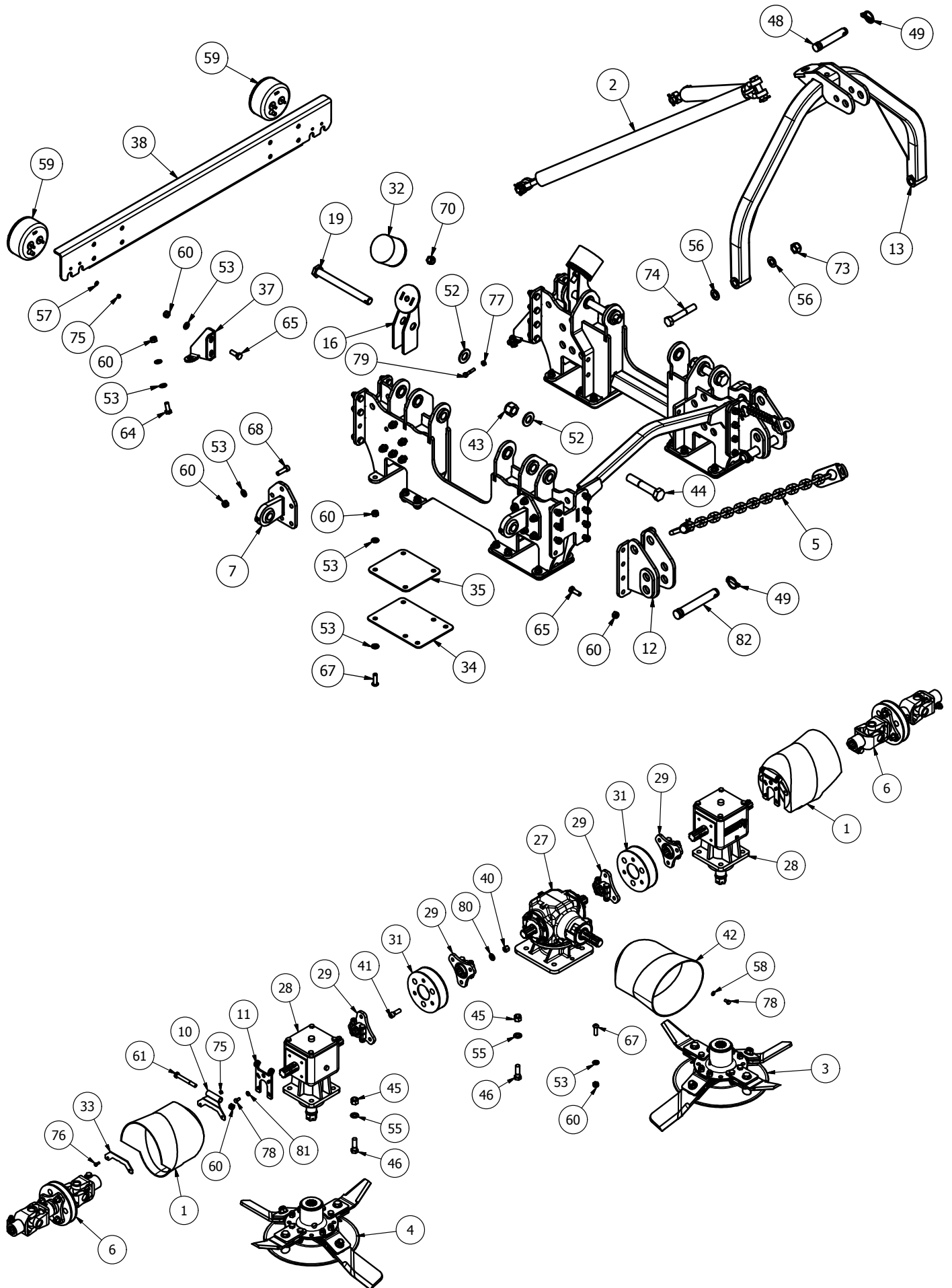
* - further breakdown provided

Front Guard assembly (MJ30-630 Body MJ30-630-GRD20)



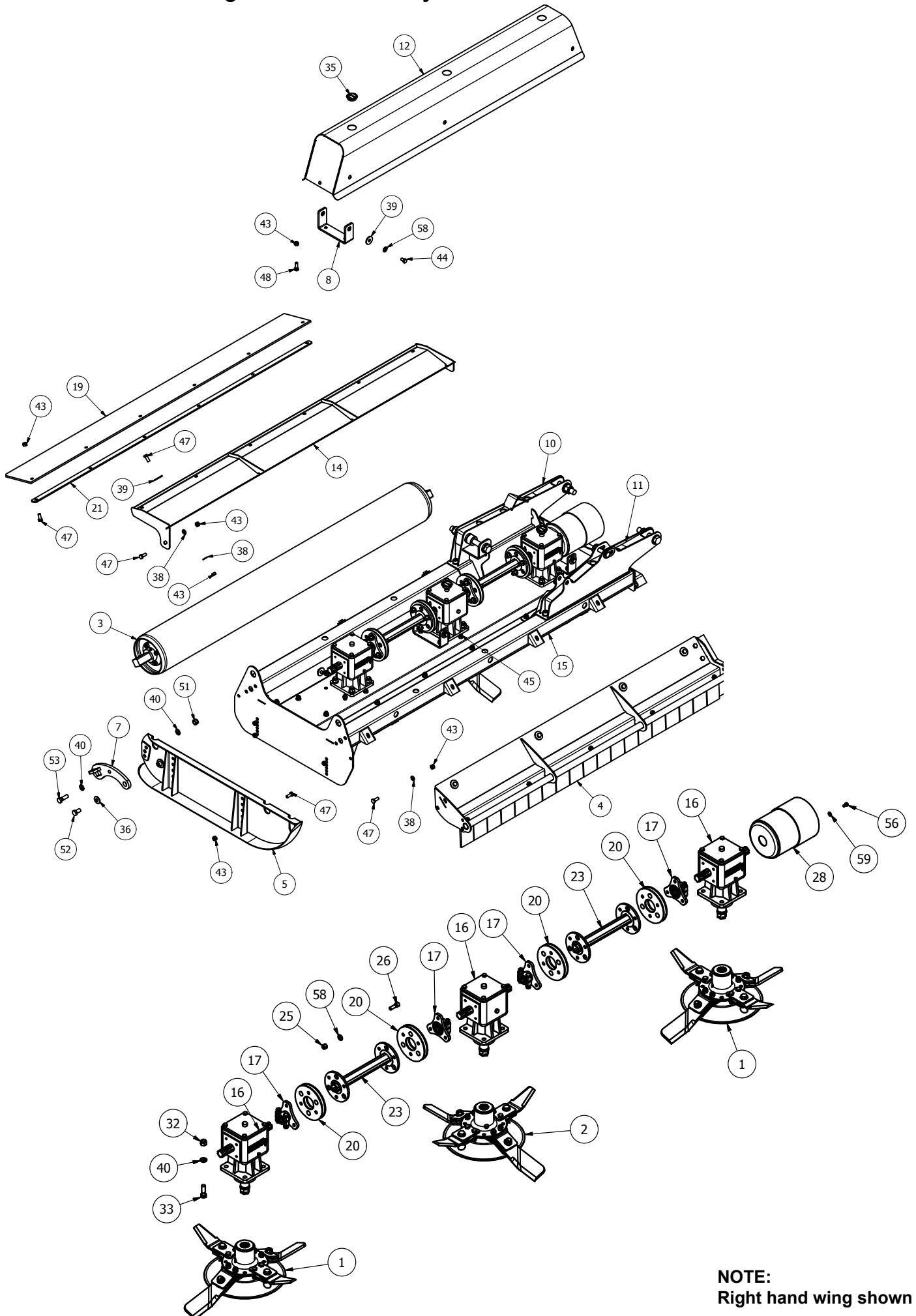
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-630-GRD21	FLAP GUARD MOUNT	1
2	MJ30-630-GRD60	GUARD RUBBER (BODY)	1
3	MJ30-630-GRD61	BODY RUBBER CLAMP	1
4	FWM12	M12 FLAT WASHER	4
5	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	4
6	M12	M12 NYLOC NUT	11
7	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	11



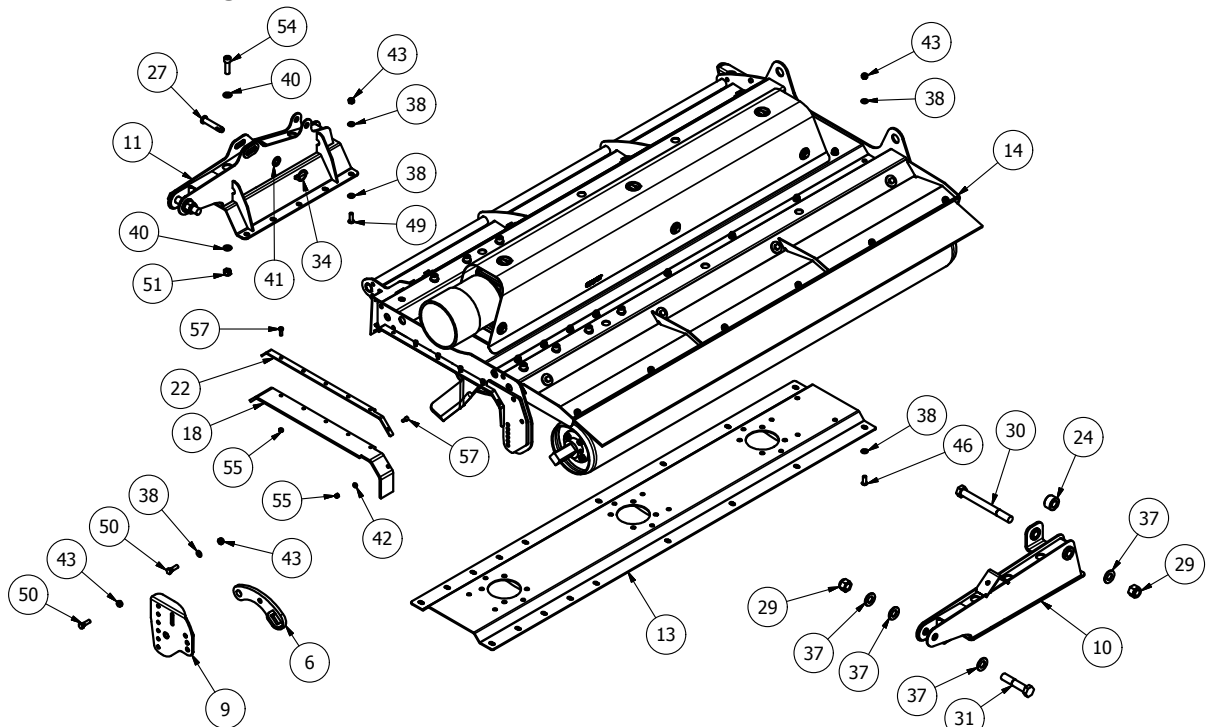


MJ30-560/420DW Body - Parts list
MJ30-560 AFTER HR20617

Item Part No.	Description	Qty				
1	11RM-C16	2	43	1F	1" FINE NYLOC NUT	2
2*	2500CM-STRP01	1	44	1x512FBZP	1"x5 1/2" FINE BOLT	2
3*	755-DCBLDHTX-L	1	45	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
4*	755-DCBLDHTX-R	1	46	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	12
5*	CYC-CCHN01	2	47	73	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	2
6*	CYC-WDR01	2	48	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
7	MJ30-350-PVE01	4	49	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	5
8*	MJ30-560-GRD20	1	50	CP176-181MG1	45mm INSERT	2
9*	MJ30-560-ROLB01	1	51	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
10	11RM-C10	2	52	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	4
11	11RM-C11	2	53	FWM12	M12 FLAT WASHER	114
12	2800CM-LK	2	54	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	7
13	3000T-AF-01	1	55	FWM16	M16 FLAT WASHER	16
14	3000T-RPV01	1	56	FWM20	M20 FLAT WASHER	6
15	3000T-RPV01-H	1	57	FWM6	M6 FLAT WASHER	4
16	MJ30-350-BF01	2	58	FWM8	M8 FLAT WASHER	4
17	MJ30-350-CVR20	2	59	LALK027	LED LIGHT KIT	1
18	MJ30-350-LK01	2	60	M12	M12 NYLOC NUT	112
19	MJ30-350-LK30	2	61	M12x100BZP	M12x100 BOLT	2
20	MJ30-350-LK40	1	62	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	4
21	MJ30-350-SD01	2	63	M12x30SKBH	M12x30 SKT BUTTON HEAD 10.9	14
22	MJ30-350-SKR01	1	64	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	9
23	MJ30-350-SKR01H	1	65	M12x35BZP	M12x35 BOLT	28
24	MJ30-560-BD01	1	66	M12x40BZP	M12x40 BOLT	5
25	MJ30-560-GRB01	1	67	M12x40SKBH	M12x40 SKT BUTTON HEAD 10.9	26
26	MJ30-560-GRD01	1	68	M12x40SKS	M12x40 SOCKET HEAD SCREW	24
27	266.207	1	69	M12x50BZP	M12x50 BOLT	4
27	266.210	1	70	M16	M16 NYLOC NUT	4
28	MJ40T11	2	71	M16x30SZP	M16x30 SET BOLT	2
29	CM25-DRV	4	72	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
30	MJ30-350-GRD35	1	73	M20	M20 NYLOC NUT	2
31	MJRC-113	2	74	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
32	MOT75	2	75	M6	M6 NYLOC NUT	8
33	11RM-C14	2	76	M6x16SZP	M6x16 SET BOLT	4
34	2500CM-LK03	4	77	M8	M8 NYLOC NUT	2
35	2500CM-LK09	4	78	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	12
36	MJ30-350-GRD36	1	79	M8x40BZP	M8x40 BOLT	2
37	MJ30-350-GRD05	2	80	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	16
38	MJ30-350-LK20	1	81	NL8SP	M8 SP NORDLOCK	8
39	MJ30-560-CVR02	1	82	S112	CAT 2 PIN DIA 28.5x159mm	2
40	12HEX109	12	83	SP220-SIN	WELD CLAMP 20 ODx3/8" ID	3
41	12x112FSKS	12	* - further breakdown provided			
42	190.000.545	1				



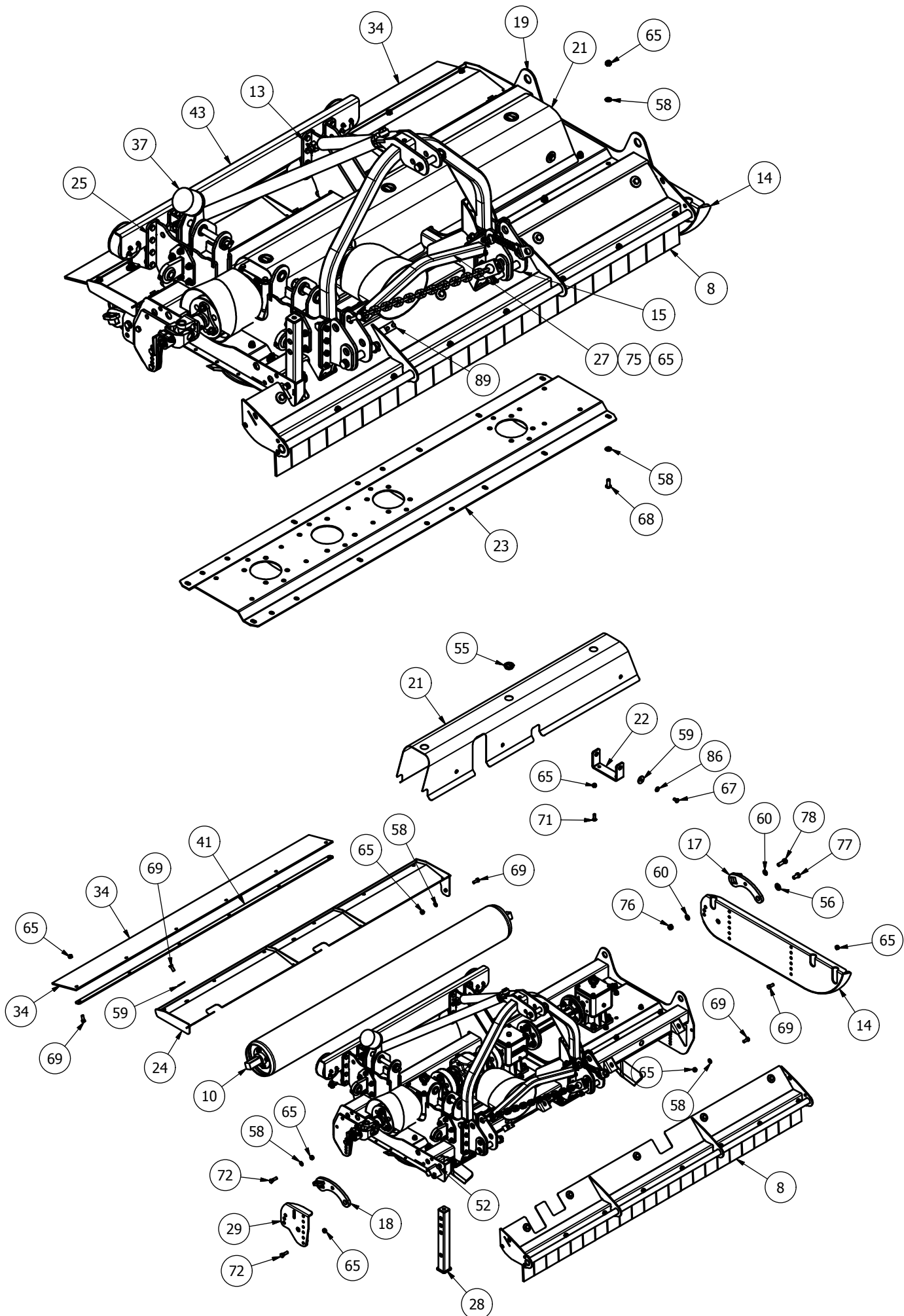
NOTE:
Right hand wing shown

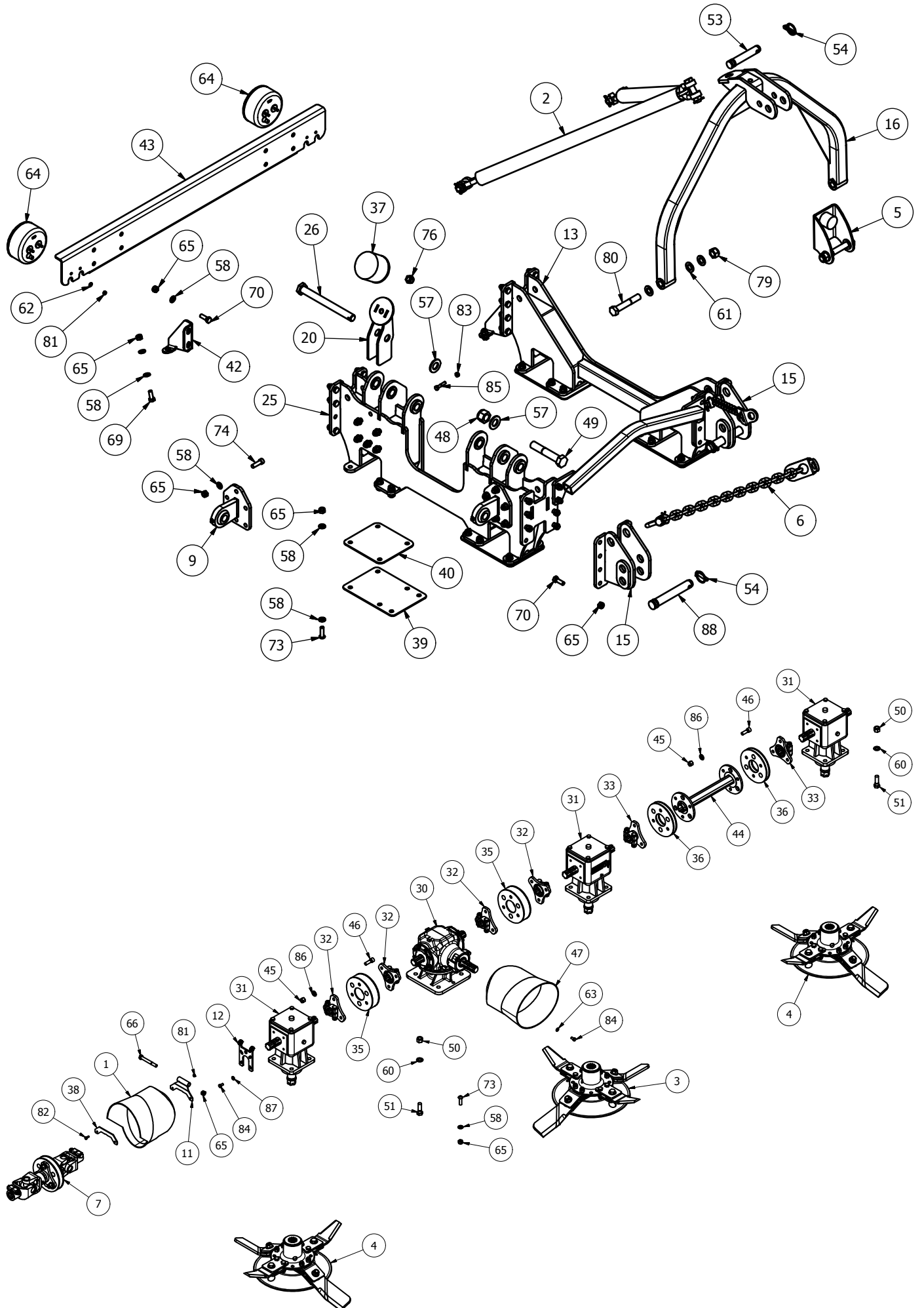


MJ30-420/560 Wing - Parts list

Item	Part No.	Description	Qty
1*	755-DCBLDHTX-L	755 BLADE (Anti_Clk)	2
2*	755-DCBLDHTX-R	755 BLADE (Clk)	1
3*	MJ30-350-ROLB01	350 BODY ROLLER	1
4*	MJ30-420-GRD50	420 WING GUARD RH	1
4*	MJ30-420-GRD50H	420 WING GUARD LH	1
5	2500CM-SKDR	2500CM R/HAND SKID	1
5	2500CM-SKDL	2500CM L/HAND SKID	1
6	3000T-RPV01	ROLLER ADJUSTER	1
7	3000T-RPV01-H	ROLLER ADJUSTER	1
8	MJ30-350-CVR20	GUARD BASE MOUNT	3
9	MJ30-350-SKR01	REAR SKID	1
9	MJ30-350-SKR01H	REAR SKID	1
10	MJ30-350-WA01	WING ARM	1
10	MJ30-350-WA01H	WING ARM	1
11	MJ30-350-WA20	WING ARM (LINKAGE)	1
11	MJ30-350-WA20H	WING ARM (LINKAGE)	1
12	MJ30-420-CVR10	420 WING COVER	1
13	MJ30-420-GRB20	TROUGH REINF' PANEL	1
14	MJ30-420-GRD30	WING REAR GUARD RH	1
14	MJ30-420-GRD30H	WING REAR GUARD LH	1
15	MJ30-420-WG01	420 WING RH	1
15	MJ30-420-WG01H	420 WING LH	1
16	MJ40T11	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1	3
17	DRV-6S-52DC	6 SPLINE 50mm DRIVE	4
18	MJ30-350-GRD41H	WING RUBBER	1
19	MJ30-420-GRD35	REAR RUBBER FLAP	1
20	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	4
21	MJ30-420-GRD36	REAR RUBBER CLAMP	1
22	MJ30-350-GRD40	WING CLAMP RH	1
22	MJ30-350-GRD40H	WING CLAMP LH	1
23	DRV-RC-SWT410	MJ70-410 DRIVE	2
24	MJ30-350-WA11	RAM SPACER	1
25	12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
26	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SKT HEAD 12.9	24
27	15012	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	1
28	190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
29	1F	1" FINE NYLOC NUT	3
30	1x10FBZP	1"x10" FINE BOLT	1
31	1x5FBZP	1"x5" FINE BOLT	2
32	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
33	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	12
34	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	1
35	CP176-181MG1	45mm INSERT	3
36	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
37	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	7
38	FWM12	M12 FLAT WASHER	47
39	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	10
40	FWM16	M16 FLAT WASHER	32
41	FWM20	M20 FLAT WASHER	1
42	FWM8	M8 FLAT WASHER	2
43	M12	M12 NYLOC NUT	51
44	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	6
45	M12x25SZP	M12x25 SET BOLT	6
46	M12x30SKBH	M12x30 SKT BUTTON HEAD 10.9	10
47	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	16
48	M12x35BZP	M12x35 BOLT	6
49	M12x35SKBH	M12x35 SKT BUTTON HEAD 10.9	10
50	M12x40BZP	M12x40 BOLT	3
51	M16	M16 NYLOC NUT	10
52	M16x30SZP	M16x30 SET BOLT	2
53	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
54	M16x55SKZP129	M16x55 SOCKET HEAD 12.9	8
55	M8	M8 NYLOC NUT	7
56	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	4
57	M8x25BZP	M8x25 BOLT	7
58	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	30
59	NL8SP	M8 SP NORDLOCK	4

* - further breakdown provided





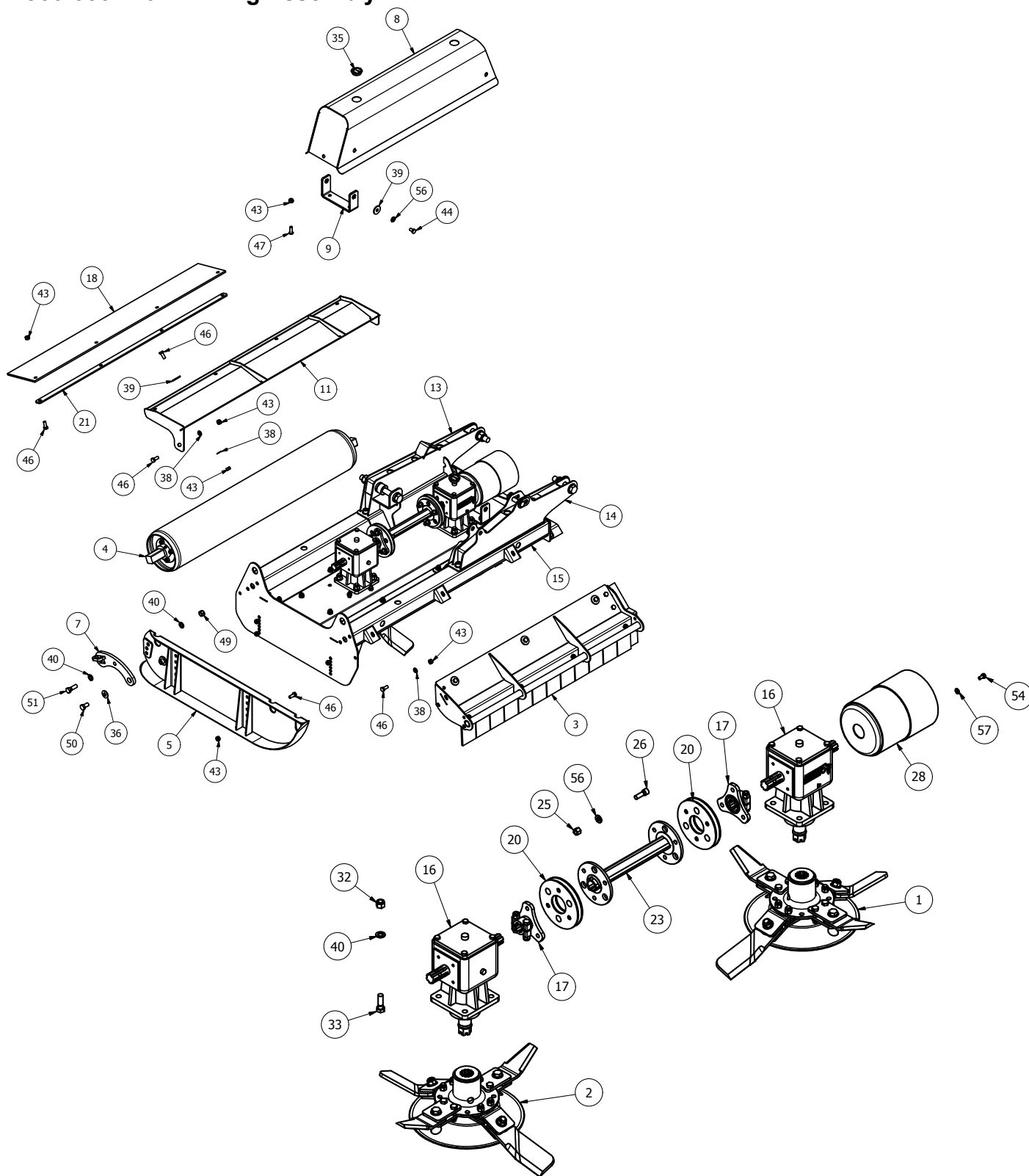
MJ30-350/420 Body Assembly

MJ30-350/420 AFTER HR20617

Item Part No.	Description	Qty	
1	11RM-C16	MODIFIED OVAL GUARD	1
2*	2500CM-STRP01	2500 CHAIN SLING	1
3*	755-DCBLDHTX-L	755 BLADE (Anti Clk)	1
4*	755-DCBLDHTX-R	755 BLADE (Clk)	2
5*	AFB-GA1	A' FRAME BUFFER	1
6*	CYC-CCHN01	CHECK CHAIN ASSY	2
7*	CYC-WDR01	WING DRIVE ASSY	1
8*	MJ30-350-GRD20	350 BODY GUARD	1
9	MJ30-350-PVE01	WING PIVOT EYE	2
10*	MJ30-350-ROLB01	350 BODY ROLLER	1
11	11RM-C10	COVER PIVOT	1
12	11RM-C11	COVER PIVOT	1
13	2500CM-LK20	LINKAGE MOUNT	1
14	2500CM-SKDL	2500T L/HAND SKID	1
15	2800CM-LK	LOWER LINK MOUNT	2
16	3000T-AF-01	3000T A-FRAME	1
17	3000T-RPV01	ROLLER ADJUSTER	1
18	3000T-RPV01-H	ROLLER ADJUSTER	1
19	MJ30-350-BD01	350 CYCLONE BODY	1
20	MJ30-350-BF01	BUFFER STAND	1
21	MJ30-350-CVR01	350 BODY COVER	1
22	MJ30-350-CVR20	GUARD BASE MOUNT	3
23	MJ30-350-GRB01	TROUGH REINF' PANEL	1
24	MJ30-350-GRD01	BODY REAR GUARD	1
25	MJ30-350-LK01	LINKAGE/WING MOUNT	1
26	MJ30-350-LK30	PIVOT PIN	1
27	MJ30-350-LK40	LINKAGE TIE	1
28	MJ30-350-SD01	PARK STAND	1
29	MJ30-350-SKR01	CYCLONE REAR SKID	1
30	266.207	TF26A 'T' RATIO 1:1.47	1
31	MJ40T11	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1	3
32	CM25-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
33	DRV-6S-52DC	6 SPLINE 50mm DRIVE	2
34	MJ30-350-GRD11	REAR RUBBER FLAP	1
35	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
36	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	2
37	MOT75	DIA 100x75 BUFFER	1
38	11RM-C14	COVER MOUNT	1
39	2500CM-LK03	LINKAGE TIE	4
40	2500CM-LK09	UNDERSIDE SHIM	4
41	MJ30-350-GRD12	REAR RUBBER CLAMP	1
42	MJ30-350-GRD05	REAR GUARD SUPPORT	2
43	MJ30-350-LK20	LINKAGE BRACE	1
44	DRV-RC-SWT410	MJ70-410 DRIVE	1
45	12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
46	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SKT HD 12.9	24
47	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
48	1F	1" FINE NYLOC NUT	1
49	1x512FBZP	1"x5 1/2" FINE BOLT	1
50	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	16
51	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	16

52	73	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	1
53	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
54	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	4
55	CP176-181MG1	45mm INSERT	3
56	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
57	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	2
58	FWM12	M12 FLAT WASHER	118
59	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	11
60	FWM16	M16 FLAT WASHER	20
61	FWM20	M20 FLAT WASHER	5
62	FWM6	M6 FLAT WASHER	4
63	FWM8	M8 FLAT WASHER	4
64	LALK027	LED LIGHT KIT	1
65	M12	M12 NYLOC NUT	115
66	M12x100BZP	M12x100 BOLT	1
67	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	6
68	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	20
69	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	19
70	M12x35BZP	M12x35 BOLT	24
71	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	6
72	M12x40BZP	M12x40 BOLT	3
73	M12x40SKBH	M12x40 SKT BUTTON HD 10.9	26
74	M12x40SKS	M12x40 SOCKET HEAD SCREW	12
75	M12x50BZP	M12x50 BOLT	4
76	M16	M16 NYLOC NUT	3
77	M16x30SZP	M16x30 SET BOLT	2
78	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
79	M20	M20 NYLOC NUT	1
80	M20x120BZP	M20x120 BOLT	1
81	M6	M6 NYLOC NUT	6
82	M6x16SZP	M6x16 SET BOLT	2
83	M8	M8 NYLOC NUT	1
84	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
85	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1
86	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	30
87	NL8SP	M8 SP NORDLOCK	4
88	S112	CAT 2 PIN DIA 28.5x159mm	2
89	SP220-SIN	WELD CLAMP 20 ODx3/8" ID	2

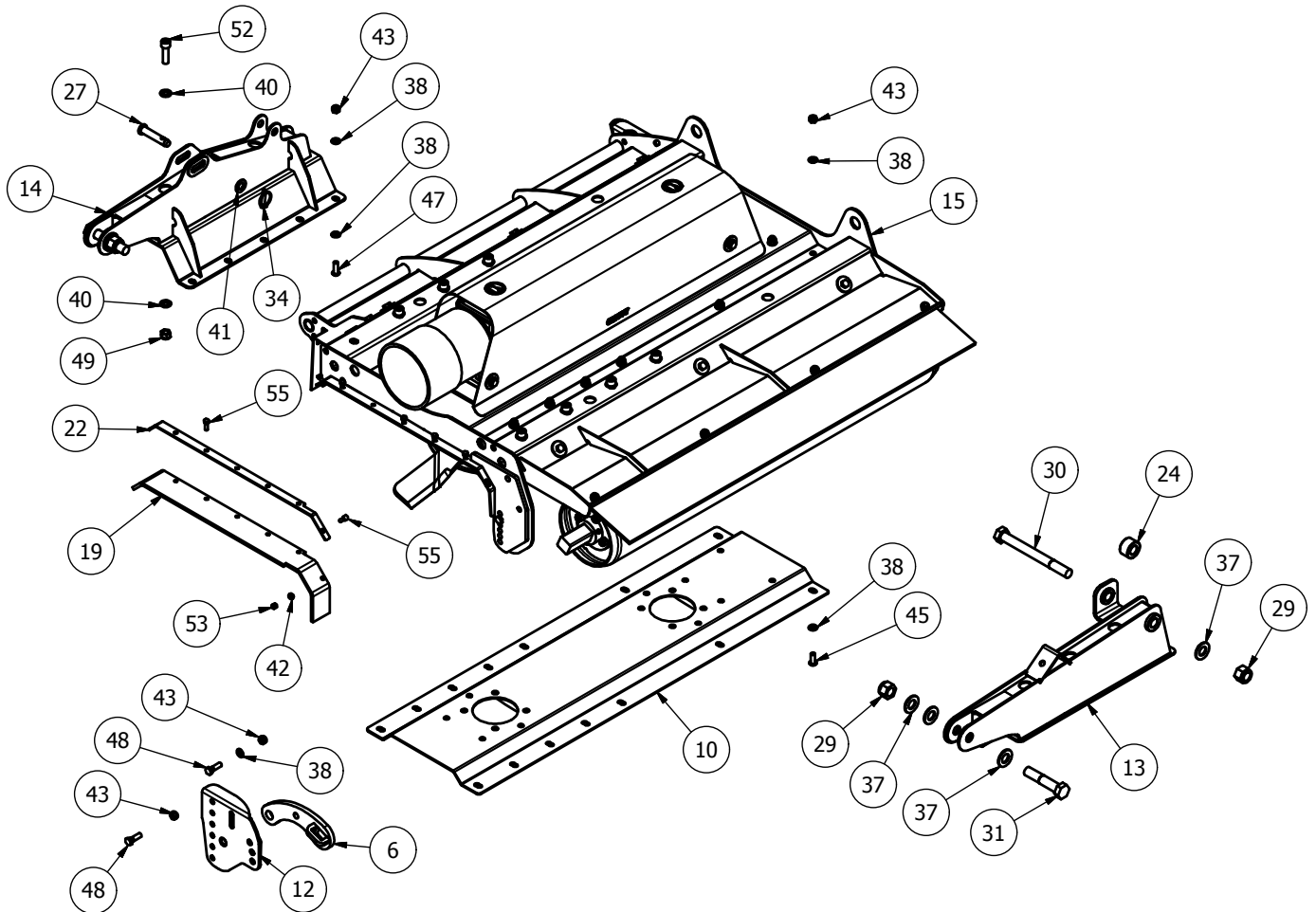
*** - further breakdown provided**



MJ30-350 Wing Assembly

Item Part No.	Description	Qty
1*	755-DCBLDHTX-L 755 BLADE (Anti_Clk)	1
2*	755-DCBLDHTX-R 755 BLADE (Clk)	1
3*	MJ30-350-GRD50 350 WING GUARD	1
3*	MJ30-350-GRD50H 350 WING GUARD	1
4*	MJ30-350-ROLW01 350 WING ROLLER	1
5	2500CM-SKDR 2500CM R/HAND SKID RH	1
5	2500CM-SKDL 2500CM R/HAND SKID LH	1
6	3000T-RPV01 ROLLER ADJUSTER	1
7	3000T-RPV01-H ROLLER ADJUSTER	1

8	MJ30-350-CVR10 350 WING COVER	1
9	MJ30-350-CVR20 GUARD BASE MOUNT	2
10	MJ30-350-GRB20 TROUGH REINF' PANEL	1
11	MJ30-350-GRD30 WING REAR GUARD RH	1
11	MJ30-350-GRD30H WING REAR GUARD LH	1
12	MJ30-350-SKR01 REAR SKID	1
12	MJ30-350-SKR01H REAR SKID	1
13	MJ30-350-WA01 WING ARM	1
13	MJ30-350-WA01H WING ARM	1
14	MJ30-350-WA20 WING ARM (LINKAGE)	1



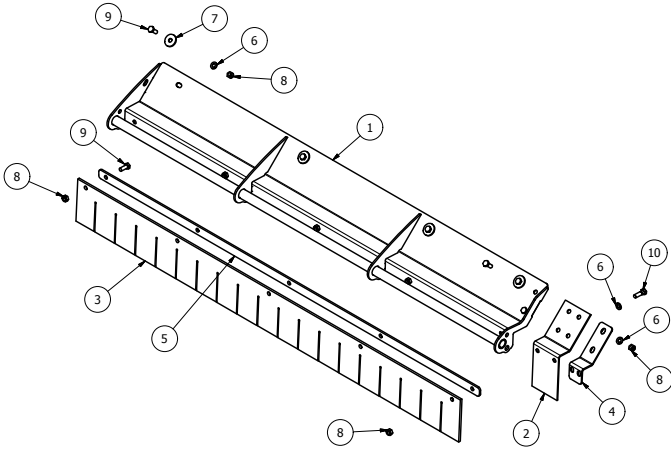
MJ30-350/420DW Wing Assembly - Parts List

14	MJ30-350-WA20H	WING ARM (LINKAGE)	1
15	MJ30-350-WG01	350 WING	1
16	MJ40T11	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1	2
17	DRV-6S-52DC	6 SPLINE 50mm DRIVE	2
18	MJ30-350-GRD35	REAR RUBBER FLAP	1
19	MJ30-350-GRD41H	WING RUBBER	1
20	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	2
21	MJ30-350-GRD36	REAR RUBBER CLAMP	1
22	MJ30-350-GRD40	WING CLAMP RH	1
22	MJ30-350-GRD40H	WING CLAMP LH	1
23	DRV-RC-SWT410	MJ70-410 DRIVE	1
24	MJ30-350-WA11	RAM SPACER	1
25	12HEX109	1/2F HEX 10.9	12
26	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
27	15012	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	1
28	190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
29	1F	1" FINE NYLOC NUT	3
30	1x10FBZP	1"x10" FINE BOLT	1
31	1x5FBZP	1"x5" FINE BOLT	2
32	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	8
33	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	8
34	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	1
35	CP176-181MG1	45mm INSERT	2
36	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2

37	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	7
38	FWM12	M12 FLAT WASHER	38
39	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	7
40	FWM16	M16 FLAT WASHER	28
41	FWM20	M20 FLAT WASHER	1
42	FWM8	M8 FLAT WASHER	2
43	M12	M12 NYLOC NUT	40
44	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	4
45	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	10
46	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	13
47	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	14
48	M12x40BZP	M12x40 BOLT	3
49	M16	M16 NYLOC NUT	10
50	M16x30SZP	M16x30 SET BOLT	2
51	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
52	M16x55SKZP129	M16x55 SOCKET HEAD 12.9	8
53	M8	M8 NYLOC NUT	7
54	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	4
55	M8x25BZP	M8x25 BOLT	7
56	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	16
57	NL8SP	M8 SP NORDLOCK	4

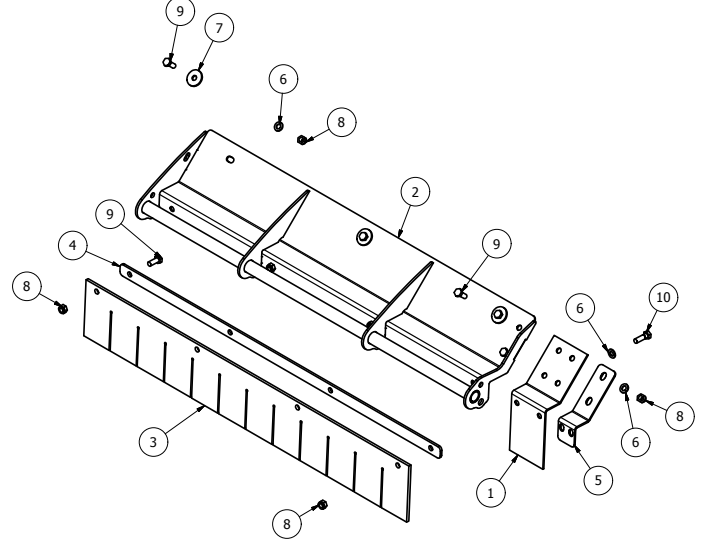
* - further breakdown provided

Front Guards assembly (MJ30-350/420/420DW/560/630)
MJ30-420/560/630 Wing



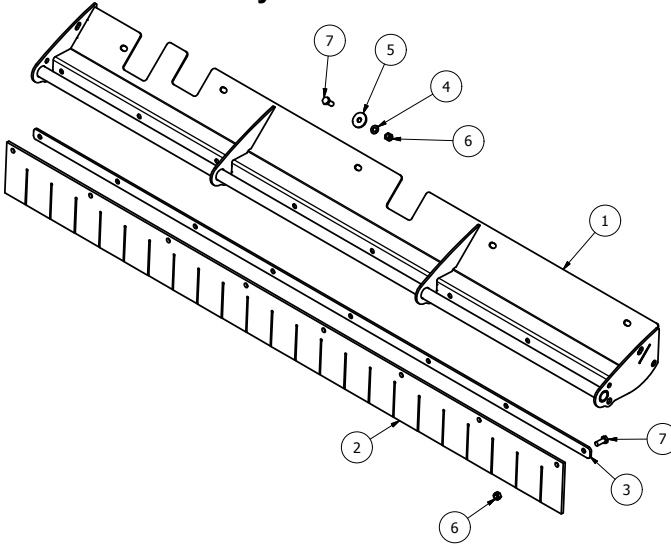
Item Part No.	Description	Qty
1 MJ30-420-GRD51	FLAP GUARD MOUNT RH	1
1 MJ30-420-GRD51H	FLAP GUARD MOUNT LH	1
2 MJ30-350-GRD56	WING RUBBER FLAP	1
3 MJ30-420-GRD60	GUARD RUBBER (WING)	1
4 MJ30-350-GRD57	WING GUARD PLATE	1
5 MJ30-420-GRD61	WING RUBBER CLAMP	1
6 FWM12	M12 FLAT WASHER	7
7 FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	4
8 M12	M12 NYLOC NUT	11
9 M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	10
10 M12x40BZP	M12x40 BOLT	1

MJ30-350/420DW Wing



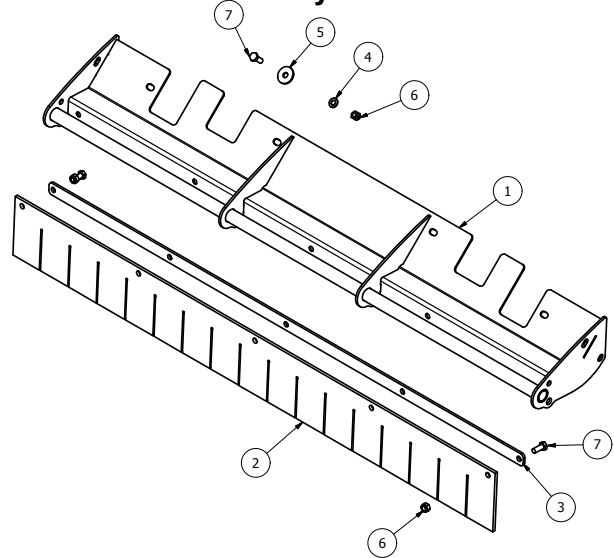
Item Part No.	Description	Qty
1 MJ30-350-GRD56	WING RUBBER FLAP	1
2 MJ30-350-GRD51	FLAP GUARD MOUNT RH	1
2 MJ30-350-GRD51H	FLAP GUARD MOUNT LH	1
3 MJ30-350-GRD16	GUARD RUBBER (WING)	1
4 MJ30-350-GRD17	WING RUBBER CLAMP	1
5 MJ30-350-GRD57	WING GUARD PLATE	1
6 FWM12	M12 FLAT WASHER	6
7 FWM12XL	M12 FLAT WASHER (X-LRG)	3
8 M12	M12 NYLOC NUT	9
9 M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	8
10 M12x40BZP	M12x40 BOLT	1

MJ30-350/420 Body



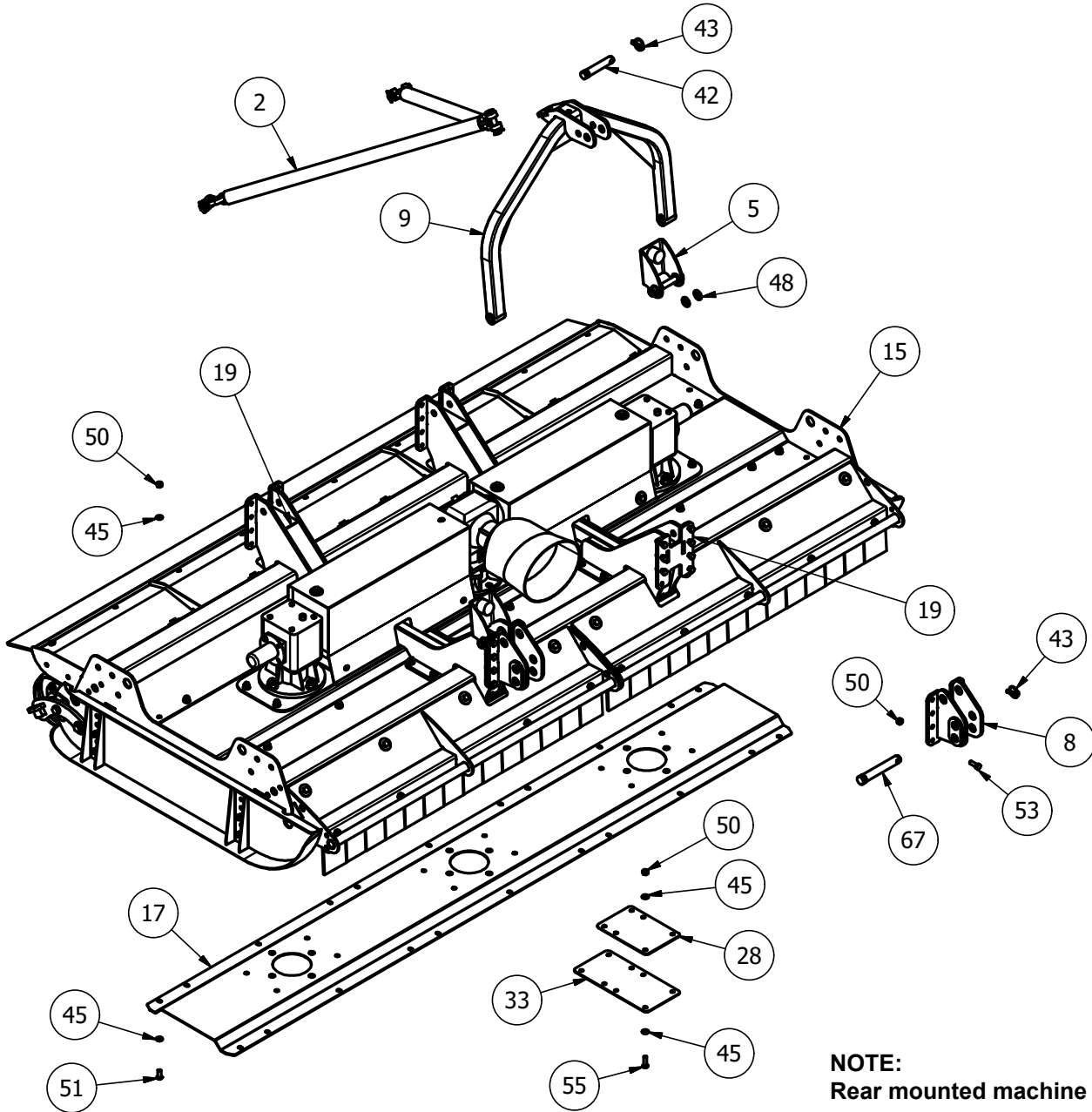
Item Part No.	Description	Qty
1 MJ30-350-GRD21	FLAP GUARD MOUNT	1
2 MJ30-350-GRD14	GUARD RUBBER (BODY)	1
3 MJ30-350-GRD13	BODY RUBBER CLAMP	1
4 FWM12	M12 FLAT WASHER	5
5 FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	5
6 M12	M12 NYLOC NUT	13
7 M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	13

MJ30-560/420DW Body



Item Part No.	Description	Qty
1 MJ30-560-GRD21	FLAP GUARD MOUNT	1
2 MJ30-560-GRD60	GUARD RUBBER (WING)	1
3 MJ30-560-GRD61	BODY RUBBER CLAMP	1
4 FWM12	M12 FLAT WASHER	4
5 FWM12XL	M12 FLAT WASHER EX-LARGE	4
6 M12	M12 NYLOC NUT	9
7 M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	9

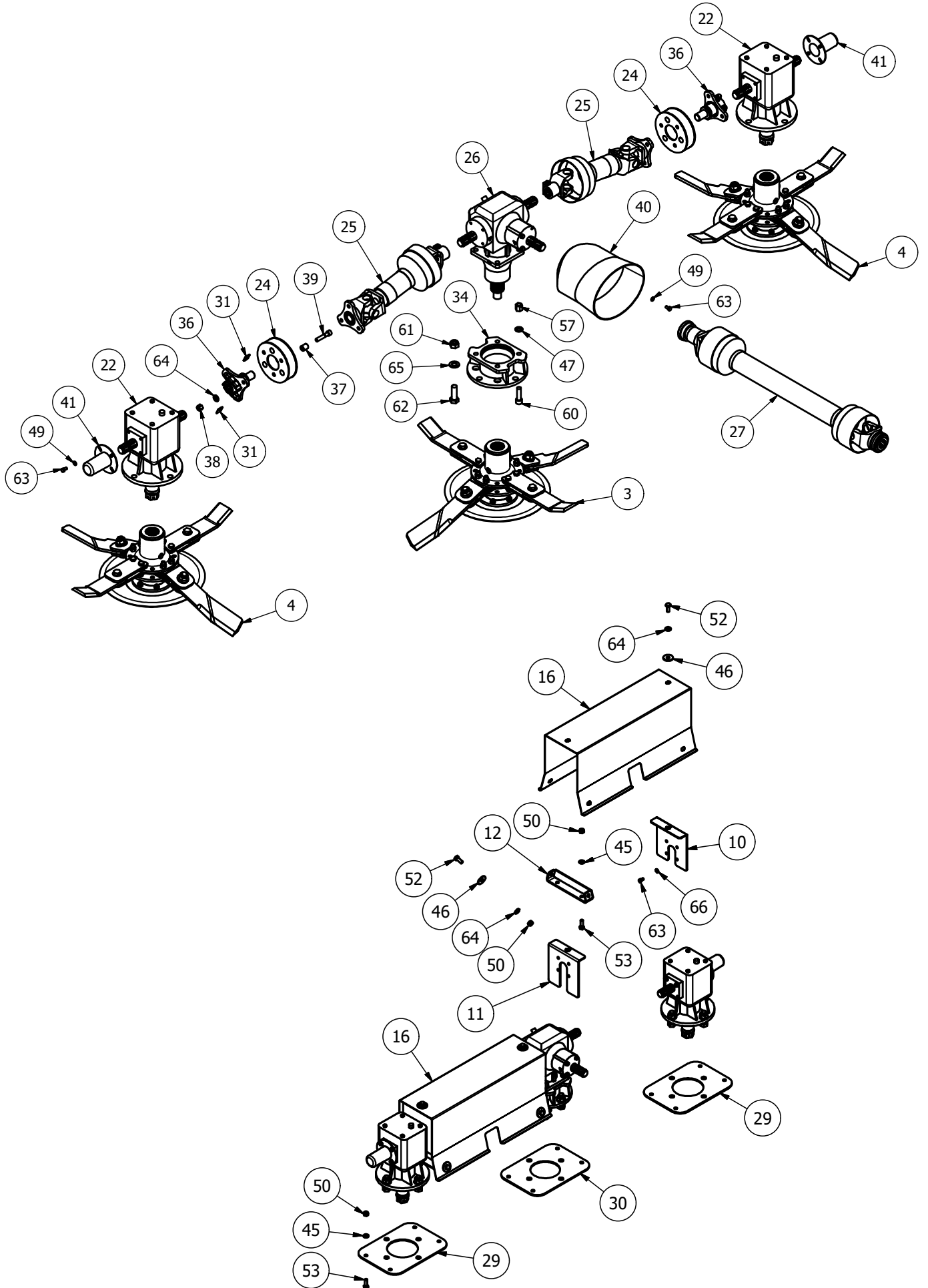
MJ31-300 General Assembly

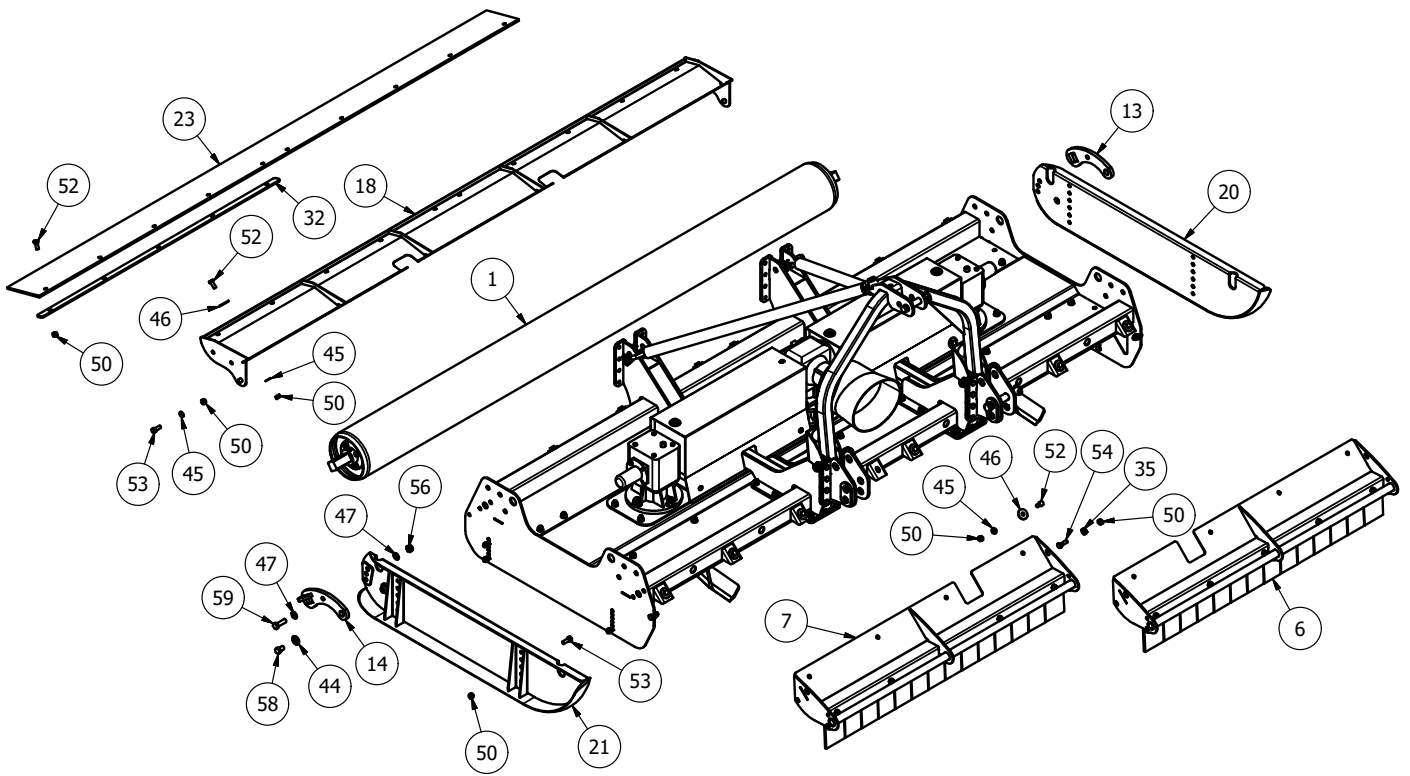


NOTE:
Rear mounted machine shown

ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1*	3000T-ROL01	3000T ROLLER	1
2*	3000T-STRP01	3000T CHAIN SLING	1
3*	985-DCBLDHTX-L	985 DISC HEAVY BLADE Anti-Clk	1
4*	985-DCBLDHTX-R	985 DISC HEAVY BLADE Clk	2
5*	AFB-GA1	A' FRAME BUFFER	2
6*	MJ30-301-GRD-FLPL	301 CYC FLAP GUARD	1
7*	MJ30-301-GRD-FLPR	301 CYC FLAP GUARD	1
8	2800CM-LK	LOWER LINK MOUNT	2
9	3000T-AF-01	3000T A-FRAME	1
10	3000T-GRD03	GEARBOX COVER BRKT	2
11	3000T-GRD04	GEARBOX COVER BRKT CTR	2
12	3000T-GRD15	GUARD BASE MOUNT	4
13	3000T-RPV01	ROLLER ADJUSTER	1
14	3000T-RPV01-H	ROLLER ADJUSTER	1
15	MJ30-301-BD01	MJ30-301 BODY	1
16	MJ30-301-CVR01	GEARBOX COVER	2
17	MJ30-301-GBR01	UNDERSIDE TROUGH CENTRAL	1

18	MJ30-301-GRD01	301 ROLLER GUARD	1
19	MJ30-301-LK01	MAIN ARMS	2
20	MJ30-301-SKD01	300 SKID	1
21	MJ30-301-SKH	300 SKID	1
22	LF140T/1	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.1. LF140.881	2
23	MJ30-301-GRD02	REAR RUBBER FLAP	1
24	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
25	T50-12WA	12000 WING PTO SHAFT	2
26	TF26-A	TF26A RATIO 1:1.47 (266.205)	1
27	V600810ENC12RB2	V60 SHEARBOLT / OR	1
28	2500CM-LK03	LINKAGE TIE	4
29	3000T-BD14	TROUGH REINF'	2
30	3000T-BD15	CENTER TROUGH REINF'	1
31	CY-320-GBLK01	GBOX LOCK	4
32	MJ30-301-GRD-FLP03	GUARD RUBBER CLAMP	2
33	MJ30-301-LK04	LINKAGE TIE	4
34	3000T-GBM01	CENTER BOX MOUNT	1
35	8SM9-3	BLADE BACK SPACER	2





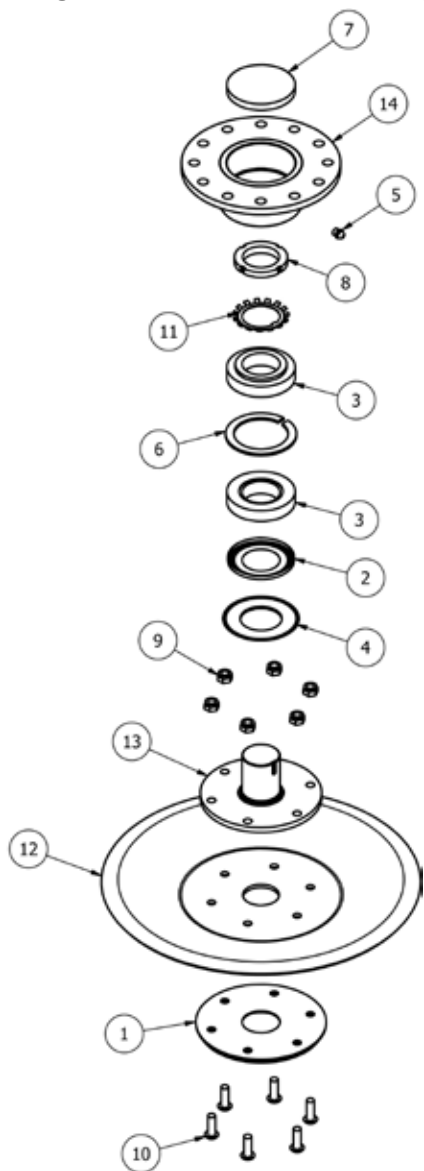
36	DRV-6S-135	WING STAR DRIVE 6 SPL	2
37	MJRC-114	COUPLING BUSHING	12
38	12HEX109	1/2F HEX 10.9	12
39	12x212FSKS	1/2"x2 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
40	190.000.545	PTO GUARD (XTND OVAL)	1
41	190592	PTO HAT	2
42	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
43	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
44	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
45	FWM12	M12 FLAT WASHER	124
46	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	28
47	FWM16	M16 FLAT WASHER	8
48	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
49	FWM8	M8 FLAT WASHER	12
50	M12	M12 NYLOC NUT	122
51	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	14
52	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	38

53	M12x35BZP	M12x35 BOLT	40
54	M12x40BZP	M12x40 BOLT	2
55	M12x40SKBH	M12x40 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	32
56	M16	M16 NYLOC NUT	2
57	M16HEX109	M16 10.9 LONG NUT	4
58	M16x25SZP	M16x25 SET BOLT	2
59	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	2
60	M16x55SKZP129	M16x55 SOCKET HEAD 12.9	4
61	M20	M20 NYLOC NUT	12
62	M20x60SZP109	M20x60 SET BOLT 10.9	12
63	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	28
64	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	24
65	NL20SP	M20 SP NORDLOCK	12
66	NL8SP	M8 SP NORDLOCK	16
67	S112	CAT 2 PIN DIA 28.5x159mm	2

*** - further breakdown provided**

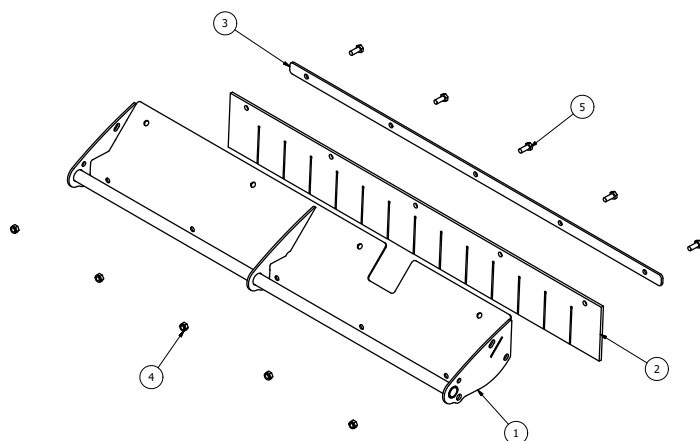
MJ31-300 Sub-assemblies

Spinning Undersole Disk Assembly (USD-GA1)



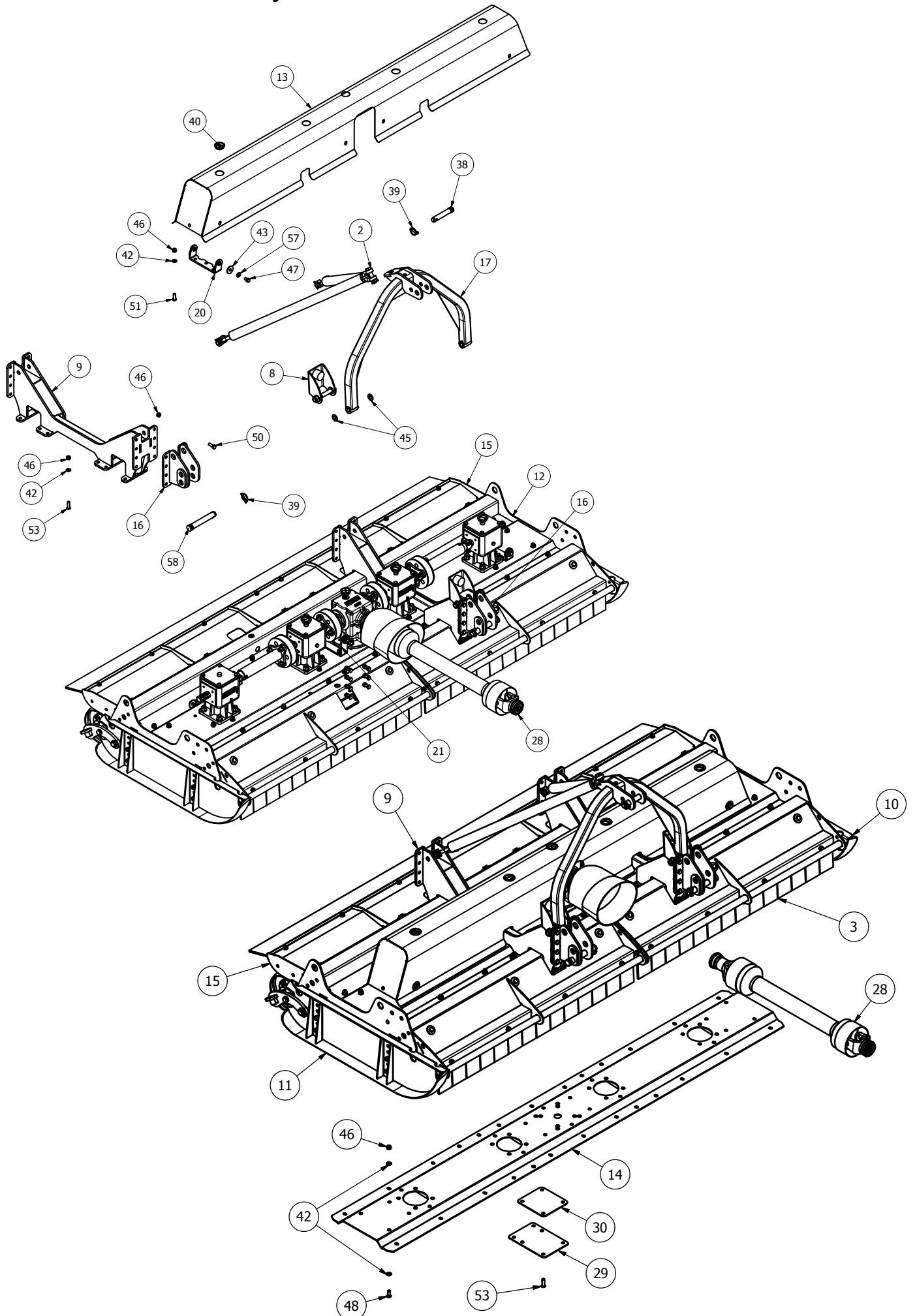
Item	Part No.	Description	Qty
1	USD-015	BOLT PROTECTOR	1
2	30210-AV	NILOS RING 90x50	1
3	30210A	TAPER BRG 90x50x21.75	2
4	5411001	DIA55xDIA100.5 WIPE SEAL	1
5	820	GREASE NIPPLE 1/8" STR	1
6	AGC3	DIA 90 INT CIRCLIP	1
7	DK90-10	DUST CAP 90x10	1
8	KM10	M50x1.5P LOCK NUT	1
9	M10	M10 NYLOC NUT	6
10	M10x30SKBH	M10x30 SK BTN HD 12.9	6
11	MB10	DIA 50mm LOCK TAB	1
12	USD-002	UNDERSOLE SAUCER	1
13	USD-003	BEARING SHAFT FAB	1
14	USD-010	BEARING HOUSING	1

MJ31-300 Front guard

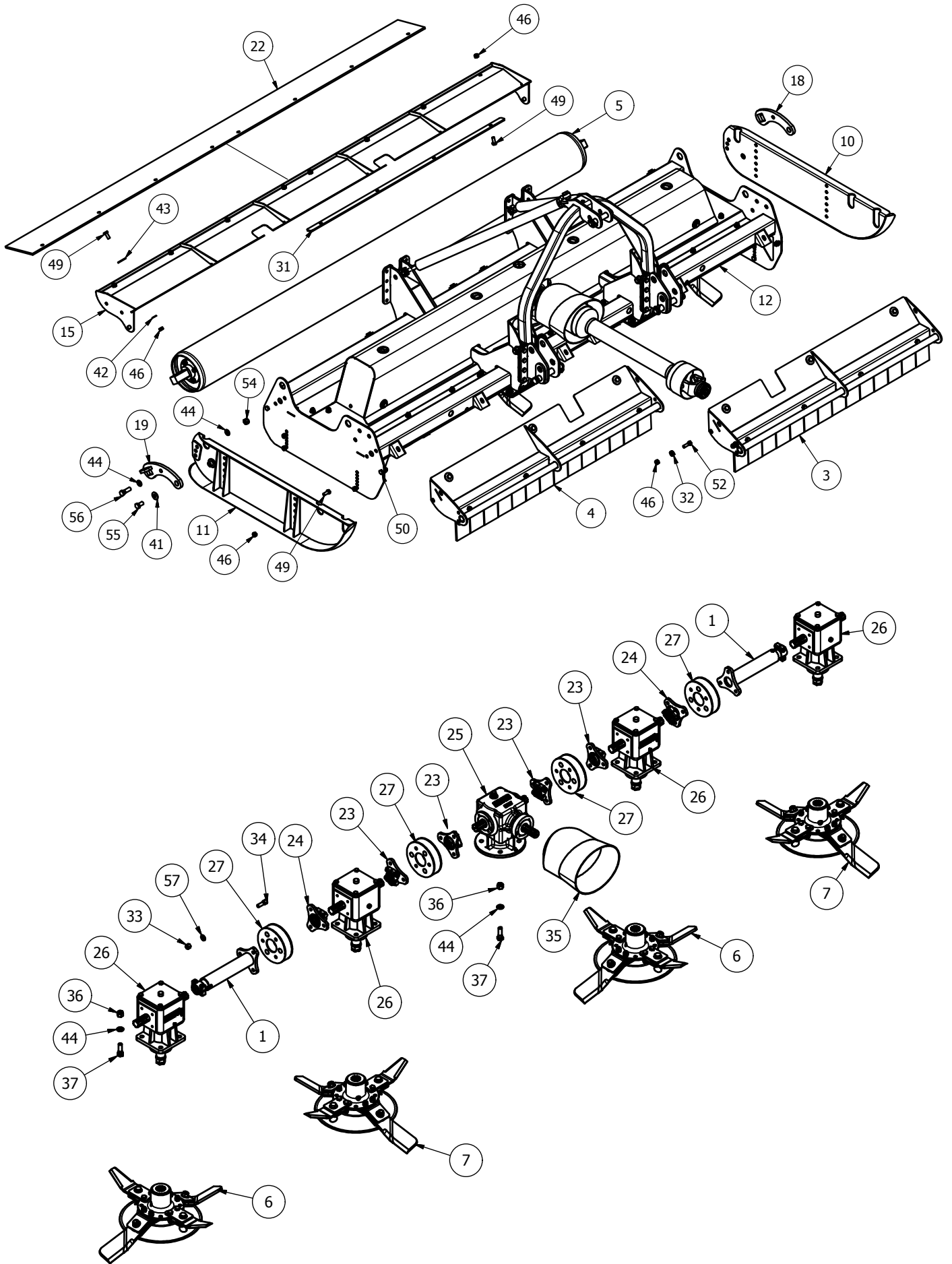


Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-301-GRD-FLR	FLAP GUARD MOUNT (SHOWN)	1
1	MJ30-301-GRD-FLPL	FLAP GUARD MOUNT	1
2	MJ30-301-GRD-FLP04	GUARD RUBBER	1
3	MJ30-301-GRD-FLP03	GUARD RUBBER CLAMP	1
4	M12	M12 NYLOC NUT	5
5	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	5

MJ31-280 General assembly



MJ31-280 General assembly



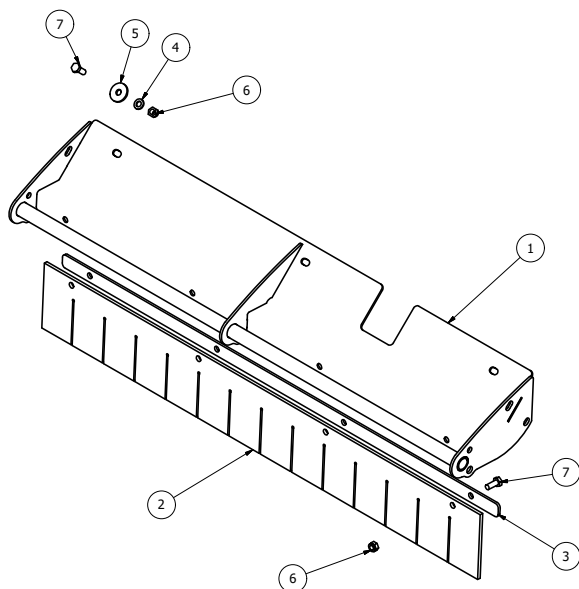
MJ31-280 Parts

Item Part No.	Description	Qty
1 15GM-WDT	DRIVE TUBE (355mm)	2
2* 2500CM-STRP01	2500 CHAIN SLING	1
3* 280-CYC-GRD-FLPL	280 CYC FLAP GUARD	1
4* 280-CYC-GRD-FLPR	280 CYC FLAP GUARD	1
5* 2800CM-ROL01	280 CYCLONE ROLLER	1
6* 755-DCBLDHTX-L	755 BLADE (Anti_Clk)	2
7* 755-DCBLDHTX-R	755 BLADE (Clk)	2
8* AFB-GA1	A' FRAME BUFFER	2
9 2500CM-LK20	LINKAGE MOUNT	2
10 2500CM-SKDL	2500T L/HAND SKID	1
11 2500CM-SKDR	2500CM R/HAND SKID	1
12 2800CM-B4R10	280 CYCLONE BODY	1
13 2800CM-CVR2	GEARBOX COVER	1
14 2800CM-GR	TROUGH REINFORCER PANEL	1
15 2800CM-GRD01	ROLLER GUARD	1
16 2800CM-LK	LOWER LINK MOUNT	2
17 3000T-AF-01	3000T A-FRAME	1
18 3000T-RPV01	ROLLER ADJUSTER	1
19 3000T-RPV01-H	ROLLER ADJUSTER	1
20 8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	2
21 8400RM-CV20	GUARD BASE MOUNT	2
22 2800CM-GRD20	REAR RUBBER FLAP	1
23 CM25-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
24 DRV-6S-52DC	6 SPLINE 50mm DRIVE	2
25 GB.03512	6 SPLINE 'T' BOX 1:1	1
26 MJ40T (347801)	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.47	4
27 MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	4
28 V600810ENC12RB2	V60 SHEARBOLT / OR	1
29 2500CM-LK03	LINKAGE TIE	4
30 2500CM-LK09	UNDERSIDE SHIM	4

31 2800CM-GRD-FLP03	GUARD RUBBER CLAMP	2
32 8SM9-3	BLADE BACK SPACER	2
33 12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
34 12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9 PTO GUARD	24
35 190.000.545	(EXTENDED OVAL)	1
36 5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	20
37 58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	20
38 81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
39 AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
40 CP176-181MG1	45mm INSERT	5
41 CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
42 FWM12	M12 FLAT WASHER	112
43 FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	14
44 FWM16	M16 FLAT WASHER	24
45 FWM20	M20 FLAT WASHER	4
46 M12	M12 NYLOC NUT	108
47 M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	8
48 M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	30
49 M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	24
50 M12x35BZP	M12x35 BOLT	18
51 M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	10
52 M12x40BZP	M12x40 BOLT	2
53 M12x40SKBH	M12x40 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	24
54 M16	M16 NYLOC NUT	2
55 M16x30SZP	M16x30 SET BOLT	2
56 M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
57 NL12SP	M12 SP NORDLOCK	32
58 S112	CAT 2 PIN DIA 28.5x159mm	2

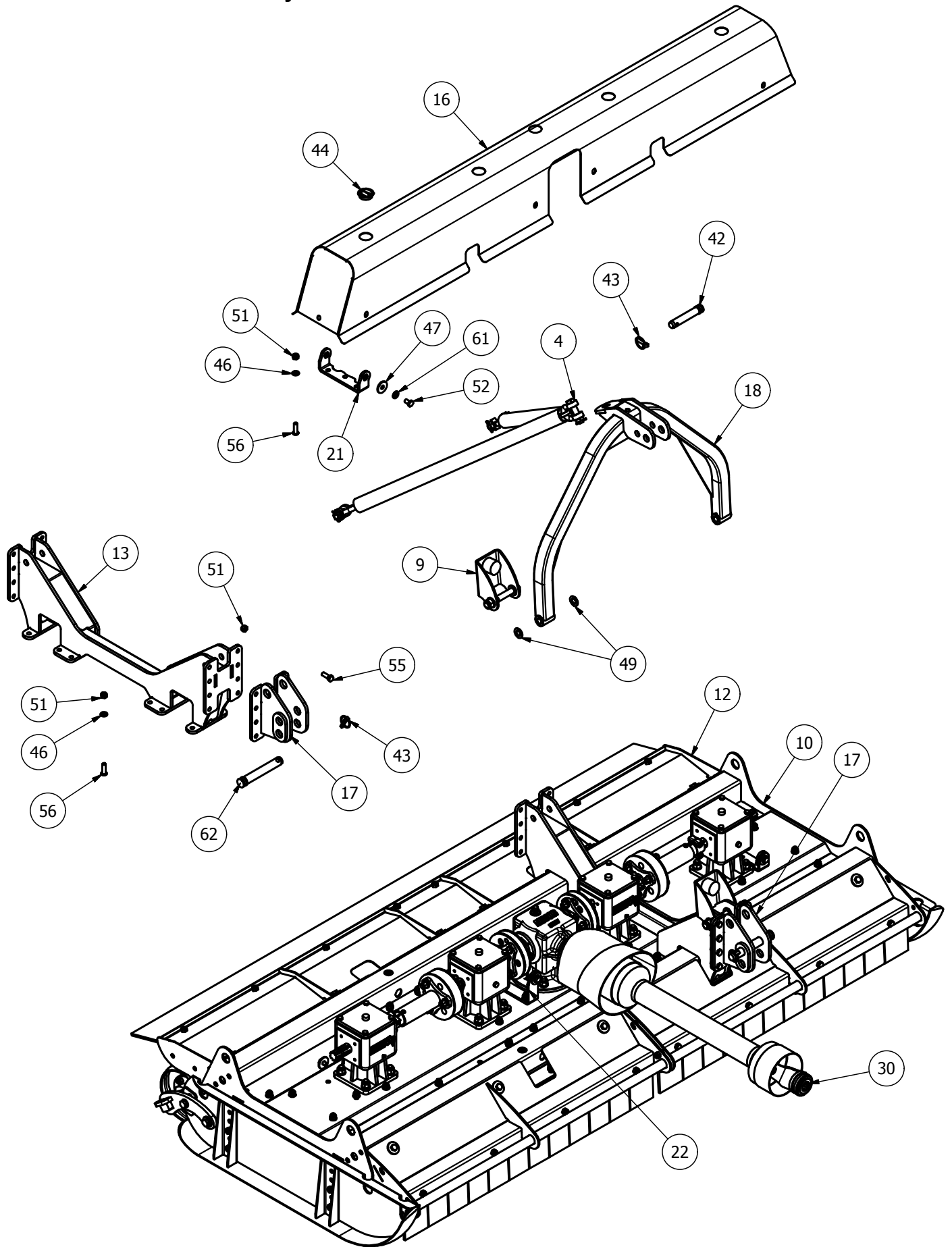
* - further breakdown provided

MJ31-280 - Front Guard Assembly

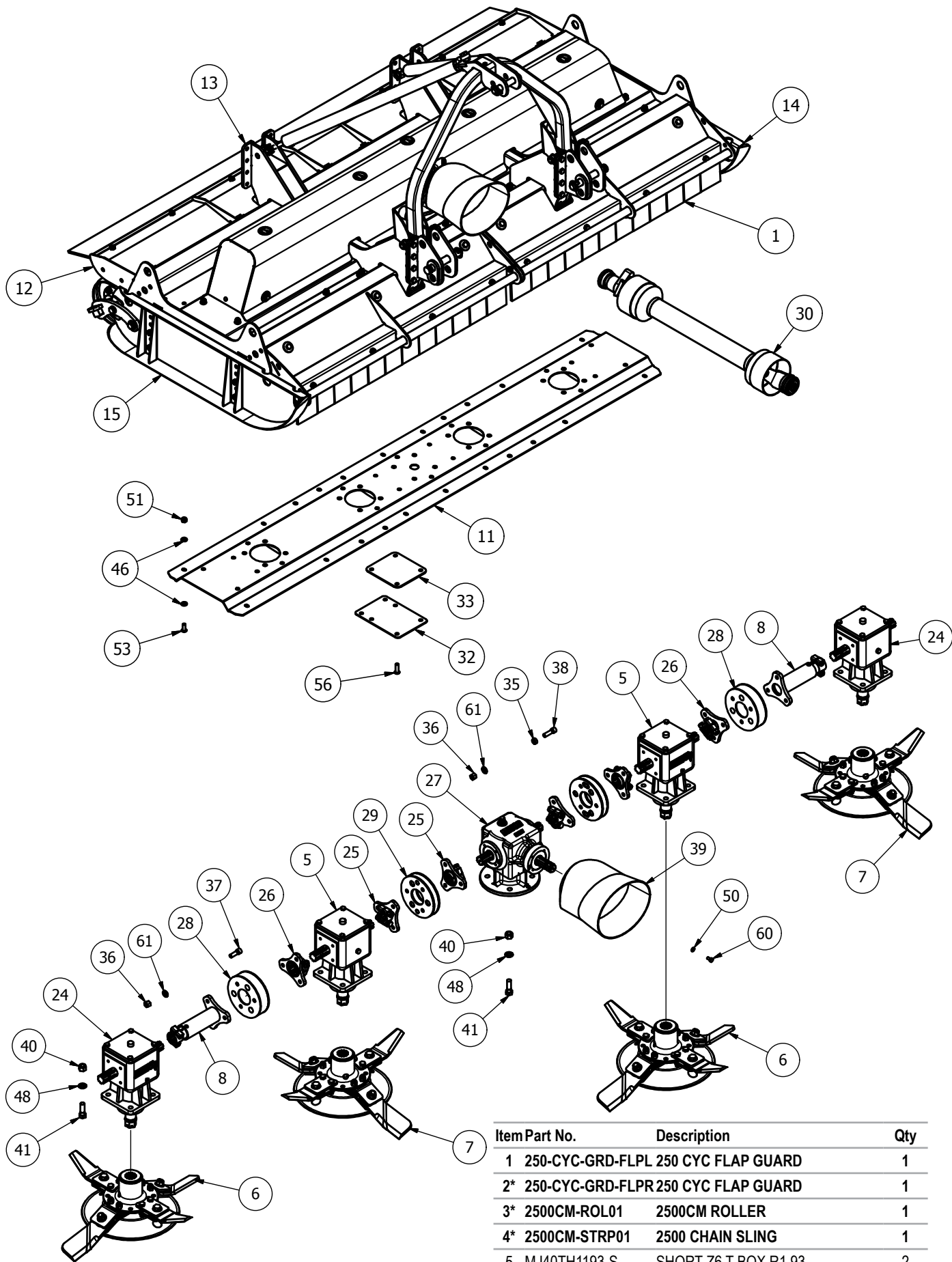


Item Part No.	Description	Qty
1 2800CM-GRD-FLR	FLAP GUARD MOUNT (SHOWN)	1
1 2800CM-GRD-FLL	FLAP GUARD MOUNT	1
2 280-CYC-GRD-FLP04	FRONT GUARD RUBBER	1
3 2800CM-GRD-FLP03	GUARD RUBBER CLAMP	1
4 FWM12	M12 FLAT WASHER	3
5 FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	3
6 M12	M12 NYLOC NUT	7
7 M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	7

MJ31-250 General Assembly

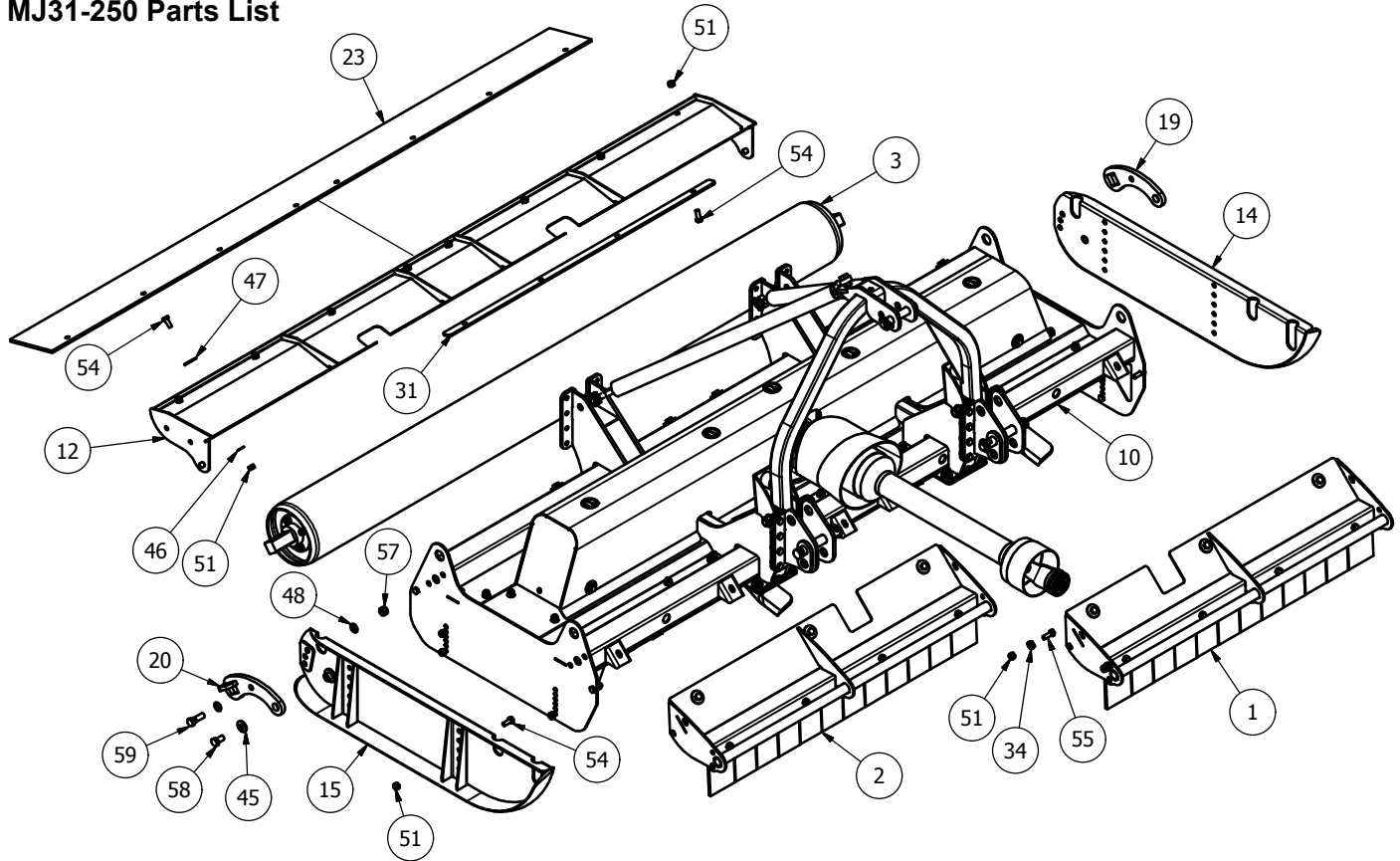


MJ31-250 Drivetrain and Underbody Assembly



Item	Part No.	Description	Qty
1	250-CYC-GRD-FLPL	250 CYC FLAP GUARD	1
2*	250-CYC-GRD-FLPR	250 CYC FLAP GUARD	1
3*	2500CM-ROL01	2500CM ROLLER	1
4*	2500CM-STRP01	2500 CHAIN SLING	1
5	MJ40TH1193-S	SHORT Z6 T BOX R1.93	2
6*	705-DCBLDHTX-L	705 BLADE (Anti_Clk)	2
7*	705-DCBLDHTX-R	705 BLADE (Clk)	2

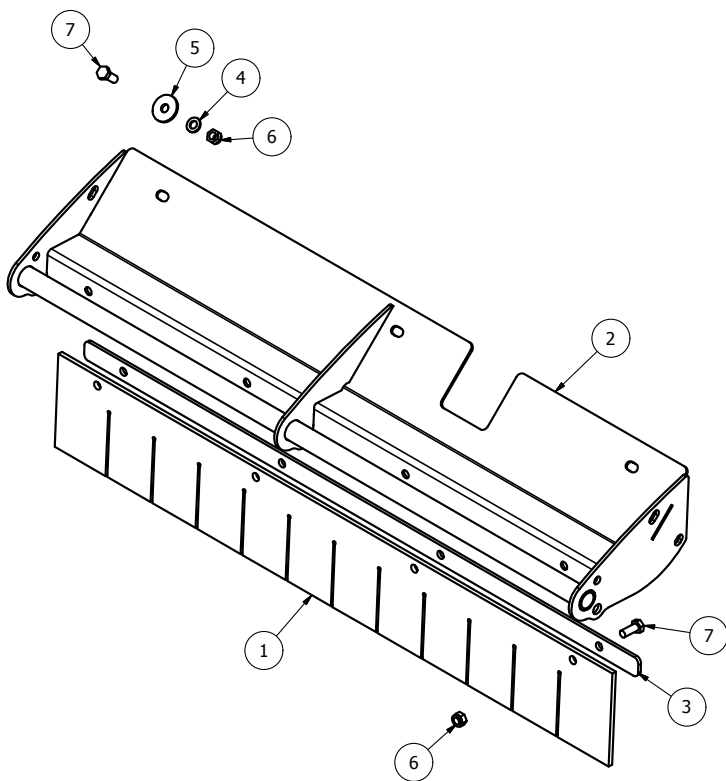
MJ31-250 Parts List



8	909GT-DRV	DRIVE TUBE (242mm)	2	37	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
9	AFB-GA1	A' FRAME BUFFER	2	38	12x134FSKS	1/2"x1 3/4" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
10	2500CM-B4R10	250 CYCLONE BODY	1	39	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
11	2500CM-GR	TROUGH REINFORCER PANEL	1	40	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	20
12	2500CM-GRD01	ROLLER GUARD	1	41	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	20
13	2500CM-LK20	LINKAGE MOUNT	2	42	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
14	2500CM-SKDL	2500T L/HAND SKID	1	43	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
15	2500CM-SKDR	2500CM R/HAND SKID	1	44	CP176-181MG1	45mm INSERT	5
16	250CYC-CVR01	GEARBOX COVER	1	45	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
17	2800CM-LK	LOWER LINK MOUNT	2	46	FWM12	M12 FLAT WASHER	102
18	3000T-AF-01	3000T A-FRAME	1	47	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	14
19	3000T-RPV01	ROLLER ADJUSTER	1	48	FWM16	M16 FLAT WASHER	24
20	3000T-RPV01-H	ROLLER ADJUSTER	1	49	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
21	8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	2	50	FWM8	M8 FLAT WASHER	4
22	8400RM-CV20	GUARD BASE MOUNT	2	51	M12	M12 NYLOC NUT	103
23	2500CM-GRD20	REAR RUBBER FLAP	1	52	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	8
24	MJ40TH1193	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.93	2	53	M12x30SKBH	M12x30 SKT BUTTON HEAD 10.9	26
25	CM25-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4	54	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	24
26	DRV-6S-52DC	6 SPLINE 50mm DRIVE	2	55	M12x35BZP	M12x35 BOLT	20
27	GB.03512	6 SPLINE 'T' BOX 1:1	1	56	M12x40SKBH	M12x40 SKT BUTTON HEAD 10.9	34
28	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2	57	M16	M16 NYLOC NUT	2
29	MJRC-33	COUPLING 33mm (PINNED)	2	58	M16x30SZP	M16x30 SET BOLT	2
30	V600810ENC12RB2	V60 SHEARBOLT / OR	1	59	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
31	2500CM-GRD-FLP03	GUARD RUBBER CLAMP	2	60	M8x30SZP	M8x30 SET BOLT	4
32	2500CM-LK03	LINKAGE TIE	4	61	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	32
33	2500CM-LK09	UNDERSIDE SHIM	4	62	S112	CAT 2 PIN DIA 28.5x159mm	2
34	8SM9-3	BLADE BACK SPACER	2				
35	MJRC-115	COUPLING BUSHING	12				
36	12HEX109	1/2F HEX 10.9	24				

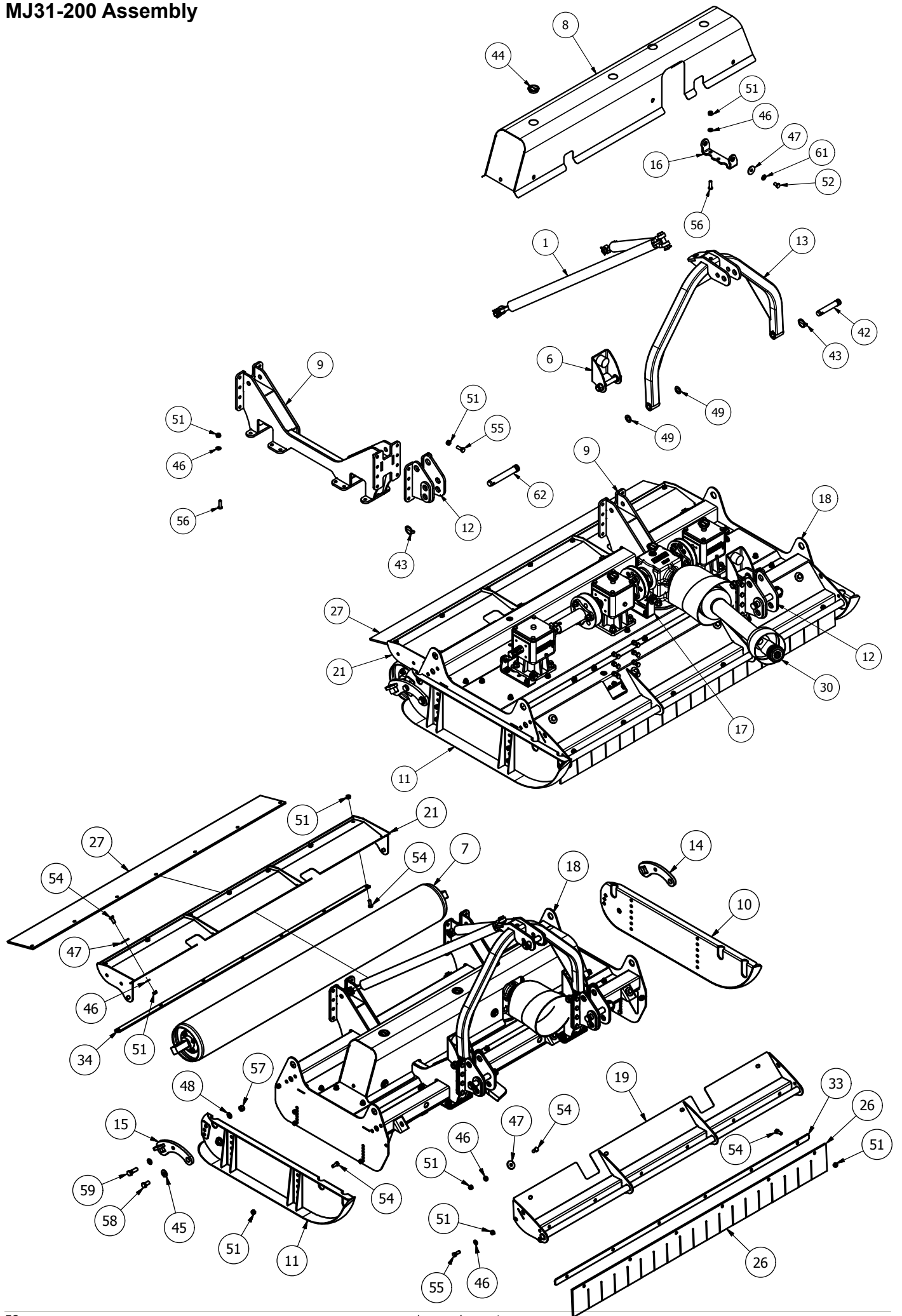
* - further breakdown provided

MJ31-250 Guards (2500CM-GRD-FLPR and 2500CM-GRD-FLPL)

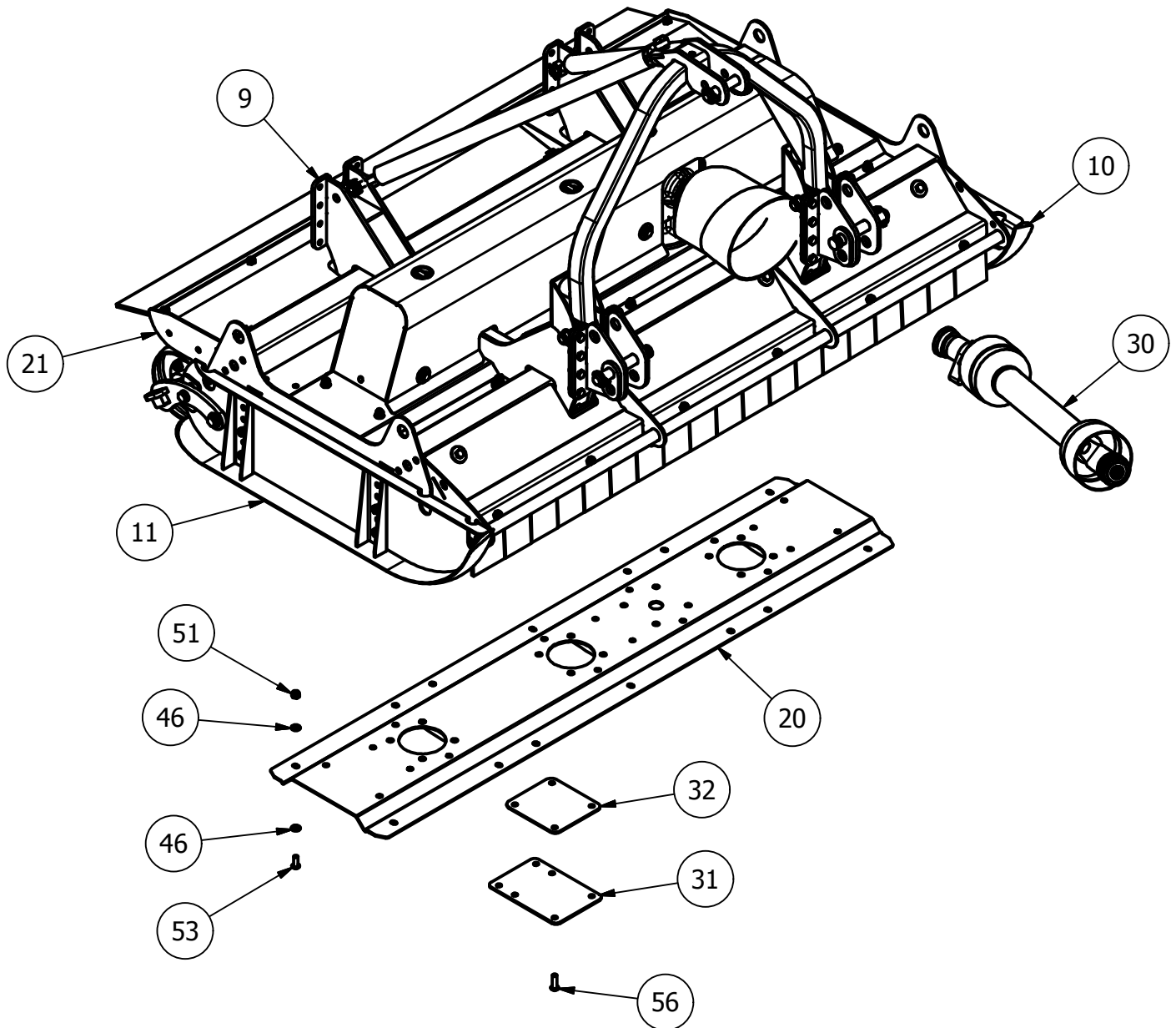


Item	Part No.	Description	Qty
1	250-CYC-GRD-FLP04	GUARD RUBBER	1
2	2500CM-GRD-FLR	FLAP GUARD MOUNT RIGHT (SHOWN)	1
2	2500CM-GRD-FLL	FLAP GUARD MOUNT LEFT	1
3	2500CM-GRD-FLP03	GUARD RUBBER CLAMP	1
4	FWM12	M12 FLAT WASHER	3
5	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	3
6	M12	M12 NYLOC NUT	7
7	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	7

MJ31-200 Assembly



MJ31-200 Assembly

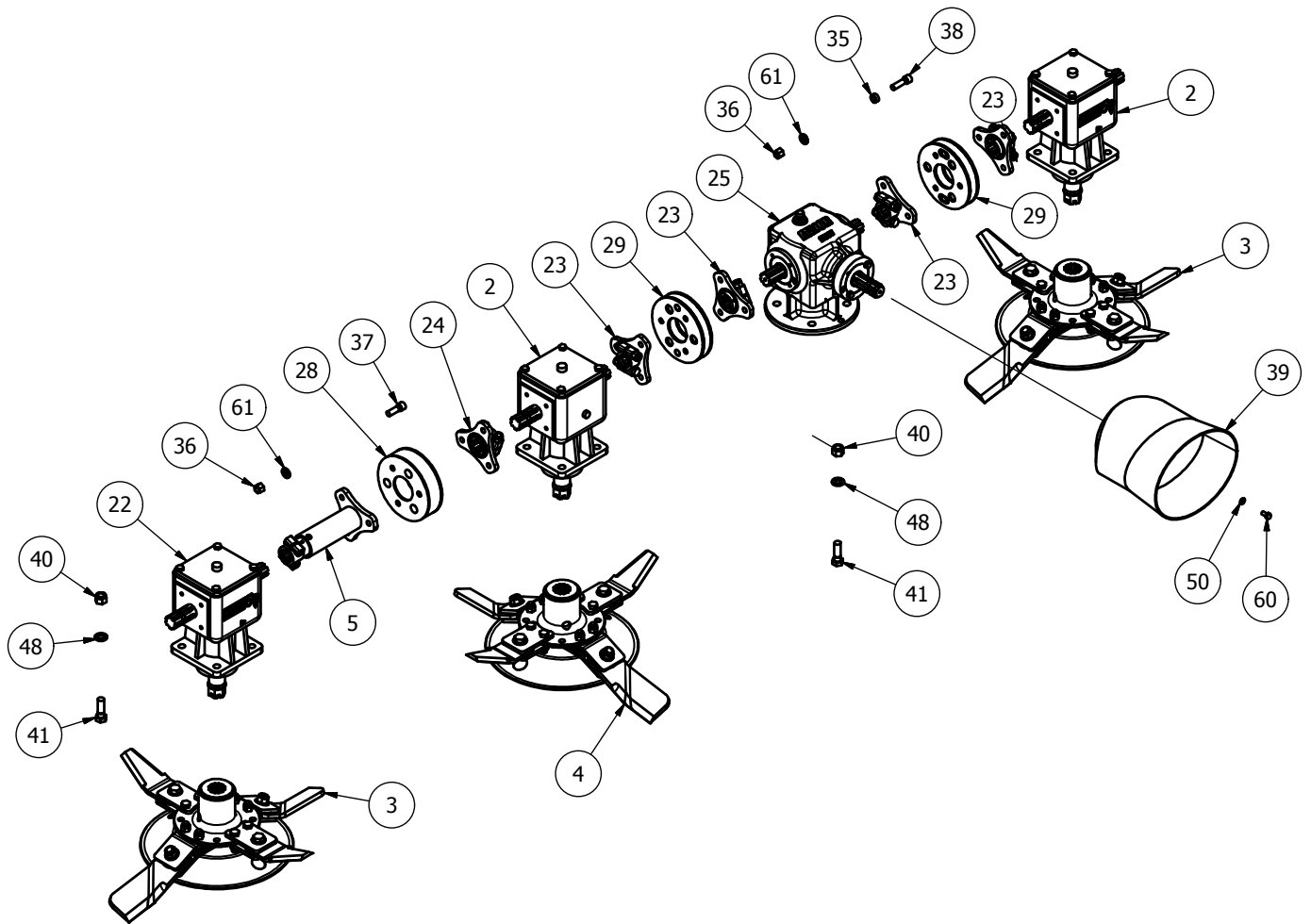


MJ31-200 Parts List

Item Part No.	Description	Qty
1* 2500CM-STRP01	2500 CHAIN SLING	1
2 MJ40TH1193-S	SHORT Z6 T BOX R1.93	2
3* 705-DCBLDHTX-L	705 BLADE (Anti_Clk)	2
4* 705-DCBLDHTX-R	705 BLADE (Clk)	1
5 909GT-DRV	DRIVE TUBE (242mm)	1
6 AFB-GA1	A' FRAME BUFFER	2
7* MJ30-200-ROL01	200 CYCLONE ROLLER	1
8 200CYC-CVR01	GEARBOX COVER (REAR)	1
9 2500CM-LK20	LINKAGE MOUNT	2
10 2500CM-SKDL	2500T L/HAND SKID	1
11 2500CM-SKDR	2500CM R/HAND SKID	1
12 2800CM-LK	LOWER LINK MOUNT	2
13 3000T-AF-01	3000T A-FRAME	1
14 3000T-RPV01	ROLLER ADJUSTER	1
15 3000T-RPV01-H	ROLLER ADJUSTER	1

16 8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	2
17 8400RM-CV20	GUARD BASE MOUNT	1
18 MJ30-20B10	200 CYCLONE BODY	1
19 MJ30-20FGD-A	FLAP GUARD MOUNT	1
20 MJ30-20GR	TROUGH REINF' PANEL	1
21 MJ30-20RGD	REAR GUARD	1
22 MJ40TH1193	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.93	1
23 CM25-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
24 DRV-6S-52DC	6 SPLINE 50mm DRIVE	1
25 GB.03499	6 SPLINE 'T' BOX 1:1.9	1
26 MJ30-20FGD-FLP06	GUARD RUBBER	1
27 MJ30-20RGDR	REAR RUBBER FLAP	1
28 MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	1
29 MJRC-33	COUPLING 33mm (PINNED)	2
30 V600810ENC12RB2	V60 SHEARBOLT / OR	1

MJ31-200 Assembly



MJ31-200 Parts List (continued)

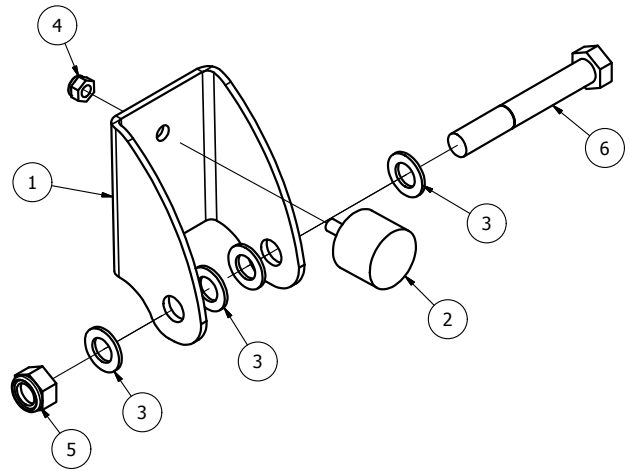
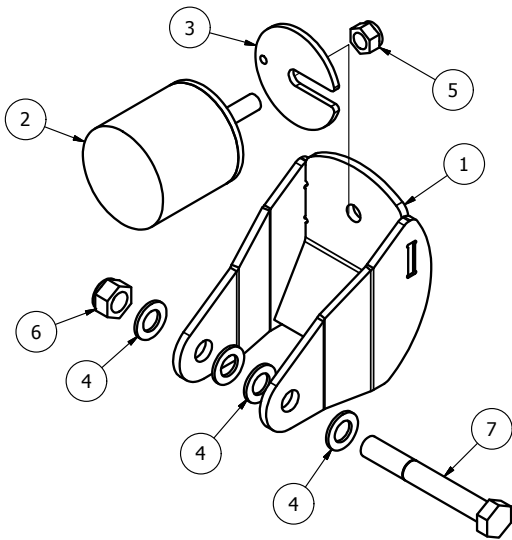
31	2500CM-LK03	LINKAGE TIE	4
32	2500CM-LK09	UNDERSIDE SHIM	4
33	MJ30-20FGD-FLP03	GUARD RUBBER CLAMP	1
34	MJ30-20RGD03	REAR RUBBER CLAMP	1
35	MJRC-115	COUPLING BUSHING	12
36	12HEX109	1/2F HEX 10.9	18
37	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	6
38	12x134FSKS	1/2"x1 3/4" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
39	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
40	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	16
41	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	16
42	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
43	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
44	CP176-181MG1	45mm INSERT	4
45	CW39174	DISC SPRING 39x17x4	2
46	FWM12	M12 FLAT WASHER	83
47	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	14
48	FWM16	M16 FLAT WASHER	20
49	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
50	FWM8	M8 FLAT WASHER	4

51	M12	M12 NYLOC NUT	98
52	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	6
53	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	16
54	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	31
55	M12x35BZP	M12x35 BOLT	18
56	M12x40SKBH	M12x40 SKT BUTTON HEAD 10.9	32
57	M16	M16 NYLOC NUT	2
58	M16x30SZP	M16x30 SET BOLT	2
59	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
60	M8x30SZP	M8x30 SET BOLT	4
61	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	24
62	S112	CAT 2 PIN DIA 28.5x159mm	2

* - further breakdown provided

MJ30/J31 A-frame buffer (3000T-AFBGA) Type 1

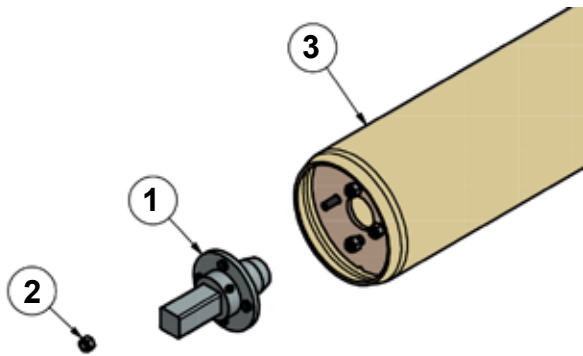
MJ30/31 A-frame buffer (AFB-GA1) Type 2



Item	Part No.	Description	Qty
1	3000T-AFB01	BUFFER MOUNT	1
2	MOT10	DIA 100x100 BUFFER	1
3	8T19	BUFFER SPACER	1
4	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
5	M16	M16 NYLOC NUT	1
6	M20	M20 NYLOC NUT	1
7	M20x150BZP	M20x150 BOLT	1

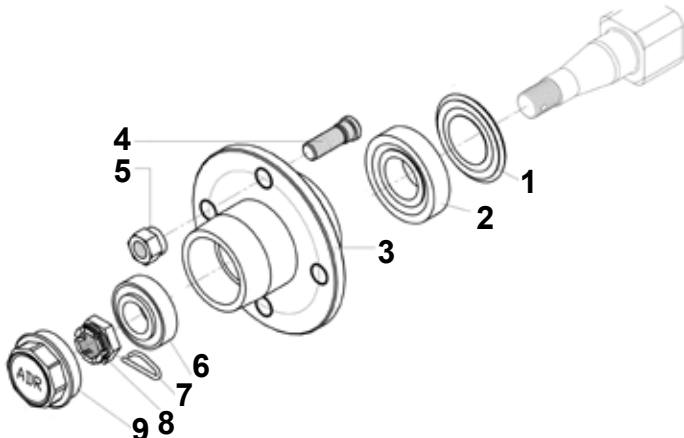
Item	Part No.	Description	Qty
1	AFB-MP	BUFFER MOUNT PLATE	1
2	53005802	DIA 50x40xM10 BUFFER	1
3	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
4	M10	M10 NYLOC NUT	1
5	M20	M20 NYLOC NUT	1
6	M20x140BZP	M20x140 BOLT	1
7	M20x150BZP	M20x150 BOLT	1

Roller Assembly (All models)



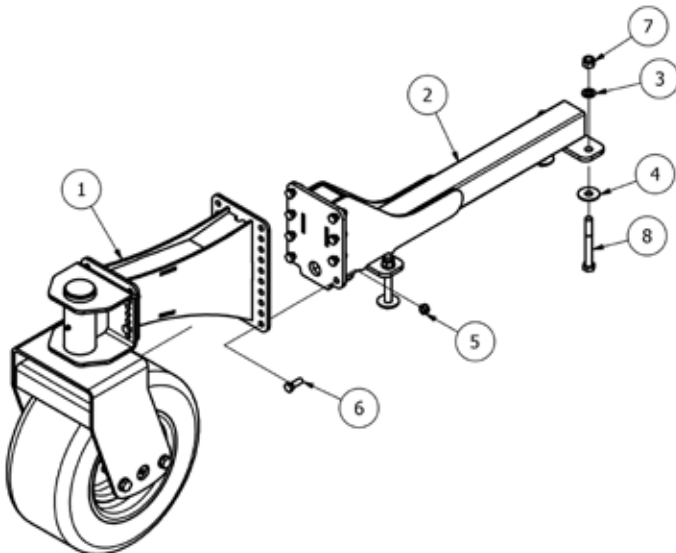
Item	Part No.	Description	Qty per Machine
1	3000T-ROL07	3000T ROLLER AXLE STUB	2 per roller
2	22204 57312B1	M12 FINE WHEEL NUT	8 per roller
3	MJ30-200-ROL02	2000 CYCLONE ROLLER	1 per MJ30/31-200
3	2500CM-ROL02	2500CM ROLLER	1 per MJ30/31-250
3	2800CM-ROL02	2800CM ROLLER	1 per MJ30/31-280
3	3000T-ROL02	3000T ROLLER (220mm)	1 per MJ30/31-300 1 per MJ30-350/420 (Body)
3	MJ30-350-ROLB02	350 BODY ROLLER	1 per MJ30-420 (Wing) 2 per MJ30-560 (Wing) 2 per MJ30-630 (Wing)
3	MJ30-350-ROLW02	350 WING ROLLER	1 per MJ30-350 (Wing) 2 per MJ30-420DW (Wing)
3	MJ30-560-ROLB02	560 BODY ROLLER	1 per MJ30-560/420DW (Body)
3	MJ30-630-ROLB02	630 BODY ROLLER	1 per MJ30-630 (Body)

Roller axle stub assembly (3000T-ROL07)



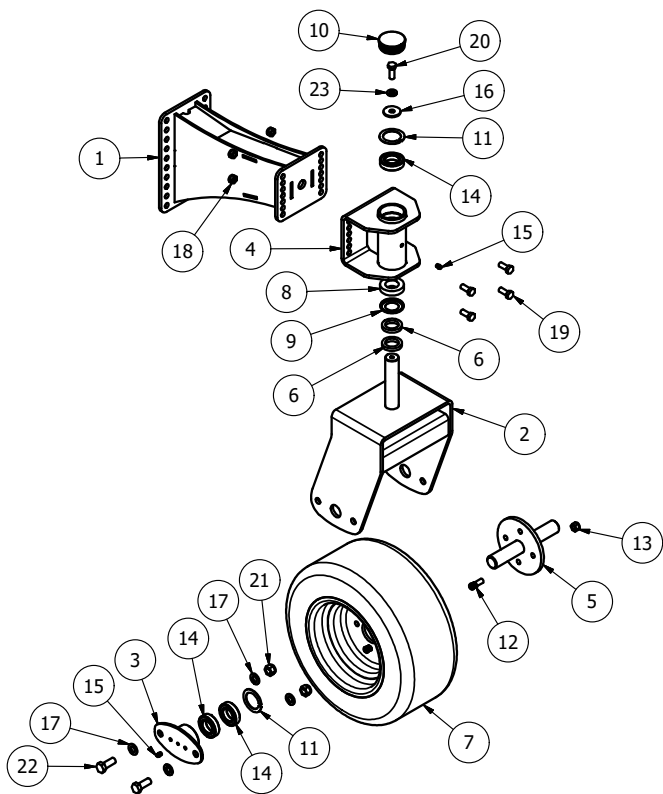
Item	Part No.	Description	Qty
1	30X62	SEAL	1
2	30206	BEARING	1
3	TWA-052	HUB	1
4	22205	STUD	4
5	22206	NUT	4
6	30204	BEARING	1
7	1500	SPLIT PIN	1
8	20033	CASTLE NUT	1
9	20040/1	DUST CAP	1

Wheel mounting bracket set (CYC-CW-WGKIT)



ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	CYC-CW-01	CYCLONE CASTOR ASSY	1
2	CYC-CW-LK01	WING CASTOR MOUNT	1
3	FWM16	M16 FLAT WASHER	4
4	FWM16L	M16 FLAT WASHER (LARGE)	4
5	M12	M12 NYLOC NUT	8
6	M12x35BZP	M12x35 BOLT	8
7	M16	M16 NYLOC NUT	4
8	M16x130BZP	M16x130 BOLT	4

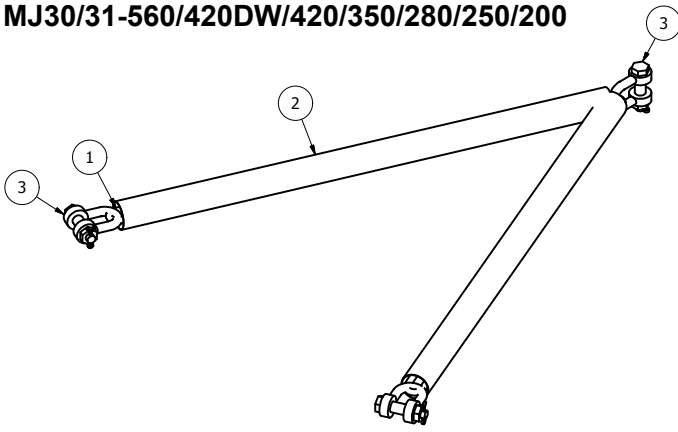
Wheel kit assembly (CYC-CW-01)



ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	CYC-CW-10	CASTOR ARM	1
2	CYC-CW-20	CASTOR PIVOT FORK	1
3	CYC-CW-26	WHEEL BEARING HOUSE	2
4	CYC-CW-30	PIVOT BEARING HOUSING	1
5	CYC-CW-40	CASTOR AXLE	1
6	CYC-CW-35	SPACER WASHER	2
7	19555R10C	DIA 460x195mm	1
8	32007	TAPER BRG 62x35x18	1
9	32007XAV	NILOS RING 62x35	1
10	465601	DIA 61-64mm INSERT	1
11	55112	DIA 62 INT CIRCLIP	3
12	57112B1	M12 x 40 AXLE STUD	4
13	57312B1	M12 WHEEL NUT	4
14	6007RS	62x35x14 DEEP GROOVE	5
15	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	3
16	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	1
17	FWM16	M16 FLAT WASHER	8
18	M12	M12 NYLOC NUT	4
19	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	4
20	M12x35BZP	M12x35 BOLT	1
21	M16	M16 NYLOC NUT	4
22	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	4
23	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	1

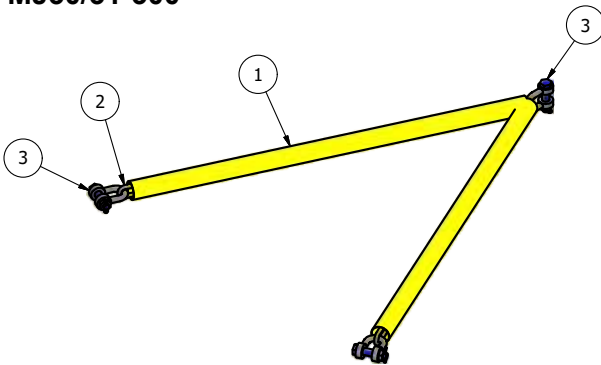
Chain straps

MJ30/31-560/420DW/420/350/280/250/200



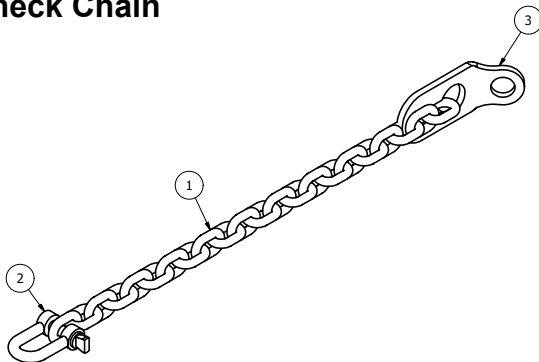
Item Part No.	Description	Qty	
1	2500CM-STRP03	11mm LONG LINK CHAIN	2
2	2500CM-STRP02	COVER	2
3	DSR-5-8	5/8" RATED 'D' SHACKLE	3

MJ30/31-300



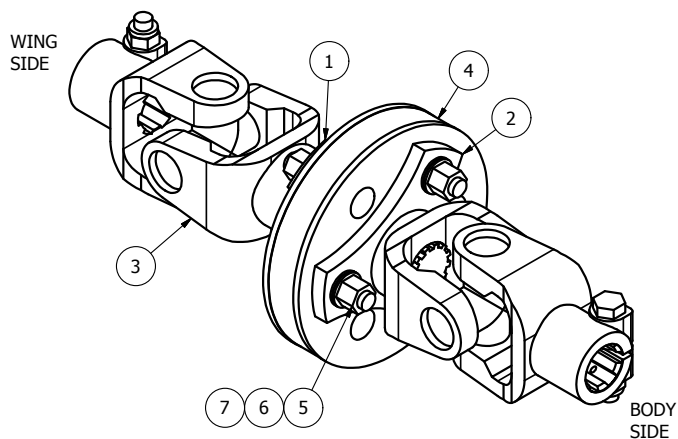
Item Part No.	Description	Qty	
1	3000T-STRP02	COVER (50004112) YELLOW	2
2	3000T-STRP03	11x63GR80 CHAIN	2
3	DSR-5-8	5/8" RATED 'D' SHACKLE	3

Check Chain



Item Part No.	Description	Qty	
1	SS-CHAIN	3/8" CHAIN STRAP	1
2	NT29A	1/2" 'D' SHACKLE	1
3	7SS-CHA2	CHAIN ADJUSTER	1

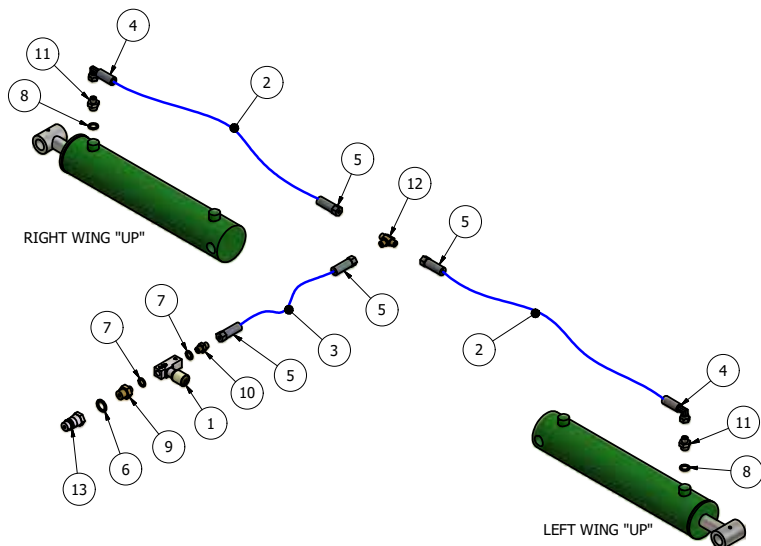
MJ30-350/420/420DW/560/630 Wing PTO assembly (CYC-WDR01)



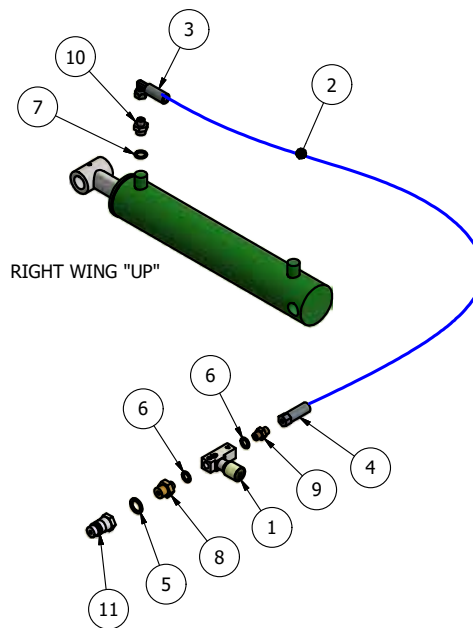
Item Part No.	Description	Qty	
1	CYC-WDR10	SPLINE BUSH DRIVE	1
2	CYC-WDR20	SPLINE YOKE DRIVE	1
3	CYC-WDR30	Z12 SHAFT YOKE	1
4	MJRC-23-5	113 PCD COUPLING 5mm PLT	1
5	12HEX109	1/2F HEX 10.9	6
6	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	6
7	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	6

**YOKE ENDS MUST BE
ALIGNED AS SHOWN.**

Hydraulics setup MJ30-630/560/420DW



MJ30-420/350



Item	Part No.	Description	Qty
1	1251-5-14	1/4" RESTRICTOR (BLACK) 204010V	1
2	350-HOSE A	1/4"x 1140mm Str to Block 90 (560/420DW model)	2
2	350-HOSE A	1/4"x 1440mm Str to Block 90 (630 model)	2
3	350-HOSE-B	1/4"x 2200mm Str to Str	1
4	CRP-1490B	1/4" CRIMP BLOCK 90	2
5	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	4
6	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	1
7	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	2
8	EDOW38	3/8" DOWTY WASHER	2
9	EMM12-14	1/2"-1/4" M/M CONNECTOR	1
10	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	1
11	EMM3814	3/8-1/4" M/M CONNECTOR	2
12	EMMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	1
13	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	1

Item	Part No.	Description	Qty
1	1251-5-14	1/4" RESTRICTOR (BLACK) 204010V	1
2	350-HOSE A	1/4"x 3000mm Str to Block 90	1
3	CRP-1490B	1/4" CRIMP BLOCK 90	1
4	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	1
5	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	1
6	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	2
7	EDOW38	3/8" DOWTY WASHER	1
8	EMM12-14	1/2"-1/4" M/M CONNECTOR	1
9	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	1
10	EMM3814	3/8-1/4" M/M CONNECTOR	1
11	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	1

Hydraulic Ram spares

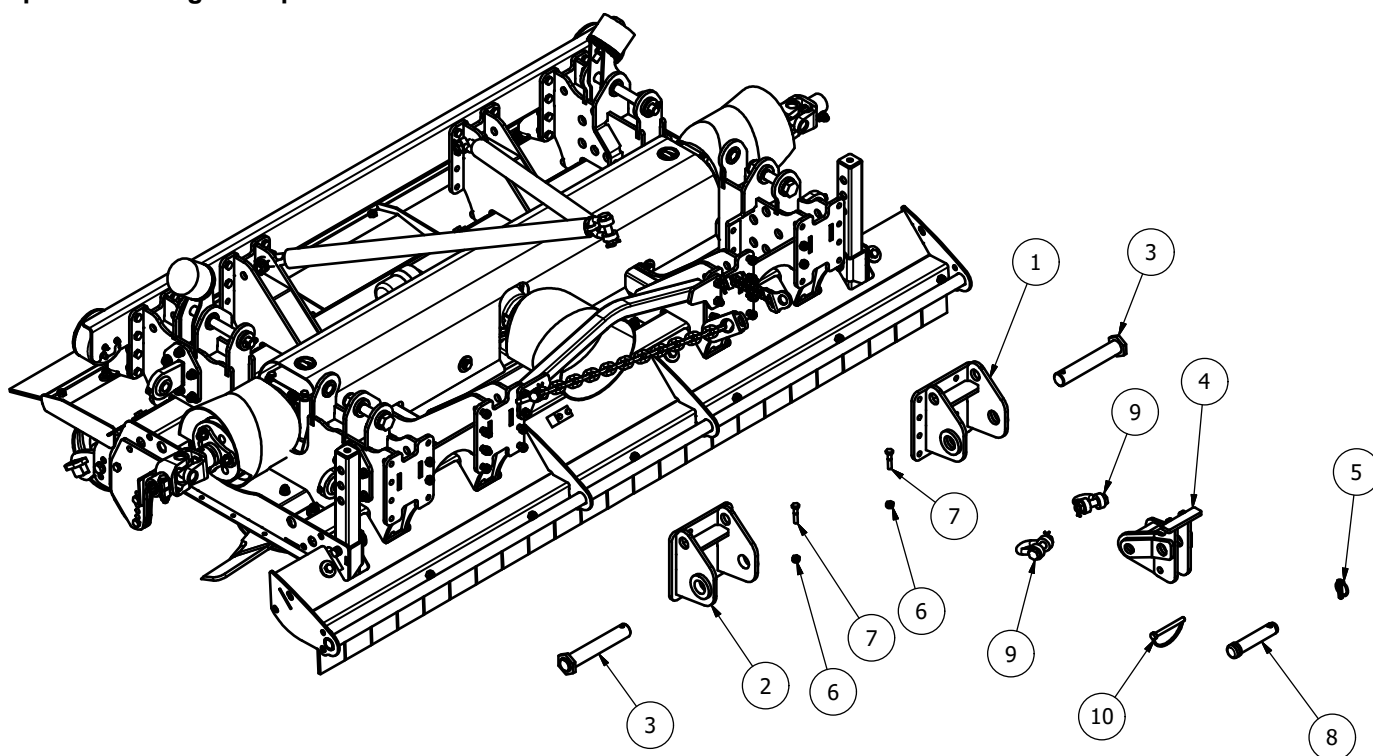
Item	Part No.	Description	Qty
1	CY-420-WR-SK	SEAL KIT FOR MJ30-420 RAM	

PTO shafts

Item	Part No.	Description	Machines	Safety
1	602255 (606756)	Rear mount Walterscheid 2400 (greased)	MJ31-200/250/300	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
2	602256	Front mount Walterscheid 2400	MJ31-200FM/250FM/300FM	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
3	604324 (606755)	Rear mount Walterscheid 2500 (greased)	MJ31-280, MJ30-350/420 MJ30-560/630 (UK/IRL only)	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
4	604348	Front mount Walterscheid 2500	MJ31-280FM, MJ30-350FM/420FM MJ30-560FM/630FM (UK/IRL only)	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
5	604568	Rear mount Walterscheid 2500	MJ30-560/630 (Europe only)	Auto reset FSC (2900Nm)
6	605912	Trailed Walterscheid 2580 (Wide angle)	MJ30-420DW-T/560T/630T	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
	DS8R136CEWS7001X	Trailed Bondioli (Wide angle)	MJ30/31-TRAILED MODELS	Auto reset FSC (No OR) (2500Nm)
7	606606	Rear mount Walsterscheid (1 3/4" 20 spline)	MJ30-560/630 (USA only)	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
	606605	Rear mount Walsterscheid (1 3/8" 21 spline)	MJ30-560/630 (USA only)	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)

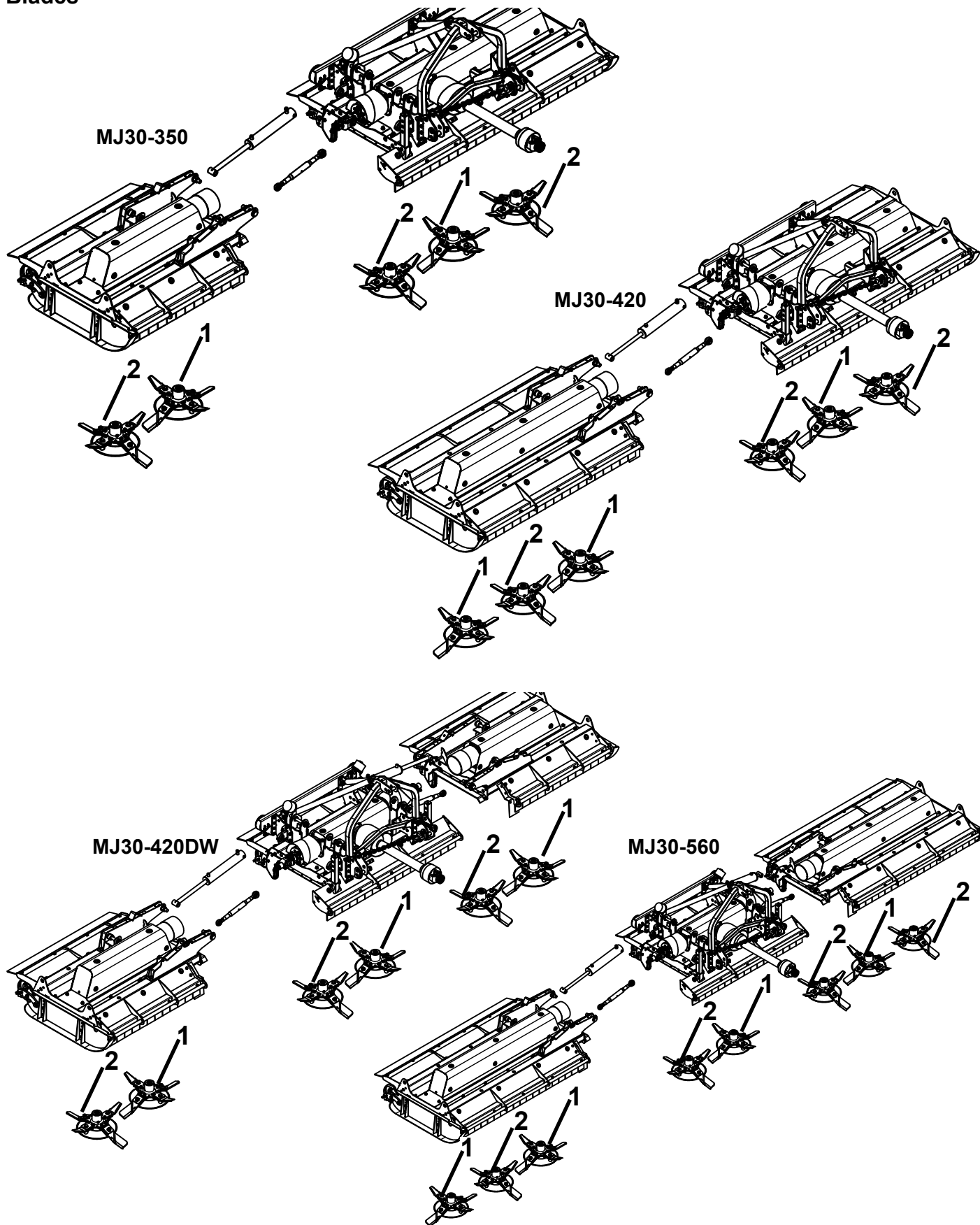
Other spares

Optional Linkage setup



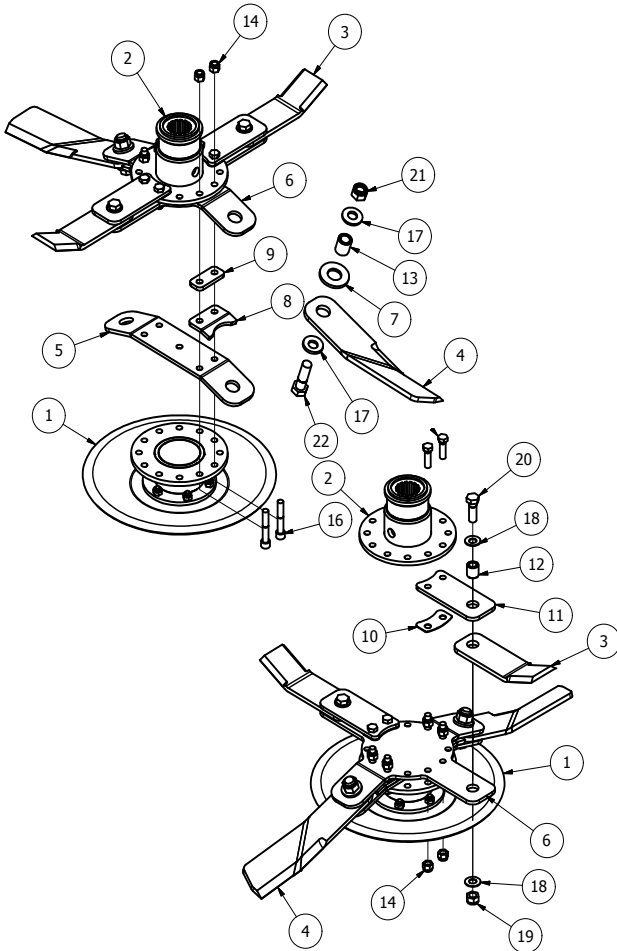
Item Part No.	Description	Qty
1 CYC-USLK01	CAT 3 LOWER LINK MOUNT	1
2 CYC-USLK01H	CAT 3 LOWER LINK MOUNT	1
3 CYC-USLK05	38mm LINKAGE PIN	2
4 CYC-USLK08	CHAIN MOUNT	1
5 AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	1
6 M10	M10 NYLOC NUT	2
7 M10x50BZP	M10x50 BOLT	2
8 3026	TOP LINK PIN (CAT 3, 32 x 125mm)	1
9 DSR-5-8	5/8" RATED 'D' SHACKLE	2
10 AG272	SHAFT LOCK PIN DIA 11	1

Blades



Item	Part No.
1	755-DCBLDHTX-L
	755-DCBLDHX-L
2	755-DCBLDHTX-R
	755-DCBLDHX-R

985-DCBLDHTX-L (MJ31-300)

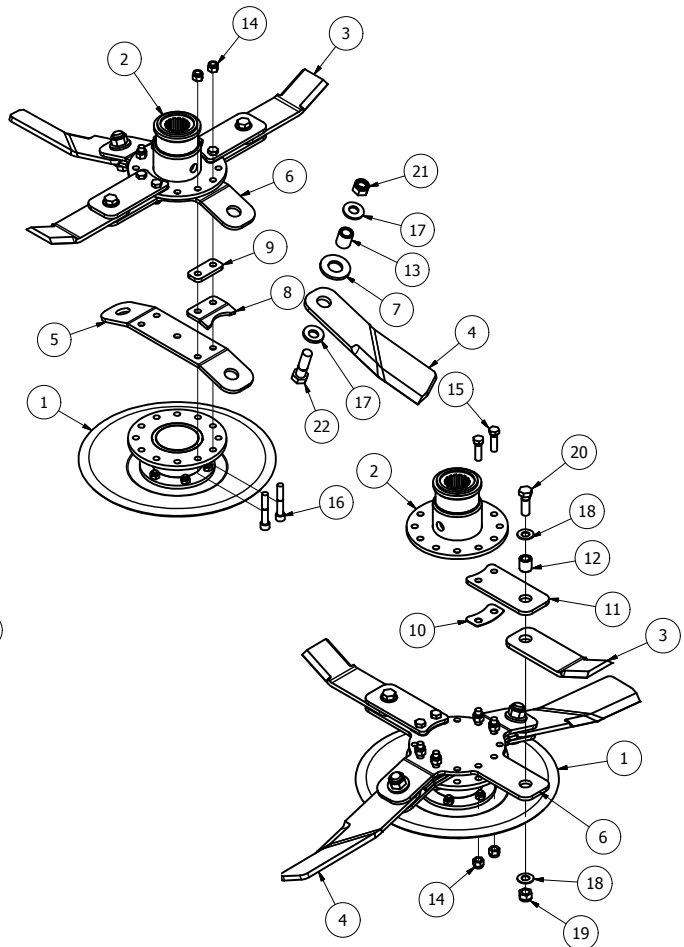


ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1*	USD-GA1	UNDERSOLE DISC ASSY	1
2	909GT-BM01	909GT BLADE MOUNT	1
3	BLD-25025-01	BLADE 250xDia 25	2
4	BLD-37030T-10AC	Twist Blade 370xDia 30 (Anti_Clk)	2
5	BLDB-330-175	BLADE BACK (330 CTR 17.5 deg)	1
6	BLDBX-345-17	CROSS BLADE BACK (345 CTR 17.5 deg)	1
7	BLD-26030H-WSR6	HEAVY BLADE WASHER (DIA 31)	2
8	BLDB-3000-STP1	BLADE STOP SPACER	2
9	BLDB-315-25-SY2SP08	8mm SPACER	2
10	BLDB-345-17-SP015	SPACER PLATE	2
11	BLDBXT-345-25	OVERLAP MOUNT	2
12	BB25-16-26	BLADE BUSH	2
13	BB30-20-34	BLADE BUSH	2
14	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	8
15	12x134FBZP	1/2"x1 3/4" FINE BOLT	4
16	12x3FSKS	1/2"x3" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
17	CW45215	DISC SPRING 45x21x5 (YELLOW)	4
18	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	4
19	M16	M16 NYLOC NUT	2
20	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
21	M20	M20 NYLOC NUT	2
22	M20x70BZP	M20x70 BOLT	2

* - further breakdown provided

1 off MJ31-300

985-DCBLDHTX-R (MJ31-300)

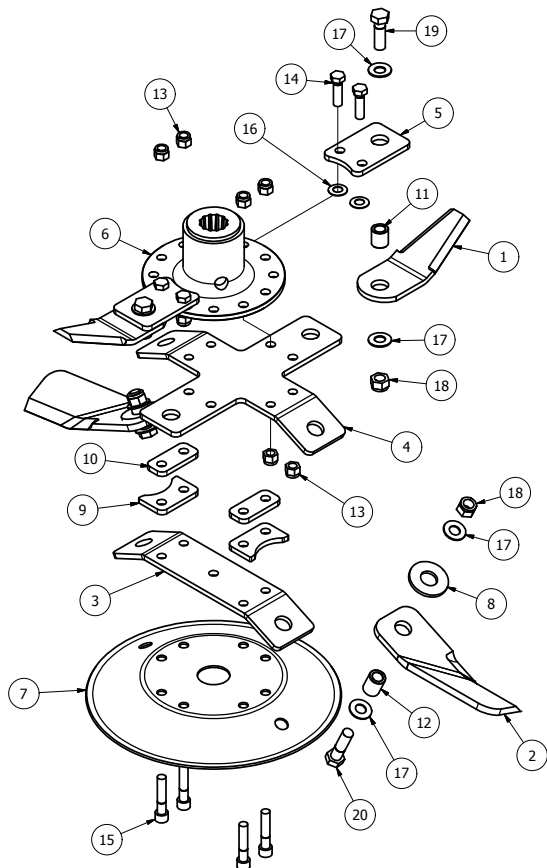


ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1*	USD-GA1	UNDERSOLE DISC ASSY	1
2	909GT-BM01	909GT BLADE MOUNT	1
3	BLD-25025-01	BLADE 250xDia 25	2
4	BLD-37030T-10C	Twist Blade 370xDia 30 (Clk)	2
5	BLDB-330-175	BLADE BACK (330 CTR 17.5 deg)	1
6	BLDBX-345-17	CROSS BLADE BACK (345 CTR 17.5 deg)	1
7	BLD-26030H-WSR6	HEAVY BLADE WASHER (DIA 31)	2
8	BLDB-3000-STP1	BLADE STOP SPACER	2
9	BLDB-315-25-SY2SP08	8mm SPACER	2
10	BLDB-345-17-SP015	SPACER PLATE	2
11	BLDBXT-345-25	OVERLAP MOUNT	2
12	BB25-16-26	BLADE BUSH	2
13	BB30-20-34	BLADE BUSH	2
14	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	8
15	12x134FBZP	1/2"x1 3/4" FINE BOLT	4
16	12x3FSKS	1/2"x3" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
17	CW45215	DISC SPRING 45x21x5 (YELLOW)	4
18	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	4
19	M16	M16 NYLOC NUT	2
20	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
21	M20	M20 NYLOC NUT	2
22	M20x70BZP	M20x70 BOLT	2

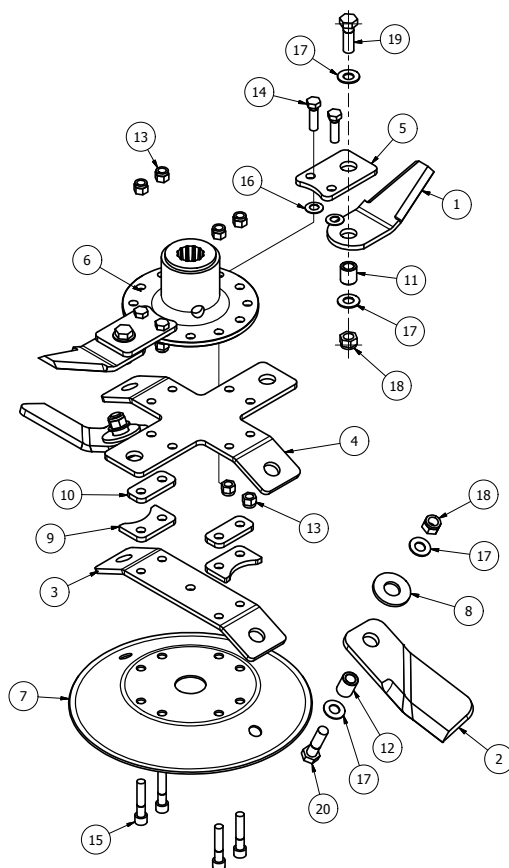
* - further breakdown provided

2 off MJ31-300

705-DCBLDHTX-L (MJ31-250/200)



705-DCBLDHTX-R (MJ31-250/200)



ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	BLD-25025-OVL	OVERLAP FOR BLADE 250xDia 25	2
2	BLD-25025T-10AC	Twist Blade 250xDia 25 (Anti_Clk)	2
3	BLDB-294-25	BLADE BACK (294 CTR 25 deg)	1
4	BLDBX-315-25	CROSS BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
5	BLDBXT-315-30	OVERLAPPER MOUNT	2
6	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
7	DISC-315-25	DISC (315 BLADE 25 deg)	1
8	BLD-25025H-WSR	5xDIA 26 BLADE WASHER	2
9	BLDB-315-25-SY-STP1	BLADE STOP SPACER	2
10	BLDB-315-25-SY2SP08	8mm SPACER	2
11	BB25-16-26	BLADE BUSH	2
12	BB25-16-32	BLADE BUSH	2
13	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	8
14	12x134FBZP	1/2"x1 3/4" FINE BOLT	4
15	12x212FSKS	1/2"x2 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
16	D281421	DISC SPRING 28x14.2x1.0	4
17	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	8
18	M16	M16 NYLOC NUT	4
19	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
20	M16x60BZP	M16x60 BOLT	2

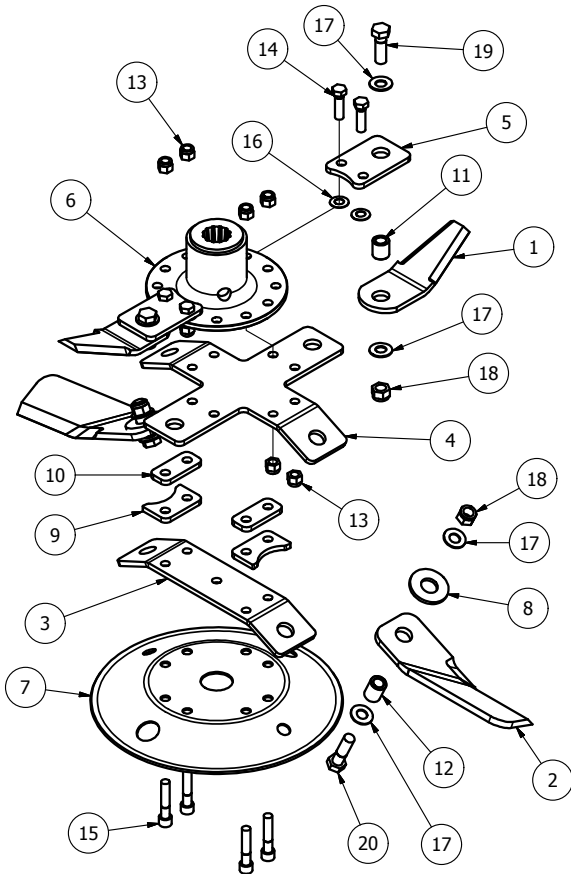
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	BLD-25025-OVL	OVERLAP FOR BLADE 250xDia 25	2
2	BLD-25025T-10C	Twist Blade 250xDia 25 (Clk)	2
3	BLDB-294-25	BLADE BACK (294 CTR 25 deg)	1
4	BLDBX-315-25	CROSS BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
5	BLDBXT-315-30	OVERLAPPER MOUNT	2
6	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
7	DISC-315-25	DISC (315 BLADE 25 deg)	1
8	BLD-25025H-WSR	5xDIA 26 BLADE WASHER	2
9	BLDB-315-25-SY-STP1	BLADE STOP SPACER	2
10	BLDB-315-25-SY2SP08	8mm SPACER	2
11	BB25-16-26	BLADE BUSH	2
12	BB25-16-32	BLADE BUSH	2
13	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	8
14	12x134FBZP	1/2"x1 3/4" FINE BOLT	4
15	12x212FSKS	1/2"x2 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
16	D281421	DISC SPRING 28x14.2x1.0	4
17	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	8
18	M16	M16 NYLOC NUT	4
19	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
20	M16x60BZP	M16x60 BOLT	2

2 off MJ31-250 & MJ30-250
 2 off MJ31-200 & MJ30-200

2 off MJ31-250 & MJ30-250
 1 off MJ31-200 & MJ30-200

755-DCBLDHTX-L

(MJ30-560/420/420DW/350 & MJ31-280)

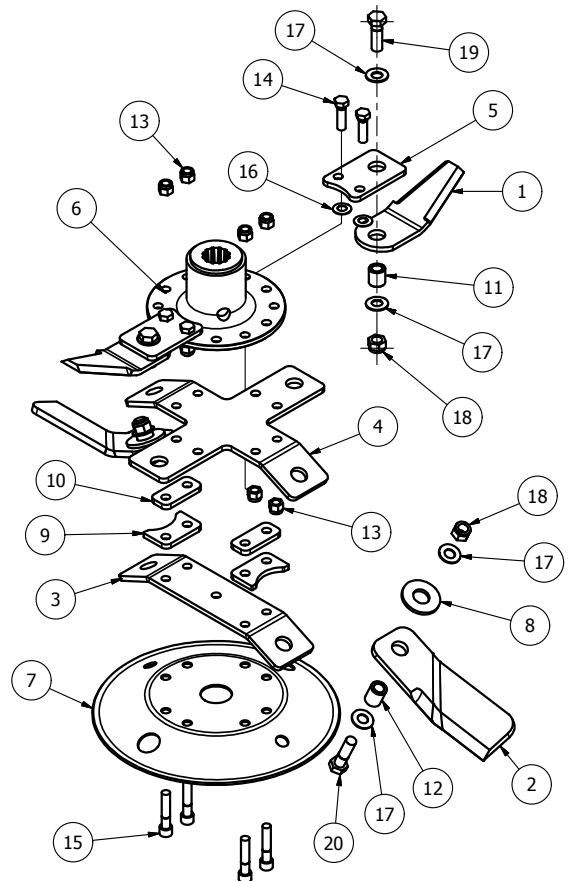


ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	BLD-25025-OVL	OVERLAP FOR BLADE 250xDia 25	2
2	BLD-27025T-10AC	Twist Blade 270xDia 25 (Anti_Clk)	2
3	BLDB-294-25	BLADE BACK (294 CTR 25 deg)	1
4	BLDBX-315-25	CROSS BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
5	BLDBXT-315-30	OVERLAPPER MOUNT	2
6	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
7	DISC-315-25	DISC (315 BLADE 25 deg)	1
8	BLD-25025H-WSR	5xDIA 26 BLADE WASHER	2
9	BLDB-315-25-SY-STP1	BLADE STOP SPACER	2
10	BLDB-315-25-SY2SP08	8mm SPACER	2
11	BB25-16-26	BLADE BUSH	2
12	BB25-16-32	BLADE BUSH	2
13	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	8
14	12x134FBZP	1/2"x1 3/4" FINE BOLT	4
15	12x212FSKS	1/2"x2 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
16	D281421	DISC SPRING 28x14.2x1.0	4
17	DSW34	DISC SPRING 34x16.3x2	8
18	M16	M16 NYLOC NUT	4
19	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
20	M16x60BZP	M16x60 BOLT	2

4 off	MJ30-560	
3 off	MJ30-420/420DW	
2 off	MJ30-350	After HR20617
3 off	MJ30-350	Before HR20617
2 off	MJ31-280	& MJ30-280

755-DCBLDHTX-R

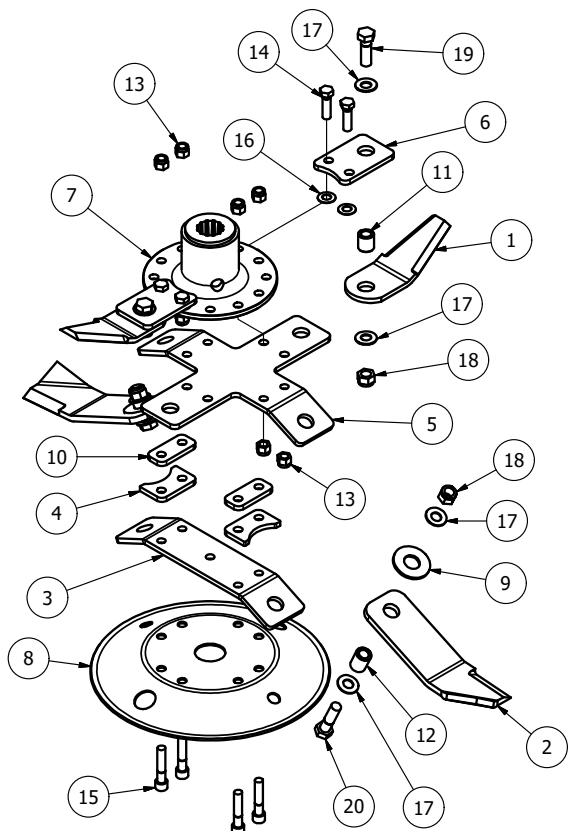
(MJ30-560/420/420DW/350 & MJ31-280)



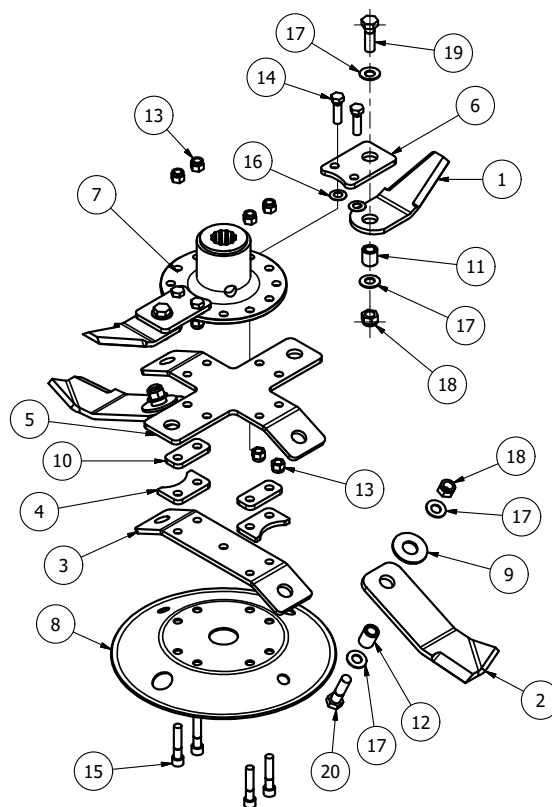
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	BLD-25025-OVL	OVERLAP FOR BLADE 250xDia 25	2
2	BLD-27025T-10C	Twist Blade 270xDia 25 (Clk)	2
3	BLDB-294-25	BLADE BACK (294 CTR 25 deg)	1
4	BLDBX-315-25	CROSS BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
5	BLDBXT-315-30	OVERLAPPER MOUNT	2
6	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
7	DISC-315-25	DISC (315 BLADE 25 deg)	1
8	BLD-25025H-WSR	5xDIA 26 BLADE WASHER	2
9	BLDB-315-25-SY-STP1	BLADE STOP SPACER	2
10	BLDB-315-25-SY2SP08	8mm SPACER	2
11	BB25-16-26	BLADE BUSH	2
12	BB25-16-32	BLADE BUSH	2
13	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	8
14	12x134FBZP	1/2"x1 3/4" FINE BOLT	4
15	12x212FSKS	1/2"x2 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
16	D281421	DISC SPRING 28x14.2x1.0	4
17	DSW34	DISC SPRING 34x16.3x2	8
18	M16	M16 NYLOC NUT	4
19	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
20	M16x60BZP	M16x60 BOLT	2

4 off	MJ30-560	
3 off	MJ30-420/420DW	
3 off	MJ30-350	After HR20617
2 off	MJ30-350	Before HR20617
2 off	MJ31-280	& MJ30-280

755-DCBLDHX-L (MJ30 Optional)



755-DCBLDHX-R (MJ30 Optional)



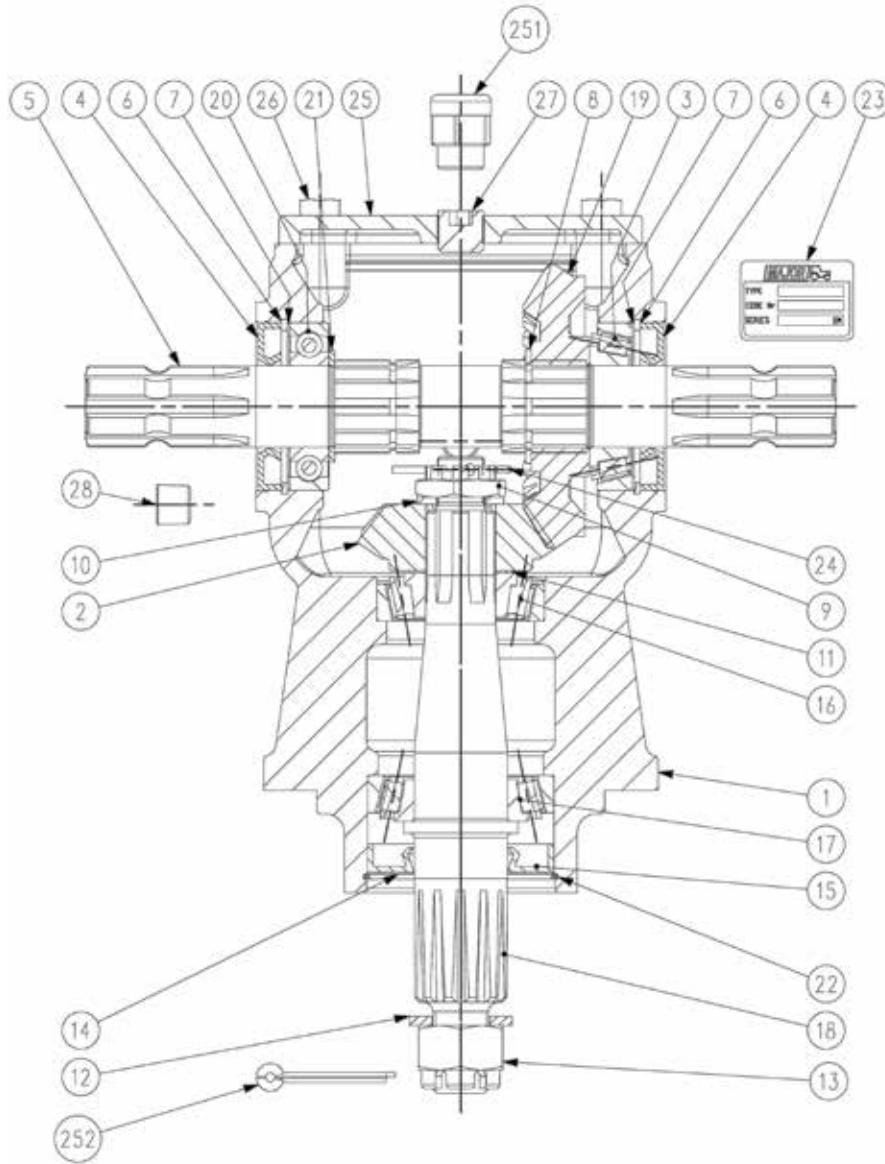
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	BLD-25025-OVL	OVERLAP FOR BLADE 250xDia 25	2
2	BLD-27020-10-AC	BLADE 270xDia 20 (Anti-Clk)	2
3	BLDB-294-25	BLADE BACK (294 CTR 25 deg)	1
4	BLDB-315-25-SY-STP1	BLADE STOP SPACER	2
5	BLDBX-315-25	CROSS BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
6	BLDBXT-315-30	OVERLAPPER MOUNT	2
7	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
8	DISC-315-25	DISC (315 BLADE 25 deg)	1
9	BLD-25025H-WSR4	4mmxDIA 26 BLADE WASHER	2
10	BLDB-315-25-SY2SP08	8mm SPACER	2
11	BB25-16-26	BLADE BUSH	2
12	BB25-16-32	BLADE BUSH	2
13	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	8
14	12x134FBZP	1/2"x1 3/4" FINE BOLT	4
15	12x212FSKS	1/2"x2 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
16	D281421	DISC SPRING 28x14.2x1.0	4
17	DSW34	DISC SPRING 34x16.3x2	8
18	M16	M16 NYLOC NUT	4
19	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
20	M16x60BZP	M16x60 BOLT	2

ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	BLD-25025-OVL	OVERLAP FOR BLADE 250xDia 25	2
2	BLD-27020-10-C	BLADE 270xDia 20 (Clk)	2
3	BLDB-294-25	BLADE BACK (294 CTR 25 deg)	1
4	BLDB-315-25-SY-STP1	BLADE STOP SPACER	2
5	BLDBX-315-25	CROSS BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
6	BLDBXT-315-30	OVERLAPPER MOUNT	2
7	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
8	DISC-315-25	DISC (315 BLADE 25 deg)	1
9	BLD-25025H-WSR4	4mmxDIA 26 BLADE WASHER	2
10	BLDB-315-25-SY2SP08	8mm SPACER	2
11	BB25-16-26	BLADE BUSH	2
12	BB25-16-32	BLADE BUSH	2
13	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	8
14	12x134FBZP	1/2"x1 3/4" FINE BOLT	4
15	12x212FSKS	1/2"x2 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
16	D281421	DISC SPRING 28x14.2x1.0	4
17	DSW34	DISC SPRING 34x16.3x2	8
18	M16	M16 NYLOC NUT	4
19	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
20	M16x60BZP	M16x60 BOLT	2

5 off	MJ30-630	
4 off	MJ30-560	
3 off	MJ30-420/420DW	
2 off	MJ30-350	After HR20617
3 off	MJ30-350	Before HR20617
2 off	MJ31-280	& MJ30-280

4 off	MJ30-630	
4 off	MJ30-560	
3 off	MJ30-420/420DW	
3 off	MJ30-350	After HR20617
2 off	MJ30-350	Before HR20617
2 off	MJ31-280	& MJ30-280

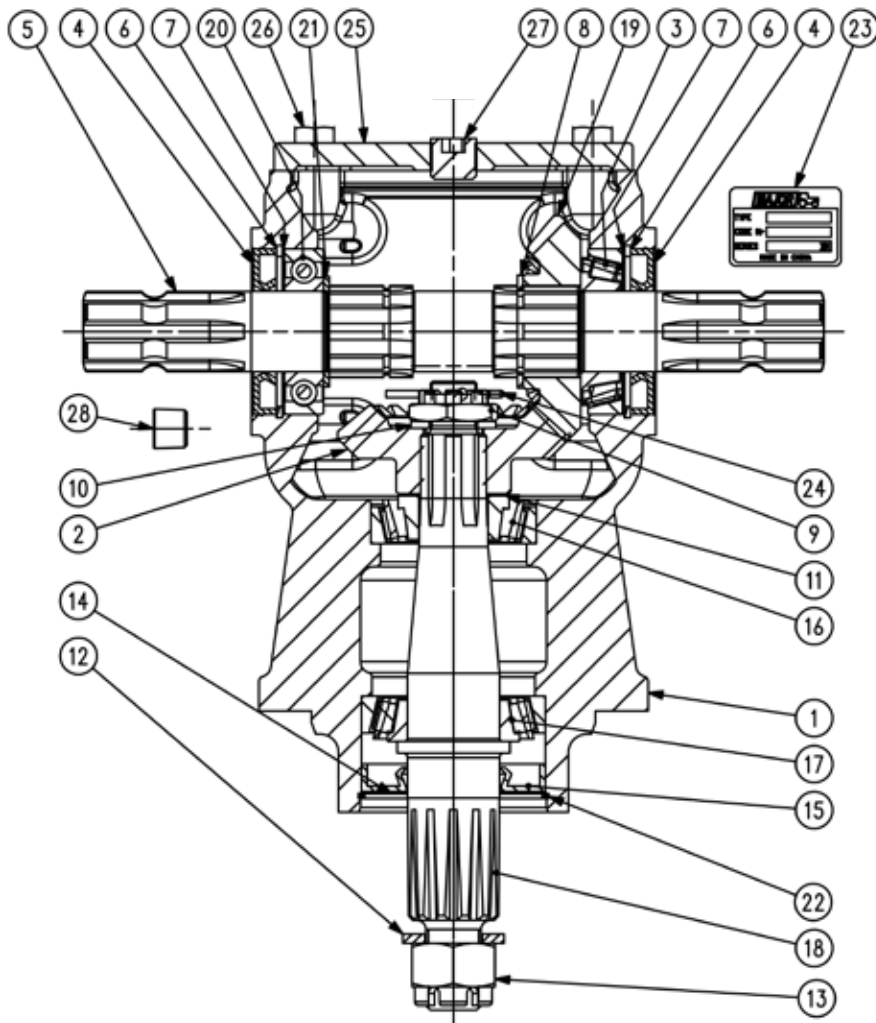
MJ40T-347.801-1.47



Item	Part No	Description	Qty
1	0.347.0300.00	Casting and Machining	1
2	U0.040.5004.00	Gear Pinion Z15 M5.5	1
3	8.0.9.00026	Roller Bearing 30207 (35x72x28.25)	1
4	8.7.3.00055	Oil Seal (35x72x10)	2
5	0.347.3000.00	Through Shaft 1"3/8 Z6 - 1"3/8 Z6	1
6	8.5.2.00131	Snap Ring (72x75x2.5 , For Holes)	2
7	0.248.7500.00	Shim Kit (60.3x71.7)	2
8	8.5.1.00680	Snap Ring (40x37.5x2.5 , for shafts)	1
9	0.289.7102.02	Castle Nut (M20x1)	1
10	8.3.2.00531	Flat Washer (21x37x3)	1
11	0.102.7500.00	Shim kit (30.3x44)	1
12	LF135-2	Flat Washer (25x44x4)	1
13	LF135-1	Castle Nut (M24x2)	1

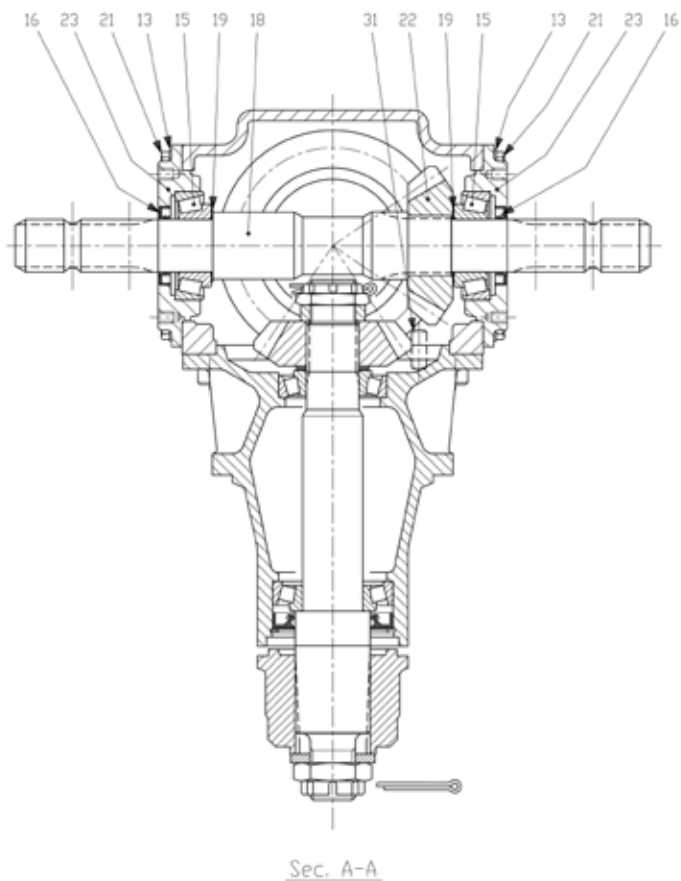
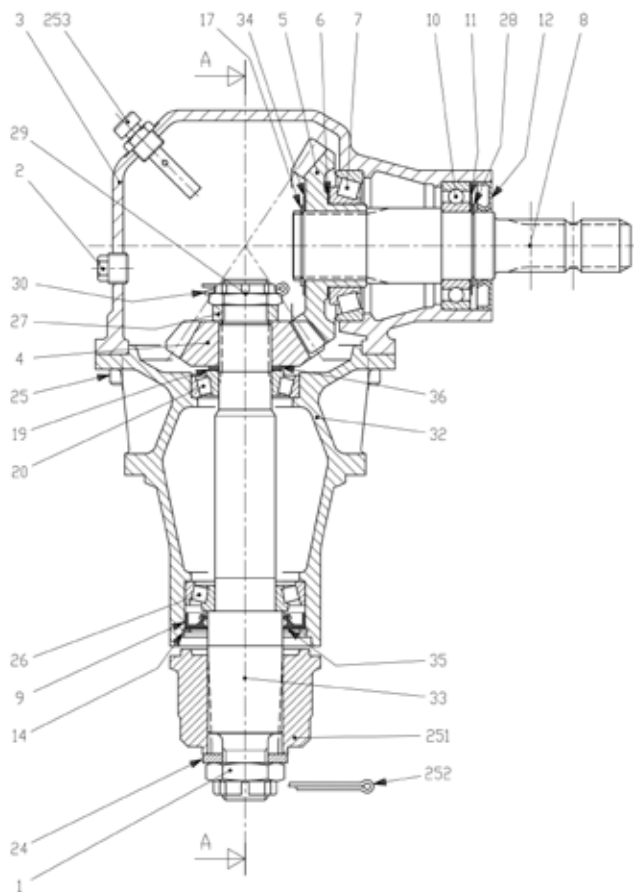
14	1.135.7100.00	Protective Flat Washer (40.4x79.9x1)	1
15	8.7.1.00748	Dust Lip (40x80x12)	1
16	8.0.9.01049	Roller Bearing 30306 (30x72x20.65)	1
17	8.0.9.00024	Roller Bearing 30208 (40x80x19.75)	1
18	U0.040.3006.01	Output Shaft ASA D.P. 8/16 Z12	1
19	U0.040.6004.00	Gear Crown Z22 M5.5	1
20	8.0.1.00870	Ball Bearing 6207 (35x72x17)	1
21	0.259.7525.00	Shim (35.5x48x2.5)	1
22	8.5.3.00955	Snap Ring SB 81 (81x82.8x2)	1
23	0.205.7100.00	"Major" Name Plate	1
24	8.4.7.00823	Cotter Pin (4x40)	1
25	0.347.1300.00	Top Cover	1
26	8.1.1.00061	Bolt M10x25 HHB (8.8)	4
27	8.6.6.00088	1/2" Gas Solid Plug	1
28	8.6.6.00201	3/8" Gas Oil Level Plug	1
251	8.6.7.00269	1/2" Gas Oil Breather Plug	1
252	8.4.7.00516	Cotter Pin (5x50)	1

MJ40T11-347.805-1



POS.	DRG. No.	PCS.	DESCRIPTION
1	0.347.0302.00	1	CASTING & MACHINING
2	0.347.6001.00	1	GEAR PINION Z19 M5.1
3	8.0.9.00026	1	ROLLER BEARING 30207 (35x72x18.25)
4	8.7.3.00055	2	OIL SEAL (35x72x10)
5	0.347.3000.00	1	THROUGH SHAFT 1"3/8 Z6 - 1"3/8 Z6
6	8.5.2.00131	2	SNAP RING (72x75x2.5 , FOR HOLES)
7	0.248.7500.00	2	SHIM KIT (60.3x71.7)
8	8.5.1.00680	1	SNAP RING (40x37.5x2.5 , FOR SHAFTS)
9	0.289.7102.02	1	CASTLE NUT (M20x1)
10	8.3.2.00531	1	FLAT WASHER (21x37x3)
11	0.102.7500.00	1	SHIM KIT (30.3x44)
12	8.3.2.00409	1	FLAT WASHER (25x44x4)
13	8.2.2.00515	1	CASTLE NUT (M24x2)
14	1.135.7100.00	1	PROTECTIVE FLAT WASHER (40.4x79.9x1)
15	8.7.1.00748	1	DUST LIP (40x80x12)
16	8.0.9.01049	1	ROLLER BEARING 30306 (30x72x20.75)
17	8.0.9.00024	1	ROLLER BEARING 30208 (40x80x19.75)
18	U0.040.3006.01	1	OUTPUT SHAFT ASA D.P. 8/16 Z12
19	0.347.5001.00	1	GEAR CROWN Z19 M5.1
20	8.0.1.00870	1	BALL BEARING 6207 (35x72x17)
21	0.259.7525.00	1	SHIM (35.3x48x2.5)
22	8.5.3.00955	1	SNAP RING SB 81 (81x82.8x2)
23	0.205.7100.00	1	"MAJOR" NAME PLATE
24	8.4.7.00823	1	COTTER PIN (4x40)
25	0.347.1300.00	1	TOP COVER
26	8.1.1.00061	4	BOLT M10x25 H1B (8.8)
27	8.6.6.00088	1	1/2" GAS SOLID PLUG
28	8.6.6.00201	1	3/8" GAS OIL LEVEL PLUG

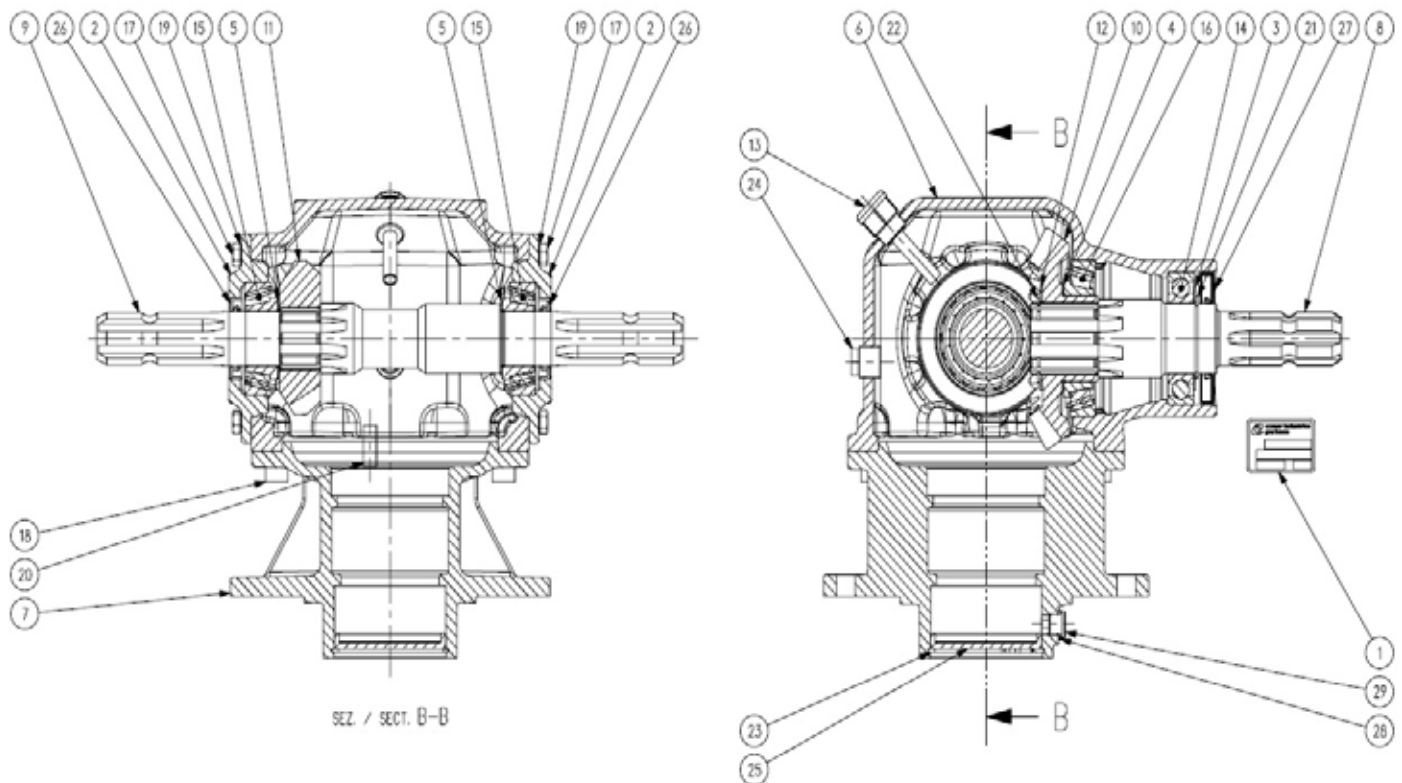
TF26A-266.205-1.47 4W



Item	Part No	Description	Qty
1	8.2.2.00555	CASTLE NUT M30X2 PR80	1
2	8.6.5.00203	PLUG 1/2"GAS	2
3	0.266.0300.00	CASING	1
4	0.266.6014.00	PINION Z15 M6,3	1
5	0.266.5003.00	CROWN WHEEL Z22 M6,3	1
6	0.257.7500.00	SHIM 67.7	1
7	8.0.9.00174	BEARING 30211	1
8	0.266.2004.00	SHAFT 1"3/8 Z6	1
9	8.7.1.01929	OIL SEAL 50x80x10	1
10	8.0.1.00345	BEARING 6209	1
11	0.252.7500.00	SHIM 45.3x65.3	1
12	8.7.3.00331	OIL SEAL 45X85X10	1
13	8.3.7.00140	SPRING WASHER 8,4X13X1,2	16
14	8.5.3.00955	SNAP RING SB 81	1
15	8.0.9.00127	ROLLER BEARING 32207	2
16	8.7.3.00028	OIL SEAL 35X52X7	2
17	8.5.1.00260	SNAP RING 46 UNI7435	1
18	0.266.3206.00	SHAFT	1
19	0.259.7500.00	SHIM 35.3x48.0	3
20	8.0.9.00026	BEARING 30207	1

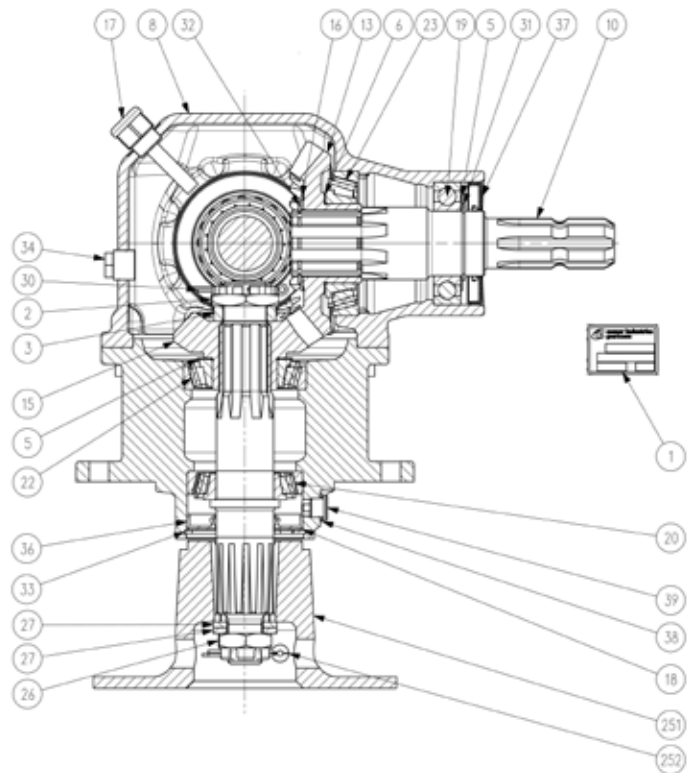
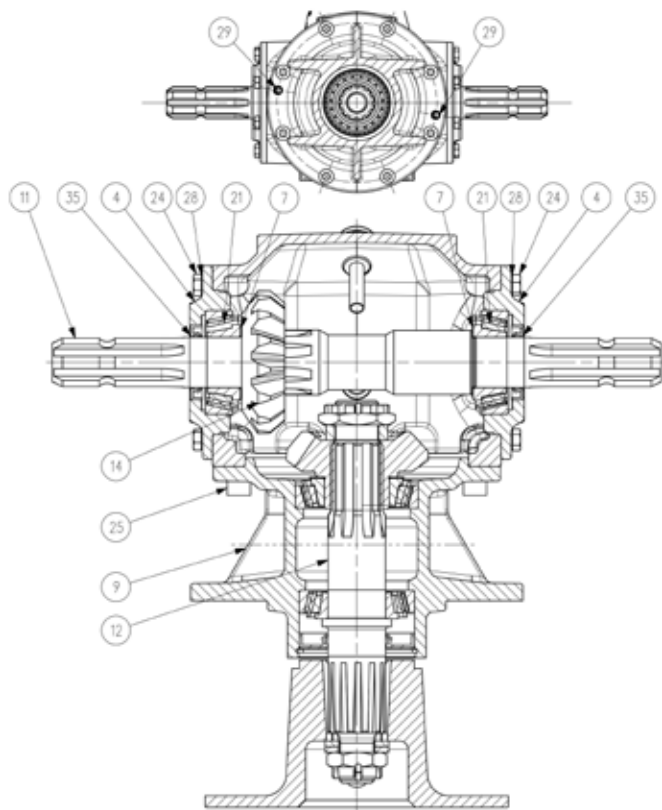
Item	Part No	Description	Qty
21	8.1.1.00083	BOLT M8X20 8,8	16
22	0.266.6015.00	PINION Z15 M6,3	1
23	0.248.1350.00	COVER	2
24	0.139.7101.00	BLANK WASHER	1
25	8.1.2.01641	BOLT M10x25 12.9DCRT320	8
26	8.0.9.00024	BEARING 30208	1
27	0.132.7109.00	SPACER	1
28	8.5.1.00200	SNAP RING 45 UNI7435	1
29	0.132.7106.00	NUT M30X1.5	1
30	8.4.7.01111	COTTER PIN B4X55	1
31	8.4.5.01036	SPRING PIN 10X26 D7343	2
32	0.266.1308.00	EXTENSION	1
33	0.266.3205.00	SHAFT	1
34	0.350.7500.00	SHIM 65.3	1
35	0.266.7100.00	PROTECTIVE SHIELD	1
36	0.259.7520.00	SPACER 35.3x48x2.0	1
251	251 0.139.7000.00	BUSH	1
252	252 8.4.7.00146	COTTER PIN B6X60	1
253	253 0.814.7102.00	OIL FILLER PLUG	1

TF26A-266.207-1.47 3W



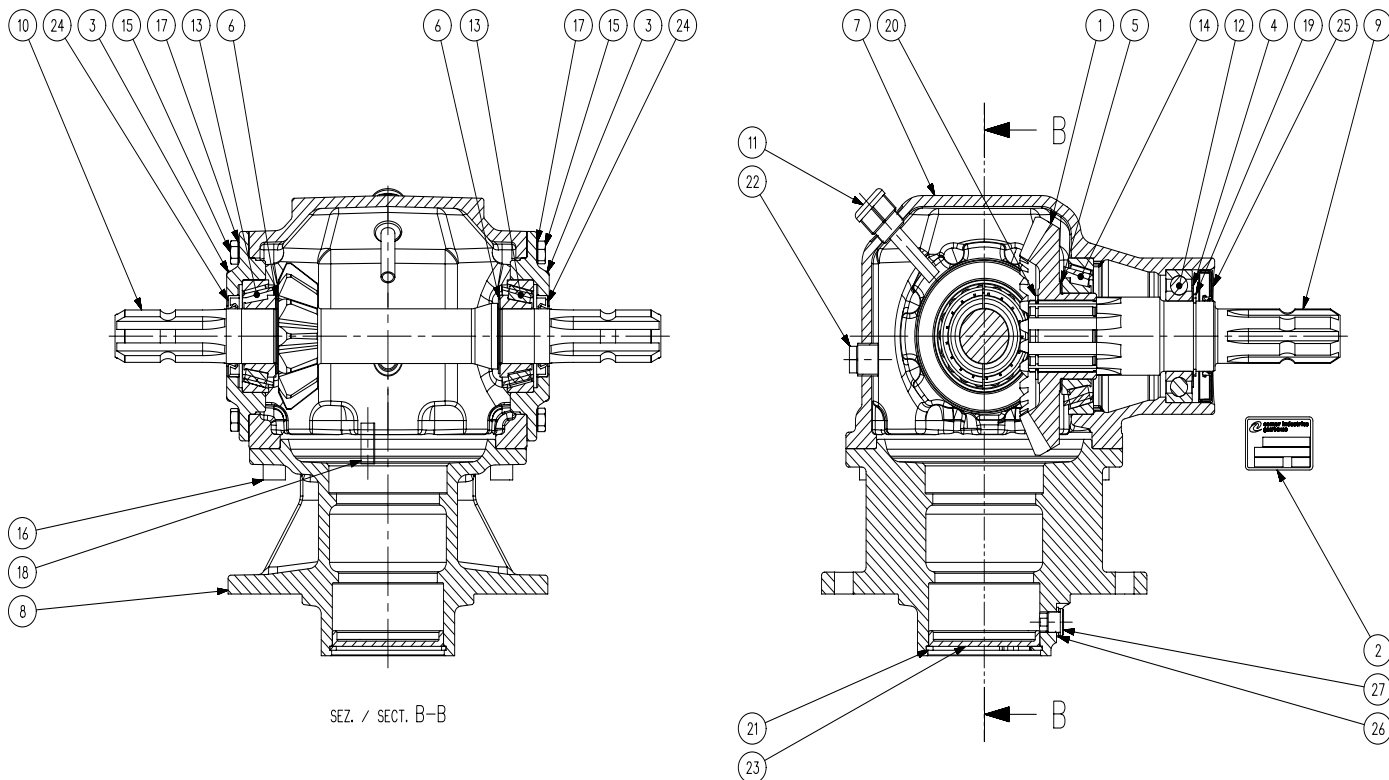
Item	Part No	Description	Qty
1	0.124.7101.00	PLATE "COMER"	1
2	0.248.1350.00	COVER	2
3	0.252.7500.00	SHIM KIT 45.3x65.3	1
4	0.257.7500.00	SHIM 55.3x67.7	1
5	0.259.7500.00	SHIM KIT 35.3x48.0	2
6	0.266.0300.00	CASING	1
7	0.266.1704.00	EXTENSION	1
8	0.266.2004.00	SHAFT 1"3/8 Z6	1
9	0.266.3206.00	SHAFT	1
10	0.266.5003.00	CROWN WHEEL Z22 M6,3	1
11	0.266.6015.00	PINION Z15 M6,3	1
12	0.350.7500.00	SHIM KIT 46.3x65.3	1
13	0.814.7102.00	OIL FILLER PLUG	1
14	8.0.1.00345	BALL BEARING 6209	1
15	8.0.9.00127	TAPERED ROLLER BEARING 32207	2
16	8.0.9.00174	TAPER ROLLER BEARING 30211	1
17	8.1.1.00083	HHB BOLT M8x20 UNI5739 8.8	16
18	8.1.2.01641	HSHC SCREW UNI5931 M10x25 12.9 DCRT320	8
19	8.3.7.00140	SPRING WASHER 8,4X13X1,2	16
20	8.4.5.01036	SPRING PIN 10X26 D7343	2
21	8.5.1.00200	SNAP RING 45 UNI7435	1
22	8.5.1.00260	SNAP RING 46 UNI7435	1
23	8.5.2.00030	SNAP RING HOLE 80 UNI7437/DIN472	1
24	8.6.5.00203	PLUG 1/2"GAS	1
25	8.7.0.00790	CAP 80X10	1
26	8.7.1.00624	DOUBLE LIP SEAL 35X52 X7	2
27	8.7.1.02348	DUST LIP OIL SEAL 45X85X10	1
28	9440.316.300	COPPER WASHER 13,4X19X1,5 (1/4G)	1
29	9510.051.501	MAGNETIC PLUG 1/4 GAS DIN908	1

TF26A-266.209-1.47 4W



Item	Part No	Description	Qty
1	0.124.7101.00	Serial plate	1
2	0.132.7106.00	NUT M30X1.5	1
3	0.132.7109.00	SPACER 30.3x43x10.5	1
4	0.248.1350.00	COVER	2
5	0.252.7500.00	SHIM KIT 45.3x65.3	2
6	0.257.7500.00	SHIM 55.3x67.7	1
7	0.259.7500.00	SHIM KIT 35.3x48.0	2
8	0.266.0300.00	CASING	1
9	0.266.1704.00	EXTENSION	1
10	0.266.2004.00	SHAFT 1"3/8 Z6	1
11	0.266.3206.00	SHAFT 1"3/8 Z6	1
12	0.266.3207.00	SHAFT ASA 8/16 Z12	1
13	0.266.5003.00	CROWN WHEEL Z22 M6,3	1
14	0.266.6015.00	PINION Z15 M6,3	1
15	0.266.6016.00	PINION Z15 M6,3	1
16	0.350.7500.00	SHIM KIT 46.3x65.3	1
17	0.814.7102.00	OIL FILLER PLUG	1
18	1.135.7100.00	PROTECTIVE WASHER	1
19	8.0.1.00345	BALL BEARING 6209	1
20	8.0.9.00024	TAPERED ROLLER BEARING 30208	1
21	8.0.9.00127	TAPERED ROLLER BEARING 32207	2
22	8.0.9.00143	TAPERED ROLLER BEARING 30209	1
23	8.0.9.00174	TAPER ROLLER BEARING 30211	1
24	8.1.1.00083	HHB BOLT M8x20 UNI5739 8.8	16
25	8.1.2.01641	HSHC SCREW UNI5931 M10x25 12.9 DCRT320	8
26	8.2.2.01144	CASTLE NUT M24X2 PR80B	1
27	8.3.2.00409	BOLT WASHER 25X44X4	2
28	8.3.7.00140	WASHER "SCHNORR" 8,4x13x1,2	16
29	8.4.5.01036	SPRING PIN 10X26 D7343	2
30	8.4.7.01111	COTTER PIN B4X55	1
31	8.5.1.00200	SNAP RING 45 UNI7435	1
32	8.5.1.00260	SNAP RING 46 UNI7435	1
33	8.5.2.00030	SNAP RING HOLE 80 UNI7437 DIN472	1
34	8.6.5.00203	PLUG 1/2"GAS	1
35	8.7.1.00624	DOUBLE LIP SEAL 35X52 X7	2
36	8.7.1.02266	DOUBLE LIP SEAL 40X80X10	1
37	8.7.1.02348	DUST LIP OIL SEAL 45X85X10	1
38	9440.316.300	COPPER WASHER 13,4X19X1,5 (1/4G)A4	1
39	9510.051.501	MAGNETIC PLUG 1/4 GAS DIN908	1

TF26A-266.210-1.84 3W



Item	Part No	Description	Qty
1	0.113.6001.00	CROWN WHEEL Z24 M6.33	1
2	0.124.7101.00	PLATE "COMER"	1
3	0.248.1350.00	COVER	2
4	0.252.7500.00	SHIM KIT 45.3x65.3	1
5	0.257.7500.00	SHIM KIT 55.3x67.7	1
6	0.259.7500.00	SHIM KIT 35.3x48.0	2
7	0.266.0300.00	CASING	1
8	0.266.1704.00	EXTENSION	1
9	0.266.2004.00	SHAFT 1"3/8 Z6	1
10	0.266.6012.00	PINION Z13 M6.33	1
11	0.814.7102.00	OIL FILLER PLUG	1
12	8.0.1.00345	BALL BEARING 6209	1
13	8.0.9.00127	TAPERED ROLLER BEARING 32207	2
14	8.0.9.00174	TAPER ROLLER BEARING 30211	1
15	8.1.1.00083	HHB BOLT M8x20 UNI5739 8.8	16
16	8.1.2.01641	HSHC SCREW UNI5931 M10x25 12.9 DCRT320	8
17	8.3.7.00140	WASHER "SCHNORR" 8,4x13x1,2	16
18	8.4.5.01036	SPRING PIN 10X26 D7343	2
19	8.5.1.00200	SNAP RING 45 UNI7435	1
20	8.5.1.00260	SNAP RING 46 UNI7435	1
21	8.5.2.00030	SNAP RING HOLE D80 UNI7437 DIN472	1
22	8.6.5.00203	PLUG 1/2"GAS	1
23	8.7.0.00790	CAP 80x10	1
24	8.7.1.00624	DOUBLE LIP SEAL 35X52 X7	2
25	8.7.1.02348	DUST LIP OIL SEAL 45X85X10	1
26	9440.316.300	COPPER WASHER 13,4X19X1,5 (1/4G)	1
27	9510.051.501	MAGNETIC PLUG 1/4 GAS DIN908	1



The Grass & Slurry Machinery Specialists
Agricultural ~ Professional Groundscare ~ Industrial

Log in/out

[Home](#) [Products](#) [About Us](#) [Gallery](#) [Dealers](#) [News](#) [Support](#) [Contact Us](#)

You are in: English >> Support

Support

Product Registration

Please click here to register your machine. We are committed to providing you with excellent products and product support. Please register your machine to ensure you get the correct warranty cover and service bulletins.

Product Support

Please click here to access operator manuals.

Dealer Support

Please click here for access to our dealer support area.

Support

[Product Registration](#)

[Operator Manuals & Spare Parts Books](#)

[Dealer Support](#)

[Support Contact](#)

[FAQ](#)

 follow us on facebook

Recent News

- ▶ [3100LGP With Raingun](#)
- ▶ [New Website Launch!](#)
- ▶ [Major Heads For Oz](#)
- ▶ [Visit Our Facebook Page](#)
- ▶ [2012 Shows](#)



Head Office:
Ballyhaunis, Co. Mayo
Ireland
Tel: + 353 (0) 949630572
info@major-equipment.com

UK Office:
Major Ind. Estate, Heysham
Lancs, LA3 3JJ
Tel: + 44 (0) 1524 850501
ukinfo@major-equipment.com

Nederland (& Deutschland):
Postbus 29, NL-7700 AA Dedemsvaart
Nederland
Tel: + 31 (0) 6389 19585
euinfo@major-equipment.com



Major Equipment Intl Ltd
Ballyhaunis, Co Mayo
Ireland
Tel: +353 (0) 9496 30572

United Kingdom
Major Equipment Ltd
Major Ind. Estate, Heysham,
Lancs, LA3 3JJ, UK
Tel: +44 (0) 1524 850501

Netherlands & Germany
Major Equipment Intl Ltd
Postbus 29, NL-7700 AA
Dedemsvaart, Nederland
Tel: + 31 (0) 6389 19585