



**MJ71-190/240, MJ71-190FM/240FM  
MJ71-340/400/540  
MJ71-340T/400T/540T/600T/730T  
SWIFT ROLLER MOWER**

**Handbuch und  
Ersatzteilliste**



Dieses Handbuch ist ein wichtiger Bestandteil Ihrer Maschine und sollte daher beim Kauf der Maschine immer mitgeliefert werden. Durch die Lektüre dieses Handbuchs können Sie und andere Betreiber Personen- und Maschinenschäden vermeiden.

**[www.major-equipment.com](http://www.major-equipment.com)**

## **Hauptgeschäftsstelle**

Major Equipment Intl Ltd  
Ballyhaunis,  
Co. Mayo,  
Irland

Tel.: 09496 30572  
Fax: 09496 30788  
E-Mail: [info@major-equipment.com](mailto:info@major-equipment.com)

## **Geschäftsstelle Großbritannien**

Major Equipment Ltd  
Major Industrial Estate.  
Middleton Rd  
Heysham  
Lancs.  
LA3 3JJ

Tel.: 01524 850 501  
Fax: 01524 850 502  
E-Mail: [ukinfo@major-equipment.com](mailto:ukinfo@major-equipment.com)

## **GESCHÄFTSSTELLE NIEDERLANDE UND DEUTSCHLAND**

Major Equipment Intl Ltd  
Postbus 29  
NL-7700 AA  
Dedemsvaart  
Niederlande

Tel: + 31 (0) 6389 19585  
E-Mail: [euinfo@major-equipment.com](mailto:euinfo@major-equipment.com)

Web: [www.major-equipment.com](http://www.major-equipment.com)

@MAJOREQUIPMENT



## **Haftungsausschlusserklärung**

*Obgleich alles getan wurde, um zu gewährleisten, dass die in diesem Handbuch enthaltenen Informationen vollständig und korrekt sind, übernimmt Major keine Haftung für Fehler und Auslassungen.*

*Major behält sich das Recht zu unangekündigten Änderungen der in diesem Handbuch beschriebenen Maschinenausrüstung und technischen Daten vor.*

*Desweiteren übernimmt Major keine Haftung für Folgeschäden aus der Nutzung der in diesem Handbuch enthaltenen Informationen.*

## Inhalt

# Einleitung

Vielen Dank!	1
Sicherheitshinweise	1
Beabsichtigte Verwendung	1
Registrieren Sie Ihr Produkt und Ihre Garantie online	1
Anforderungen an den Traktor	2
Sicherheit	2
Gefahren beim Betrieb von Grasschneidemaschinen	2
Sicherer Betrieb	3
Arbeitsstation	4
Vorschriften für die Nutzung des Getriebes	4
Zapfwellensicherheit	4
Sicheres Fahren auf öffentlichen Verkehrswegen	5
Kontrollen vor dem Einsatz	6
Vorschriften zum Start der Maschine	6

# Produktkennzeichnung

Maschinen-Seriennummern	7
Technische Daten	7
Maschinensicherheitsetiketten	9
Hauptkomponenten	10
Messersystem	12
Getriebe für die Antriebstechnik	12

# Betrieb der Maschine

Verbinden der Maschine mit dem Traktor	13
Transportposition	14
Bedienung der Maschine / Mähen	15
Top Link position (flotation restrictor)	15
Castor-Räder und Rolleneinstellung	16

# Wartung

Maschinenlagerung	17
Zapfwellenwartung	17
Übertragungsbolzen	18
Walze	18
Austausch von Verschleißteilen	18
Beseitigen von Blockaden	18
Position der Zapfwellengabeln	18
Problembehebung	19
Schmierplan	21

# MJ71 Spare Parts - MJ71-190/240/FM

MJ71-190 - General Assembly	22
MJ71-190 - Underbody Assembly	23
MJ71-190 - Drivetrain and Roller Height Asjuster Assembly	24
MJ71-190 - Parts List	25
MJ71-240 - General Assembly	26
MJ71-240 - Underbody Assembly	27
MJ71-240 - Drivetrain and Roller Height Asjuster Assembly	28
MJ71-240 - Parts List	29

<b>MJ71-190FM - General Assembly</b>	<b>30</b>
<b>MJ71-190FM - Parts List</b>	<b>31</b>
<b>MJ71-240FM - General Assembly</b>	<b>32</b>
<b>MJ71-240FM - Parts List</b>	<b>33</b>
<b>MJ71 - Wheel Assembly (SW2-CW-01)</b>	<b>33</b>

## **MJ71 Spare Parts - MJ71-540/400/340**

<b>MJ71-540 - Overview</b>	<b>34</b>
<b>MJ71-400 - Overview</b>	<b>34</b>
<b>MJ71-340 - Overview</b>	<b>34</b>
<b>MJ71-340/400/540 Body</b>	<b>35</b>
<b>MJ71-340/400/540 Body- Parts List</b>	<b>38</b>
<b>MJ71-540 Wing</b>	<b>39</b>
<b>MJ71-540 Wing - Parts list</b>	<b>41</b>
<b>MJ71-400/340 Wing</b>	<b>42</b>
<b>MJ71-400/340 Wing - Parts List</b>	<b>44</b>
<b>MJ71-340 Wing</b>	<b>45</b>
<b>MJ71-340 Wing - Parts List</b>	<b>47</b>
<b>MJ71-400FM Overview</b>	<b>48</b>
<b>MJ71-400FM Body Assembly</b>	<b>49</b>
<b>MJ71-400FM Wing Assembly</b>	<b>50</b>

## **MJ71 Spare Parts - MJ71-730T/600T**

<b>MJ71-600T - Overview</b>	<b>51</b>
<b>MJ71-730T - Overview</b>	<b>51</b>
<b>MJ71-600T/730T Body</b>	<b>52</b>
<b>MJ71-600T/730T Body- Parts List</b>	<b>54</b>
<b>MJ71-730T Wing</b>	<b>56</b>
<b>MJ71-730T Wing - Parts list</b>	<b>58</b>
<b>MJ71-600T Wing</b>	<b>59</b>
<b>MJ71-600T Wing - Parts list</b>	<b>61</b>

<b>MJ71 Blades</b>	<b>62</b>
<b>MJ71-600T/730T Trailed kit assembly</b>	<b>65</b>
<b>MJ71-340T/400T/540T Trailed kit assembly</b>	<b>67</b>
<b>Clevis Hitch (MJ30-TRAILED-RCE04)</b>	<b>69</b>
<b>MJ71 Hydraulics</b>	<b>70</b>
<b>MJ71 Rollers</b>	<b>75</b>
<b>Roller End - Parts List</b>	<b>75</b>
<b>MJ71 Scraper Bars</b>	<b>76</b>
<b>MJ71 PTO shafts</b>	<b>77</b>
<b>50 SQ 5 Stud unbraked axle stub (to suit MJ30-560T-AB12)</b>	<b>78</b>
<b>50 SQ 5 Stud braked axle stub (to suit MJ30-560T-AB14)</b>	<b>78</b>
<b>LF205H-205 872-1.92</b>	<b>79</b>
<b>LF205TH-205.874-1.92</b>	<b>80</b>
<b>MJ40T11-347.805-1</b>	<b>81</b>
<b>JJ.03499-1.9 (1:1.9 3 way gearbox)</b>	<b>82</b>
<b>TF26A-266.208-1.84 4W</b>	<b>83</b>

# Einleitung

## Vielen Dank!

Wir freuen uns darüber, dass Sie sich für unser Produkt entschieden haben und wünschen Ihnen, dass Sie mit dieser Maschine über viele Jahre hinweg zufrieden sein werden.

## Sicherheitshinweise

Dieses Handbuch ist ein wichtiger Bestandteil Ihrer Maschine und sollte daher beim Kauf der Maschine immer mitgeliefert werden. Durch die Lektüre dieses Handbuchs können Sie und andere Betreiber Personen- und Maschinenschäden vermeiden. Die Informationen in diesem Handbuch bieten dem Betreiber Anleitung zum sichersten und effektivsten Einsatz der Maschine. Nur kompetente und qualifizierte Personen, die diese Betriebsanleitung vollständig gelesen und verstanden haben, dürfen diese Maschine bedienen.

Die Abschnitte dieses Handbuchs sind so angeordnet, dass Sie alle Sicherheitshinweise verstehen und somit die Maschine sicher betreiben können. Sie können dieses Handbuch auch zur Beantwortung spezifischer Fragen zum Betrieb und zur Wartung verwenden.

Dieses Handbuch enthält spezielle Hinweise auf mögliche Sicherheitsrisiken und Maschinenschäden sowie hilfreiche Betriebs- und Wartungsinformationen. Lesen Sie bitte alle Informationen sorgfältig durch, um Personen- und Maschinenschäden zu vermeiden. Sollten Sie Fragen zu Informationen in dieser Broschüre haben, wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen MAJOR-Vertriebshändler oder an MAJOR.

Der Betreiber ist für den sicheren Gebrauch und die Wartung der Maschine allein verantwortlich. Die Maschine darf nur von kompetenten und fachkundigen Personen bedient werden. Das Einrichten und Einstellen darf nur vom Bediener durchgeführt werden. Lassen Sie nicht zu, dass Dritte die Maschine in irgendeiner Weise einstellen oder modifizieren.

## Beabsichtigte Verwendung

Diese Maschine ist eine Grasschneidemaschine und nur zum Schneiden von Gras konzipiert. Außerdem darf sie nur in Kombination mit einem geeigneten Traktor (siehe "Technische Daten" in dieser Broschüre) eingesetzt werden und muss über eine geeignete Transmission von der Zapfwelle des Traktors angetrieben werden **or by a hydraulic pump**. Jede andere Nutzung ist strengstens untersagt. MAJOR übernimmt keine Verantwortung für Verluste oder Schäden, die durch Missbrauch der Maschine entstehen.

## Registrieren Sie Ihr Produkt und Ihre Garantie online

Um Ihr Produkt über das Internet zu registrieren, besuchen Sie einfach unseren Kundensupport unter [www.major-equipment.com](http://www.major-equipment.com). Wenn Sie uns Ihre Daten entweder online oder über die Produktgarantiekarte übermitteln, können wir sicherstellen, dass Sie umfassende technische Produktdienstleistungen und wichtige Produktinformationen erhalten.

Für diese Maschine gilt eine Gewährleistung von zwölf Monaten. Falls die Maschine als Mietgerät eingesetzt wird, kann keine Gewährleistung dafür übernommen werden. Die Gewährleistung gilt für Material und Verarbeitungsfehler.

Die Gewährleistung gilt nur auf die Teile. Alle Teile müssen an den Hersteller zurückgeschickt werden. Der Gewährleistungsanspruch kann nur geprüft werden, wenn alle Teile zurückgeschickt wurden. Alle Ersatzteile werden kostenpflichtig bereitgestellt, bis der Gewährleistungsanspruch anerkannt ist.

## Anforderungen an den Traktor



Der Anschluss der Maschine an den Traktor hat Auswirkungen auf die Stabilität und Manövrierfähigkeit des Traktors. Bitte schlagen Sie die Einschränkungen hinsichtlich Gewicht und Schleppkapazität des Traktors im Handbuch zu Ihrem Traktor nach.

Der Bediener muss selbst sicherstellen, dass der Traktor für die Maschine geeignet ist. Weitere Informationen finden Sie in der Bedienungsanleitung Ihres Traktors.

Die empfohlenen Anforderungen hinsichtlich der Leistung für die einzelnen Modelle sind im Abschnitt "Produktspezifikation" dieser Anleitung aufgeführt. Eine zu hohe Leistung kann die Schnittqualität beeinträchtigen und/oder die Maschine beschädigen.

Traktoren, die nicht für den Betrieb geeignet sind, können aufgrund der Gewichts- und Leistungsanforderungen der Maschine Schäden erleiden. Beachten Sie immer das im Kapitel "Produktspezifikation" dieser Broschüre angegebene Gewicht der Maschine. Vergleichen Sie dieses Gewicht mit den Angaben im Traktorhandbuch und stellen Sie sicher, dass der Traktor die Maschine sicher anheben kann.

Je nach Modell und Spezifikation der Maschine kann sie auf eine der folgenden Weisen an eine Zugmaschine/ein Aggregat angehängt werden: - 2/3-Punkt-Verbindung, - über eine Deichsel oder an einem ausziehbaren Arm. Die Position der Maschine mit 3-Punkt-Verbindung kann durch einen manuellen oder hydraulischen Oberlenker eingestellt werden.

Flügelmodelle benötigen eine hydraulische Kolbenstange mit 1/2"-Innengewinde-Schnellkupplung für einfachwirkende Stößel.

Für die Straßenbeleuchtung ist eine 7-polige 12-V-Anschlussbuchse erforderlich.

## Sicherheit

Im Handbuch werden an den gegebenen Stellen alle möglichen Sicherheitsrisiken in speziellen Sicherheitshinweisen erläutert. Diese Sicherheitshinweise werden mit dem Wort ACHTUNG und dem Sicherheitswarnsymbol gekennzeichnet



### Gefahren beim Betrieb von Grasschneidemaschinen

#### Schergefahr

Eine Schergefahr besteht, wenn zwei Kanten von zwei Objekten sich gegeneinander oder nahe genug nebeneinander bewegen, um relativ weiches Material schneiden zu können. Dies kann bei Teilen der Maschine unter der Hydrauliksteuerung beim Wechsel von der Transport- in die Mähposition der Fall sein. Beachten Sie, dass die Auslegereinheiten so konzipiert sind, dass sie sich innerhalb ihrer Betriebsgrenzen unabhängig von der zentralen Einheit bewegen können.

#### Stauchgefahr

Wenn die Maschine in die Mähposition abgesenkt wird, können Personen, die sich in der Nähe aufhalten, verletzt werden. Auslegermaschinen haben Stauchpunkte um die Scharnierbereiche herum sowie zwischen dem Ausleger und dem Hauptkörper. Bringen Sie, wenn die Maschine nicht im Einsatz ist, immer die Transport-Sperrriegel an (nur Auslegermodelle).

#### Gefahr durch rotierende Messer

Personen setzen sich einer großen Gefahr aus, wenn sie ihre Hände oder Füße unter die Maschine bringen, wenn diese über Bodenhöhe angehoben ist und die Messer sich drehen.

#### Quetschgefahr

Quetschpunkte entstehen, wenn sich zwei Objekte gemeinsam bewegen, wobei mindestens eines dieser Objekte eine Kreisbewegung vollführt. Diese Gefahr ist bei Übertragungseinheiten sehr häufig, z. B. bei Riemenantrieben, Getrieben und Walzen. Vergewissern Sie sich, dass alle Schutzeinrichtungen angebracht wurden.

#### Einwickelgefahr

Jede offenliegende drehende Maschinenkomponente ist ein potenzieller Einwickelpunkt. Verletzungen treten häufig auf, wenn lose Kleidung oder lange Haare sich in drehenden Teilen wie Zapf- oder Antriebswellen der Maschine verfangen. Vergewissern Sie sich, dass alle Schutzeinrichtungen angebracht wurden.

## Gefahren durch frei drehende Teile

Je schwerer ein drehendes Teil ist, desto länger dreht es nach dem Abschalten weiter. Diese Eigenschaft wird als "Freilauf" bezeichnet. Messer und verschiedene andere Komponenten, Antriebswellen etc. drehen sich auch noch, nachdem das Gerät abgeschaltet wurde - oft noch mehrere Minuten lang. Dabei können in folgenden Fällen Verletzungen auftreten:

- Wenn der Bediener eine Maschine abschaltet und versucht, sie zu reinigen oder einzustellen, bevor sie vollständig zum Stillstand gekommen ist.
- Wenn sich die Schutzeinrichtung der Scherschraube bei Zapfwellen und Mähkomponenten noch dreht, die primäre Zapfwelle jedoch fest steht. Die Vorsicht des Bedieners ist für die Sicherheit bei freilaufenden Komponenten entscheidend. Heben Sie die Maschine niemals an, während sich die Messer noch drehen.

## Gefahr durch weggeschleuderte Objekte

Es ist völlig normal, dass beim Betrieb von Maschinen Material weggeschleudert wird. Fremdkörper wie Steine, Äste und andere Gegenstände können in das Gerät gelangen und mit enormer Geschwindigkeit weggeschleudert werden. Diese Objekte werden je nach den verwendeten Maschinen von den Seitenblechen der Maschine, den hinteren und/oder vorderen Rollen, den Führungen, Kettenführungen oder Gummischürzen erfasst.

Vergewissern Sie sich, dass sich keine Personen in der unmittelbaren Nähe der Maschine aufhalten und nicht durch von der Maschine weggeschleuderte Gegenstände verletzt werden können. Personen in der Nähe oder Tiere, die von weggeschleuderten Gegenständen getroffen werden, können dadurch schwer verletzt werden. Arbeiten Sie niemals mit der Maschine, wenn sie vom Boden abgehoben ist, da dann das vordere/hintere Schutzblech unwirksam ist.

## Hydraulik-Risiken (sofern relevant)

In Hydrauliksystemen ist enorme Energie gespeichert. Nachlässigkeit bei der Wartung, Einstellung oder dem Austausch von Teilen kann zu schweren Verletzungen führen. Das unter hohem Druck stehende Hydrauliköl kann zu Verletzungen an Augen und anderen Körperteilen führen. Die folgenden Vorsichtsmaßnahmen sind unbedingt einzuhalten:

- Vergewissern Sie sich, dass die Hydraulikpumpe ausgeschaltet ist.
- Senken Sie die angebrachten Geräte auf den Boden ab.
- Vergewissern Sie sich, dass das System keinen Lastdruck aufweist.

Nadelspitzengroße Lecks in Hydraulikschläuchen können eine enorme Gefahr darstellen. Oft ist ein solches Leck nicht sichtbar, sondern nur durch ein paar Tropfen Flüssigkeit zu erkennen. Untersuchen Sie Hydraulikschläuche niemals mit der Hand, da ein feiner Strom von Hydraulikflüssigkeit die Haut durchdringen kann.

## Rutsch- und Sturzgefahr

Ausrutscher und Stürze werden häufig verursacht durch:

1. rutschige Fußböden,
2. Gegenstände auf Stufen und Arbeitsplattformen.

Das Risiko von Ausrutschern und Stürzen kann durch Umsicht und ein aufgeräumtes Arbeitsumfeld erheblich reduziert werden.

## Gefahren durch Lärm

Bitte beachten Sie, dass die Maschine normalerweise im Freien verwendet wird und dass die Position des Bedieners im Fahrersitz des Traktors ist. Die Empfehlungen in der Bedienungs- und Wartungsanleitung des Traktors sollten unbedingt berücksichtigt werden.

Der Schalldruck, gemessen in einem Abstand von 2,6 m vom Mittelpunkt der Maschine und in einer Höhe von 2,0 m, kann bis zu 90 dBA betragen. Unter Lastbedingungen und mit einer Zapfwellendrehzahl von 540 (1000) U/min kann ein Wert von 97 dBA erreicht werden. Bei höheren Zapfwellen-Drehzahlen steigt auch der Geräuschpegel. Tragen Sie stets einen Gehörschutz. Beim Betrieb von Maschinen mit hydraulischem Antrieb entstehen ähnliche Geräuschpegel.

## Sicherer Betrieb

Maschinen mit Zapfwellenantrieb sind für den Betrieb mit einer Zapfwellenleistung ausgelegt, die in den Produktspezifikationen in dieser Broschüre angegeben ist. Vergewissern Sie sich, dass der Zapfwellenausgang des Traktors auf die richtige Drehzahl eingestellt ist. Diese MAJOR-Maschine darf nur gemäß dem Abschnitt "Beabsichtigte Verwendung" dieser Broschüre verwendet werden. Jede andere Nutzung ist strengstens untersagt.

Hydraulisch angetriebene Maschinen müssen mit dem in unter Produktspezifikationen angegebenen Öltyp betrieben werden. Vergewissern Sie sich, dass der Öldurchsatz innerhalb der zulässigen Grenzen liegt. Eine zu geringe/zu hohe Ölmenge kann zu Schäden an der Maschine und/oder Verletzungen des Bedieners führen.



Jeder Benutzer sollte sich umfassend mit dem Inhalt dieses Handbuchs vertraut machen, bevor er die Maschine einsetzt, wartet, am Traktor anbringt oder in anderer Weise nutzt. Tragen Sie niemals Schmuck, lose Kleidungsstücke wie etwa Krawatten, Schals, Gürtel, aufgeknöpfte Jacken oder Arbeitsanzüge mit offenen Reißverschlüssen, die zwischen die beweglichen Teile geraten könnten.



Tragen Sie stets die in den Unfallverhütungsvorschriften empfohlenen Kleidungsstücke wie etwa Schuhe, Ohrenschützer, Schutzbrillen und Handschuhe. Tragen Sie eine Jacke mit Reflektorstreifen, wenn die Maschine in der Nähe von öffentlichen Verkehrswegen eingesetzt werden soll.

Fragen Sie bei Ihrem Händler, dem Arbeitssicherheitsdienst oder einer entsprechenden Behörde nach Informationen zu den geltenden Sicherheitsvorschriften und spezifischen Regeln, um Ihre persönliche Sicherheit zu gewährleisten.



LÖSEN SIE IMMER DIE ZAPFWELLE, SCHALTEN SIE DEN MOTOR DES TRAKTORS AB UND ZIEHEN SIE DIE FESTSTELLBREMSE AN, BEVOR SIE ANPASSUNGEN AN DER MASCHINE VORNEHMEN.



ACHTEN SIE STETS DARAUF, DASS IHRE ARME UND BEINE NICHT UNTER DIE MASCHINE GERATEN, WÄHREND SICH DIE ROTOREN DREHEN. NACH DEM LÖSEN DER ZAPFWELLE KÖNNEN SICH DIE ROTOREN NOCH BIS ZU EINER MINUTE WEITERDREHEN.

### **Arbeitsstation**

Der Betreiber muss während der Arbeit mit der Maschine auf dem Traktor sitzen bleiben. Wenn es sich um eine Auslegereinheit handelt und die Ausleger angehoben oder abgesenkt werden müssen, darf der Betreiber seinen Platz auf dem Traktor nicht verlassen. Bevor Sie das Führerhaus verlassen oder Wartungsarbeiten durchführen, vergewissern Sie sich bitte, dass die Zapfwelle abgedreht wurde und die Feststellbremse angezogen ist.



BETÄTIGEN SIE NIEMALS DIE HYDRAULIK BEI ABGESCHALTETEM TRAKTOREMOTOR.

### **Vorschriften für die Nutzung des Getriebes**

Der Triebstrang zum Schaltgetriebe wird im gesamten Bereich der Maschine durch die Zapfwellen und die verriegelte Abdeckung geschützt. Alle Schutzvorkehrungen sollten stets funktionsfähig und in einem einwandfreien Zustand gehalten werden. Wenn ein einwandfreier Zustand nicht mehr gewährleistet werden kann, müssen die Schutzvorkehrungen ausgetauscht werden, bevor die Maschine eingesetzt werden kann.



WENN DAS GETRIEBE NICHT AUSREICHEND GESCHÜTZT IST, BESTEHT DIE GEFAHR TÖDLICHER UNFÄLLE, DA KÖRPERTEILE ODER KLEIDUNGSSTÜCKE IN DAS GETRIEBE GERATEN KÖNNEN.

Vergewissern Sie sich, dass die Begrenzungsketten korrekt an allen Zapfwellen verankert sind, sodass sie sich nicht drehen können. Vergewissern Sie sich, dass sich die Transmission innerhalb der Abschirmung frei drehen kann. Halten Sie die Keilnuten stets sauber und geschmiert, damit sie die Zapfwelle problemlos greifen können. Beachten Sie auch die Anweisungen des Handbuchs für Ihren Traktor zur Verbindung der Zapfwelle mit dem Traktor.

### **Zapfwellensicherheit** *(wenn nötig)*

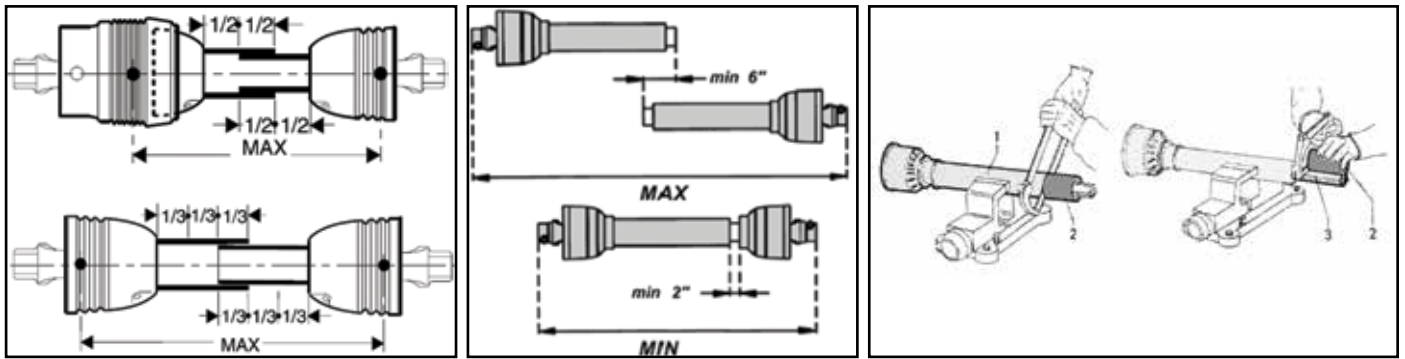
Der maximale Zapfwelleneingang ist im Abschnitt "Technische Daten" in dieser Broschüre angegeben. Wenden Sie sich an Ihren Händler oder einen Spezialvertrieb, wenn Ihre Zapfwelle durch eine längere ersetzt werden muss, da diese zur gleichen Leistungskategorie gehören und dieselben Merkmale aufweisen muss. Eine ungeeignete Zapfwelle kann leicht brechen.

Die Traktoren-Zapfwellenlänge kann an das jeweilige Traktorenmodell angepasst werden. Wenn die Maschine in Betrieb ist, sollte die Zapfwelle eine Eingriffstiefe von mindestens einem Drittel der Länge haben (siehe Zeichnungen). Nachdem die Maschine an den Traktor angekoppelt wurde, sollte die korrekte Länge der Transmission in verschiedenen Stellungen überprüft werden. Wenn die Zapfwelle zu kurz ist und aus ihrer Kupplung herausrutscht, muss sie durch eine längere ersetzt werden.

Wenn die Zapfwelle zu lang ist, sollte sie auf folgende Weise verkürzt werden:

- Positionieren Sie die Maschine im Mindestabstand vom Traktor, ziehen Sie die Bremsen des Traktors an und schalten Sie den Motor ab.
- Nehmen Sie die beiden Hälften der Zapfwelle auseinander. Stecken Sie das aufnehmende Außenteil in die Zapfwelle am Traktor und das Innenteil in die der Maschine. Überprüfen Sie die korrekte Stellung mit Hilfe der Fixierstifte.
- Ordnen Sie die beiden Hälften der Zapfwelle in paralleler Form an.
- Markieren Sie, wie auf der Abbildung gezeigt, mit einem Filzstift die Stellen, an denen die beiden Hälften verkürzt werden sollen.
- Schneiden Sie zuerst die Abschirmung "1" unter Verwendung des Teils "2" als Referenz zu, um die Keilwelle zu verkürzen.
- Gehen Sie mit der zweiten Hälfte in gleicher Weise vor.
- Die beiden Enden der Zapfwelle werden beschnitten und abgefast und anschließend von allen Spanresten gesäubert.
- Schmieren Sie die beiden Profile und verbinden Sie die beiden Hälften der Zapfwelle miteinander.
- Bringen Sie die Zapfwelle an und vergewissern Sie sich wie oben beschrieben, dass die Länge korrekt ist.





## Sicheres Fahren auf öffentlichen Verkehrswegen

Überprüfen Sie die geltende Straßenverkehrsordnung, bevor Sie sich mit Ihrem Traktor und mit einer angebrachten Maschine auf öffentliche Verkehrswege begeben. Vergewissern Sie sich, dass Reflektoren, Warnblinker und Warnhinweise auf Überbreite angebracht sind, wenn diese erforderlich oder sinnvoll sein sollten. Diese Warnmittel müssen korrekt installiert und für Fahrer anderer Fahrzeuge deutlich sichtbar sein.

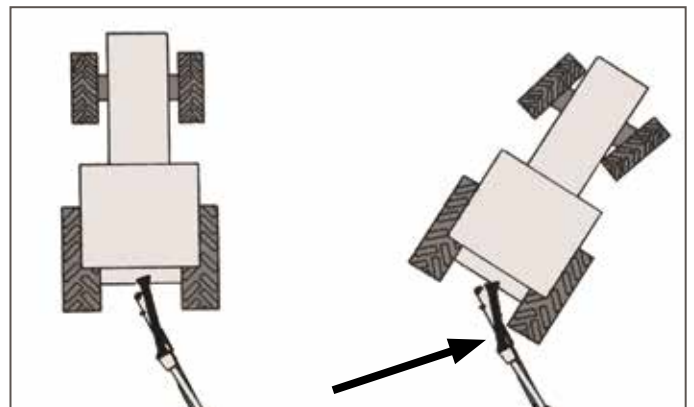
Andere Personen dürfen sich während des Transports und der Arbeit nicht gegen die Maschine lehnen oder auf diese aufsteigen. Erlauben Sie niemandem, auf der Maschine mitzufahren.



Die maximale Transportgeschwindigkeit des Anbaugeräts ist je nach Modell der Maschine auf 25-30 km/h begrenzt (beachten Sie die Sicherheitsaufkleber an der Maschine).

## Nur gezogene Maschinen (wenn nötig)

Die Welle darf nicht das Ende des Rohrs erreichen oder aus diesem herausstehen. Vergewissern Sie sich, dass die Zapfwelle beim Drehen nicht auf den Boden aufschlägt.



## Allgemeine Sicherheitshinweise

Vorsichtsmaßnahmen beim Arbeiten mit der Maschine:

1. Arbeiten Sie nicht mit der Maschine, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Alkohol oder anderen Rauschmitteln stehen.
2. Bevor Sie mit dem Mähen beginnen, vergewissern Sie sich, dass sich keine Personen oder Tiere in dem Bereich aufhalten.
3. Bevor Sie mit dem Einstellen der Maschine beginnen, müssen Sie unbedingt die Zapfwelle trennen, den Motor des Traktors ausschalten, die Feststellbremse anziehen und warten, bis die drehenden Teile zum Stillstand gekommen sind und auf dem Boden liegen. Die Schläuche des Hydraulikmotors müssen bei der Durchführung solcher Einstellungen ebenfalls abgekuppelt werden.
4. Lesen Sie unbedingt alle Sicherheitsanforderungen und die Bedienungsanleitung zu der Maschine.
5. Wenn Sie nicht sicher sind, wie die Maschine verwendet wird, wenden Sie sich an den Hersteller oder Händler.

## Kontrollen vor dem Einsatz



Schalten Sie immer die Zapfwelle aus, trennen Sie die Hydraulikmotorschläuche ab, schalten Sie den Traktormotor aus und aktivieren Sie die Feststellbremse, bevor Sie Einstellungen an der Maschine vornehmen.

1. Überprüfen Sie den Ölstand in allen Getrieben, wenn die Maschine möglichst eben steht. Füllen Sie bei Bedarf Öl durch die Öleinfüllschraube nach. Der korrekte Ölstand wird an der Öleinfüllschraube angezeigt.
2. Fetten Sie alle Schmierstellen ein, wie im Abschnitt Wartung dieser Broschüre beschrieben.
3. Überprüfen Sie die Teile auf Verschleiß.
4. Vergewissern Sie sich, dass die Messer-Befestigungsschrauben fest angezogen sind.
5. Vergewissern Sie sich, dass die Getriebewellenmuttern fest angezogen und mit einem Splint gesichert sind.
6. Überprüfen Sie, ob alle Muttern, Schrauben und Stifte fest sitzen.
7. Vergewissern Sie sich, dass stets alle Schutzabdeckungen und Klappen an den korrekten Stellen angebracht sind. Wenn diese Komponenten abgenutzt sind oder fehlen, ersetzen Sie sie unverzüglich durch neue Teile.
8. Da geschnittenes Gras die Rostbildung fördert, sollten Sie die Maschine nach der Mäharbeiten abspritzen. Dies gilt besonders dann, wenn die Maschine für einen längeren Zeitraum verstaut werden soll.

## Vorschriften zum Start der Maschine



Überprüfen Sie vor jedem Einsatz der Maschine, dass mögliche Gefahren ausgeschlossen sind. Vergewissern Sie sich, dass alle Schutzabdeckungen angebracht sind und dass der Betreiber vollständig über den Betrieb der Maschine aufgeklärt wurde.



Vergewissern Sie sich, dass die Stifte zur Fixierung der Zapfwellengabel in den Keilwellen sowohl am Traktor als auch an der Maschine enden. Eine mangelhaft gesicherte Welle kann aus ihrer Fassung herausrutschen und damit erhebliche mechanische Schäden sowie schwerwiegende Verletzungen beim



Vergewissern Sie sich immer, dass die Schläuche des Hydraulikmotors richtig angeschlossen sind und die Ölfördermenge eingehalten wird..

# Produktkennzeichnung

## Maschinen-Seriennummern

Wenn Sie sich an MAJOR oder Ihren MAJOR-Händler wenden möchten, um Informationen zur Wartung oder zu Ersatzteilen zu erhalten, geben Sie bitte immer die Modell- und die Seriennummern an. Modell- und Seriennummer sind auf dem Typenschild an der Maschine angegeben.

Wir empfehlen Ihnen, dass Sie sich die Daten der Maschine unten notieren:

Modell-Nr.: \_\_\_\_\_

Serien-Nr.: \_\_\_\_\_

Kaufdatum: \_\_\_\_\_

Name des Händlers: \_\_\_\_\_

Telefon-Nr. des Händlers: \_\_\_\_\_



## Technische Daten

Der Antrieb der Maschine erfolgt über eine standardmäßige 1-3/8"-Zapfwelle mit 6 Zähnen (im Lieferumfang der Maschine enthalten).

Modell	MJ71-190	MJ71-240	MJ71-340	MJ71-400	MJ71-540	MJ71-600T	MJ71-730T
<b>Gesamtbreite</b>	2,00m	2,50m	3,48m	4,16m	5,54m	6.20m (20' 4 1/2")	7.40m (24' 4 1/2")
<b>Arbeitsbreite</b>	1,90m	2,40m	3,40m	4,00m	5,40m	6.0m (19' 8 1/4")	7.32m (24')
<b>Transportbreite</b>	2,00m	2,50m	1,90m	1,90m	1,90m	2.60m (8' 6")	2.60m (8' 6")
<b>Kraftbedarf</b>	18-52 kW	22-60 kW	30-67 kW	44-82 kW	52-90 kW	67-97 kW	78-112 kW
<b>Drehzahl Getriebe</b>	540	540	540	540	540	1000	1000
<b>Mähhöhe</b>	5-130mm	5-130mm	5-130mm	5-130mm	5-130mm	10-140mm	10-140mm
<b>Rotoren</b>	3	4	5	6	8	9	11
<b>Anzahl Messer</b>	6	8	10	12	16	18	22
<b>Gewicht</b>	475kg	560kg	940kg	1100kg	1270kg	2115	2350kg
<b>Messergeschwindigkeit</b>	75 m/s	75 m/s	75 m/s	75 m/s	75 m/s	70m/s	70m/s
<b>Flächenleistung @ 11km/hr</b>	28 min / 1 ha	22 min / 1 ha	9.5	11.4	15.1	16.3	20

Modell	MJ71-190F	MJ71-240F	MJ71-340F	MJ71-400F	MJ71-400T	MJ71-540T
<b>Gesamtbreite</b>	2,00m	2,50m	3,48m	4,16m	4,16m	5,54m
<b>Arbeitsbreite</b>	1,90m	2,40m	3,40m	4,00m	4,00m	5,40m
<b>Transportbreite</b>	2,00m	2,50m	1,90m	1,90m	1,90m	1,90m
<b>Kraftbedarf</b>	18-52 kW	22-60 kW	30-67 kW	44-82 kW	44-82 kW	52-90 kW
<b>Drehzahl Getriebe</b>	1000	1000	1000	1000	540	540
<b>Mähhöhe</b>	5-130mm	5-130mm	5-130mm	5-130mm	5-130mm	5-130mm
<b>Rotoren</b>	3	4	5	6	6	8
<b>Anzahl Messer</b>	6	8	10	12	12	16
<b>Gewicht</b>	475kg	560kg	940kg	1100kg	1380kg	1575kg
<b>Messergeschwindigkeit</b>	75 m/s	75 m/s	75 m/s	75 m/s	75 m/s	75 m/s
<b>Flächenleistung @ 11km/hr</b>	5.3	6.7	9.5	11.4	11.4	15.1

**EU-Konformitätserklärung  
Richtlinie 2006/42/EG**

Name des Herstellers: Major Equipment Ltd  
Adresse: Coolnaha, Ballyhaunis, Co. Mayo, Rep of Ireland

Tel. +353949630572  
Fax +353949630788

*erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt:*

**Maschinenbeschreibung und Funktion:** Rotationsmäher mit vertikalen Achsen, der das Gras schneidet, damit es anschließend in die Maschine aufgenommen werden kann.

**Modell:** Swift (MJ71)

**Typ:** \_\_\_\_\_

**Seriennummer:** \_\_\_\_\_

Technische Dokumentation erstellt von: Alex Kolchanov (c/o Major Equipment Ltd)

- **THE SUPPLY OF MACHINERY (SAFETY) REGULATIONS 2008.**
- **S.I. No. 299 of 2007**, Safety, Health and Welfare at Work (General Application) Regulations 2007 **(Ireland)**.
- **Health & Safety at Work, etc. Act 1974 (c.37) (UK)**.
- **EN ISO 14121-1: 2007** 'Safety of machinery. Principles for risk assessment'.
- **EN 745** - Agricultural Machinery - Rotary Mowers and Flail Mowers - Safety.
- **EN ISO 13857** - Safety of machinery: Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs.

Im Namen von Major Equipment Intl Ltd. erklären wir, dass diese Maschine bei korrekter Installation, Wartung und Nutzung für den vorgesehenen Zweck allen Gesundheitsschutz- und Sicherheitsauflagen der oben genannten Regelwerke entspricht.

Unterschrift:  \_\_\_\_\_

Ort: Coolnaha, Ballyhaunis, Co. Mayo, Rep of Ireland

Datum: 14/11/2018

Name: John Murphy

Position: Leitender Direktor


# Maschinensicherheitsetiketten

Die in diesem Abschnitt aufgeführten Maschinensicherheitsetiketten sind an wichtigen Stellen Ihrer Maschine angebracht, um die Aufmerksamkeit auf mögliche Sicherheitsrisiken zu lenken.

Auf Ihren Maschinensicherheitsetiketten werden die Wörter GEFÄHR, WARNUNG und ACHTUNG zusammen mit diesem Sicherheitswarnsymbol ausgeschrieben. GEFÄHR bezeichnet hierbei die schwerwiegendsten Risiken.

**To prevent Serious Injury or Death**

- Avoid unsafe operation or maintenance.
- Do not operate or work on this machine without reading and understanding the operator's manual.
- If manual is lost, contact your nearest dealer for a new manual.



Lesen Sie das Handbuch, um Verletzungen zu vermeiden.



Gefahr durch rotierende Messer



Gefahr des Verfangens mit der Zapfwelle - Halten Sie Abstand von den Zapfwellen-Antriebssträngen

**WARNING**



**DO NOT GO NEAR LEAKS**

- High pressure of easily punctures skin causing serious injury, gangrene or death.
- If injured, seek emergency medical help, immediate surgery is required to remove all.
- Do not use finger or skin to check for leaks.
- Lower load or relieve hydraulic pressure before loosening fittings.

Gefahr von hohem Öldruck

**ATTENTION!!**

**CHECK TIGHTNESS OF TRANSMISSION BOLTS AT EVERY SERVICE.**

Überprüfen Sie die Spannung der Transmission

**ATTENTION!**

**Do not engage drive while in transport position**

Schalten Sie den Antrieb in Transportstellung nicht ein

**GREASE**

**ABSCHMIEREN GRASSE**

Schmieren

<p><b>MAX PTO INPUT 540 RPM</b></p> <p>© MAX. DREHZAHL 540 U/MIN © MAX. TORQUE 540 TPM © MAX. PRISE DE FORCE 540 TOURS/MIN</p>	<p><b>MAX PTO INPUT 1000 RPM</b></p> <p>© MAX. DREHZAHL 1000 U/MIN © MAX. TORQUE 1000 TPM © MAX. PRISE DE FORCE 1000 TOURS/MIN</p>
--	--

Maximaler Zapfwelleneingang

**ATTENTION**

CAUTION: PTO SHAFTS OR DRUMS IN LIFTED OR PLACED DOWN, BOTH ROTATING AND TRANSPORT POSITION.




**KEEP CLEAR WHEN LOWERING HOES**

Gefahr durch freibewegliche Teile

**Fold PTO stand down before removing transport pin, otherwise PTO shaft will be damaged!**

**IMPORTANT**

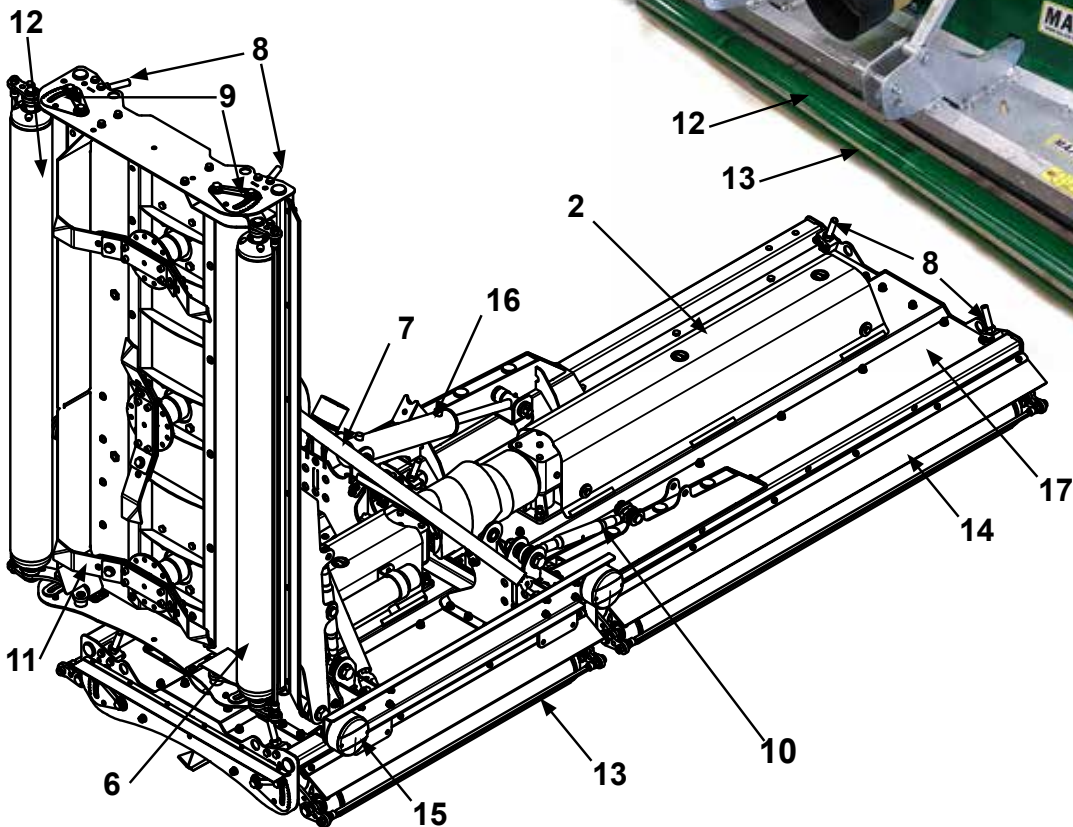
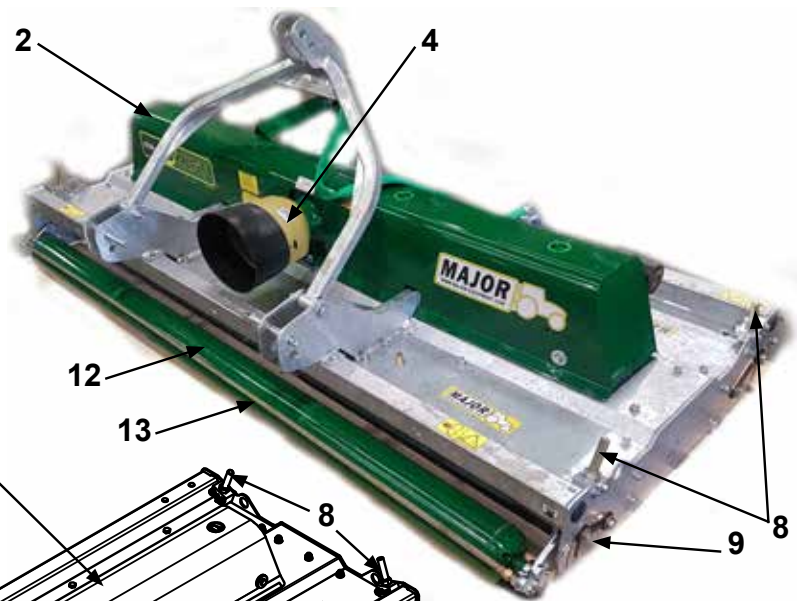
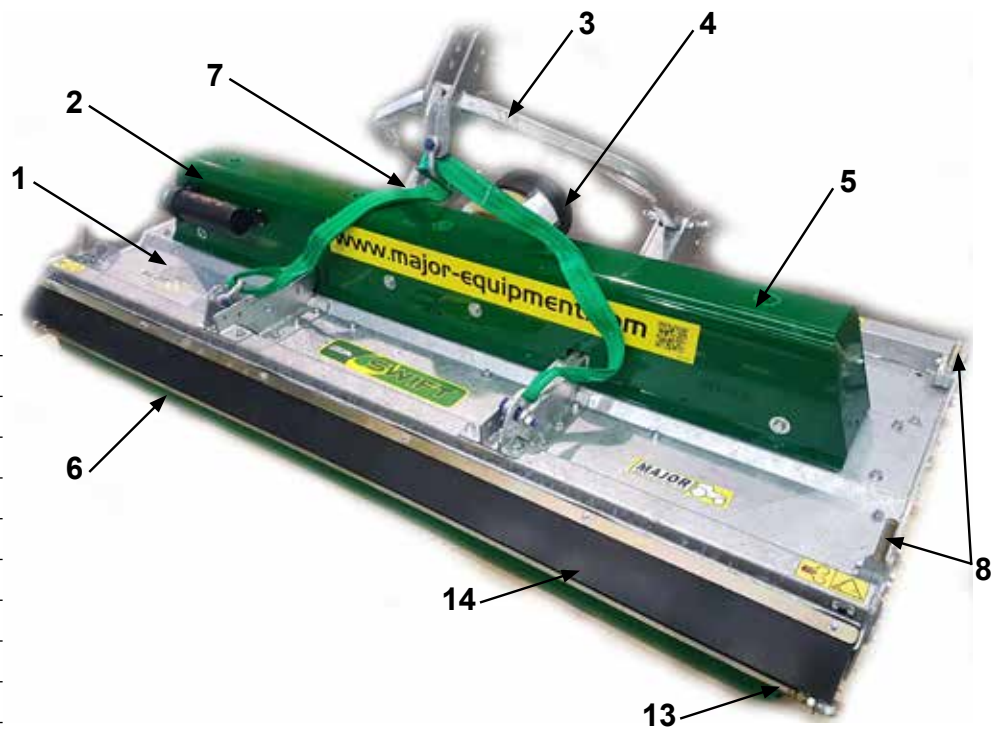
**P.T.O. SHAFT JOURNALS 'A' & 'B' MUST BE ALIGNED AT 90° WHEN P.T.O. SHAFTS ARE BEING FITTED.**



**CHECK BLADE TIMING IS CORRECT**

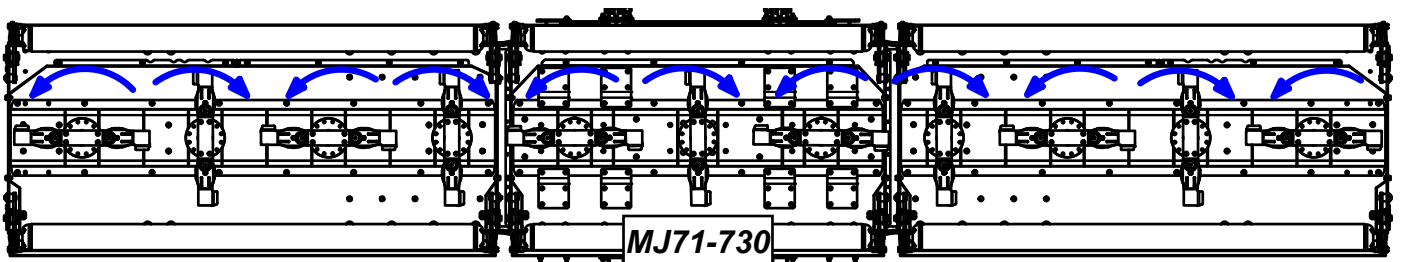
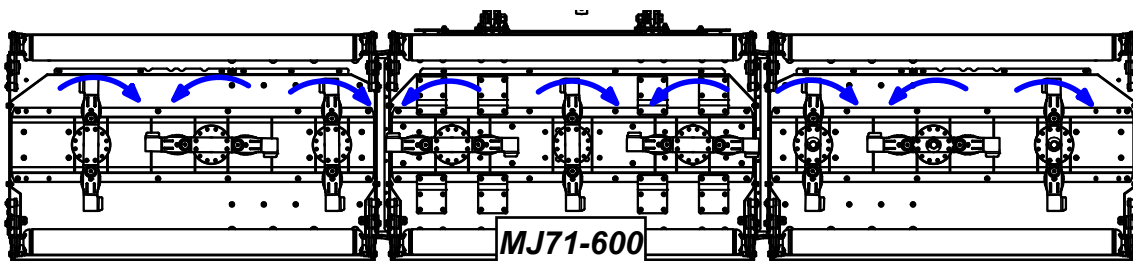
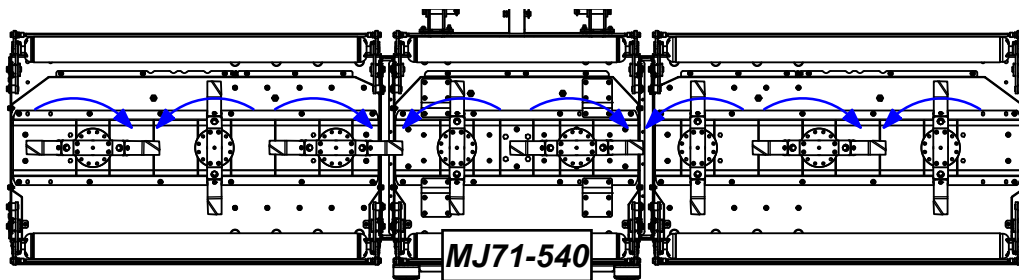
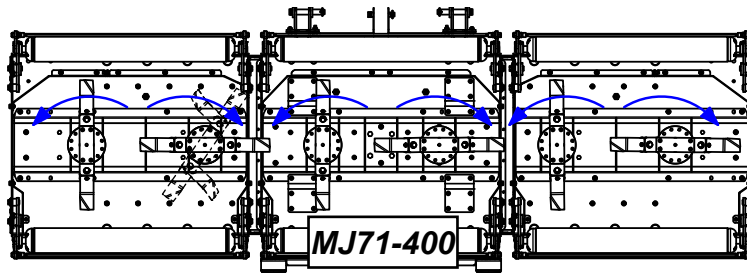
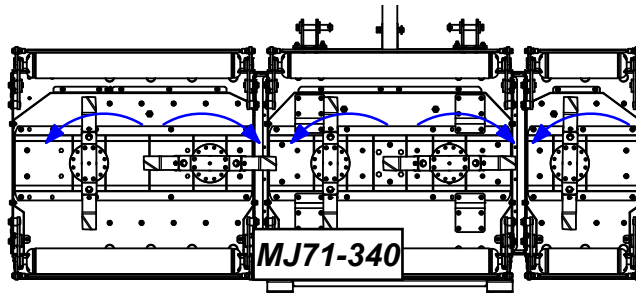
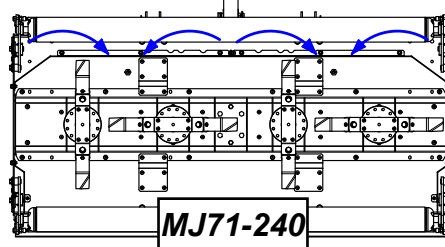
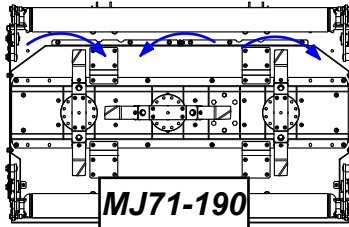
# Hauptkomponenten

- |    |                        |
|----|------------------------|
| 1  | Mähdeck                |
| 2  | Getriebeabdeckung      |
| 3  | A-Bock                 |
| 4  | Zapfwellenschutz       |
| 5  | Gelenkwelle            |
| 6  | Hinterere Walze        |
| 7  | Gurt                   |
| 8  | Höhenverstellung       |
| 9  | Optische Höhenanzeige  |
| 10 | Transportsicherung     |
| 11 | Messer                 |
| 12 | Vordere Walze          |
| 13 | Abstreifer             |
| 14 | Gummidefektor          |
| 15 | Beleuchtungsset        |
| 16 | Hydraulischer zylinder |
| 17 | Flügel                 |

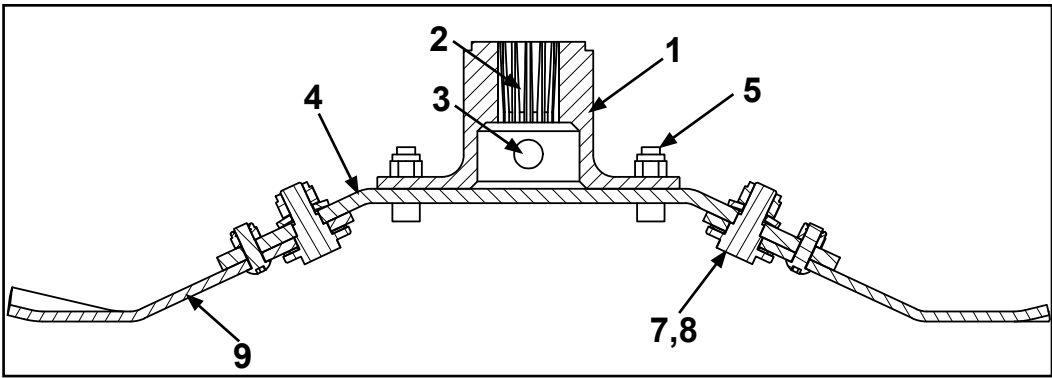
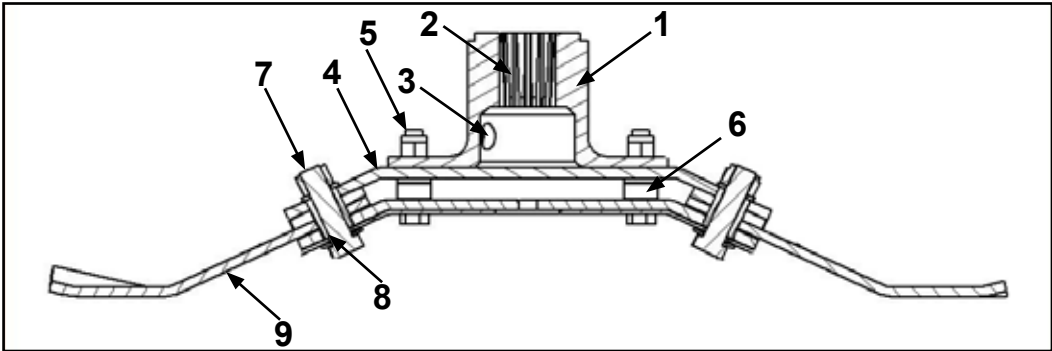


# Messer-Rotation

Messer-Rotation von unten gesehen

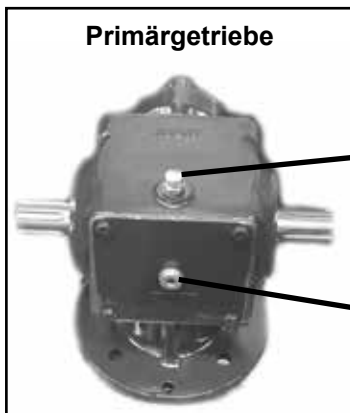


1 Messerhalterung	7 Messer-Drehzapfenschraube
2 Getriebe-Abtriebswelle	8 Messer-Drehbuchse
3 Getriebesplint	9 Messer
4 Messerrücken	
5 Messerrücken-Schraube	
6 Messerrücken-Abstandsring	



**Messersystem**

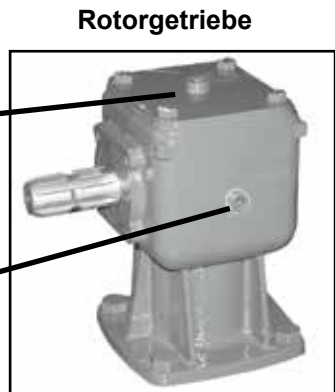
Eine vollständige Aufschlüsselung der Messerbaugruppe finden Sie im



**Primärgetriebe**

Öleinfülls-  
chraube

Ölstandss-  
topfen



**Rotorgetriebe**

Öleinfülls-  
chraube

Ölstandss-  
topfen



# Betrieb der Maschine

## Verbinden der Maschine mit dem Traktor



Koppeln Sie die Maschine grundsätzlich auf einem ebenen Untergrund an den Traktor an bzw. vom Traktor ab. Dadurch lassen sich gefährliche Bewegungen verhindern. Erlauben Sie niemandem den Aufenthalt zwischen Traktor und Maschine.

### Einzeldeck

1. Stellen Sie die beiden Hubarme am Traktor parallel zueinander.
2. Verkuppeln Sie die unteren Verbindungsarme mit dem Trommelmäher und verbinden Sie dann die obere Verbindung und die Zapfwelle. Vergewissern Sie sich, dass die Arretierstifte fest sitzen.
3. Senken Sie den Trommelmäher in Betriebsposition ab und justieren Sie die obere Verbindung, sodass das Fangband durchhängt und der Trommelmäher unter verschiedenen Bodenbedingungen gleichmäßig arbeiten kann.
4. Überprüfen Sie die Länge der Zapfwelle wie vorstehend beschrieben. Schließen Sie die Zapfwelle an.  
Vergewissern Sie sich, dass die Sperrketten der Zapfwelle verankert sind, um zu verhindern, dass sich die Zapfwellen-Schutzabdeckung dreht.
5. Schließen Sie die Hydraulikschläuche an die entsprechenden Anschlüsse an (nur bei ausgewählten Modellen).

### Geflügelte Modelle

1. Justieren Sie den Kupplungszapfen des Traktors auf etwa 400 mm vom Ende der Zapfwelle des Traktors.
2. Justieren Sie die Zugöse des Trommelmähers auf die Höhe der Zugstange des Traktors und achten Sie dabei besonders darauf, dass die beiden Höhenverstellungsschrauben am Verstellbügel so weit wie möglich voneinander entfernt sind. Damit die Maschine sicher und korrekt betrieben werden kann, sollten Sie jetzt die Höhe der Zugöse sorgfältig einstellen.
3. Verbinden Sie die Maschine mit dem Traktor. Vergewissern Sie sich, dass sich niemand zwischen dem Traktor und dem Trommelmäher aufhält.
4. Überprüfen Sie die Länge der Zapfwelle wie vorstehend beschrieben. Schließen Sie die Zapfwelle an.  
Vergewissern Sie sich, dass die Sperrketten der Zapfwelle verankert sind, um zu verhindern, dass sich die Zapfwellen-Schutzabdeckung dreht.
5. Schließen Sie die Hydraulikschläuche an die entsprechenden Anschlüsse an (nur bei ausgewählten Modellen).

## Transportposition



Warten Sie vor dem Anheben der Maschine, bis das Getriebe und die Messer vollständig zum Stillstand gekommen sind. Während des Transports der Maschine sollte die Zapfwelle getrennt sein.

1. Vergewissern Sie sich, dass die Maschine in der oben beschriebenen Weise an den Traktor angekoppelt wurde. Vergewissern Sie sich, dass die Feststellbremse des Traktors angezogen ist.
2. Vergewissern Sie sich, dass die beweglichen Teile zum Stillstand gekommen sind, und bringen Sie dann die Maschine mithilfe der Hydrauliksteuerung in die Transportposition.
3. Während des Transports und wenn die Maschine angehoben wird, muss die Hebeeinrichtung so eingestellt werden, dass sich die Maschine 250 mm über dem Boden befindet.

## Transportposition (nur an klappbaren Geräten)



Die Transportriegel, der Transportsicherungsstift und die Arretierung des Zugstangenkolbens müssen beim Transport der Maschine stets an den dafür vorgesehenen Stellen angebracht sein. Dadurch wird Druck vom Hydrauliksystem genommen. Beim Verzicht auf den Einsatz der Sicherheitsvorkehrungen besteht die Gefahr einer mechanischen Beschädigung der Maschine und der Verletzung von Menschen.



Die Transportgeschwindigkeit von gezogenen Modellen sollte 25 km/h nicht überschreiten

### Unterlenker Position

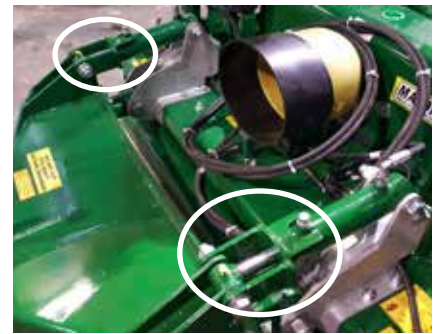


Transportposition

### Achssperren



### Deichselschlösser



Mähposition



## Bedienung der Maschine / Mähen



Achten Sie stets darauf, dass Ihre Arme und Beine nicht unter die Maschine geraten, während sich die Rotoren drehen. Nach dem Lösen der Zapfwelle können sich die Rotoren noch bis zu einer Minute weiterdrehen.



Während Sie mit dieser Maschine arbeiten, darf die Drehzahl der Zapfwelle die im Abschnitt "Technische Daten" dieser Broschüre angegebene Drehzahl nicht überschreiten. Koppeln Sie die Maschine grundsätzlich auf einem ebenen Untergrund an den Traktor an bzw. vom Traktor ab. Dadurch lassen sich gefährliche Bewegungen verhindern.



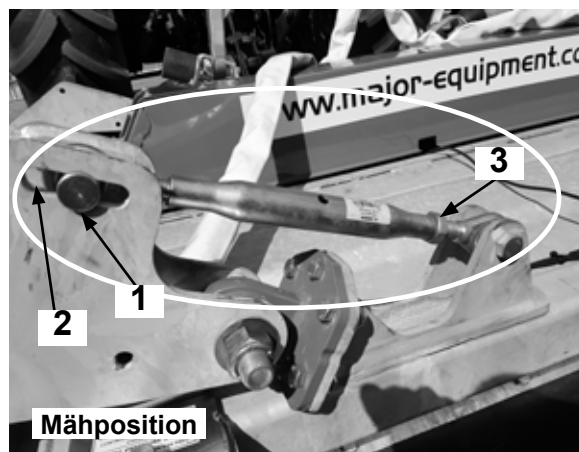
Erlauben Sie niemandem den Aufenthalt zwischen Traktor und Maschine. Vergewissern Sie sich, dass die Maschine in der oben beschriebenen Weise an den Traktor angekoppelt wurde.

1. Spannen Sie die Maschine wie oben beschrieben ein.
2. Bringen Sie die Abstellstütze an dem dafür vorgesehenen Stutzen seitlich unterhalb der Zapfwelle an.
3. Vergewissern Sie sich, dass die Zapfwellenstütze heruntergeklappt ist.
4. Überprüfen Sie, dass die Zapfwelle korrekt an der Kerbverzahnung des Traktors angebracht ist.
5. Heben Sie die Maschine mit der Hydrauliksteuerung an.
6. Klappen Sie die Arretierungen der Achse und des Zugstangenkolbens ein.
7. Senken Sie die Maschine mit der Hydrauliksteuerung ab.
8. Vergewissern Sie sich, dass sich keine Menschen im Umfeld aufhalten und bringen Sie die Ausleger-Transportriegel wieder an. Senken Sie die Ausleger mit der Hydrauliksteuerung ab. Vergewissern Sie sich, dass der Hydraulikkolben vollständig geschlossen ist.
9. Starten Sie die Traktoren-Zapfwelle mit einer niedrigen Drehzahl.
10. Bauen Sie die Betriebsgeschwindigkeit langsam auf, wählen Sie einen geeigneten Vorwärtsgang aus und beginnen Sie mit den Mäharbeiten.

### Top-Link-Position (Schwimmbegrenzer)

Um die Oberlenker in die Mähposition zu bringen, senken Sie die Flügel auf ebenem Boden ab. Stellen Sie den Oberlenker so ein, dass sich der Stift (1) in der Mitte des Schlitzes (2) befindet. Fixieren Sie die Position durch Anziehen der Kontermutter (3).

Oberlenker begrenzen den Flügelhub und verhindern Schäden an Flügelzapfwellen und Getrieben



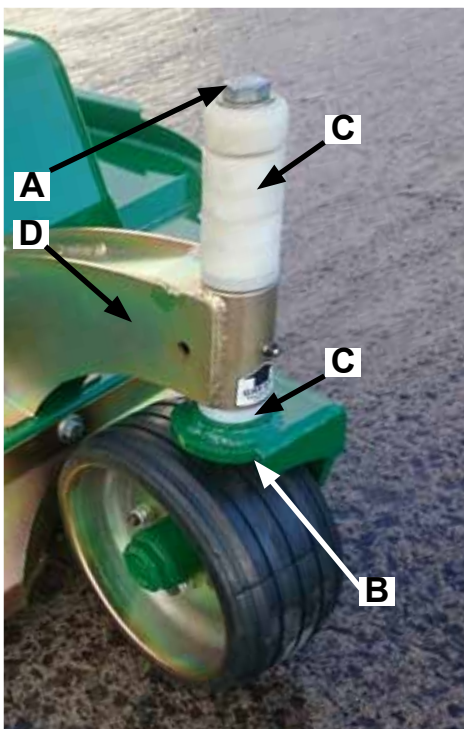
## Castor-Räder und Rolleneinstellung

Damit die gewünschte Schnitthöhe erzielt wird, müssen die Castor-Räder und die Rolle eingestellt werden.

### Castor-Räder

Zum Einstellen der Höhe der Vorderräder heben Sie die Maschine an und:

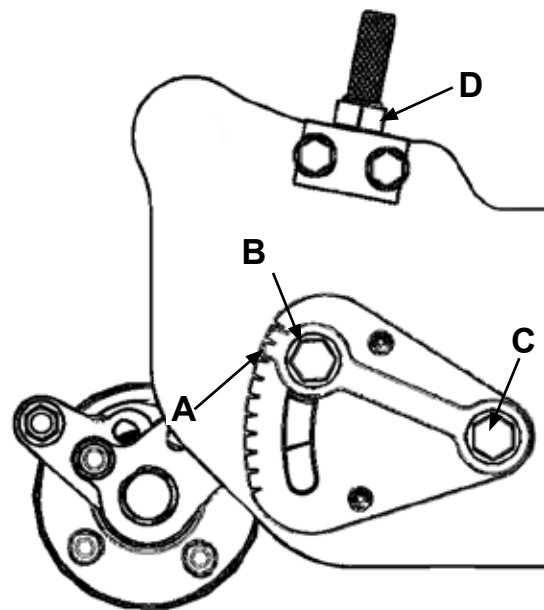
1. Ziehen Sie den Stift **A** heraus.
2. Drücken Sie die Castor-Gabel **B** nach unten und ziehen Sie sie heraus.
3. Je nach der gewünschten Schnitthöhe bringen Sie die Abstandhalter **C** über oder unter dem Castor-Arm **D** an.
4. Wenn die Einstellung abgeschlossen ist, bringen Sie die Castor-Gabel **B** wieder an und sichern Sie sie mit dem Sicherungsstift **A**.
5. Wiederholen Sie diese Prozedur für das andere Rad.



### Walze

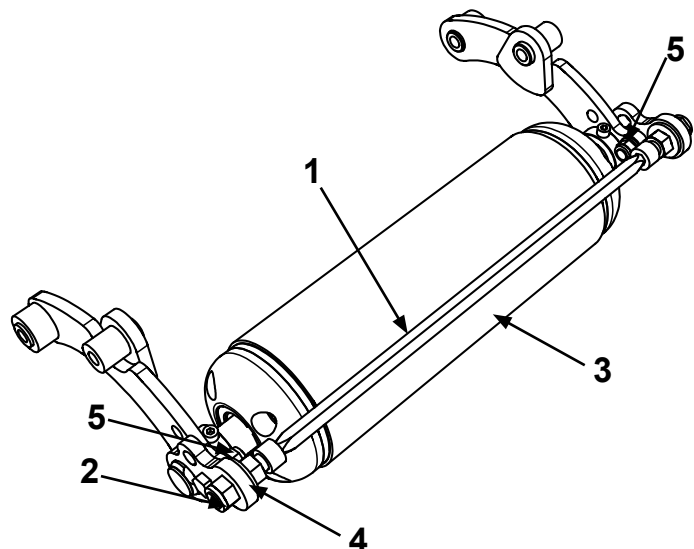
Zum Einstellen der Rolle führen Sie die folgende Prozedur auf beiden Seiten der Rolle durch:

1. Lösen Sie die Schrauben **B** und **C** (Hinweis: Sie brauchen diese Schrauben nicht herauszunehmen; es genügt, sie halb herauszuziehen, um eine Bewegung zu ermöglichen).
2. Drehen Sie die Mutter **D** im Uhrzeigersinn, um die Schnitthöhe zu vergrößern oder gegen den Uhrzeigersinn, um sie zu verringern.
3. Stimmen Sie die Höhe der Rolle auf beiden Seiten der Maschine ab, indem Sie die Position des Pfeils **A** prüfen.
4. Wenn die Abstimmung abgeschlossen ist, ziehen Sie die Schrauben **B** und **C** wieder fest.



### Schürfleiste

Schürfleiste wird als Sonderausstattung geliefert. Damit eine Schürfleiste richtig funktionieren kann muß diese auf Spannung angebracht werden. Zum Spannen der Schürfleiste (1) müssen die Muttern (2) an beiden Enden der Rolle (3) festgezogen werden. Mit der Halterung (4) wird das Einstellen der Schürfleiste sichergestellt (5).



# Wartung

Um Ihre MAJOR-Maschine in einem guten Betriebszustand zu halten, muss eine regelmäßige Wartung durchgeführt werden. Nur kompetente und fachkundige Personen, die diese Betriebsanleitung vollständig gelesen und verstanden haben, dürfen Wartungsarbeiten an dieser Maschine durchführen. Es ist wichtig, abgenutzte Teile sofort durch Major-Original-Ersatzteile zu ersetzen. Diese Teile werden nach den gleichen Spezifikationen wie die Maschine hergestellt und liefern das bestmögliche Ergebnis. Major-Original-Ersatzteile können bei MAJOR oder Ihrem lokalen MAJOR-Händler bezogen werden.

Alle Wartungskontrollen und -arbeiten müssen auf einem festen, ebenen Gelände durchgeführt werden. Vor allen Reinigungs-, Schmierungs- und Wartungsarbeiten muss die Maschine grundsätzlich vom Traktor abgekoppelt werden. Wenn Arbeiten unterhalb der Maschine durchgeführt werden müssen, stellen Sie sicher, dass die Stützen, Wagenheber, Ständer, Hebezeuge oder Kräne die Maschine sicher tragen können.

Wenn in Notfällen Arbeiten an der Maschine verrichtet werden müssen, während diese mit dem Traktor verbunden ist, müssen Sie den Motor des Traktors abstellen, den Schlüssel von der Zündung abziehen, die Feststellbremse anziehen und die Zapfwelle ausschalten. Ein Beispiel für eine solche Notsituation ist eine vollständige Blockade der Maschine im Feld. Um die Blockade zu beheben, folgen Sie den oben beschriebenen Sicherheitsschritten und beheben Sie die Blockade. Es dürfen keine Seile, Schnüre oder Drähte um die Rotoren gewickelt sein.

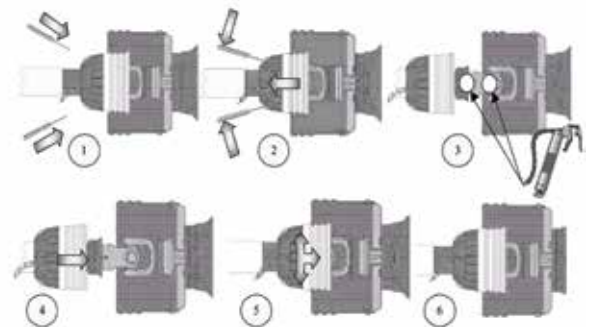
## Maschinenlagerung

Um die Betriebsdauer Ihrer Maschine zu verlängern, sollte sie in einer trockenen Umgebung gelagert werden. Waschen Sie insbesondere den Unterboden der Maschine gründlich ab, bevor Sie die Maschine einlagern, und stellen Sie sicher, dass kein Gras oder Schmutz an der Maschine verbleibt. Schmieren Sie alle Gelenkpunkte mit Schmierfett vom Typ EP2. Überprüfen Sie die Maschine auf Ölleckagen und beheben Sie diese gegebenenfalls. Alle Teile der Maschine mit beschädigter Lackierung/verzinkter Oberfläche müssen lackiert werden.

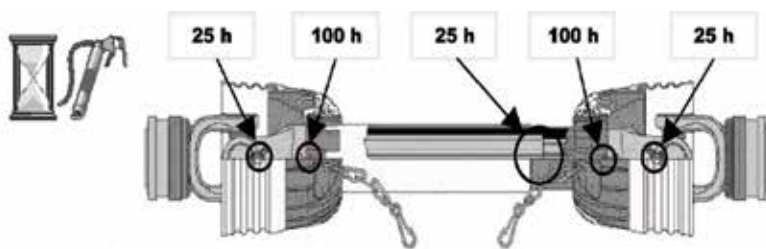
## Zapfwellenwartung *(wenn nötig)*

Abnahme der Schutzabdeckung und Schmieren der Gabelenden

1. Ziehen Sie die Verriegelungslaschen zurück.
2. Ziehen Sie die Zapfwellen-Abdeckung zurück.
3. Schmieren Sie die abgebildeten Schmierpunkte.
4. Bringen Sie die Abdeckung wieder an.
5. Lassen Sie sie in der richtigen Stellung einrasten.
6. Überprüfen Sie die Kettenglieder auf Festigkeit.



## Schmierintervalle der Zapfwelle

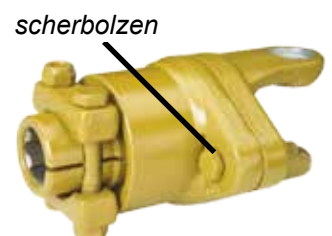


## Austausch des Scherbolzens *(wenn nötig)*

1. Schieben Sie die Gabelabdeckung zurück.
2. Schlagen Sie den Scherbolzen mithilfe von Hammer und Meißel heraus.
3. Richten Sie die Öffnungen korrekt aus und setzen Sie den neuen Scherbolzen ein. (Verwenden Sie ausschließlich MAJOR Ersatz-Scherbolzen)
4. Schieben Sie die Gabelabdeckung wieder in ihre Position



Bringen Sie die Zapfwelle mit dem angeschlossenen Scherbolzen-Ende/ Rutschkupplung am maschinen an, wie auf der Zapfwellen-Abdeckung angegeben.



## Übertragungsbolzen

Alle Muttern und Bolzen des Getriebes einschließlich der Gummikupplungen, Sterngetriebe, Zapfwellen und Getriebekästen sollten in folgenden Abständen nach dem Mähen auf ihren festen Sitz überprüft werden.

Erste 50 Morgen

Erste 100 Morgen

Erste 250 Morgen

Und nach jeweils weiteren 250 Morgen.

## Walze

Überprüfen Sie am Ende jeder Saison den Zustand des Achsstummels. Der Rollenstummel muss sich frei und ohne übermäßiges Lagerspiel drehen lassen. Nehmen Sie ggf. das Achsstummelende ab und stellen Sie die Dichtheit der Lager ein.

## Austausch von Verschleißteilen

Messer, Messerrücken, Messerbuchsen, Messerschrauben und Muttern müssen regelmäßig auf Verschleiß und Defekte überprüft werden. MAJOR empfiehlt, die Messerbaugruppen alle 40 Betriebsstunden einer Sichtprüfung zu unterziehen. Dieses Intervall kann sich je nach den Betriebsbedingungen ändern.

Ersetzen Sie beschädigte oder abgenutzte Teile sofort, da dies zu Messerbrüchen und Schäden an der Ausrüstung oder zu Verletzungen des Bedieners und anderer Personen in der Nähe führen kann.

Stumpfe Messer müssen geschärft oder ersetzt werden, andernfalls lässt die Schnittqualität nach, und der Stromverbrauch des Traktors steigt.



Wenn die Maschine mit Rädern ausgestattet ist, müssen die Radmutter täglich überprüft werden. Der Luftdruck in den Luftreifen muss auf 2 Bar gehalten werden. Vollräder müssen auf Verschleiß und Beschädigungen geprüft und gegebenenfalls unverzüglich ersetzt werden.



ANMERKUNG: VERGEWISSERN SIE SICH NACH DER WARTUNG DES GETRIEBES, DASS MESSERROTATION UND ZEITGEBUNG WEITERHIN KORREKT SIND.



Gehen Sie beim Warten oder Trennen von Komponenten der Maschine vorsichtig vor. Baugruppen und Teile, wie z. B. Klingenbaugruppen, Getriebe, Rollen, Schutzvorrichtungen, Kufen, Räder usw., können bis zu 100 Kilogramm wiegen und müssen vor dem vollständigen Lösen von der Maschine ausreichend abgestützt werden.

## Beseitigen von Blockaden



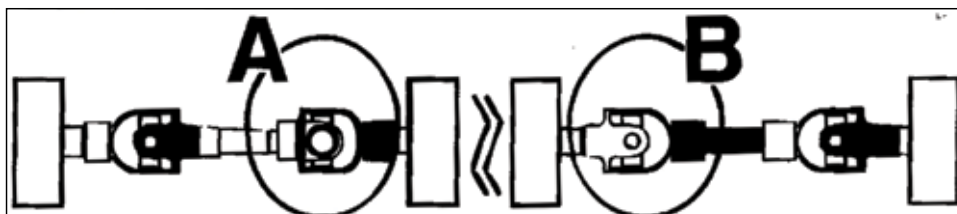
Tragen Sie beim Beseitigen von Blockaden immer eine geeignete Schutzausrüstung (PSA).

Gehen Sie bei einer Blockade der Messer wie folgt vor:

1. Bringen Sie die Maschine (einschließlich der oberen Verbindungen) in die Transportposition.
2. Stellen Sie den Traktor auf ebenem Boden ab, schalten Sie den Motor aus und ziehen Sie den Zündschlüssel ab.
3. Ziehen Sie die Handbremse an und kuppeln Sie die Zapfwelle aus oder trennen Sie die Hydraulikmotorschläuche ab.
4. Spülen Sie das überschüssige Material im Bereich der Messer mit einem Hochdruckreiniger ab. Falls kein Hochdruckreiniger zur Hand ist, ziehen Sie das Gras im Bereich der Messer mit der Hand heraus. Denken Sie daran, dass sich auch Draht um die Rotoren herumgewickelt haben könnte.

## Position der Zapfwellengabeln

Um sicherzustellen, dass nach einer Demontage des Flügelantriebs die Zapfwellen wieder korrekt ausgerichtet sind, beachten Sie bitte die untere Abbildung. Bei Fehlmontage kann beim Einklappen der Maschine ein Schaden an den Kreuzgelenken entstehen.



## Problembeseitigung

Fehler	Ursache	Beseitigung
Maschine wird blockiert	Material zu hoch und/oder zu viel Material	Die Fahrgeschwindigkeit verringern, aber die erforderliche Drehzahl vom Zapfwelleingang einhalten <b>Reduzieren Sie die Fahrgeschwindigkeit, aber halten Sie den erforderlichen Ölfluss bei (hydraulisch angetriebene Maschinen).</b>
	Gras ist zu nass	Anhalten und warten, bis das Gras getrocknet ist
	Messer sind stumpf oder abgenutzt	Messer schärfen oder ersetzen
Ein Streifen ungemähten Rasens bleibt zurück.	Messer sind stumpf oder verbogen.	Zu feucht zum Mähen. Betrieb anhalten und warten, bis das Gras trockener geworden ist
	Träger-U/min. zu niedrig <b>Ölfördermenge ist zu gering (hydraulisch angetriebene Maschinen)</b>	Verwenden Sie den korrekten Zapfwellengang. <b>Erhöhen Sie die Ölmenge, aber überschreiten Sie nicht die maximal zulässige Flussmenge.</b>
	Feldbedingungen so feucht, dass die Traktorreifen Gras in den Schlamm drücken	Zu feucht zum Mähen. Stellen Sie den Betrieb ein und warten Sie auf trockenere Bedingungen.
	Bodengeschwindigkeit zu hoch	Verringern Sie die Bodengeschwindigkeit durch Umschalten in einen niedrigeren Gang.
	Mögliche Materialanlagerungen unter dem Mäher. Messer inkorrekt angebracht (Schnittkante gegen die Rotationsrichtung)	Reinigen Sie den Mäher. Wechseln Sie die Messer aus und achten Sie darauf, dass die Schnittkante in Rotationsrichtung ausgerichtet ist.
Material wird ungleichmäßig aus dem Mäher herausgeführt; Materialklumpen mit Mahd.	Material zu hoch und/oder zu viel Material.	Verringern Sie die Bodengeschwindigkeit, aber behalten Sie die 540 U/min an der Traktoren-Zapfwelle bei, oder mähen Sie in zwei Arbeitsgängen. Heben Sie den Mäher für den ersten Arbeitsgang an und senken Sie ihn im zweiten Arbeitsgang auf die gewünschte Schnitthöhe ab und mähen Sie in einem 90-Grad-Winkel zum ersten Durchgang. <b>Verringern Sie die Fahrgeschwindigkeit, aber behalten Sie die empfohlene Ölmenge bei oder fahren Sie zweimal über das Material. Heben Sie das Mähwerk für den ersten Durchgang an und senken Sie es für den zweiten Durchgang auf die gewünschte Höhe ab. Schneiden Sie bei hydraulisch angetriebenen Maschinen beim ersten Durchgang in einem 90-Grad-Winkel.</b>
Getriebe überhitzt sich.	Zu wenig Schmiermittel.	Füllen Sie das Öl auf den korrekten Ölstand nach.
	Falsches Schmiermittel.	Ersetzen Sie es durch das richtige Schmiermittel.
	Zuviel Gras/Rückstände um das Getriebe.	Entfernen Sie das Gras und andere Verunreinigungen aus der Maschine.
Messer/Kugeln schlagen auf dem Boden auf.	Der Mäher ist zu tief eingestellt.	Heben Sie den Mäher an - Justieren Sie die Räder neu.
	Das Feld ist uneben.	Mähen Sie das Feld in einem anderen Winkel.
	Das Feld ist zu feucht.	Stellen Sie den Betrieb ein und warten Sie auf trockenere Bedingungen.
Der Mäher schneidet nicht.	Scherbolzen abgeschert	Bringen Sie einen neuen Scherbolzen an.
Die Messer/Kugeln nutzen sich zu schnell ab.	Mähen unter sandigen Bedingungen.	Erhöhen Sie die Schnitthöhe.
	Mähen unter felsigen Bedingungen.	Erhöhen Sie die Schnitthöhe.
	Messer treffen auf den Boden	Erhöhen Sie die Schnitthöhe.
Der Mäher benötigt übermäßig Energie.	Zu schnelle Fahrt durch das Gras.	Verringern Sie die Fahrgeschwindigkeit.
	Die Messer treffen auf den Boden.	Heben Sie den Mäher an und justieren Sie die Räder neu.
	Messer sind stumpf oder abgenutzt.	Schärfen oder ersetzen Sie die Messer.
	Der Traktor ist zu klein.	Verwenden Sie einen Traktor mit größerer PS-Leistung.
Übermäßige Vibration	Überprüfen Sie die Getriebebolzen.	Ziehen Sie lose Bolzen an.
	Überprüfen Sie die Messer auf lose Muttern.	Ziehen Sie lose Muttern an.
	Messer gebrochen.	Tauschen Sie die Messer satzweise aus.
	Neue Messer oder Bolzen zusammen mit verschlissenen Messern oder Bolzen.	Tauschen Sie die Messer oder Bolzen satzweise aus.
	Transmission nicht korrekt aufeinander abgestimmt. Die Gabeln des Traktors und der Maschine müssen aufeinander abgestimmt sein.	Stimmen Sie die Transmission ab. Gegebenenfalls austauschen.

Maschine zu laut.	Verschlossene Lager.	Lager austauschen.
	Zu wenig Öl im Getriebe.	Überprüfen Sie den Ölstand und füllen Sie gegebenenfalls Öl nach.
	Lose Teile.	Überprüfen Sie, ob alle Bolzen festgezogen sind.
	Falsche U/min-Geschwindigkeit der Zapfwelle.	Überprüfen Sie die U/min. der Zapfwelle und stellen Sie sie gegebenenfalls nach.
	Rotoren verbogen oder gebrochen.	Ersetzen Sie verbogene oder fehlende Messer.
	Verbogene Zapfwelle	Überprüfen Sie die korrekte Ausrichtung der Zapfwellen.
Überprüfen Sie, ob die Ausgangswellen der Antriebsstränge verbogen sind.		
Überprüfen Sie die Ausrichtung der Transmission zwischen den Getriebesträngen.		
Getriebe verliert Öl.	Beschädigter Dichtring	Tauschen Sie den Dichtring aus.
	Verbogene Welle	Tauschen Sie Dichtring und Welle aus.
	Welle im Dichtringbereich aufgeraut.	Tauschen Sie die Welle aus oder reparieren Sie sie.
	Dichtring falsch angebracht.	Tauschen Sie den Dichtring aus.
	Dichtring sitzt locker in seiner Fassung.	Tauschen Sie den Dichtring aus oder bringen Sie eine Dichtmasse an der Außenfläche des Dichtrings an.
	Zu hoher Ölstand.	Ziehen Sie Öl ab, bis der korrekte Ölstand erreicht ist.
	Loch im Getriebegehäuse.	Tauschen Sie das Getriebe aus.
	Dichtring beschädigt	Tauschen Sie den Dichtring aus.
	Lose Bolzen	Ziehen Sie die Bolzen an.



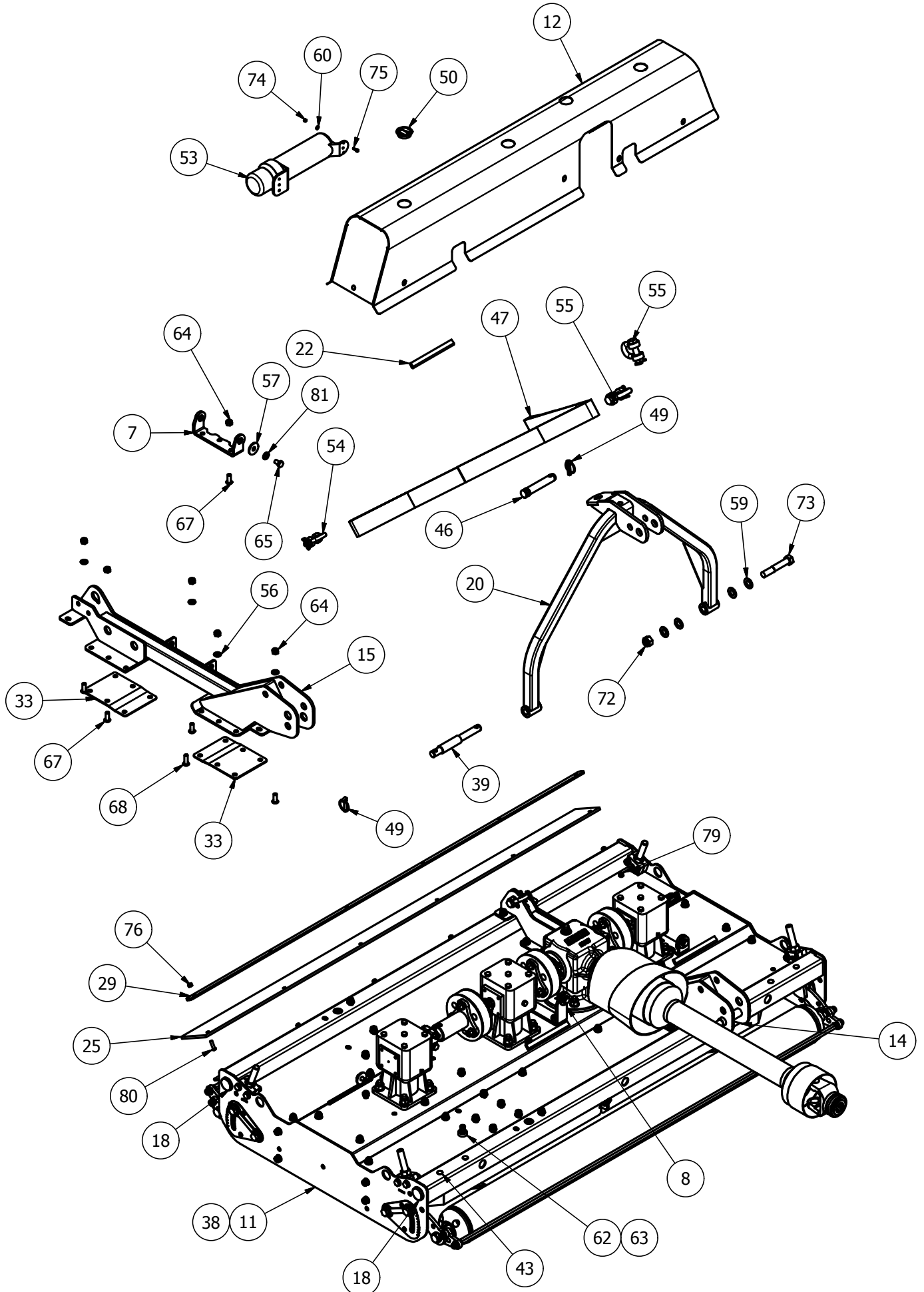
## Schmierplan

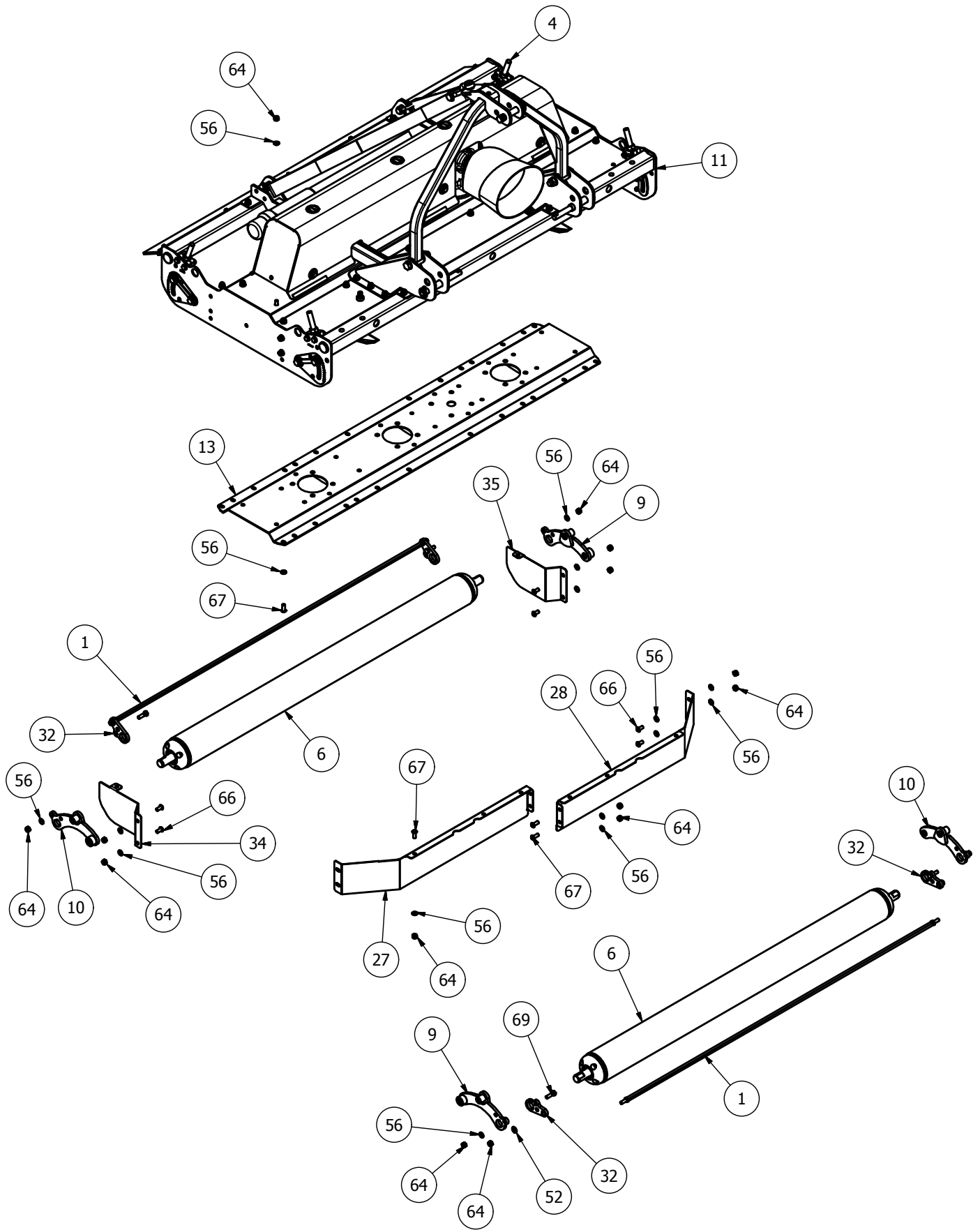
Verwenden Sie Schmierfett vom Typ EP2 oder ein gleichwertiges Schmierfett.  
Verwenden Sie Öl entsprechend der Norm 85W/140.

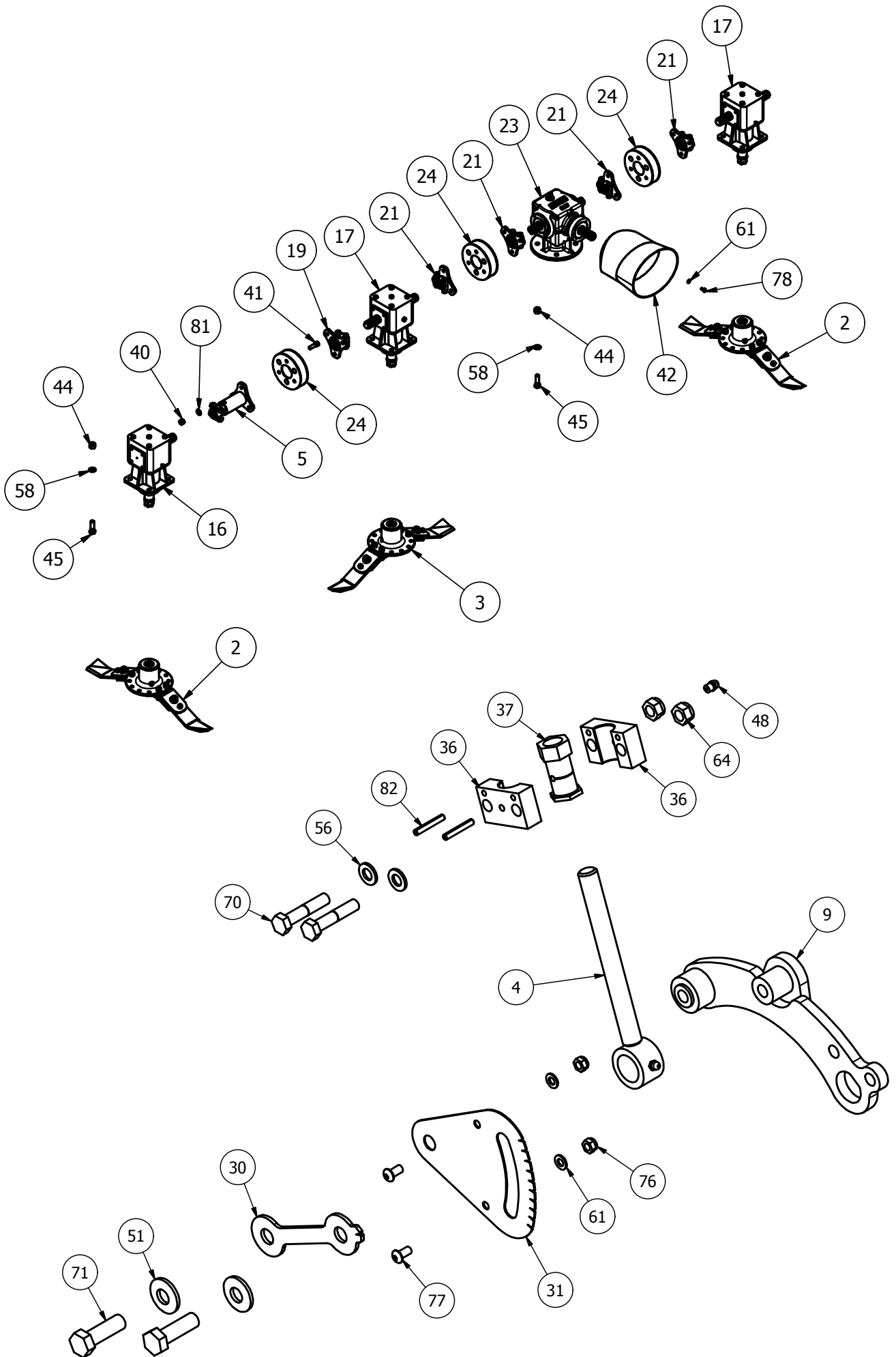
	Schmier- stellen	Täglich	nach 25 Stunden	nach 40 Stunden	nach 80 Stunden	nach 400 Stunden
Alle Schmiernippel der Zapfwellen		●	●			
Zapfwellenrohre		●		●		
Ölstand in den Getrieben prüfen					●	
Öl in Getrieben ersetzen						●
Schmiernippel der Klappgelenke	0/2/4			●		
Gelenke der Hydraulikzylinder	0/1/2			●		
Walze	4/12	●		●		
Rollen-Höheneinstellung	2 x 2 x 6				●	
Lenkrollen-Drehgelenk	0/2/4/6				●	
Lenkrollenachse	0/2/4/6				●	
Deichsel-Schwenkauge	0/2				●	
Achszapfen	0/2				●	
Deichselhydraulikzylinder	0/2				●	
Achshydraulikzylinder	0/2				●	
Abstellstütze	0/1				●	

### MJ71 Spare Parts - MJ71-190/240/FM

#### MJ71-190





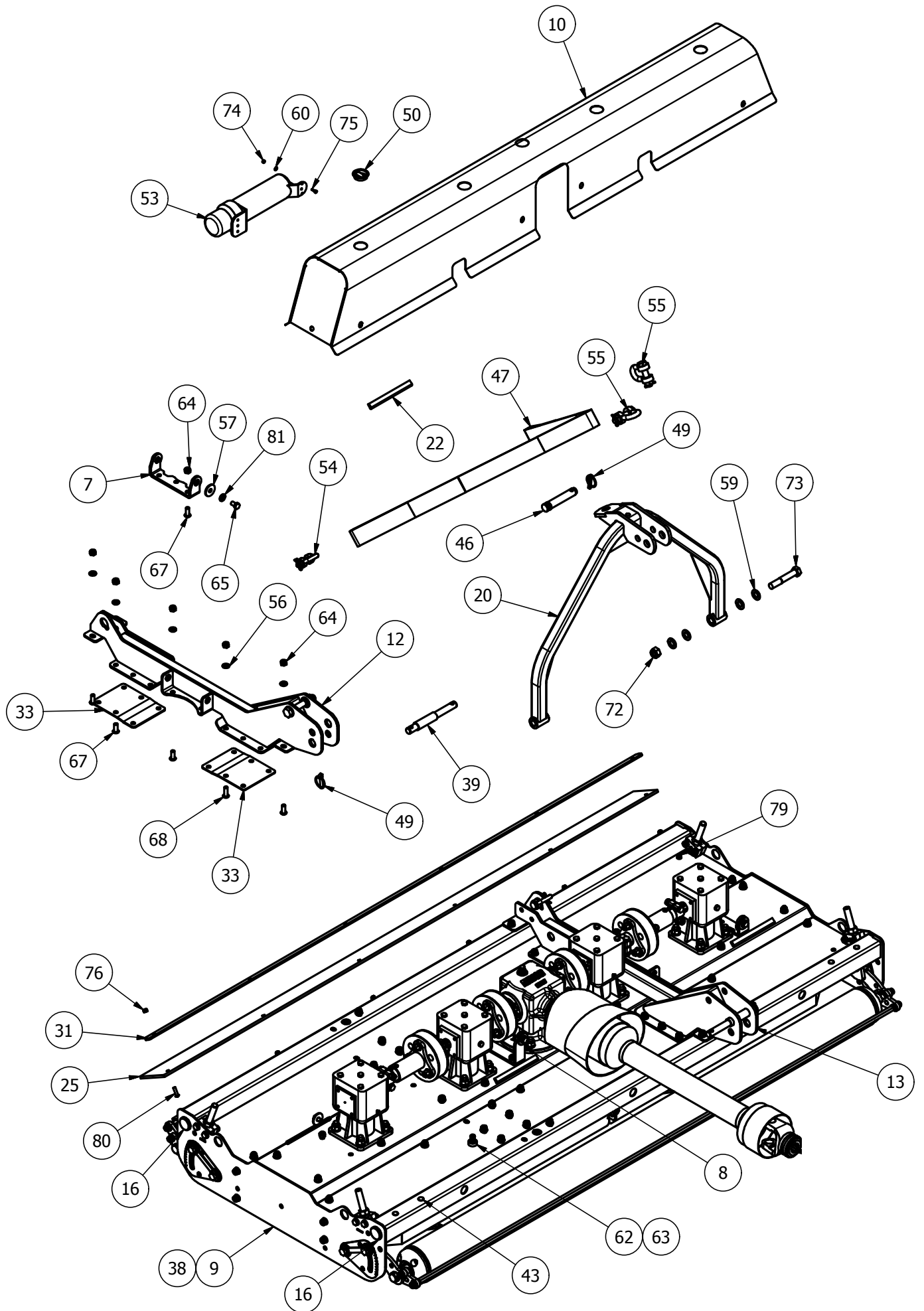


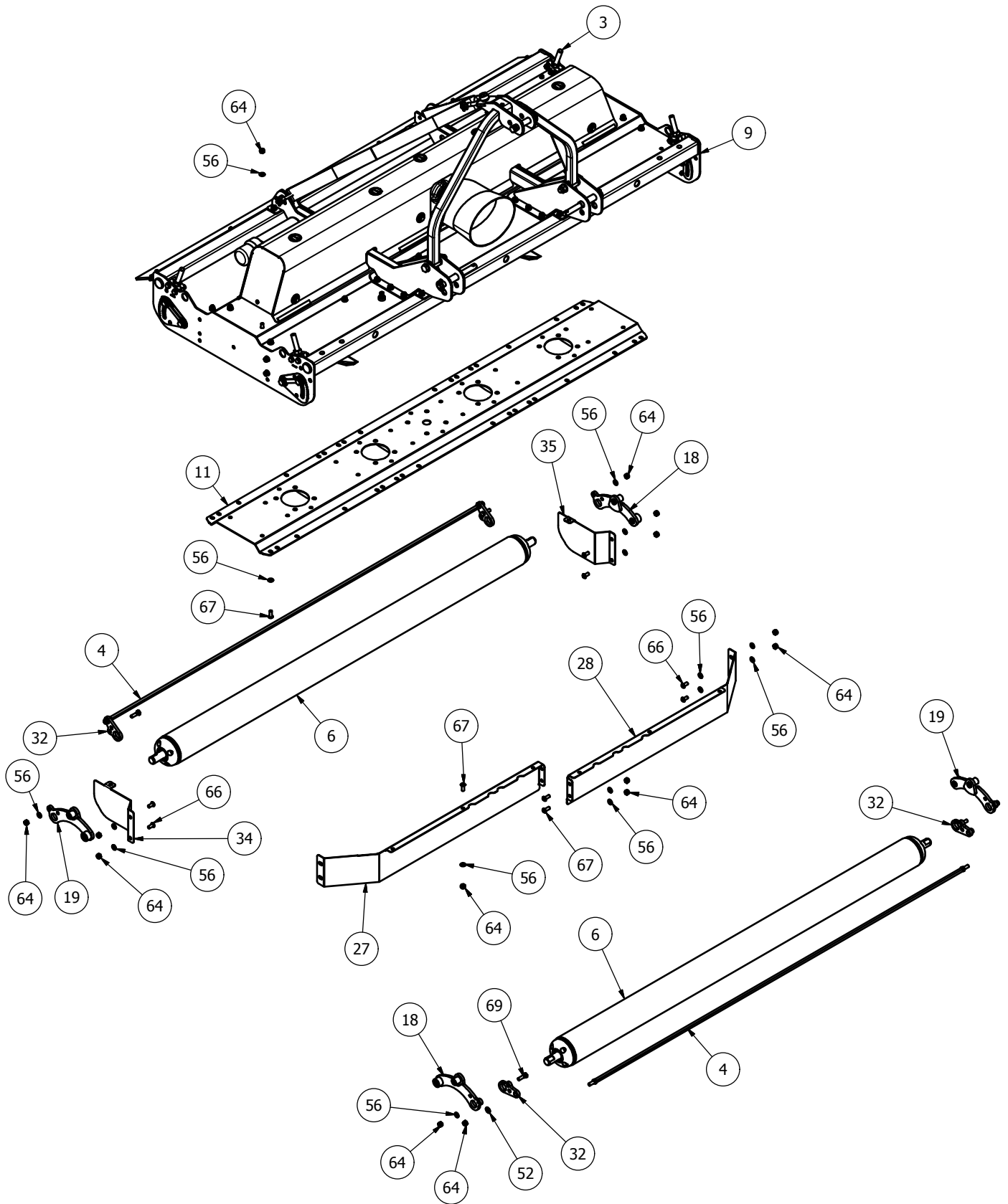
## MJ71-190 - Parts List

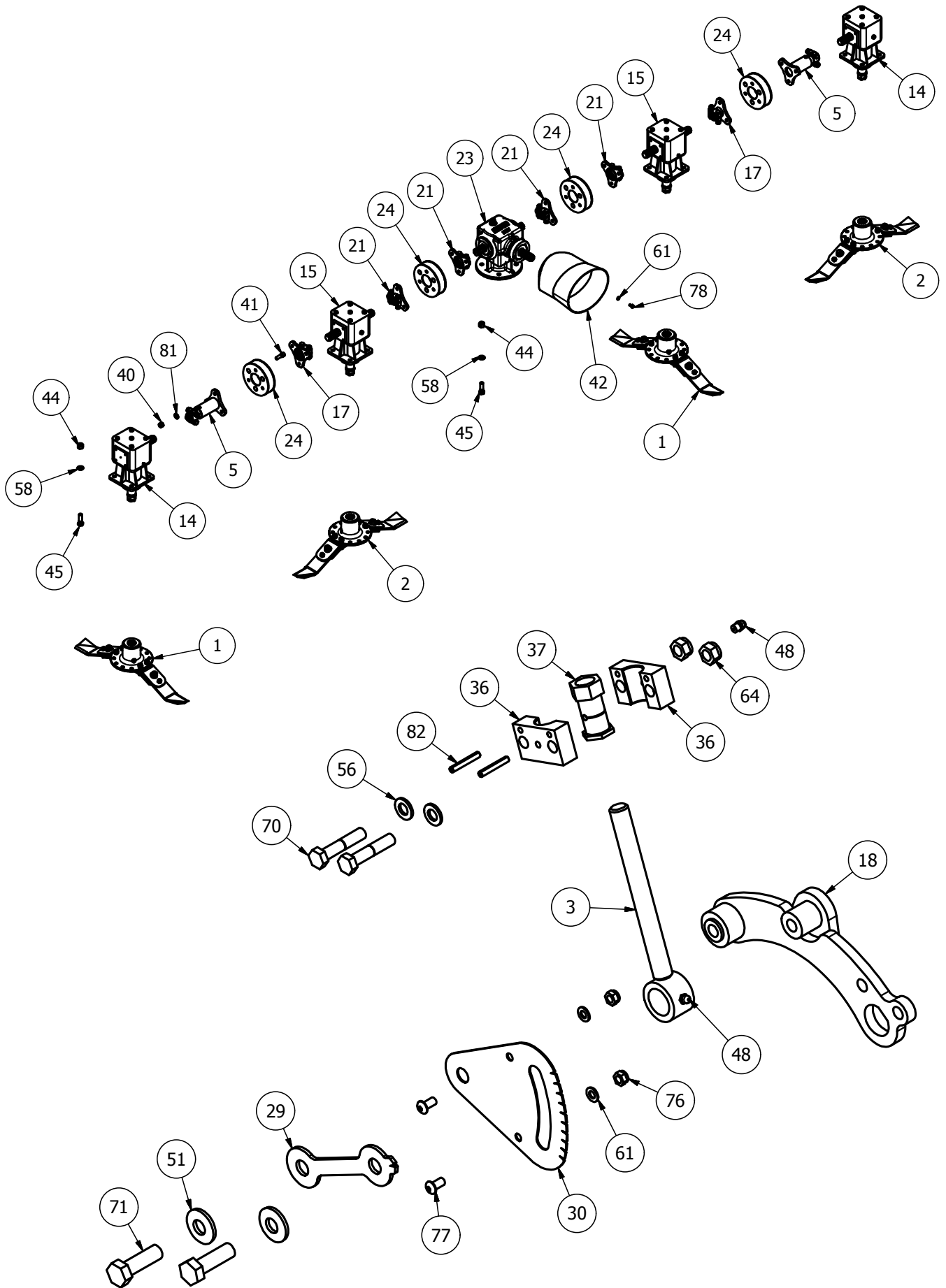
Item	Part No.	Description	Qty
1	SW2-190-BSCRPR-01	MJ71-190 SWIFT SCRAPER	2
<b>2*</b>	<b>725-BLD8-FL5</b>	<b>725 FIXED BLADE (Anti_Clk)</b>	<b>2</b>
<b>2*</b>	<b>725-BLD4-FL</b>	<b>725 FIXED BLADE (Anti_Clk)</b>	<b>2</b>
<b>3*</b>	<b>725-BLD4-FR</b>	<b>725 FIXED BLADE (Clk)</b>	<b>1</b>
<b>3*</b>	<b>725-BLD4-FR</b>	<b>725 FIXED BLADE (Clk)</b>	<b>1</b>
4	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
5	DRV-SWT240	SWIFT240/190 DRIVE	1
6	GM63-ROL	6300 ROLLER	2
7	8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	2
8	8400RM-CV20	GUARD BASE MOUNT	1
9	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
10	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
11	SW2-190-BD01	190 BODY	1
12	SW2-190-CVR	SWIFT 190 GEARBOX COVER	1
13	SW2-190-GBR01	UNDERSIDE TROUGH	1
14	SW2-240-LK01	LINKAGE MOUNT	1
15	SW2-240-LK01H	LINKAGE MOUNT	1
<b>16*</b>	<b>LF205H</b>	<b>6 SPLINE 'L' BOX RATIO 1.92</b>	<b>1</b>
<b>17*</b>	<b>LF205TH</b>	<b>6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.92</b>	<b>2</b>
18	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	4
19	60CSD	60mm STAR DRIVE	1
20	909-AF-01	909 A-FRAME	1
21	CM25-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
22	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	6
23	GB.03499	6 SPLINE 'T' BOX 1:1.9 3-way	1
23	JJ.03499	6 SPLINE 'T' BOX 1:1.9 3-way	1
24	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	3
25	SW2-190-DF01	RUBBER FLAP	1
27	6300RM-AF02	AERO-FOIL (6300)	1
28	6300RM-AF02H	AERO-FOIL (6300)	1
29	6300RM3-CV23	RUBBER CLAMP	1
30	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
31	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
32	SCRPR-SQ12-05	SCRAPER MOUNT	4
33	SW-240-LM09	SUPPORT PLATE	4
34	SW2-240-DF02	REAR DEFLECTOR	1
35	SW2-240-DF02H	REAR DEFLECTOR	1
36	8400RM-HG76	HEIGHT PIVOT BLOCK	8
37	8400RM-HG77	M20 HEX ADJUSTER	4
38	111044	DIA 26-30mm INSERT	8
39	11874	CAT 1/2 LINK PIN	2
40	12HEX109	1/2F HEX 10.9	18
41	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SKT HEAD 12.9	18
42	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED)	1
43	465684	DIA 14mm INSERT	8
44	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	16
45	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	16
46	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
47	8400STR	8400RM MKII STRAP (2130mm)	1
48	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	8
49	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
50	CP176-181MG1	45mm INSERT	4

51	CW39174	DISC SPRING (YELLOW)	8
52	D281421	DISC SPRING 28x14.2x1.0	4
53	DH-10404	DOCUMENT HOLDER 350x85	1
54	DSR-1-2	1/2" RATED 'D' SHACKLE	2
55	DSR-5-8	5/8" RATED 'D' SHACKLE	2
56	FWM12	M12 FLAT WASHER	120
57	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (X-LARGE)	8
58	FWM16	M16 FLAT WASHER	16
59	FWM20	M20 FLAT WASHER	8
60	FWM5	M5 FLAT WASHER	4
61	FWM8	M8 FLAT WASHER	22
62	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	2
63	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	2
64	M12	M12 NYLOC NUT	98
65	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	8
66	M12x25SKBH	M12x25 SKT BTN HEAD 10.9	8
67	M12x30SKBH	M12x30 SKT BTN HEAD 10.9	64
68	M12x35SKBH	M12x35 SKT BTN HEAD 10.9	10
69	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
70	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
71	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
72	M20	M20 NYLOC NUT	2
73	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
74	M5	M5 NYLOC NUT	4
75	M5x16SZP	M5x16 SET BOLT	4
76	M8	M8 NYLOC NUT	16
77	M8x16SKBH	M8x16 SKT BTN HEAD 10.9	8
78	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	4
79	M8x20SKBH	M8x20 SKT BUTTON HEAD 10.9	2
80	M8x30SKBH	M8x30 SKT BUTTON HEAD 10.9	6
81	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	26
82	S1215	ROLL PIN DIA 6x40	8

\* - further breakdown provided









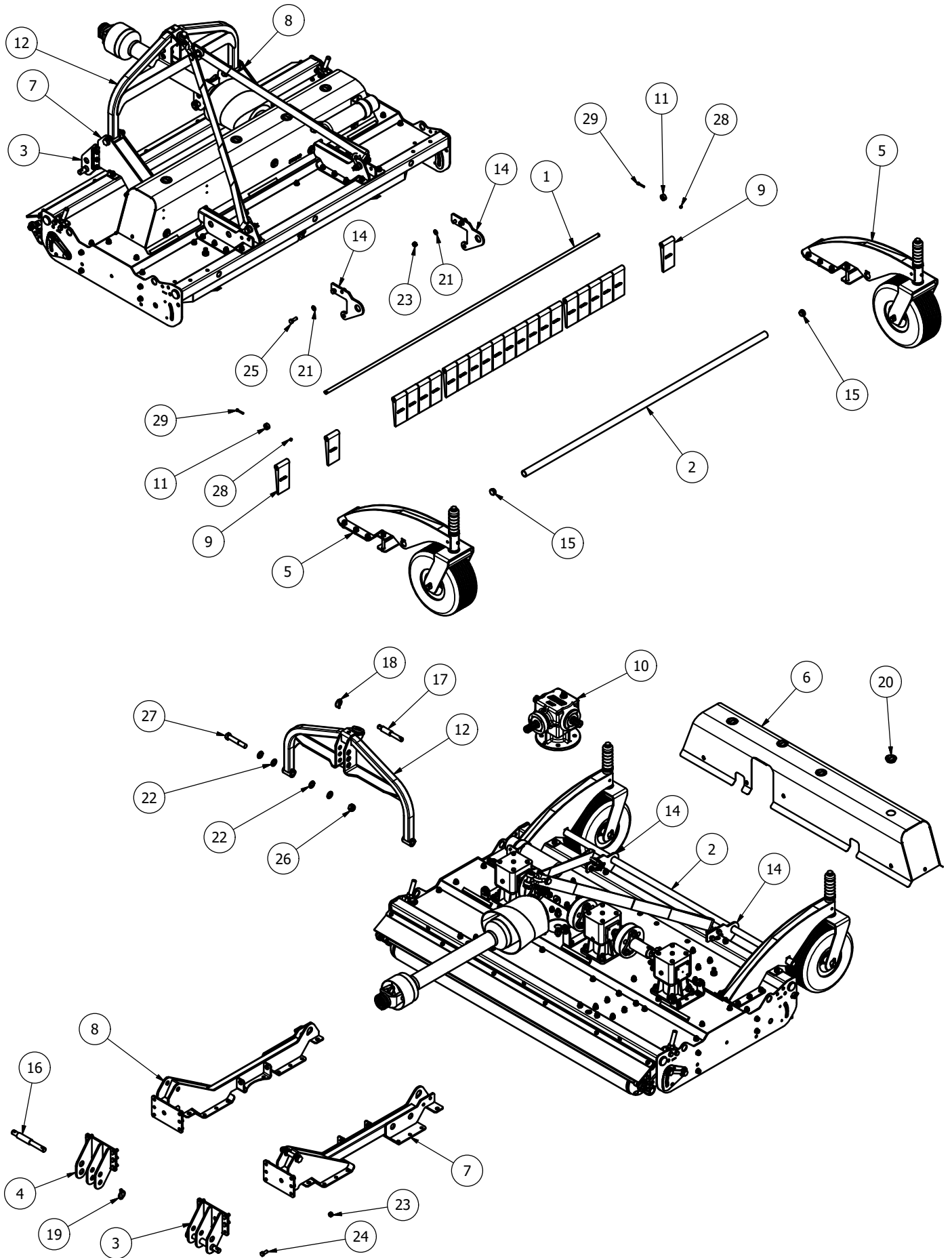
## MJ71-240 - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1*	725-BLD8-FL5	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	2
1*	725-BLD4-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	2
2*	725-BLD4-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	2
2*	725-BLD4-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	2
3	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
4	SW2-240-BSCRPR-01	MJ71-240 SWIFT SCRAPER	2
5	DRV-SWT240	SWIFT240/190 DRIVE	2
6	GM84-ROL	8400 ROLLER	2
7	8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	2
8	8400RM-CV20	GUARD BASE MOUNT	2
9	SW2-240-BD01	240 BODY	1
10	SW2-240-CVR	SWIFT 240 GEARBOX COVER	1
11	SW2-240-GBR01	UNDERSIDE TROUGH	1
12	SW2-240-LK01	LINKAGE MOUNT	1
13	SW2-240-LK01H	LINKAGE MOUNT	1
14*	LF205H	6 SPLINE 'L' BOX RATIO 1.92	2
15*	LF205TH	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.92	2
16	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	4
17	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
18	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
19	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
20	909-AF-01	909 A-FRAME	1
21	CM25-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
22	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	8
23	GB.03499	6 SPLINE 'T' BOX 1:1.9 3-way	1
23	JJ.03499	6 SPLINE 'T' BOX 1:1.9 3-way	1
24	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	4
25	SW2-240-DF01	RUBBER FLAP	1
27	8400RM-AF03	AERO-FOIL (8400)	1
28	8400RM-AF03H	AERO-FOIL (8400)	1
29	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
30	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
31	8400RM3-CV23	RUBBER CLAMP	1
32	SCRPR-SQ12-05	SCRAPER MOUNT	4
33	SW-240-LM09	SUPPORT PLATE	4
34	SW2-240-DF02	REAR DEFLECTOR	1
35	SW2-240-DF02H	REAR DEFLECTOR	1
36	8400RM-HG76	HEIGHT PIVOT BLOCK	8
37	8400RM-HG77	M20 HEX ADJUSTER	4
38	111044	DIA 26-30mm INSERT	8
39	11874	CAT 1/2 LINK PIN	2
40	12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
41	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SKT HEAD 12.9	24
42	190.000.545	PTO GUARD (EXT OVAL)	1
43	465684	DIA 14mm INSERT	8
44	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	20
45	5/8x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	20
46	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
47	8400STR	8400RM MKII STRAP (2130mm)	1
48	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	8
49	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
50	CP176-181MG1	45mm INSERT	5

51	CW39174	DISC SPRING 39x17x4	8
52	D281421	DISC SPRING 28x14.2x1.0	4
53	DH-10404	DOCUMENT HOLDER 350x85	1
54	DSR-1-2	1/2" RATED 'D' SHACKLE	2
55	DSR-5-8	5/8" RATED 'D' SHACKLE	2
56	FWM12	M12 FLAT WASHER	124
57	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (X-LARGE)	8
58	FWM16	M16 FLAT WASHER	20
59	FWM20	M20 FLAT WASHER	8
60	FWM5	M5 FLAT WASHER	4
61	FWM8	M8 FLAT WASHER	22
62	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	2
63	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	2
64	M12	M12 NYLOC NUT	102
65	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	8
66	M12x25SKBH	M12x25 SKT BUTTON HEAD 10.9	8
67	M12x30SKBH	M12x30 SKT BUTTON HEAD 10.9	68
68	M12x35SKBH	M12x35 SKT BUTTON HEAD 10.9	10
69	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
70	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
71	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
72	M20	M20 NYLOC NUT	2
73	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
74	M5	M5 NYLOC NUT	4
75	M5x16SZP	M5x16 SET BOLT	4
76	M8	M8 NYLOC NUT	16
77	M8x16SKBH	M8x16 SKT BUTTON HEAD 10.9	8
78	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	4
79	M8x20SKBH	M8x20 SKT BUTTON HEAD 10.9	2
80	M8x30SKBH	M8x30 SKT BUTTON HEAD 10.9	6
81	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	32
82	S1215	ROLL PIN DIA 6x40	8

\* - further breakdown provided

# MJ71-190FM - General Assembly

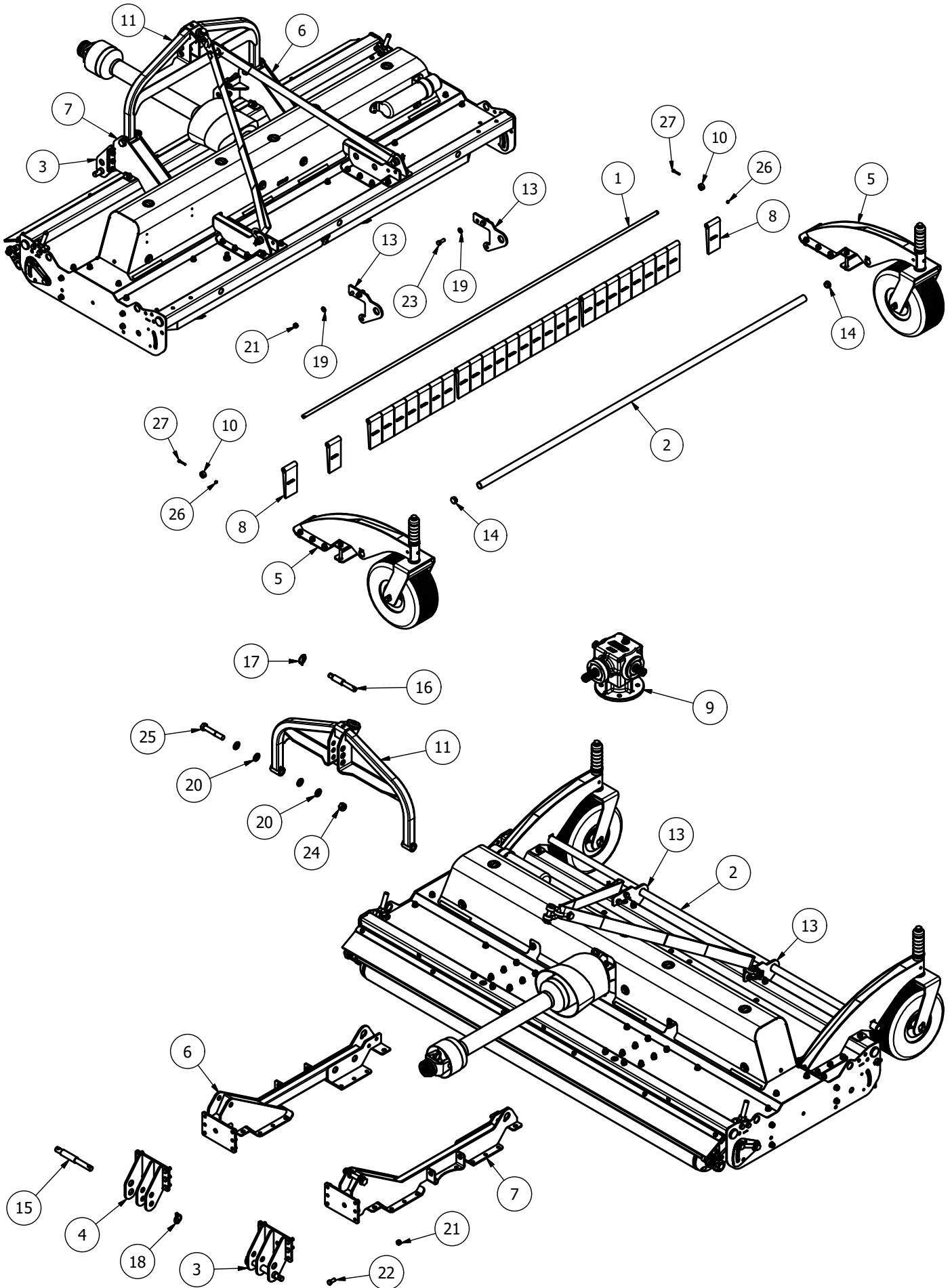


## MJ71-190FM - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-190-FMGF02	FLAP PIVOT SHAFT	1
2	MJ70-190-FMGF15	GUARD TUBE	1
3	SW-190-FLPM01	LINK PIN MOUNT	1
4	SW-190-FLPM01H	LINK PIN MOUNT	1
<b>5*</b>	<b>SW2-CW-01</b>	<b>SWIFT CASTOR (FRONT)</b>	<b>2</b>
6	SW2-190-CVRF	SWIFT 190 COVER (FRONT)	1
7	SW2-190FM-LK01	FRONT MOUNT LINKAGE	1
8	SW2-190FM-LK01H	LINKAGE MOUNT	1
9	BAN80X180NI	FLAP 80x180 WEIGHTED	22
10	GB.03512	6 SPLINE 'T' BOX 1:1	1
11	S96	DIA 5/8"x1 1/8"x1/2" COLLAR	2
12	SW-FM-C12	SWIFT A FRAME CAT 1-2	1
14	SW2-240-FMGF01	FLAP SUPPORT (FRONT)	2
15	111044	DIA 26-30mm INSERT	10
16	11874	CAT 1/2 LINK PIN	2
17	3234	CAT 1/2 TOP LINK PIN	1
18	37	LINCH PIN DIA 6	1
19	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	2
20	CP176-181MG1	45mm INSERT	4
21	FWM12	M12 FLAT WASHER	122
22	FWM20	M20 FLAT WASHER	8
23	M12	M12 NYLOC NUT	104
24	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	12
25	M12x35BZP	M12x35 BOLT	4
26	M20	M20 NYLOC NUT	2
27	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
28	M6	M6 NYLOC NUT	2
29	M6x40SZP	M6x40 SET BOLT	2

\* - further breakdown provided

# MJ71-240FM - General Assembly



## MJ71-240FM - Parts List

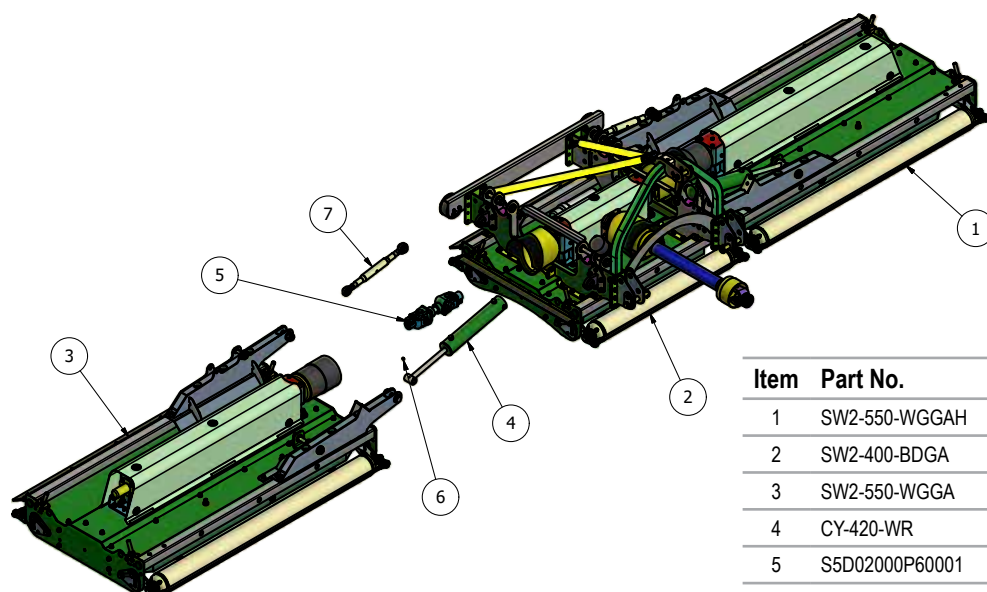
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-240-FMGF02	FLAP PIVOT SHAFT	1
2	MJ70-240-FMGF15	GUARD TUBE	1
3	SW-190-FLPM01	LINK PIN MOUNT	1
4	SW-190-FLPM01H	LINK PIN MOUNT	1
<b>5*</b>	<b>SW2-CW-01</b>	<b>SWIFT CASTOR (FRONT)</b>	<b>2</b>
6	SW2-240FM-LK01	FRONT MOUNT LINKAGE	1
7	SW2-240FM-LK01H	LINKAGE MOUNT	1
8	BAN80X180	GUARD FLAP 80x155	28
9	GB.03512	6 SPLINE 'T' BOX 1:1	1
10	S96	DIA 5/8"x1 1/8"x1/2" COLLAR	2
11	SW-FM-C12	SWIFT A FRAME CAT 1-2	1
13	SW2-240-FMGF01	FLAP SUPPORT (FRONT)	2
14	111044	DIA 26-30mm INSERT	10
15	11874	CAT 1/2 LINK PIN	2

16	3234	CAT 1/2 TOP LINK PIN	1
17	37	LINCH PIN DIA 6	1
18	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	2
19	FWM12	M12 FLAT WASHER	126
20	FWM20	M20 FLAT WASHER	8
21	M12	M12 NYLOC NUT	108
22	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	12
23	M12x35BZP	M12x35 BOLT	4
24	M20	M20 NYLOC NUT	2
25	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
26	M6	M6 NYLOC NUT	2
27	M6x40SZP	M6x40 SET BOLT	2

\* - further breakdown provided

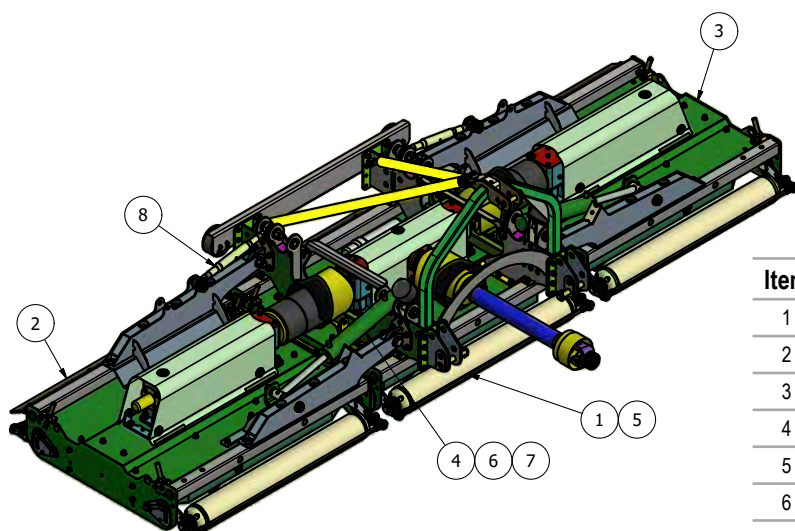
## MJ71 Spare Parts - MJ71-540/400/340

### MJ71-540 - Overview



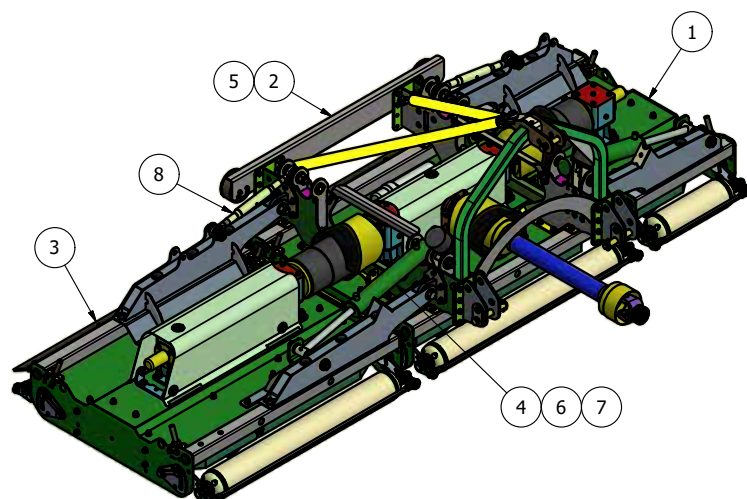
Item	Part No.	Description	Qty
1	SW2-550-WGGAH	550 WING	1
2	SW2-400-BDGA	400/550 SWIFT BODY	1
3	SW2-550-WGGA	SWIFT 550 WING	1
4	CY-420-WR	CYCLONE WING RAM	2
5	S5D02000P60001	CLAMP COLLAR PTO	2
6	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
7	S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	2

### MJ71-400 - Overview



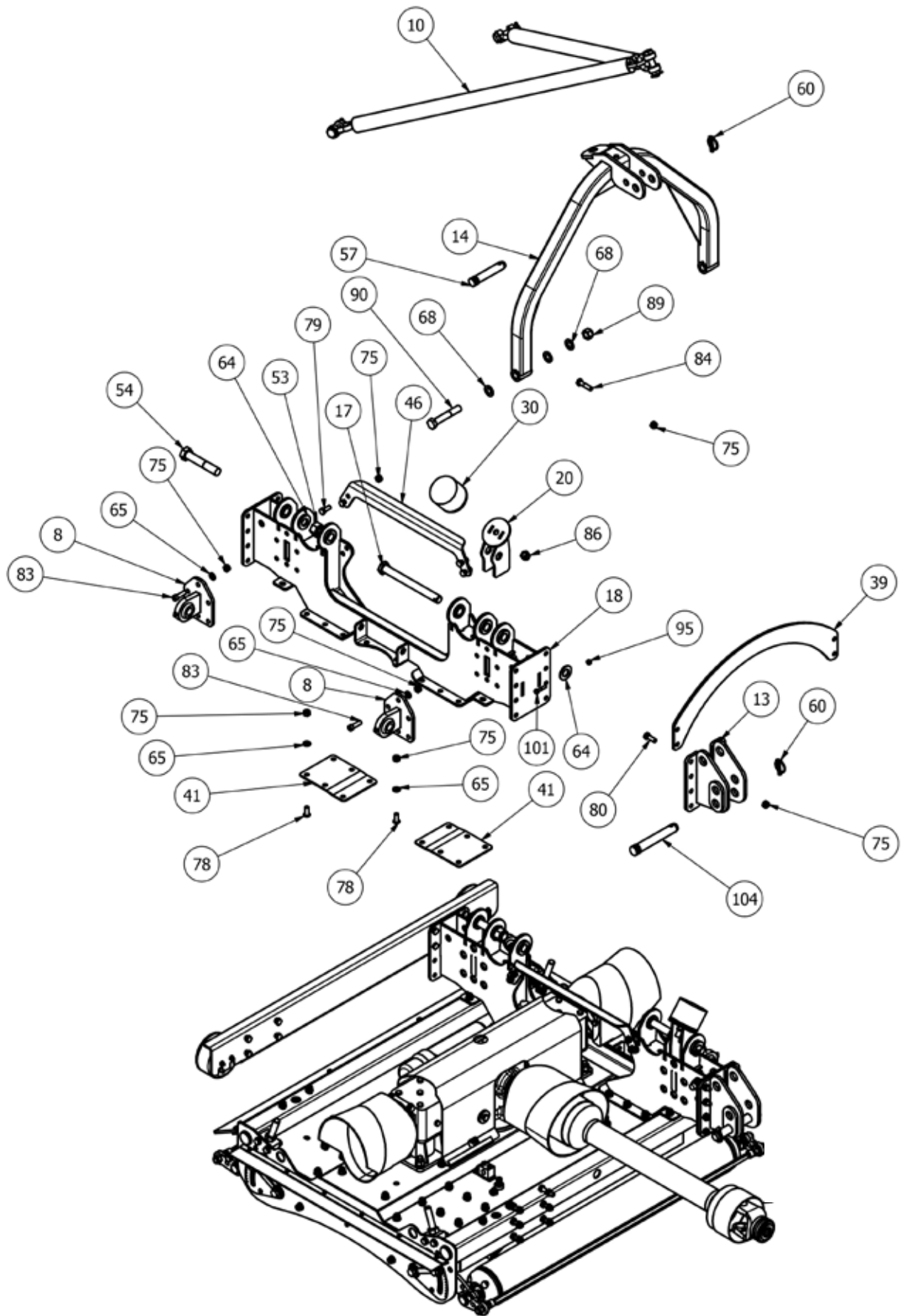
Item	Part No.	Description	Qty
1	SW2-400-BDGA	400/550 SWIFT BODY	1
2	SW2-400-WGGA	SWIFT 410 WING	1
3	SW2-400-WGGAH	SWIFT 400 WING	1
4	CY-350-WR	CYCLONE WING RAM	2
5	S5D02000P60001	CLAMP COLLAR PTO	2
6	8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	2
7	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
8	S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	2

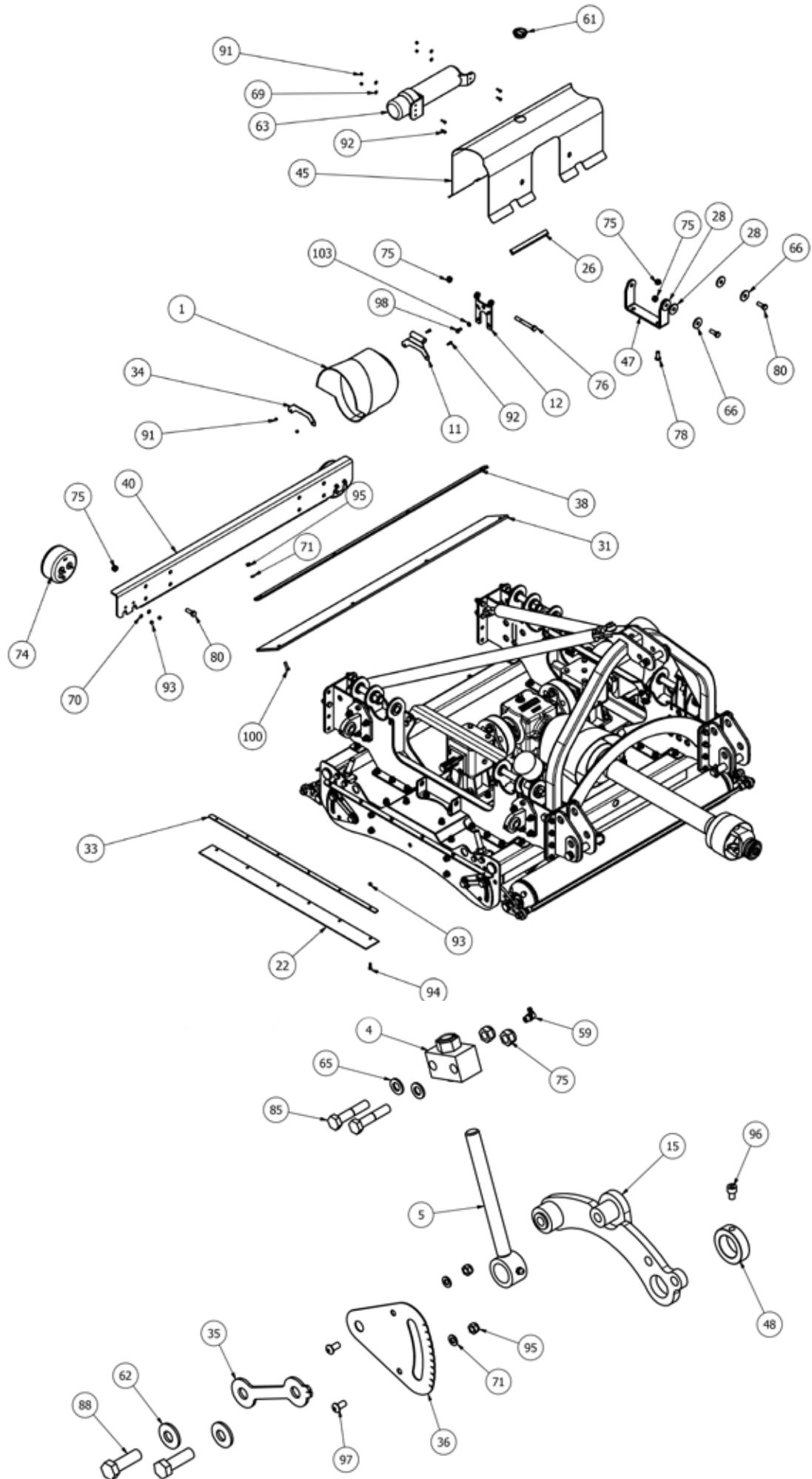
### MJ71-340 - Overview



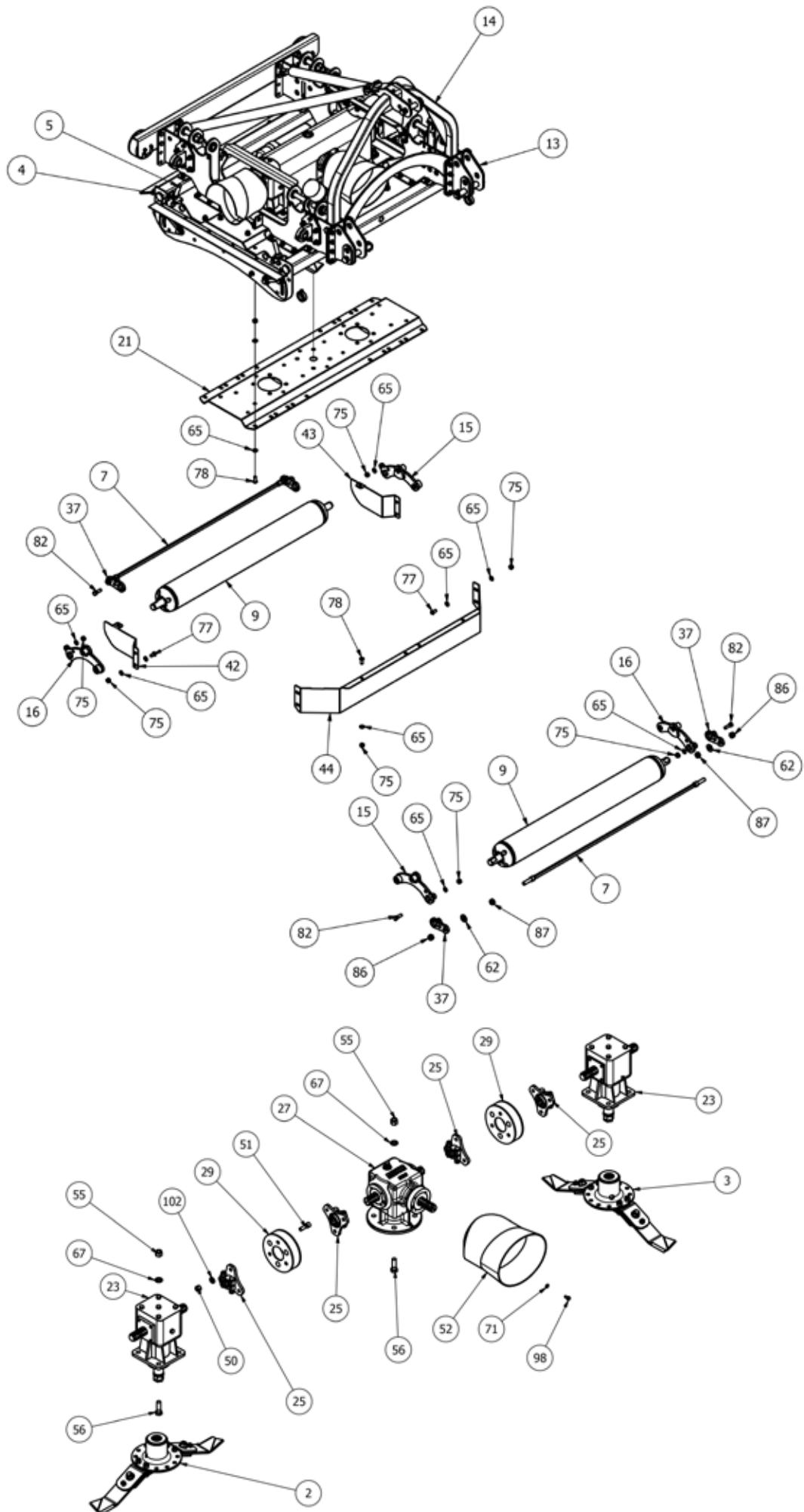
Item	Part No.	Description	Qty
1	SW2-270-WGGAH	SWIFT 270 WING	1
2	SW2-400-BDGA	400/550 SWIFT BODY	1
3	SW2-400-WGGA	SWIFT 410 WING	1
4	CY-350-WR	CYCLONE WING RAM	2
5	S5D02000P60001	CLAMP COLLAR PTO	2
6	8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	2
7	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
8	S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	2

# MJ71-340/400/540 Body









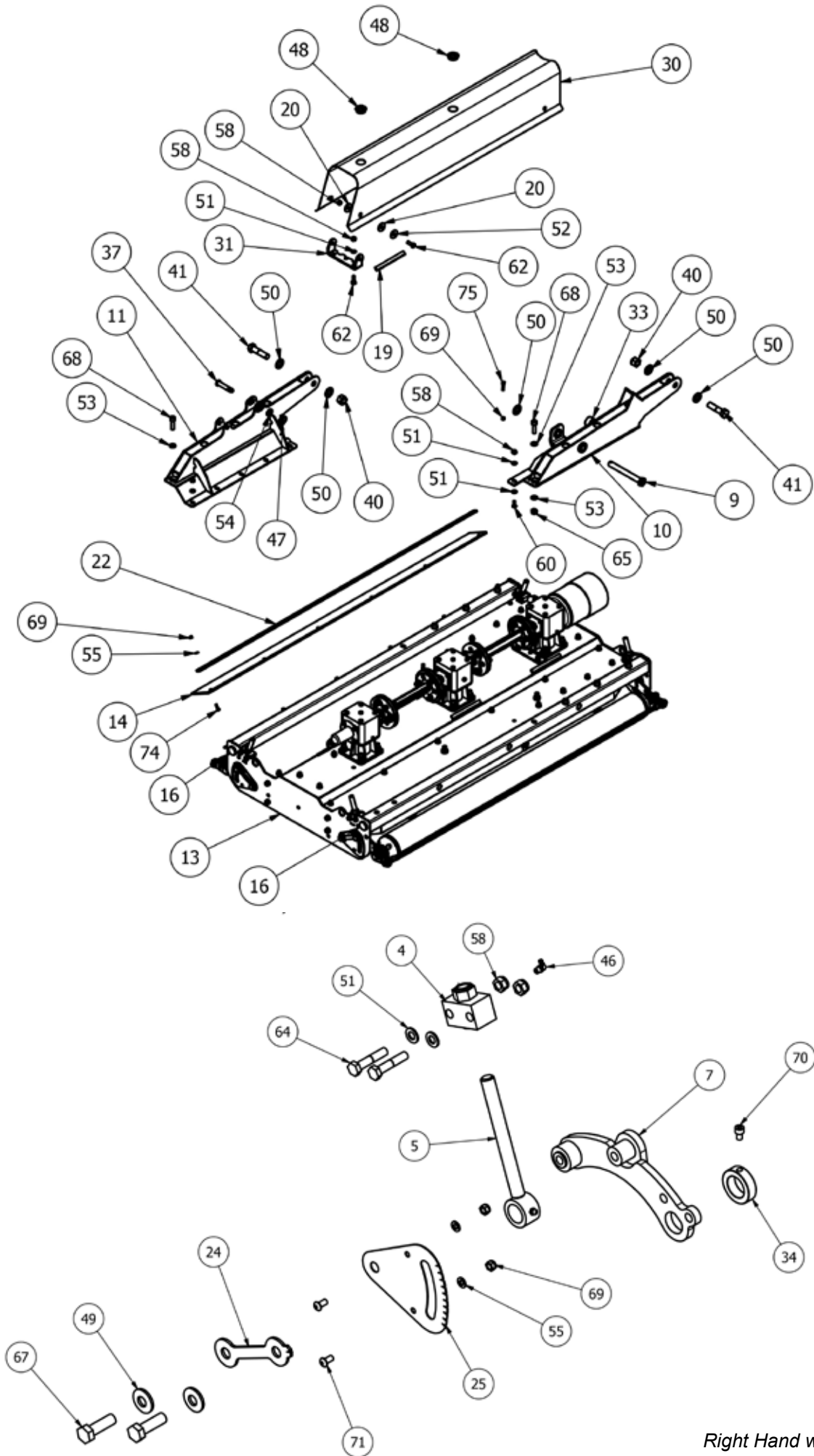
## MJ71-340/400/540 Body- Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1	11RM-C16	MODIFIED OVAL GUARD	2
2*	725-BLD8-FL5	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	1
2*	725-BLD4-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	1
3*	725-BLD8-FR5	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	1
3*	725-BLD4-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	1
4	8400RM-HG55	M20 ADJUSTER BLOCK	4
5	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
6	MJ70-320-HYD05	HYDRAULIC BLOCK	2
7	SW2-400-BSCRPR-03	400 BODY SCRAPER BAR	2
8	SW2-400-PVE01	WING PIVOT EYE	4
9	SW2-400-ROLB	400 BODY ROLLER	2
10	SW2-400-STRP01	400 SWIFT CHAIN SLING	1
11	11RM-C10	COVER PIVOT	2
12	11RM-C11	COVER PIVOT	2
13	2800CM-LK	LOWER LINK MOUNT	2
14	3000T-AF-01	3000T A-FRAME	1
15	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
16	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
17	MJ30-350-LK30	PIVOT PIN	2
18	SW2-270-LK01	LINKAGE/WING MOUNT	2
19	SW2-400-BD01	400 BODY	1
20	SW2-400-BF01	BUFFER STAND	2
21	SW2-400-GBR01	BODY UNDERSIDE TROUGH	1
22	11000RM2-CV40	EDGE RUBBER	2
23*	LF205TH	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.92	2
24	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	4
25	CM25-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
26	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	4
27	GB.03499	6 SPLINE 'T' BOX 1:1.9 3-way	1
27*	JJ.03499	6 SPLINE 'T' BOX 1:1.9 3-way	1
28	MJ40-270-RW01	RUBBER WASHER	8
29	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
30	MOT75	DIA 100x75 BUFFER	2
31	SW2-270-DF01	RUBBER FLAP	1
33	11000RM2-CV41	EDGE RUBBER CLAMP	2
34	11RM-C14	COVER MOUNT	2
35	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
36	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
37	SCRPR-SQ12-05	SKT HEAD SCRAPER MOUNT	4
38	SW2-270-CV01	BODY RUBBER CLAMP	1
39	SW2-550-LK01	LINKAGE TIE BASE	1
40	MJ30-350-LK20	LINKAGE BRACE	1
41	SW-240-LM09	SUPPORT PLATE	4
42	SW2-270-DF03	WINGED REAR DEFLECTOR	1
43	SW2-270-DF03H	REAR DEFLECTOR	1
44	SW2-400-AF01	AERO-FOIL (BODY)	1
45	SW2-400-CV01	400 BODY COVER	1
46	SW2-400-LK04	TOP LINKAGE TIE	2
47	SW2-550-CV21	GUARD BASE MOUNT	2
48	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	4
49	111044	DIA 26-30mm INSERT	8
50	12HEX109	1/2F HEX 10.9	12
51	12x112F5KS	1/2"x1 1/2" FINE SKT HEAD 12.9	12

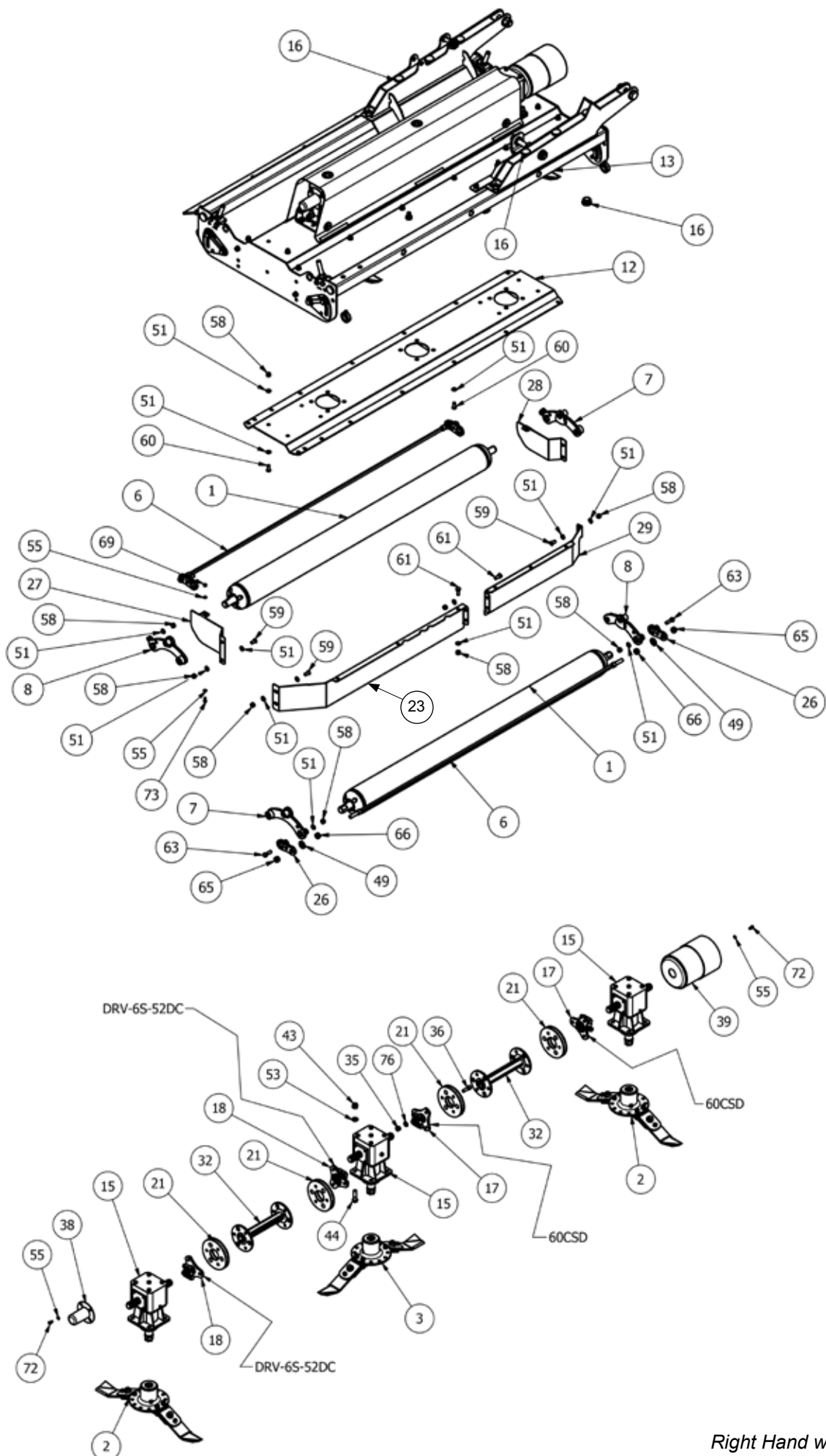
52	190.000.545	PTO GUARD (EXT OVAL)	1
53	1F	1" FINE NYLOC NUT	2
54	1x512FBZP	1"x5 1/2" FINE BOLT	2
55	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
56	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	12
57	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
58	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	4
59	870	GREASE NIPPLE M8x90x1.25P	4
60	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
61	CP176-181MG1	45mm INSERT	1
62	CW39174	DISC SPRING 39x17x4	12
63	DH-10404	DOCUMENT HOLDER 350x85	1
64	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	4
65	FWM12	M12 FLAT WASHER	128
66	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (X-LARGE)	4
67	FWM16	M16 FLAT WASHER	12
68	FWM20	M20 FLAT WASHER	6
69	FWM5	M5 FLAT WASHER	4
70	FWM6	M6 FLAT WASHER	4
71	FWM8	M8 FLAT WASHER	20
72	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	2
73	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	2
74	LALK027	LED LIGHT KIT (FULL)	2
75	M12	M12 NYLOC NUT	144
76	M12x100BZP	M12x100 BOLT	2
77	M12x25SKBH	M12x25 SKT BUTTON HD 10.9	8
78	M12x30SKBH	M12x30 SKT BUTTON HD 10.9	52
79	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	8
80	M12x35BZP	M12x35 BOLT	24
81	M12x35SKBH	M12x35 SKT BUTTON HD 10.9	10
82	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
83	M12x40SKS	M12x40 SKT HEAD SCREW	24
84	M12x50BZP	M12x50 BOLT	4
85	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
86	M16	M16 NYLOC NUT	6
87	M16HEX	M16 PLAIN NUT	4
88	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
89	M20	M20 NYLOC NUT	2
90	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
91	M5	M5 NYLOC NUT	8
92	M5x16SZP	M5x16 SET BOLT	8
93	M6	M6 NYLOC NUT	16
94	M6x20SZP	M6x20 SET BOLT	12
95	M8	M8 NYLOC NUT	16
96	M8x12SKS	M8x12mm SKT HEAD 12.9	4
97	M8x16SKBH	M8x16 SKT BUTTON HEAD 10.9	8
98	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	12
99	M8x20SKBH	M8x20 SKT BUTTON HEAD 10.9	2
100	M8x30SKBH	M8x30 SKT BUTTON HEAD 10.9	4
101	M8x40BZP	M8x40 BOLT	2
102	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	12
103	NL8SP	M8 SP NORDLOCK	8
104	S112	CAT 2 PIN DIA 28.5x159mm	2

\* - further details provided

# MJ71-540 Wing



Right Hand wing shown



Right Hand wing shown

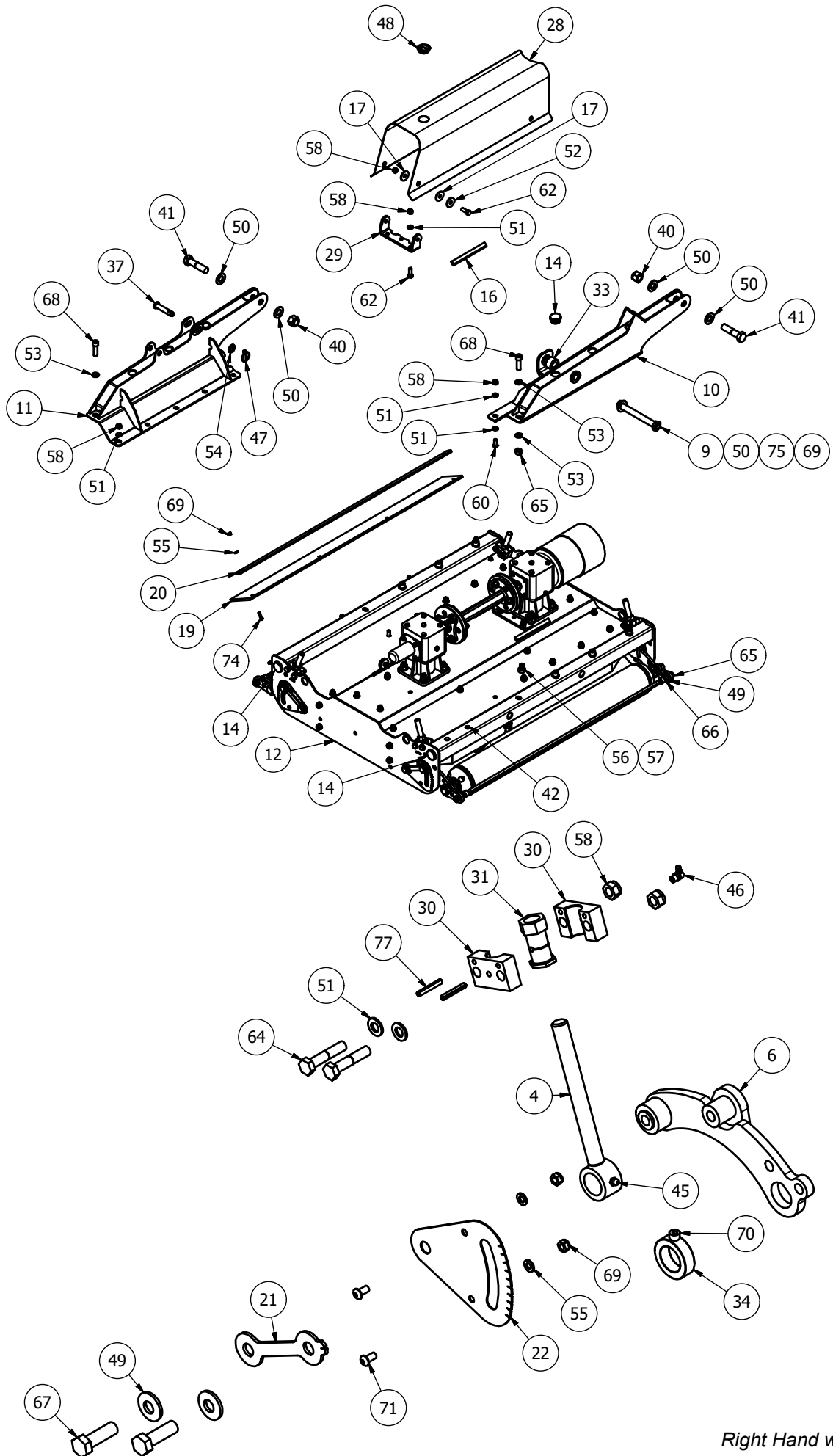
## MJ71-540 Wing - Parts list

Item	Part No.	Description	Qty
1	19000RM-WR01	MJ70-550 WING ROLLER	2
<b>2*</b>	<b>725-BLD8-FL5</b>	<b>725 FIXED BLADE (Anti_Clk)</b>	<b>2</b>
<b>2*</b>	<b>725-BLD4-FL</b>	<b>725 FIXED BLADE (Anti_Clk)</b>	<b>2</b>
<b>3*</b>	<b>725-BLD4-FR</b>	<b>725 FIXED BLADE (Clk)</b>	<b>1</b>
<b>3*</b>	<b>725-BLD4-FR</b>	<b>725 FIXED BLADE (Clk)</b>	<b>1</b>
4	8400RM-HG55	M20 ADJUSTER BLOCK	4
5	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
6	SW2-540-BSCRPR-01	540 WING SCRAPER BAR	2
7	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
8	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
9	SW2-400-LK05	WING PIVOT PIN	1
<b>10</b>	<b>SW2-400-WA01</b>	<b>WING ARM</b>	<b>1</b>
<b>10</b>	<b>SW2-400-WA01H</b>	<b>WING ARM (Left wing)</b>	<b>1</b>
<b>11</b>	<b>SW2-400-WA07H</b>	<b>WING ARM</b>	<b>1</b>
<b>11</b>	<b>SW2-400-WA07</b>	<b>WING ARM (Left wing)</b>	<b>1</b>
12	SW2-550-GBR01	WING UNDERSIDE TROUGH	1
<b>13</b>	<b>SW2-550-WG01</b>	<b>550 WING</b>	<b>1</b>
<b>13</b>	<b>SW2-550-WG01H</b>	<b>550 WING (Left wing)</b>	<b>1</b>
14	SW2-550-DF01	WING RUBBER FLAP	1
<b>15*</b>	<b>LF205TH</b>	<b>6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.92</b>	<b>3</b>
16	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	18
17	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
18	DRV-6S-52DC	6 SPLINE 50mm DRIVE	2
19	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	6
20	MJ40-270-RW01	RUBBER WASHER	8
21	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	4
22	19000RM-CV53	WING RUBBER CLAMP	1
<b>23</b>	<b>8400RM-AF03</b>	<b>AERO-FOIL (8400)</b>	<b>1</b>
<b>23</b>	<b>8400RM-AF03H</b>	<b>AERO-FOIL (8400) (Left wing)</b>	<b>1</b>
24	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
25	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
26	SCRPR-SQ12-05	SKT HEAD SCRAPER MOUNT	4
<b>27</b>	<b>SW2-240-DF02</b>	<b>REAR DEFLECTOR</b>	<b>1</b>
<b>27</b>	<b>SW2-240-DF02H</b>	<b>REAR DEFLECTOR (Left wing)</b>	<b>1</b>
<b>28</b>	<b>SW2-270-DF03H</b>	<b>REAR DEFLECTOR</b>	<b>1</b>
<b>28</b>	<b>SW2-270-DF03</b>	<b>REAR DEFLECTOR (Left wing)</b>	<b>1</b>
<b>29</b>	<b>SW2-400-AF02</b>	<b>WING AERO-FOIL</b>	<b>1</b>
<b>29</b>	<b>SW2-400-AF02H</b>	<b>WING AERO-FOIL (Left wing)</b>	<b>1</b>
30	SW2-550-CV02	550 COVER (WING)	1
31	SW2-550-CV15	GUARD BASE MOUNT	2
32	DRV-RC-SWT2-410	SW2-410 DRIVE	2

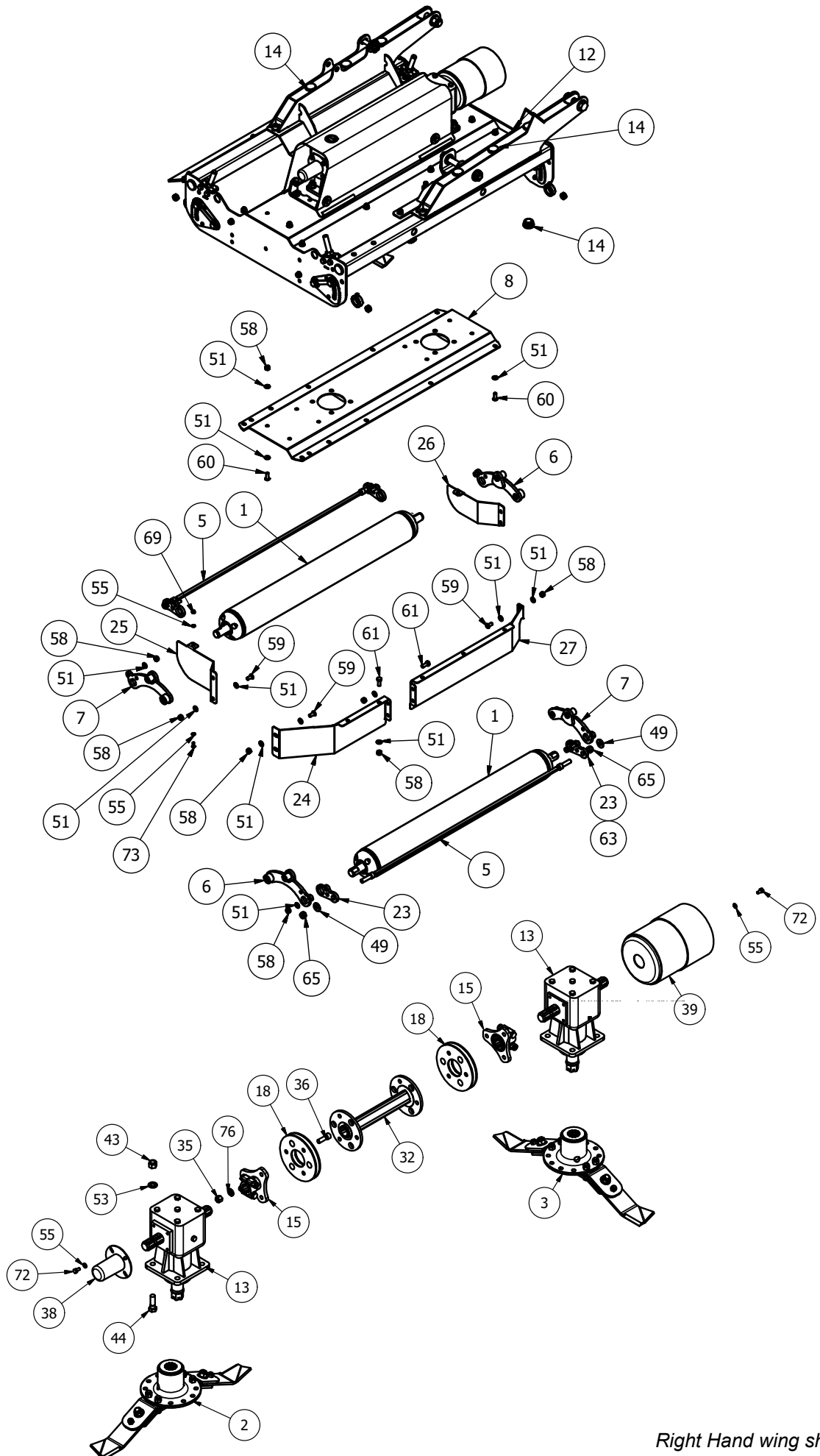
33	MJ30-350-WA11	RAM SPACER	1
34	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	4
35	12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
36	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SKT HEAD 12.9	24
37	15012	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	1
38	190592	PTO HAT	1
39	190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
40	1F	1" FINE NYLOC NUT	2
41	1x4FBZP	1"x4" FINE BOLT	2
42	465684	DIA 14mm INSERT	4
43	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
44	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	12
45	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	4
46	870	GREASE NIPPLE M8x90x1.25P	4
47	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	1
48	CP176-181MG1	45mm INSERT	2
49	CW39174	DISC SPRING 39x17x4	12
50	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	5
51	FWM12	M12 FLAT WASHER	92
52	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	4
53	FWM16	M16 FLAT WASHER	28
54	FWM20	M20 FLAT WASHER	1
55	FWM8	M8 FLAT WASHER	26
56	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	2
57	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	2
58	M12	M12 NYLOC NUT	62
59	M12x25SKBH	M12x25 SKT BUTTON HEAD 10.9	8
60	M12x30SKBH	M12x30 SKT BUTTON HEAD 10.9	26
61	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	8
62	M12x35BZP	M12x35 BOLT	8
63	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
64	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
65	M16	M16 NYLOC NUT	12
66	M16HEX	M16 PLAIN NUT	4
67	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
68	M16x55SKZP129	M16x55 SKT HEAD 12.9	8
69	M8	M8 NYLOC NUT	17
70	M8x12SKS	M8x12mm SKT HEAD 12.9	4
71	M8x16SKBH	M8x16 SKT BUTTON HEAD 10.9	8
72	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
73	M8x20SKBH	M8x20 SKT BUTTON HEAD 10.9	2
74	M8x30SKBH	M8x30 SKT BUTTON HEAD 10.9	6
75	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1
76	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	24

\* - further details provided

# MJ71-400/340 Wing



Right Hand wing shown



Right Hand wing shown

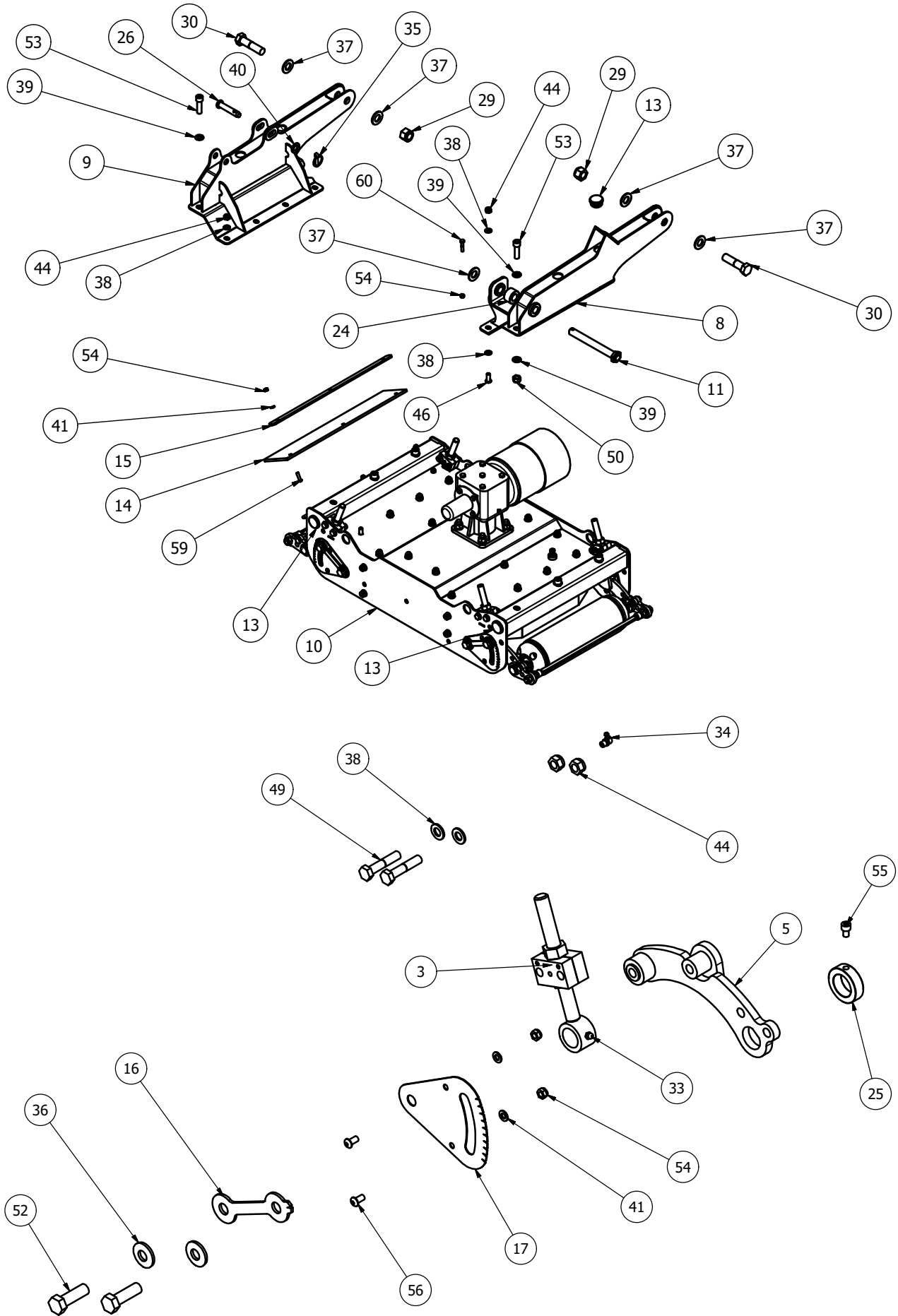
## MJ71-400/340 Wing - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1	15000RM2-WR01	410 WING ROLLER	2
2*	725-BLD8-FL5	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	1
2*	725-BLD4-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	1
3*	725-BLD4-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	1
3*	725-BLD4-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	1
4	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
5	SW2-400-BSCRPR-05	400 WING SOCKET SCRAPER BAR	2
6	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
7	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
8	SW2-400-GBR03	WING UNDERSIDE TROUGH	1
9	SW2-400-LK05	WING PIVOT PIN	1
10	<b>SW2-400-WA01</b>	<b>WING ARM</b>	<b>1</b>
10	<b>SW2-400-WA01H</b>	<b>WING ARM (Left wing)</b>	<b>1</b>
11	<b>SW2-400-WA07H</b>	<b>WING ARM</b>	<b>1</b>
11	<b>SW2-400-WA07</b>	<b>WING ARM (Left wing)</b>	<b>1</b>
12	<b>SW2-400-WG01</b>	<b>400 WING</b>	<b>1</b>
12	<b>SW2-400-WG01H</b>	<b>400 WING (Left wing)</b>	<b>1</b>
13*	LF205TH	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.92	2
14	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	18
15	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
16	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	4
17	MJ40-270-RW01	RUBBER WASHER	8
18	MJRC-23-40	23mm COUPLING 40 SHORE	2
19	SW2-400-DF01	WING RUBBER FLAP	1
20	15000RM2-CV53	WING RUBBER CLAMP	1
21	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
22	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
23	SCRPR-SQ12-05	SOCKET HEAD SCRAPER MOUNT	4
24	<b>15000RM2-AF01</b>	<b>AERO-FOIL (MJ70-410)</b>	<b>1</b>
24	<b>15000RM2-AF01H</b>	<b>AERO-FOIL (MJ70-410) (Left wing)</b>	<b>1</b>
25	<b>SW2-240-DF02</b>	<b>REAR DEFLECTOR</b>	<b>1</b>
25	<b>SW2-240-DF02H</b>	<b>REAR DEFLECTOR (Left wing)</b>	<b>1</b>
26	<b>SW2-270-DF03H</b>	<b>WING REAR DEFLECTOR</b>	<b>1</b>
26	<b>SW2-270-DF03</b>	<b>WING REAR DEFLECTOR (Left wing)</b>	<b>1</b>
27	<b>SW2-400-AF02</b>	<b>WING AERO-FOIL</b>	<b>1</b>
27	<b>SW2-400-AF02H</b>	<b>WING AERO-FOIL (Left wing)</b>	<b>1</b>
28	SW2-400-CV04	400 COVER (WING)	1
29	SW2-550-CV15	GUARD BASE MOUNT	2
30	8400RM-HG76	HEIGHT PIVOT BLOCK	8
31	8400RM-HG77	M20 HEX ADJUSTER	4
32	DRV-RC-SWT2-410	SW2-410 DRIVE	1
33	MJ30-350-WA11	RAM SPACER	1
34	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	4
35	12HEX109	1/2F HEX 10.9	12
36	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SKT HD 12.9	12
37	15012	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	1
38	190592	PTO HAT	1
39	190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
40	1F	1" FINE NYLOC NUT	2
41	1x4FBZP	1"x4" FINE BOLT	2
42	465684	DIA 14mm INSERT	4
43	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	8
44	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	8
45	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	4
46	870	GREASE NIPPLE M8x90x1.25P	4
47	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	1
48	CP176-181MG1	45mm INSERT	1
49	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	12
50	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	5
51	FWM12	M12 FLAT WASHER	83
52	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	4
53	FWM16	M16 FLAT WASHER	24
54	FWM20	M20 FLAT WASHER	1
55	FWM8	M8 FLAT WASHER	24
56	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	1
57	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	1
58	M12	M12 NYLOC NUT	57
59	M12x25SKBH	M12x25 SKT BTN HD 10.9	8
60	M12x30SKBH	M12x30 SKT BTN HD 10.9	22
61	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	7
62	M12x35BZP	M12x35 BOLT	8
63	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
64	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
65	M16	M16 NYLOC NUT	12
66	M16HEX	M16 PLAIN NUT	4
67	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
68	M16x55SKZP129	M16x55 SOCKET HEAD 12.9	8
69	M8	M8 NYLOC NUT	15
70	M8x12SKS	M8x12mm SOCKET HEAD 12.9	4
71	M8x16SKBH	M8x16 SKT BTN HD 10.9	8
72	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
73	M8x20SKBH	M8x20 SKT BTN HD 10.9	2
74	M8x30SKBH	M8x30 SKT BTN HD 10.9	4
75	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1
76	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	12
77	S1215	ROLL PIN DIA 6x40	8

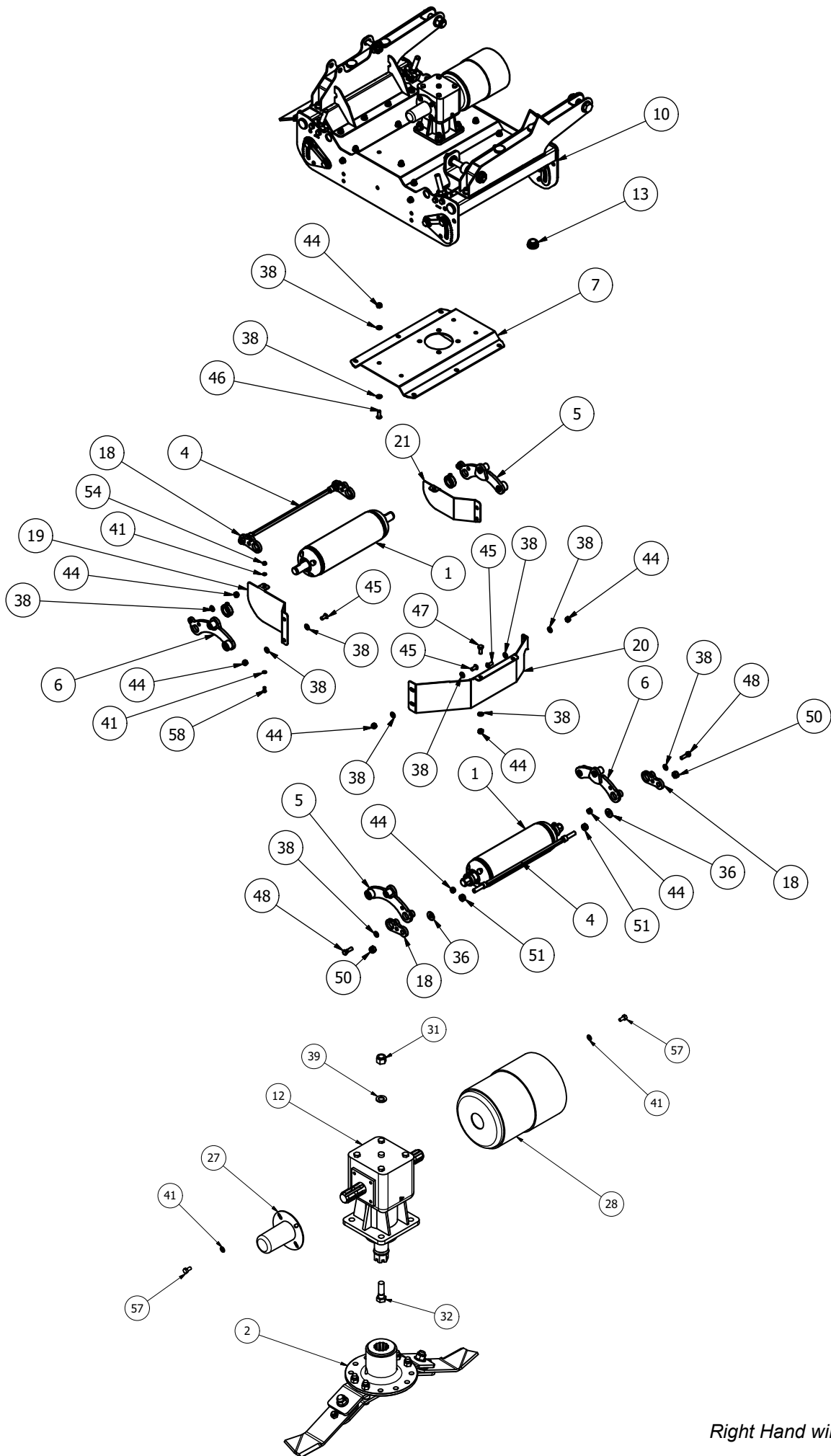
\* - further details provided



# MJ71-340 Wing



Right Hand wing shown

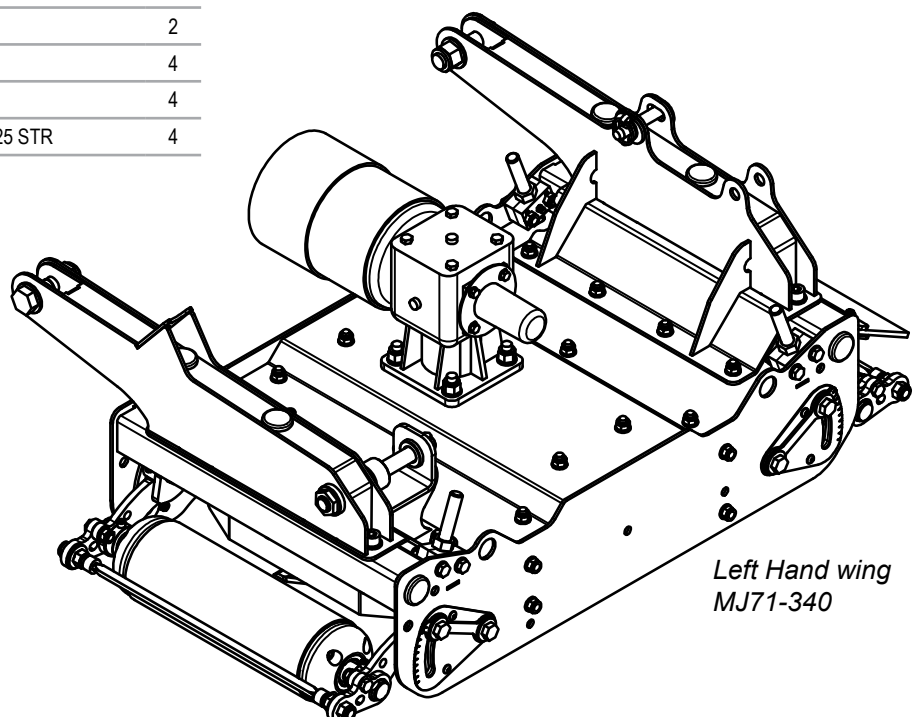


Right Hand wing shown

## MJ71-340 Wing - Parts List

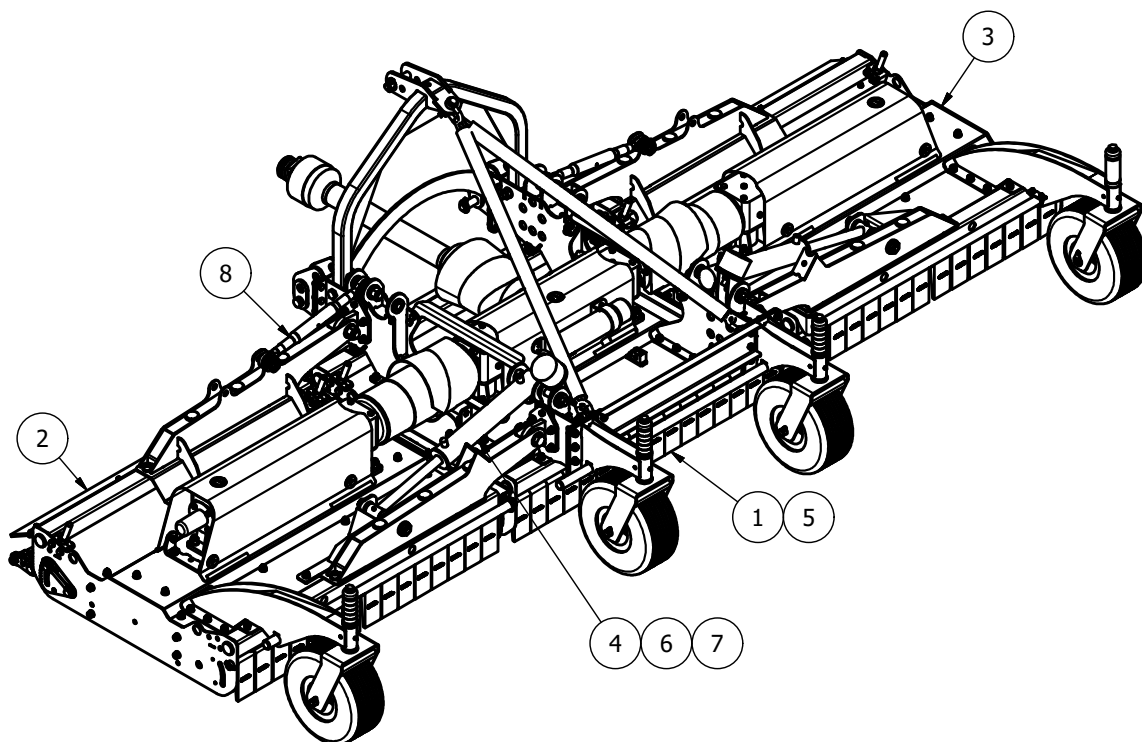
Item	Part No.	Description	Qty
1	11GMROLW-V2	MJ70-270 WING ROLLER	2
<b>2*</b>	<b>725-BLD8-FL5</b>	<b>725 FIXED BLADE (Anti_Clk)</b>	<b>1</b>
<b>2*</b>	<b>725-BLD4-FL</b>	<b>725 FIXED BLADE (Anti_Clk)</b>	<b>1</b>
3	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
4	SW2-270-WSCRPR-01	270 WING SOCKET HEAD SCRPR BAR	2
5	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
6	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
7	SW2-270-GBR03	270 WING UNDERSIDE TROUGH	1
8	SW2-270-WA10	SMALL WING ARM	1
9	SW2-270-WA17H	SMALL WING ARM	1
<b>10</b>	<b>SW2-270-WG01</b>	<b>270 WING</b>	<b>1</b>
<b>10</b>	<b>SW2-270-WG01</b>	<b>270 WING (Left wing)</b>	<b>1</b>
11	SW2-400-LK05	WING PIVOT PIN	1
<b>12*</b>	<b>LF205TH</b>	<b>6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.92</b>	<b>1</b>
13	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	14
14	SW2-270-DF02	RUBBER FLAP	1
15	11000RM2-CV55	WING RUBBER CLAMP	1
16	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
17	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
18	SCRPR-SQ12-05	SOCKET HEAD SCRAPER MOUNT	4
<b>19</b>	<b>SW2-240-DF02</b>	<b>REAR DEFLECTOR</b>	<b>1</b>
<b>19</b>	<b>SW2-240-DF02H</b>	<b>REAR DEFLECTOR (Left wing)</b>	<b>1</b>
<b>20</b>	<b>SW2-270-AF01</b>	<b>270 WING AERO-FOIL</b>	<b>1</b>
<b>20</b>	<b>SW2-270-AF01H</b>	<b>270 WING AERO-FOIL (Left wing)</b>	<b>1</b>
<b>21</b>	<b>SW2-270-DF03H</b>	<b>WING REAR DEFLECTOR</b>	<b>1</b>
<b>21</b>	<b>SW2-270-DF03</b>	<b>WING REAR DEFLECTOR (Left wing)</b>	<b>1</b>
22	8400RM-HG76	HEIGHT PIVOT BLOCK	8
23	8400RM-HG77	M20 HEX ADJUSTER	4
24	MJ30-350-WA11	RAM SPACER	1
25	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	4
26	15012	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	1
27	190592	PTO HAT	1
28	190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
29	1F	1" FINE NYLOC NUT	2
30	1x4FBZP	1"x4" FINE BOLT	2
31	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	4
32	5/8x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	4
33	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	4

34	870	GREASE NIPPLE M8x90x1.25P	4
35	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	1
36	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	12
37	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	5
38	FWM12	M12 FLAT WASHER	66
39	FWM16	M16 FLAT WASHER	16
40	FWM20	M20 FLAT WASHER	1
41	FWM8	M8 FLAT WASHER	23
42	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	1
43	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	1
44	M12	M12 NYLOC NUT	40
45	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
46	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	18
47	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	2
48	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
49	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
50	M16	M16 NYLOC NUT	10
51	M16HEX	M16 PLAIN NUT	4
52	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
53	M16x55SKZP129	M16x55 SOCKET HEAD 12.9	6
54	M8	M8 NYLOC NUT	14
55	M8x12SKS	M8x12mm SOCKET HEAD 12.9	4
56	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
57	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
58	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
59	M8x30SKBH	M8x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	3
60	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1
61	S1215	ROLL PIN DIA 6x40	8



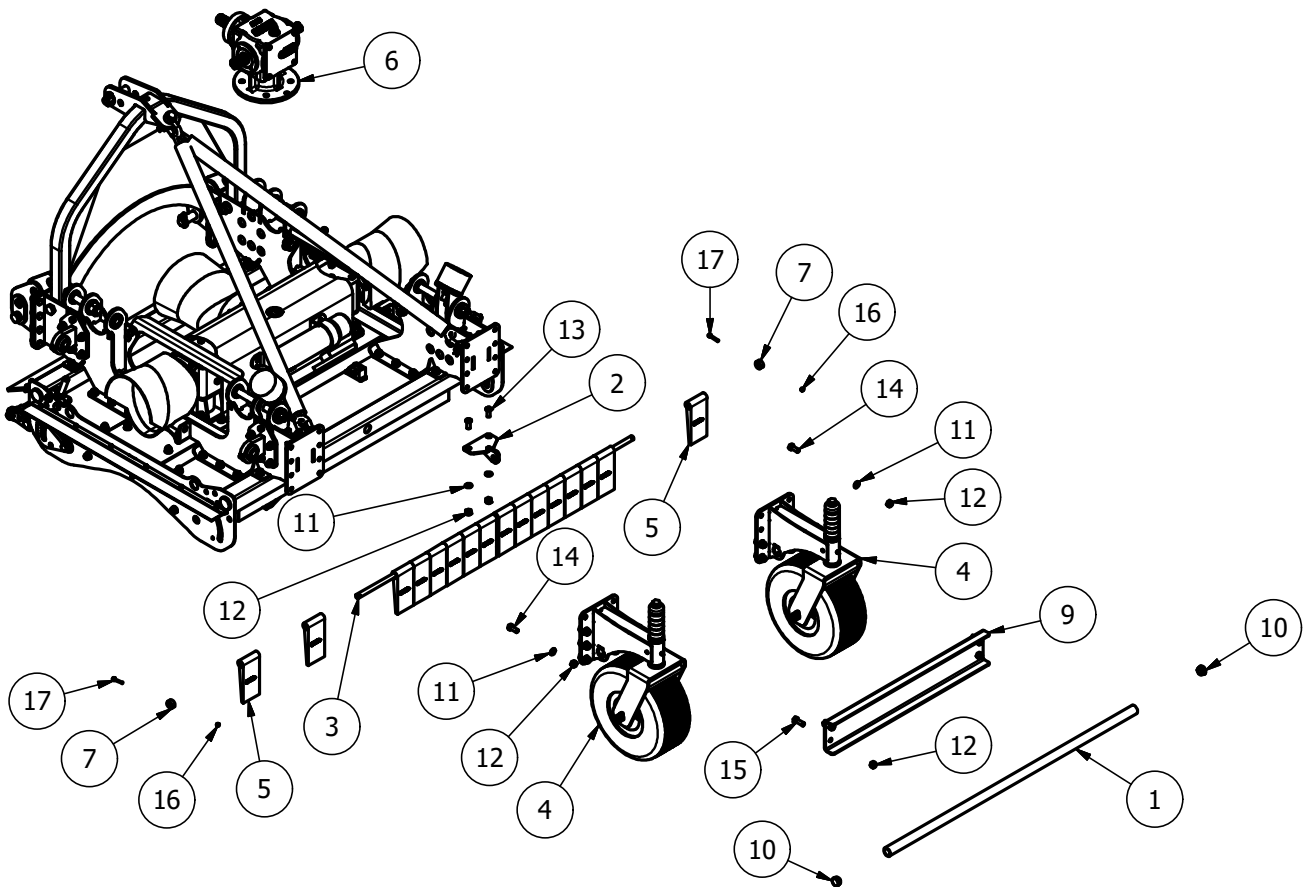
Left Hand wing  
MJ71-340

## MJ71-400FM Overview



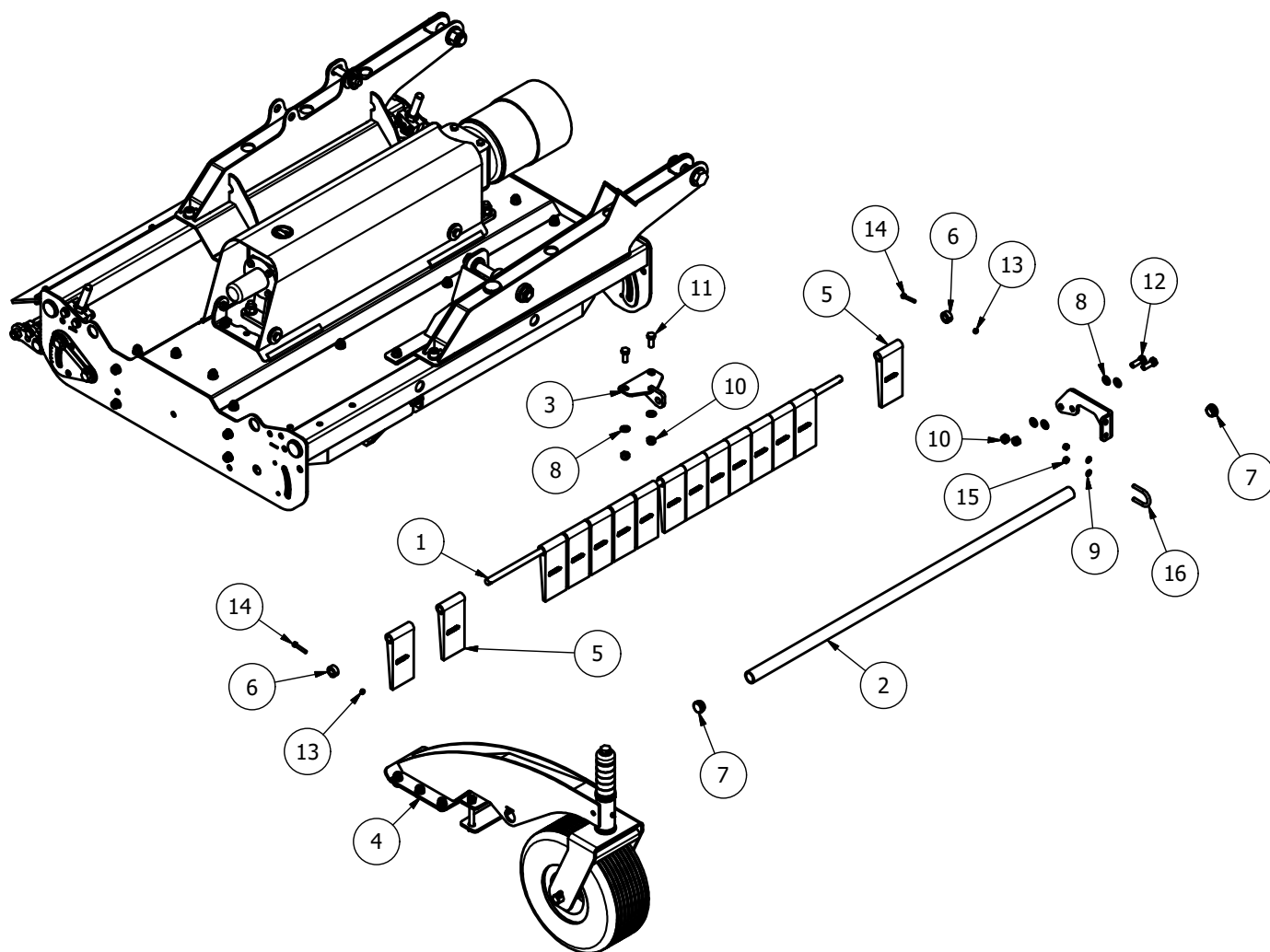
Item	Part No.	Description	Qty
1	SW2-400FM-BDGA	SWIFT FM CENTRE BODY	1
2	SW2-400FM-WGGA	SWIFT 400 FRONT MOUNT WING	1
3	SW2-400FM-WGGAH	SWIFT 400 FRONT MOUNT WING	1
4	CY-350-WR	CYCLONE WING RAM	2
5	S5D02000P60001	CLAMP COLLAR PTO	2
6	8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	2
7	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
8	S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	2

# MJ71-400FM Body Assembly



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-460-FMGF16	GUARD TUBE (WING)	1
2	SW2-400-FM02	FLAP SUPPORT (FRONT)	1
3	SW2-400-FM05	BODY FLAP PIVOT SHAFT	1
4	SW2-400CW-01	SWIFT CASTOR (FRONT)	2
5	BAN80X180NI	FLAP 80x180 WEIGHTED	16
6	GB.03512	6 SPLINE 'T' BOX 1:1	1
7	S96	DIA 5/8"x1 1/8"x1/2" COLLAR	2
9	SW2-400-FM06	FRONT MOUNT LINKAGE BRACE	1
10	111044	DIA 26-30mm INSERT	10
11	FWM12	M12 FLAT WASHER	126
12	M12	M12 NYLOC NUT	138
13	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	52
14	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	12
15	M12x35BZP	M12x35 BOLT	20
16	M6	M6 NYLOC NUT	14
17	M6x40SZP	M6x40 SET BOLT	2

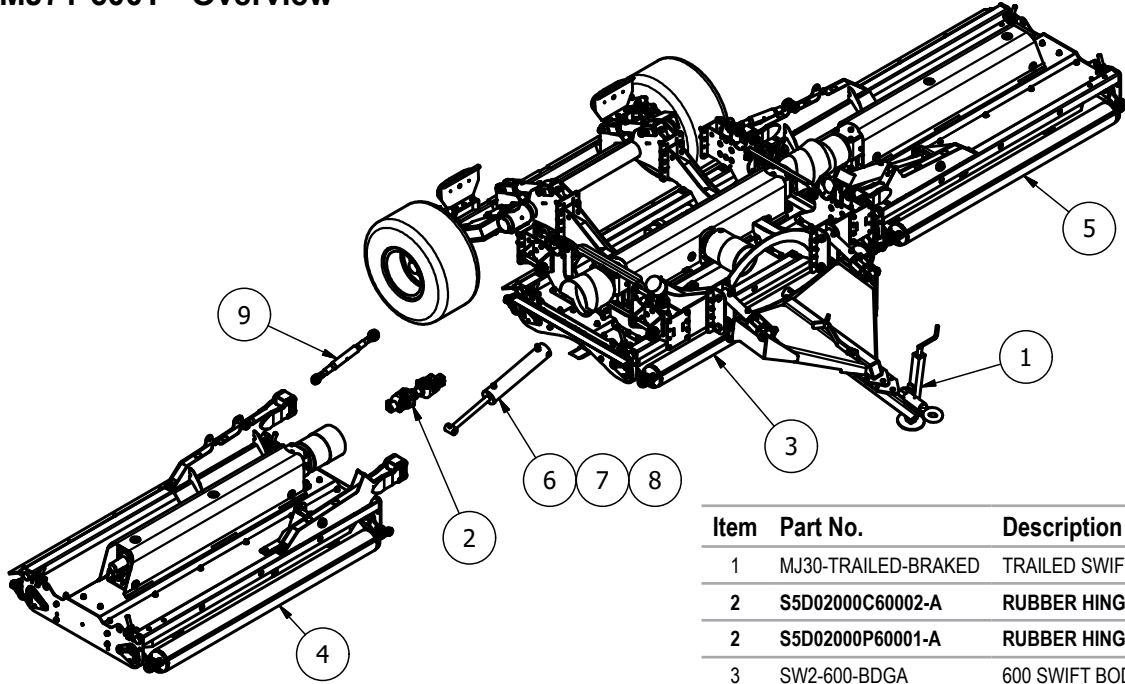
## MJ71-400FM Wing Assembly



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-460-FMGF03	FLAP PIVOT SHAFT	1
2	MJ70-460-FMGF16	GUARD TUBE (WING)	1
3	SW2-400-FM02	FLAP SUPPORT (FRONT)	1
4	SW2-CW-01	SWIFT CASTOR (FRONT)	1
5	BAN80X180NI	FLAP 80x180 WEIGHTED	15
6	S96	DIA 5/8"x1 1/8"x1/2" COLLAR	2
7	111044	DIA 26-30mm INSERT	2
8	FWM12	M12 FLAT WASHER	82
9	FWM8	M8 FLAT WASHER	22
10	M12	M12 NYLOC NUT	54
11	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	8
12	M12x35BZP	M12x35 BOLT	10
13	M6	M6 NYLOC NUT	2
14	M6x40SZP	M6x40 SET BOLT	2
15	M8	M8 NYLOC NUT	13
16	S8874-A	M8xDIA 35 U-BOLT (1 3/8")	1

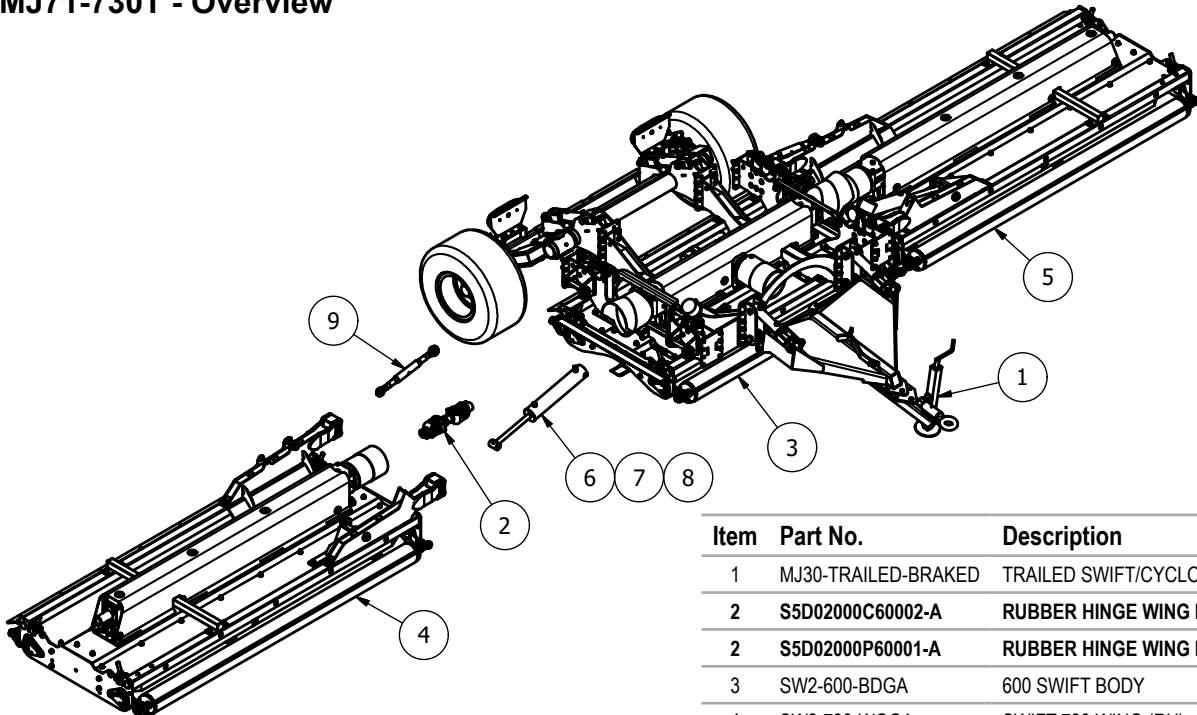
## MJ71 Spare Parts - MJ71-730T/600T

### MJ71-600T - Overview



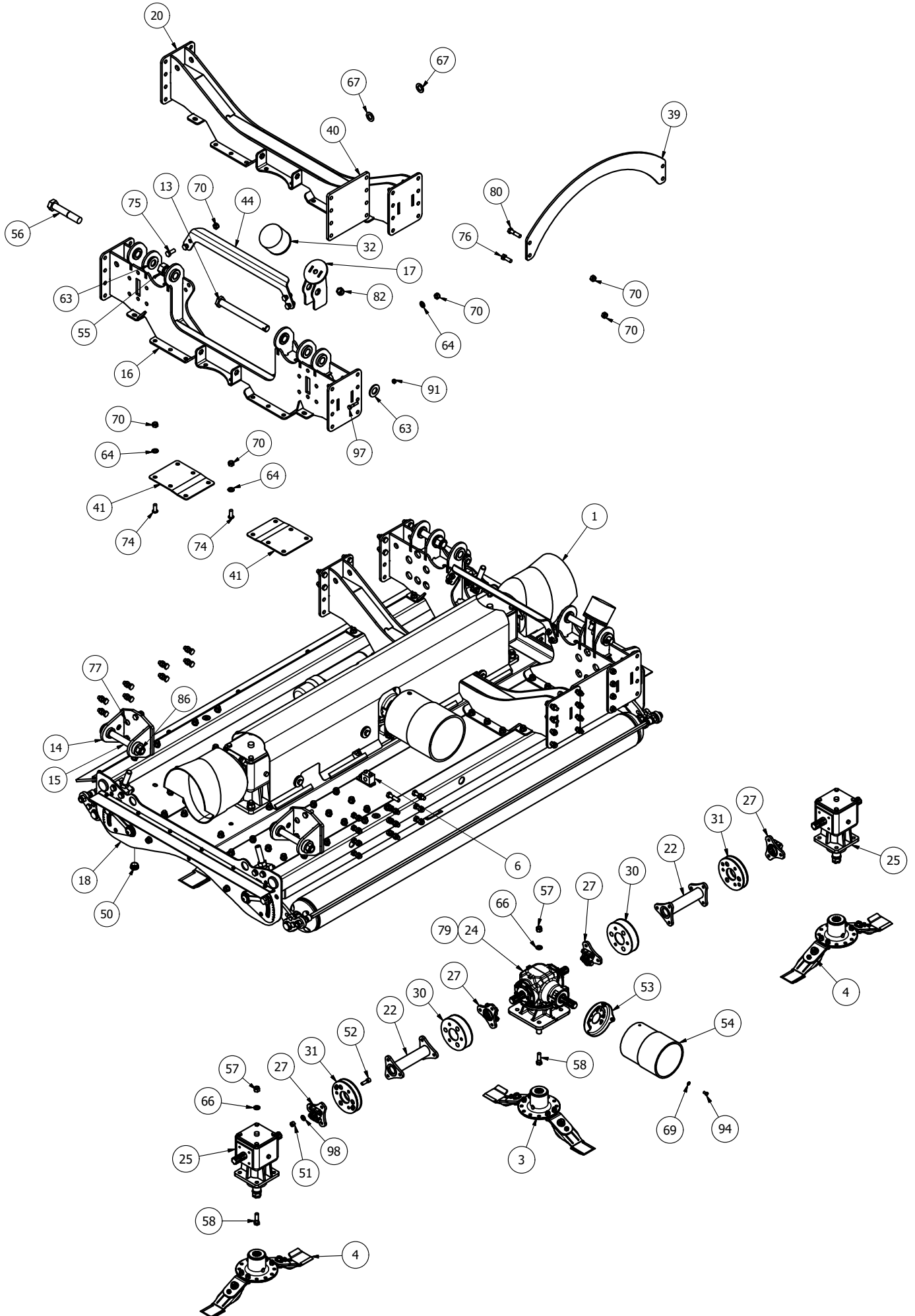
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-TRAILED-BRAKED	TRAILED SWIFT/CYCLONE BRAKED	1
2	S5D02000C60002-A	RUBBER HINGE WING PTO	2
2	S5D02000P60001-A	RUBBER HINGE WING PTO	2
3	SW2-600-BDGA	600 SWIFT BODY	1
4	SW2-600-WGGA	SWIFT 600 WING (RH)	1
5	SW2-600-WGGAH	SWIFT 600 WING (LH)	1
6	CY-420-WR	CYCLONE WING RAM	2
7	8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	2
8	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
9	S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	2

### MJ71-730T - Overview

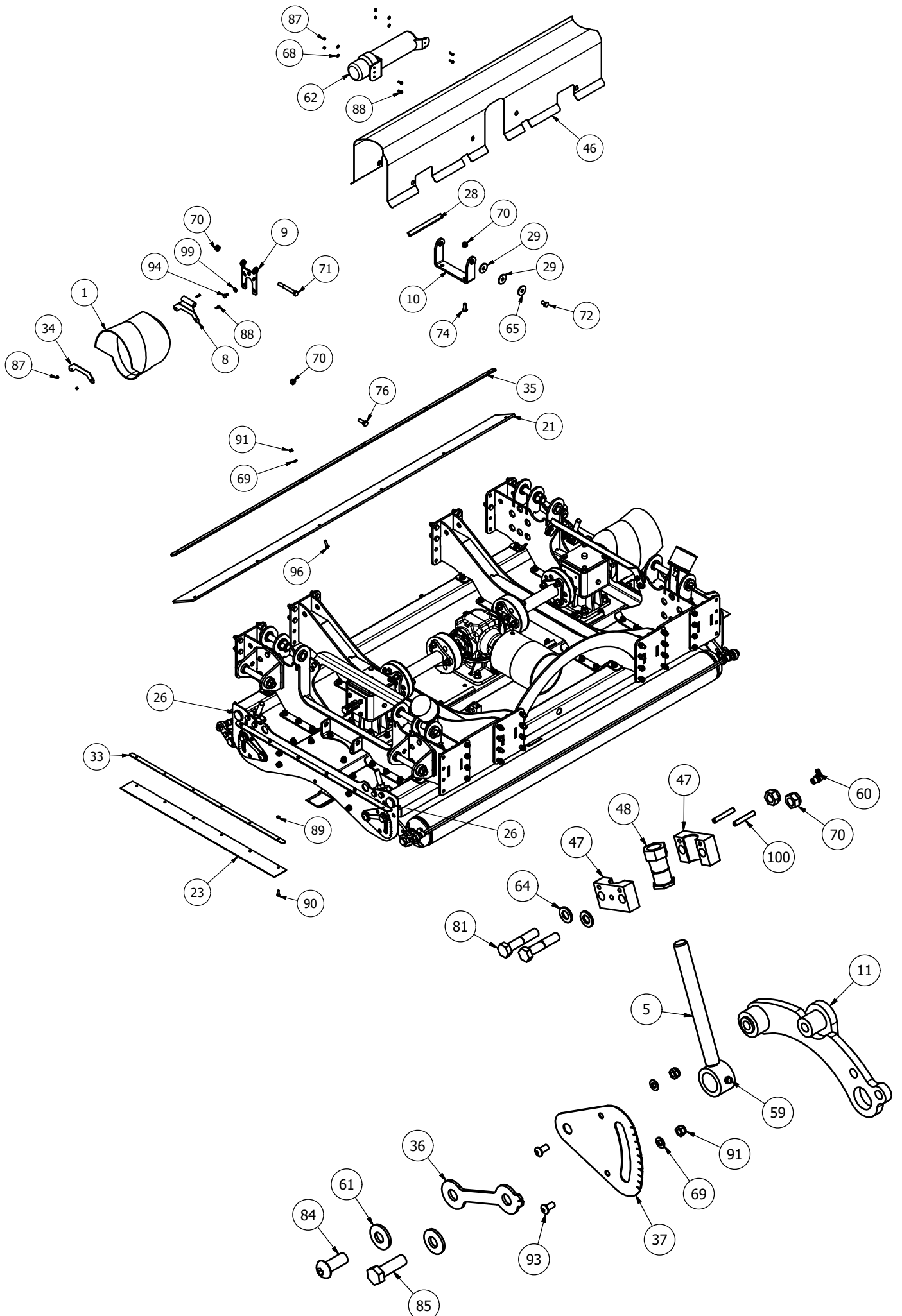


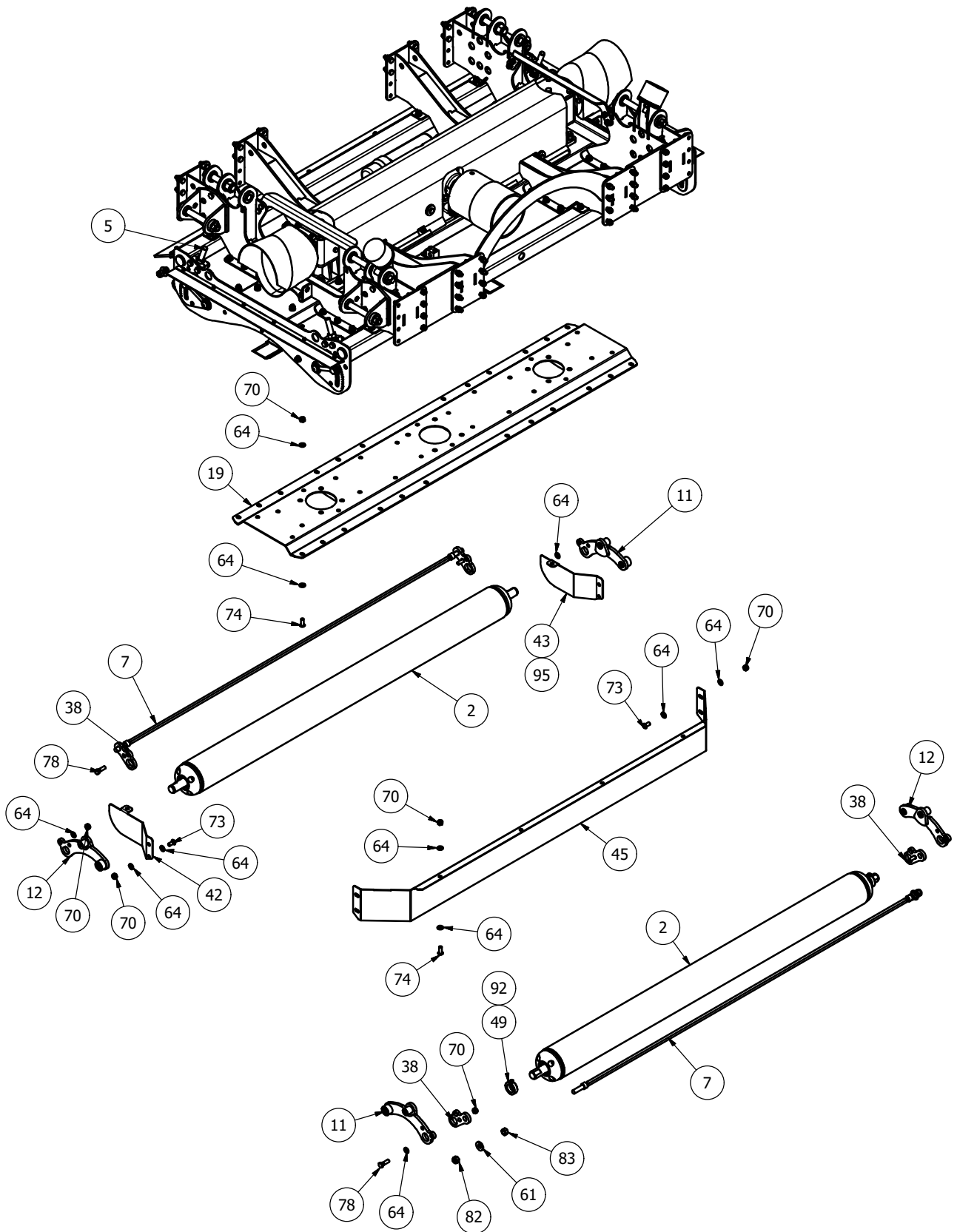
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-TRAILED-BRAKED	TRAILED SWIFT/CYCLONE BRAKED	1
2	S5D02000C60002-A	RUBBER HINGE WING PTO	2
2	S5D02000P60001-A	RUBBER HINGE WING PTO	2
3	SW2-600-BDGA	600 SWIFT BODY	1
4	SW2-730-WGGA	SWIFT 730 WING (RH)	1
5	SW2-730-WGGAH	SWIFT 730 WING (LH)	1
6	CY-720-WR	CYCLONE WING RAM	2
7	8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	2
8	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
9	S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	2

# MJ71-600T/730T Body









### MJ71-600T/730T Body- Parts List

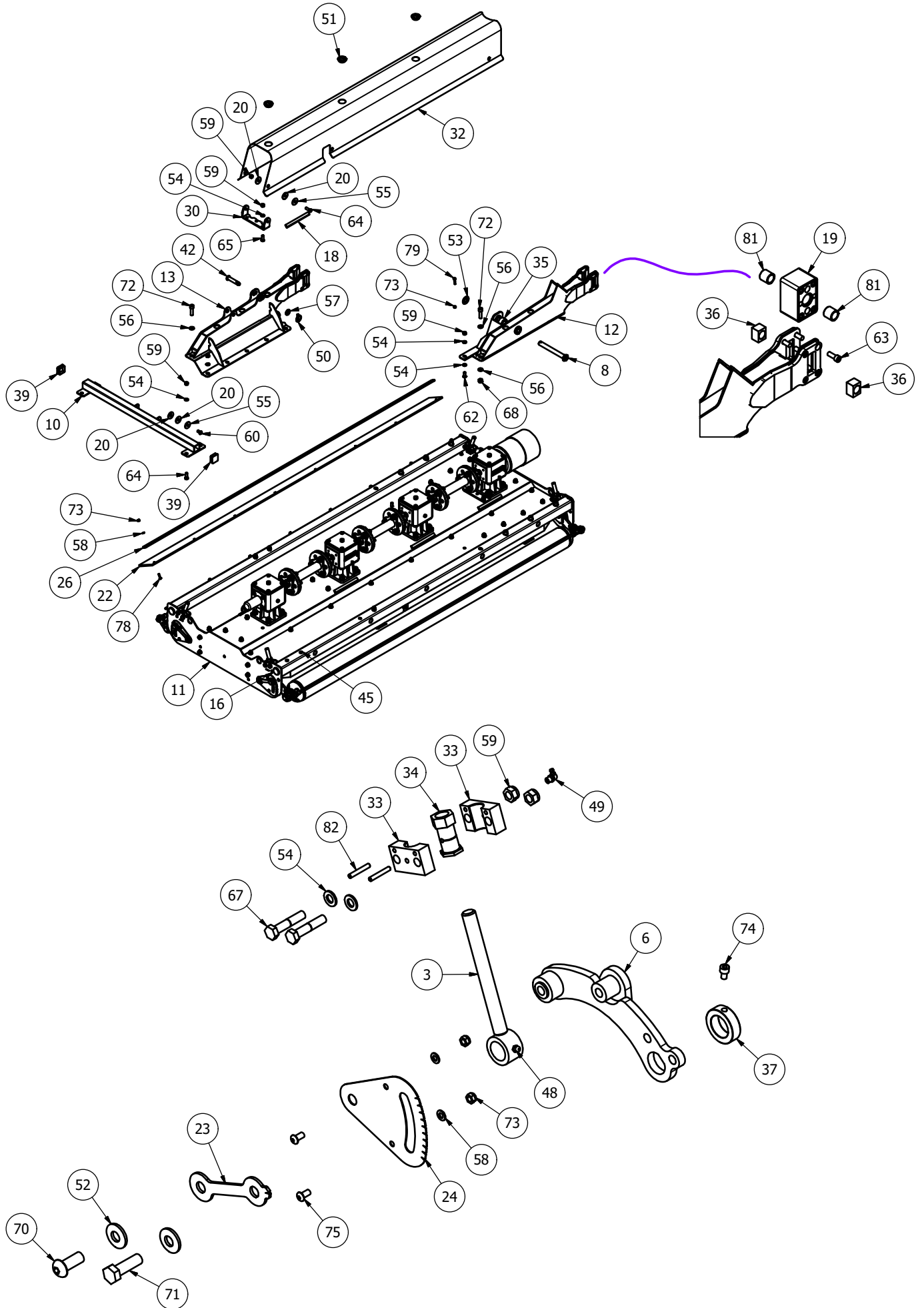
Item	Part No.	Description	Qty
1	11RM-C16	MODIFIED OVAL GUARD	2
2	19000RM-WR01	MJ70-550 WING ROLLER	2
3*	725-BLD8-FL5	DIA 725 BLADE Anti_Clk	1
4*	725-BLD8-FR5	DIA 725 BLADE Clk	2
5	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
6	MJ70-320-HYD05	HYDRAULIC BLOCK	2
7	SW2-540-BSCRPR-01	540 WING SCRAPER BAR	2
8	11RM-C10	COVER PIVOT	2
9	11RM-C11	COVER PIVOT	2
10	8400RM-CV20	GUARD BASE MOUNT	2
11	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
12	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
13	MJ30-350-LK30	PIVOT PIN	2
14	MJ30-350-RHB03	HINGE MOUNT	4
15	MJ30-RMH-27	PIVOT PIN	4

16	SW2-270-LK01	LINKAGE/WING MOUNT	2
17	SW2-400-BF01	BUFFER STAND	2
18	SW2-600-BD01	600 BODY	1
19	SW2-600-GBR01	BODY UNDERSIDE TROUGH	1
20	SW2-600-LK01	600 LINKAGE MOUNT	2
21	SW2-550-DF01	WING RUBBER FLAP	1
22	0940B026001	254mm DRIVE	2
23	11000RM2-CV40	EDGE RUBBER	2
<b>24*</b>	<b>266.208</b>	<b>TF26A '4 WAY' RATIO 1:1.84</b>	<b>1</b>
<b>25*</b>	<b>MJ40T11</b>	<b>6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1</b>	<b>2</b>
26	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	4
27	CM25-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
28	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	8
29	MJ40-270-RW01	RUBBER WASHER	16
30	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
31	MJRC-33	COUPLING 33mm (PINNED)	2
32	MOT75	DIA 100x75 BUFFER	2
33	11000RM2-CV41	EDGE RUBBER CLAMP	2
34	11RM-C14	COVER MOUNT	2
35	19000RM-CV53	WING RUBBER CLAMP	1
36	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
37	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
38	SCRPR-SQ12-05	SOCKET HEAD SCRAPER MOUNT	4
39	SW2-550-LK01	LINKAGE TIE BASE	1
40	SW2-600-LK04	SWIFT LINKAGE TIE BASE	2
41	SW-240-LM09	SUPPORT PLATE	8
42	SW2-270-DF03	WING REAR DEFLECTOR	1
43	SW2-270-DF03H	WING REAR DEFLECTOR	1
44	SW2-400-LK04	TOP LINKAGE TIE	2
45	SW2-600-AF01	AERO-FOIL (BODY)	1
46	SW2-600-CV01	600 BODY COVER	1
47	8400RM-HG76	HEIGHT PIVOT BLOCK	8
48	8400RM-HG77	M20 HEX ADJUSTER	4
49	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	4
50	111044	DIA 26-30mm INSERT	16
51	12HEX109	1/2F HEX 10.9	26
52	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	24
53	190000661	METAL GUARD BASE	1
54	190000760	PLASTIC GUARD COVER	1
55	1F	1" FINE NYLOC NUT	2
56	1x512FBZP	1"x5 1/2" FINE BOLT	2
57	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
58	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	12
59	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	4
60	870	GREASE NIPPLE M8x90x1.25P	4
61	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	12
62	DH-10404	DOCUMENT HOLDER 350x85	1
63	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	4

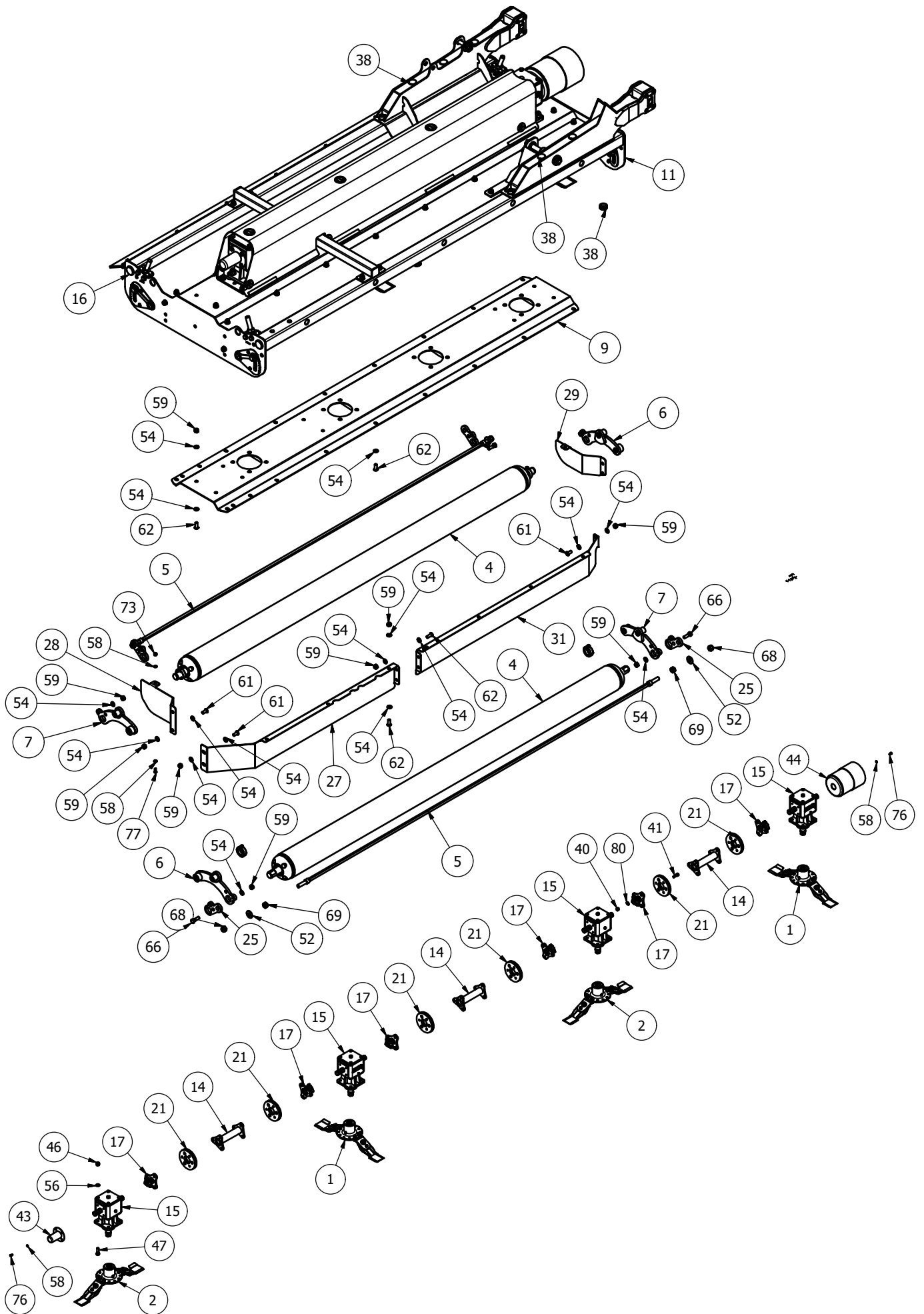
64	FWM12	M12 FLAT WASHER	176
65	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	8
66	FWM16	M16 FLAT WASHER	12
67	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
68	FWM5	M5 FLAT WASHER	4
69	FWM8	M8 FLAT WASHER	18
70	M12	M12 NYLOC NUT	200
71	M12x100BZP	M12x100 BOLT	2
72	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	4
73	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
74	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	84
75	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	12
76	M12x35BZP	M12x35 BOLT	48
77	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	24
78	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
79	M12x40SKBH	M12x40 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
80	M12x50BZP	M12x50 BOLT	12
81	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
82	M16	M16 NYLOC NUT	6
83	M16HEX	M16 PLAIN NUT	4
84	M16x40SKBH	M16x40 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
85	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	4
86	M20	M20 NYLOC NUT	4
87	M5	M5 NYLOC NUT	8
88	M5x16SZP	M5x16 SET BOLT	8
89	M6	M6 NYLOC NUT	12
90	M6x20SZP	M6x20 SET BOLT	12
91	M8	M8 NYLOC NUT	14
92	M8x12SKS	M8x12mm SOCKET HEAD 12.9	4
93	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
94	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	12
95	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
96	M8x30SKBH	M8x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	6
97	M8x40BZP	M8x40 BOLT	2
98	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	26
99	NL8SP	M8 SP NORDLOCK	8
100	S1215	ROLL PIN DIA 6x40	8

\* - further details provided

# MJ71-730T Wing



Right Hand wing shown



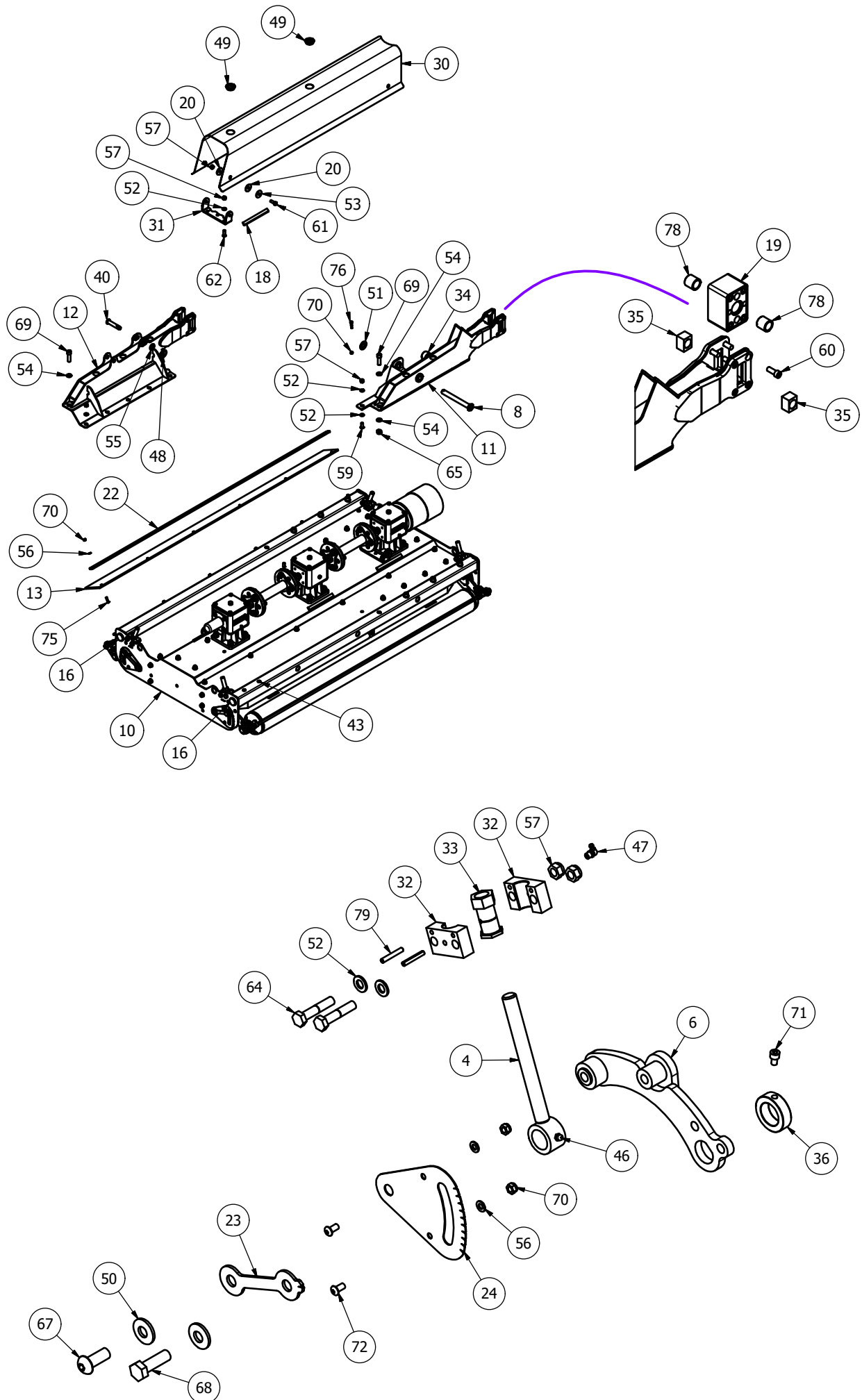
Right Hand wing shown

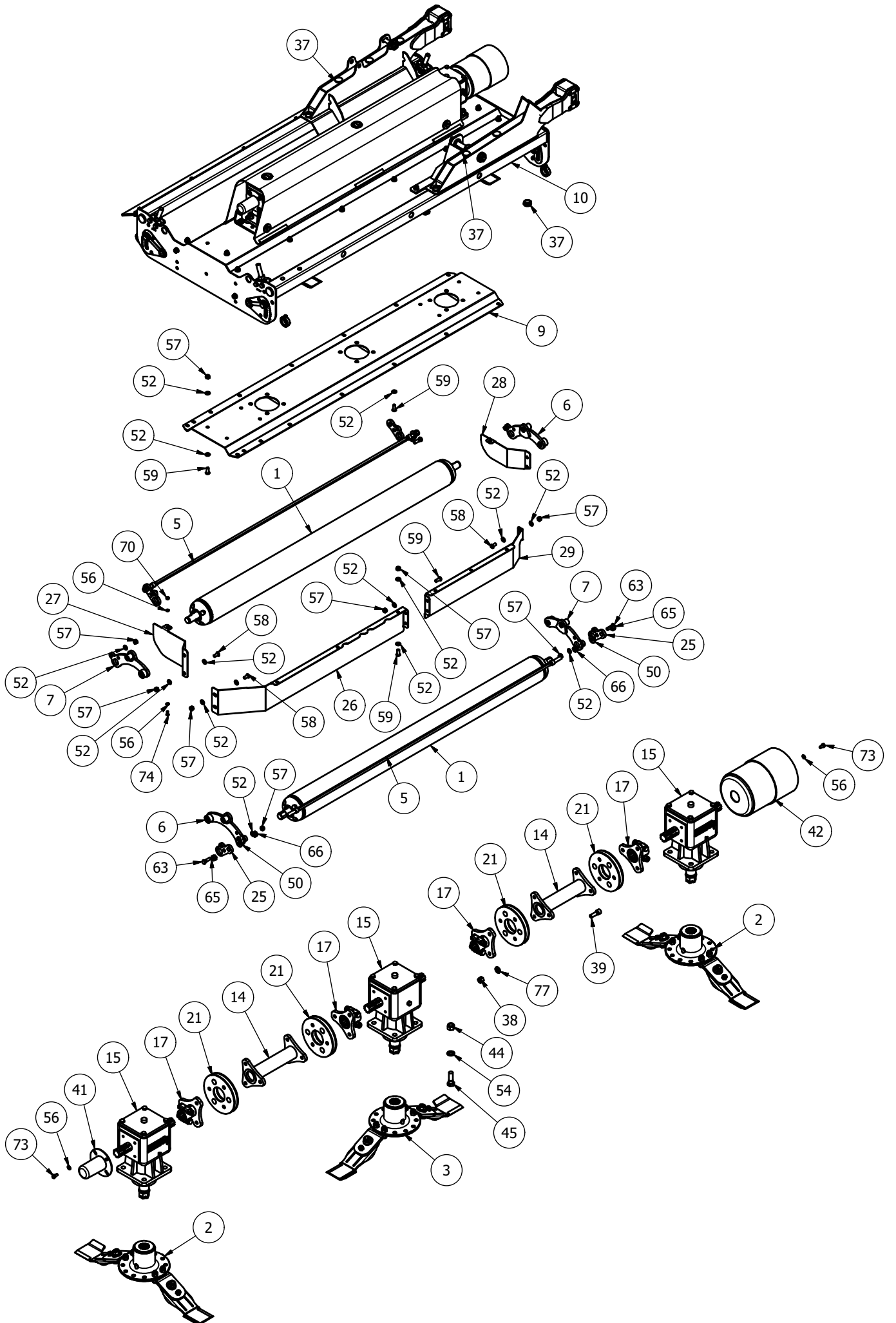
## MJ71-730T Wing - Parts list

Item	Part No.	Description	Qty
1*	725-BLD8-FL5	DIA 725 BLADE Anti_Clk	2
2*	725-BLD8-FR5	DIA 725 BLADE Clk	2
3	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
4	SW2-730-WR01	730 SWIFT WING ROLLER	2
5	SW2-730-WSCRPR-01	730 WING SCRAPER BAR	2
6	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
7	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
8	SW2-400-LK05	WING PIVOT PIN	1
9	SW2-730-GBR01	WING UNDERSIDE TROUGH	1
10	SW2-730-LK01	730 WING LINKAGE MOUNT	1
11	SW2-730-WG01	730 WING (RH)	1
12	SW2-FP-WA01	FLEXY PIVOT WING ARM (shown)	1
12	SW2-FP-WA01H	FLEXY PIVOT WING ARM (left wing)	1
13	SW2-FP-WA07H	WING ARM (shown)	1
13	SW2-FP-WA07	WING ARM (left wing)	1
14	0940B026001	254mm DRIVE	3
15*	MJ40T11	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1	4
16	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	4
17	8SM-18	6 SPLINE STAR DRIVE	6
18	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	8
19	MJ30-350-RHB00	RUBER MOUNT	2
20	MJ40-270-RW01	RUBBER WASHER	12
21	MJRC-23-40	23mm COUPLING 40 SHORE	6
22	SW2-730-DF01	WING RUBBER FLAP	1
23	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
24	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
25	SCRPR-SQ12-05	SOCKET HEAD SCRAPER MOUNT	4
26	SW2-730-CV01	WING RUBBER CLAMP	1
27	8400RM-AF03	240 AERO-FOIL (RH) (shown)	1
27	8400RM-AF03H	240 AERO-FOIL (LH) (left wing)	1
28	SW2-240-DF02	REAR DEFLECTOR (RH) (shown)	1
28	SW2-240-DF02H	REAR DEFLECTOR (LH) (left wing)	1
29	SW2-270-DF03H	WING REAR DEFLECTOR (shown)	1
29	SW2-270-DF03	WING REAR DEFLECTOR (left wing)	1
30	SW2-550-CV15	GUARD BASE MOUNT	2
31	SW2-730-AF01	WING AERO-FOIL (RH) (shown)	1
31	SW2-730-AF01H	WING AERO-FOIL (LH) (left wing)	1
32	SW2-730-CV02	730 COVER (WING)	1
33	8400RM-HG76	HEIGHT PIVOT BLOCK	8
34	8400RM-HG77	M20 HEX ADJUSTER	4
35	MJ30-350-WA11	RAM SPACER	1
36	MJ30-RMH-15	SLIDING CUBE	4
37	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	4
38	111047	DIA 40 (1-3mm) INSERT	18
39	111223	SQ 44-48mm INSERT	2
40	12HEX109	1/2F HEX 10.9	36
41	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	36
42	15012	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	1
43	190592	PTO HAT	1
44	190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
45	465684	DIA 14mm INSERT	4
46	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	16
47	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	16
48	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	4
49	870	GREASE NIPPLE M8x90x1.25P	4
50	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	1
51	CP176-181MG1	45mm INSERT	3
52	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	12
53	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	1
54	FWM12	M12 FLAT WASHER	122
55	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	6
56	FWM16	M16 FLAT WASHER	32
57	FWM20	M20 FLAT WASHER	1
58	FWM8	M8 FLAT WASHER	28
59	M12	M12 NYLOC NUT	73
60	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	2
61	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
62	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	39
63	M12x30SKS	M12x30 SOCKET HEAD SCREW	16
64	M12x35BZP	M12x35 BOLT	8
65	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	6
66	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
67	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
68	M16	M16 NYLOC NUT	12
69	M16HEX	M16 PLAIN NUT	4
70	M16x40SKBH	M16x40 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
71	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	4
72	M16x55SKS129	M16x55 SOCKET HEAD 12.9	8
73	M8	M8 NYLOC NUT	19
74	M8x12SKS	M8x12mm SOCKET HEAD 12.9	4
75	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
76	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
77	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
78	M8x30SKBH	M8x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
79	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1
80	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	36
81	OB253230	PLAIN OILITE BEARING BUSH	4
82	S1215	ROLL PIN DIA 6x40	8

\* - further details provided

# MJ71-600T Wing







## MJ71-600T Wing - Parts list

Item	Part No.	Description	Qty
1	19000RM-WR01	MJ70-550 WING ROLLER	2
<b>2*</b>	<b>725-BLD8-FL5</b>	<b>DIA 725 BLADE Anti_Clk</b>	<b>2</b>
<b>3*</b>	<b>725-BLD8-FR5</b>	<b>DIA 725 BLADE Clk</b>	<b>1</b>
4	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
5	SW2-540-BSCRPR-01	540 WING SCRAPER BAR	2
6	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
7	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
8	SW2-400-LK05	WING PIVOT PIN	1
9	SW2-550-GBR01	WING UNDERSIDE TROUGH	1
10	SW2-550-WG01	540 WING (RH)	1
<b>11</b>	<b>SW2-FP-WA01</b>	<b>FLEXY PIVOT WING ARM (shown)</b>	<b>1</b>
<b>11</b>	<b>SW2-FP-WA01</b>	<b>FLEXY PIVOT WING ARM (left wing)</b>	<b>1</b>
<b>12</b>	<b>SW2-FP-WA07H</b>	<b>WING ARM (shown)</b>	<b>1</b>
<b>12</b>	<b>SW2-FP-WA07H</b>	<b>WING ARM (left wing)</b>	<b>1</b>
13	SW2-550-DF01	WING RUBBER FLAP	1
14	0940B026001	254mm DRIVE	2
<b>15*</b>	<b>MJ40T11</b>	<b>6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1</b>	<b>3</b>
16	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	4
17	8SM-18	6 SPLINE STAR DRIVE	4
18	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	6
19	MJ30-350-RHB00	RUBER MOUNT	2
20	MJ40-270-RW01	RUBBER WASHER	8
21	MJRC-23-40	23mm COUPLING 40 SHORE	4
22	19000RM-CV53	WING RUBBER CLAMP	1
23	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
24	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
25	SCRPR-SQ12-05	SOCKET HEAD SCRAPER MOUNT	4
<b>26</b>	<b>8400RM-AF03</b>	<b>240 AERO-FOIL (RH) (shown)</b>	<b>1</b>
<b>26</b>	<b>8400RM-AF03H</b>	<b>240 AERO-FOIL (LH) (left wing)</b>	<b>1</b>
<b>27</b>	<b>SW2-240-DF02</b>	<b>REAR DEFLECTOR (RH) (shown)</b>	<b>1</b>
<b>27</b>	<b>SW2-240-DF02H</b>	<b>REAR DEFLECTOR (LH) (left wing)</b>	<b>1</b>
<b>28</b>	<b>SW2-270-DF03H</b>	<b>WING REAR DEFLECTOR (shown)</b>	<b>1</b>
<b>28</b>	<b>SW2-270-DF03</b>	<b>WING REAR DEFLECTOR (left wing)</b>	<b>1</b>
<b>29</b>	<b>SW2-400-AF02</b>	<b>WING AERO-FOIL (shown)</b>	<b>1</b>
<b>29</b>	<b>SW2-400-AF02H</b>	<b>WING AERO-FOIL (left wing)</b>	<b>1</b>
30	SW2-550-CV02	540 COVER (WING)	1
31	SW2-550-CV15	GUARD BASE MOUNT	2
32	8400RM-HG76	HEIGHT PIVOT BLOCK	8
33	8400RM-HG77	M20 HEX ADJUSTER	4
34	MJ30-350-WA11	RAM SPACER	1
35	MJ30-RMH-15	SLIDING CUBE	4
36	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	4
37	111047	DIA 40 (1-3mm) INSERT	14
38	12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
39	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	24
40	15012	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	1
41	190592	PTO HAT	1
42	190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
43	465684	DIA 14mm INSERT	4
44	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
45	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	12
46	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	4
47	870	GREASE NIPPLE M8x90x1.25P	4
48	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	1
49	CP176-181MG1	45mm INSERT	2
50	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	12
51	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	1
52	FWM12	M12 FLAT WASHER	104
53	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	4
54	FWM16	M16 FLAT WASHER	28
55	FWM20	M20 FLAT WASHER	1
56	FWM8	M8 FLAT WASHER	26
57	M12	M12 NYLOC NUT	62
58	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
59	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	34
60	M12x30SKS	M12x30 SOCKET HEAD SCREW	16
61	M12x35BZP	M12x35 BOLT	4
62	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
63	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
64	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
65	M16	M16 NYLOC NUT	12
66	M16HEX	M16 PLAIN NUT	4
67	M16x40SKBH	M16x40 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
68	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	4
69	M16x55SKS129	M16x55 SOCKET HEAD 12.9	8
70	M8	M8 NYLOC NUT	17
71	M8x12SKS	M8x12mm SOCKET HEAD 12.9	4
72	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
73	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
74	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
75	M8x30SKBH	M8x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	6
76	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1
77	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	24
78	OB253230	PLAIN OILITE BEARING BUSH	4
79	S1215	ROLL PIN DIA 6x40	8

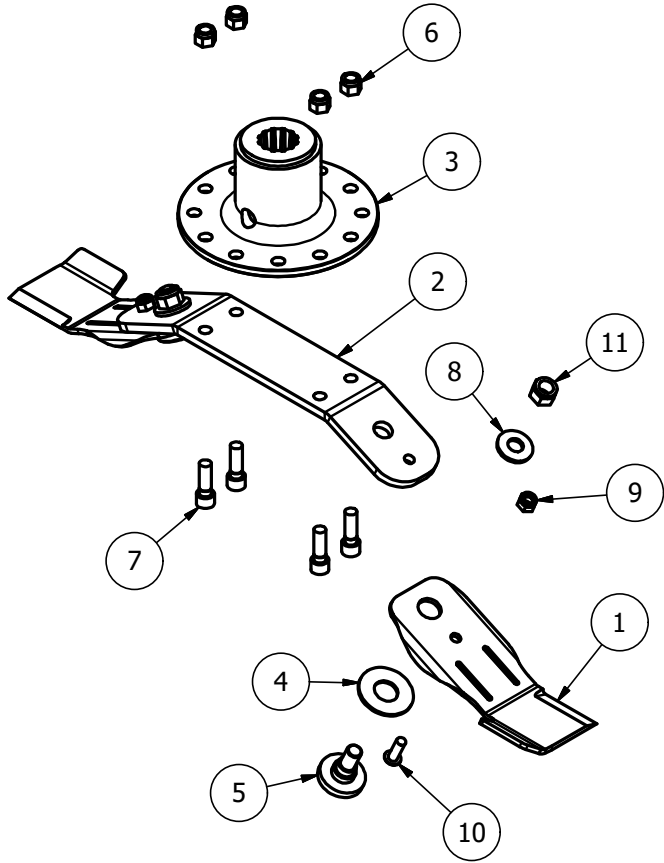
\* - further details provided

# MJ71 Blades

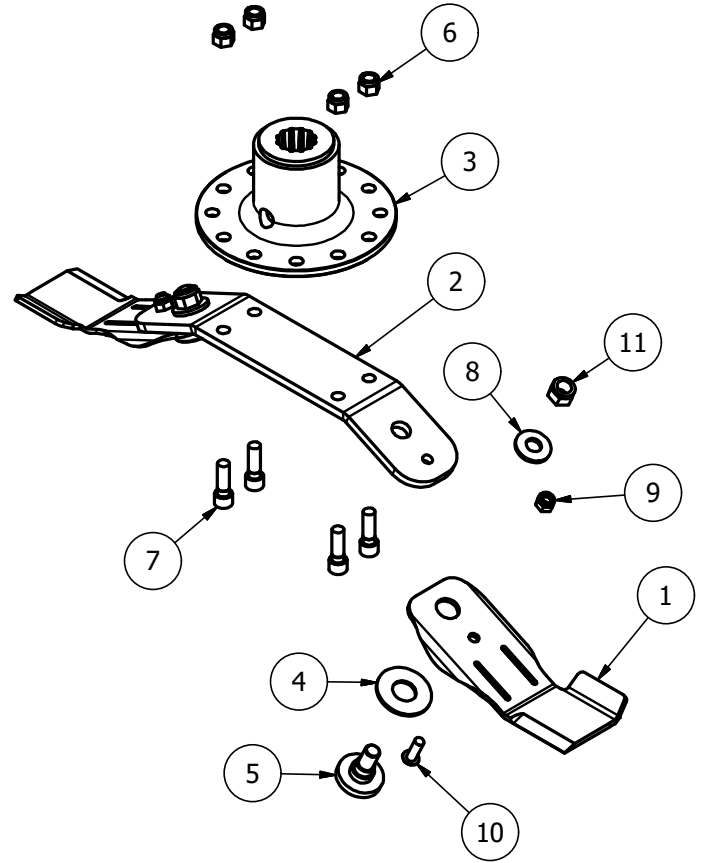
725-BLD8-FL5 & 725-BLD8-FR5 blade assemblies fitted to all models as standard starting from serial numbers MR3693-01 onwards.

Serial numbers starting with HR, SN and pre-MR3693 have various assemblies fitted. Have the serial number of the machine to hand when ordering parts.

## 725-BLD8-FL5



## 725-BLD8-FR5



Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-25025-AC405	BLADE 250xDia 25 (Anti-Clk)	2
2	BLDB6-315-25	BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
3	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
4	DSW50	DISC SPRING 50x25.4x2	2
5	BS-2507-03	THREADED BLADE SUPPORT	2
6	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
7	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
8	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
9	M10	M10 NYLOC NUT	2
10	M10x30SKBH	M10x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
11	M16	M16 NYLOC NUT	2

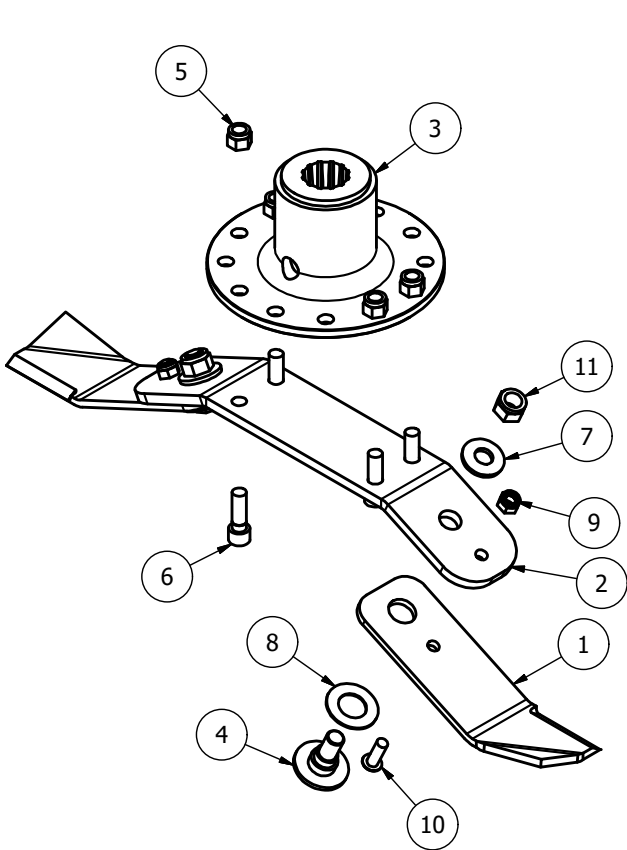
Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-25025-C405	BLADE 250xDia 25 (Clk)	2
2	BLDB6-315-25	BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
3	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
4	DSW50	DISC SPRING 50x25.4x2	2
5	BS-2507-03	THREADED BLADE SUPPORT	2
6	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
7	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
8	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
9	M10	M10 NYLOC NUT	2
10	M10x30SKBH	M10x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
11	M16	M16 NYLOC NUT	2

2 off	MJ71-190
2 off	MJ71-240
2 off	MJ71-340
3 off	MJ71-400
4 off	MJ71-540
5 off	MJ71-600
5 off	MJ71-730

1 off	MJ71-190
2 off	MJ71-240
3 off	MJ71-340
3 off	MJ71-400
4 off	MJ71-540
4 off	MJ71-600
6 off	MJ71-730

# MJ71 Blades - Option 1

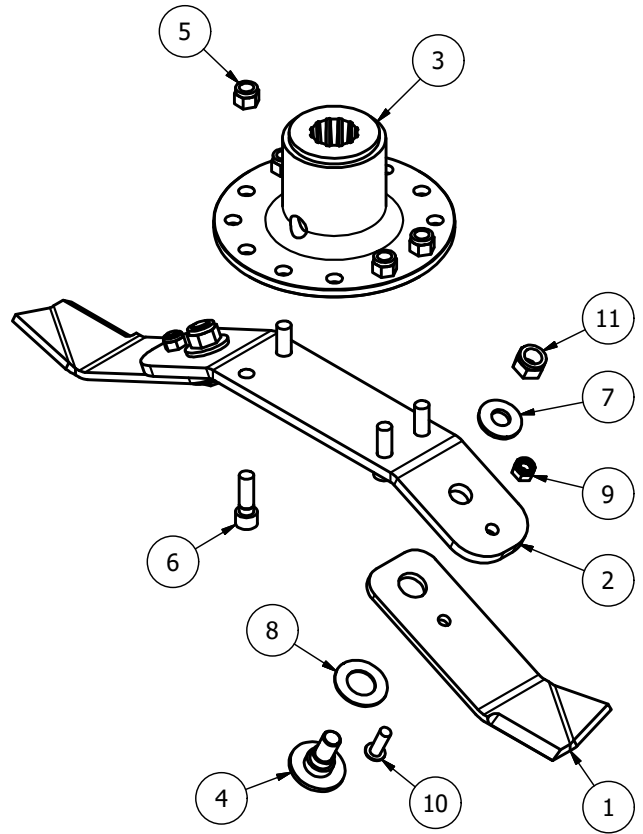
## 725-BLD7-FL



Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-25025-AC	BLADE 250xDia 25 (Anti-Clk)	2
2	BLDB6-315-25	BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
3	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
4	BS-2507-03	THREADED BLADE SUPPORT	2
5	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
6	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
7	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
8	FW1-7	DIA 1" THIN FLAT WASHER	2
9	M10	M10 NYLOC NUT	2
10	M10x30SKBH	M10x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
11	M16	M16 NYLOC NUT	2

2 off	MJ71-190	
2 off	MJ71-240	
2 off	MJ71-340	
3 off	MJ71-400	
4 off	MJ71-540	
5 off	MJ71-600	optional
5 off	MJ71-730	optional

## 725-BLD7-FR

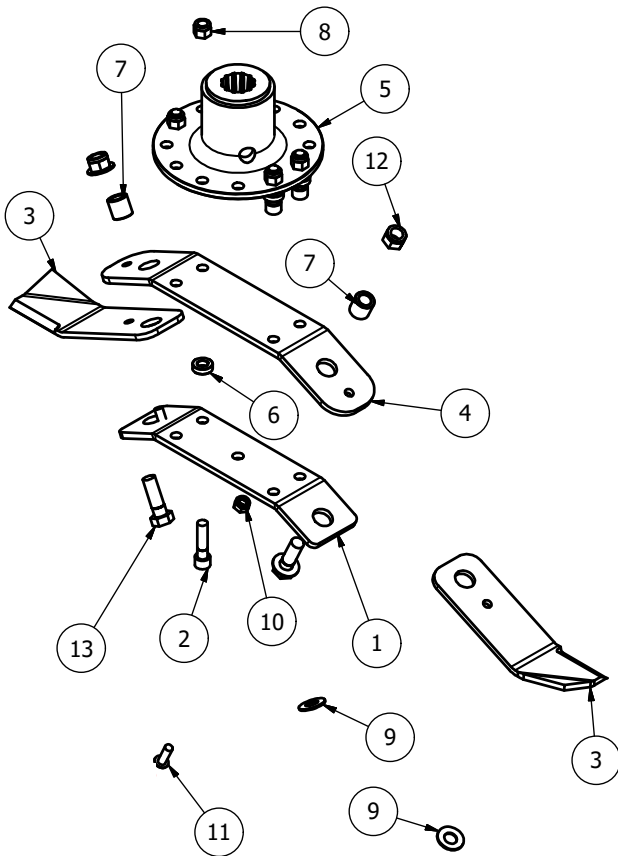


Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-25025-C	BLADE 250xDia 25 (Clk)	2
2	BLDB6-315-25	BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
3	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
4	BS-2507-03	THREADED BLADE SUPPORT	2
5	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
6	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
7	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
8	FW1-7	DIA 1" THIN FLAT WASHER	2
9	M10	M10 NYLOC NUT	2
10	M10x30SKBH	M10x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
11	M16	M16 NYLOC NUT	2

1 off	MJ71-190	
2 off	MJ71-240	
3 off	MJ71-340	
3 off	MJ71-400	
4 off	MJ71-540	
4 off	MJ71-600	optional
6 off	MJ71-730	optional

## MJ71 Blades - Option 2

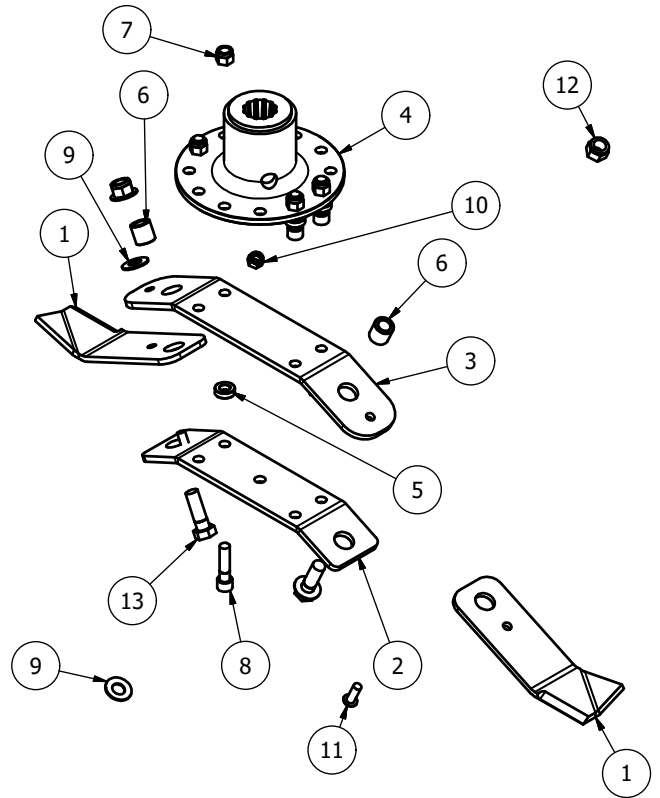
### 725-BLD4-FL



Item	Part No.	Description	Qty
1	BLDB4-300-25	BLADE BACK (300 CTR 25 deg)	1
2	12x2FSKS	1/2"x2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
3	BLD-25025-AC	BLADE 250xDia 25 (Anti-Clk)	2
4	BLDB4-315-25	BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
5	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
6	8SM9-3	BLADE BACK SPACER	4
7	BB25-16-24	BLADE BUSH	2
8	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
9	DSW34	DISC SPRING 34x16.3x2	4
10	M10	M10 NYLOC NUT	2
11	M10x30SKBH	M10x30 SOCKET BTN HEAD 10.9	2
12	M16	M16 NYLOC NUT	2
13	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2

2 off	MJ71-190
2 off	MJ71-240
2 off	MJ71-340
3 off	MJ71-400
4 off	MJ71-540

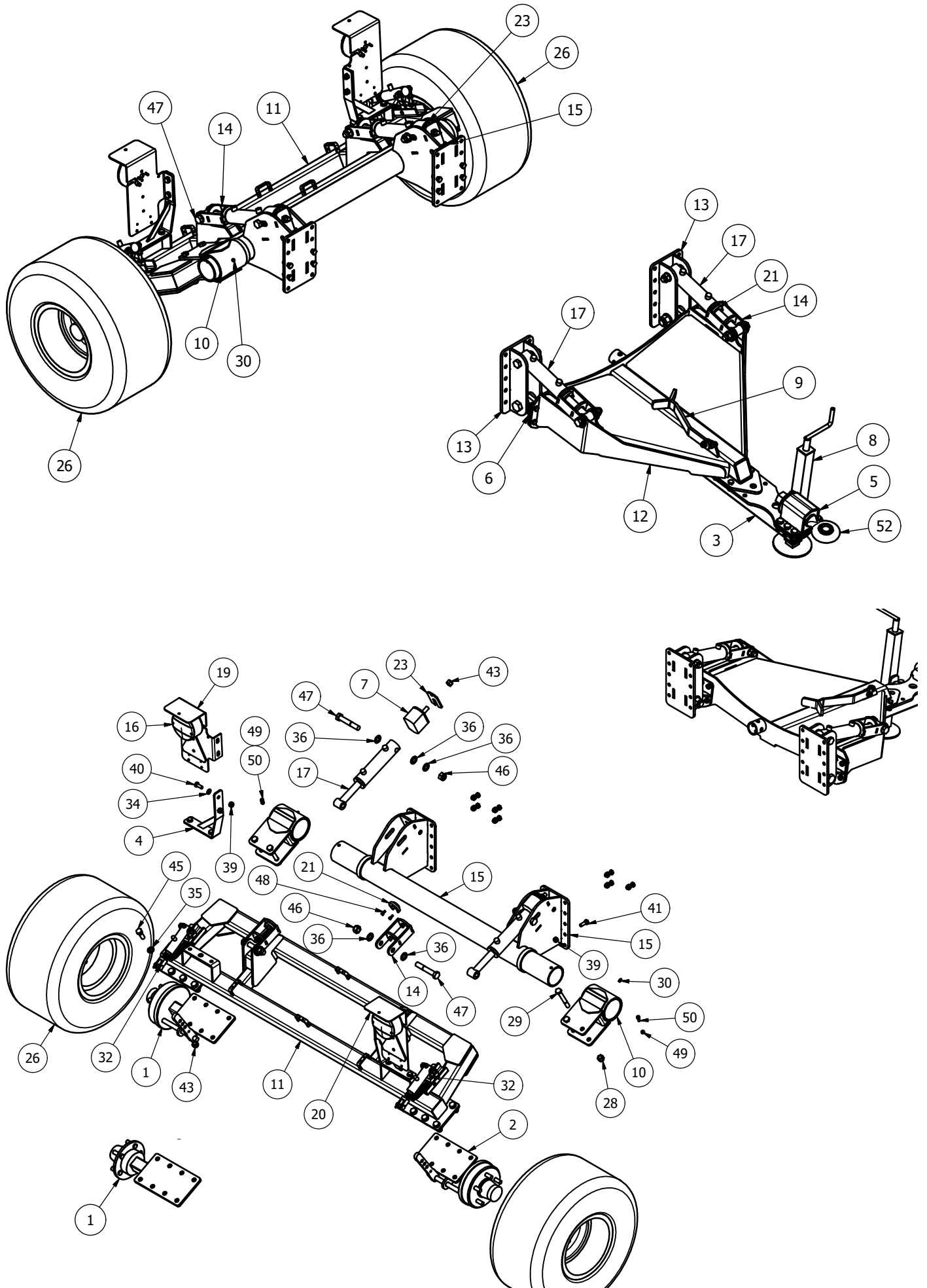
### 725-BLD4-FR

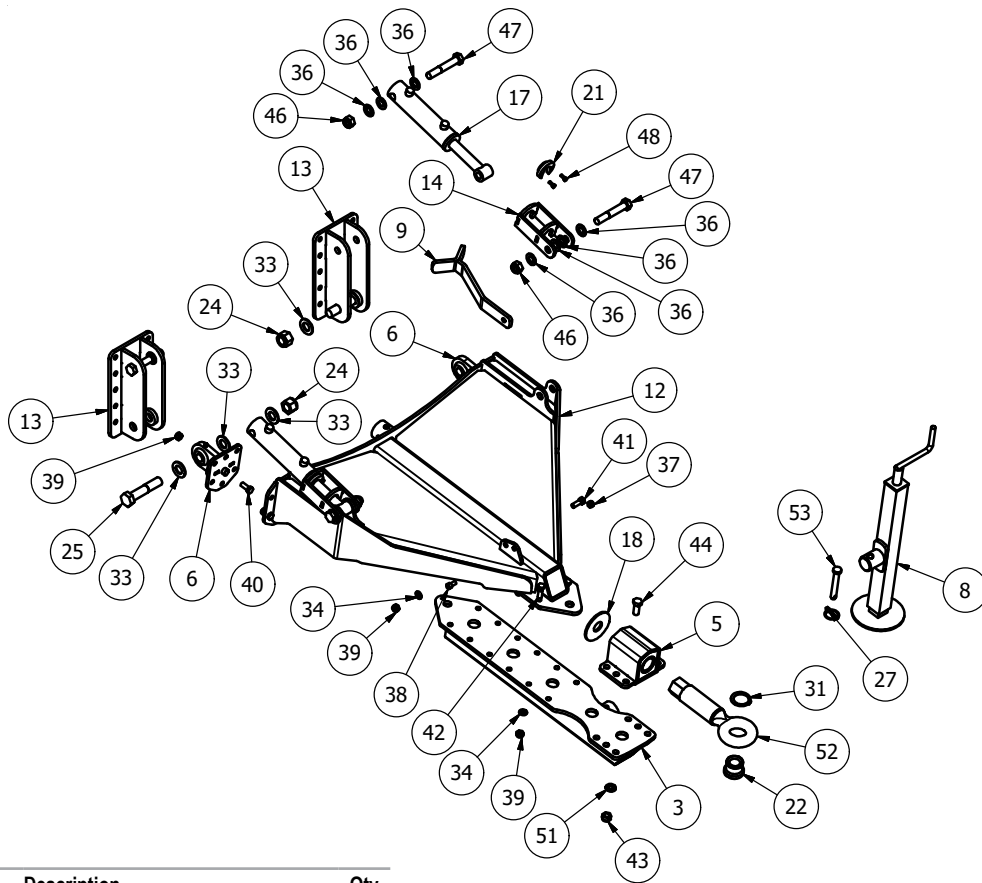


Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-25025-C	BLADE 250xDia 25 (Clk)	2
2	BLDB4-300-25	BLADE BACK (300 CTR 25 deg)	1
3	BLDB4-315-25	BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
4	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
5	8SM9-3	BLADE BACK SPACER	4
6	BB25-16-24	BLADE BUSH	2
7	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
8	12x2FSKS	1/2"x2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
9	DSW34	DISC SPRING 34x16.3x2	4
10	M10	M10 NYLOC NUT	2
11	M10x30SKBH	M10x30 SOCKET BTN HEAD 10.9	2
12	M16	M16 NYLOC NUT	2
13	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2

1 off	MJ71-190
2 off	MJ71-240
3 off	MJ71-340
3 off	MJ71-400
4 off	MJ71-540

# MJ71-600T/730T Trailed kit assembly

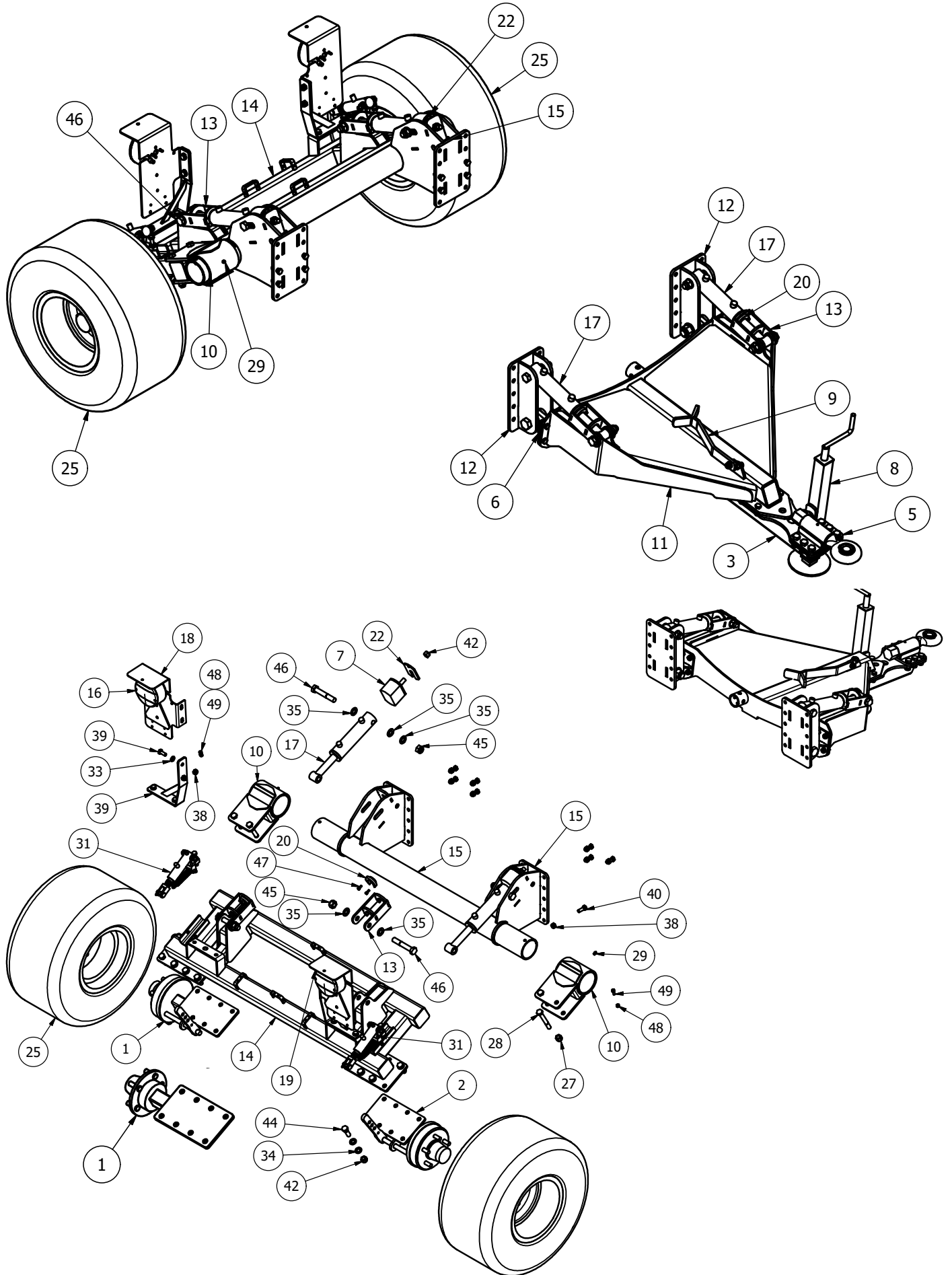


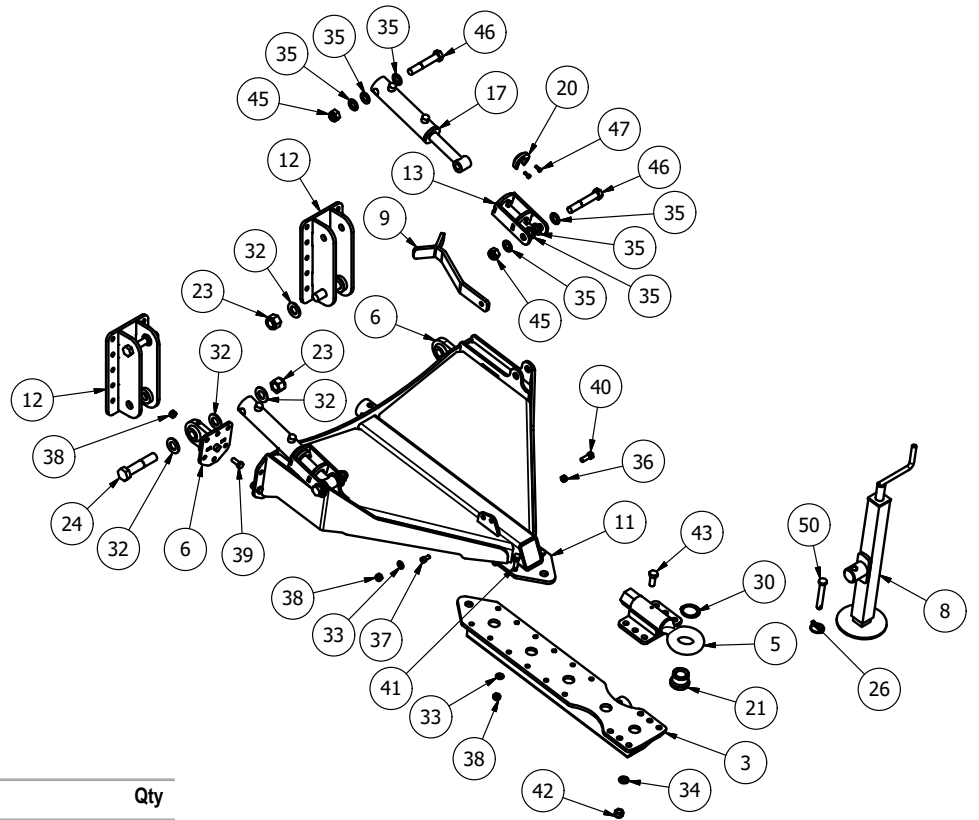
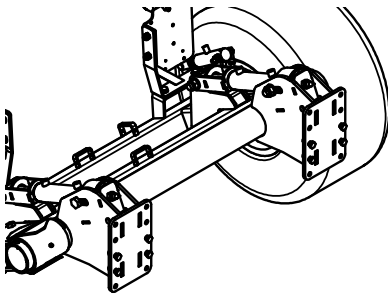


Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-560T-AB12	CYCLONE STUB AXLE (UNBRAKED)	2
1	MJ30-560T-AB14	CYCLONE/SWIFT BRAKE STUB AXLE	1
2	MJ30-560T-AB14-H	CYCLONE/SWIFT BRAKE STUB AXLE	1
3	MJ30-560T-DB50	RUBBER HITCH DRAWBAR	1
4	MJ30-560T-LB03	LIGHT BRACKET	2
5	MJ30-TRAILED-RHE10	RUBBER HITCH EYE	1
6	MJ70-TDBP01	DRAWBAR PIVOT	2
7	MOT75-65	MOT75x65 BUFFER	2
8	SWT-JK20	SWIFT / CYCLONE JACK	1
9	12DB-030	PTO STAND	1
10	16TAM001	AXLE MOUNT	2
11	MJ30-560T-AB01	CYCLONE TRAILED AXLE	1
12	MJ30-560T-DB15	TRAILED DRAWBAR	1
13	MJ30-560T-FL01	FRONT LINKAGE	2
14	MJ30-560T-HAB08	RAM STOP	4
15	MJ30-560T-RL01	REAR LINKAGE	1
16	LC360LED	LIGHT LOOM & REFLECTORS	1
17	MJ70-TARAM	TRAILED AXLE RAM	4
18	MJ30-TRAILED-RHE06	REAR WASHER	1
19	TA-LGPLITL	LGP LIGHT BRACKET (LH)	1
20	TA-LGPLITR	LGP LIGHT BRACKET (RH)	1
21	MJ30-560T-HAB06	RAM CURB STOP	4
22	TDD-TEB	TOE EYE BUSH	1
23	8T19-65	BUFFER SPACER	2
24	1F	1" FINE NYLOC NUT	2
25	1x5FBZP	1"x5" FINE BOLT	2
26	3006512	DIA 685x305mm	2

27	37	LINCH PIN DIA 6	1
28	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	4
29	58x5FBZP	5/8"x5" FINE BOLT	4
30	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
31	AGC2	DIA 50 EXT HEAVY CIRCLIP	1
32	BRS	BRAKE RAM	2
33	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	6
34	FWM12	M12 FLAT WASHER	19
35	FWM16	M16 FLAT WASHER	28
36	FWM20	M20 FLAT WASHER	24
37	M10	M10 NYLOC NUT	1
38	M10x20SKS	M10x20mm SOC CAP HEAD 12.9	1
39	M12	M12 NYLOC NUT	39
40	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	20
41	M12x35BZP	M12x35 BOLT	9
42	M12x40BZP	M12x40 BOLT	10
43	M16	M16 NYLOC NUT	22
44	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	6
45	M16x50BZP	M16x50 BOLT	14
46	M20	M20 NYLOC NUT	8
47	M20x120BZP	M20x120 BOLT	8
48	M6x16SZP	M6x16 SET BOLT	8
49	M8	M8 NYLOC NUT	2
50	M8x20SKS129	M8x20mm SOC HEAD 12.9	2
51	NL16SP	M16 SP NORDLOCK	6
52	PT48	DRAWBAR EYE DIA 50	1
53	S15501	CAT 0 PIN DIA 16x97mm	1

# MJ71-340T/400T/540T Trailed kit assembly



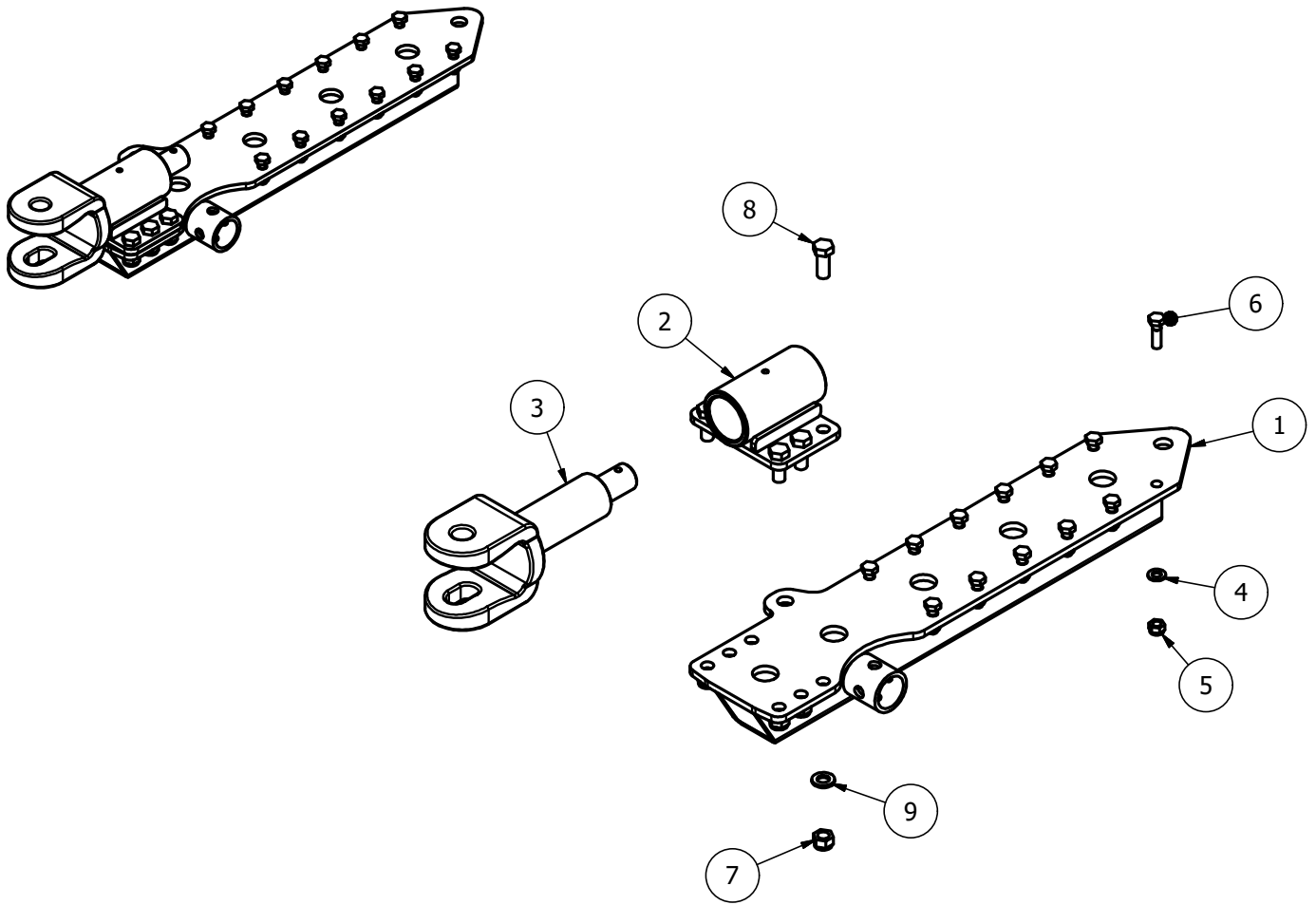


Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-560T-AB12	CYCLONE STUB AXLE (UNBRAKED)	2
1	MJ30-560T-AB14	CYCLONE/SWIFT BRAKE STUB AXLE	1
2	MJ30-560T-AB14-H	CYCLONE/SWIFT BRAKE STUB AXLE	1
3	MJ30-560T-DB50	RUBBER HITCH DRAWBAR	1
4	MJ30-560T-LB03	LIGHT BRACKET	2
5	MJ30-TRAILED-SE10	SWIVEL EYE HITCH	1
6	MJ70-TDBP01	DRAWBAR PIVOT	2
7	MOT75-65	MOT75x65 BUFFER	2
8	SWT-JK20	SWIFT / CYCLONE JACK	1
9	12DB-030	PTO STAND	1
10	16TAM001	AXLE MOUNT	2
11	MJ30-560T-DB15	TRAILED DRAWBAR	1
12	MJ30-560T-FL01	FRONT LINKAGE	2
13	MJ30-560T-HAB08	RAM STOP	4
14	SW2-TAX-01	SWIFT NARROW TRAILED AXLE	1
15	SW2-TAX-10	TRAILED AXLE REAR LINKAGE	1
16	LALK016	LIGHT LOOM & REFLECTOR	1
17	MJ70-TARAM	TRAILED AXLE RAM	4
18	TA-LGPLITL	LGP LIGHT BRACKET (LH)	1
19	TA-LGPLITR	LGP LIGHT BRACKET (RH)	1
20	MJ30-560T-HAB06	RAM CURB STOP	4
21	TDD-TEB	TOE EYE BUSH	1
22	8T19-65	BUFFER SPACER	2
23	1F	1" FINE NYLOC NUT	2
24	1x5FBZP	1"x5" FINE BOLT	2
25	3006512	DIA 685x305mm	2

26	37	LINCH PIN DIA 6	1
27	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	4
28	58x5FBZP	5/8"x5" FINE BOLT	4
29	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
30	AGC2	DIA 50 EXT HEAVY CIRCLIP	1
31	BRS	BRAKE RAM	2
32	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	6
33	FWM12	M12 FLAT WASHER	19
34	FWM16	M16 FLAT WASHER	34
35	FWM20	M20 FLAT WASHER	24
36	M10	M10 NYLOC NUT	1
37	M10x20SKS	M10x20mm SOC CAP HEAD 12.9	1
38	M12	M12 NYLOC NUT	39
39	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	20
40	M12x35BZP	M12x35 BOLT	9
41	M12x40BZP	M12x40 BOLT	10
42	M16	M16 NYLOC NUT	22
43	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	6
44	M16x50BZP	M16x50 BOLT	14
45	M20	M20 NYLOC NUT	8
46	M20x120BZP	M20x120 BOLT	8
47	M6x16SZP	M6x16 SET BOLT	8
48	M8	M8 NYLOC NUT	2
49	M8x20SKS129	M8x20mm SOC HEAD 12.9	2
50	S15501	CAT 0 PIN DIA 16x97mm	1

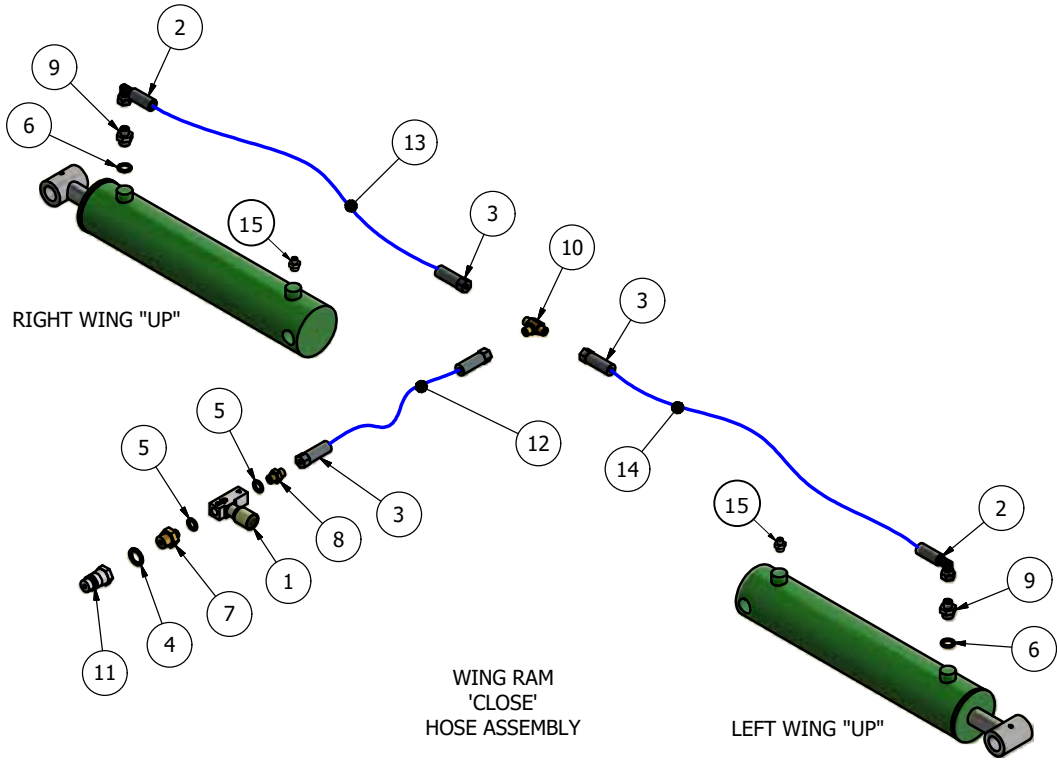


## Clevis Hitch (MJ30-TRAILED-RCE04)



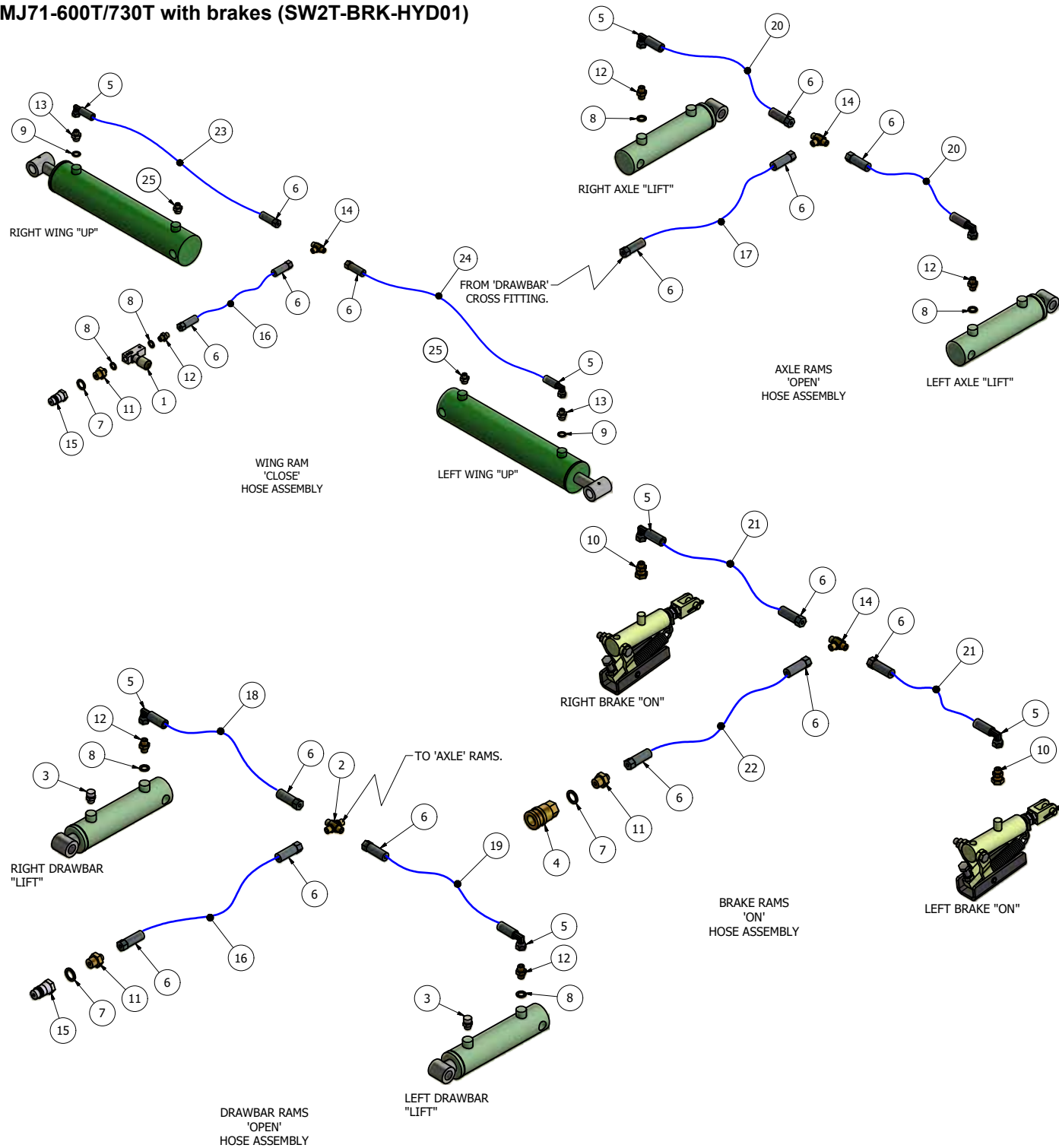
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-560T-DB50	RUBBER HITCH DRAWBAR	1
2	MJ30-TRAILED-RCE05	RHINO CLEVIS HITCH	1
3	00791214	ROLL CLEVIS EYE	1
4	FWM12	M12 FLAT WASHER	12
5	M12	M12 NYLOC NUT	12
6	M12x40BZP	M12x40 BOLT	12
7	M16	M16 NYLOC NUT	6
8	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	6
9	NL16SP	M16 SP NORDLOCK	6

**MJ71 Hydraulics**  
**MJ71-340/400/540 (SW2-HYD01)**



Item	Part No.	Description	Qty
1	1251-5-14	1/4" RESTRICTOR (BLACK) 204010V	1
2	CRP-1490B	1/4" CRIMP BLOCK 90	2
3	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	4
4	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	1
5	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	2
6	EDOW38	3/8" DOWTY WASHER	2
7	EMM12-14	1/2"-1/4" M/M CONNECTOR	1
8	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	1
9	EMM3814	3/8-1/4" M/M CONNECTOR	2
10	EMMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	1
11	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	1
12	SW2-HOSE-A	1/4"x 1800mm Str to Str	1
13	SW2-HOSE-B	1/4"x 900mm Str to Block 90	1
14	SW2-HOSE-C	1/4"x 1140mm Str to Block 90	1
15	68085600	3/8" BREATHER	2

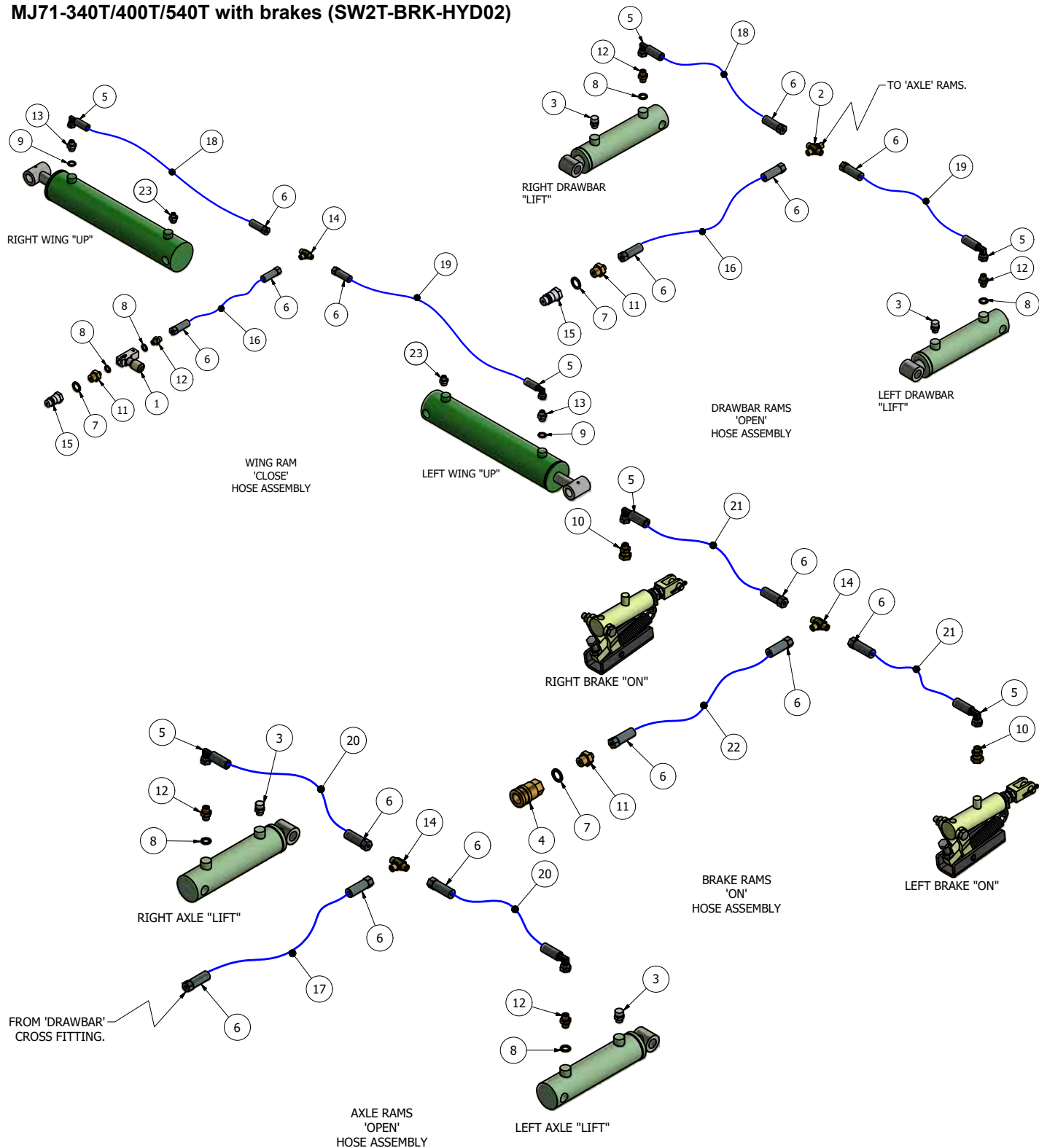
# MJ71-600T/730T with brakes (SW2T-BRK-HYD01)



Item	Part No.	Description	Qty
1	1251-5-14	1/4" RESTRICTOR (BLACK) 204010V	1
2	14CROSS	1/4" M/M/M CONNECTOR	1
3	EB02	1/4" VALVE BREATHER (68-1132-00)	2
4	BQRF12	1/2" BRAKE Q-RELEASE FEMALE	1
5	CRP-1490B	1/4" CRIMP BLOCK 90	8
6	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	16
7	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	3
8	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	6
9	EDOW38	3/8" DOWTY WASHER	2
10	EMF1438	1/4" MALE 3/8" FEMALE CONNECTOR	2
11	EMM12-14	1/2"-1/4" M/M CONNECTOR	3

12	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	5
13	EMM3814	3/8-1/4" M/M CONNECTOR	2
14	EMMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	3
15	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	2
16	SW2T-HOSE A	1/4"x3050mm Str to Str	2
17	SW2T-HOSE-B	1/4"x1550mm Str to Str	1
18	SW2T-HOSE-C	1/4"x900mm Str to Block 90	1
19	SW2T-HOSE-D	1/4"x1140mm Str to Block 90	1
20	SW2T-HOSE-E	1/4"x635mm Str to Block 90	2
21	SW2T-HOSE-F	1/4"x1050mm Str to Block 90	2
22	SW2T-HOSE-G	1/4"x4600mm Str to Str	1
23	SW2T-HOSE-H	1/4"x1240mm Str to Block 90	1
24	SW2T-HOSE-K	1/4"x1480mm Str to Block 90	1
25	68085600	3/8" BREATHER	2

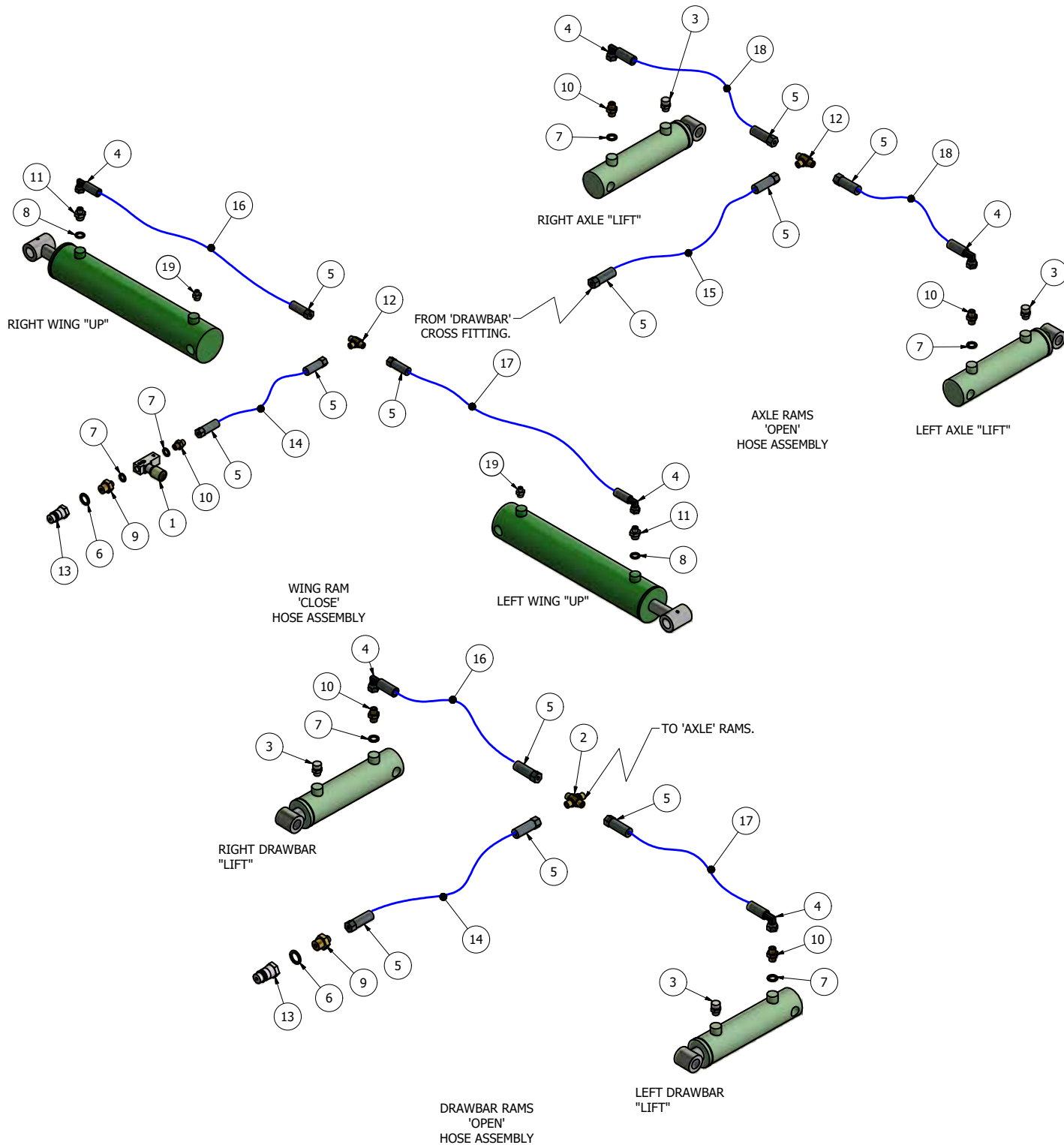
# MJ71-340T/400T/540T with brakes (SW2T-BRK-HYD02)



Item	Part No.	Description	Qty
1	1251-5-14	1/4" RESTRICTOR (BLACK) 204010V	1
2	14CROSS	1/4" M/M/M/M CONNECTOR	1
3	EB02	1/4" VALVE BREATHER (68-1132-00)	4
4	BQRF12	1/2" BRAKE Q-RELEASE FEMALE	1
5	CRP-1490B	1/4" CRIMP BLOCK 90	8
6	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	16
7	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	3
8	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	6
9	EDOW38	3/8" DOWTY WASHER	2
10	EMF1438	1/4" MALE 3/8" FEMALE CONNECTOR	2
11	EMM12-14	1/2"-1/4" M/M CONNECTOR	3

12	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	5
13	EMM3814	3/8-1/4" M/M CONNECTOR	2
14	EMMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	3
15	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	2
16	SW2T-HOSE A	1/4"x3050mm Str to Str	2
17	SW2T-HOSE-B	1/4"x1550mm Str to Str	1
18	SW2T-HOSE-C	1/4"x900mm Str to Block 90	2
19	SW2T-HOSE-D	1/4"x1140mm Str to Block 90	2
20	SW2T-HOSE-E	1/4"x635mm Str to Block 90	2
21	SW2T-HOSE-F	1/4"x1050mm Str to Block 90	2
22	SW2T-HOSE-G	1/4"x4600mm Str to Str	1
23	68085600	3/8" BREATHER	2

MJ71-340T/400T/540T without brakes (SW2T-NBRK-HYD01)



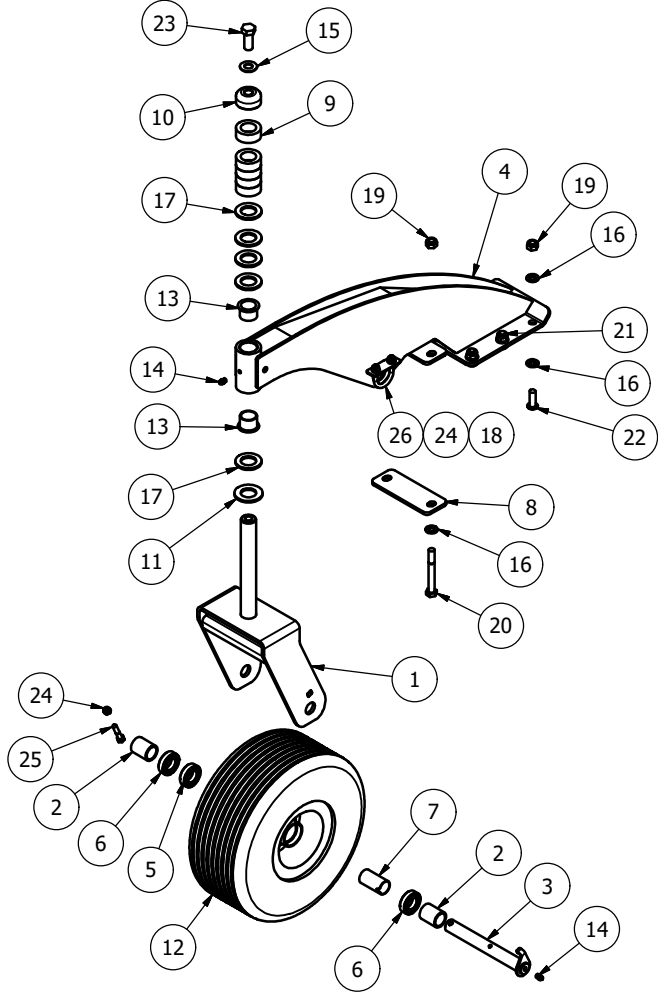
Item	Part No.	Description	Qty
1	1251-5-14	1/4" RESTRICTOR (BLACK) 204010V	1
2	14CROSS	1/4" M/M/M/M CONNECTOR	1
3	EB02	1/4" VALVE BREATHER (68-1132-00)	4
4	CRP-1490B	1/4" CRIMP BLOCK 90	6
5	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	12
6	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	2
7	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	6
8	EDOW38	3/8" DOWTY WASHER	2
9	EMM12-14	1/2"-1/4" M/M CONNECTOR	2

10	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	5
11	EMM3814	3/8-1/4" M/M CONNECTOR	2
12	EMMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	2
13	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	2
14	SW2T-HOSE A	1/4"x3050mm Str to Str	2
15	SW2T-HOSE-B	1/4"x1550mm Str to Str	1
16	SW2T-HOSE-C	1/4"x900mm Str to Block 90	2
17	SW2T-HOSE-D	1/4"x1140mm Str to Block 90	2
18	SW2T-HOSE-E	1/4"x635mm Str to Block 90	2
19	68085600	3/8" BREATHER	2

## Hydraulic Ram spares

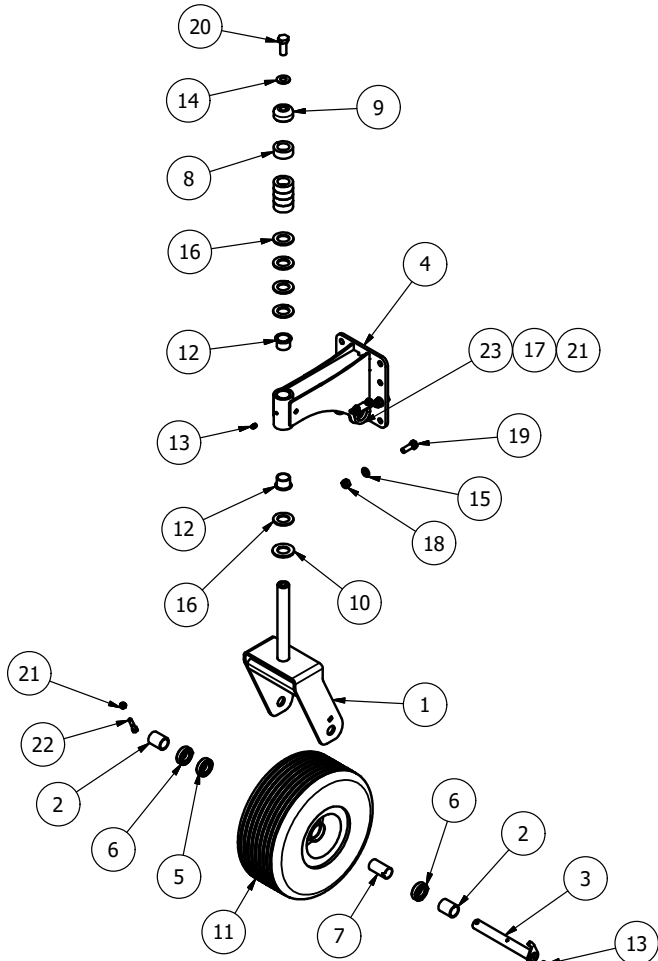
<b>Item Part No.</b>	<b>Description</b>	<b>Qty</b>
MJ70-TARAM-SK	SEAL KIT FOR MJ70-TARAM RAM	
CY-720-WR-SK	SEAL KIT FOR CY-720-W RAM	
CY-420-WR-SK	SEAL KIT FOR CY-420-W RAM	

**MJ71 - Wheel Assembly (SW2-CW-01)**



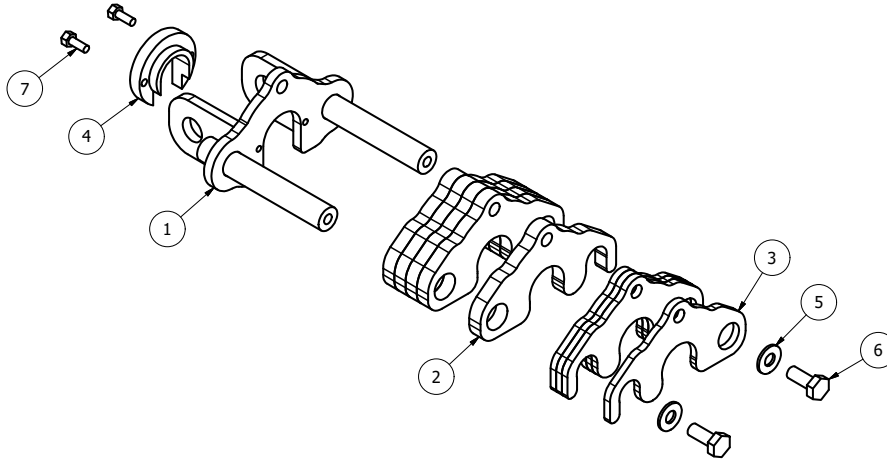
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-CW-020	MJ70 CASTOR YOKE	1
2	MJ70-CW-025	CASTOR SPACER	2
3	RMCW-030	CASTOR AXLE	1
4	SW2-CW-02	SWIFT CASTOR STAND	1
5	6005	47x25x12 DEEP GROOVE	1
6	6005RS	47x25x12 DEEP GROOVE	2
7	RMCW-033	BEARING SPACER TUBE	1
8	SW2-CW-07	NARROW CASTOR MOUNT	1
9	RM2-L019	20mm HEIGHT ADJUSTOR	5
10	RM2-L020	CASTOR TOP	1
11	0051300000VR	NYLON WASHER 56x31x4	1
12	15/6.00X6BKT	WHEEL 364x151mmx 6 PLY (TUBE)	1
13	3026DU	30x34x26 FLANGE BUSH	2
14	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
15	DSW34	DISC SPRING 34x16.3x2	1
16	FWM12	M12 FLAT WASHER	14
17	FWM30	M30 FLAT WASHER	5
18	FWM8	M8 FLAT WASHER	2
19	M12	M12 NYLOC NUT	8
20	M12x100BZP	M12x100 BOLT	2
21	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
22	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
23	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	1
24	M8	M8 NYLOC NUT	3
25	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1
26	S8874-A	M8xDIA 35 U-BOLT (1 3/8")	1

**MJ71 - Wheel Assembly (SW2-400CW-01)**



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-CW-020	MJ70 CASTOR YOKE	1
2	MJ70-CW-025	CASTOR SPACER	2
3	RMCW-030	CASTOR AXLE	1
4	SW2-400CW-02	SWIFT BODY CASTOR STAND	1
5	6005	47x25x12 DEEP GROOVE	1
6	6005RS	47x25x12 DEEP GROOVE	2
7	RMCW-033	BEARING SPACER TUBE	1
8	RM2-L019	20mm HEIGHT ADJUSTOR	5
9	RM2-L020	CASTOR TOP	1
10	0051300000VR	NYLON WASHER 56x31x4	1
11	15/6.00X6BKT	WHEEL 364x151mmx 6 PLY (TUBE)	1
12	3026DU	30x34x26 FLANGE BUSH	2
13	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
14	DSW34	DISC SPRING 34x16.3x2	1
15	FWM12	M12 FLAT WASHER	4
16	FWM30	M30 FLAT WASHER	5
17	FWM8	M8 FLAT WASHER	2
18	M12	M12 NYLOC NUT	4
19	M12x35BZP	M12x35 BOLT	4
20	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	1
21	M8	M8 NYLOC NUT	3
22	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1
23	S8874-A	M8xDIA 35 U-BOLT (1 3/8")	1

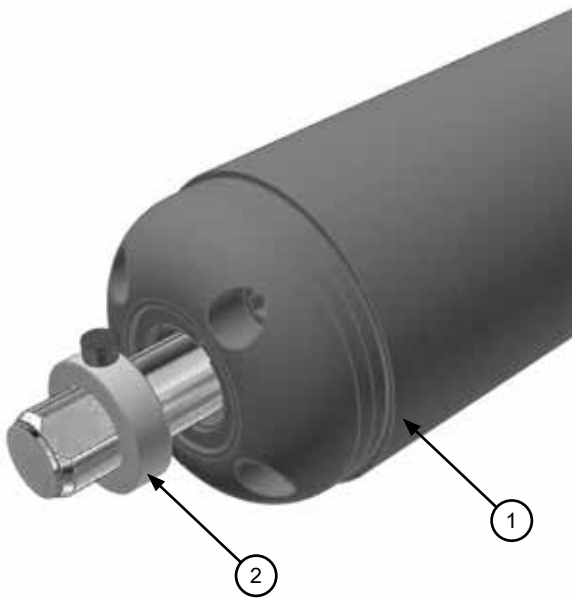
## Stepped height adjuster for hydraulic ram



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-560T-HAB01	RAM STOP	1
2	MJ30-560T-HAB04	RAM STOPPER PLATE	5
3	MJ30-560T-HAB13	RAM STOPPER PLATE	4
4	MJ30-560T-HAB06	RAM CURB STOP	1
5	FWM10	M10 FLAT WASHER	2
6	M10x25SZP	M10x25 SET BOLT	2
7	M6x16SZP	M6x16 SET BOLT	2

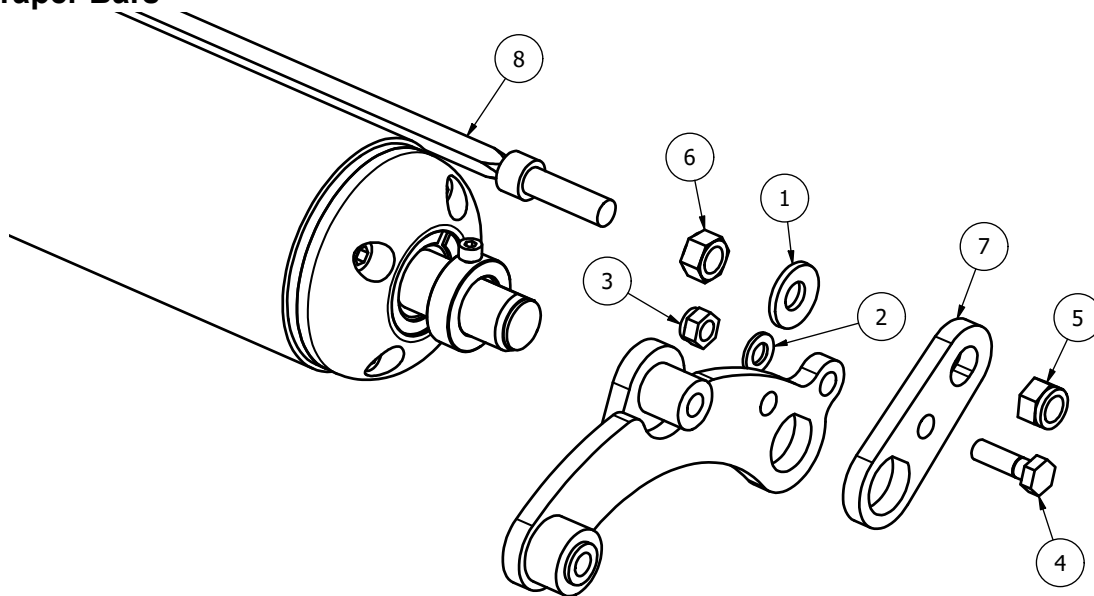


## MJ71 Rollers



Item	Part No.	Description	Qty
1	GM63-ROL	Roller	2 per MJ71-190
1	GM84-ROL	Roller	2 per MJ71-240
1	11GMROLW-V2	Roller	2 per MJ71-340 (wing)
1	SW2-400-ROLB	Roller	2 per MJ71-340 (body) 2 per MJ71-400 (body) 2 per MJ71-540 (body)
1	15000RM2-WR01	Roller	2 per MJ71-340 (wing) 4 per MJ71-400 (wing)
1	19000RM-WR01	Roller	4 per MJ71-540 (wing) 6 per MJ71-600 (body + wing) 2 per MJ71-730 (body)
1	SW2-730-WR01	Roller	4 per MJ71-730 (wing)
2	RM-RSN3	Collar 35mm c/w bolt	2 per roller

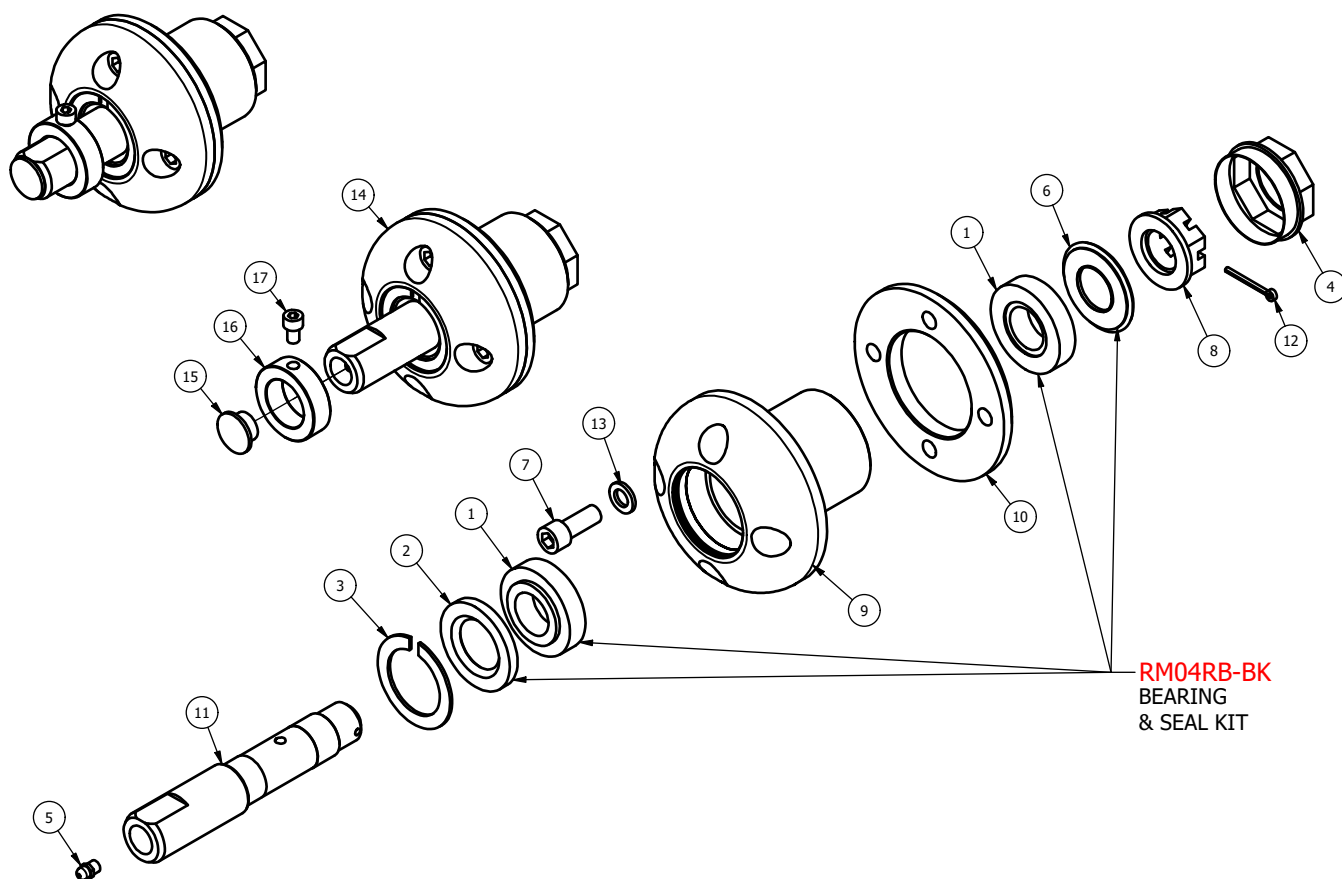
## MJ71 Scraper Bars



Item	Part No.	Description	Qty
1	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
2	FWM12	M12 FLAT WASHER	2
3	M12	M12 NYLOC NUT	2
4	M12x40BZP	M12x40 BOLT	2
5	M16	M16 NYLOC NUT	2
6	M16HEX	M16 PLAIN NUT	2
7	SCRPR-SQ12-05	LOCKED SCRAPER MOUNT	2
8	SW2-190-BSCRPR-01	SCRAPER BAR	2 per MJ71-190
8	SW2-240-BSCRPR-01	SCRAPER BAR	2 per MJ71-240
8	SW2-270-WSCRPR-01	SCRAPER BAR	2 per MJ71-340 (wing)
8	SW2-400-BSCRPR-03	SCRAPER BAR	2 per MJ71-340 (body) 2 per MJ71-400 (body) 2 per MJ71-540 (body)
8	SW2-400-BSCRPR-05	SCRAPER BAR	2 per MJ71-340 (wing) 4 per MJ71-400 (wing)
8	SW2-540-BSCRPR-01	SCRAPER BAR	4 per MJ71-540 (wing) 6 per MJ71-600 (body + wing) 2 per MJ71-730 (body)
8	SW2-730-WSCRPR-01	SCRAPER BAR	4 per MJ71-730 (wing)

## Roller End - Parts List

### RM-04RBE



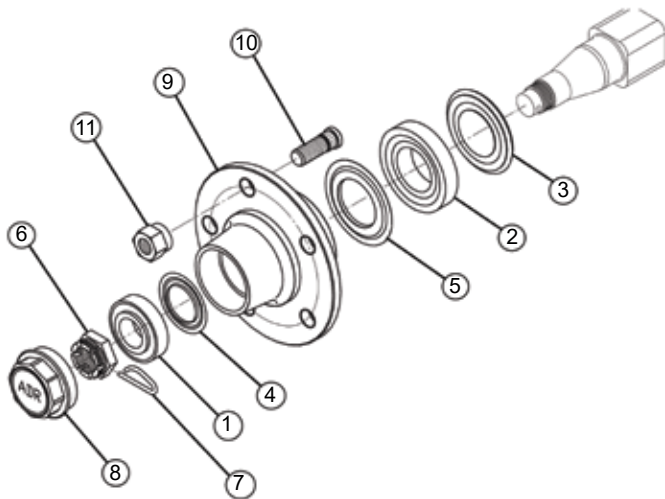
Item	Part No.	Description	Qty
1	30206	TAPER BRG 62x30x17.25	2
2	35627	SEAL 35x62x7	1
3	55112	DIA 62 INT CIRCLIP	1
4	20050/1	DUST CAP DIA 62mm	1
5	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	1
6	30x62	WIPE SEAL	1
7	M12x30SKS	M12x30 SOCKET HEAD SCREW	4
8	RM-04NUT	NUT-WASHER WELDMENT	1
9	RM-04REH	ROLLER END HOUSING	1
10	RM-04REP	ROLLER END PLATE	1
11	RM-04RES	ROLLER END SHAFT	1
12	S1500	SPLIT PIN 1/8"x1 1/2"	1
13	SWM12	M12 SPRING WASHER	4
14	<b>RM-04RBE</b>	<b>ROLLER END (TAPER BRG)</b>	<b>1</b>
15	12980	DIA 20mm INSERT	1
16	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	1
17	M8x12SKS	M8x12mm SOCKET HEAD 12.9	1

## MJ71 PTO shafts

<b>Item Part No.</b>	<b>Description</b>	<b>Machines</b>	<b>Safety</b>
1 B5D081CE489003	Rear mount Binacchi T50 shaft	MJ71-190/240	SB/OR M10x50 8.8 (2648Nm)
1 602255	Rear mount Walterscheid 2400 greased	MJ71-340+	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
2 602256	Front mount Walterscheid 2400	MJ71-XXXFM	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
2 604348	Front mount Walterscheid 2500	MJ71-xxxFM	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
3 605911	Trailed Walterscheid 2480 (Wide angle)	MJ71-340T/400T/540T	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
3 605912	Trailed Walterscheid 2580 (Wide angle)	MJ71-600T/730T	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
4 DS8R136CEWS7001X	Trailed Bondioli (Wide angle)	MJ71-XXXT	Auto reset FSC (No OR) (2500Nm)
083CE05#081	Complete cover to suit DS8R136CEWS7001X		

## 50 SQ 5 Stud unbraked axle stub (to suit MJ30-560T-AB12)

### Wheel kit hub



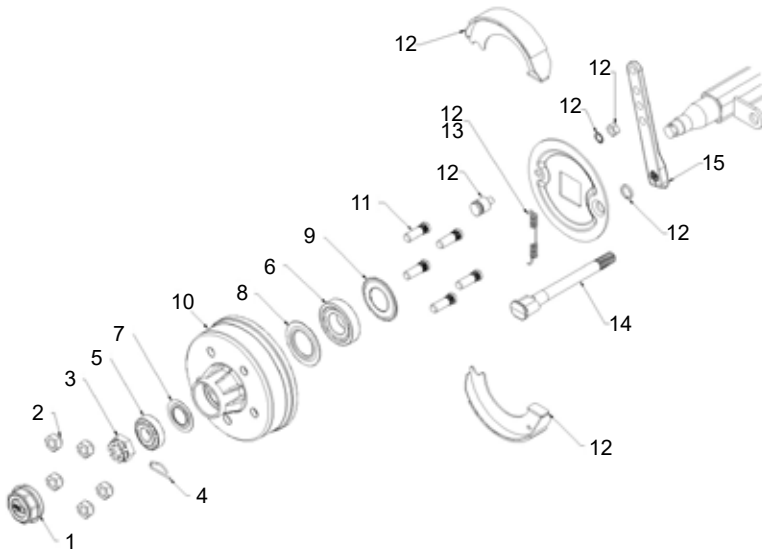
Item	Part No	Description
1	30206	Bearing 30206
2	30209	Bearing 30209
3	45x85	Oil seal
4	5510621	Nilos 30206
5	5510851	Nilos 30209
6	57527B1	Crown nut
7	58204	Spring pin
8	56106203	Cap
9	61L5JA001	Hub
10	57116B1	Stud
11	57316B1	Nut

### Bearing Kit

Part No	Description
BK20050	Bearing Kit for 50 SQ 5 Stud Unbraked
<b>Includes:</b>	
30206	Bearing
30209	Bearing
45X85	Seal

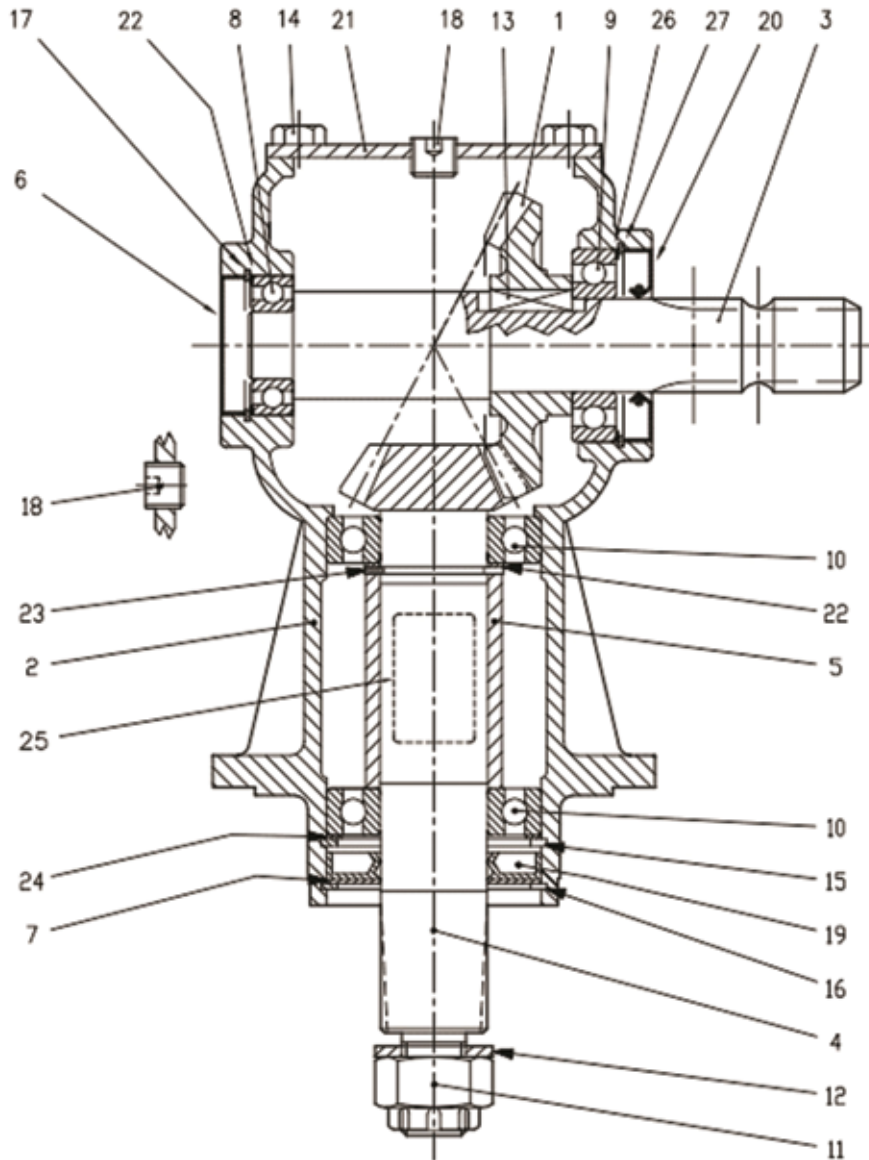
## 50 SQ 5 Stud braked axle stub (to suit MJ30-560T-AB14)

### Wheel kit hub



Item	Part No	Description
1	56106203	Cap
2	57316B1	Nut
3	57527B1	Crown nut
4	58204	Spring pin
5	30206	Bearing 30206
6	30209	Bearing 30209
7	5510621	Nilos 30206
8	5510851	Nilos 30209
9	45x85	Oil seal
10	65L5JA03	Drum 5 stud
11	57116B1	Stud
12	9RE0002	Brakes assembly (multiple parts)
13	738101	Spring only
14	7512021006	Cam shaft
15	7611201	Brake lever

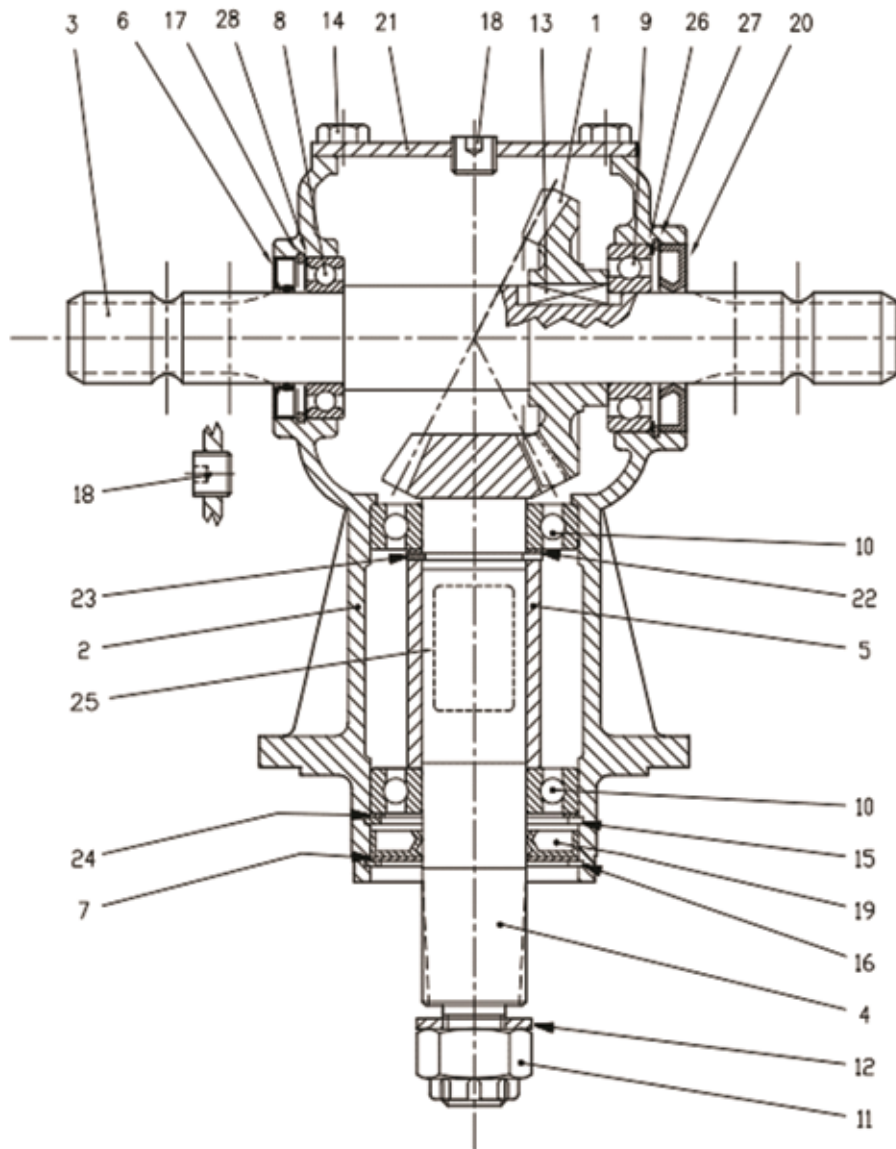
**LF205H (205 872) (1.92)**  
**LF205H-S (205 872) (1.92 SHORT)**



Item	Part No	Description	Qty
1	0.135.5000.00	0.135.5000.00 Crown Gear Z23 M5	1
2	0.205.0302.00	0.205.0302.00 Casing	1
3	<b>LF135/18</b>	<b>0.135.2001.00 Input Shaft</b>	<b>1</b>
3		<b>Shortened shaft Input Shaft for LF205H-S</b>	<b>1</b>
4	LF135/11S	0.135.6008.00 Pinion	1
5	LF135/10	0.135.7105.00 Spacer	1
6	8.7.0.00693	8.7.0.00693 Oil Cap	1
7	LF135/4	1.135.7100.00 Protective Washer	1
8	8.0.1.00034	8.0.1.00034 Ball Bearing 6205 (25x52x15)	1
9	LF135/15	8.0.1.00870 Bearing 6207	1
10	LF135/9	8.0.1.00871 Bearing 6208	2
11	LF135/1	8.2.2.00515 Castle Nut	1
12	LF135/2	8.3.2.00409 Bolt Washer 25x44x4	1
13	LF135/19	8.4.1.00993 Parallel Key B 10x8x30	1
14	M10x20SZP	8.1.1.00054 Bolts M10x20	4

15	8.5.2.00030	8.5.2.00030 Snap Ring (80x82.5x2.5)	1
16	LF135/3	8.5.3.00955 Snap Ring SB 81	1
17	8.5.2.01358	8.5.2.01358 Snap Ring (52x55x2.5)	1
18	LF135/13	8.6.6.00201 3/8" Gas Solid Plug	2
19	LF135/5	8.7.1.00748 Dust Lip 40x80x12	1
20	8.7.3.00055	8.7.3.00055 Oil Seal 25x72x10	1
21	0.205.1300.00	0.205.1300.00 cover	1
22	0.244.7500.00	0.244.7500.00 Shim Kit (40.2x51.5)	2
23	8.5.1.00680	8.5.1.00680 Snap ring (40x37x2.5 for shafts)	1
24	0.267.7500.00	0.267.7500.00 Shim Kit (69x79.7) LF135/7	1
25	0.205.7100.00	0.205.7100.00 Grascare Name Plate	1
26	T4A/5	0.248.7500.00 Shim Kit (60.3x71.7)	1
27	8.5.2.00131	8.5.2.00131 Snap Ring (72x75x2.5)	1

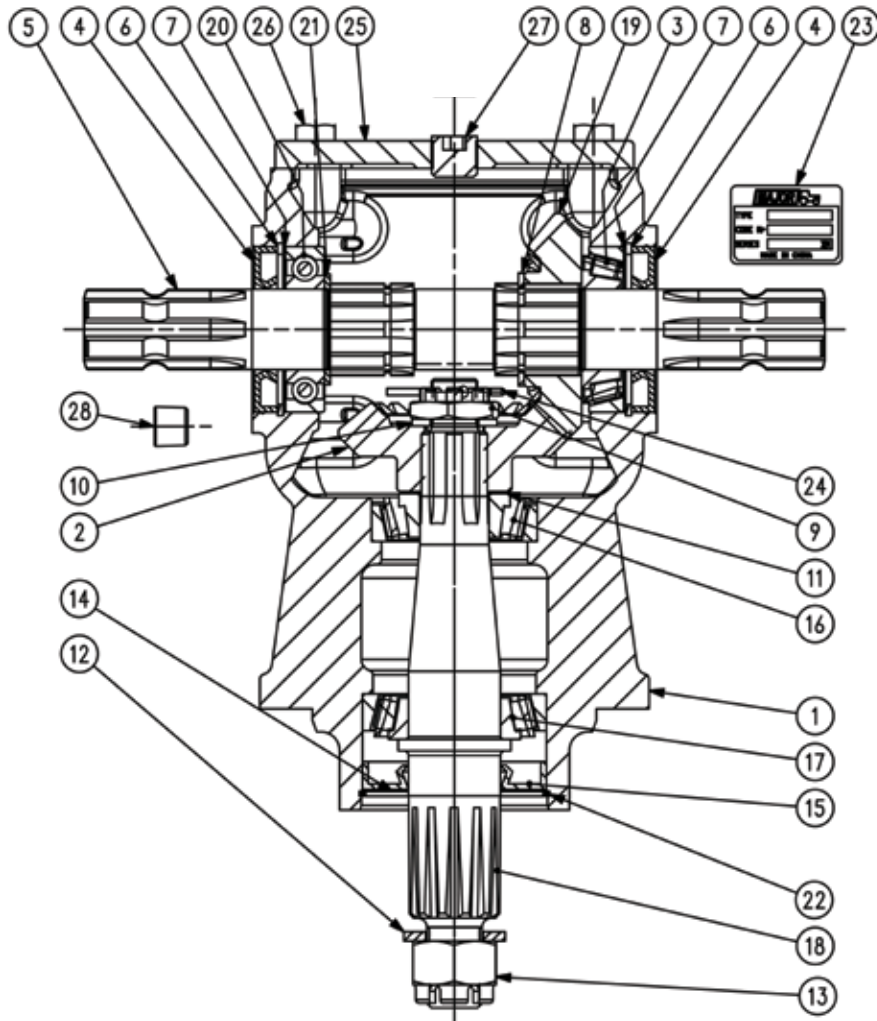
**LF205TH (205.874) (1.92)**  
**LF205TH-S (205.874) (1.92 SHORT)**



Item	Part No	Description	Qty	
1	0.135.5000.00	0.135.5000.00	Crown Gear Z23 M5	1
2	0.205.0303.00	0.205.0303.00	Casing (LF135/12)	1
3	0.135.2002.00	0.135.2002.00	Shaft (LF135/25)	1
3		Shortened shaft for LF205TH-S		
4	LF135/11S	0.135.6008.00	Pinion Shaft	1
5	0.135.7105.00	0.135.7105.00	Spacer (LF135/10)	1
6	8.7.3.01259	8.7.3.01259	Double Lip Seal (LF135/14)	1
7	1.135.7100.00	1.135.7100.00	Protective Washer (LF135/4)	1
8	8.0.1.00000	8.0.1.00000	Bearing 6007 (35x62x14)	1
9	8.0.1.00870	8.0.1.00870	Bearing 6207 (LF135/15)	1
10	8.0.1.00871	8.0.1.00871	Bearing 6208 (LF135/9)	2
11	8.2.2.00515	8.2.2.00515	Castle Nut (LF135/1)	1
12	8.3.2.00409	8.3.2.00409	Bolt Washer (LF135/2)	1
13	8.4.1.00993	8.4.1.00993	Parallel Key (LF135/19)	1
14	8.1.1.00054	8.1.1.00054	Bolts M10x20	4
15	8.5.2.00030	8.5.2.00030	Snap Ring (LF135/6)	1

16	8.5.2.00955	8.5.2.00955	Snap Ring (LF135/3)	1
17	85200648	8.5.2.00648	LF205/17 Circlip	1
18	8.6.6.00201	8.6.6.00201	Plug (LF135/13)	2
19	8.7.1.00748	8.7.1.00748 (LF135/5)	Double Lip Seal (40X80X12V)	1
20	8.7.3.00055 (357210)	8.7.3.00055	Oil Seal 35x72x10 (T4A/1)	1
21	0.205.1300.00	0.205.1300.00	Cover (LF205EP)	1
22	0.244.7500.00	0.244.7500.00	Shim Kit	1
23	8.5.1.00680	8.5.1.00680	Snap Ring (40x37.5x2.5) (LF135/7)	1
24	0.267.7500.00	0.267.7500.00	Shim Kit (69x79.7) LF135/7	1
25	N/A	0.205.7100.00	Name Plate	1
26	0.248.7500.00	0.248.7500.00	Shim Kit (60.3x71.7)	1
27	8.5.2.00131	8.5.2.00131 (LF135/27)	LF205/27 Circlip	1
28	0.113.7500.00	0.113.7500.00 (LF135/16)	Shim	1

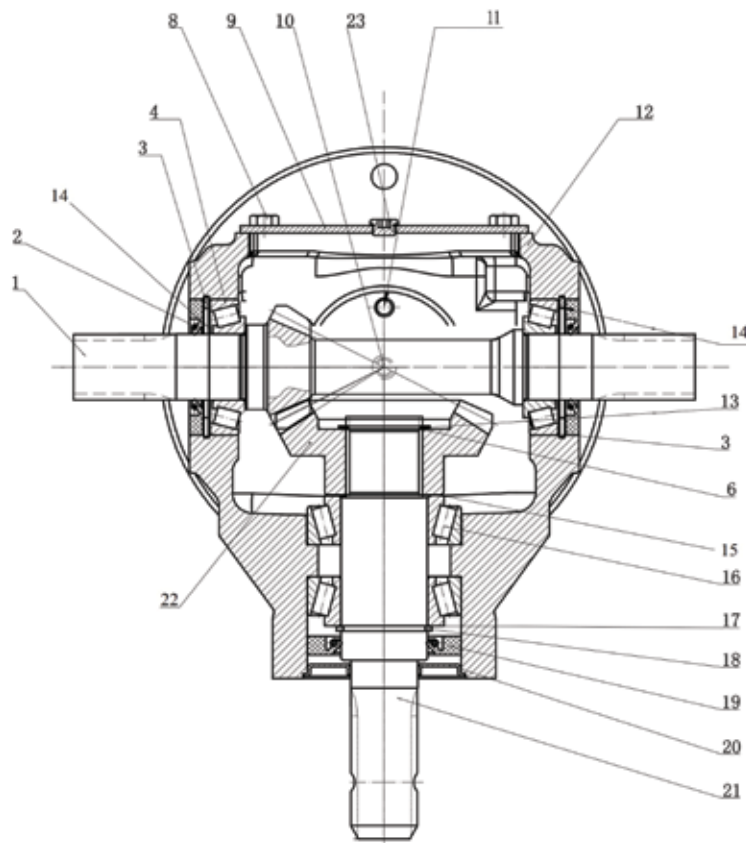
MJ40T11 (347.805) (1)



POS.	DRG. No.	PCS.	DESCRIPTION
1	0.347.0302.00	1	CASTING & MACHINING
2	0.347.6001.00	1	GEAR PINION Z19 M5.1
3	8.0.9.00026	1	ROLLER BEARING 30207 (35x72x18.25)
4	8.7.3.00055	2	OIL SEAL (35x72x10)
5	0.347.3000.00	1	THROUGH SHAFT 1"3/8 Z6 - 1"3/8 Z6
6	8.5.2.00131	2	SNAP RING (72x75x2.5 , FOR HOLES)
7	0.248.7500.00	2	SHIM KIT (60.3x71.7)
8	8.5.1.00680	1	SNAP RING (40x37.5x2.5 , FOR SHAFTS)
9	0.289.7102.02	1	CASTLE NUT (M20x1)
10	8.3.2.00531	1	FLAT WASHER (21x37x3)
11	0.102.7500.00	1	SHIM KIT (30.3x44)
12	8.3.2.00409	1	FLAT WASHER (25x44x4)
13	8.2.2.00515	1	CASTLE NUT (M24x2)
14	1.135.7100.00	1	PROTECTIVE FLAT WASHER (40.4x79.9x1)
15	8.7.1.00748	1	DUST LIP (40x80x12)
16	8.0.9.01049	1	ROLLER BEARING 30306 (30x72x20.75)
17	8.0.9.00024	1	ROLLER BEARING 30208 (40x80x19.75)
18	U0.040.3006.01	1	OUTPUT SHAFT ASA D.P. 8/16 Z12
19	0.347.5001.00	1	GEAR CROWN Z19 M5.1
20	8.0.1.00870	1	BALL BEARING 6207 (35x72x17)
21	0.259.7525.00	1	SHIM (35.3x48x2.5)
22	8.5.3.00955	1	SNAP RING SB 81 (81x82.8x2)
23	0.205.7100.00	1	"MAJOR" NAME PLATE
24	8.4.7.00823	1	COTTER PIN (4x40)
25	0.347.1300.00	1	TOP COVER
26	8.1.1.00061	4	BOLT M10x25 H1B (8.8)
27	8.6.6.00088	1	1/2" GAS SOLID PLUG
28	8.6.6.00201	1	3/8" GAS OIL LEVEL PLUG

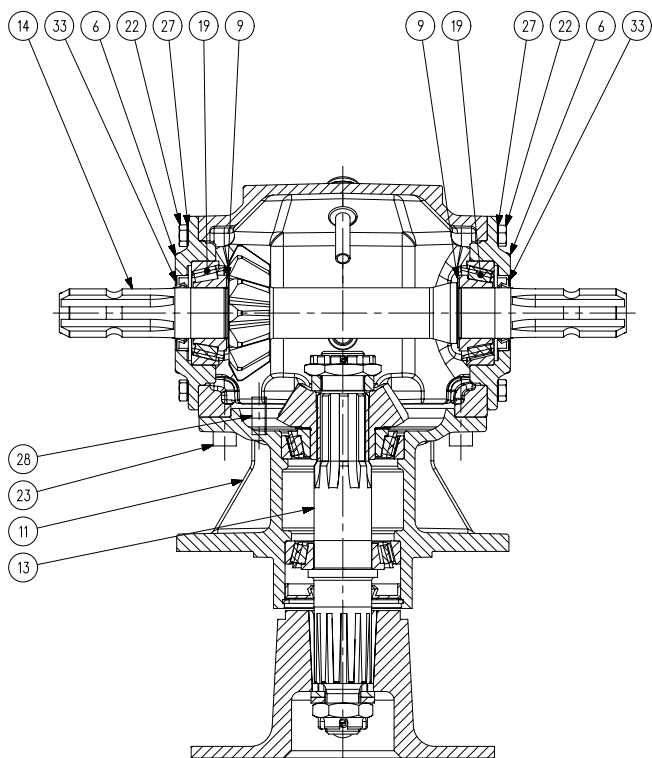


# JJ.03499 (1.9 3W)

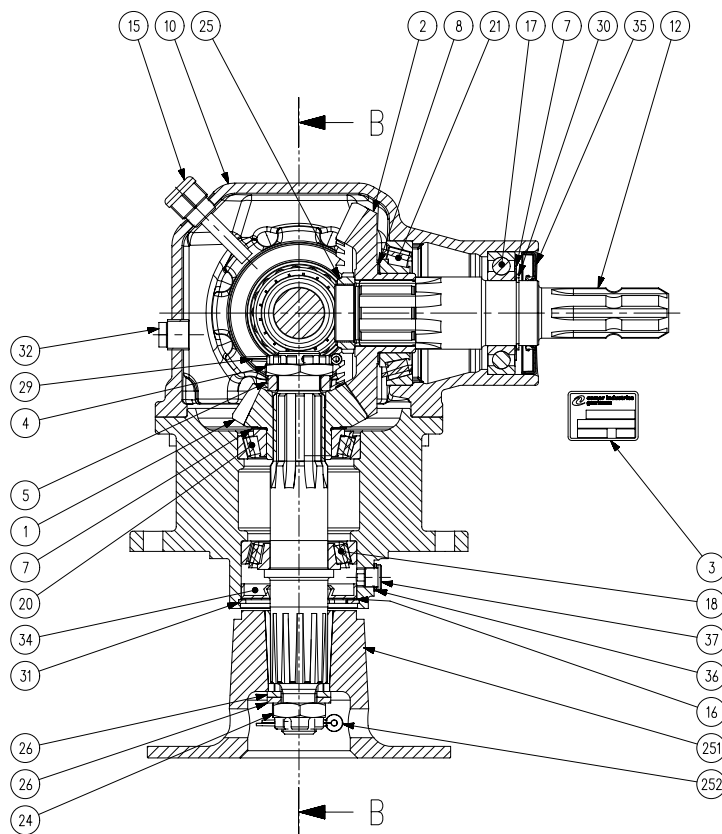


Item	Part No	Description	Qty
1	GB-03512-5001	output shaft	1
2	357207	double-lip seal 35x72x7	2
3	8.5.2.00131.00	circlip $\Phi 72 \times 2.5$	2
4	30207	tapered roller bearing 30207 (35x72x18.25)	2
6	0.240.7500	Adjusting washer (40.3x51.5)	
8	M8x16SZP	Hexagon bolt M8x16	4
9	GB-03512-1300	Cover	1
10	8.6.6.00088.00	Oil bung	1
11	8.6.7.00269	Oil breather bung	1
12	GB-03512-0300	housing	1
13	8.5.1.00029	circlip $\Phi 40 \times \Phi 37.5 \times 1.75$	1
14	0.248.7500	adjusting washer (60.3x71.7)	2
15	0.285.7500	adjusting washer(40.3x61.7)	
16	33109	tapered roller bearing 33109 (45x80x26)	2
17	0.175.7500	adjusting washer 45.2x54.8	
18	8.5.1.02368	Circlip $\Phi 45 \times 2.5$	1
19	8.7.1.00999	double-lip seal 45x80x10	1
20	GB-03512-7100	Protective washer	1
21	GB-03512-2000	Input shaft	1
22	GB-03512-6001	Bevel gear	1
23	9510.204.125	1/2 GAS oil plug+copper washer	1

## 266.208 (1.84 4W)



SEZ. / SECT. B-B



Item	Part No	Description	Qty
1	0.113.5000.00	PINION Z13 M6,33	1
2	0.113.6001.00	CROWN WHEEL Z24 M6,33	1
3	0.124.7101.00	PLATE "COMER"	1
4	0.132.7106.00	NUT M30X1.5	1
5	0.132.7109.00	SPACER 30.3x43x10.5	1
6	0.248.1350.00	COVER	2
7	0.252.7500.00	SHIM KIT 45.3x65.3	2
8	0.257.7500.00	SHIM 55.3x67.7	1
9	0.259.7500.00	SHIM KIT 35.3x48.0	2
10	0.266.0300.00	CASING	1
11	0.266.1704.00	EXTENSION	1
12	0.266.2003.00	SHAFT 1"3/8 Z6	1
13	0.266.3207.00	SHAFT	1
14	0.266.6012.00	PINION Z13	1
15	0.814.7102.00	OIL FILLER PLUG	1
16	1.135.7100.00	PROTECTIVE WASHER	1
17	8.0.1.00345	BALL BEARING 6209	1
18	8.0.9.00024	TAPERED ROLLER BEARING 30208	1
19	8.0.9.00127	TAPERED ROLLER BEARING 32207	2
20	8.0.9.00143	TAPERED ROLLER BEARING 30209	1
21	8.0.9.00174	TAPER ROLLER BEARING 30211	1
22	8.1.1.00083	HHB BOLT M8x20 UNI5739 8.8	16
23	8.1.2.01641	HSHC SCREW UNI5931 M10x25 12.9 DCRT320	8
24	8.2.2.01144	CASTLE NUT M24X2 PR80B	1
25	8.2.6.00181	LOCKNUT 40X1,5H12,1	1
26	8.3.2.00409	BOLT WASHER 25X44X4	2
27	8.3.7.00140	SPRING WASHER 8,4X13X1,2	16
28	8.4.5.01036	SPRING PIN 10X26 D7343	2
29	8.4.7.01111	COTTER PIN B4X55	1
30	8.5.1.00200	SNAP RING 45 UNI7435	1
31	8.5.2.00030	SNAP RING HOLE 80 UNI7437/DIN472	1
32	8.6.5.00203	PLUG 1/2"GAS	1
33	8.7.1.00624	DOUBLE LIP SEAL 35X52 X7	2
34	8.7.1.02266	DOUBLE LIP SEAL 40X80X10	1
35	8.7.1.02348	DUST LIP OIL SEAL 45X85X10	1
36	9440.316.300	COPPER WASHER 13,4X19X1,5 (1/4G)	1
37	9510.051.501	MAGNETIC PLUG 1/4 GAS DIN908	1

## Produktregistrierung

Bitte registrieren Sie Ihre Maschine, um sicherzustellen, dass Sie die richtige Gewährleistung und Service-Benachrichtigungen erhalten. Erforderlich ist die Angabe der vollständigen Postanschrift.  
<https://www.major-equipment.com/support>

The Grass & Slurry Machinery Specialists | Agricultural - Professional Groundscare - Industrial

MAJOR

HOME PRODUCTS ABOUT NEWS FIND A DEALER SHOP SALES & SUPPORT CONTACT

How To Videos  
Financing  
Request a Demo  
Technical Publications  
Brochures  
**Register your Machine**  
Frequently Asked Questions

### Register your Machine

#### Product Registration Form

Please register your machine to ensure you get the correct warranty cover and service bulletins. Please provide your full postal address.

**Name \*** **Email \***

**Address \***

Address 1

Address 2



## Kontakt

### HAUPTGESCHÄFTSSTELLE

#### **Major Equipment Intl Ltd**

Ballyhaunis, Co. Mayo, F35 C891, Ireland

Tel: + 353 (0) 9496 30572

info@major-equipment.com

### GESCHÄFTSSTELLE GROSSBRITANNIEN

#### **Major Equipment Ltd**

Major Ind. Estate, Heysham, Lancs, LA3 3JJ, UK

Tel: + 44 (0) 1524 850501

ukinfo@major-equipment.com

### GESCHÄFTSSTELLE

### NIEDERLANDE UND DEUTSCHLAND

#### **Major Equipment Intl Ltd (EU)**

Postbus 29, NL-7700 AA Dedemsvaart, Nederland

Tel: + 31 (0) 6389 19585

euinfo@major-equipment.com