

Mode D'emploi & Nomenclature des pièces

GAMME MAJOR D'ÉCIMEUSES

GRASS TOPPERS

Modèles : 800SM-HD, 900SM-HD,
7FTGDX-HD, 9FTGDX-HD et 909HD



Siège

Major Équipement Intl. Ltd.,
Ballyhaunis,
Co. Mayo,
Irlande

Tél. : +353 (0) 9496 30572
Fax : +353 (0) 9496 30788
Email : info@major-equipement.com

Siège RU

Major Équipement Ltd.,
Major Industrial Estate,
Middleton Rd.,
Heysham,
Lancs.
LA3 3JJ

Tél. : +44 (0) 1524 850 501
Fax : +44 (0) 1524 850 502
Email : ukinfo@major-equipement.com

BUREAUX PB & ALLEMAGNE

Major Équipement Intl. Ltd.,
Postbus 29,
NL-7700 AA,
Dedemsvaart,
Pays-Bas.

Tél. : +31 (0) 6389 19585
Email : eukinfo@major-equipement.com

Web: www.major-equipment.com



Nous sommes sur Facebook
Mots clés recherche «Major Machinery»



Venez nous voir sur www.youtube.com à MAJOREQUIPMENT

Responsabilité

Nous faisons de notre mieux pour faire en sorte que ce manuel contienne des informations complètes et valides, mais Major ne peut être tenu responsable d'erreurs ou omissions quelconques.

Major se réserve le droit de modifier les équipements et données techniques contenus dans le manuel sans préavis.

De plus, Major n'assume aucune responsabilité pour les dommages causés par l'utilisation des informations contenues dans ce manuel.

Sommaire

Introduction

Remerciements	1
Utilisation de votre mode d'emploi	1
Questions de sécurité	

Identification produit

Numéros de série des machines	1
Spécifications produit	1
Enregistrez produit et garantie en ligne	2

Sécurité

Étiquettes de sécurité sur les machines	2
Fonctionnement sûr	2
Poste de travail	3
Règles d'utilisation de la transmission	3
Sécurité de l'arbre de PTO	3
Risques associés à l'outil de coupe d'herbe	4
Conduite sûre sur la voie publique	5

Exploitation de la machine

Inspections avant utilisation	5
Légendes des pièces principales	6
Composition de la machine	8
Attelage au tracteur	9
Fonctionnement machine/tonte	9
Réglage des patins et hauteur de coupe	10
Réglage de l'attelage hydraulique	10
Rotation des lames	11

Maintenance

Maintenance de l'arbre de PTO	11
Remplacement du boulon de cisaillement	12
Programme de maintenance	12
Dépannage	12
Lames	14

Pièces détachées

Aperçu 7FTGDX-HD (709HD)	16
Aperçu 9FTGDX-HD	17
Aperçu 909HD	18
Ensemble roue 9FTGDX-HD et 909HD	19
Aperçu 800SM-HD	20
Bâti 800SM-HD	21
Aperçu 900SM-HD	22
Bâti 900SM-HD	23
Circuits hydrauliques 800SM et 900SM	24
Arbres PTO	25
Boîtes de vitesse	26

Certificat de conformité CE des machines

(selon la Directive 98/37/EEC)

Entreprise: Major Equipment Ltd.

Adresse: Coolnaha,
Ballyhaunis,
Co. Mayo,
Ireland.

Tél. +353949630572

Fax +353949630788

déclare sous sa propre responsabilité que le produit :

ÉCIMEUSE

correctement monté, entretenu et utilisé uniquement pour l'utilisation prévue, est conforme à toutes les exigences de santé & sécurité des documents suivants :

- **RÈGLES (de SÉCURITÉ) DE FOURNITURE D'ÉQUIPEMENTS 2008.**
- **S.I. No. 299 de 2007**, règles de sécurité, hygiène et de bien être au travail (application générale) 2007 (**Irlande**).
- **Santé & sécurité au travail, etc. loi de 1974 (c.37) (RU).**
- **EN ISO 14121-1: 2007** Sécurité de la machine. Principes d'évaluation du risque.
- **EN 745** - Machines agricoles - Tondeuses rotatives et tondeuse à fléau - Sécurité.
- **EN ISO 13857** - Sécurité de la machine : Distances de sécurité de prévention d'accès aux zones dangereuses des membres supérieurs et inférieurs.

Je certifie pour le compte de Major Équipement Int. Ltd., que lorsque cet équipement est correctement monté et exploité, il satisfait à toutes les exigences de Santé & Sécurité de toutes les lois mentionnées ci-dessus.

Signature :



Directeur général

Date 12/01/2012

Introduction

Remerciements

Nous sommes heureux de vous avoir pour client et vous souhaitons de nombreuses années d'usage sûr et satisfaisant de notre machine.

Utilisation de votre mode d'emploi

Ce manuel représente une partie importante de votre machine et doit se trouver avec la machine lorsque vous l'achetez. La lecture de votre mode d'emploi vous aidera ainsi que d'autres personnes à éviter des blessures ou d'endommager la machine. Les informations figurant dans ce manuel assureront à l'opérateur l'utilisation de la machine la plus sûre et la plus efficace possible.

Les paragraphes de votre mode d'emploi sont placés dans un ordre vous permettant de comprendre tous les messages de sécurité et donc de vous servir de la machine en toute sécurité. Vous pouvez également avoir recours à ce manuel pour répondre à des problèmes spécifiques d'exploitation ou de réparation.

Questions de sécurité

Votre manuel contient des messages spéciaux attirant votre attention sur d'éventuels risques de sécurité, des dégâts matériels, et contient des informations utiles pour l'exploitation et l'entretien. Lisez attentivement toutes les informations pour éviter les blessures et dégâts matériels.

Identification produit

Numéros de série de machine

Si vous souhaitez contacter MAJOR ou votre revendeur MAJOR pour obtenir des informations de réparations ou de pièces détachées, indiquez toujours le modèle et le numéro de série.

Nous vous suggérons d'enregistrer les détails de votre machine ci-dessous :

Modèle No _____
N° de série _____
Date d'achat _____
Nom du revendeur _____
Téléphone du revendeur _____

Spécifications produit

Modèle	9FTGDX-HD	909 HD	800SM-HD	900SM-HD
Largeur totale	2.74m (8' 9")	2.91m (9' 5")	4.4m (14' 4")	4.5m (14' 7")
Largeur de coupe	2.7m (9')	2.7m (9')	2.4m (8')	2.7m (9')
Largeur de transport	2.91m (9' 5")	2.91m (9' 5")	2.22m (7' 3")	2.22m (7' 3")
Nb. de lames	8	8	8	8
Nb. de rotors	2	2	2	2
Puissance (HP)	40 - 90	50 - 110	35 - 80	50 - 90
Tr/m PTO	540	1000	540	540
Vitesse de lame	111m/s	111m/s	100m/s	111m/s
Hauteur de coupe	12-250mm	12-250mm	12-250mm	12-250mm
Poids	490kg (570kg with wheels)	560kg (640kg with wheels)	550kg	640kg
Huile de boîte de vitesse	EP 90	EP 90	EP 90	EP 90

Enregistrez votre produit et votre garantie en ligne

Pour enregistrer votre produit par Internet, allez dans la rubrique Assistance sur www.major-equipment.com. En entrant les informations, en ligne ou avec la carte de garantie produit, le client s'assure d'obtenir pour son produit tous les services après-vente et informations produit.

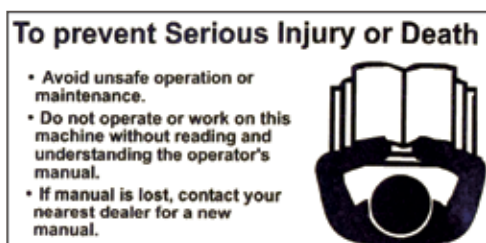
Sécurité

Étiquettes de sécurité machine

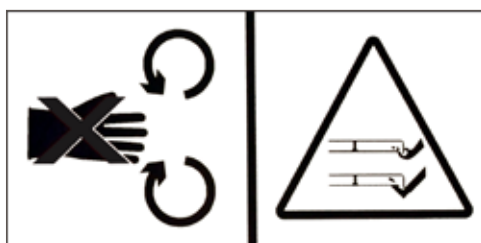
Les étiquettes de sécurité machine présentées dans ce paragraphe sont placées dans les zones importantes de votre machine pour attirer l'attention sur les risques de sécurité potentiels.

Sur vos étiquettes de sécurité machine, les mots DANGER, AVERTISSEMENT, et ATTENTION sont utilisés avec ce symbole d'alerte de sécurité.

DANGER identifie les risques les plus sérieux. Le mode d'emploi explique également les risques de sécurité potentiels chaque fois que c'est nécessaire dans des messages spécifiques de sécurité identifiés par le mot ATTENTION, et le symbole d'alerte de sécurité.



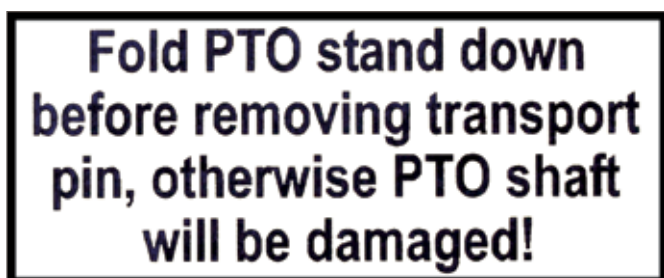
Pour éviter de vous blesser, lisez le manuel



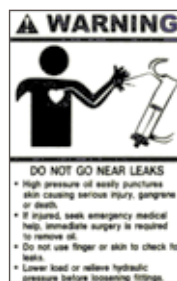
Risque de la lame rotative



Risque pièces mobiles



Repliez le support PTO avant d'élever la broche de transport pour éviter tout dégât sur l'arbre de PTO



Risque de haute pression d'huile



Risque de coincement avec le PTO - restez éloigné des entraînements de PTO.

Sécurité de fonctionnement

L'écimeuse MAJOR est conçue pour tourner à 540 TR/M. Vérifiez que la sortie de tracteur PTO est réglée sur 540 TR/M. L'écimeuse MAJOR ne doit servir à couper que de l'herbe. De plus, elle ne doit être utilisée qu'avec un tracteur adapté (voir spécifications produit) et entraînée via un organe de transmission adapté par le tracteur PTO. Toute autre utilisation est strictement interdite.

Les utilisateurs doivent se familiariser complètement avec le contenu de ce manuel avant utilisation, entretien et montage de l'appareil et toutes autres opérations pertinentes. Ne portez jamais de bijoux, vêtements non serrés comme des cravates, écharpes, ceintures, vestes non boutonnées ou bleus de travail à fermetures à glissière ouvertes, susceptibles de se coincer dans des pièces mobiles.

Portez toujours des vêtements agréés, conformes aux dispositions sur la prévention des accidents, comme chaussures antidérapantes, oreillères, lunettes et gants de protection. Portez un gilet à bandes réfléchissantes si vous devez utiliser l'équipement à proximité de voies publiques à grande circulation.

Consultez votre détaillant, les services d'hygiène et de santé, ou l'administration compétente la plus proche pour obtenir des informations sur les dispositions de sécurité en vigueur et les règlements spécifiques destinés à garantir la sécurité des personnes.



DÉBRAYEZ TOUJOURS LE PTO, COUPEZ LE MOTEUR DU TRACTEUR ET SERREZ LE FREIN D'IMMOBILISATION AVANT DE PROCÉDER A DES RÉGLAGES SUR LA MACHINE.



NE PLACEZ JAMAIS DE MEMBRES SOUS LA MACHINE ALORS QUE LES ROTORS Tournent. LES ROTORS PEUVENT CONTINUER A TOURNER PENDANT 1 MINUTE APRÈS LE DÉBRAYAGE DU PTO.

Poste de travail

L'opérateur doit rester assis pendant qu'il travaille avec l'engin. Lorsqu'il faut remonter ou abaisser les ailes, il faut que l'opérateur quitte le tracteur. Il faut toujours s'assurer que le PTO a été coupé et que le frein d'immobilisation est serré avant de quitter la cabine du tracteur. L'opérateur doit toujours serrer le frein d'immobilisation et couper le moteur avant de quitter l'engin ou de procéder à une maintenance.



N'ACTIONNEZ JAMAIS LES CIRCUITS HYDRAULIQUES AVEC UN TRACTEUR COUPÉ

Règles d'utilisation de transmission

La transmission vers les boîtes de vitesse est protégée dans l'engin par les deux arbres PTO et les capots vissables. Toutes les gardes doivent être entretenues afin de rester efficaces et en bon état. Lorsque les gardes sont en mauvais état, il faut les remplacer avant de se servir de l'engin.



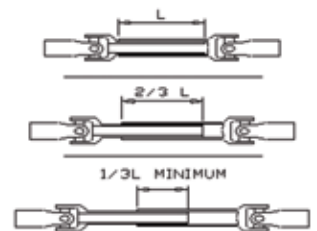
SANS PROTECTION ADÉQUATE, LA TRANSMISSION PEUT TUER, CAR ELLE PEUT S'ACCROCHER A DES PARTIES DU CORPS OU A DES VÊTEMENTS

Vérifiez que les chaînes de retenue sont correctement ancrées sur tous les arbres de PTO et les empêchent de tourner. Vérifiez que les organes de transmission tournent sans point dur dans le bouclier. Les gorges de cannelure seront propres et graissées, pour permettre à l'arbre de PTO de se raccorder facilement. En plus de la description de ce manuel, la méthode de connexion de l'arbre de PTO au tracteur doit être vérifiée à l'aide des instructions données par le livret du fabricant du tracteur.

Sécurité de l'arbre de PTO

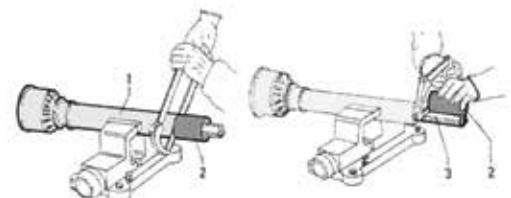
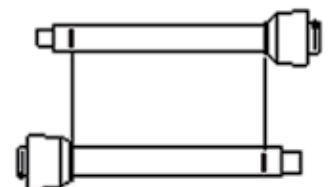
ENTREE MAXI PTO 540 R.P.M. Contactez votre concessionnaire le plus proche ou un magasin de détail spécialisé s'il faut remplacer le PTO par un autre plus long, car il doit appartenir à la même catégorie de puissance et avoir les mêmes caractéristiques. Un PTO mal adapté se casse facilement.

La longueur de l'arbre de PTO de tracteur peut être modifiée pour s'adapter au modèle individuel de tracteur. Lorsque la machine est en service, l'arbre de PTO doit être engagé au minimum sur 1/3 comme on le voit sur les croquis. Une fois l'écimeuse accouplée au tracteur, il faut la vérifier dans diverses positions pour voir si la chaîne d'entraînement est à la bonne longueur. Si le PTO est trop court, il tendra à glisser et à se dégager, il faut alors en installer un plus long.



Si l'arbre de PTO est trop long, il faut le raccourcir de la façon suivante :

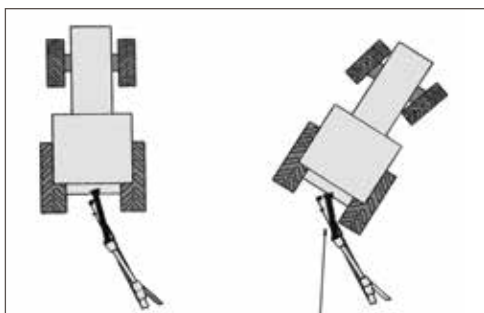
- Mettez la machine à une distance minimum du tracteur, puis serrez les freins du tracteur et coupez le moteur.
- Séparez les deux moitiés du PTO. Insérez la partie femelle dans le PTO de tracteur et la partie mâle dans le PTO d'écimeuse, en vous assurant du bon positionnement par les broches de fixation.
- Alignez les deux moitiés de PTO, elles doivent être parallèles.
- A l'aide d'un feutre, marquez l'endroit où les deux unités devront être raccourcies, comme présenté.
- Coupez d'abord le capot «1» et utilisez la pièce «2» comme référence pour couper l'arbre cannelé.
- Procédez de la même façon pour la seconde moitié.
- Procédez à la finition et chanfreinez les deux extrémités tronçonnées du PTO puis retirez les copeaux et barbes.



- Graissez les deux profilés et joignez les deux moitiés du PTO.
- Montez l'arbre de PTO et vérifiez que la longueur est correcte, comme auparavant.



L'arbre ne doit pas atteindre l'extrémité du tube ou en ressortir. Assurez-vous que le PTO n'atteigne pas le niveau le plus bas lorsqu'il tourne



Risques associés à l'utilisation d'engins de coupe d'herbe

Risque de cisaillement

Il y a risque de cisaillement lorsque les bords de deux objets se déplacent l'un vers l'autre ou l'un à côté de l'autre, assez près pour couper une matière relativement molle. Il peut s'agir aussi de parties de l'engin sous commande hydraulique lors du passage du transport à la position de tonte. Notez que les ailes sont conçues pour flotter indépendamment du plateau central et sont libres de se déplacer dans le cadre de ses limites de fonctionnement.

Risque d'écrasement

Les personnes alentour risquent des blessures lorsque la machine est abaissée en position de tonte. Les tondeuses à ailes présentent des points d'écrasement autour des zones à charnières et entre l'aile et le bâti. Utilisez toujours les barres de verrouillage de transport lorsque la machine est à l'arrêt (modèles à ailes uniquement).

Risque de la lame rotative

Toutes les personnes sont en danger si elles placent leurs mains ou pieds sous la machine lorsqu'on la soulève et que les lames sont en mouvement.

Risque de pincement

Les points de pincement existent lorsque deux objets se déplacent en même temps, et qu'au moins l'un d'eux se déplace de façon circulaire. Ce risque est courant dans les dispositifs de transmission de puissance comme les entraînements à courroies, les transmissions par engrenage et rouleaux. Vérifiez que toutes les gardes sont en place.

Risque des pièces en roue libre

Plus la pièce en rotation est lourde, et plus longtemps elle continuera à tourner une fois le courant coupé. Cette caractéristique s'appelle la 'roue libre'. Les lames de tondeuse rotatives, et d'autres éléments, comme les arbres d'entraînement, etc... continuent sur leur lancée une fois le courant coupé, souvent pendant plusieurs minutes. Il s'ensuit des blessures.

- Lorsque les opérateurs coupent l'équipement et veulent nettoyer ou régler la machine avant que les éléments aient complètement arrêté de bouger
- Lorsque le dispositif de protection du boulon de cisaillement de l'arbre de PTO cisaille et que les rotors tournent encore, mais que l'arbre de PTO primaire est encore stationnaire. La vigilance de l'opérateur est la clé de sécurité au voisinage de pièces en roue libre. Ne levez jamais la machine lorsque les lames sont encore en train de tourner.

Risques de projection d'objets

Les machines qui coupent de l'herbe projettent des matières durant le travail. Des corps étrangers comme des pierres, des bâtons et autres débris, peuvent être entraînés dans cette machine puis projetés à des vitesses considérables. Ces objets sont retenus par la jupe ou la chaîne de garde et les faces latérales de la machine.

Les personnes ou animaux se trouvant sur la trajectoire de l'objet projeté risquent des blessures sérieuses. Ne faites jamais fonctionner la machine lorsque des personnes se trouvent alentour.

Risque auditif

Cette machine est normalement utilisée à l'extérieur et l'opérateur doit être assis sur le siège conducteur du tracteur. Il est conseillé de consulter les prescriptions apposées dans le tracteur et les manuels de maintenance. La pression acoustique a été mesurée à une distance de 2,6m du centre de la machine et à une hauteur de 2 m, sur un engin fonctionnant sans charge = 90 dBA. Sous charge et avec un régime de PTO de 540 tr/m la valeur obtenue était de 97 dBA.

Risque hydraulique

Les circuits hydrauliques stockent une énergie considérable. Un manque de précautions lors de l'entretien, du réglage ou du remplacement de pièces peut conduire à des blessures graves. Les projections à haute pression d'huile hydraulique sont dangereuses pour les yeux et d'autres parties du corps. Les précautions suivantes sont essentielles :

- Assurez-vous que la pompe hydraulique est coupée.
- Abaissez les équipements fixés vers le bas.
- Confirmez que la pression de charge est absente du système.

Un trou d'épingle dans un tube hydraulique est un risque grave. La fuite peut rester invisible, ou se manifester uniquement par quelques gouttes de fluide. Ne vérifiez jamais les tubes hydrauliques avec vos mains, car un jet fin de fluide hydraulique est capable de transpercer la peau.

Risques de glissement, trébuchement et chutes

Les glissades et chutes sont souvent causées par :

- un sol glissant
- des marches et plateformes de travail encombrées.

Le potentiel de glissades et chutes est largement diminué lorsque l'on fait appel au bon sens et que l'on range correctement l'équipement et ses accessoires.

Risque de contact

Tout élément de machine en rotation est un point de contact potentiel. Les blessures se produisent généralement lorsque des vêtements amples ou des cheveux touchent des parties mobiles et s'y emmêlent, comme les arbres de PTO ou les arbres d'entraînement de la machine. Veillez à ce que toutes les gardes soient en place

Conduite sécuritaire sur les voies publiques

Consultez le code de la route avant de conduire le tracteur et la machine tractée sur des voies publiques à grande circulation. Vérifiez les déflecteurs, la présence et le bon fonctionnement des voyants clignotants et/ou voyants de charge saillants. Ces indicateurs doivent être correctement installés et être bien visibles pour les conducteurs d'autres véhicules.

Personne ne doit pouvoir s'appuyer sur l'engin ou y monter pendant le transport ou le travail. Ne permettez pas à d'autres personnes de voyager sur l'engin.

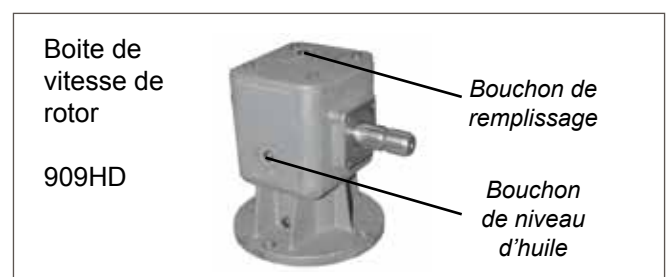
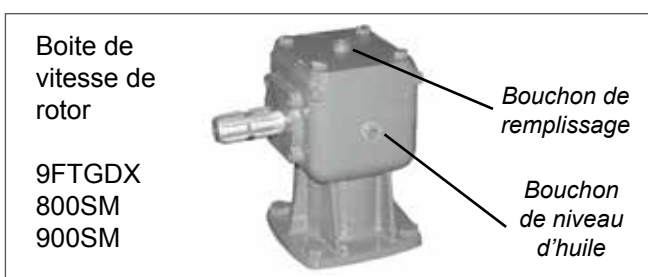
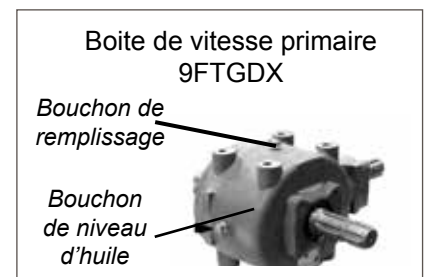
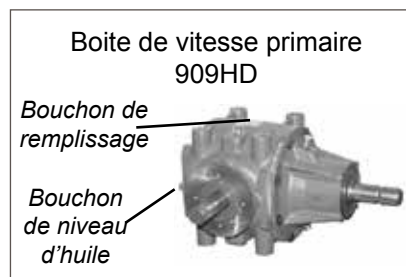
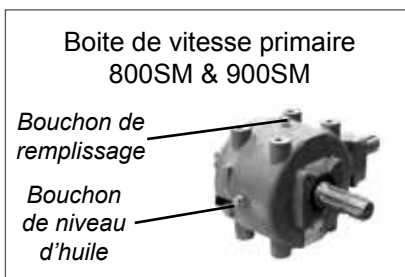
LA VITESSE MAXIMUM DE TRANSPORT NE DOIT PAS DÉPASSER 19 km/h (12 MPH)

Exploitation de la machine

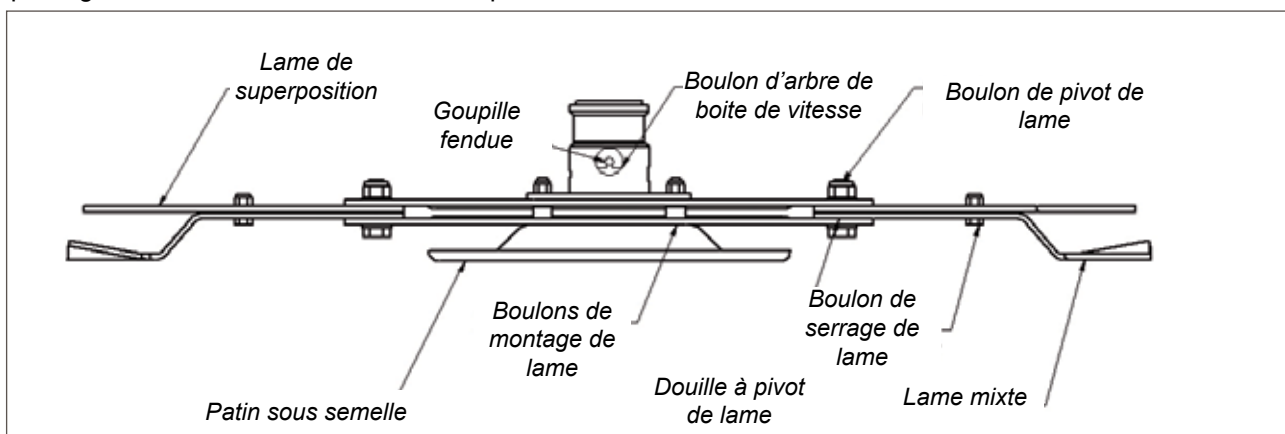
Inspections avant utilisation



Débrayez toujours le PTO, coupez le moteur du tracteur et serrez le frein d'immobilisation avant tout réglage sur la machine.



1. Avec une machine aussi plane que possible, vérifiez le niveau d'huile de la boîte de vitesse primaire, complétez si nécessaire avec de l'huile de transmission SAE EP90 jusqu'à l'indication portée sur le bouchon de remplissage d'huile. Le niveau adéquat indiqué se situe au niveau du bouchon de niveau d'huile. Vérifiez le niveau d'huile dans la boîte de vitesse de rotors et complétez si nécessaire avec de l'huile de transmission SAE EP 90 par le bouchon de remplissage d'huiles. Le bon niveau est indiqué sur le bouchon de niveau d'huile



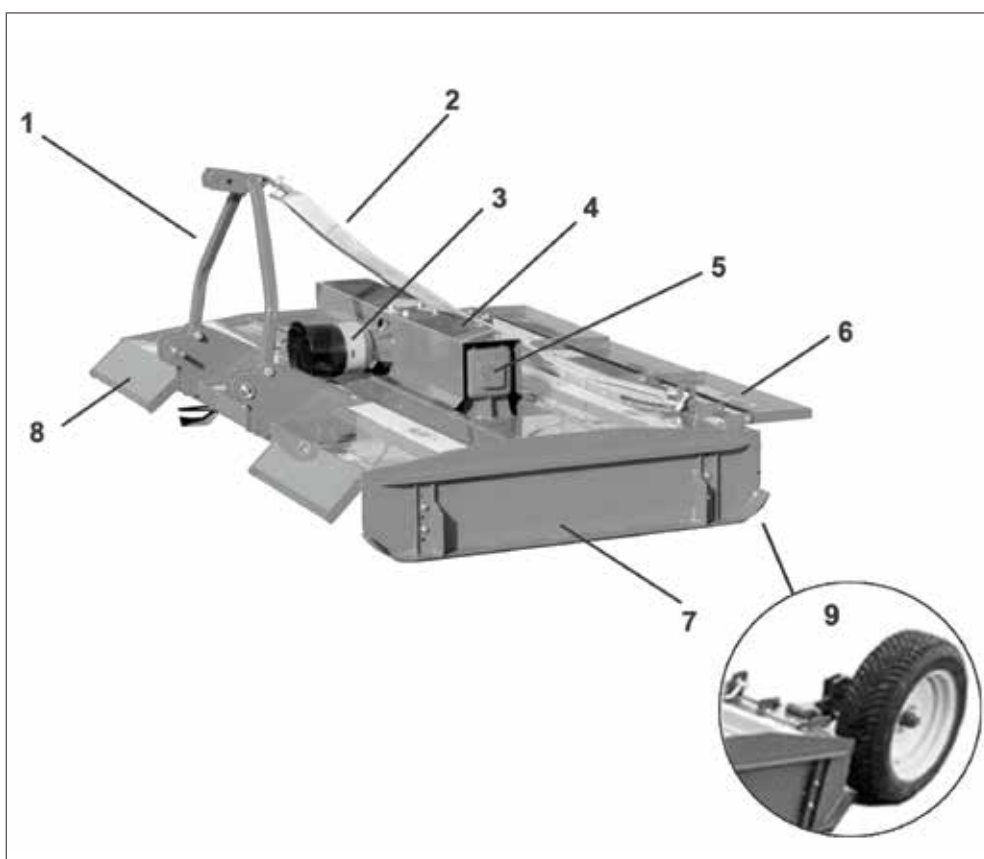
2. Graissez les joints universels de l'arbre de PTO, les paliers arbre d'entraînement et les pivots de bras porteur.
3. Au besoin, affûtez les vieilles lames avec une meule. Remplacez les lames tordues par des lames neuves.
4. Vérifiez que les boulons de montage de lame sont serrés
5. Vérifiez que les écrous d'arbre de boîte de transmission sont serrés et maintenus en place par une goupille fendue.
6. Vérifiez le bon serrage de tous les écrous, boulons et vis de blocage au bout d'une et deux heures de travail.
7. Vérifiez que les gardes et rabats de sécurité restent toujours bien en place.
8. L'herbe coupée est de nature corrosive : lavez l'herbe après la tonte, surtout lorsque vous stockez la machine pendant une longue durée.



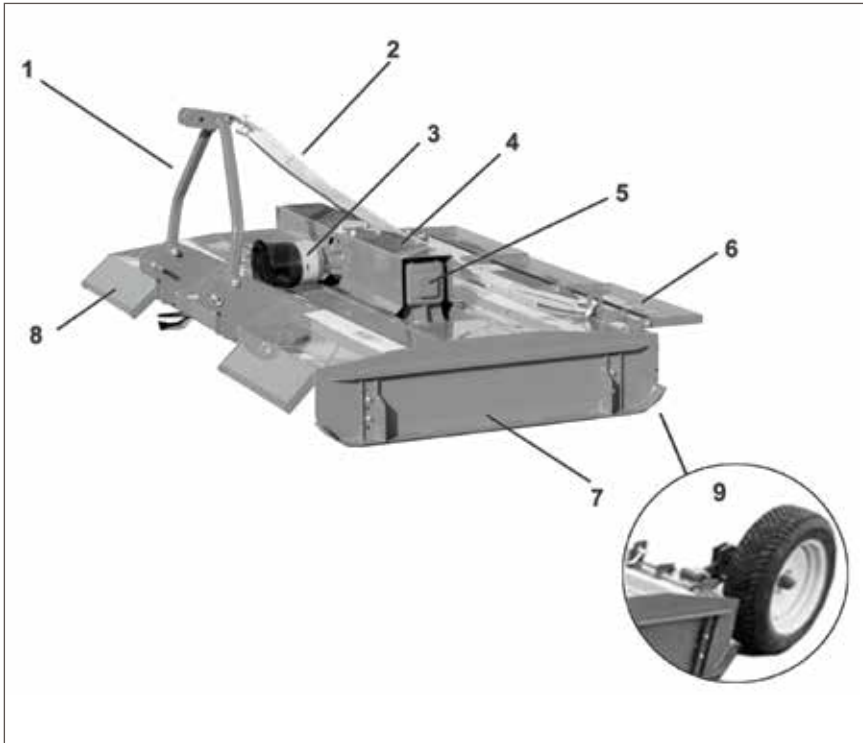
Vérifiez toujours que les plaques d'extrémité de fourche de l'arbre du PTO sont verrouillées sur l'arbre cannelé côté tracteur et côté engin. Un arbre non verrouillé peut se déboîter, et causer des dégâts matériels notables ainsi que des blessures graves pour l'opérateur et les personnes alentour.

L légende des pièces principales

9FTGDX et 909HD

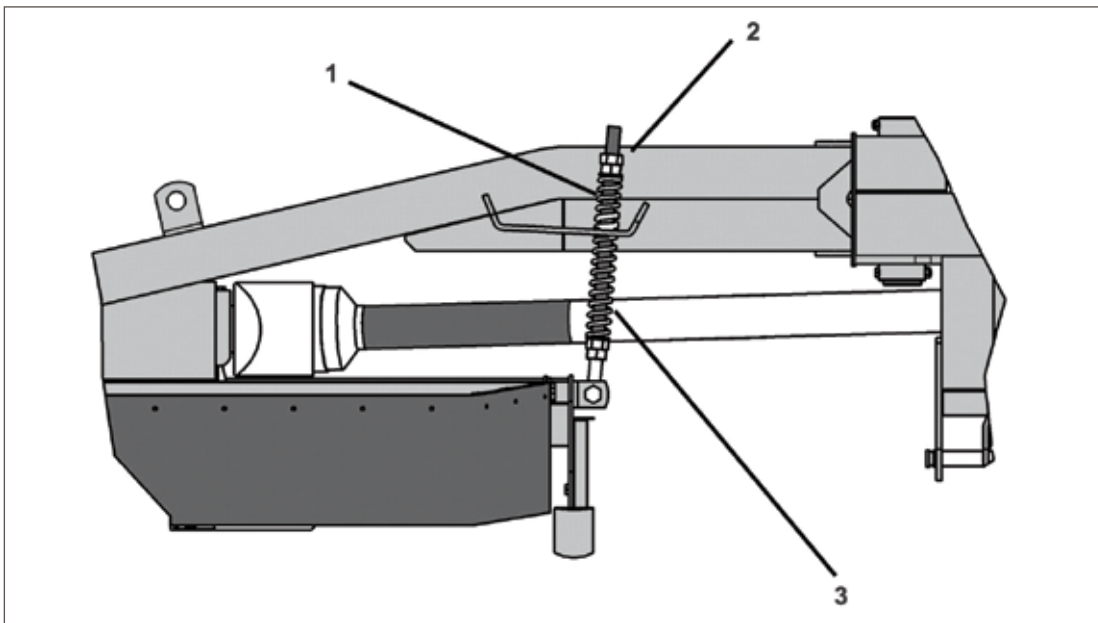


No	Name
1	Bâti en A
2	Bride
3	Garde PTO
4	Capot de boîte de vitesse
5	Boîte de vitesse de rotor
6	Garde arrière
7	Patin
8	Garde avant
9	Option roue 909HD & 9FTGDX uniquement (pour toute commande de kit de roue ultérieure, contactez MAJOR pour les instructions de montage)



No	Name
1	Vérin hydraulique
2	Flotteur
3	Poupée fixe
4	Goupille d'arrêt (transport)
5	Bras support
6	Capot de boîte de vitesse
7	Boîte de vitesse de rotor
8	Garde avant
9	Patin
10	Garde arrière
11	Garde secondaire
12	Garde PTO
13	Goupille d'arrêt (tonte)
14	Tuyaux hydrauliques
15	Patin
16	Ressort d'amortisseur long
17	Ressort d'amortisseur court

L'écimeuse à montage latéral est souvent livrée en kit : vérifiez que tous les éléments sont bien montés avant usage de l'engin. Assurez-vous que le système d'amortissement est bien réglé, comme indiqué ci-dessous. Vérifiez que l'arbre primaire de PTO est correctement monté avec le boulon de bâti, l'embrayage à roue libre monté sur la boîte de vitesse primaire de la machine et une plaque d'extrémité standard sur l'entraînement PTO du tracteur



No	Name
1	Ressort court
2	Écrou Nyloc
3	Ressort long

Règles de démarrage

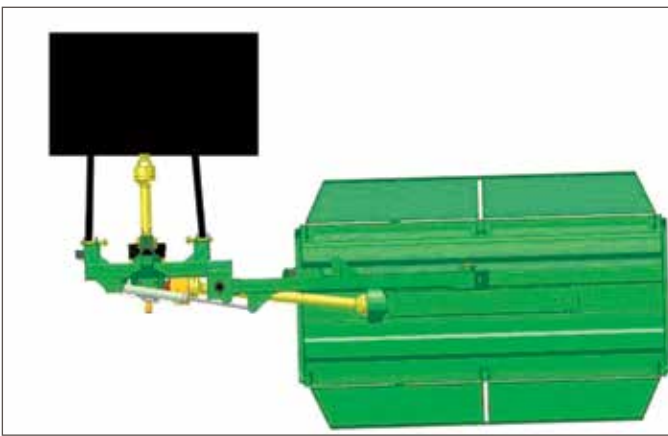
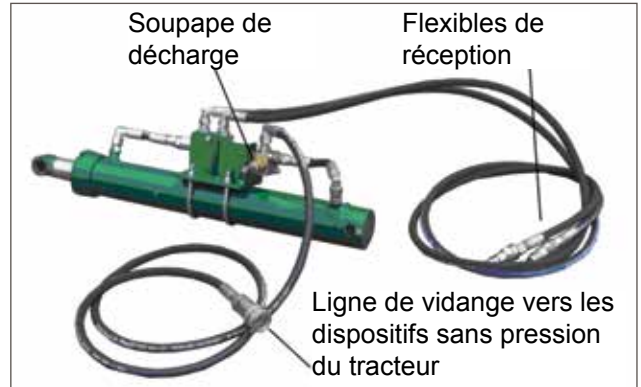
Vérifiez toujours que les conditions immédiatement dangereuses ont été éliminées avant d'utiliser la machine. Assurez-vous que toutes les gardes sont présentes et que l'opérateur est parfaitement conscient des opérations de la machine

Assurez-vous toujours que les broches verrouillent les plaques d'extrémité de l'arbre de PTO sur les arbres cannelés, sur le tracteur comme sur l'engin. Un arbre non verrouillé risque de se déboîter et de causer des dégâts importants à la machine et des blessures graves pour l'opérateur et les personnes alentour.

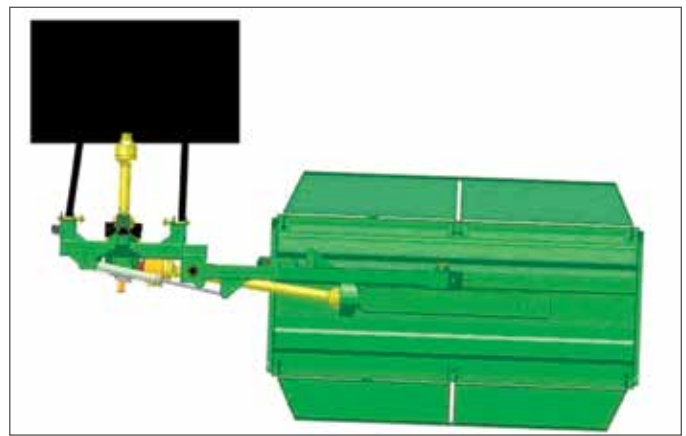
Installation de la machine

Instructions d'installation du vérin hydraulique (écimeuse à montage latéral)

1. Montez les fixations hydrauliques rapides sur le distributeur de tracteur
2. Montez la ligne d'évacuation de retour sans pression sur le tracteur
3. Soulevez les circuits hydrauliques de machine et de puissance pour placer le bâti en position de tonte.
4. Mettez le rouleau au point mort.
5. Serrez les barres de stabilisation de liaison inférieures pour vous assurer que la liaison est bien serrée et que les barres de liaison sont positionnées de sorte à ce que la machine soit légèrement avancée en position de tonte.
6. Lors de la tonte, la machine doit être perpendiculaire ou légèrement en avant par rapport au sens de déplacement. Si la machine traîne derrière le tracteur une pression excessive s'exerce sur la soupape et fait reculer la machine.



Montage correct, stabilisateurs serrés



Incorrect, stabilisateurs non serrés

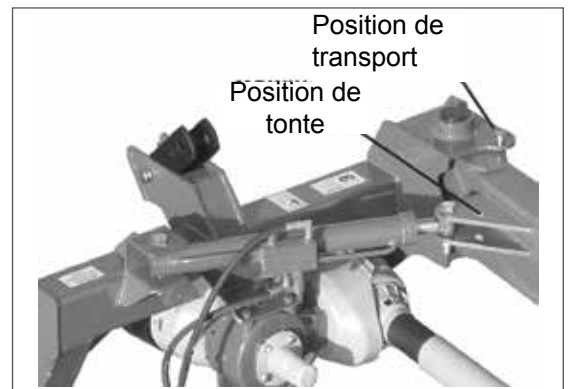
Commencez à tondre l'herbe une fois la machine réglée comme décrit plus haut. **IMPORTANT!!** . La vitesse de tonte ne doit jamais dépasser 7 Kph.



Si l'on tond sur un sol inégal, il y aura une pression importante sur le clapet de décharge et des conséquences sur le fonctionnement de la soupape. Il est conseillé de tondre à petite vitesse sur ces ondulations

Position de transport - Écimeuse à montage latéral

1. Vérifiez que la machine est couplée au tracteur selon la description. Assurez-vous que le frein d'immobilisation du tracteur est serré
2. Soulevez complètement le bâti du sol avec l'attelage trois points du tracteur
3. Faites passer la machine en position de transport avec la commande hydraulique.
4. Verrouillez en position avec la goupille d'arrêt de transport.

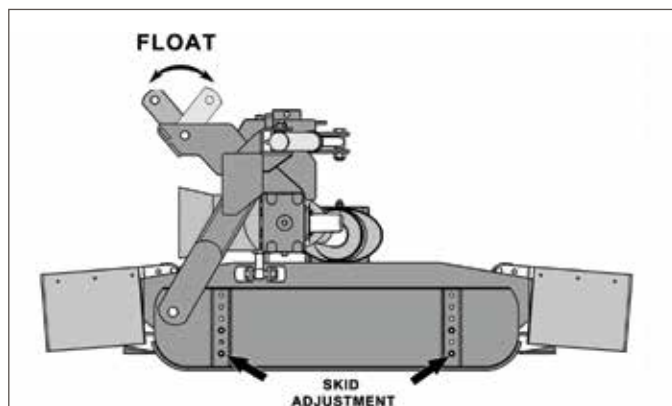


Attelage au tracteur

TOUTES LES MACHINES :

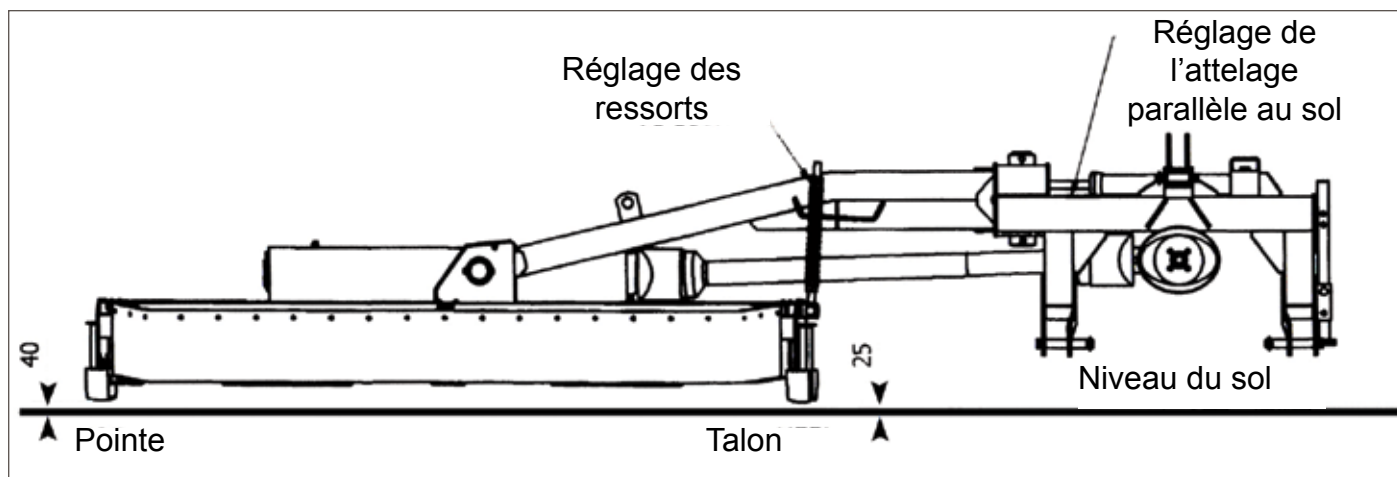
VEILLEZ À TOUJOURS TRAVAILLER SUR UNE SURFACE PLANE LORS DE L'ACCOUPLÉMENT/DÉSACCOUPLÉMENT DE L'ENGIN. CECI EMPÊCHERA TOUT MOUVEMENT DANGEREUX. NE LAISSEZ JAMAIS PERSONNE RESTER ENTRE LE TRACTEUR ET L'ÉCIMEUSE.

1. Reculez le tracteur,
 2. Vérifiez que le frein d'immobilisation du tracteur est serré.
 3. Raccordez l'engin au tracteur.
 4. Avant de connecter l'arbre de PTO au tracteur, vérifiez la longueur, comme décrit précédemment dans ce manuel.
 5. Vérifiez que le dispositif de sécurité du boulon de bâti est bien placé sur l'arbre PTO de l'engin et non sur le PTO de tracteur, comme présenté sur les gardes de l'arbre de PTO.
 6. Assurez-vous que les chaînes de retenue de PTO sont ancrées afin d'empêcher les gardes de PTO de tourner.
 7. Connectez les tuyaux hydrauliques au bon raccordement.
- (ÉCIMEUSE À MONTAGE LATÉRAL ONLY)



ÉCIMEUSE À MONTAGE LATÉRAL

1. Connectez le tracteur à l'attelage
2. Avec un attelage parallèle au sol, soulevez l'écimeuse pour que le « talon » d'écimeuse se trouve à environ 25 mm du sol. Réglez les ressorts pour que la « pointe » soit légèrement plus élevée, à environ 40 mm du sol.
3. Réglez les barres de stabilisation de l'attelage du tracteur pour que l'écimeuse travaille en parallèle avec le tracteur.
4. Enclenchez les butées de blocage d'arbre arrière et de barre d'attelage.



Fonctionnement de la machine/tonte

Position de tonte - Écimeuse à montage latéral

1. Vérifiez que la machine soit couplée au tracteur comme décrit. Vérifiez que le frein d'immobilisation du tracteur est serré
2. Assurez-vous que le corps de machine est séparé du sol en soulevant l'attelage sur trois points de l'attelage du tracteur.
3. Faites passer la machine en position de tonte avec la commande hydraulique.
4. Placez la goupille d'arrêt comme indiqué précédemment



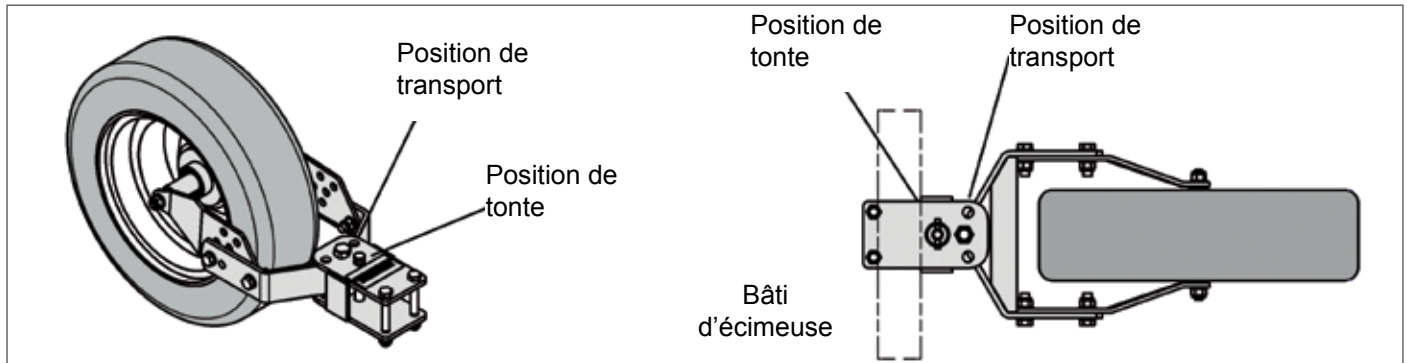
Ne mettez jamais de membres sous la machine alors que les rotors tournent. Les rotors continuent à tourner pendant 1 minute après le désaccouplement du PTO

Tonte - Tous les modèles

1. L'écimeuse MAJOR est conçue pour fonctionner à 540 tr/m maximum. Travaillez toujours sur un sol plat lors de l'accouplement/désaccouplement de l'engin. Ceci empêchera tout mouvement dangereux.
2. Assurez-vous que les personnes alentour se tiennent éloignées de la machine et ne peuvent être heurtées par des débris éjectés par la machine.
3. N'autorisez jamais qui que ce soit à rester entre le tracteur et l'écimeuse. Vérifiez que l'engin est correctement attelé au tracteur comme décrit plus haut
4. Vérifiez que les plaques de coupe sont rabaisées vers le sol.
5. Démarrez le PTO de tracteur à bas régime.
6. Augmentez progressivement la vitesse, sélectionnez une vitesse d'avance adaptée et commencez à couper l'herbe.

Ensemble roue - 9FTGDX

L'ensemble roue n'est pas adapté à la marche arrière. Placez la broche au point adapté pour transport ou tonte.



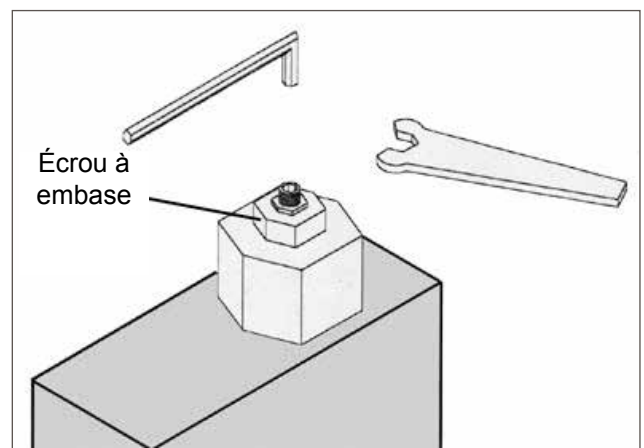
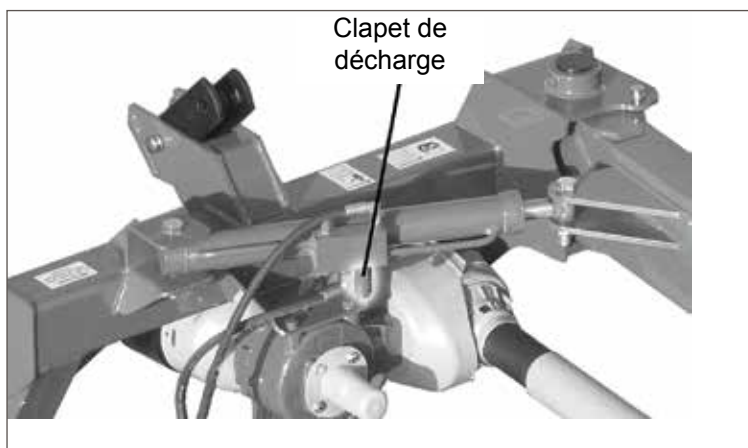
Réglage des patins et de la hauteur de coupe

Régalez les patins en soulevant la machine et en retirant les quatre boulons de fixation de patin pour modifier la position des patins et les mettre à la hauteur désirée.

Réglage de rupture d'attelage hydraulique

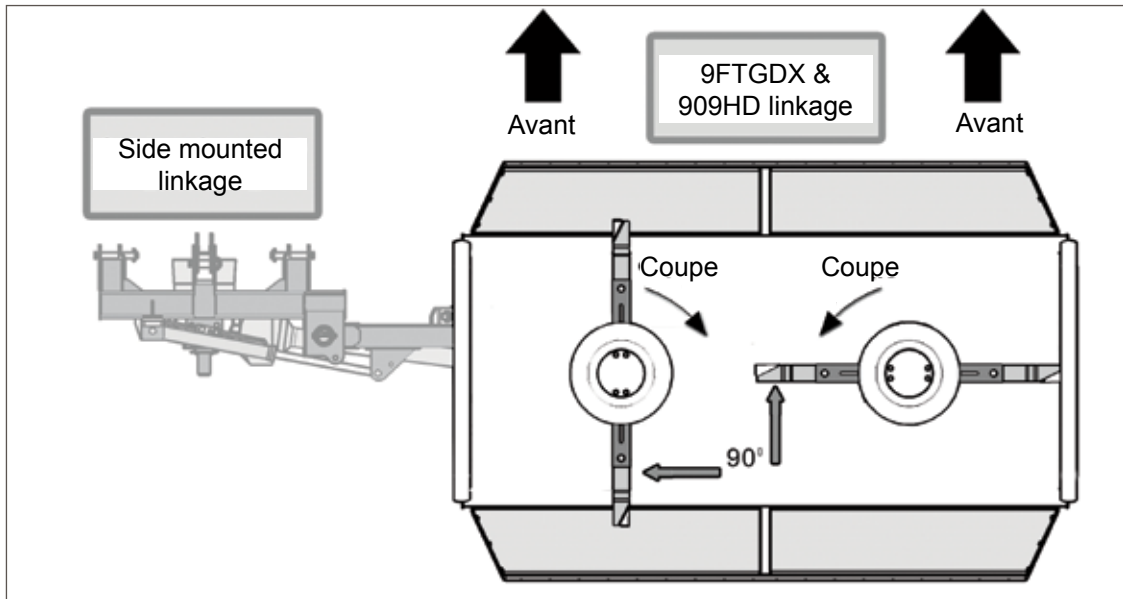
Le clapet de décharge se trouve sur le vérin hydraulique, comme indiqué.

1. Ancrez en position la vis Allen avec une clé Allen
2. Dévissez un peu l'écrou à embase
3. Serrez la vis Allen pour accroître la résistance (c. à. d. empêcher le bâti de glisser vers l'arrière).
4. Verrouillez la vis Allen sur la nouvelle position à l'aide de l'écrou à embase



Lame Rotations

Les lames seront toujours réglées à 90° les unes par rapport aux autres. Un mauvais réglage peut abîmer les lames et contribuer à des dégâts sur la transmission.



Maintenance

Il faut toujours désaccoupler l'écimeuse du tracteur avant de nettoyer, de graisser et de procéder à des réparations.

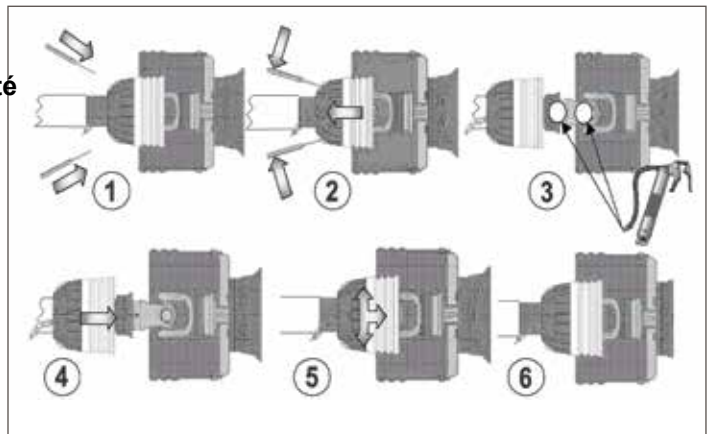
S'il faut intervenir d'urgence alors que la machine est encore connectée au tracteur, coupez le moteur, serrez le frein d'immobilisation et débrayez le PTO.

Une bonne maintenance régulière et une utilisation correcte vous permettront d'exploiter votre écimeuse en toute sécurité et pendant longtemps.

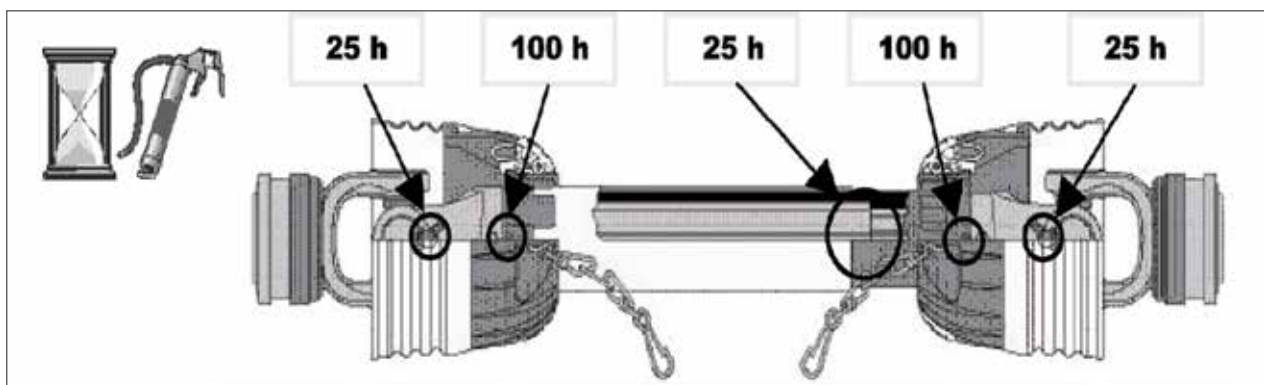
Maintenance de l'arbre de PTO

Retrait de la garde et graissage de la plaque d'extrémité

1. Languettes de blocage de prise arrière
2. Tirez vers l'arrière la garde de PTO
3. Graissez les points référencés
4. Repoussez la garde en position
5. Cliquez en place
6. Attachez la chaîne de retenue



Intervalles de graissage de garde PTO



Remplacement de l'écrou de bâti

1. Faites glisser vers l'arrière la protection de fourche.
2. Faites sortir le boulon de bâti avec un marteau et un poinçon.
3. Alignez les trous et montez un nouvel écrou de bâti.
4. Remettez en place et fixez la protection de fourche



IMPORTANT

Équipez l'arbre de PTO avec une extrémité d'écrou de bâti connecté à l'écimeuse comme indiqué sur les gardes de PTO. **Utilisez uniquement des écrous de bâti de remplacement d'origine MAJOR. M8X50 BZP -8.8**

Programme de maintenance

Graissez les points suivants:

	INITIALEMENT	TOUTES LES 8 HEURES
Plaques d'extrémité d'arbre de PTO	●	●
Pivots de bras porteur	●	●

Lubrifiez les joints mécaniques mobiles au besoin. Assurez-vous que tous les écrous et boulons de la transmission, y compris les manchons de caoutchouc, les entraînements étoile, arbres de PTO et boîtes de transmission sont bien serrés après une tonte, aux intervalles suivants.

1er 50 Acres

1er 100 Acres

1er 250 Acres

Et tous les 250 acres par la suite.

REMARQUE : VÉRIFIEZ LES BONNES ROTATION DE LAME ET CADENCE APRES MAINTENANCE DE LA TRANSMISSION.

Dépannage

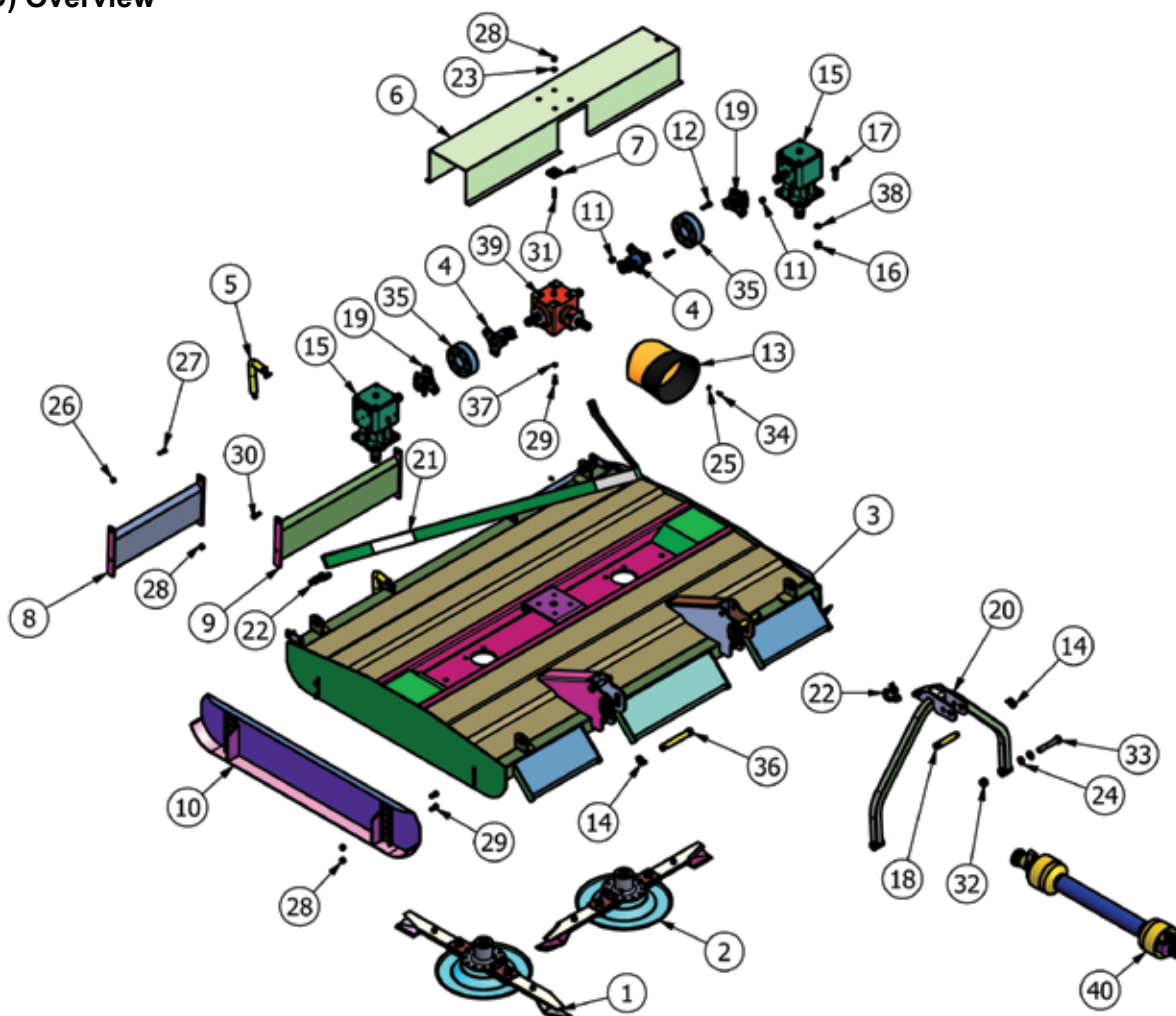
Défaut	Cause	Remède
Laisse une bande d'herbe partiellement coupée ou non coupée	Lames émoussées ou tordues	Remplacez les lames
	Régime porteur trop faible	Utilisez la bonne vitesse de PTO
	Les prairies sont tellement mouillées que les roues du tracteur poussent l'herbe dans la boue	Conditions trop humides. Arrêtez et attendez des conditions plus sèches
	Vitesses par rapport au sol trop élevée	Réduisez la vitesse par rapport au sol en rétrogradant
	L'herbe est couchée par les conditions météo antérieures	Tondez dans un seul sens
	Accumulation possible de matières sous la tondeuse	Nettoyez la tondeuse
Décharges inégales de la tondeuse : amas de matière et andain	Lames mal montées (bord de coupe à l'inverse du sens de rotation)	Changez les lames pour que le bord de coupe fasse face à la bonne rotation.
	Produit trop haut et en trop grande quantité	Réduisez la vitesse par rapport au sol en gardant un régime de 540t r/m au PTO de tracteur, ou repassez deux fois. Levez la tondeuse lors de la première passe et baissez-la pour la seconde, en coupant à 90° de la première passe
Surchauffe de boîte de vitesses	Herbe mouillée	Laissez l'herbe sécher avant la tonte. Ralentez la vitesse de tracteur en gardant le moteur à plein régime pour le PTO.
	Pas assez de lubrifiant, ou mauvais type de lubrifiant	Remplissez à niveau correct ou remplacez par un lubrifiant agréé
La lame râpe le sol	Trop d'accumulation d'herbe/de débris autour de la boîte de vitesses	Enlevez l'herbe, etc... de la machine
	Tondeuse trop basse	Remontez la tondeuse
	Sol de champ inégal	Coupez à un angle différent
La tondeuse ne coupe pas.	Champ trop mouillé	Arrêtez et attendez que le champ sèche
	Boulon de bâti cisailé	Montez un boulon de bâti neuf

Les lames s'usent trop vite	Boulon de bâti cisailé	Augmentez la hauteur de coupe
	Coupe dans un sol sableux	Augmentez la hauteur de coupe
	Coupe dans un sol empierré	Augmentez la hauteur de coupe
La tondeuse consomme trop de puissance	Avance trop rapide dans l'herbe	Reduce vitesse d'avance
	Chocs avec le sol	Relevez la tondeuse et réglez les patins
	Lames usées ou émoussées	Affûtez ou remplacez des lames
	Tracteur trop petit	Utilisez un tracteur plus puissant
Vibration excessive	Vérifiez les boulons de boîte de transmission	Serrez si desserré
	Vérifiez qu'il n'y a pas d'écrous de lames desserrés	Serrez si desserré
	Lame cassée	Remplacez lames, par jeu complet
	Lame neuve ou boulons associés avec une lame ou des boulons usés	Remplacez les jeux de lames ou boulons
	Les organes de transmission ne sont pas bien alignés. La fourche engin-tracteur doit être alignée	Alignez les organes de transmission. Remplacez si nécessaire
Machine bruyante	Palier usé	Remplacez les paliers
	Pas assez d'huile dans la boîte	Vérifiez le niveau et ajoutez de l'huile
	Régime de PTO incorrect	Vérifiez le régime et réglez si nécessaire
	Rotors pliés/cassés	Remplacez les lames tordues ou manquantes
	Arbre de PTO tordu	Vérifiez le bon alignement des arbres de PTO. Vérifiez que les arbres de sortie des boîtes de transmission ne sont pas tordus. Vérifiez l'alignement des organes de transmission entre les boîtes de vitesse.
Fuite de boîte de vitesse	Joint d'huile endommagé	Remplacez le joint
	Arbre tordu	Remplacez le joint d'huile et l'arbre
	Arbre usé dans la zone de joint d'huile	Remplacez ou réparez l'arbre
	Le joint d'huile n'étanchéifie pas à l'intérieur du carter	Remplacez le joint ou appliquez un produit d'étanchéification sur le diamètre extérieur du joint
	Niveau d'huile trop haut	Drainez de l'huile pour arriver au bon niveau
	Boîte percée	Remplacez la boîte de vitesses
	Joint plat abîmé	Remplacez le joint plat
Le plateau de coupe se balance derrière le tracteur durant la coupe.	Boulons desserrés	Resserrez les boulons
	Progression trop rapide dans l'herbe	Réduisez la vitesse de progression
	Végétation très dense	Réduisez la vitesse de progression et / ou modifiez la hauteur de coupe
	La soupape de décharge est réglée trop bas	Réglez la soupape de décharge jusqu'à ce que le plateau de coupe cesse de se replier

Spare Parts

070217

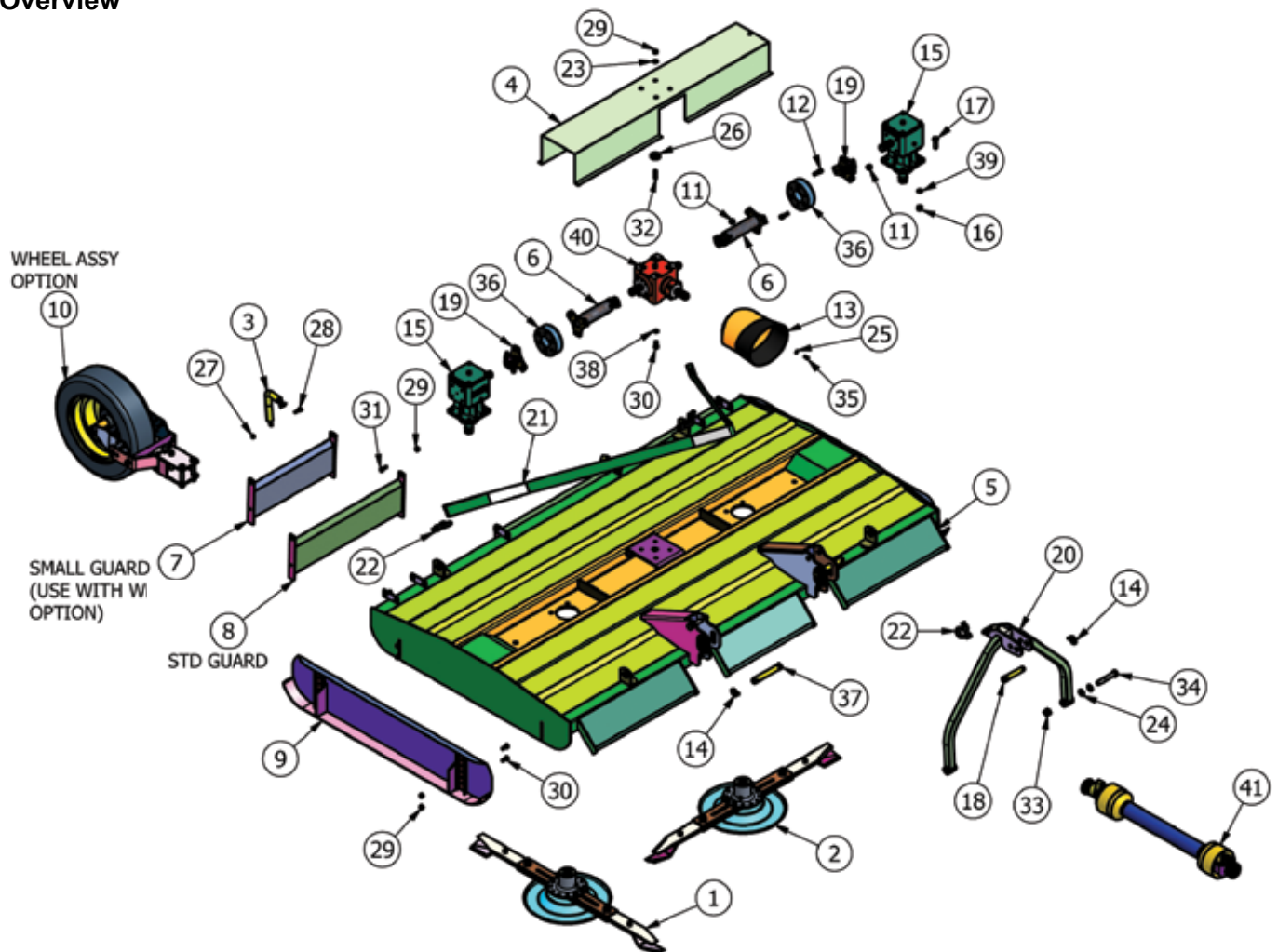
7FTGDH-HD Grass Topper (709HD) Overview



Item	Part No	Description	Qty
1	1125-D-BL	1125 BLADE (Anti_Clk)	1
2	1125-D-BR	1125 BLADE (Clk)	1
3	7GT-BD01	700M BODY FAB	1
4	7GTD	DRIVE TUBE (120mm)	2
5	909GT-GDC01	GUARD CHAIN ADJUSTER	2
6	9GT-COV	900M GEARBOX COVER	1
7	GM12-A	GUARD MOUNT BUFFER	4
8	SL45RG	405 REAR GUARD	2
9	SL65RG	REAR GUARD	1
10	SLH16AS	SKID (OFFSET)	2
11	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	12
12	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
13	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
14	3546	LINCH PIN DIA 9.5	3
15	MJ40L	6 SPLINE "L" BOX RATIO 1.47	2
16	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	8
17	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	8
18	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
19	8SM18	6 SPLINE STAR DRIVE	2
20	909-AF-01	909 A-FRAME 2011	1
21	9GTSTRP	900M STRAP (3226mm)	1

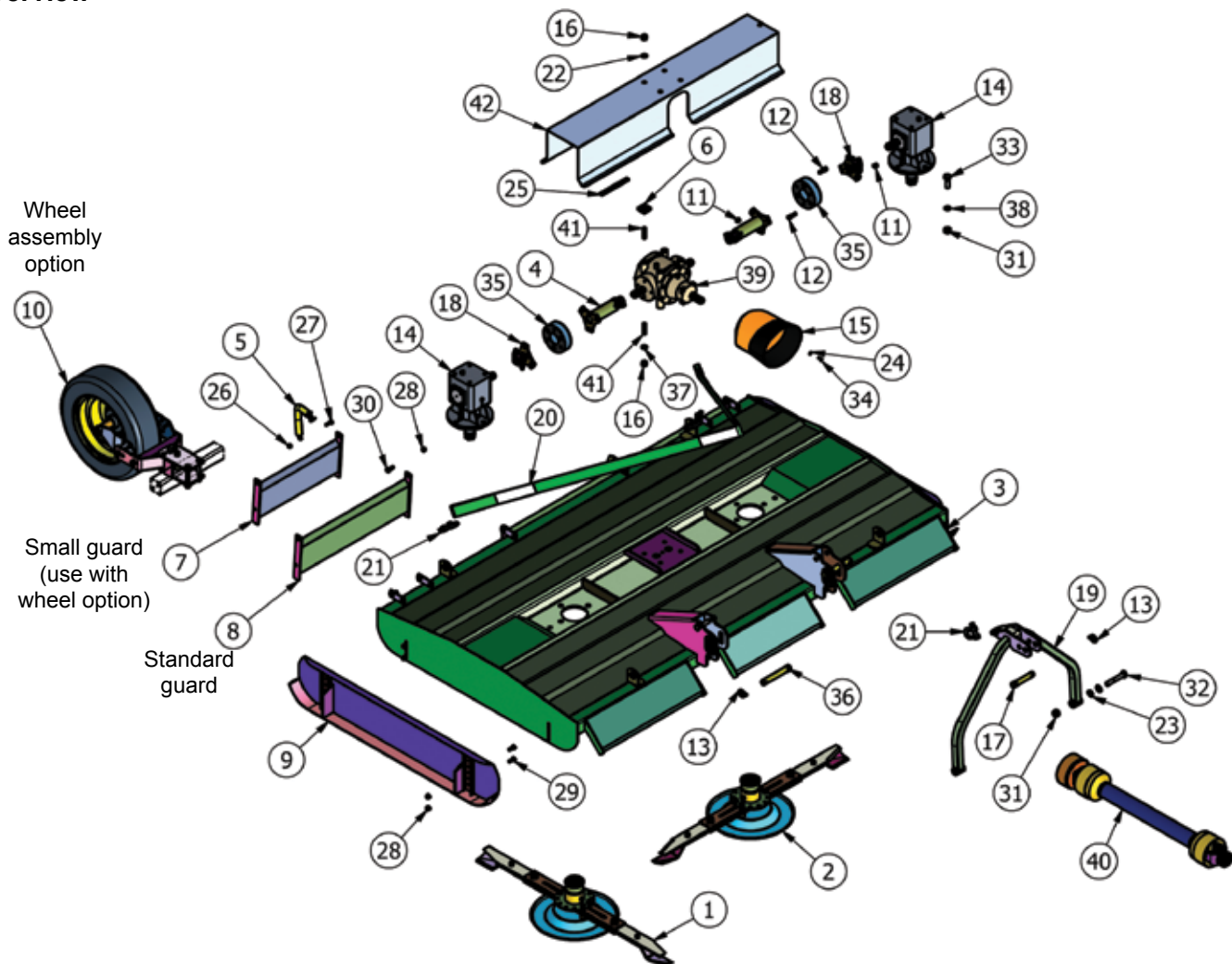
22	EW29A	5/8" "D" SHACKLE	3
23	FWM12	M12 FLAT WASHER	4
24	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
25	FWM8	M8 FLAT WASHER	4
26	M10	M10 NYLOC NUT	2
27	M10x35SZP	M10x35 SET BOLT	2
28	M12	M12 NYLOC NUT	16
29	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	12
30	M12x35BZP	M12x35 BOLT	4
31	M12x50SB	M12x50mm STUD	4
32	M20	M20 NYLOC NUT	2
33	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
34	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	4
35	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
36	112	CAT 2 PIN DIA 28.5x159mm	2
37	SW12	1/2" SPRING WASHER	4
38	SW58	5/8" SPRING WASHER	8
39	T27A267245	6 SPLINE "T" BOX RATIO 1.92	1
40	T600810ENC12RB2	T60 SHEAR BOLT O/R	1

9FTGDX-HD Grass Topper Overview



Item	Part No	Description	Qty
1	1385V3-D-BL	1385 BLADE (Anti_Clk)	1
2	1385V3-D-BR	1385 BLADE (Clk)	1
3	909GT-GDC01	GUARD CHAIN ADJUSTER	2
4	9GT-COV	900M GEARBOX COVER	1
5	9GTB-FAB	900M BODY FAB	1
6	9GTD	DRIVE TUBE (292mm)	2
7	SL45RG	405 REAR GUARD	2
8	SL65RG	REAR GUARD	3
9	SLH16AS	SKID (OFFSET)	2
10	TWA-002	TOPPER CAR WHEEL ASSY	2
11	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	12
12	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
13	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
14	3546	LINCH PIN DIA 9.5	3
15	MJ40L	6 SPLINE "L" BOX RATIO 1.47	2
16	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	8
17	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	8
18	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
19	8SM18	6 SPLINE STAR DRIVE	2
20	909-AF-01	909 A-FRAME 2011	1
21	9GTSTRP	900M STRAP (3226mm)	1
22	EW29A	5/8" "D" SHACKLE	3
23	FWM12	M12 FLAT WASHER	4
24	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
25	FWM8	M8 FLAT WASHER	4
26	GM12-A	GUARD MOUNT BUFFER	4
27	M10	M10 NYLOC NUT	2
28	M10x35SZP	M10x35 SET BOLT	2
29	M12	M12 NYLOC NUT	16
30	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	12
31	M12x35BZP	M12x35 BOLT	4
32	M12x50SB	M12x50mm STUD	4
33	M20	M20 NYLOC NUT	2
34	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
35	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	4
36	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
37	112	CAT 2 PIN DIA 28.5x159mm	2
38	SW12	1/2" SPRING WASHER	4
39	SW58	5/8" SPRING WASHER	8
40	T27A267245	6 SPLINE "T" BOX RATIO 1.92	1
41	T600810ENC12RB2	T60 SHEAR BOLT O/R	1

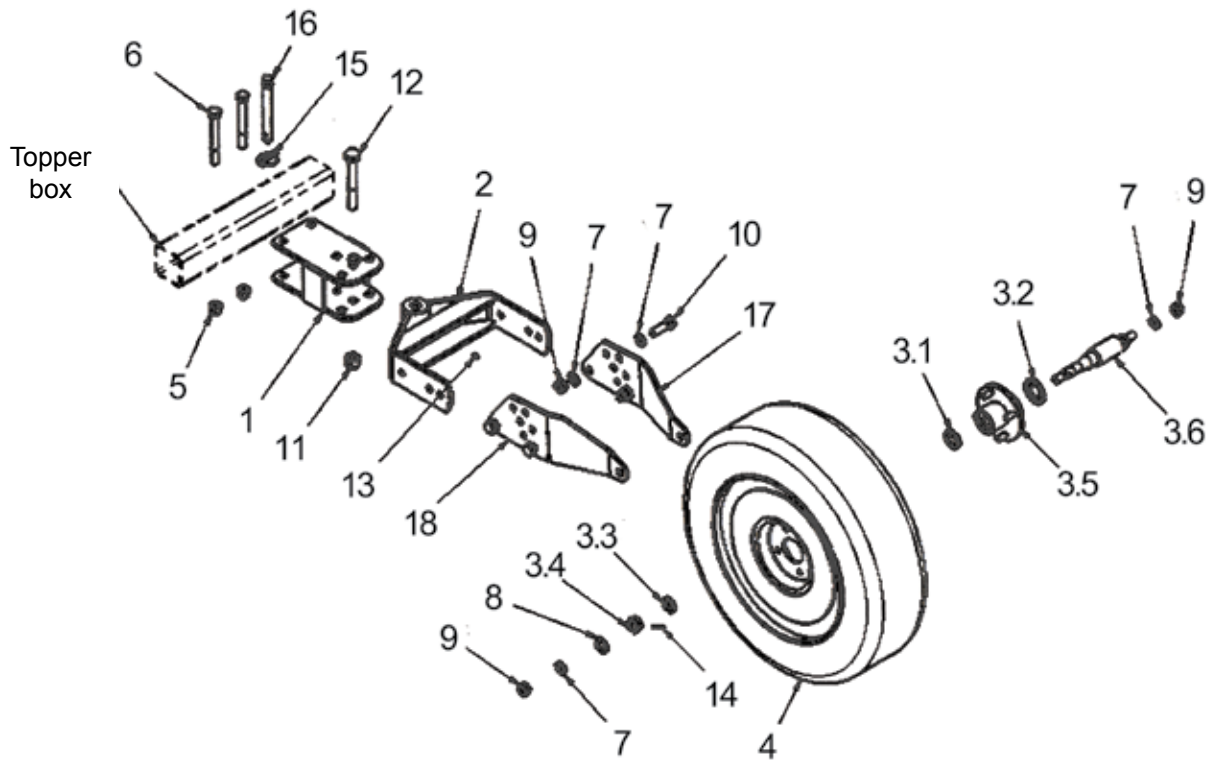
909HD Grass Topper Overview



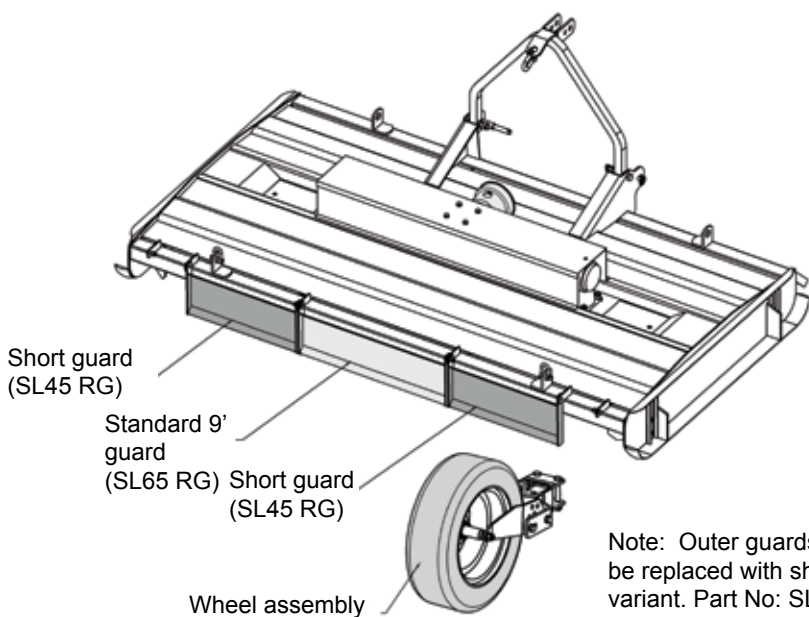
Item	Part No	Description	Qty
1	1385V2-D-BL	1385 BLADE (Anti_Clk)	1
2	1385V2-D-BR	1385 BLADE (Clk)	1
3	909GT-B01	909GT-BODY	1
4	909GT-DRV	DRIVE TUBE (242mm)	2
5	909GT-GDC01	GUARD CHAIN ADJUSTER	2
6	GM12-A	GUARD MOUNT BUFFER	4
7	SL45RG	405 REAR GUARD	2
8	SL65RG	REAR GUARD	3
9	SLH16AS	SKID (OFFSET)	2
10	TWA-002	TOPPER CAR WHEEL ASSY	2
11	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	12
12	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HD 12.9	12
13	3546	LINCH PIN DIA 9.5	3
14	LF140T/1	6 SPLINE "L" BOX RATIO 1:1	2
15	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
16	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	8
17	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
18	8SM18	6 SPLINE STAR DRIVE	2
19	909-AF-01	909 A-FRAME 2011	1
20	9GTSTRP	900M STRAP (3226mm)	1
21	EW29A	5/8" "D" SHACKLE	3
22	FWM16	M16 FLAT WASHER	4

23	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
24	FWM8	M8 FLAT WASHER	4
25	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	7
26	M10	M10 NYLOC NUT	2
27	M10x35SZP	M10x35 SET BOLT	2
28	M12	M12 NYLOC NUT	12
29	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	8
30	M12x35BZP	M12x35 BOLT	4
31	M20	M20 NYLOC NUT	10
32	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
33	M20x60BZP	M20x60 BOLT	8
34	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	4
35	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
36	112	CAT 2 PIN DIA 28.5x159mm	2
37	SW58	5/8" SPRING WASHER	4
38	SWM20	M20 SPRING WASHER	8
39	T292B/2	6 SPLINE "T" BOX RATIO 1:1.47	1
40	V600910ENC12RW6	V60 FIXED SLIP CLUTCH	1
41	T292A-S1	T292 G/BOX STUD	8
42	909GT-COV	909 GEARBOX COVER	1

9FTGDX-HD and 909HD Wheel Assembly



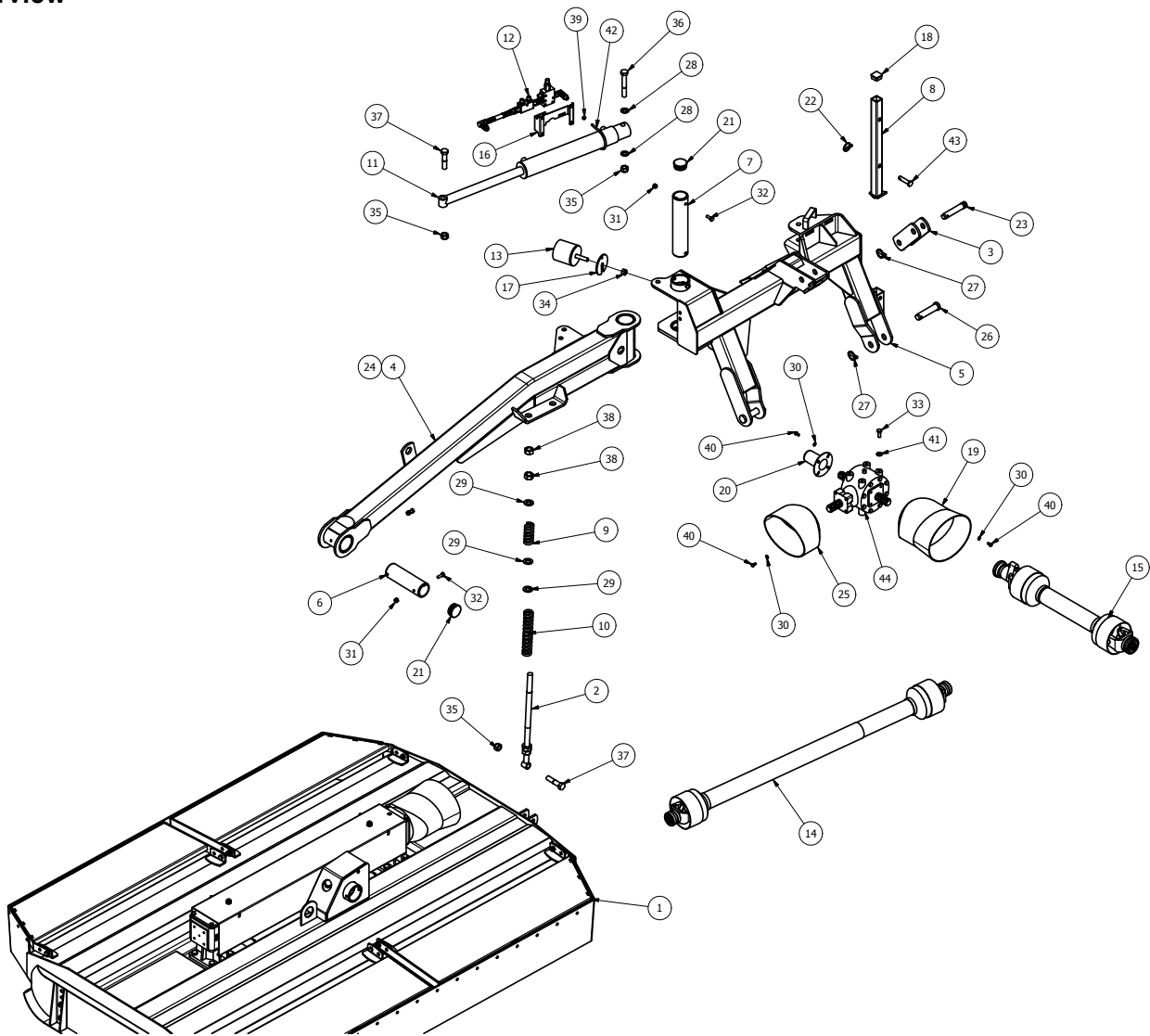
Item	Part No	Description	Qty
1	TWA-020	PIVOT MOUNT	1
2	TWA-030	PIVOT ARM	1
3.1	30204-AV	NILOS RING 47x20	1
3.2	30206AV	NILOS RING 62x30	1
3.3	FWM20	M20 FLAT WASHER	1
3.4	M20FCASTLET	CASTLE NUT (THIN)	1
3.5	TWA-052	TOPPER 4 STUD AXLE HUB	1
3.6	TWA-056	HUB SHAFT FOR 17570R14	1
4	17570R14	Wheel 'DIA 600x170mm	1
5	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	4
6	58x5FBZP	5/8"x5" FINE BOLT	2
7	FWM16	M16 FLAT WASHER	10
8	FWM20	M20 FLAT WASHER	1
9	M16	Nyloc Nut	6
10	M16x50BZP	Bolt	4
11	M20	M20 NYLOC NUT	1
12	M20x130BZP	M20x130 BOLT	1
13	850	GREASE NIPPLE M8 STR	1
14	1500	SPLIT PIN 1/8"x1 1/2"	1
15	3546	LINCH PIN DIA 9.5	1
16	77	CAT 1 PIN DIA 19x127mm	1
17	TWA-045	AXLE PLATE (CAR)	1
18	TWA-045H	AXLE PLATE (CAR)	1



NOTE: Outer guards must be replaced with shorter variant. Part number SL45-RG.

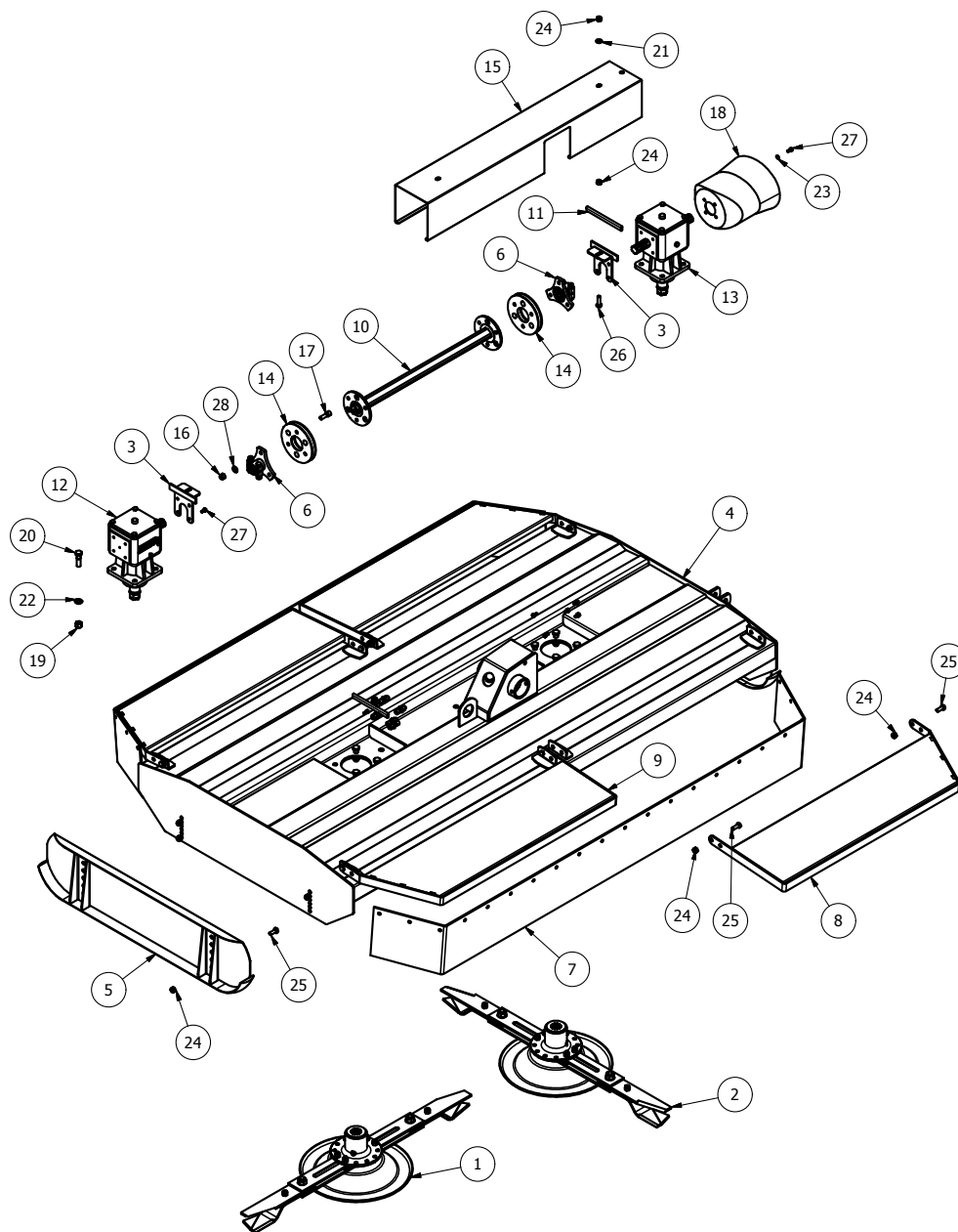
Note: Outer guards must be replaced with shorter variant. Part No: SL45 RG

800SM-HD Grass Topper Overview



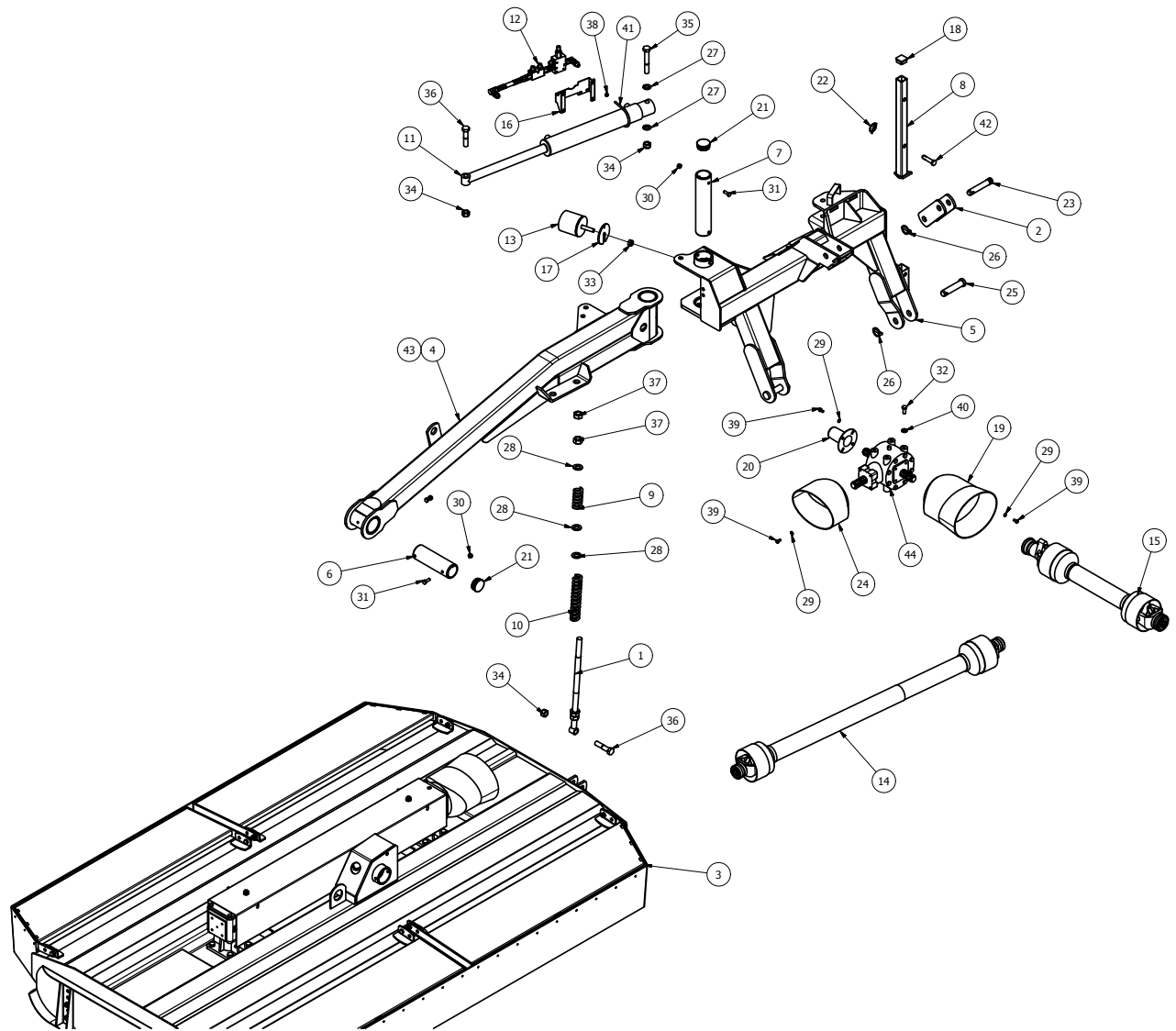
Item	Part No	Description	Qty
1	8SM-BGA	800SM BODY ASSY	1
2	8SM5	DAMPER BAR	1
3	8SM8	TOP LINK FLOAT HINGE	1
4	9SM-CA01	900SM CARRY ARM FAB	1
5	9SM-L001	900SM LINKAGE	1
6	9SM-PP04	BODY PIN TUBE	1
7	9SM-PP05	LINKAGE PIN TUBE	1
8	9SM-STD15	LINKAGE STAND	1
9	8SM12-9	DAMPER SPRING (UPPER)	1
10	8SM13-9	DAMPER SPRING (LOWER)	1
11	900SM-09RAM	900SM RAM	1
12	9SM-HYD01	900SM HYDRAULICS	1
13	MOT10	DIA 100x100 BUFFER	1
14	T501160CEC12C12	COLLAR-COLLAR PTO	1
15	T600610ENC12RB2	T60 SHEAR BOLT O/R	1
16	9SM-HYD06	VALVE MOUNT	1
17	8T19	BUFFER SPACER	1
18	111203	SQ 34-38mm INSERT (POL)	1
19	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
20	190592	PTO HAT	1
21	199268	DIA 63.5mm (2-4mm) INSERT	2
22	37	LINCH PIN DIA 6	1
23	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
24	820	GREASE NIPPLE 1/8" STR	2
25	8SM11-2	PTO GUARD (OVAL)	1
26	9162	CAT 2 PIN DIA 28.5x113mm	2
27	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
28	FWM20	M20 FLAT WASHER	2
29	FWM24	M24 FLAT WASHER	3
30	FWM8	M8 FLAT WASHER	10
31	M10	M10 NYLOC NUT	8
32	M10x30SZP	M10x30 SET BOLT	8
33	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	4
34	M16	M16 NYLOC NUT	1
35	M20	M20 NYLOC NUT	3
36	M20x130BZP	M20x130 BOLT	1
37	M20x90BZP	M20x90 BOLT	2
38	M24HEX	M24 PLAIN NUT	2
39	M8	M8 NYLOC NUT	4
40	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	10
41	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	4
42	S13916	DIA 83mm SILENCER CLAMP	2
43	S15010	CAT 0 PIN DIA 16x54mm	1
44	T304215	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1.93	1

800SM-HD Body



Item	Part No	Description	Qty
1	1239V2-D-BL	1239 BLADE (Anti_Clk)	1
2	1239V2-D-BR	1239 BLADE (Clk)	1
3	8SM-CVR	G/BOX COVER BRKT	2
4	8SM2	800SM BODY	1
5	NT11	SM SKID	2
6	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
7	8SM-30	800SM SKIRT	2
8	8SM-GRD	800SM RIGHT HAND GUARD	2
9	8SM-GRDH	800SM LEFT HAND GUARD	2
10	DRV-RC-800T	800T DRIVE	1
11	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	2
12	MJ40L (347800)	6 SPLINE 'L' BOX RATIO 1.47	1
13	MJ40T (347801)	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.47	1
14	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	2
15	8SM19	800SM GEARBOX COVER	1
16	12HEX109	1/2F HEX 10.9	12
17	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
18	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
19	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	8
20	58x214FBZP	5/8"x2 1/4" FINE BOLT	8
21	FWM12	M12 FLAT WASHER	2
22	FWM16	M16 FLAT WASHER	8
23	FWM8	M8 FLAT WASHER	4
24	M12	M12 NYLOC NUT	20
25	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	16
26	M12x40SZP	M12x40 SET BOLT	2
27	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
28	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	12

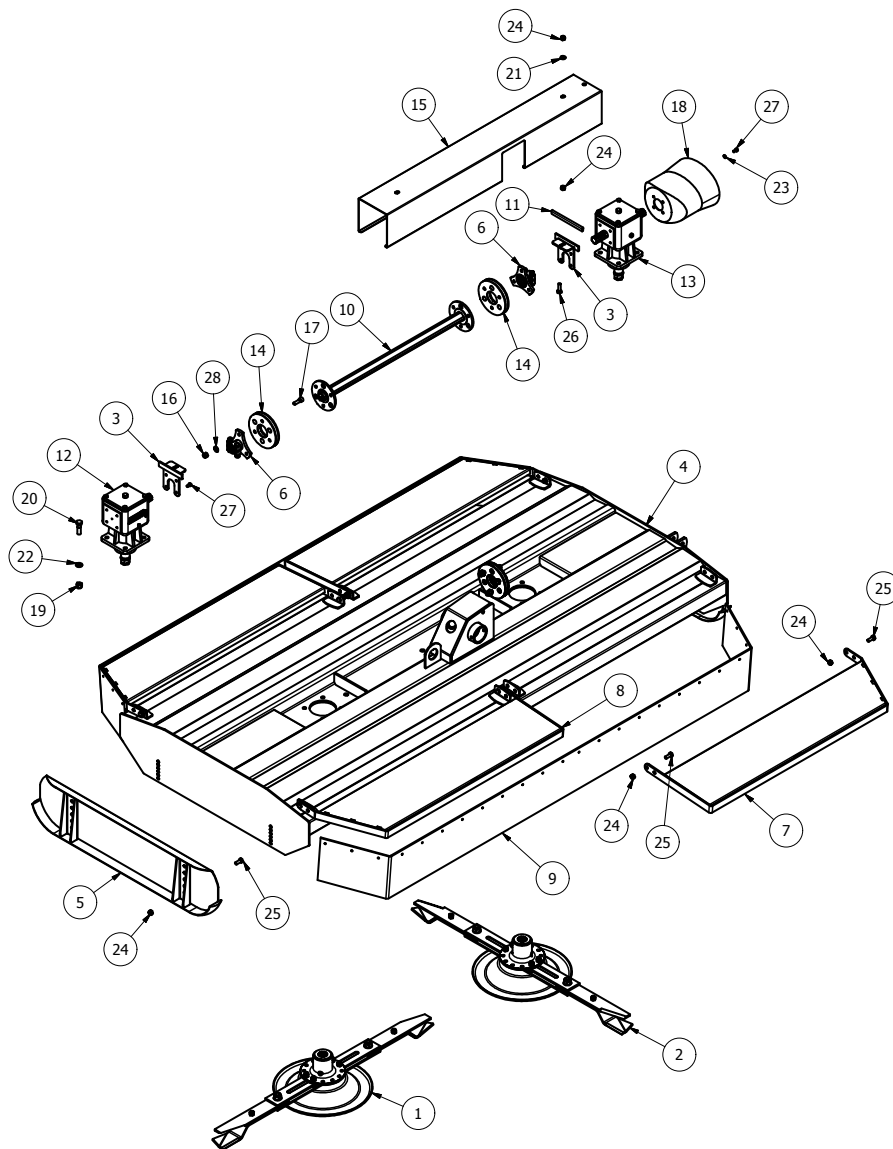
900SM-HD Grass Topper Overview



Item	Part No	Description	Qty
1	8SM5	DAMPER BAR	1
2	8SM8	TOP LINK FLOAT HINGE	1
3	9SM-BGA	900SM BODY ASSY	1
4	9SM-CA01	900SM CARRY ARM FAB	1
5	9SM-L001	900SM LINKAGE	1
6	9SM-PP04	BODY PIN TUBE	1
7	9SM-PP05	LINKAGE PIN TUBE	1
8	9SM-STD15	LINKAGE STAND	1
9	8SM12-9	DAMPER SPRING (UPPER)	1
10	8SM13-9	DAMPER SPRING (LOWER)	1
11	900SM-09RAM	900SM RAM	1
12	9SM-HYD01	900SM HYDRAULICS	1
13	MOT10	DIA 100x100 BUFFER	1
14	T501010CEC12C12	COLLAR-COLLAR PTO	1
15	T600610ENC12RB2	T60 SHEAR BOLT O/R	1
16	9SM-HYD06	VALVE MOUNT	1
17	8T19	BUFFER SPACER	1
18	111203	SQ 34-38mm INSERT (POL)	1
19	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
20	190592	PTO HAT	1
21	199268	DIA 63.5mm (2-4mm) INSERT	2
22	37	LINCH PIN DIA 6	1

23	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
24	8SM11-2	PTO GUARD (OVAL)	1
25	9162	CAT 2 PIN DIA 28.5x113mm	2
26	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
27	FWM20	M20 FLAT WASHER	2
28	FWM24	M24 FLAT WASHER	3
29	FWM8	M8 FLAT WASHER	10
30	M10	M10 NYLOC NUT	8
31	M10x30SZP	M10x30 SET BOLT	8
32	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	4
33	M16	M16 NYLOC NUT	1
34	M20	M20 NYLOC NUT	3
35	M20x130BZP	M20x130 BOLT	1
36	M20x90BZP	M20x90 BOLT	2
37	M24HEX	M24 PLAIN NUT	2
38	M8	M8 NYLOC NUT	4
39	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	10
40	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	4
41	S13916	DIA 83mm SILENCER CLAMP	2
42	S15010	CAT 0 PIN DIA 16x54mm	1
43	S820	GREASE NIPPLE 1/8" STR	2
44	T304215	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1.93	1
44	9SM-HYD06	VALVE MOUNT	1

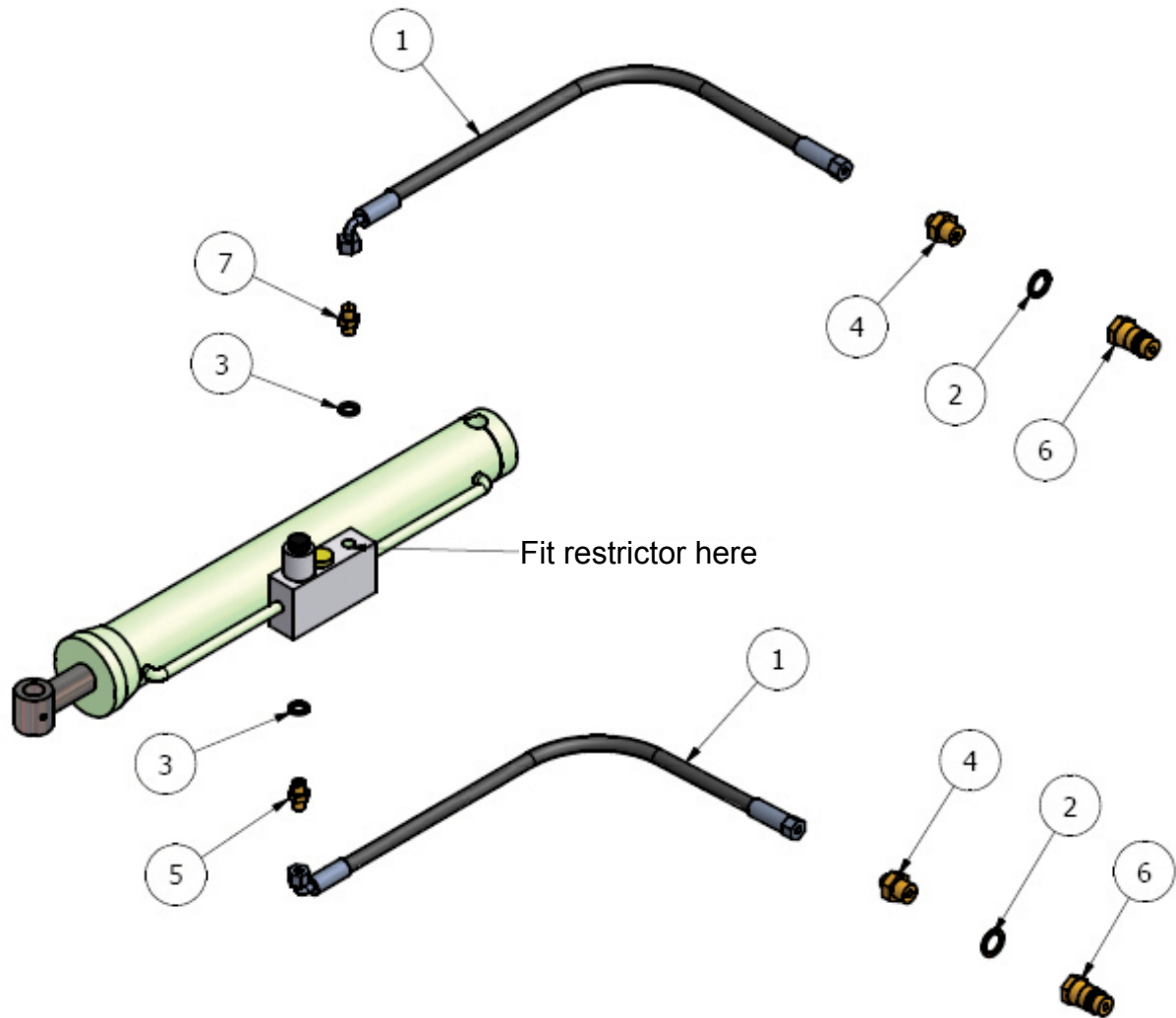
900SM-HD Body



Item	Part No	Description	Qty
1	1385V3-D-BL	1385 BLADE (Anti_Clk)	1
2	1385V3-D-BR	1385 BLADE (Clk)	1
3	8SM-CVR	G/BOX COVER BRKT	2
4	9SM-B001	900SM BODY	1
5	NT11	SM SKID	2
6	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
7	9SM-GRD1	900SM GUARD	2
8	9SM-GRD1H	900SM GUARD	2
9	9T-SKF	900T SKIRT	2
10	DRV-RC-900T	900T DRIVE	1
11	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	2
12	MJ40L (347800)	6 SPLINE 'L' BOX RATIO 1.47	1
13	MJ40T (347801)	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.47	1
14	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	4

15	9SM-G002	900SM GEARBOX COVER	1
16	12HEX109	1/2F HEX 10.9	12
17	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
18	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
19	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	8
20	58x214FBZP	5/8"x2 1/4" FINE BOLT	8
21	FWM12	M12 FLAT WASHER	2
22	FWM16	M16 FLAT WASHER	8
23	FWM8	M8 FLAT WASHER	4
24	M12	M12 NYLOC NUT	20
25	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	16
26	M12x40SZP	M12x40 SET BOLT	2
27	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
28	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	12

800SM and 900SM Hydraulics



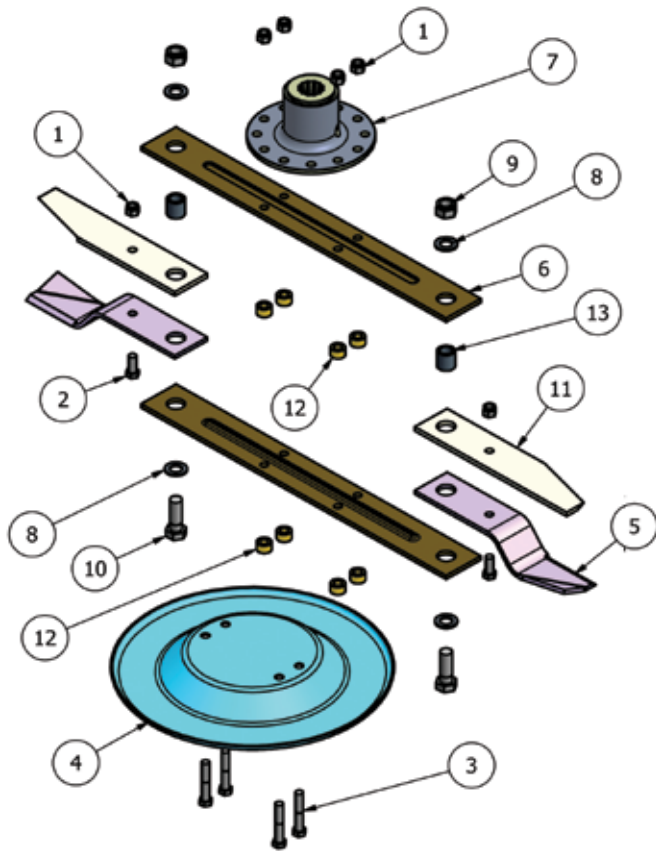
Item	Part No	Description	Qty
1	900SM_HOSE	1/4"Hydraulic Hose Str to Block 90	2
2	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	2
3	EDOW14	1/4 DOWTY SEAL	2
4	EMM1214	1/2-14" M/M CONNECTOR	2
5	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	2
6	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	2
7	EMM14RV	1/4" M/M RESTRICTOR (1mm)	1

Blades

PRO-CUT BLADE SYSTEMS - on all machines from April 2009

MACHINE MODEL: 800SM-HD

Blade System: 1239-D-BL and 1239-D-BR

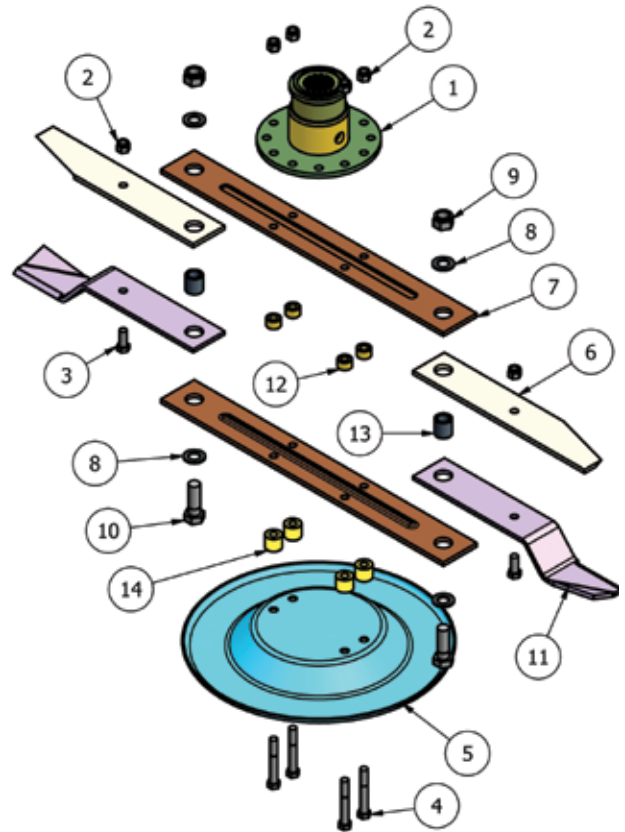


Item	Part No	Description	Qty
1	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	6
2	12x114FBZP	1/2"x1 1/4" FINE BOLT	2
3	12x3FBZP	1/2"x3" FINE BOLT	4
4	9GT-USS	UNDER SOLE SKID	1
5	9GTB/A	SWING BLADE (Anti-Clk)	2
5	9GTB/C	SWING BLADE (Clk)	2
6	BLDB-623	BLADE BACK (623 CTR)	2
7	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
8	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
9	M20	M20 NYLOC NUT	2
10	M20x60BZP	M20x60 BOLT	2
11	NTSB12C	OVERLAP BLADE	2
12	12T-BBS	BLADE BACK SPACER	8
13	12T-LBB	OVERLAP BLADE BUSH	2

MACHINE	QTY
800SM-HD	1 clockwise 1 anti clockwise

MACHINE MODEL: 900SM-HD, 9FTGDX-HD and 909HD

Blade System: 1385V3-D-BL and 1385V3-D-BR

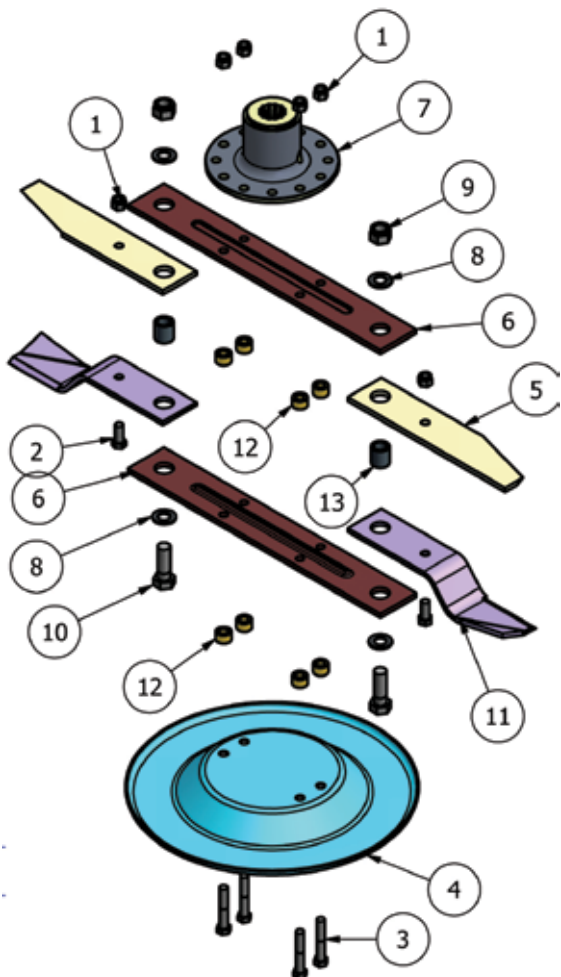


Item	Part No	Description	Qty
1	909GT-BM01	909GT BLADE MOUNT	1
2	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	6
3	12x114FBZP	1/2"x1 1/4" FINE BOLT	2
4	12x312FBZP	1/2"x3 1/2" FINE BOLT	4
5	9GT-USS	UNDER SOLE SKID	1
6	BLD-OV375	OVERLAP BLADE 375mm	2
7	BLDB-595	BLADE BACK (595 CTR)	2
8	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
9	M20	M20 NYLOC NUT	2
10	M20x60BZP	M20x60 BOLT	2
11	NTSB10A1	601 SLASHER BLADE (Anti-Clk)	2
11	NTSB10A2	601 SLASHER BLADE (Clk)	2
12	12T-BBS	BLADE BACK SPACER	4
13	12T-LBB	OVERLAP BLADE BUSH	2
14	84RM-BAM	BLADE BACK SPACER-PLATED	4

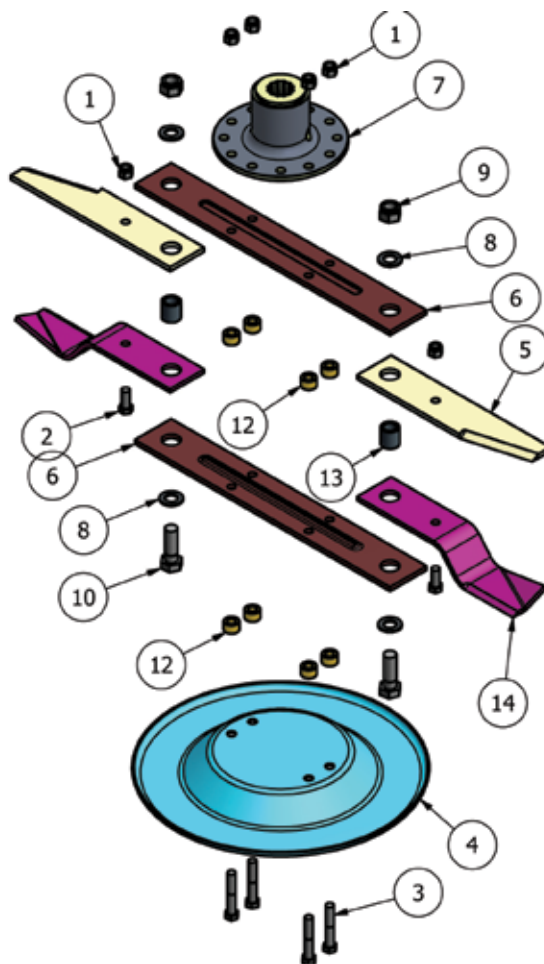
MACHINE	QTY
900SM-HD	1 clockwise 1 anti clockwise
9FTGDX-HD	1 clockwise 1 anti clockwise
909HD	1 clockwise 1 anti clockwise

NOTE: Please have the serial number of your machine to hand when ordering blades to ensure you get the correct parts.

MACHINE MODEL: 7FTGDX-HD



1097-D-BL Blades



1097-D-BR Blades

Item	Part No	Description	Qty
1	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	6
2	12x114FBZP	1/2"x1 1/4" FINE BOLT	2
3	12x3FBZP	1/2"x3" FINE BOLT	4
4	9GT-USS	UNDER SOLE SKID	1
5	NTSB12C	OVERLAP BLADE	2
6	GM26	BLADE BACK (481 CTR)	2
7	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
8	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
9	M20	M20 NYLOC NUT	2
10	M20x60BZP	M20x60 BOLT	2
11	9GTB/A	SWING BLADE (Anti-Clk)	2
12	12T-BBS	BLADE BACK SPACER	8
13	12T-LBB	OVERLAP BLADE BUSH	2

Item	Part No	Description	Qty
1	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	6
2	12x114FBZP	1/2"x1 1/4" FINE BOLT	2
3	12x3FBZP	1/2"x3" FINE BOLT	4
4	9GT-USS	UNDER SOLE SKID	1
5	NTSB12C	OVERLAP BLADE	2
6	GM26	BLADE BACK (481 CTR)	2
7	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
8	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
9	M20	M20 NYLOC NUT	2
10	M20x60BZP	M20x60 BOLT	2
12	12T-BBS	BLADE BACK SPACER	8
13	12T-LBB	OVERLAP BLADE BUSH	2
14	9GTB/C	SWING BLADE (Clk)	2

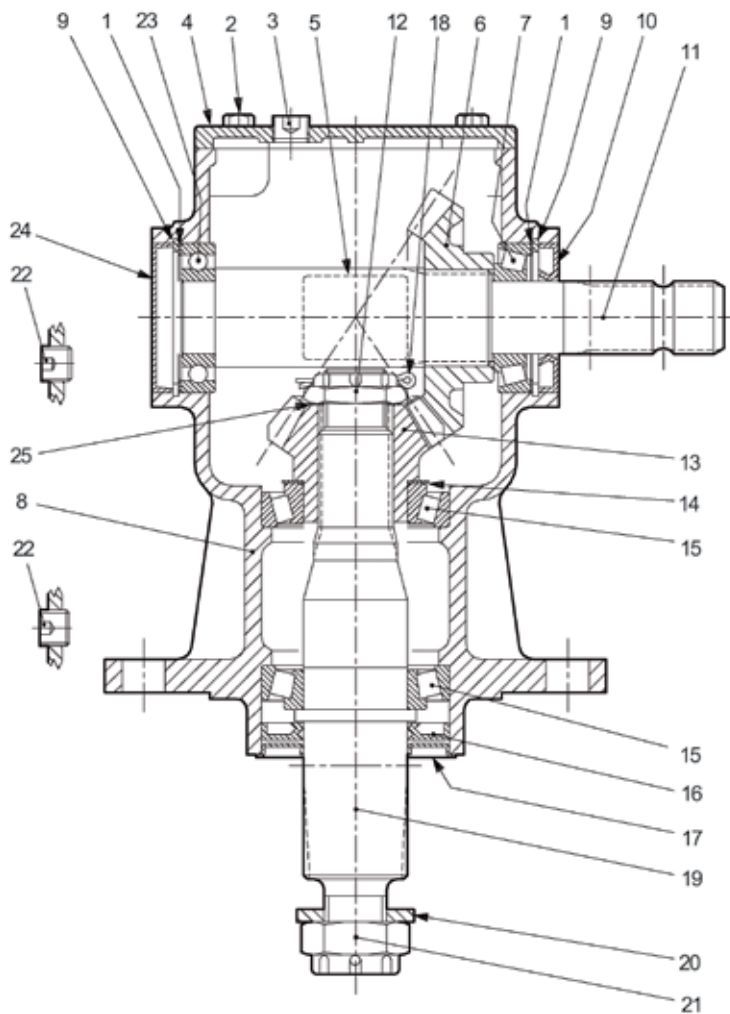
PTO Shafts

Machine	Primary	Secondary
800SM-HD	T600610ENC12RB2 (T60BOOR-900)	T501160ENC12C12
	T60 SHAFT OVERRUN+SHEARBOLT	T50 SHAFT COLLAR
900SM-HD	T600610ENC12RB2 (T60BOOR-900)	T501160ENC12C12
	T60 SHAFT OVERRUN+SHEARBOLT	T50 SHAFT COLLAR
9FTGDX-HD	T600810ENC12RW6	
	T60 SHAFT SLIP CLUTCH	
9FTGDX-HD (front mounted)	T601210ENC12RW6L	
	T60 SHAFT OVERRUN+CLUTCH FRONT	
909HD	V600910ENC12RW6	
	V60 SHAFT SLIP CLUTCH	

Gearboxes

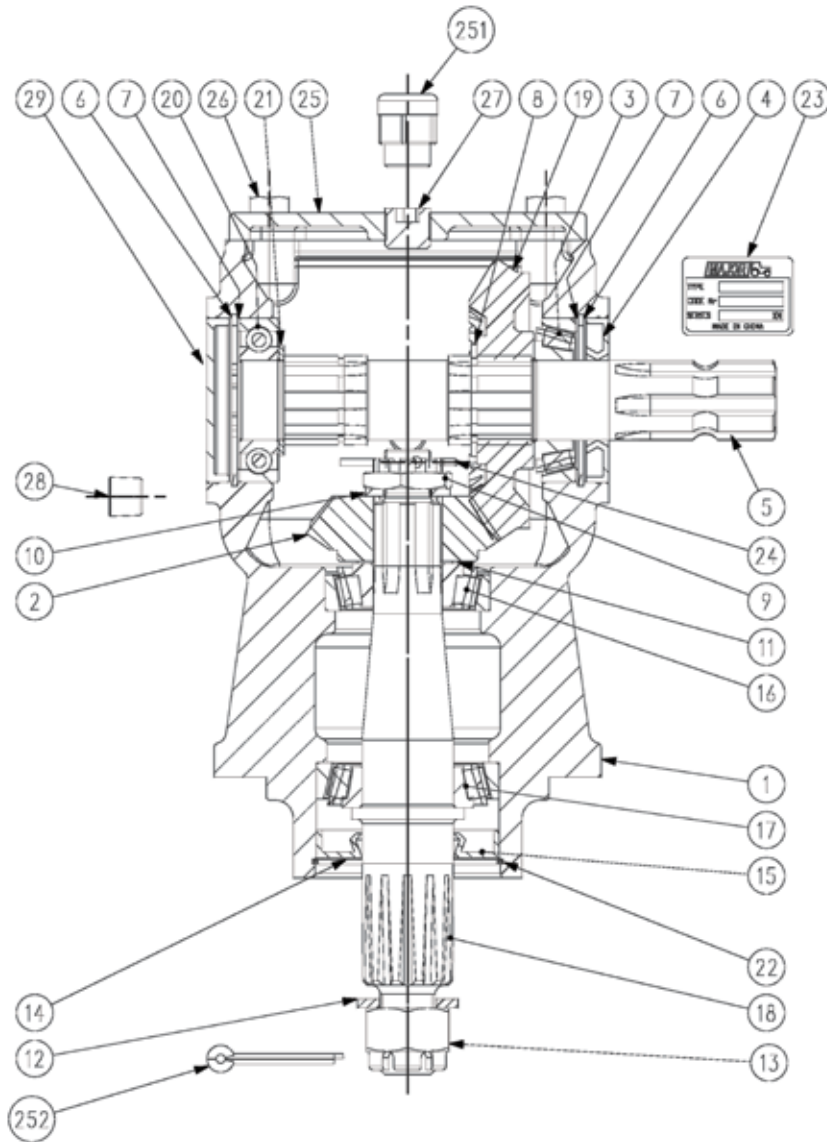
Machine	Gearbox		
7FTGDX-HD	MJ40L	T27A 267245	
9FTGDX-HD	MJ40L	T27A 267245	
909HD	LF140J	T292B/1	
800SM-HD, 900SM-HD	MJ40L	MJ40T	T304A

LF140J Gearbox Breakdown



Item	Part No	Description	Qty
1	0.248.7500.00	Shim Kit (60.3x71.7)	2
2	8.1.1.00041	Bolt M8X22	4
3	8.6.6.00088	1/2" Plug	1
4	0.140.302.00	Cover	1
5	0.124.7135.00	Name Plate	1
6	0.132.6004.00	Crown	1
7	8.0.9.00026	Bearing 30207	1
8	0.140.0300.00	Casting & machining	1
9	8.5.2.00131	Snap Ring (72x75x2.5)	2
10	8.7.3.00055	Oil Seal 25x72x10	1
11	0.140.2000.00	Input Shaft	1
12	0.132.7106.00	Castle Nut M30	1
13	0.116.6204.00	Pinion	1
14	0.712.7500.00	Shim kit (50.3x70.3)	1
15	8.0.9.00469	BEARING 30210	2
16	8.7.1.01107	Oil Seal (50x90x10)	1
17	0.139.7100.00	Washer	1
18	8.4.7.01111	Cotter Pin	1
19	0.140.3002.00	Output Shaft	1
20	0.139.7101.00	Washer	1
21	0.140.7102.00	Castle Nut M30	1
22	8.6.6.00201	3/8" Oil plug	2
23	8.0.1.00870	Bearing 6207	1
24	8.7.0.00744	Oil cap	1
25	0.102.7510.00	Shim	1

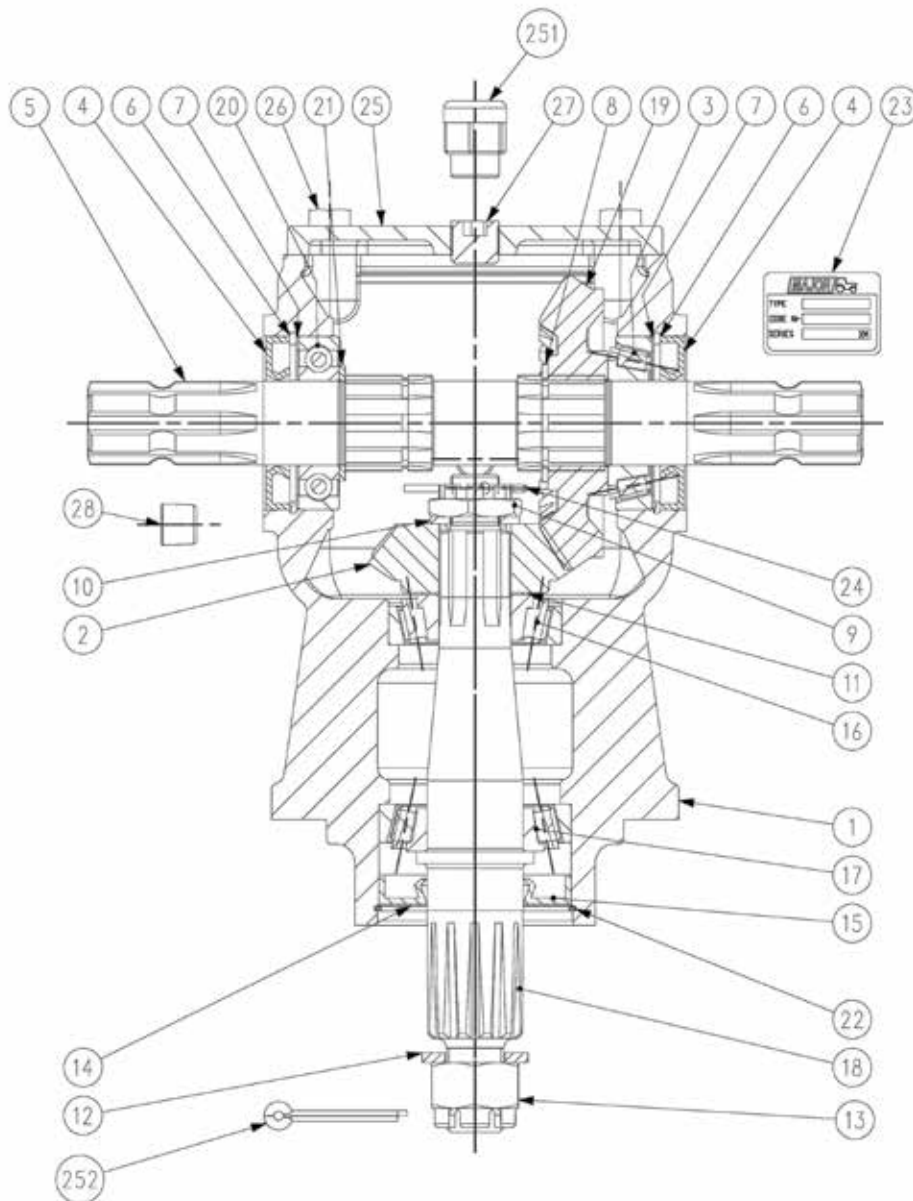
MJ40L Gearbox breakdown



Item	Part No	Description	Qty
1	0.347.0300.00	Casting and Machining	1
2	UO.040.5004.00	Gear Pinion Z15 M5.5	1
3	8.09.00026	Roller Bearing 30207 (35x72x18.25)	1
4	8.7.3.00055	Oil Seal (35x72x10)	1
5	0.347.3002.00	Through Shaft 1"3/8 Z6	1
6	8.5.2.00131	Snap Ring (72x75x2.5 , For Holes)	2
7	0.248.7500.00	Shim Kit (60.3x71.7)	2
8	8.5.1.00680	Snap Ring (40x37.5x2.5 , For Shafts)	1
9	0.289.7102.02	Castle Nut (M20X1)	1
10	8.3.2.00531	Flat Washer (21x37x3)	1
11	0.102.7500.00	Shim Kit (30.3x44)	1
12	LF135-2	Flat Washer (25x44x4)	1
13	LF135-1	Castle Nut (M24x2)	1
14	1.135.7100.00	Protective Flat Washer (40.4x79.9x1)	1
15	8.7.1.00748	Dust Lip (40x80x12)	1
16	8.0.9.01049	Roller Bearing 30306 (30x72x20.75)	1

Item	Part No	Description	Qty
17	8.0.9.00024	Roller Bearing 30208 (40x80x19.75)	1
18	UO.040.3006.01	Output Shaft ASA D.P. 8/16 Z12	1
19	UO.040.6004.00	Gear Crown Z22 M5.5	1
20	8.0.1.00870	Ball Bearing 6207 (35x72x17)	1
21	0.259.7525.00	Shim (35.3x48x2.5)	1
22	8.5.3.00955	Snap Ring SB 81 (81x82.8x2)	1
23	0.205.7100.00	"Major" Name Plate	1
24	8.4.7.00823	Cotter Pin (4x40)	1
25	0.347.1300.00	Top Cover	1
26	8.11.00061	Bolt M10x25 HHB (8.8)	4
27	8.6.6.00088	1/2" Gas Solid Plug	1
28	8.6.6.00201	3/8" Gas Oil Level Plug	1
29	8.7.0.00744	Oil Cap (72x10)	1
251	8.6.7.00269	1/2" Gas Oil Breather Plug	1
252	8.4.7.00516	Cotter Pin (5x50)	1

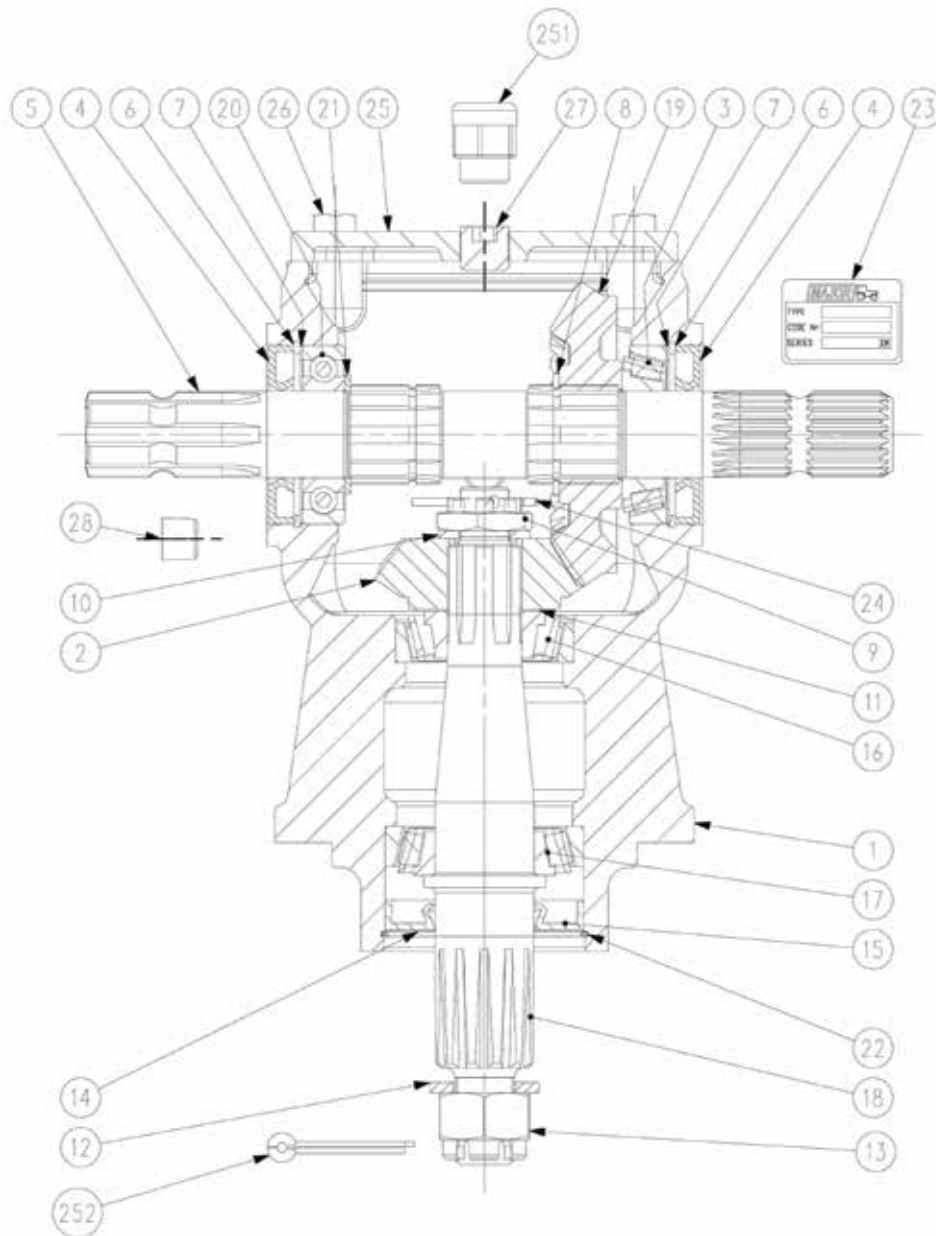
MJ40T Gearbox breakdown



Item	Part No	Description	Qty
1	0.347.0300.00	Casting and Machining	1
2	U0.040.5004.00	Gear Pinion Z15 M5.5	1
3	8.0.9.00026	Roller Bearing 30207 (35x72x28.25)	1
4	8.7.3.00055	Oil Seal (35x72x10)	2
5	0.347.3000.00	Through Shaft 1"3/8 Z6 - 1"3/8 Z6	1
6	8.5.2.00131	Snap Ring (72x75x2.5 , For Holes)	2
7	0.248.7500.00	Shim Kit (60.3x71.7)	2
8	8.5.1.00680	Snap Ring (40x37.5x2.5 , for shafts)	1
9	0.289.7102.02	Castle Nut (M20x1)	1
10	8.3.2.00531	Flat Washer (21x37x3)	1
11	0.102.7500.00	Shim kit (30.3x44)	1
12	LF135-2	Flat Washer (25x44x4)	1
13	LF135-1	Castle Nut (M24x2)	1
14	1.135.7100.00	Protective Flat Washer (40.4x79.9x1)	1
15	8.7.1.00748	Dust Lip (40x80x12)	1

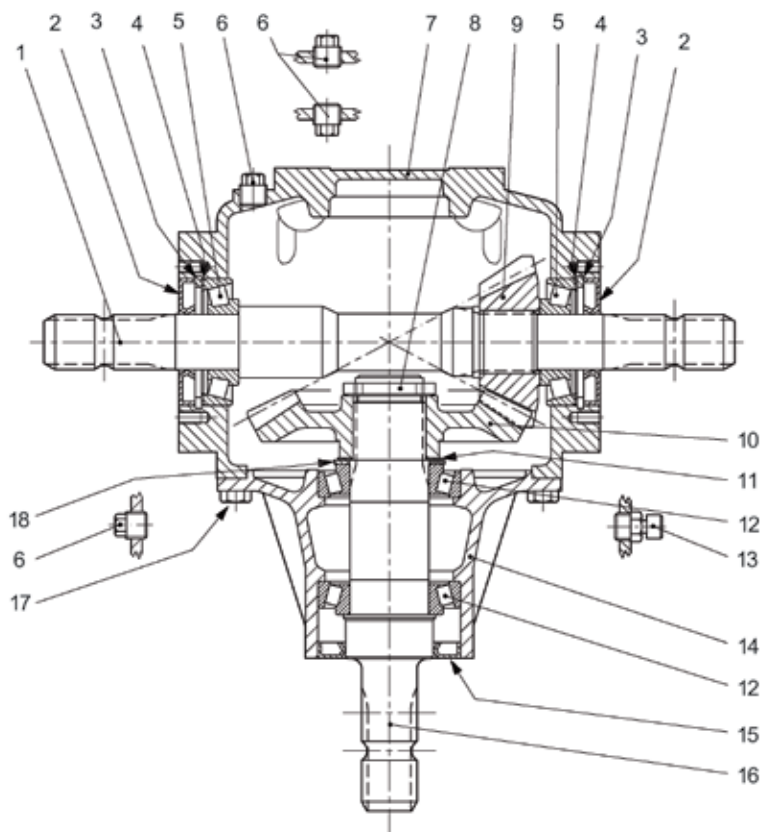
Item	Part No	Description	Qty
16	8.0.9.01049	Roller Bearing 30306 (30x72x20.65)	1
17	8.0.9.00024	Roller Bearing 30208 (40x80x19.75)	1
18	U0.040.3006.01	Output Shaft ASA D.P. 8/16 Z12	1
19	U0.040.6004.00	Gear Crown Z22 M5.5	1
20	8.0.1.00870	Ball Bearing 6207 (35x72x17)	1
21	0.259.7525.00	Shim (35.5x48x2.5)	1
22	8.5.3.00955	Snap Ring SB 81 (81x82.8x2)	1
23	0.205.7100.00	"Major" Name Plate	1
24	8.4.7.00823	Cotter Pin (4x40)	1
25	0.347.1300.00	Top Cover	1
26	8.1.1.00061	Bolt M10x25 HHB (8.8)	4
27	8.6.6.00088	1/2" Gas Solid Plug	1
28	8.6.6.00201	3/8" Gas Oil Level Plug	1
251	8.6.7.00269	1/2" Gas Oil Breather Plug	1
252	8.4.7.00516	Cotter Pin (5x50)	1

MJ40T21 Gearbox breakdown



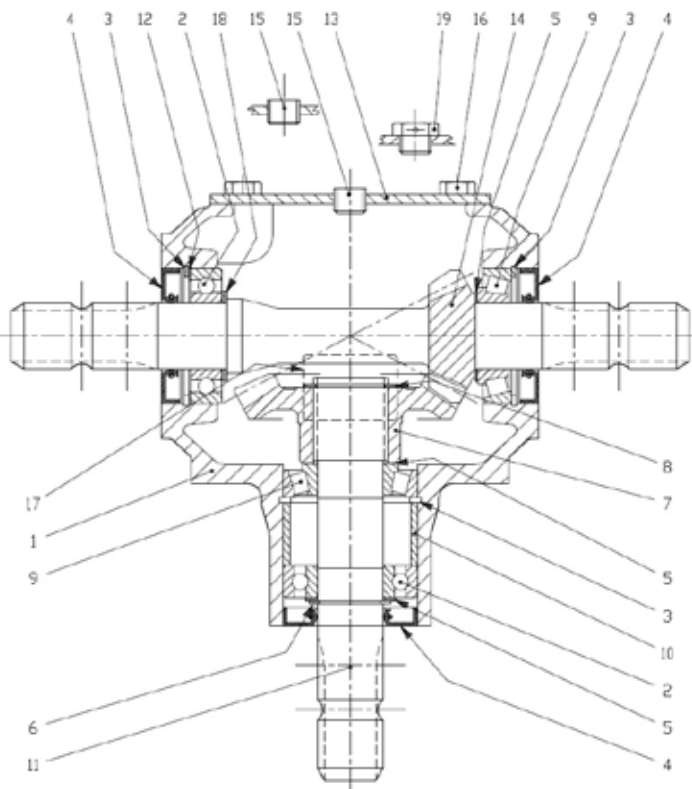
Item	Part No	Description	Qty	Item	Part No	Description	Qty
1	0.347.0300.00	Casting and Machining	1	16	8.0.9.01049	Roller Bearing 30306 (30x72x20.75)	1
2	U0.040.5004.00	Gear Pinion Z15 M5.5	1	17	8.0.9.00024	Roller Bearing 30208 (40x80x19.75)	1
3	8.0.9.00026	Roller Bearing 30207 (35x72x18.25)	1	18	U0.040.3006.01	Output Shaft ASA D.P. 8/16 Z12	1
4	8.7.3.00055	Oil Seal (35x72x10)	2	19	U0.040.6004.00	Gear Crown Z22 M5.5	1
5	0.347.3001.00	Through Shaft 1"3/8 Z6 -1"3/8 Z21	1	20	8.0.1.00870	Ball Bearing 6207 (35x72x17)	1
6	8.5.2.00131	Snap Ring (72x75x2.5 , For Shafts)	2	21	0.259.7527.00	Shim (35.3x48x2.5)	1
7	0.248.7500.00	Shim Kit (60.3x71.7)	2	22	8.5.3.00955	Snap Ring SB 81 (81x82.8x2)	1
8	8.5.1.00680	Snap Ring (40x37.5x2.5)	1	23	0.205.7100.00	"Major" Name Plate	1
9	0.289.7102.02	Castle Nut (M20x1)	1	24	8.4.7.00823	Cotter Pin (4x40)	1
10	8.3.2.00531	Flat Washer (21x37x3)	1	25	0.347.1300.00	Top cover	1
11	0.102.7500.00	Shim Kit (30.3x44)	1	26	8.1.1.00061	Bolt M10x25 HHB (8.8)	4
12	LF135-2	Flat Washer (25x44x4)	1	27	8.6.6.00088	1/2" Gas Solid Plug	1
13	LF135-1	Castle Nut (M24x2)	1	28	8.6.6.00201	3/8" Gas Oil Level Plug	1
14	1.135.7100.00	Protective Flat Washer (40.4x79.9x1)	1	251	8.6.7.00269	1/2" Gas Oil Breather Plug	1
15	8.7.1.00748	Dust Lip (40x80x12)	1	252	8.4.7.00516	Cotter Pin (5x50)	1

T292006 Gearbox breakdown



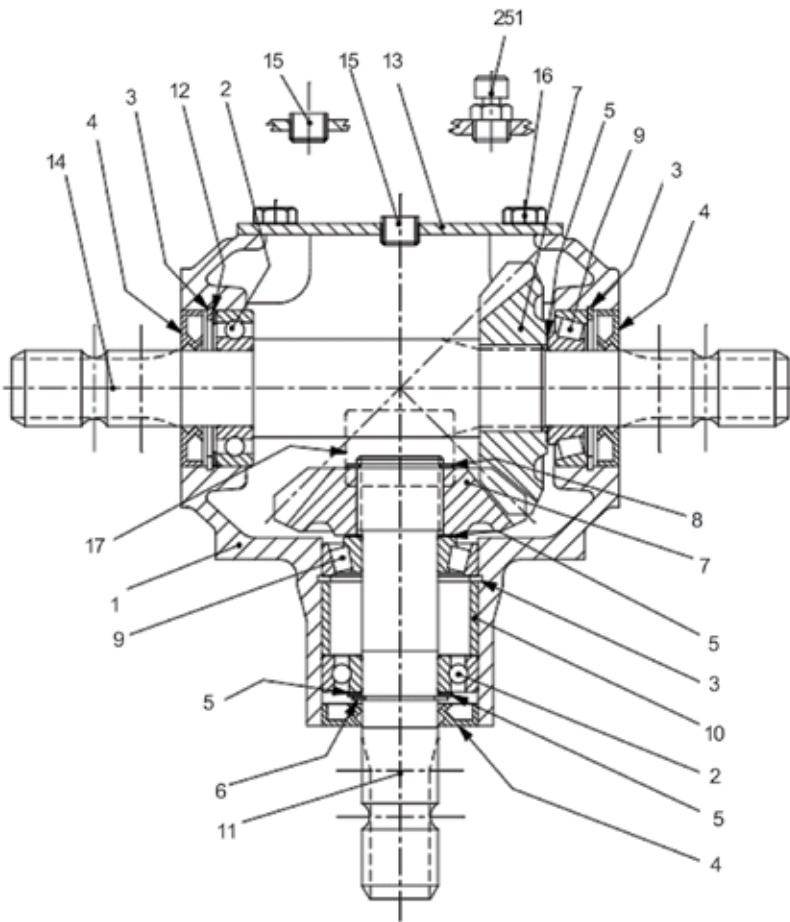
Item	Part No	Description	Qty
1	0.292.3000.00	SHAFT 1"3/8 Z6	1
2	8.7.3.00081	OIL SEAL 35X80X10	2
3	8.5.2.01370	SNAP RING 80 UNI7438	2
4	0.110.7500.00	SHIM 79,7	2
5	8.0.9.00129	BEARING 30307	2
6	8.6.5.00006	PLUG 3/8"GAS	4
7	0.292.0301.00	CASING	1
8	0.278.7103.00	NUT M40X1.5	1
9	0.272.6000.00	Pinion Z15 M6 3.5	1
10	0.272.5000.00	CROWN WHEEL Z28 M.6.35	1
11	0.350.7500.00	SHIM 65.3	1
12	8.0.9.00469	BEARING 30210	2
13	8.6.7.00161	OIL FILLER PLUG 3/8"GAS	1
14	0.292.1310.00	EXTENSION	1
15	8.7.3.01296	OIL SEAL 55X90X10	1
16	0.292.2001.00	SHAFT 1"3/8	1
17	8.1.1.00501	BOLT M10X22 8,8	8
18	0.712.7525.00	SHIM 50.3x2.5	1

T27A Gearbox breakdown



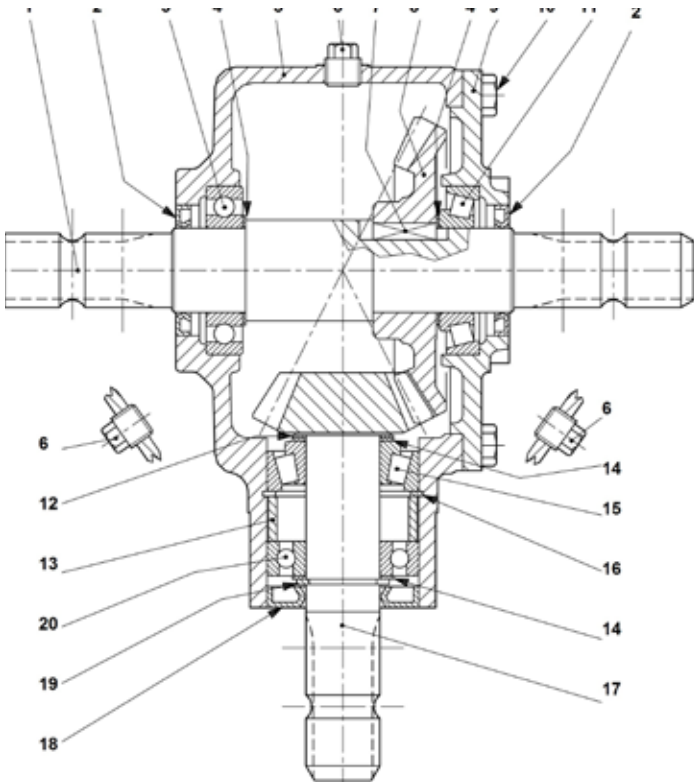
Item	Part No	Description	Qty
1	T27/12	Casing	1
2	T4A/6	Bearing 6207	1
3	T27/2	Snap Ring	1
4	T27/1	Double lip Oil Seal	1
5	T4A/4	SHIM 35.3x48.0	3
6	LF135/7	Snap Ring UNI7435	1
7	T27/9	Gear Z23	1
8	T4A/2	Snap Ring UNI7435	3
9	T27/8	Bearing 30207	2
10	T27/5	Spacer	1
11	T27/6	SHAFT 1 3/8" Z6	1
12	T4A/5	Shim Kit (60.3x71.7)	1
13	T27/13	Cover	1
14	T27/16	Pinion Z17 M5.4	1
15	T4A/10	PLUG 3/8"GAS	2
16	M10x20SZP	Bolts M10x20	
17	N/A	Name Plate	1
18	T4A/5	Shim Kit (60.3x71.7)	1
19	T27/17	Oil Filler Plug	1

T27A1 Gearbox breakdown




Item	Part No	Description	Qty
1	0.267.0300.00	CASING	1
2	LF135/15	Bearing 6207	2
3	8.5.2.00131	SNAP RING 72 UNI7437	3
4	8.7.1.00152	DOUBLE LIP SEAL 35X72 X10	3
5	T4A/4	SHIM 35.3x48.0	3
6	8.5.1.00005	SNAP RING 35 UNI7435	1
7	0.267.5007.00	GEAR 18 M6.15 C	2
8	8.5.1.00029	SNAP RING UNI7435	1
9	8.0.9.00026	BEARING 30207	2
10	T27/5	SPACER	1
11	T27/6	SHAFT 1 3/8" Z6	1
12	T4A/5	SHIM 71.7	1
13	0.267.1302.00	COVER	1
14	0.267.3005.00	SHAFT 1 3/8" Z6	1
15	LF135/13	PLUG 3/8"GAS	2
16	M10x20SZP	Bolts M10x20	4
17	0.124.7101.00	PLATE	1
251	8.6.7.00161	OIL FILLER PLUG 3/8"GAS	1

T304A Gearbox breakdown



Item	Part No	Description	Qty
1	T304A/15	Shaft	1
2	T4A/12	Oil Seal	2
3	T4A/13	Bearing 6208	1
4	LF135/8	Shim	2
5	T304A/11	Casing	1
6	LF135/13	Plug	3
7	T304A/16	Parallel Key	1
8	T4A/17	Gear Z29	1
9	T304A/20	Cover	1
10	T4A/21	Bolt M12x25B	6
11	T4A/18	Bearing 30208	1
12	T4A/4	SHIM 35.3x48.0	2
13	T304A/7	Spacer	1
14	T4A/5	Shim Kit (60.3x71.7)	1
15	T4A/8	Bearing 32207	1
16	T4A/3	Snap Ring	1
17	T304A/9	Pinion Shaft Z15 M5	1
18	T4A/1	Oil Seal 25x72x10	1
19	T4A/19	Gasket	1
20	T4A/6	Bearing 6207	1
21	T4A/2	Snap Ring UNI7435	1

Garantie: Cet équipement est garanti pour 12 mois. Il n'y a pas de garantie si l'équipement est utilisé pour la location. La garantie couvre les vices de fabrication ou de pièces, sauf les éléments non conçus ou fabriqués par MAJOR, à savoir les équipements hydrauliques, les axes raccordés par joint universel, les cahines et pneus, qui sont couverts par les conditions des fabricants d'origine. pour enregistrer la garantie de votre équipement, allez sur le chapitre assistance de notre site Internet www.major-equipment.com et saisissez vos données.

MAJOR  WWW.MAJOR-EQUIPMENT.COM

The Grass & Slurry Machinery Specialists
Agricultural ~ Professional Groundscare ~ Industrial

Home Products About Us Gallery Dealers News **Support** Contact Us

You are in: English >> Support

Support

Product Registration

Please click here to register your machine. We are committed to providing you with excellent products and product support. Please register your machine to ensure you get the correct warranty cover and service bulletins.

Product Support


Please click here to access operator manuals.

Dealer Support

Please click here for access to our dealer support area.


Support

- Product Registration
- Operator Manuals & Spare Parts Books
- Dealer Support
- Support Contact
- FAQ

 follow us on facebook

Recent News

- ▶ 3100LGP With Raingun
- ▶ New Website Launch!
- ▶ Major Heads For Oz
- ▶ Visit Our Facebook Page
- ▶ 2012 Shows

MAJOR  WWW.MAJOR-EQUIPMENT.COM

Head Office:
Ballyhaunis, Co. Mayo
Ireland
Tel: + 353 (0) 949630572
info@major-equipment.com

UK Office:
Major Ind. Estate, Heysham
Lancs, LA3 3JJ
Tel: + 44 (0) 1524 850501
ukinfo@major-equipment.com

Nederland (& Deutschland):
Postbus 29, NL-7700 AA Dedemsvaart
Nederland
Tel: + 31 (0) 6389 19585
euinfo@major-equipment.com



Administration centrale
Major Equipment Intl Ltd
Ballyhaunis, Co Mayo
Irlande
Tél:: +353 (0) 9496 30572

Bureau au Royaume-Uni
Major Equipment Ltd
Major Ind. Estate, Heysham,
Lancs, LA3 3JJ
Tél:: +44 (0) 1524 850501

BUREAU POUR LES PAYS-BAS
Major Equipment Intl Ltd
Postbus 29, NL-7700 AA
Dedemsvaart, Pays-Bas.
Tél: + 31 (0) 6389 19585

