

# Handbuch und Ersatzteilliste

MAJOR-PRODUKTAUSWAHL AN  
**ANHÄNGER-MÄHERN**

Modelle: 8FTGD, 9FTGD & 12FTGDW



## **Hauptgeschäftsstelle**

Major Equipment Intl Ltd  
Ballyhaunis,  
Co. Mayo,  
Irland

Tel.: 09496 30572  
Fax: 09496 30788  
E-Mail: [info@major-equipment.com](mailto:info@major-equipment.com)

## **Geschäftsstelle Großbritannien**

Major Equipment Ltd  
Major Industrial Estate.  
Middleton Rd  
Heysham  
Lancs.  
LA3 3JJ

Tel.: 01524 850 501  
Fax: 01524 850 502  
E-Mail: [ukinfo@major-equipment.com](mailto:ukinfo@major-equipment.com)

## **GESCHÄFTSSTELLE NIEDERLANDE UND DEUTSCHLAND**

Major Equipment Intl Ltd  
Postbus 29  
NL-7700 AA  
Dedemsvaart  
Niederlande

Tel: + 31 (0) 6389 19585  
E-Mail: [euinfo@major-equipment.com](mailto:euinfo@major-equipment.com)

Web: [www.major-equipment.com](http://www.major-equipment.com)

MAJOR MACHINERY

MAJOREQUIPMENT

## **Haftungsausschlusserklärung**

*Obgleich alles getan wurde, um zu gewährleisten, dass die in diesem Handbuch enthaltenen Informationen vollständig und korrekt sind, übernimmt Major keine Haftung für Fehler und Auslassungen.*

*Major behält sich das Recht zu unangekündigten Änderungen der in diesem Handbuch beschriebenen Maschinenausrüstung und technischen Daten vor.*

*Desweiteren übernimmt Major keine Haftung für Folgeschäden aus der Nutzung der in diesem Handbuch enthaltenen Informationen.*

# **Einleitung**

Vielen Dank	1
Verwendung des Handbuchs	1
Sicherheitshinweise	1

# **Produktkennzeichnung**

Maschinen-Seriennummern	1
Technische Daten	1
Registrieren Sie Ihr Produkt und Ihre Garantie online	2

# **Sicherheit**

Maschinensicherheitsetiketten	2
Sicherer Betrieb	3
Arbeitsstation	3
Vorschriften für die Nutzung des Getriebes	3
Zapfwellensicherheit	3
Sicheres Fahren auf öffentlichen Verkehrswegen	4
Kontrollen vor dem Einsatz	5
Hauptkomponenten	6
Vorschriften zum Start der Maschine	7
Einrichtung der Maschine	7
Ankoppeln an den Traktor	7
Bedienung der Maschine / Mähen	8
Einstellen der Gleitschienen und der Schnitthöhe	8

# **Wartung**

Zapfwellenwartung	10
Wartungsplan	11
Problembehebung	11

# **Ersatzteile**

800T & 900T Überblick	13
800T Maschinenkörpereinheit	14
900T Maschinenkörpereinheit	15
800T & 900T Zugstange	16
1200T Überblick	17
1200T Auslegereinheit	20
1200T Zugstange	21
Klingen	22
Zapfwellen	25
Getriebe	25

*Johny*

# Einleitung

## Vielen Dank

Wir freuen uns darüber, dass Sie sich für unser Produkt entschieden haben und wünschen Ihnen, dass Sie mit dieser Maschine über viele Jahre hinweg zufrieden sein werden.

## Verwendung des Handbuchs

Dieses Handbuch ist ein wichtiger Bestandteil Ihrer Maschine und sollte daher beim Kauf der Maschine immer mitgeliefert werden. Durch die Lektüre dieses Handbuchs können Sie und andere Betreiber Personen und Maschinenschäden vermeiden. Die Informationen in diesem Handbuch bieten dem Betreiber Anleitung zum sichersten und effektivsten Einsatz der Maschine.

Die Abschnitte dieses Handbuchs sind so angeordnet, dass Sie alle Sicherheitshinweise verstehen und somit die Maschine sicher betreiben können. Sie können dieses Handbuch auch zur Beantwortung spezifischer Fragen zum Betrieb und zur Wartung verwenden.

## Sicherheitshinweise

Dieses Handbuch enthält spezielle Hinweise auf mögliche Sicherheitsrisiken und Maschinenschäden sowie hilfreiche Betriebs- und Wartungsinformationen. Lesen Sie bitte alle Informationen sorgfältig durch, um Personen- und Maschinenschäden zu vermeiden.

# Produktkennzeichnung

## Maschinen-Seriennummern

Wenn Sie sich an MAJOR oder Ihren MAJOR-Händler wenden möchten, um Informationen zur Wartung oder zu Ersatzteilen zu erhalten, geben Sie bitte immer die Modell- und die Seriennummern an.

Wir empfehlen Ihnen, dass Sie sich die Daten der Maschine unten notieren:

Modell-Nr.: \_\_\_\_\_

Serien-Nr.: \_\_\_\_\_

Kaufdatum: \_\_\_\_\_

Name des Händlers: \_\_\_\_\_

Telefon-Nr. des Händlers: \_\_\_\_\_

## Technische Daten

Modell	8FTGD	9TFGD	12FTGDW
Gesamtbreite (Zugöse nach außen)	3,73 m	4,14 m	4,62 m
Schnittbreite	2,4 m	2,7 m	3,57 m
Transportbreite	2,6 m	2,9 m	2,6 m
Anzahl der Messer	8	8	12
Anzahl der Rotoren	2	2	3
Leistung (PS)	35 - 80	40 - 90	40 - 90
Zapfwellen-U/min	540	540	540
Messergeschwindigkeit	228 m/s	255 m/s	228 m/s
Schnitthöhe	12-205 mm	12-205 mm	12-205 mm
Gewicht	550 kg	650 kg	1240 kg
Reifendruck	2 bar	2 bar	2 bar
Getriebeöl	EP 90	EP 90	EP 90

## Registrieren Sie Ihr Produkt und Ihre Garantie online

Um Ihr Produkt über das Internet zu registrieren, besuchen Sie einfach unseren Kundensupport unter [www.major-equipment.com](http://www.major-equipment.com). Wenn Sie uns Ihre Daten entweder online oder über die Produktgarantiekarte übermitteln, können wir sicherstellen, dass Sie umfassende technische Produktdienstleistungen und wichtige Produktinformationen erhalten.

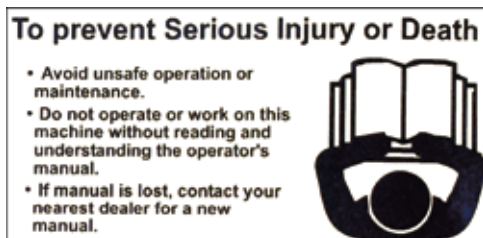
# Sicherheit

## Maschinensicherheitsetiketten

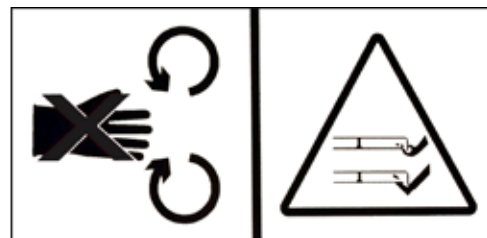
Die in diesem Abschnitt aufgeführten Maschinensicherheitsetiketten sind an wichtigen Stellen Ihrer Maschine angebracht, um die Aufmerksamkeit auf mögliche Sicherheitsrisiken zu lenken.

Auf Ihren Maschinensicherheitsetiketten werden die Wörter **GEFAHR**, **WARNUNG** und **ACHTUNG** zusammen mit diesem Sicherheitswarnsymbol ausgeschrieben. **GEFAHR** bezeichnet hierbei die schwerwiegendsten Risiken.

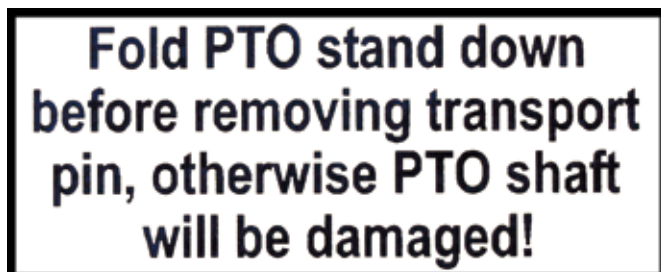
Im Handbuch werden an den gegebenen Stellen alle möglichen Sicherheitsrisiken in speziellen Sicherheitshinweisen erläutert. Diese Sicherheitshinweise werden mit dem Wort **ACHTUNG** und dem Sicherheitswarnsymbol gekennzeichnet.



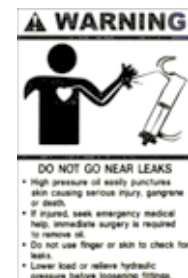
Lesen Sie das Handbuch, um Verletzungen zu vermeiden.



Gefahr durch rotierende Messer



Falten Sie die Zapfwellenstütze nach unten, bevor Sie die Transportsicherung abnehmen, um eine Beschädigung der Zapfwelle zu vermeiden.



Gefahr durch hohen Öldruck



Überprüfen Sie die Radlager nach den ersten 100 Betriebsstunden. Ziehen Sie sie ggf. nach.



Gefahr durch freibewegliche Teile



Gefahr des Verfangens mit der Zapfwelle - Halten Sie Abstand von den Zapfwellen-Antriebssträngen.

## Sicherer Betrieb

Der MAJOR Anhängermäher ist auf einen Betrieb bei 540 U/min. ausgelegt. Vergewissern Sie sich, dass der Zapfwellenausgang des Traktors auf 540 U/min. eingestellt ist. Der MAJOR-Mäher darf ausschließlich zum Mähen von Gras verwendet werden. Außerdem muss er in Kombination mit einem geeigneten Traktor (siehe Technische Daten) eingesetzt werden und über eine passende Transmission von der Zapfwelle des Traktors betrieben werden. Jede andere Nutzung ist strengstens untersagt.



Jeder Benutzer sollte sich umfassend mit dem Inhalt dieses Handbuchs vertraut machen, bevor er die Maschine einsetzt, wartet, am Traktor anbringt oder in anderer Weise nutzt. Tragen Sie niemals Schmuck, lose Kleidungsstücke wie etwa Krawatten, Schals, Gürtel, aufgeknöpfte Jacken oder Arbeitsanzüge mit offenen Reißverschlüssen, die zwischen die beweglichen Teile geraten könnten.



Tragen Sie stets die in den Unfallverhütungsvorschriften empfohlenen Kleidungsstücke wie etwa Schuhe, Gehör- schützer, Schutzbrillen und Handschuhe. Tragen Sie eine Jacke mit Reflektorstreifen, wenn die Maschine in der Nähe von öffentlichen Verkehrswegen eingesetzt werden soll.

Fragen Sie bei Ihrem Händler, dem Arbeitssicherheitsdienst oder einer entsprechenden Behörde nach Informationen zu den gel- tenden Sicherheitsvorschriften und spezifischen Regeln, um Ihre persönliche Sicherheit zu gewährleisten.



**LÖSEN SIE IMMER DIE ZAPFWELLE, SCHALTEN SIE DEN MOTOR DES TRAKTORS AB UND ZIEHEN SIE DIE FESTSTELLBREMSE AN, BEVOR SIE ANPASSUNGEN AN DER MASCHINE VORNEHMEN.**



**ACHTEN SIE STETS DARAUF, DASS IHRE ARME UND BEINE NICHT UNTER DIE MASCHINE GERATEN, WÄHREND SICH DIE ROTOREN DREHEN. NACH DEM LÖSEN DER ZAPFWELLE KÖNNEN SICH DIE ROTOREN NOCH BIS ZU EINE MINUTE WEITERDREHEN.**

## Arbeitsstation

Der Betreiber muss während der Arbeit mit der Maschine auf dem Traktor sitzen bleiben. Wenn die Ausleger angehoben oder abgesenkt werden müssen, muss der Betreiber seinen Platz auf dem Traktor verlassen. Bevor Sie das Führerhaus verlassen, vergewissern Sie sich bitte, dass die Zapfwelle abgedreht wurde und die Feststellbremse angezogen ist. Der Betreiber muss vor jedem Verlassen des Führerhauses und vor jeder Wartungsarbeit unbedingt die Feststellbremse anziehen und den Motor ab- schalten.



**BETÄTIGEN SIE NIEMALS DIE HYDRAULIK BEI ABGESCHALTETEM TRAKTOREMOTOR.**

## Vorschriften für die Nutzung des Getriebes

Der Triebstrang zum Schaltgetriebe wird im gesamten Bereich der Maschine durch die Zapfwellen und die verriegelte Abdeckung geschützt. Alle Schutzvorkehrungen sollten stets funktionsfähig und in einem einwandfreien Zustand ge- halten werden. Wenn ein einwandfreier Zustand nicht mehr gewährleistet werden kann, müssen die Schutzvorkehrun- gen ausgetauscht werden, bevor die Maschine eingesetzt werden kann.

**WENN DAS GETRIEBE NICHT AUSREICHEND GESCHÜTZT IST, BESTEHT DIE GEFAHR TÖDLICHER UNFÄLLE, DA KÖRPERTEILE ODER KLEIDUNGSSTÜCKE IN DAS GETRIEBE GERATEN KÖNNEN.**

Vergewissern Sie sich, dass die Begrenzungsketten korrekt an allen Zapfwellen verankert sind, so dass sie sich nicht drehen können. Vergewissern Sie sich, dass sich die Transmission innerhalb der Abschirmung frei drehen kann. Halten Sie die Keilnuten stets sauber und geschmiert, damit sie die Zapfwelle problemlos greifen kann. Beachten Sie auch die Anweisungen des Handbuchs für Ihren Traktor zur Verbindung der Zapfwelle mit dem Traktor.

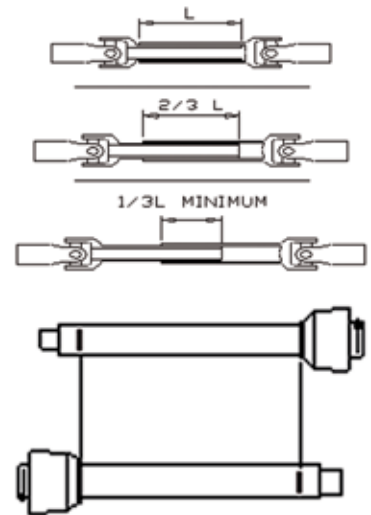
## Zapfwellensicherheit

**MAX. ZAPFWELLEN-LEISTUNGS-AUFNAHME 540 U/MIN.** Wenden Sie sich an Ihren Händler oder einen Spezial- vertrieb, wenn Ihre Zapfwelle durch eine längere ersetzt werden muss, da diese zur gleichen Leistungskategorie gehören und dieselben Merkmale aufweisen muss. Eine ungeeignete Zapfwelle kann leicht brechen.

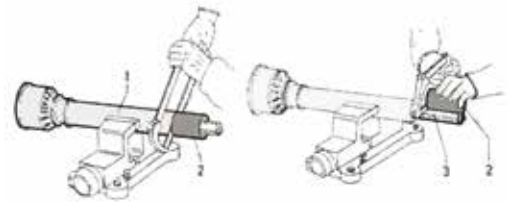
Die Traktoren-Zapfwellenlänge kann an das jeweilige Traktorenmodell angepasst werden. Wenn die Maschine in Betrieb ist, sollte die Zapfwelle eine Eingriffstiefe von mindestens einem Drittel der Länge haben (siehe Zeichnungen). Nachdem der Mäher an den Traktor angekoppelt wurde, sollte die korrekte Länge der Transmission in verschiedenen Stellungen überprüft werden. Wenn die Zapfwelle zu kurz ist und aus ihrer Kupplung herausrutscht, muss sie durch eine längere ersetzt werden.

Wenn die Zapfwelle zu lang ist, sollte sie auf folgende Weise verkürzt werden:

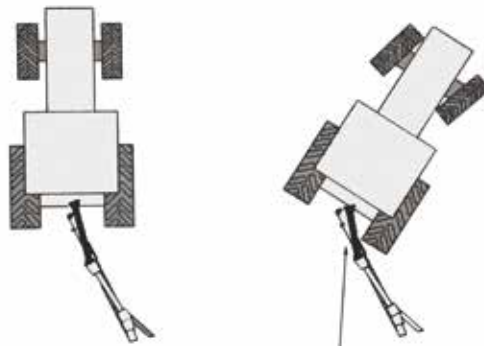
- Positionieren Sie die Maschine im Mindestabstand vom Traktor, ziehen Sie die Bremsen des Traktors an und schalten Sie den Motor ab.
- Nehmen Sie die beiden Hälften der Zapfwelle auseinander. Stecken sie das aufnehmende Außenteil in die Zapfwelle am Traktor und das Innenteil in die des Mähers. Überprüfen Sie die korrekte Stellung mithilfe der Fixierstifte.
- Ordnen Sie die beiden Hälften der Zapfwelle in paralleler Form an.
- Markieren Sie, wie auf der Abbildung gezeigt, mit einem Filzstift die Stellen, an denen die beiden Hälften verkürzt werden sollen.



- Schneiden Sie zuerst die Abschirmung "1" unter Verwendung des Teils "2" als Referenz zu, um die Keilwelle zu verkürzen.
- Gehen Sie mit der zweiten Hälfte in gleicher Weise vor.
- Die beiden Enden der Zapfwelle werden beschnitten und abgefast und anschließend von allen Spanresten gesäubert.
- Schmieren Sie die beiden Profile und verbinden Sie die beiden Hälften der Zapfwelle miteinander.
- Bringen Sie die Zapfwelle an und vergewissern Sie sich wie oben beschrieben, dass die Länge korrekt ist.



Die Welle darf nicht das Ende des Rohrs erreichen oder aus diesem herausstehen. Vergewissern Sie sich, dass die Zapfwelle beim Drehen nicht auf den Boden aufschlägt.



## Sicheres Fahren auf öffentlichen Verkehrswegen



Überprüfen Sie die geltende Straßenverkehrsordnung, bevor Sie sich mit Ihrem Traktor mit der Maschine im Anhang auf öffentliche Verkehrswege begeben. Vergewissern Sie sich, dass Reflektoren, Warnblinker und Warnhinweise auf Überbreite angebracht sind, wenn diese erforderlich oder sinnvoll sein sollten. Diese Warnmittel müssen korrekt installiert und für Fahrer anderer Fahrzeuge deutlich sichtbar sein.

Andere Personen dürfen sich während des Transports und der Arbeit nicht gegen die Maschine lehnen oder auf diese aufsteigen. Erlauben Sie niemandem, auf der Maschine mitzufahren.

**DIE MAXIMALE TRANSPORTGESCHWINDIGKEIT DARF 30 KM/H NICHT ÜBERSTEIGEN**





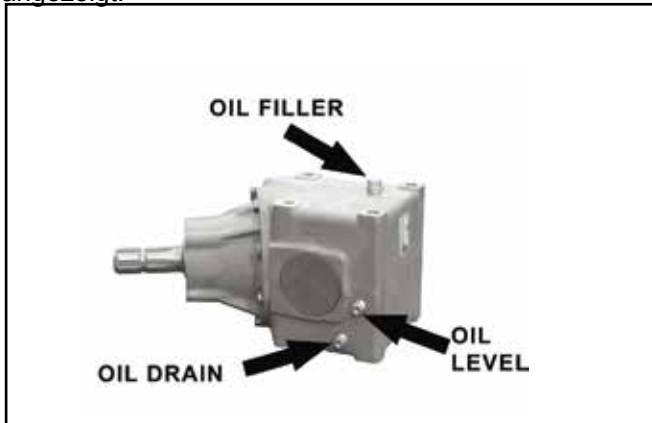
# Betrieb der Maschine

## Kontrollen vor dem Einsatz

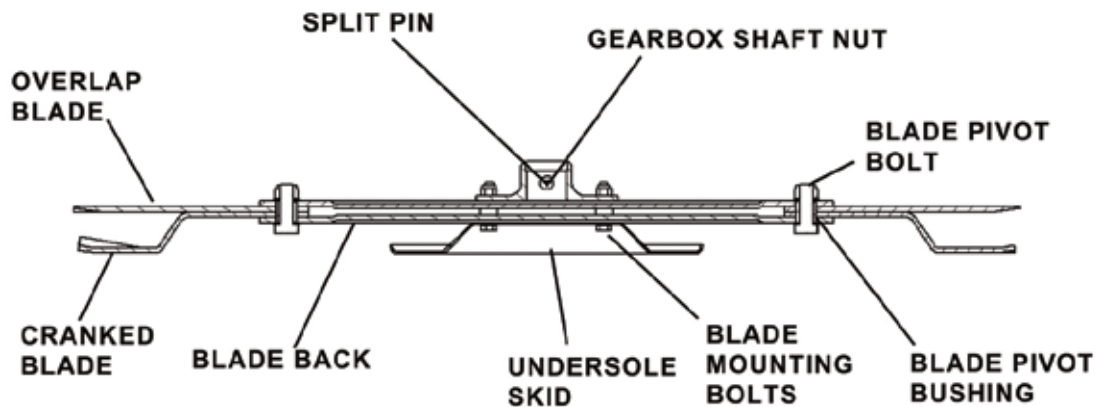


Entkoppeln Sie stets die Zapfwelle, schalten Sie den Traktormotor ab und ziehen Sie die Feststellbremse, bevor Sie Anpassungen an der Maschine vornehmen.

1. Stellen Sie die Maschine möglichst eben auf und überprüfen Sie den Ölstand im Primärgetriebe. Füllen Sie gegebenenfalls SAE EP90-Getriebeöl über die angezeigte Öleinfüllschraube nach. Der korrekte Ölstand wird an der Öleinfüllschraube angezeigt. Überprüfen Sie den Ölstand in den Rotorgetrieben und füllen Sie gegebenenfalls SAE EP90-Getriebeöl über die angezeigten Öleinfüllschrauben nach. Der korrekte Ölstand wird an der Öleinfüllschraube angezeigt.

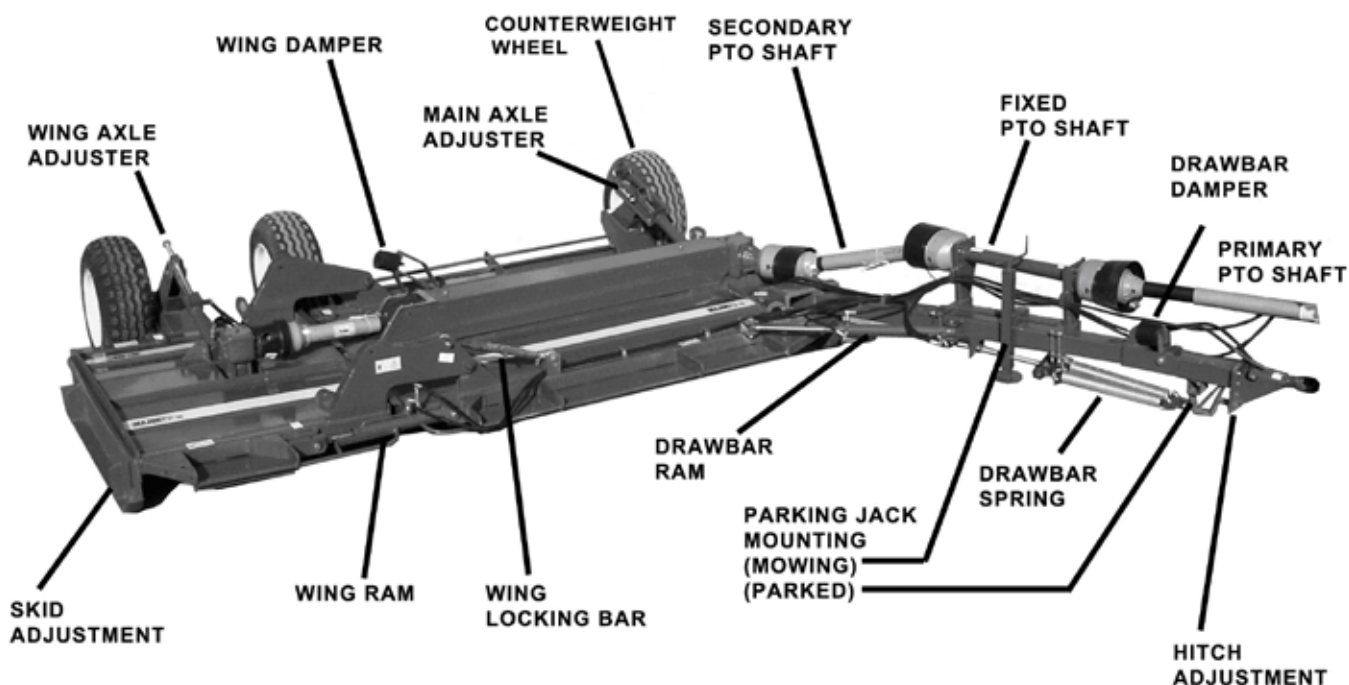
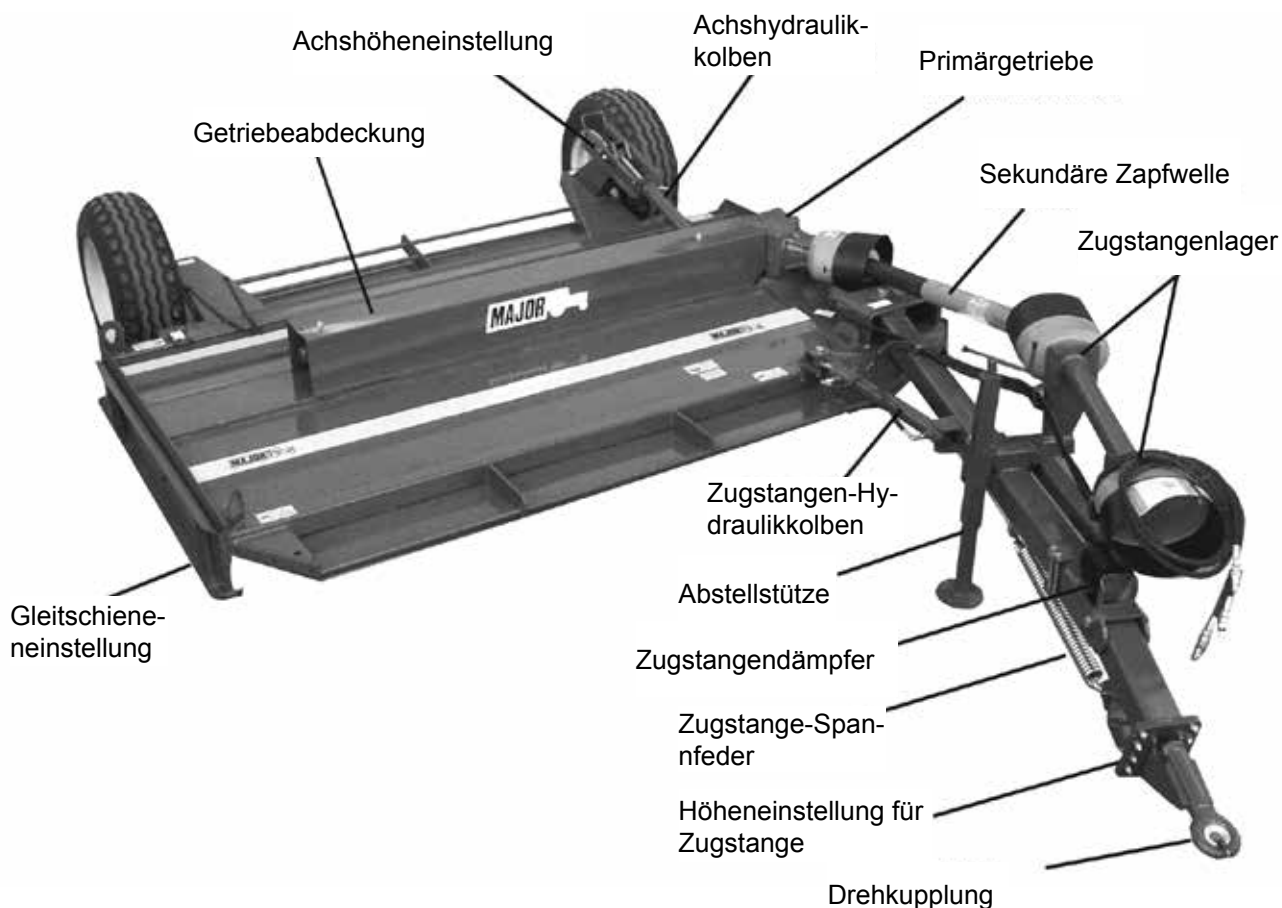


2. Schmieren Sie die Universalgelenke der Zapfwelle, das Lager der Antriebswelle und die Trägerdrehzapfen.
3. Schärfen Sie gegebenenfalls alte Messer mit einem Schleifstein. Tauschen Sie verbogene Messer durch neue aus.



4. Vergewissern Sie sich, dass die Messer-Befestigungsbolzen fest angezogen sind.
5. Vergewissern Sie sich, dass die Getriebewellenmuttern fest angezogen und mit einem Splint gesichert sind.
6. Überprüfen Sie die Festigkeit aller Muttern, Bolzen und Sicherungsschrauben nach Abschluss der ersten und zweiten Arbeitsstunde.
7. Vergewissern Sie sich, dass stets alle Schutzabdeckungen und Klappen an den korrekten Stellen angebracht sind.
8. Da geschnittenes Gras die Rostbildung fördert, sollten Sie die Maschine nach der Mäharbeiten abspritzen. Dies gilt besonders dann, wenn die Maschine für einen längeren Zeitraum verstaut werden soll.

## Hauptkomponenten 800T & 900T



## Vorschriften zum Start der Maschine

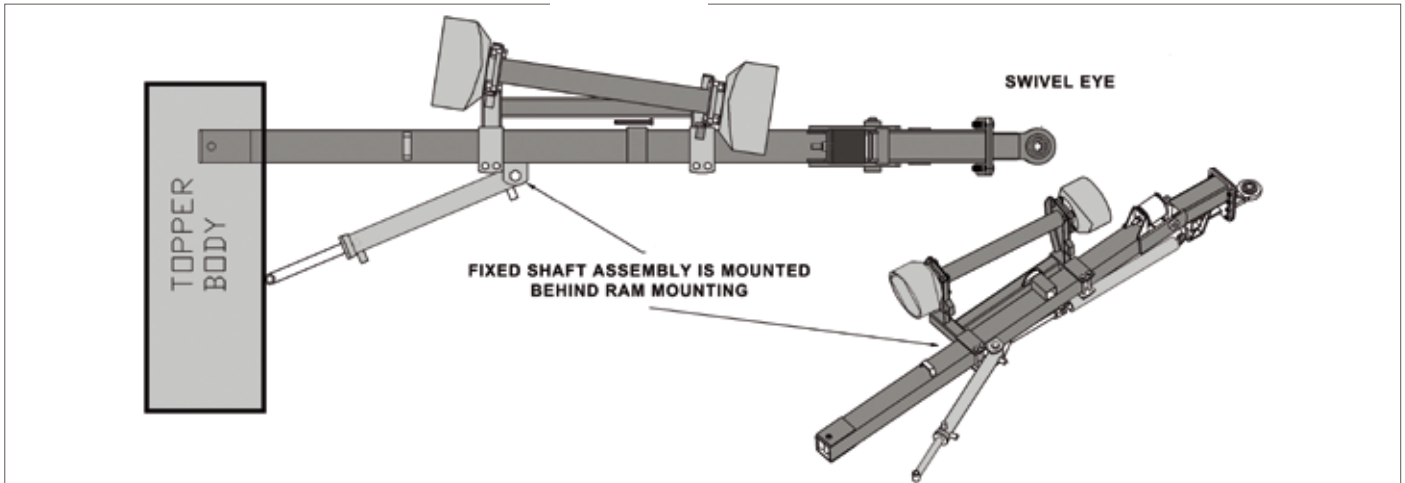


Überprüfen Sie vor jedem Einsatz der Maschine, dass mögliche Gefahren ausgeschlossen sind. Vergewissern Sie sich, dass alle Schutzabdeckungen angebracht sind und dass der Betreiber vollständig über den Betrieb der Maschine aufgeklärt wurde.

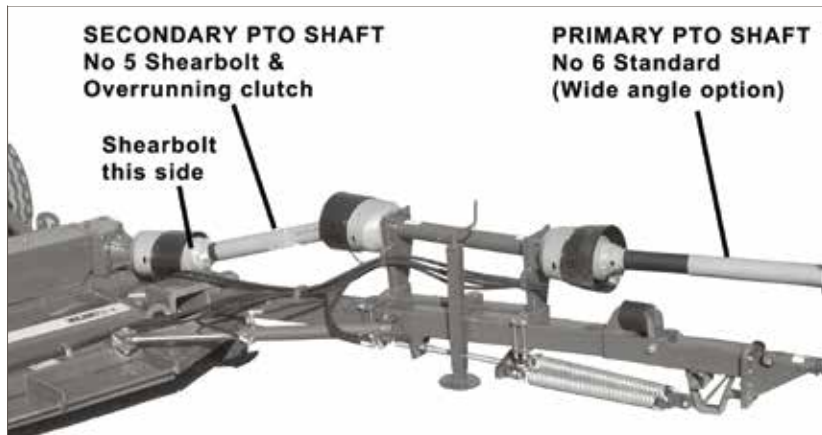


Vergewissern Sie sich, dass die Stifte zur Fixierung der Zapfwellengabel in den Keilwellen sowohl am Traktor als auch an der Maschine enden. Eine mangelhaft gesicherte Welle kann aus ihrer Fassung herausrutschen und damit erhebliche mechanische Schäden sowie schwerwiegende Verletzungen beim Betreiber und Personen in der Nähe auslösen.

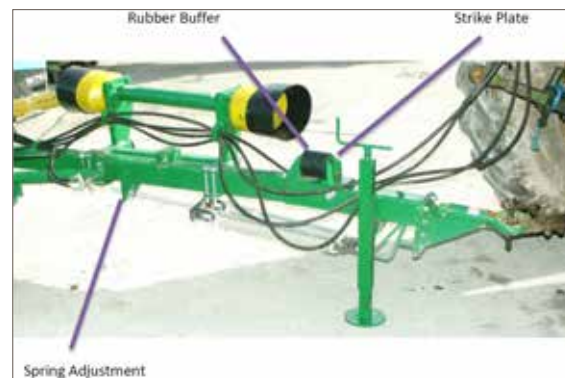
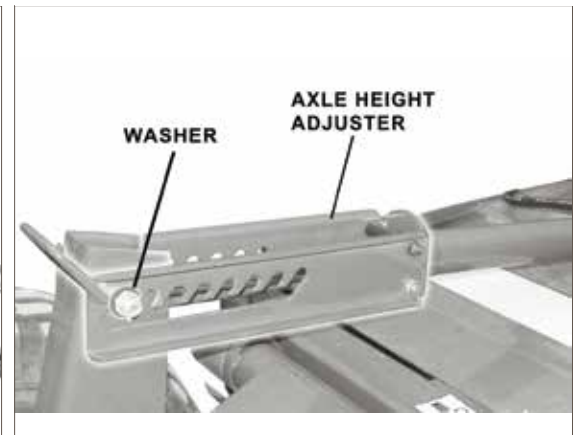
## Einrichtung der Maschine Übersicht Ankoppeln an den Traktor



### Seitenansicht



### Achsstoppeinrichtung



## Ankoppeln an den Traktor



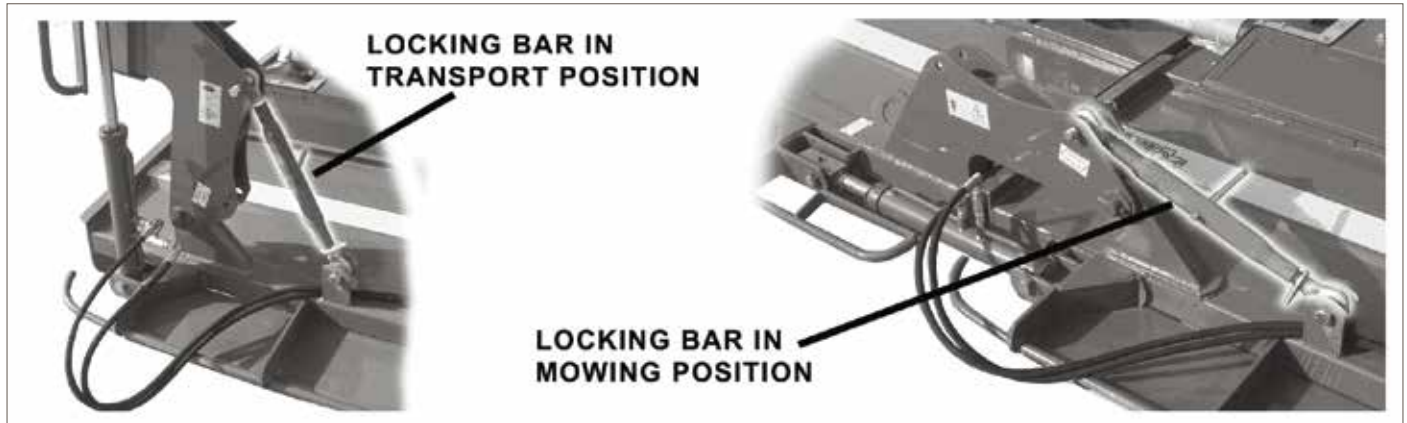
KOPPELN SIE DIE MASCHINE GRUNDSÄTZLICH AUF EINEM EBENEN UNTERGRUND AN DEN TRAKTOR AN BZW. VOM TRAKTOR AB. DADURCH LASSEN SICH GEFÄHRLICHE BEWEGUNGEN VERHINDERN. ERLAUBEN SIE NIEMANDEM DEN AUFENTHALT ZWISCHEN TRAKTOR UND MASCHINE.

1. Bewegen Sie den Traktor zurück, verbinden Sie die Kupplung und sichern Sie sie mit einem Zugstangen-Stift der richtigen Größe. Vergewissern Sie sich, dass die Feststellbremse des Traktors angezogen ist.
2. Justieren Sie die Zugöse auf die Höhe der Zugstange des Traktors und achten Sie dabei besonders darauf, dass die beiden Höhenverstellungsschrauben an der Einstellplatte so weit wie möglich voneinander entfernt sind.
3. Koppeln Sie die Maschine an den Traktor an. Die Einstellvorrichtung der Zugstangenfeder sollte jetzt gespannt sein. Vergewissern Sie sich, dass die Vorderseite der Gleitschienen gegenüber ihrer Rückseite um ca. 25 mm angehoben sind.
4. Bevor Sie die Zapfwelle mit dem Traktor verbinden, überprüfen Sie ihre Länge, wie weiter vorn in diesem Handbuch beschrieben.
5. Vergewissern Sie sich, dass die Sperrketten der Zapfwelle verankert sind, um zu verhindern, dass sich die Zapfwellen-Schutzabdeckung dreht.
6. Schließen Sie die Hydraulikschläuche an die entsprechende Verbindung an.

## Transportposition

1. Überprüfen Sie, ob die Maschine an den Traktor angekoppelt ist, wie auf der vorigen Seite beschrieben. Vergewissern Sie sich, dass die Feststellbremse des Traktors angezogen ist.
2. Heben Sie den Maschinenkörper vom Boden ab, indem Sie den Hydraulik-Achskolben aktivieren
3. Bringen Sie die Maschine mithilfe der Hydrauliksteuerung in die Transportposition. Der Zugstangenkolben sollte vollständig geschlossen sein. Halten Sie beim Modell 1200T den Kolben in dieser Position. Der Ausleger wird dadurch in eine vertikale Position angehoben.
4. Verriegeln Sie den Ausleger in der Transportposition & und fixieren Sie den Haltestift mit der Klammer (nur Modell 1200T)
5. Stellen Sie den Achshöhenstopper auf die höchste Position ein.
6. Ziehen Sie über die Traktorhydraulik den Auslegerkolben ein.

## 1200T Positionen des Transport-Sperrriegels



## Position "Mähen"

1. Vergewissern Sie sich, dass die Maschine in der oben beschriebenen Weise an den Traktor angekoppelt wurde. Vergewissern Sie sich, dass die Feststellbremse des Traktors angezogen ist.
2. Vergewissern Sie sich, dass der Maschinenkörper vom Boden abgehoben ist, indem Sie den Hydraulik-Achskolben aktivieren.
3. Bringen Sie die Maschine mithilfe der Hydrauliksteuerung in die Position "Mähen".
4. Reihenfolge für Modell 800T und 900T: Der Zugstangenkolben drückt das Mähdeck vollständig in die Betriebsposition.
5. Reihenfolge beim Modell 1200T: Der Ausleger fällt zunächst vollständig bis auf den Boden. Halten Sie den Kolben weiterhin in Position. Der Zugstangenkolben drückt den Maschinenkörper in die Position "Mähen".
6. Verriegeln Sie den Ausleger in der Mähposition & und fixieren Sie den Haltestift mit der Klammer (nur Modell 1200T)
7. Stellen Sie den Achshöhenstopper auf die gewünschte Position ein. Stellen Sie beim Modell 1200T die Gewindestange ein, um die Maschine auszugleichen.
8. Verwenden Sie die Traktorhydraulik am Achskolben, um den Maschinenkörper auf die Achssperren abzusenken.

## Bedienung der Maschine / Mähen

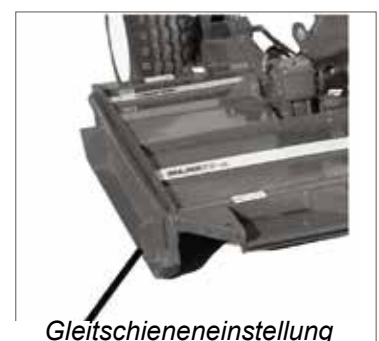
Achten Sie stets darauf, dass ihre Arme und Beine nicht unter die Maschine geraten, während sich die Rotoren drehen. Nach dem Lösen der Zapfwelle können sich die Rotoren noch bis zu einer Minute weiterdrehen. Vergewissern Sie sich, dass der Zugstangenkolben vollständig ausgefahren ist, bevor Sie die Zapfwelle aktivieren. Dieser MAJOR-Mäher ist auf einen Betrieb bei 540 U/min. ausgelegt. Vergewissern Sie sich, dass der Zapfwellenausgang des Traktors auf 540 U/min. eingestellt ist.

1. Vergewissern Sie sich, dass die Maschine in der oben beschriebenen Weise an den Traktor angekoppelt wurde.
2. Vergewissern Sie sich, dass die Mähdecks bis zum Boden abgesenkt wurden.
3. Starten Sie die Traktoren-Zapfwelle mit einer niedrigen Umdrehungszahl.
4. Bauen Sie die Betriebsgeschwindigkeit langsam auf, wählen Sie einen geeigneten Vorwärtsgang aus und beginnen Sie mit den Mäharbeiten.

## Einstellen der Gleitschienen und der Schnitthöhe

Stellen Sie die Gleitschienen wie folgt ein:

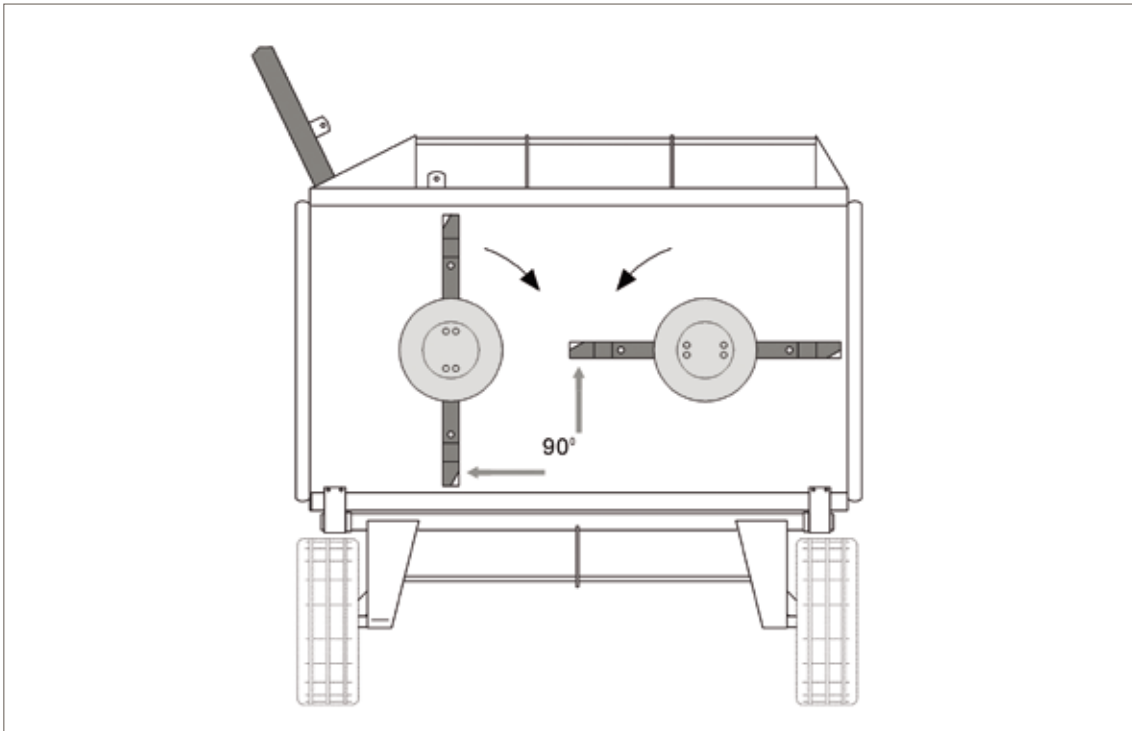
1. Heben Sie die Maschine an und entfernen Sie die vier Gleitschienen-Halteschrauben.
2. Bringen Sie die Gleitschiene auf der gewünschten Höhe wieder an.
3. Der Achsenstopp sollte jetzt richtig eingestellt werden, sodass die Räder so viel Gewicht wie möglich aufnehmen, während die Gleitschienen Kontakt zum Boden halten. Messerumdrehungen



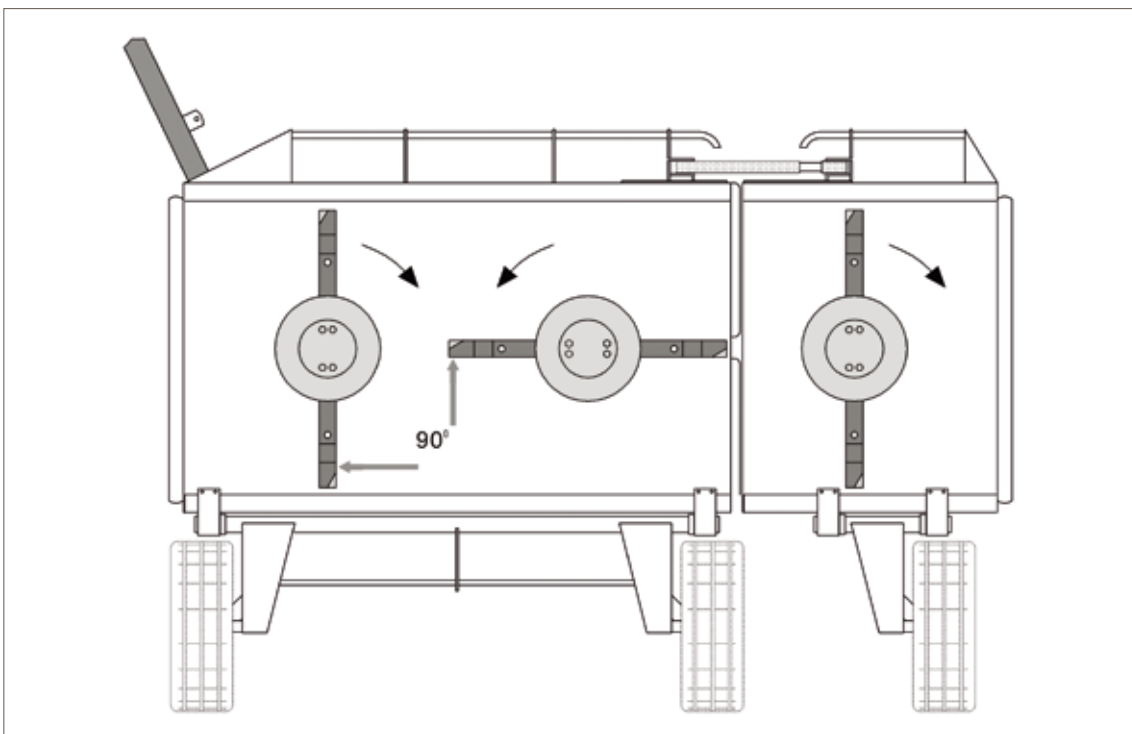
## Messerumdrehungen

Die Messer müssen zu jeder Zeit um 90 Grad zueinander versetzt sein. Bei Nichtbeachtung dieser Vorgabe können sich die Messer zersetzen und das Getriebe beschädigen.

### MAJOR 8FTGD & 9FTGD Messerumdrehungen



### MAJOR 12FTGDW Messerumdrehungen





# Wartung



Vor allen Reinigungs-, Schmierungs- und Wartungsarbeiten muss die Maschine grundsätzlich vom Traktor abgekoppelt werden. Wartungsarbeiten dürfen nur von entsprechend geschultem Personal durchgeführt werden.

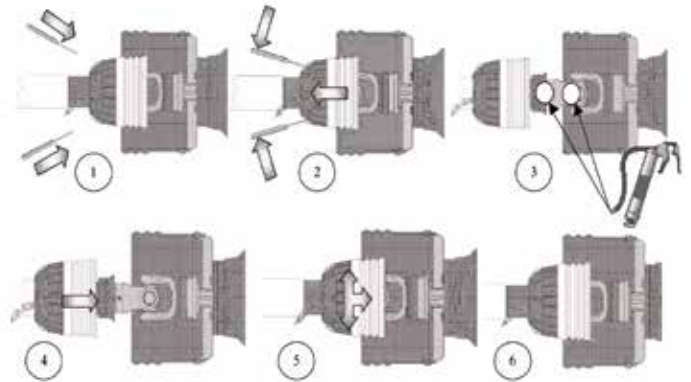
Wenn in Notfällen Arbeiten an der Maschine verrichtet werden müssen, während diese mit dem Traktor verbunden ist, müssen Sie den Motor abstellen, die Feststellbremse ziehen und die Zapfwelle abkoppeln.

Bei einer guten und regelmäßigen Wartung und einem korrekten Gebrauch der Maschine sollte der Mäher über einen langen Zeitraum sicher und korrekt funktionieren.

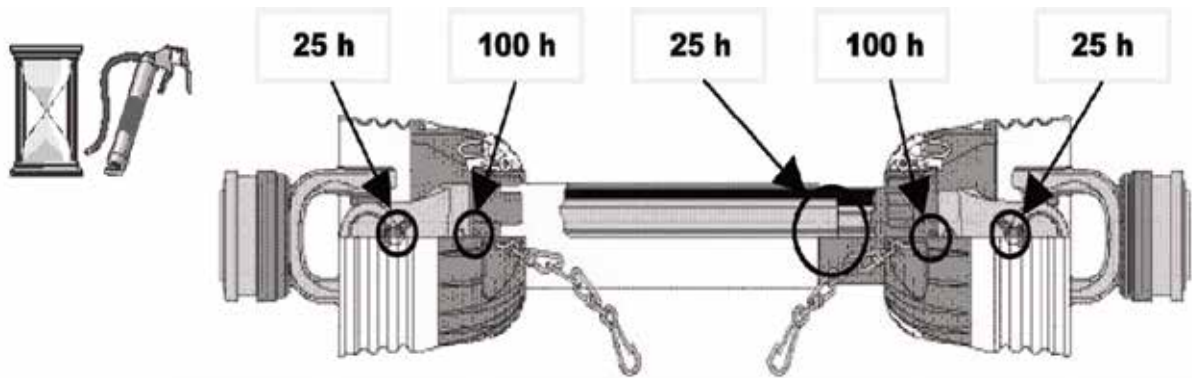
## Zapfwellenwartung

Abnahme der Schutzabdeckung und Schmieren der Gabelenden

1. Ziehen Sie die Verriegelungslaschen zurück.
2. Ziehen Sie die Zapfwellen-Abdeckung zurück.
3. Schmieren Sie die abgebildeten Schmierpunkte.
4. Bringen Sie die Abdeckung wieder an.
5. Lassen Sie sie in der richtigen Stellung einrasten.
6. Überprüfen Sie die Kettenglieder auf Festigkeit.



## Schmierintervalle für Zapfwellen-Abdeckung



## Austausch des Scherbolzens

1. Schieben Sie die Gabelabdeckung zurück.
2. Schlagen Sie den Scherbolzen mithilfe von Hammer und Meißel heraus.
3. Richten Sie die Öffnungen korrekt aus und setzen Sie den neuen Scherbolzen ein. (Verwenden Sie ausschließlich MAJOR Ersatz-Scherbolzen. M8X50 BZP -8.8)
4. Schieben Sie die Gabelabdeckung wieder in ihre Position



Bringen Sie die Zapfwelle mit dem angeschlossenen Scherbolzen-Ende am Mäher an, wie auf der Zapfwellen-Abdeckung angegeben.



Alle Muttern und Bolzen des Getriebes einschließlich der Gummikupplungen, Sterngetriebe, Zapfwellen und Getriebekästen sollten in folgenden Abständen nach dem Mähen auf ihren festen Sitz überprüft werden.

Erste 50 Morgen

Erste 100 Morgen

Erste 250 Morgen

Und nach jeweils weiteren 250 Morgen.

**ANMERKUNG: VERGEWISSERN SIE SICH NACH DER WARTUNG DES GETRIEBES, DASS MESSERROTATION UND ZEITGEBUNG WEITERHIN KORREKT SIND.**Wartungsplan

# Wartungsplan

Schmieren Sie Folgendes:

	ANFANGS	8 STUNDEN
Zapfwelle-Gabelköpfe (8)	●	●
Zugstangen-Antriebslager (12)	●	●
Zugstangen-Drehzapfen (1)	●	●
Achszapfen (2)	●	●
Nur 1200T		
Ausleger-Drehzapfen (2)	●	●
Auslegerachse (2)	●	●

## Problembhebung

Fehler	Ursache	Behebung
Ein Streifen ungemähten Rasens bleibt zurück.	Messer sind stumpf oder verbogen.	Messer austauschen
	Träger-U/min. zu niedrig	Verwenden Sie den korrekten Zapfwellengang.
	Feldbedingungen so feucht, dass die Traktorreifen Gras in den Schlamm drücken	Zu feucht zum Mähen. Stellen Sie den Betrieb ein und warten Sie auf trockenere Bedingungen.
	Bodengeschwindigkeit zu hoch	Verringern Sie die Bodengeschwindigkeit durch Umschalten in einen niedrigeren Gang.
	Mögliche Materialanlagerungen unter dem Mäher.	Reinigen Sie den Mäher.
	Messer inkorrekt angebracht (Schnittkante gegen die Rotationsrichtung)	Wechseln Sie die Messer aus und achten Sie darauf, dass die Schnittkante in Rotationsrichtung ausgerichtet ist.
Material wird ungleichmäßig aus dem Mäher herausgeführt; Materialklumpen mit Mahd.	Das Material ist zu hoch und zu viel.	Verringern Sie die Bodengeschwindigkeit, aber behalten Sie die 540 U/min an der Traktoren-Zapfwelle bei, oder mähen Sie in zwei Arbeitsgängen. Heben Sie den Mäher für den ersten Arbeitsgang an und senken Sie ihn im zweiten Arbeitsgang auf die gewünschte Schnitthöhe ab und mähen Sie in einem 90-Grad-Winkel zum ersten Durchgang.
Getriebe überhitzt sich.	Zu wenig Schmiermittel.	Füllen Sie das Öl auf den korrekten Ölstand nach.
	falsches Schmiermittel.	Ersetzen Sie es durch das richtige Schmiermittel.
	Zuviel Gras/Rückstände um das Getriebe.	Entfernen Sie das Gras und andere Verunreinigungen aus der Maschine.
Messer schlägt auf dem Boden auf.	Der Mäher ist zu tief eingestellt.	Heben Sie den Mäher an - Justieren Sie die Räder neu.
	Das Feld ist uneben.	Mähern Sie das Feld in einem anderen Winkel.
	Das Feld ist zu feucht.	Stellen Sie den Betrieb ein und warten Sie auf trockenere Bedingungen.
Der Mäher schneidet nicht.	Scherbolzen abgeschert	Bringen Sie einen neuen Scherbolzen an.
Die Messer nutzen sich zu schnell ab.	Mähen unter sandigen Bedingungen.	Erhöhen Sie die Schnitthöhe.
	Mähen unter felsigen Bedingungen.	Erhöhen Sie die Schnitthöhe.
	Messer treffen auf den Boden	Erhöhen Sie die Schnitthöhe.

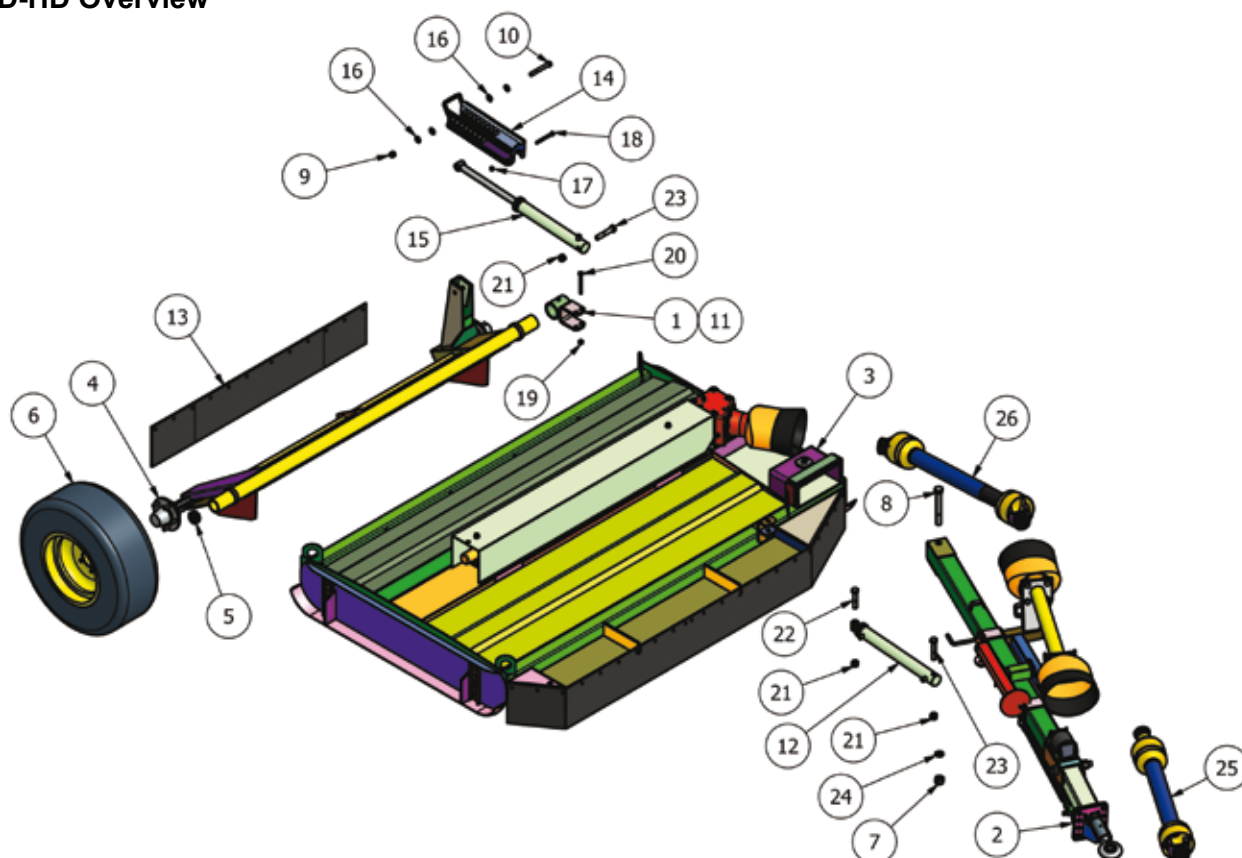


Der Mäher benötigt übermäßig Energie.	Zu schnelle Fahrt durch das Gras.	Verringern Sie die Fahrgeschwindigkeit.
	Die Messer treffen auf den Boden.	Heben Sie den Mäher an und justieren Sie die Räder neu.
	Messer sind stumpf oder abgenutzt.	Schärfen oder ersetzen Sie die Messer.
	Der Traktor ist zu klein.	Verwenden Sie einen Traktor mit größerer PS-Leistung.
<b>Fehler</b>	Ursache	<b>Behebung</b>
Übermäßige Vibration	Überprüfen Sie die Getriebebolzen.	Ziehen Sie lose Bolzen an.
	Überprüfen Sie die Messer auf lose Muttern.	Ziehen Sie lose Muttern an.
	Messer gebrochen.	Tauschen Sie die Messer Satzweise aus.
	Neue Messer oder Bolzen zusammen mit verschlissenen Messern oder Bolzen.	Tauschen Sie die Messer oder Bolzen satzweise aus.
	Transmission nicht korrekt aufeinander abgestimmt. Die Gabeln des Traktors und der Maschine müssen aufeinander abgestimmt sein.	Stimmen Sie die Transmission ab. Gegebenenfalls austauschen.
Maschine zu laut.	Verschlossene Lager.	Lager austauschen.
	Zu wenig Öl im Getriebe.	Überprüfen Sie den Ölstand und füllen Sie gegebenenfalls Öl nach.
	Lose Teile.	Überprüfen Sie, dass alle Bolzen festgezogen sind.
	Falsche U/min-Geschwindigkeit der Zapfwelle.	Überprüfen Sie die U/min. der Zapfwelle und stellen Sie sie gegebenenfalls nach.
	Rotoren verbogen oder gebrochen.	Ersetzen Sie verbogene oder fehlende Messer.
	Verbogene Zapfwelle	Überprüfen Sie die korrekte Ausrichtung der Zapfwellen.
		Überprüfen Sie, ob die Ausgangswellen der Antriebsstränge verbogen sind.
Überprüfen Sie die Ausrichtung der Transmission zwischen den Getriebesträngen.		
Getriebe verliert Öl.	Beschädigter Dichtring	Tauschen Sie den Dichtring aus.
	Verbogene Welle	Tauschen Sie Dichtring und Welle aus.
	Welle im Dichtringbereich aufgeraut.	Tauschen Sie die Welle aus oder reparieren Sie sie.
	Dichtring falsch angebracht.	Tauschen Sie den Dichtring aus.
	Dichtring sitzt locker in seiner Fassung.	Tauschen Sie den Dichtring aus oder bringen Sie eine Dichtmasse an der Außenfläche des Dichtrings an.
	Zu hoher Ölstand.	Ziehen Sie Öl ab, bis der korrekte Ölstand erreicht ist.
	Loch im Getriebegehäuse.	Tauschen Sie das Getriebe aus.
	Dichtring beschädigt	Tauschen Sie den Dichtring aus.
	Lose Bolzen	Ziehen Sie die Bolzen an.

# Spare Parts

## 8FTGD-HD, 9FTGD-HD and 12FTGDW Trailed Toppers

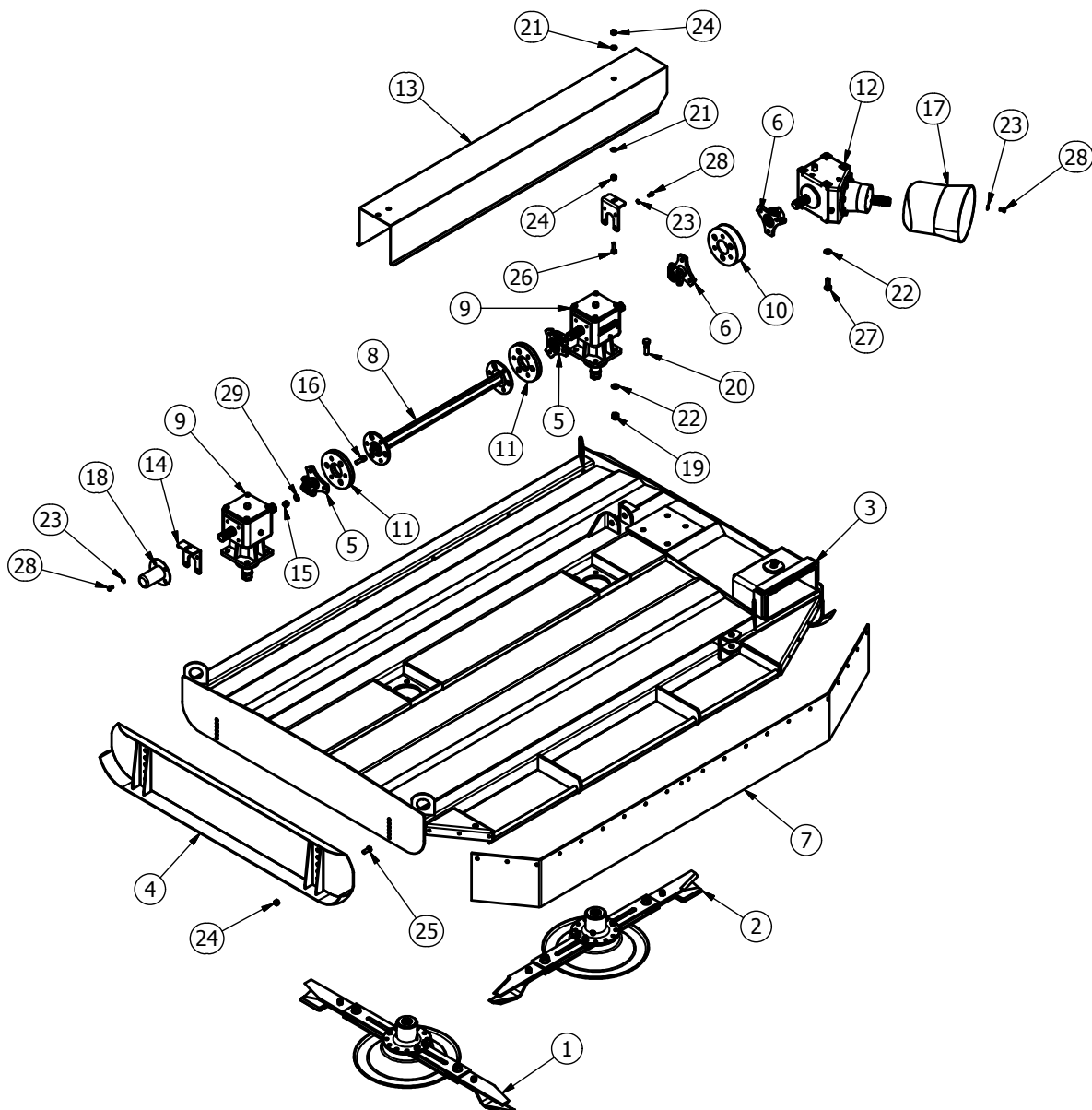
### 8FTGD-HD Overview



Item	Part No	Description	Qty
1	8T12	AXLE CLAMP	2
2	8TD-GA	8/9 TRAILED DRAWBAR	1
3	8TGTB-GA	800T BODY ASSEMBLY	1
4	9TGT-A-1	TRAILED AXLE FAB	1
5	199269	DIA 57.5-61.5mm INSERT	2
6	10X153WH	WHEEL DIA 760x274mm	2
7	1/F	1" NYLOC NUT	3
8	1x8FBZP	1"x8" FINE BOLT	1
9	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	1
10	58x5FBZP	5/8"x5" FINE BOLT	1
11	820	GREASE NIPPLE 1/8" STR	2
12	8TD-RAM_B	DRAWBAR RAM BODY	1
13	9TSKR	900T SKIRT	1

14	9TGT-AP1	TOPPER HEIGHT SET	1
15	9TGT-A-R1N	AXLE RAM BODY	1
16	DSW16	DISC SPRING 34x16.3x2.0	4
17	M10	M10 NYLOC NUT	2
18	M10x110BZP	M10x110 BOLT	2
19	M12	M12 NYLOC NUT	4
20	M12x120BZP	M12x120 BOLT	4
21	M20	M20 NYLOC NUT	3
22	M20x100BZP	M20x100 BOLT	1
23	M20x110BZP	M20x110 BOLT	2
24	SW1	1" SPRING WASHER	1
25	T600810ENC12RB2	T60 SHEAR BOLT O/R	1
26	V600860ENC12C12	COLLAR-COLLAR PTO	1

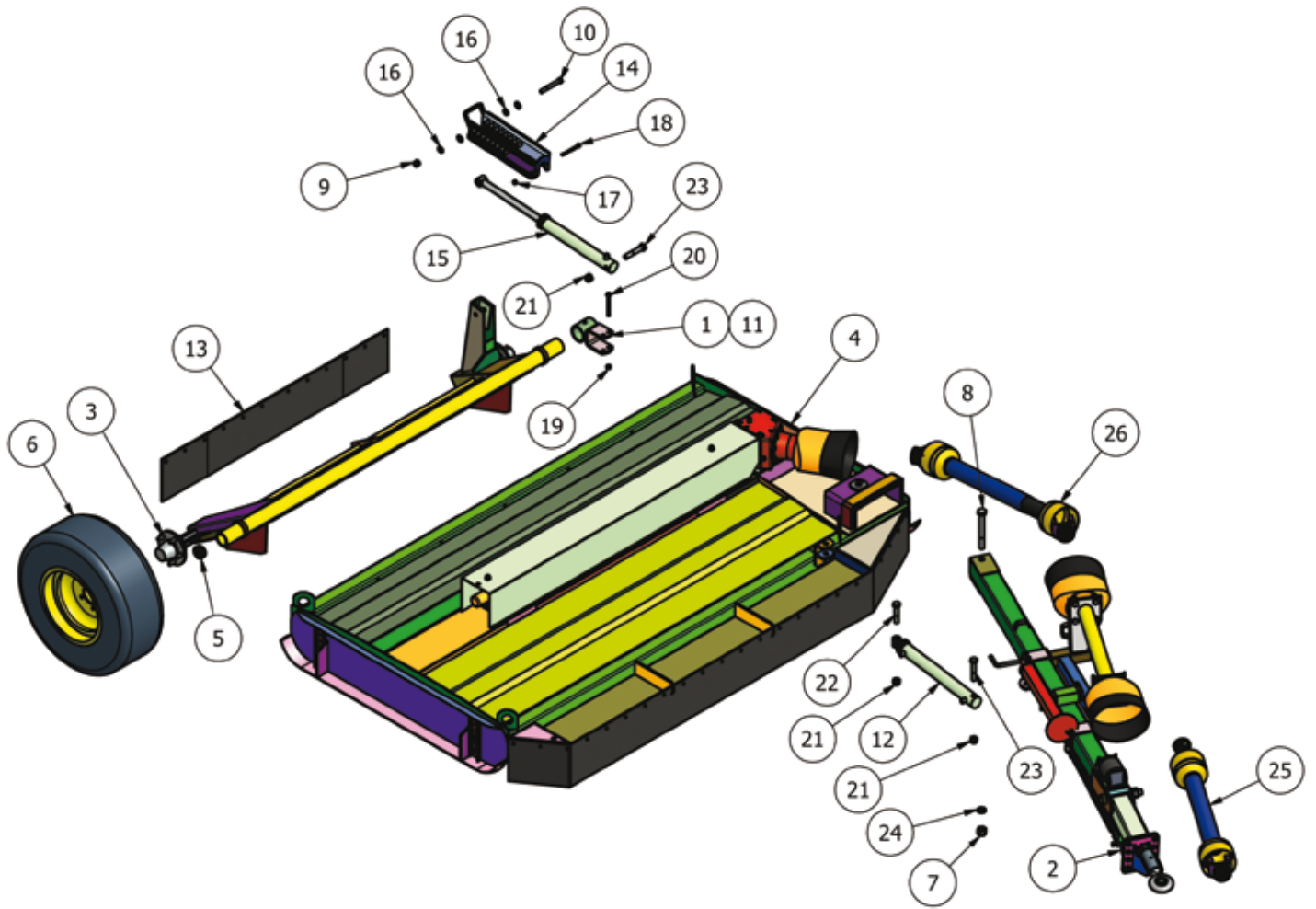
# 8FTGD-HD Body



Item	Part No	Description	Qty
1	1239V2-D-BL	1239 BLADE (Anti_Clk)	1
2	1239V2-D-BR	1239 BLADE (Clk)	1
3	8TGTB-001	800T BODY FAB	1
4	SLH16AS	SKID (OFFSET)	2
5	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
6	8SM-18	6 SPLINE STAR DRIVE	2
7	8SM-30	800SM SKIRT	1
8	DRV-RC-800T	800T DRIVE	1
9	MJ40T (347801)	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.47	2
10	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	1
11	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	2
12	T291005	6 SPLINE 'ANG' RATIO 1.35	1
13	8TGTC-3	800T GEARBOX COVER	1
14	9TGT-CB	GEARBOX COVER BRKT	2
15	12HEX109	1/2F HEX 10.9	18

16	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	18
17	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
18	190592	PTO HAT	1
19	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	8
20	58x214FBZP	5/8"x2 1/4" FINE BOLT	8
21	FWM12	M12 FLAT WASHER	4
22	FWM16	M16 FLAT WASHER	12
23	FWM8	M8 FLAT WASHER	8
24	M12	M12 NYLOC NUT	12
25	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	8
26	M12x40SZP	M12x40 SET BOLT	2
27	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	4
28	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
29	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	18

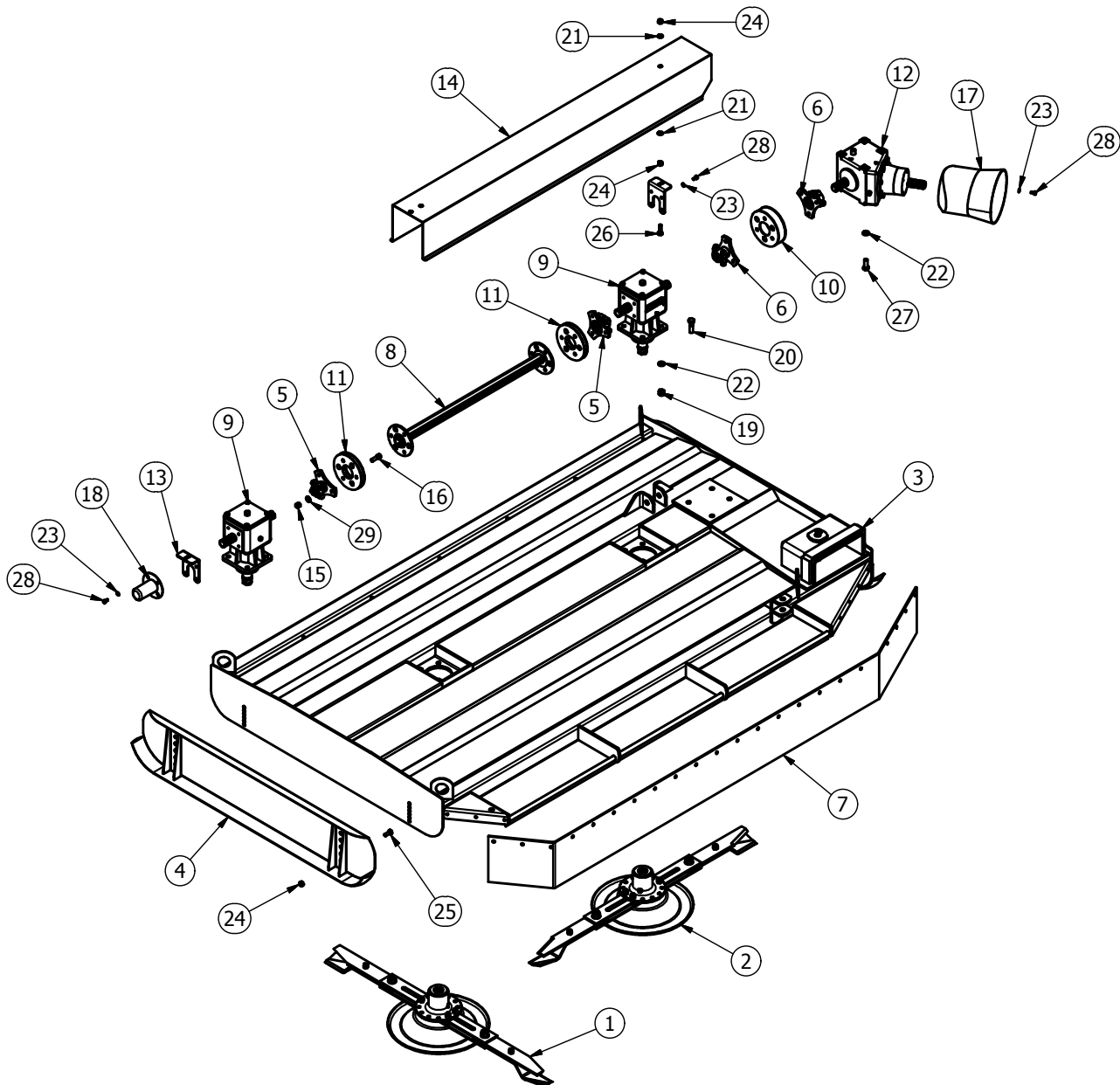
# 9FTGD-HD Grass Topper Overview



Item	Part No	Description	Qty
1	8T12	AXLE CLAMP	2
2	8TD-GA	8/9 TRAILED DRAWBAR	1
3	9TGTA-1	TRAILED AXLE FAB	1
4	9TGTB-GA	900T BODY ASSEMBLY	1
5	199269	DIA 57.5-61.5mm INSERT	2
6	10X153WH	WHEEL DIA 760x274mm	2
7	1/F	1" FINE NYLOC NUT	1
8	1x8FBZP	1"x8" FINE BOLT	1
9	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	1
10	58x5FBZP	5/8"x5" FINE BOLT	1
11	820	GREASE NIPPLE 1/8" STR	2
12	8TD-RAM_B	DRAWBAR RAM BODY	1
13	9TSKR	900T SKIRT	1

14	9TGT-AP1	TOPPER HEIGHT SET	1
15	9TGTA-R1N	AXLE RAM BODY	1
16	DSW16	DISC SPRING 34x16.3x2.0	4
17	M10	M10 NYLOC NUT	2
18	M10x110BZP	M10x110 BOLT	2
19	M12	M12 NYLOC NUT	4
20	M12x120BZP	M12x120 BOLT	4
21	M20	M20 NYLOC NUT	3
22	M20x100BZP	M20x100 BOLT	1
23	M20x110BZP	M20x110 BOLT	2
24	SW1	1" SPRING WASHER	1
25	T600810ENC12RB2	T60 SHEAR BOLT O/R	1
26	V600860ENC12C12	COLLAR-COLLAR PTO	1

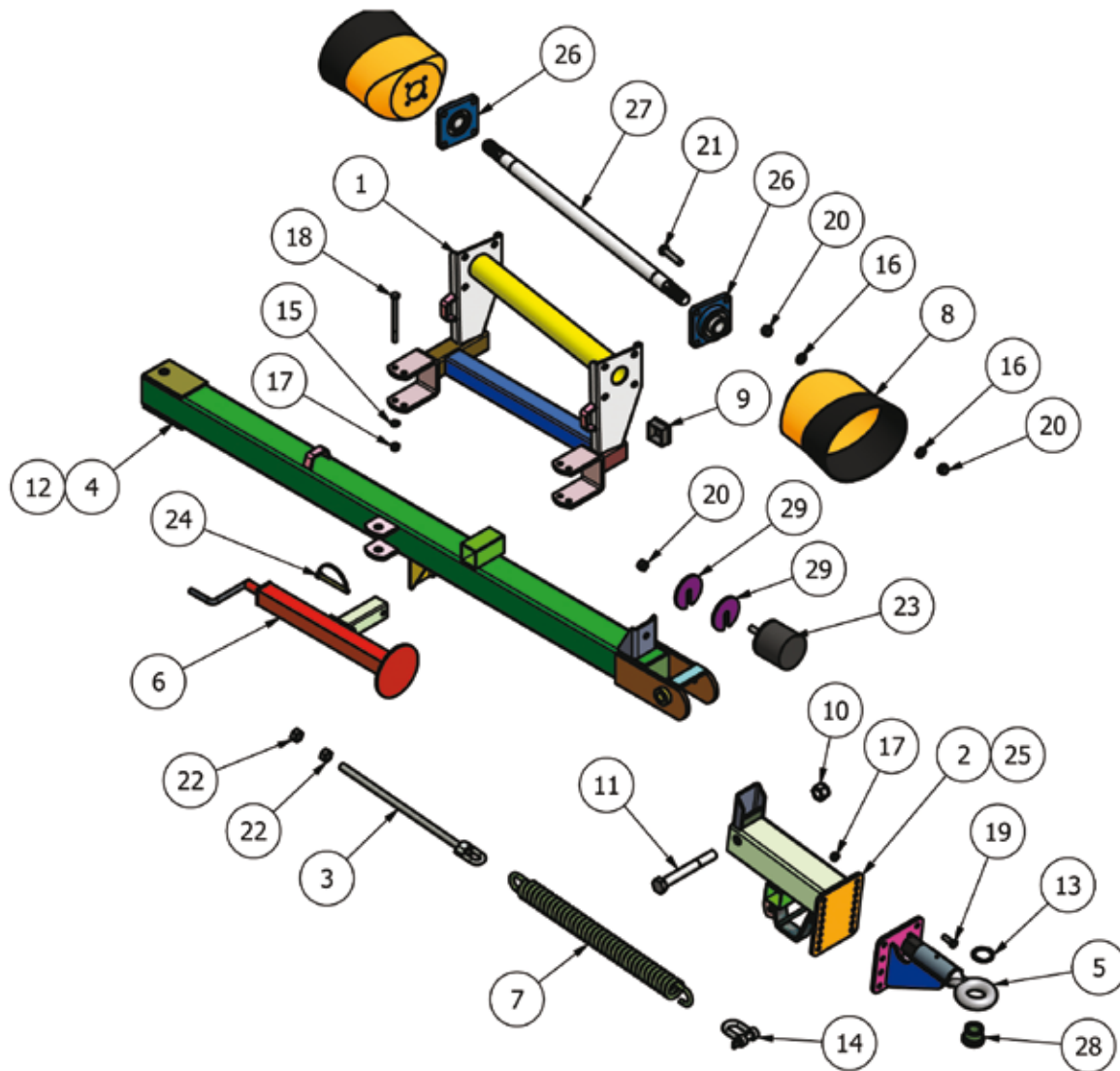
# 9FTGD-HD Body Assembly



Item	Part No	Description	Qty
1	1385V3-D-BL	1385 BLADE (Anti_Clk)	1
2	1385V3-D-BR	1385 BLADE (Clk)	1
3	9TGTB-01	900T BODY FAB	1
4	SLH16AS	SKID (OFFSET)	2
5	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
6	8SM-18	6 SPLINE STAR DRIVE	2
7	9T-SKF	900T SKIRT	1
8	DRV-RC-900T	900T DRIVE	1
9	MJ40T (347801)	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.47	2
10	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	1
11	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	2
12	T291005	6 SPLINE 'ANG' RATIO 1.35	1
13	9TGT-CB	GEARBOX COVER BRKT	2
14	9TGTC-3	900T GEARBOX COVER	1

15	12HEX109	1/2F HEX 10.9	18
16	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	18
17	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
18	190592	PTO HAT	1
19	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	8
20	58x214FBZP	5/8"x2 1/4" FINE BOLT	8
21	FWM12	M12 FLAT WASHER	4
22	FWM16	M16 FLAT WASHER	12
23	FWM8	M8 FLAT WASHER	8
24	M12	M12 NYLOC NUT	12
25	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	8
26	M12x40SZP	M12x40 SET BOLT	2
27	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	4
28	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
29	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	18

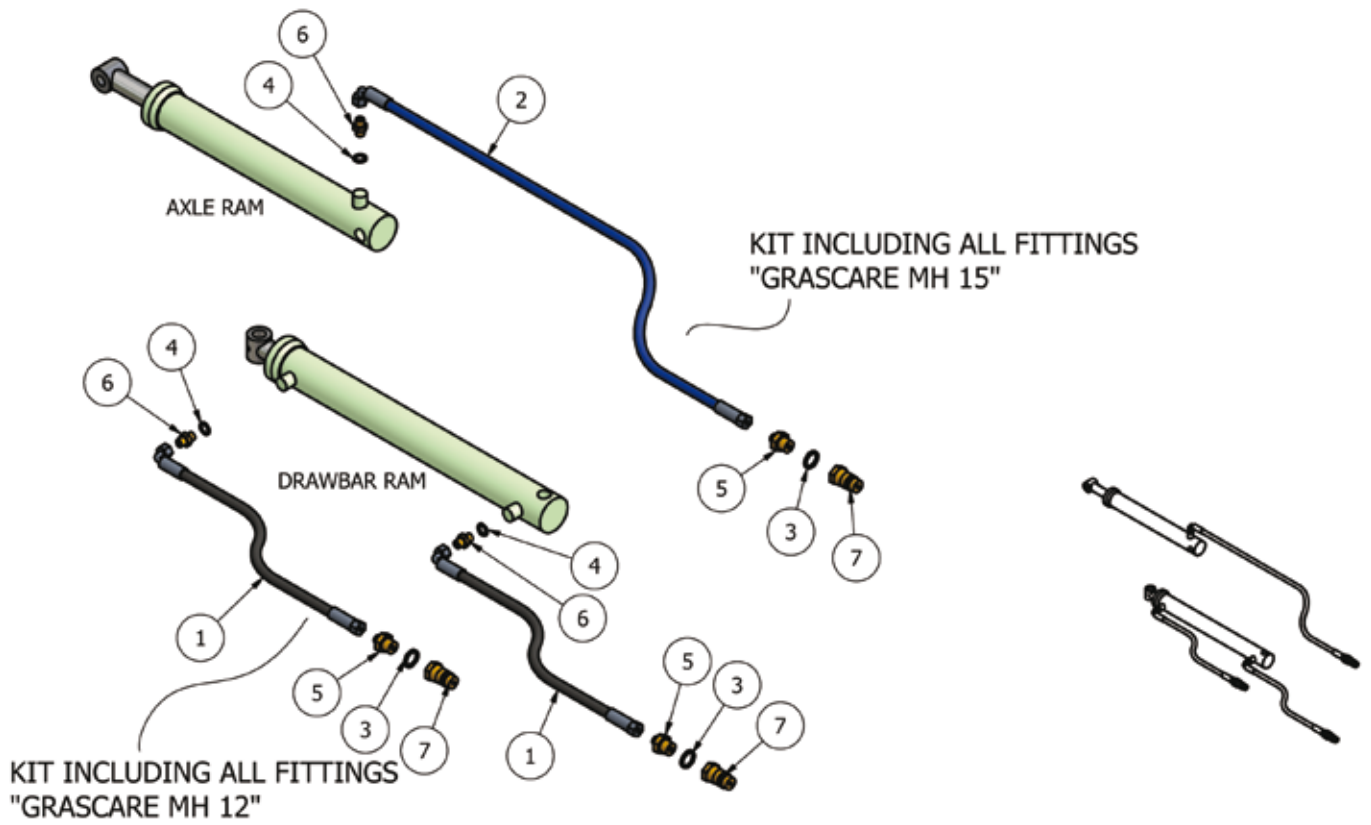
## 8FTGD-HD and 9FTGD-HD Drawbar



Item	Part No	Description	Qty
1	894T	DUMMY SHAFT MOUNT	1
2	8T-AD1	DRAWBAR HINGE	1
3	8T15	SPRING TENSIONER	1
4	8T3	DRAWBAR FAB	1
5	RTE-01	ROTARY HITCH EYE	1
6	TT-JACK	TOPPER JACK	1
7	12MB2S	DRAWBAR SPRING	1
8	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	2
9	199211	SQ 52-54mm INSERT (POL)	2
10	1F	1" FINE NYLOC NUT	1
11	1x8FBZP	1"x8" FINE BOLT	1
12	820	GREASE NIPPLE 1/8" STR	1
13	AGC2	DIA 50 EXT HEAVY CIRCLIP	1
14	EW29A	5/8" "D" SHACKLE	1
15	FWM12	M12 FLAT WASHER	4

16	FWM16	M16 FLAT WASHER	16
17	M12	M12 NYLOC NUT	12
18	M12x150BZP	M12x150 BOLT	4
19	M12x35BZP	M12x35 BOLT	8
20	M16	M16 NYLOC NUT	17
21	M16x70SZP	M16x70 SET BOLT	8
22	M20HEX	M20 PLAIN NUT	2
23	MOT10	DIA 105x100 BUFFER	1
24	S272	SHAFT LOCK PIN DIA 11	1
25	S840	GREASE NIPPLE 1/8"x45	1
26	SF1-12	DIA 1 1/2" FLANGE BRG	2
27	8T1-3	DUMMY SHAFT	1
28	TDD-TEB	TOE EYE BUSH	1
29	8T19	BUFFER SPACER	2

## 8FTGD-HD and 9FTGD-HD Hydraulics

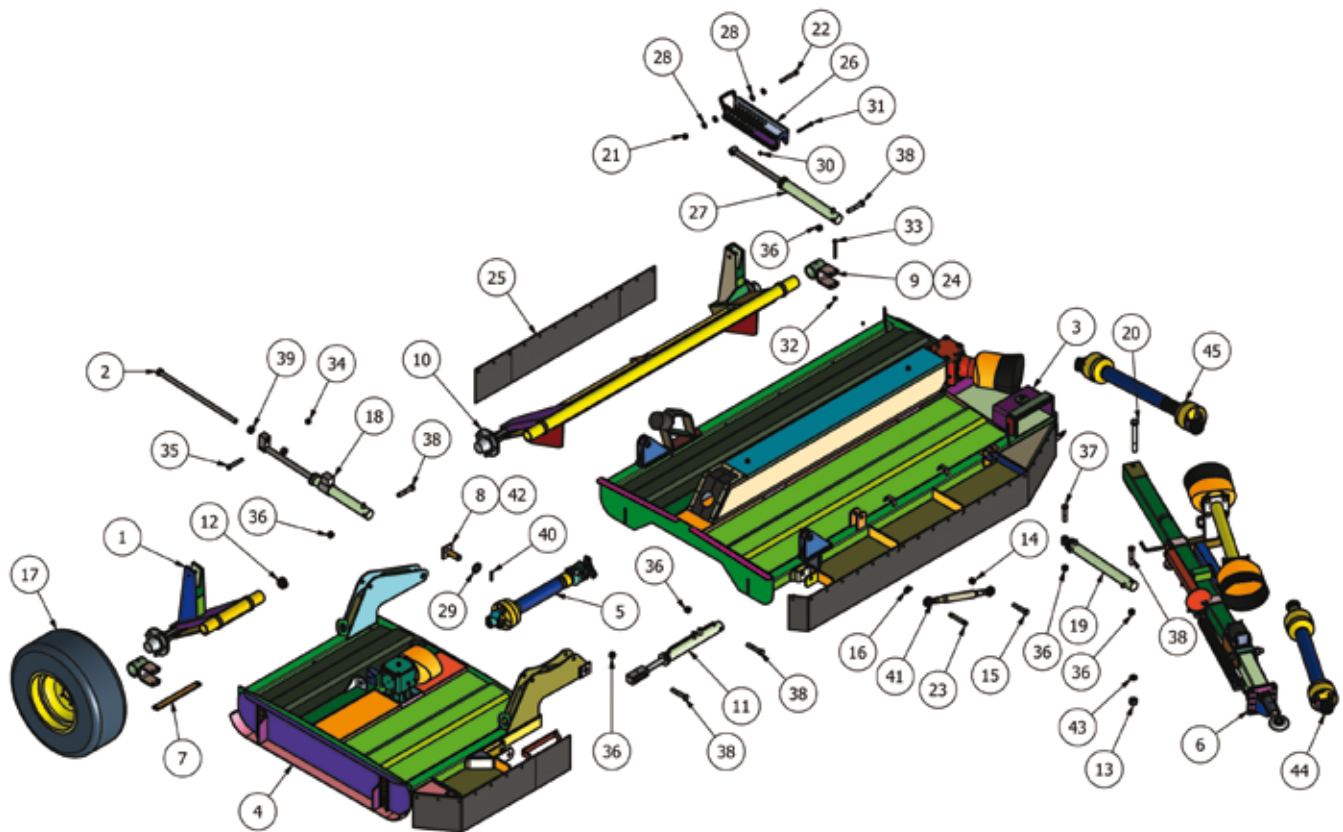


Item	Part No	Description	Qty
1	800-900-HOSE-A	1/4"x3660mm Str to Block 90	2
2	800-900-HOSE-B	1/4"x4570mm Str to Block 90	1
3	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	3
4	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	3
5	EMM1214	1/2-14" M/M CONNECTOR	3
6	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	3
7	EQRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	3



# 12FTGDW-HD Grass Topper

## Overview

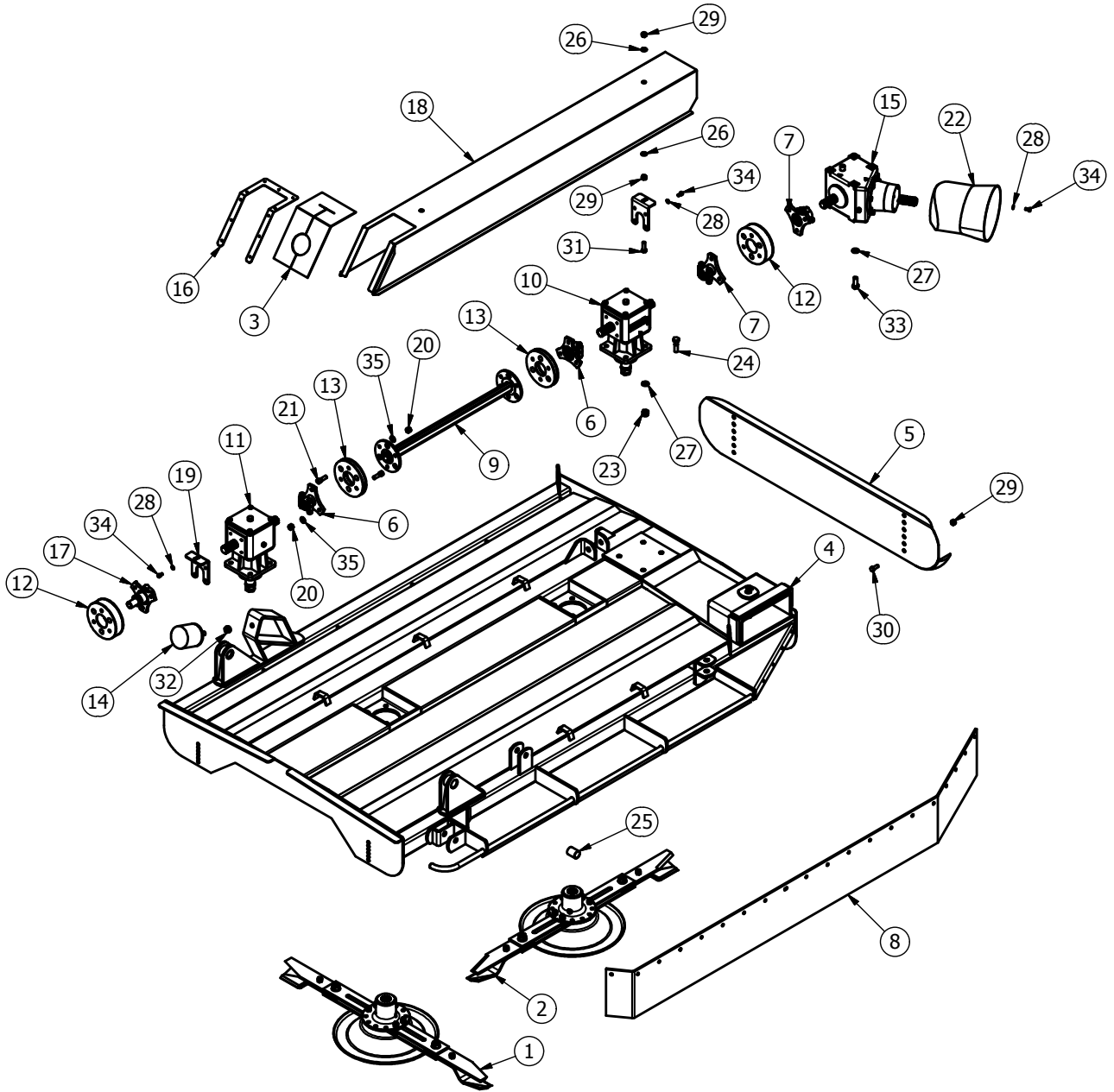


Item	Part No	Description	Qty
1	12TGTA-1	12ft WING AXLE FAB	1
2	12TGTA-TBA	1200 WING AXLE STOP	1
3	12GTB-GA	1200T BODY ASSEMBLY	1
4	12GTW-GA	1200T WING ASSEMBLY	1
5	12TW-PTOW	1200T WING PTO SHAFT	1
6	12TWDD-GA	1200T TRAILED DRAWBAR	1
7	12TWT-AS	AXLE STRAP (1200T)	1
8	12W-PIN07 (12GM-P1)	PIVOT PIN	2
9	8T12	AXLE CLAMP	4
10	9TGTA-1	TRAILED AXLE FAB	1
11	17GM-WR4_B	WING LIFT RAM	1
12	199269	DIA 57.5-61.5mm INSERT	4
13	1/F	1" FINE NYLOC NUT	1
14	3/4F	3/4" FINE NYLOC NUT	1
15	34x4FBZP	3/4"x4" FINE BOLT	1
16	3546	LINCH PIN DIA 9.5	1
17	10X153WH	WHEEL DIA 760x274mm	3
18	12TWT-ARAM	12TWT AXLE RAM	1
19	12TWT-DRAM	DRAWBAR RAM BODY	1
20	1x8FBZP	1"x8" FINE BOLT	1
21	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	1
22	58x5FBZP	5/8"x5" FINE BOLT	1
23	S74	CAT 1 PIN DIA 19x102mm	1

24	820	GREASE NIPPLE 1/8" STR	4
25	9TSKR	900T SKIRT	1
26	9TGT-AP1	TOPPER HEIGHT SET	1
27	9TGTA-R1N	AXLE RAM BODY	1
28	DSW16	DISC SPRING 34x16.3x2.0	4
29	FW114	DIA 1 1/4" FLAT WASHER	2
30	M10	M10 NYLOC NUT	2
31	M10x110BZP	M10x110 BOLT	2
32	M12	M12 NYLOC NUT	8
33	M12x120BZP	M12x120 BOLT	8
34	M16	M16 NYLOC NUT	1
35	M16x110BZP	M16x110 BOLT	1
36	M20	M20 NYLOC NUT	6
37	M20x100BZP	M20x100 BOLT	1
38	M20x110BZP	M20x110 BOLT	5
39	M24HEX	M24 PLAIN NUT	2
40	1234	ROLL PIN DIA 10x60	2
41	S300-B	CAT 1-1 TOP LINK	1
42	849	GREASE NIPPLE M6 STR	2
43	SW1	1" SPRING WASHER	1
44	T600810ENC12RB2	T60 SHEAR BOLT O/R	1
45	V600860ENC12C12	COLLAR-COLLAR PTO	1



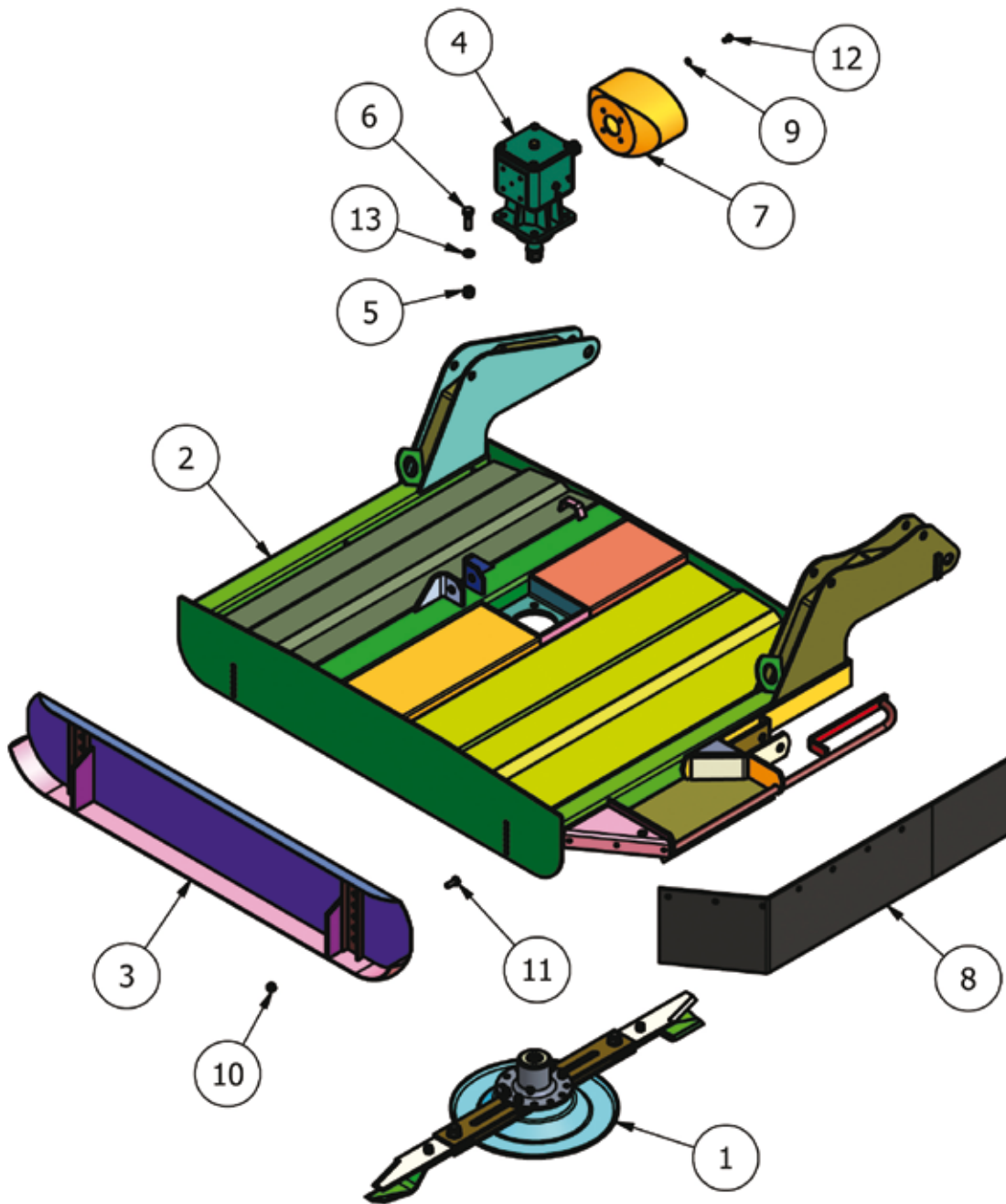
# 12FTGDW-HD Body Assembly



Item	Part No	Description	Qty
1	1239V2-D-BL	1239 BLADE (Anti_Clk)	1
2	1239V2-D-BR	1239 BLADE (Clk)	1
3	12GMTC1	G/BOX RUBBER COVER END	1
4	12TWTB-01	1200T BODY FAB	1
5	SLH16AS	SKID (OFFSET)	1
6	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
7	8SM-18	6 SPLINE STAR DRIVE	2
8	8SM-30	800SM SKIRT	1
9	DRV-RC-800T	800T DRIVE	1
10	MJ40T (347801)	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.47	1
11	MJ40T21 (347802)	6/21 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.47	1
12	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
13	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	2
14	MOT10	DIA 100x100 BUFFER	1
15	T291005	6 SPLINE 'ANG' RATIO 1.35	1
16	12TC-E	G/BOX COVER END	1
17	12EW45-2	21 SPLINE STAR DRIVE	1

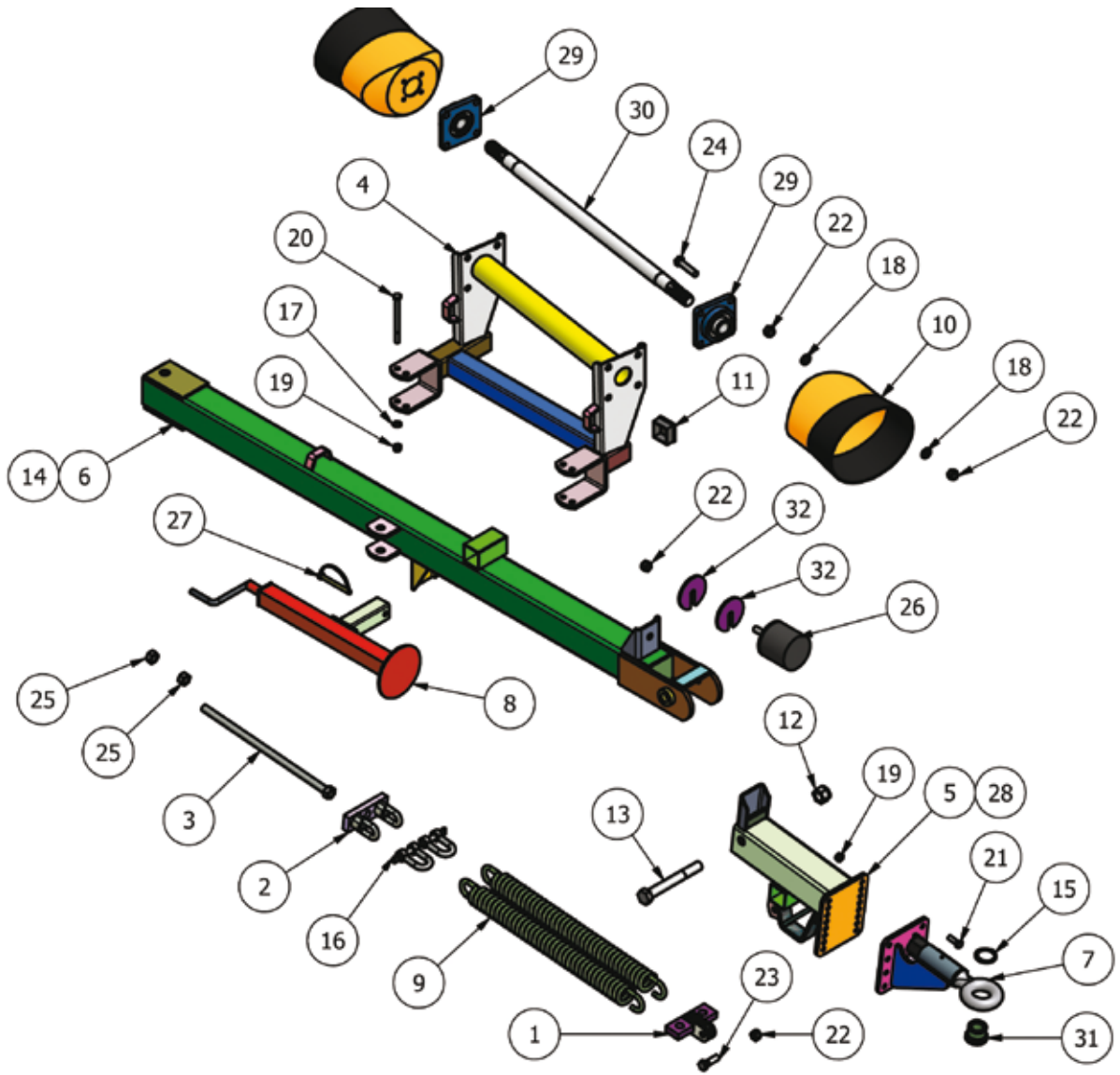
18	12TGT-TC	1200T BODY COVER	1
19	9TGT-CB	GEARBOX COVER BRKT	2
20	12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
21	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	24
22	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
23	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	8
24	58x214FBZP	5/8"x2 1/4" FINE BOLT	8
25	8SM14	DIA 1 1/4" BUSHx1 3/4"	2
26	FWM12	M12 FLAT WASHER	4
27	FWM16	M16 FLAT WASHER	12
28	FWM8	M8 FLAT WASHER	8
29	M12	M12 NYLOC NUT	8
30	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	4
31	M12x40SZP	M12x40 SET BOLT	2
32	M16	M16 NYLOC NUT	1
33	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	4
34	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
35	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	24

## 12FTGDW-HD Wing Assembly



Item	Part No	Description	Qty
1	1239V2-D-BR*	1239 BLADE (Cik) (shortened blade)	1
2	12TWT-01	1200T WING FAB	1
3	SLH16AS	SKID (OFFSET)	1
4	MJ40L	6 SPLINE "L" BOX RATIO 1.47	1
5	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	4
6	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	4
7	8SM11/2	PTO GUARD (OVAL)	1
8	9TSKR	900T SKIRT	1
9	FWM8	M8 FLAT WASHER	4
10	M12	M12 NYLOC NUT	4
11	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	4
12	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	4
13	SW58	5/8" SPRING WASHER	4

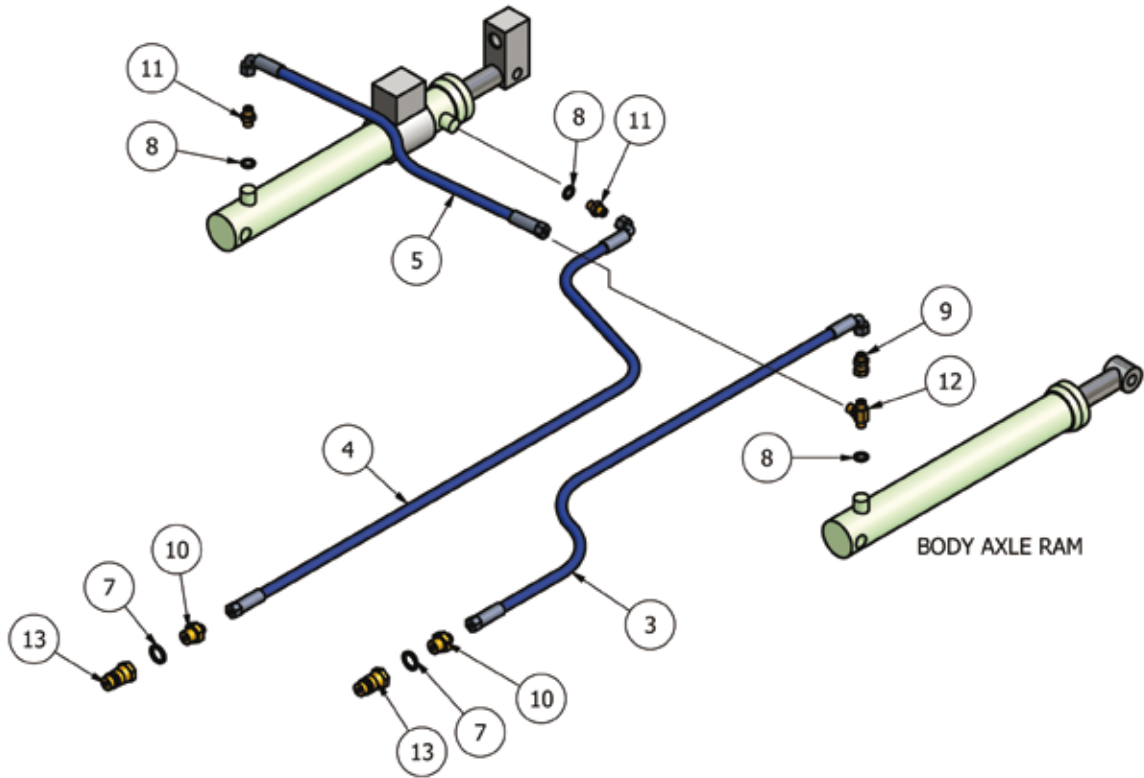
# 12FTGDW-HD Drawbar



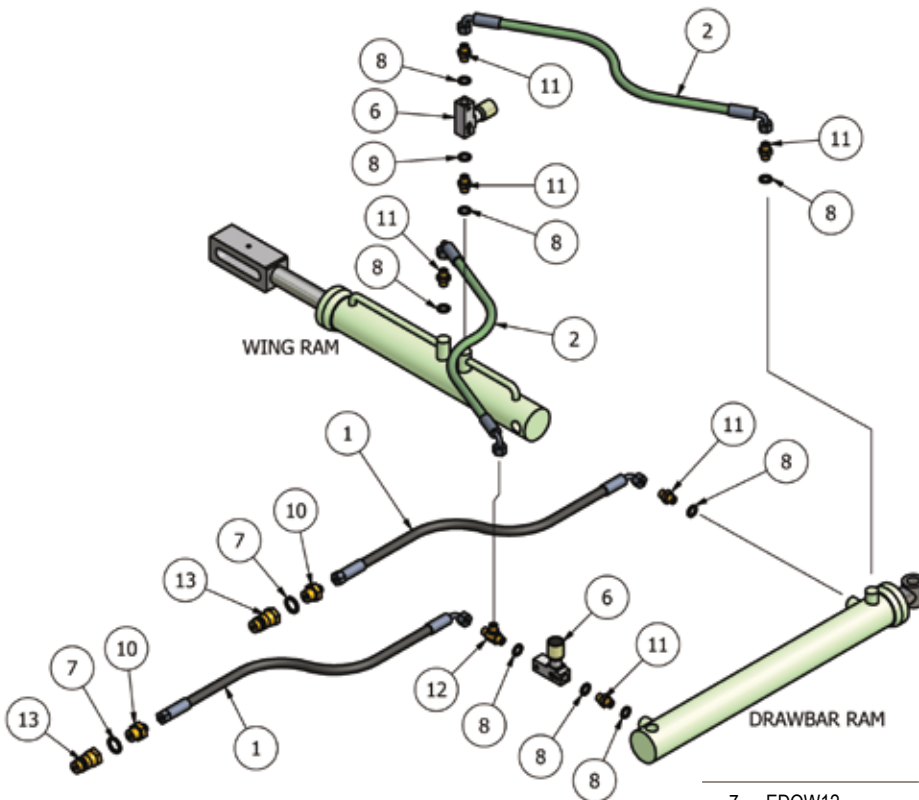
Item	Part No	Description	Qty
1	12TWTDSM	SPRING MOUNT	1
2	12TWDST	SPRING TENSIONER	1
3	12TWTDTB	1200 SPRING TENSIONER	1
4	894T	DUMMY SHAFT MOUNT	1
5	8T-AD1	DRAWBAR HINGE	1
6	8T3	DRAWBAR FAB	1
7	RTE-01	ROTARY HITCH EYE	1
8	TT-JACK	TOPPER JACK	1
9	12MB2S	DRAWBAR SPRING	2
10	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	2
11	199211	SQ 52-54mm INSERT (POL)	2
12	1F	1" FINE NYLOC NUT	1
13	1x8FBZP	1"x8" FINE BOLT	1
14	820	GREASE NIPPLE 1/8" STR	1
15	AGC2	DIA 50 EXT HEAVY CIRCLIP	1
16	EW29A	5/8" "D" SHACKLE	2

17	FWM12	M12 FLAT WASHER	4
18	FWM16	M16 FLAT WASHER	16
19	M12	M12 NYLOC NUT	12
20	M12x150BZP	M12x150 BOLT	4
21	M12x35BZP	M12x35 BOLT	8
22	M16	M16 NYLOC NUT	18
23	M16x50BZP	M16x50 BOLT	1
24	M16x70SZP	M16x70 SET BOLT	8
25	M20HEX	M20 PLAIN NUT	2
26	MOT10	DIA 105x100 BUFFER	1
27	S272	SHAFT LOCK PIN DIA 11	1
28	S840	GREASE NIPPLE 1/8"x45	1
29	SF1-12	DIA 1 1/2" FLANGE BRG	2
30	8T1-3	DUMMY SHAFT	1
31	TDD-TEB	TOE EYE BUSH	1
32	8T19	BUFFER SPACER	2

## 12FTGDW-HD - Axle Hydraulics



## 12FTGDW-HD - Wing Hydraulics



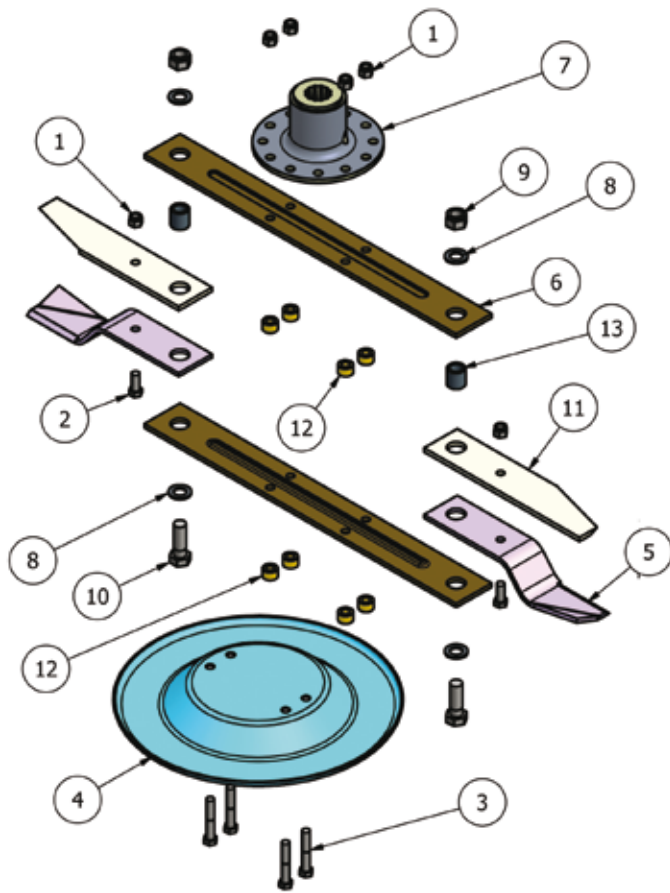
Item	Part No	Description	Qty
1	1200-HOSE-A	1/4"x3660mm Str to Block 90	2
2	1200-HOSE-B	1/4"x3400mm Block 90 to Block 90	2
3	1200-HOSE-D	1/4"x5180mm Str to Block 90	1
4	1200-HOSE-E	1/4"x8000mm Str to Block 90	1
5	1200-HOSE-F	1/4"x2900mm Str to Block 90	1
6	1251-5-14	1/4" RESTRICTOR VALVE (BLACK)	2

7	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	4
8	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	12
9	EMF14	1/4" M/F CONNECTOR	1
10	EMM1214	1/2-14" M/M CONNECTOR	4
11	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	8
12	EMMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	2
13	EQRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	4

## Blades

### PRO-CUT BLADE SYSTEMS - from 2011

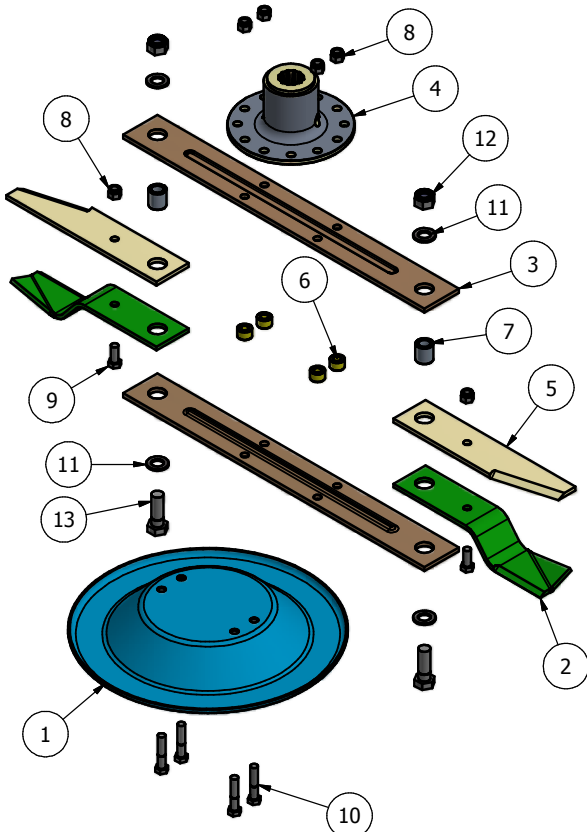
#### MACHINE MODEL: 8FTGD & 12FTGDW



Item	Part No	Description	Qty
1	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	6
2	12x114FBZP	1/2"x1 1/4" FINE BOLT	2
3	12x3FBZP	1/2"x3" FINE BOLT	4
4	9GT-USS	UNDER SOLE SKID	1
5	9GTB/A	SWING BLADE (Anti-Clk)	2
5	9GTB/C	SWING BLADE (Clk)	2
6	BLDB-623	BLADE BACK (623 CTR)	2
7	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
8	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
9	M20	M20 NYLOC NUT	2
10	M20x60BZP	M20x60 BOLT	2
11	NTSB12C	OVERLAP BLADE	2
12	12T-BBS	BLADE BACK SPACER	8
13	12T-LBB	OVERLAP BLADE BUSH	2

MACHINE	QTY
8FTGD	1 clockwise 1 anti clockwise
12FTGDW	1 clockwise, 1 anti clockwise)

#### MACHINE MODEL: 12FTGDW

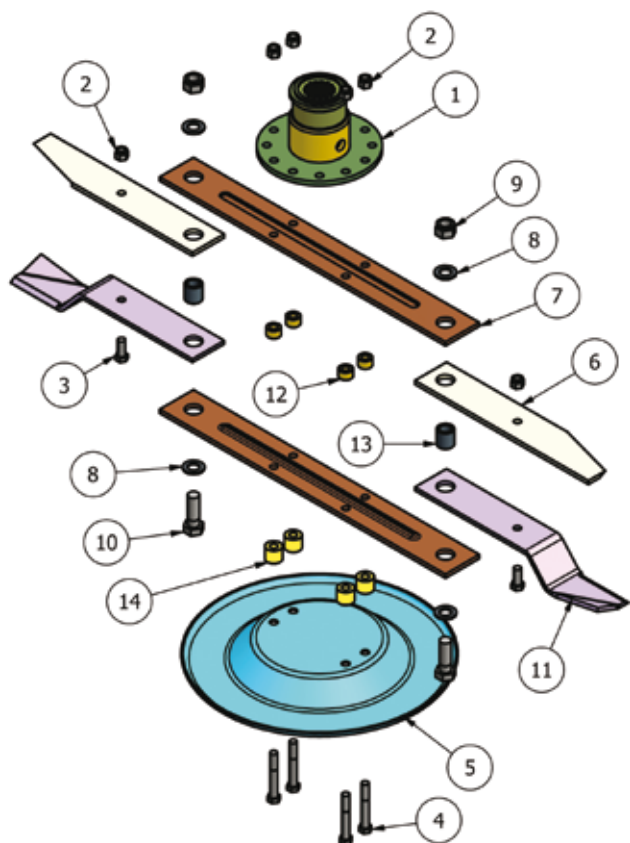


Item	Part No	Description	Qty
1	9GT-USS	UNDER SOLE SKID	1
2	9GTB-C	SWING BLADE (Clk)	2
3	BLDB-623	BLADE BACK (623 CTR)	2
4	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
5	NTSB13C	OVERLAP BLADE	2
6	12T-BBS	BLADE BACK SPACER	4
7	12T-LBB	OVERLAP BLADE BUSH	2
8	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	6
9	12x114FBZP	1/2"x1 1/4" FINE BOLT	2
10	12x212FBZP	1/2"x2 1/2" FINE BOLT	4
11	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
12	M20	M20 NYLOC NUT	2
13	M20x60BZP	M20x60 BOLT	2

MACHINE	QTY
12FTGDW	1 clockwise,



**MACHINE MODEL: 9FTGD**



Item	Part No	Description	Qty
1	909GT-BM01	909GT BLADE MOUNT	1
2	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	6
3	12x114FBZP	1/2"x1 1/4" FINE BOLT	2
4	12x312FBZP	1/2"x3 1/2" FINE BOLT	4
5	9GT-USS	UNDER SOLE SKID	1
6	BLD-OV375	OVERLAP BLADE 375mm	2
7	BLDB-595	BLADE BACK (595 CTR)	2
8	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
9	M20	M20 NYLOC NUT	2
10	M20x60BZP	M20x60 BOLT	2
11	NTSB10A1	601 SLASHER BLADE (Anti-Clk)	2
11	NTSB10A2	601 SLASHER BLADE (Clk)	2
12	12T-BBS	BLADE BACK SPACER	4
13	12T-LBB	OVERLAP BLADE BUSH	2
14	84RM-BAM	BLADE BACK SPACER-PLATED	4

MACHINE	QTY
9FTGD	1 clockwise 1 anti clockwise

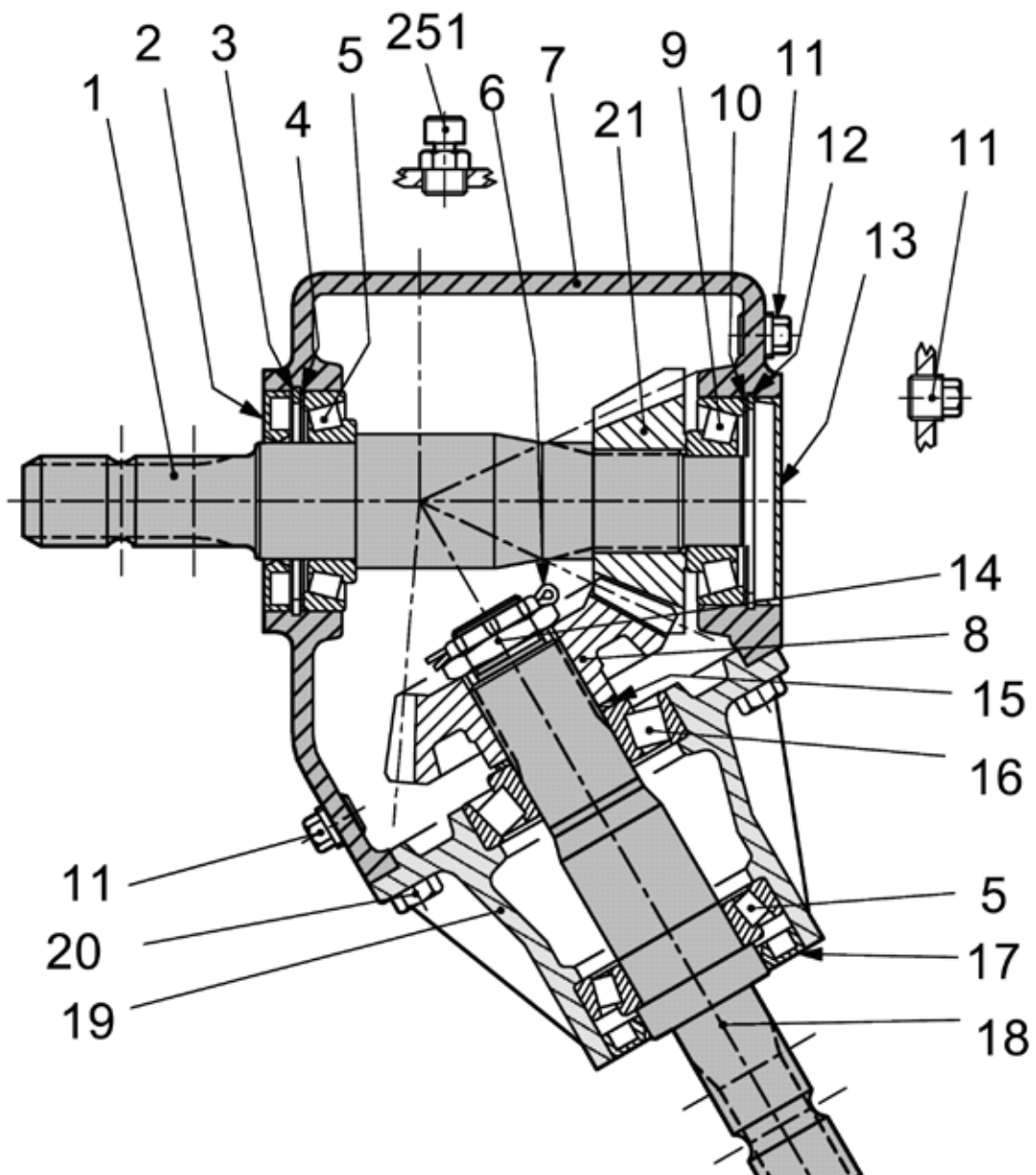
NOTE: Please have the serial number of your machine to hand when ordering blades to ensure you get the correct parts.

**PTO Shafts**

Machine	Primary	Secondary	Wing
8FTGD Trailed	V600860ENC12C12	T600810ENC12RB2 (T60BOOR-1100)	N/A
	V60 SHAFT COLLAR	T60 SHAFT OVERRUN+SHEARBOLT	N/A
9FTGD Trailed	V600860ENC12C12	T600810ENC12RB2 (T60BOOR-1100)	N/A
	V60 SHAFT COLLAR	T60 SHAFT OVERRUN+SHEARBOLT	N/A
12FTGDW Trailed	V600960CEC02C12	T600810ENC12RB2 (T60BOOR-1100)	12TW-PTO
	V60 SHAFT WIDE ANGLE	T60 SHAFT OVERRUN+SHEARBOLT	WING DRIVE PTO SHAFT COMPLETE 1200T

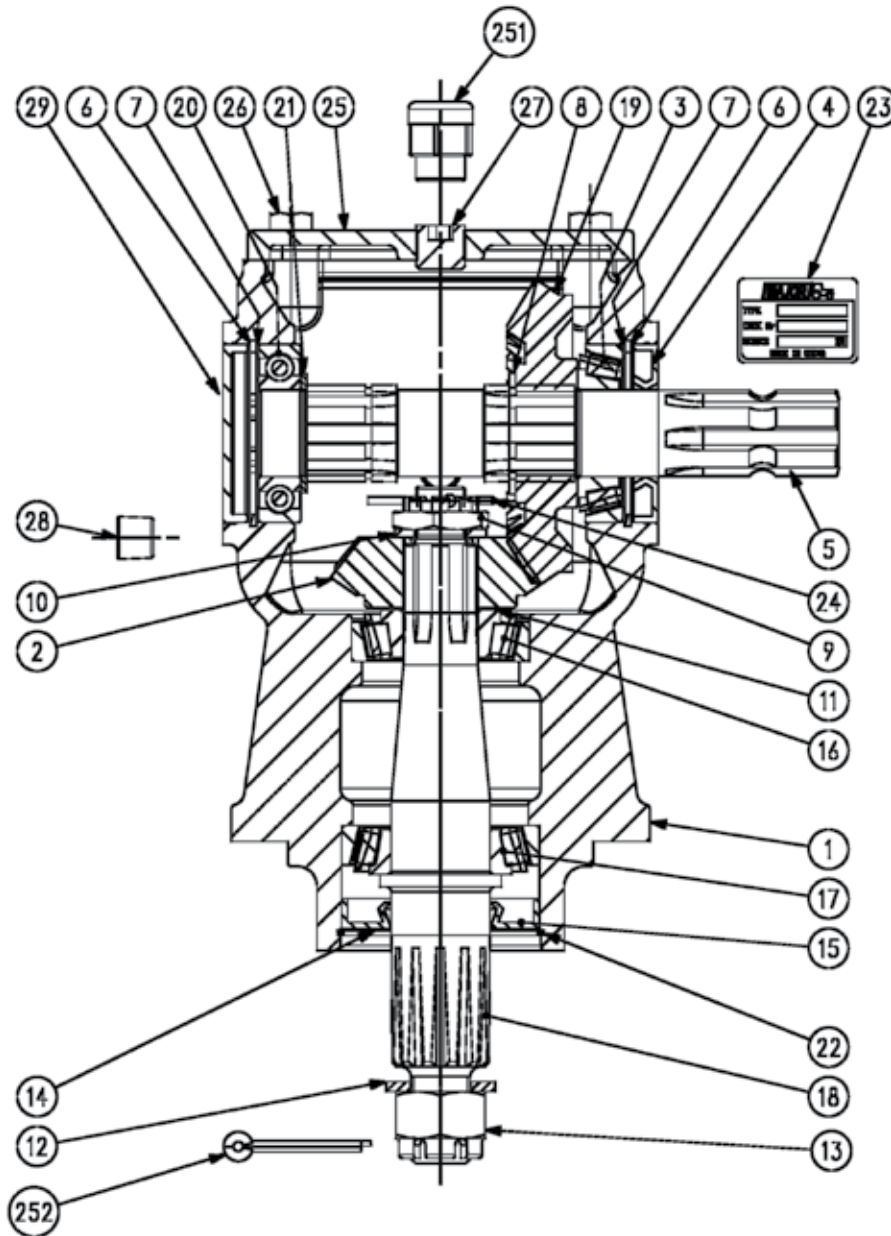
**Gearboxes**

Machine	Gearbox
8FTGD-HD, 9FTGD-HD & 12FTGDW-HD	MJ40T
8FTGD-HD, 9FTGD-HD & 12FTGDW-HD	T291A
12FTGDW-HD (Wing)	MJ40T21



Item	Part No	Description	Qty
1	0291.3001.00	Shaft	1
2	8.7.3.00331	Oil Seal	1
3	8.5.2.00332	Snap Ring	
4	0709.7500.00	Shim	1
5	8.0.9.01186	Bearing	2
6	8.4.7.01111	Cotter Pin	1
7	0291.0301.00	Casing	1
8	0286.5001.00	Crown Wheel	1
9	8.0.9.00129	BEARING 30307	1
10	0267.7500.00	Shim	1
11	T4A/10	PLUG 3/8"GAS (8.6.5.00006)	3
12	85200030	Snap Ring	1
13	8.7.0.00790	Cap	1
14	0132.7106.00	Nut	1
15	0244.7500.00	Shim	1

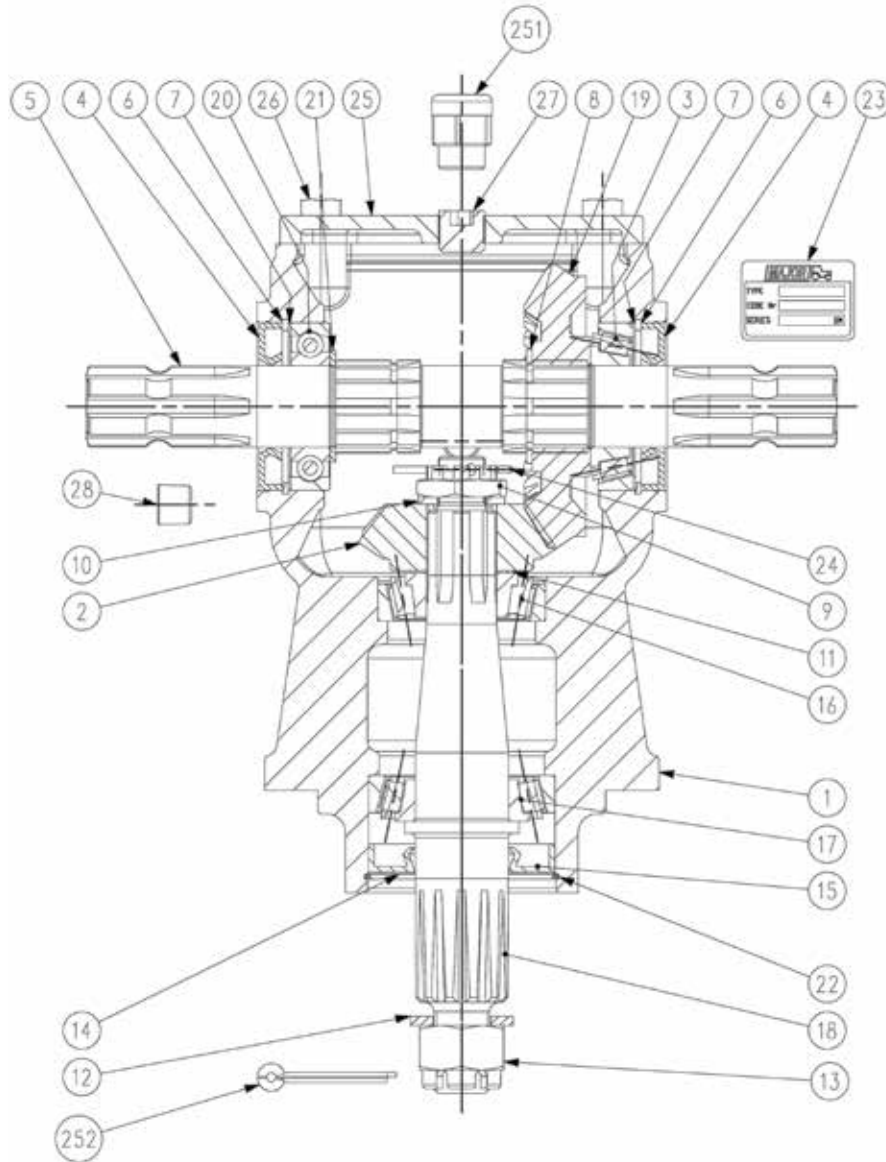
16	8.0.9.00128	Bearing	1
17	8.7.3.010.96	Oil Seal	1
18	0291.2000.00	Shaft	1
19	0291.1300.00	Extension	1
20	M10x22	BOLT M10X22 8,8 (8.1.1.00501)	8
21	0286.6000.00	Pinion	1
251	8.6.7.00161	Oil Filler Plug	1



Item	Part No	Description	Qty
1	0.347.0300.00	Casting and Machining	1
2	UO.040.5004.00	Gear Pinion Z15 M5.5	1
3	8.09.00026	Roller Bearing 30207 (35x72x18.25)	1
4	8.7.3.00055	Oil Seal (35x72x10)	1
5	0.347.3002.00	Through Shaft 1"3/8 Z6	1
6	8.5.2.00131	Snap Ring (72x75x2.5 , For Holes)	2
7	0.248.7500.00	Shim Kit (60.3x71.7)	2
8	8.5.1.00680	Snap Ring (40x37.5x2.5 , For Shafts)	1
9	0.289.7102.02	Castle Nut (M20X1)	1
10	8.3.2.00531	Flat Washer (21x37x3)	1
11	0.102.7500.00	Shim Kit (30.3x44)	1
12	LF135-2	Flat Washer (25x44x4)	1
13	LF135-1	Castle Nut (M24x2)	1
14	1.135.7100.00	Protective Flat Washer (40.4x79.9x1)	1
15	8.7.1.00748	Dust Lip (40x80x12)	1
16	8.0.9.01049	Roller Bearing 30306 (30x72x20.75)	1
17	8.0.9.00024	Roller Bearing 30208 (40x80x19.75)	1
18	UO.040.3006.01	Output Shaft ASA D.P. 8/16 Z12	1
19	UO.040.6004.00	Gear Crown Z22 M5.5	1
20	8.0.1.00870	Ball Bearing 6207 (35x72x17)	1
21	0.259.7525.00	Shim (35.3x48x2.5)	1
22	8.5.3.00955	Snap Ring SB 81 (81x82.8x2)	1
23	0.205.7100.00	"Major" Name Plate	1
24	8.4.7.00823	Cotter Pin (4x40)	1
25	0.347.1300.00	Top Cover	1
26	8.11.00061	Bolt M10x25 HHB (8.8)	4
27	8.6.6.00088	1/2" Gas Solid Plug	1
28	8.6.6.00201	3/8" Gas Oil Level Plug	1
29	8.7.0.00744	Oil Cap (72x10)	1
251	8.6.7.00269	1/2" Gas Oil Breather Plug	1
252	8.4.7.00516	Cotter Pin (5x50)	1

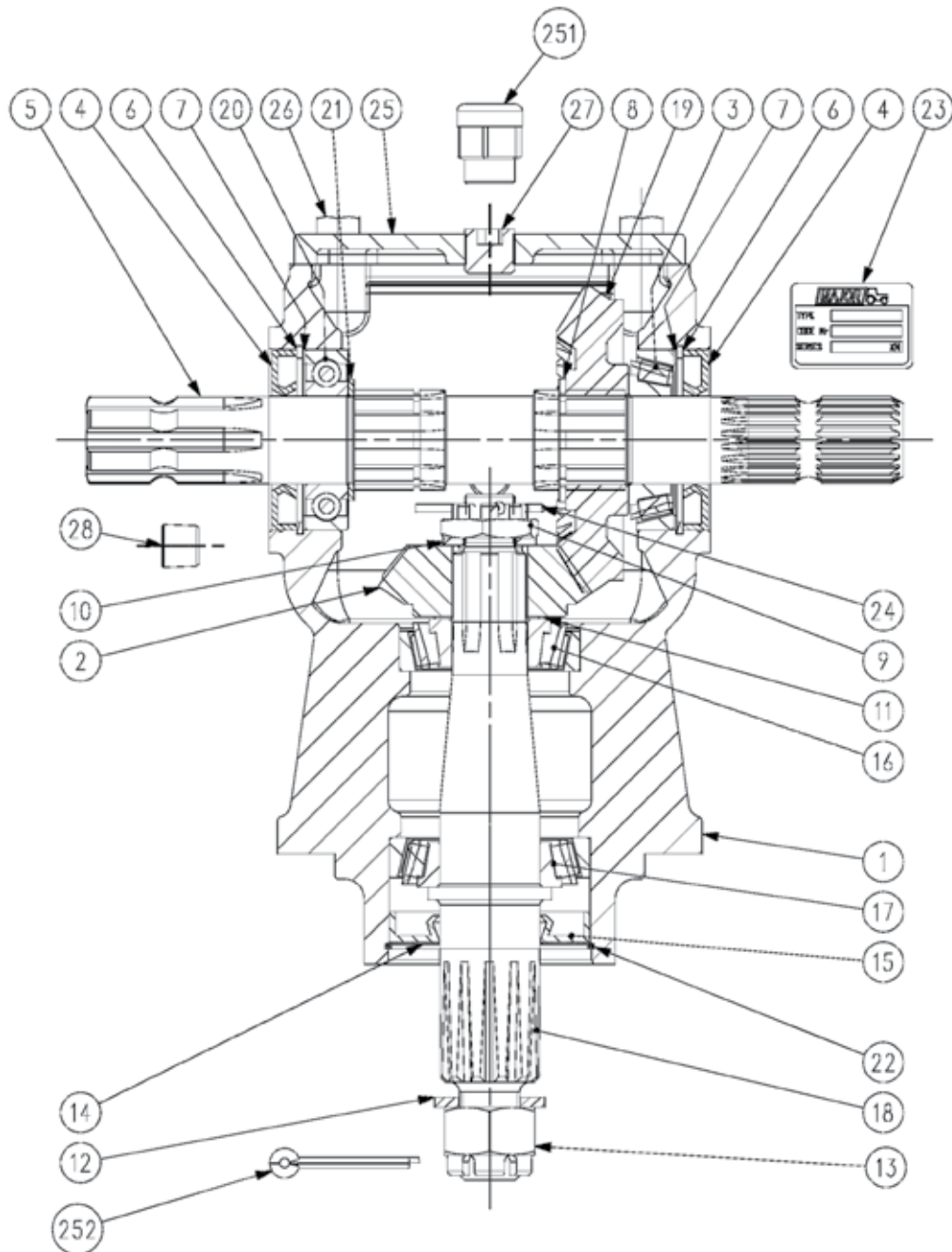


MJ40T - 347.801 - 1.47



Item	Part No	Description	Qty
1	0.347.0300.00	Casting and Machining	1
2	U0.040.5004.00	Gear Pinion Z15 M5.5	1
3	8.0.9.00026	Roller Bearing 30207 (35x72x28.25)	1
4	8.7.3.00055	Oil Seal (35x72x10)	2
5	0.347.3000.00	Through Shaft 1"3/8 Z6 - 1"3/8 Z6	1
6	8.5.2.00131	Snap Ring (72x75x2.5 , For Holes)	2
7	0.248.7500.00	Shim Kit (60.3x71.7)	2
8	8.5.1.00680	Snap Ring (40x37.5x2.5 , for shafts)	1
9	0.289.7102.02	Castle Nut (M20x1)	1
10	8.3.2.00531	Flat Washer (21x37x3)	1
11	0.102.7500.00	Shim kit (30.3x44)	1
12	LF135-2	Flat Washer (25x44x4)	1
13	LF135-1	Castle Nut (M24x2)	1

14	1.135.7100.00	Protective Flat Washer (40.4x79.9x1)	1
15	8.7.1.00748	Dust Lip (40x80x12)	1
16	8.0.9.01049	Roller Bearing 30306 (30x72x20.65)	1
17	8.0.9.00024	Roller Bearing 30208 (40x80x19.75)	1
18	U0.040.3006.01	Output Shaft ASA D.P. 8/16 Z12	1
19	U0.040.6004.00	Gear Crown Z22 M5.5	1
20	8.0.1.00870	Ball Bearing 6207 (35x72x17)	1
21	0.259.7525.00	Shim (35.5x48x2.5)	1
22	8.5.3.00955	Snap Ring SB 81 (81x82.8x2)	1
23	0.205.7100.00	"Major" Name Plate	1
24	8.4.7.00823	Cotter Pin (4x40)	1
25	0.347.1300.00	Top Cover	1
26	8.1.1.00061	Bolt M10x25 HHB (8.8)	4
27	8.6.6.00088	1/2" Gas Solid Plug	1
28	8.6.6.00201	3/8" Gas Oil Level Plug	1
251	8.6.7.00269	1/2" Gas Oil Breather Plug	1
252	8.4.7.00516	Cotter Pin (5x50)	1



Item	Part No	Description	Qty	Item	Part No	Description	Qty
1	0.347.0300.00	Casting and Machining	1	16	8.0.9.01049	Roller Bearing 30306 (30x72x20.75)	1
2	U0.040.5004.00	Gear Pinion Z15 M5.5	1	17	8.0.9.00024	Roller Bearing 30208 (40x80x19.75)	1
3	8.0.9.00026	Roller Bearing 30207 (35x72x18.25)	1	18	U0.040.3006.01	Output Shaft ASA D.P. 8/16 Z12	1
4	8.7.3.00055	Oil Seal (35x72x10)	2	19	U0.040.6004.00	Gear Crown Z22 M5.5	1
5	0.347.3001.00	Through Shaft 1"3/8 Z6 -1"3/8 Z21	1	20	8.0.1.00870	Ball Bearing 6207 (35x72x17)	1
6	8.5.2.00131	Snap Ring (72x75x2.5 , For Shafts)	2	21	0.259.7527.00	Shim (35.3x48x2.5)	1
7	0.248.7500.00	Shim Kit (60.3x71.7)	2	22	8.5.3.00955	Snap Ring SB 81 (81x82.8x2)	1
8	8.5.1.00680	Snap Ring (40x37.5x2.5)	1	23	0.205.7100.00	"Major" Name Plate	1
9	0.289.7102.02	Castle Nut (M20x1)	1	24	8.4.7.00823	Cotter Pin (4x40)	1
10	8.3.2.00531	Flat Washer (21x37x3)	1	25	0.347.1300.00	Top cover	1
11	0.102.7500.00	Shim Kit (30.3x44)	1	26	8.1.1.00061	Bolt M10x25 HHB (8.8)	4
12	LF135-2	Flat Washer (25x44x4)	1	27	8.6.6.00088	1/2" Gas Solid Plug	1
13	LF135-1	Castle Nut (M24x2)	1	28	8.6.6.00201	3/8" Gas Oil Level Plug	1
14	1.135.7100.00	Protective Flat Washer (40.4x79.9x1)	1	251	8.6.7.00269	1/2" Gas Oil Breather Plug	1
15	8.7.1.00748	Dust Lip (40x80x12)	1	252	8.4.7.00516	Cotter Pin (5x50)	1

Gewährleistung: Für diese Maschine gilt eine Gewährleistung von 12 Monaten. Falls die Maschine als Mietgerät eingesetzt wird, wird keine Gewährleistung dafür übernommen. Die Gewährleistung gilt auf Fehler bei Verarbeitung und Teilen, mit Ausnahme der Komponenten, die nicht von MAJOR entwickelt oder gefertigt werden, d. h. auf Hydraulikkomponenten, Wellen mit Universalverbindung, Ketten, Reifen etc.; für diese Komponenten gilt jeweils die Gewährleistung des Originalherstellers. Zur Registrierung Ihrer Maschine für Garantieleistungen besuchen Sie bitte unseren Kundensupport auf unserer Website [www.major-equipment.com](http://www.major-equipment.com) und tragen Sie Ihre Daten in das dort verfügbare Formular ein.

**MAJOR**  [WWW.MAJOR-EQUIPMENT.COM](http://WWW.MAJOR-EQUIPMENT.COM)

The Grass & Slurry Machinery Specialists  
Agricultural ~ Professional Groundcare ~ Industrial

Anmelden/Abmeldung

Startseite Produkte Wir über uns Fotogalerie Händler Aktuelle Meldungen **Support** Kontakt zu Major

Sie sind in: German >> Support

## Support

### Produktregistrierung

Bitte klicken Sie hier, um Ihre Maschine zu registrieren. Wir haben uns zum Ziel gesetzt, Ihnen hervorragende Produkte und Produkt-Support anzubieten. Bitte registrieren Sie Ihre Maschine, um sicherzustellen, dass Sie die richtige Gewährleistung und Service-Benachrichtigungen erhalten.

### Produkt-Support

Klicken Sie hier zum Aufrufen der Bedienerhandbücher.

### Händler-Support

Klicken Sie hier zum Aufrufen des Händler-Support-Bereichs.

Support

Produktregistrierung

Bediener- und Ersatzteilhandbücher

Händler-Support

Support-Kontakt

FAQ

 follow us on facebook

Recent News



**Hauptsitz:**  
Ballyhaunis, Co. Mayo  
Ireland  
Telefon: + 353 (0) 949630572  
[info@major-equipment.com](mailto:info@major-equipment.com)

**Niederlassung Großbritannien:**  
Major Ind. Estate, Heysham  
Lancs, LA3 3JJ  
Telefon: + 44 (0) 1524 850501  
[ukinfo@major-equipment.com](mailto:ukinfo@major-equipment.com)

**Niederland (& Deutschland):**  
Postbus 29, NL-7700 AA Dedemsvaart  
Niederland  
Telefon: + 31 (0) 6389 19585  
[euinfo@major-equipment.com](mailto:euinfo@major-equipment.com)



**HAUPTGESCHÄFTSSTELLE**

**Major Equipment Intl Ltd**

Ballyhaunis, Co Mayo  
Irland

Tel.: +353 (0) 9496 30572

**GESCHÄFTSSTELLE**

**GROSSBRITANNIEN**

**Major Equipment Ltd**

Major Ind. Estate, Heysham,  
Lancs, LA3 3JJ, Großbritannien

Tel.: +44 (0) 1524 850501

**GESCHÄFTSSTELLE**

**NIEDERLANDE UND**

**DEUTSCHLAND**

**Major Equipment Intl Ltd**

Postbus 29, NL-7700 AA

Dedemsvaart, Niederlande

Tel.: + 31 (0) 6389 19585

