

Handbuch und Ersatzteilliste

MAJOR-Produktauswahl
an
TDR-Trommelmähern



Hauptgeschäftsstelle

Major Equipment Intl Ltd
Ballyhaunis,
Co. Mayo,
Irland

Tel.: 09496 30572
Fax: 09496 30788
E-Mail: info@major-equipment.com

Geschäftsstelle Großbritannien

Major Equipment Ltd
Major Industrial Estate.
Middleton Rd
Heysham
Lancs.
LA3 3JJ

Tel.: 01524 850 501
Fax: 01524 850 502
E-Mail: ukinfo@major-equipment.com

GESCHÄFTSSTELLE NIEDERLANDE UND DEUTSCHLAND

Major Equipment Intl Ltd
Postbus 29
NL-7700 AA
Dedemsvaart
Niederlande

Tel: + 31 (0) 6389 19585
E-Mail: euinfo@major-equipment.com

Web: www.major-equipment.com

Haftungsausschlusserklärung

Ogleich alles getan wurde, um zu gewährleisten, dass die in diesem Handbuch enthaltenen Informationen vollständig und korrekt sind, übernimmt Major keine Haftung für Fehler und Auslassungen.

Major behält sich das Recht zu unangekündigten Änderungen der in diesem Handbuch beschriebenen Maschinenausrüstung und technischen Daten vor.

Desweiteren übernimmt Major keine Haftung für Folgeschäden aus der Nutzung der in diesem Handbuch enthaltenen Informationen.

Contents

Einleitung

| | |
|--------------------------|---|
| Vielen Dank | 1 |
| Verwendung des Handbuchs | 1 |
| Sicherheitshinweise | 1 |

Produktkennzeichnung

| | |
|---|---|
| Maschinen-Seriennummern | 1 |
| Technische Daten | 1 |
| Registrieren Sie Ihr Produkt und Ihre Garantie online | 1 |

Sicherheit

| | |
|--|---|
| Maschinensicherheitsetiketten | 2 |
| Sicherer Betrieb | 2 |
| Arbeitsstation | 3 |
| Vorschriften für die Nutzung des Getriebes | 3 |
| Zapfwellensicherheit | 3 |
| Sicheres Fahren auf öffentlichen Verkehrswegen | 4 |

Betrieb der Maschine

| | |
|---|----|
| Kontrollen vor dem Einsatz | 4 |
| Hauptkomponenten | 5 |
| Vorschriften zum Start der Maschine | 6 |
| Ankoppeln an den Traktor | 6 |
| Anbringung der Magnetspulen-Steuerungsbox | 6 |
| Fernsteuerung für den TDR | 7 |
| Betrieb der Maschine | 9 |
| Messerumdrehungen | 10 |

Wartung

| | |
|------------------------|----|
| Zapfwellenwartung | 10 |
| Korrektur des Riemens | 11 |
| Austausch der Riemen | 11 |
| Einbau der Kegelbuchse | 12 |
| Ausbau der Kegelbuchse | 12 |
| Wartungsplan | 13 |
| Problembehebung | 13 |

Ersatzteile

| | |
|-------------------|----|
| Ersatzteile | 15 |
| Achsen | 21 |
| Schlaucheinheiten | 25 |
| Klingen | 27 |
| Zapfwellen | 32 |
| Getriebe | 32 |

Johny

Einleitung

Vielen Dank!

Wir freuen uns darüber, dass Sie sich für unser Produkt entschieden haben und wünschen Ihnen, dass Sie mit dieser Maschine über viele Jahre hinweg zufrieden sein werden.

Verwendung des Handbuchs

Dieses Handbuch ist ein wichtiger Bestandteil Ihrer Maschine und sollte daher beim Kauf der Maschine immer mitgeliefert werden. Durch die Lektüre dieses Handbuchs können Sie und andere Betreiber Personen- und Maschinenschäden vermeiden. Die Informationen in diesem Handbuch bieten dem Betreiber Anleitung zum sichersten und effektivsten Einsatz der Maschine.

Die Abschnitte dieses Handbuchs sind so angeordnet, dass Sie alle Sicherheitshinweise verstehen und somit die Maschine sicher betreiben können. Sie können dieses Handbuch auch zur Beantwortung spezifischer Fragen zum Betrieb und zur Wartung verwenden.

Sicherheitshinweise

Dieses Handbuch enthält spezielle Hinweise auf mögliche Sicherheitsrisiken und Maschinenschäden sowie hilfreiche Betriebs- und Wartungsinformationen. Lesen Sie bitte alle Informationen sorgfältig durch, um Personen- und Maschinenschäden zu vermeiden.

Beabsichtigte Verwendung

Diese Maschine ist eine Grasschneidemaschine und nur zum Schneiden von Gras konzipiert. Außerdem darf sie nur in Kombination mit einem geeigneten Traktor (siehe "Technische Daten" in dieser Broschüre) eingesetzt werden und muss über eine geeignete Transmission von der Zapfwelle des Traktors angetrieben werden. Jede andere Nutzung ist strengstens untersagt.

Produktkennzeichnung

Maschinen-Seriennummern

Wenn Sie sich an MAJOR oder Ihren MAJOR-Händler wenden möchten, um Informationen zur Wartung oder zu Ersatzteilen zu erhalten, geben Sie bitte immer die Modell- und die Seriennummern an. Modell- und Seriennummer sind auf dem Typenschild an der Maschine angegeben.

Wir empfehlen Ihnen, dass Sie sich die Daten der Maschine unten notieren:

Modell-Nr.: _____

Serien-Nr.: _____

Kaufdatum: _____

Name des Händlers: _____

Telefon-Nr. des Händlers: _____



Registrieren Sie Ihr Produkt und Ihre Garantie online

Um Ihr Produkt über das Internet zu registrieren, besuchen Sie einfach unseren Kundensupport unter www.major-equipment.com. Wenn Sie uns Ihre Daten entweder online oder über die Produktgarantiekarte übermitteln, können wir sicherstellen, dass Sie umfassende technische Produktdienstleistungen und wichtige Produktinformationen erhalten.

Für diese Maschine gilt eine Gewährleistung von zwölf Monaten. Falls die Maschine als Mietgerät eingesetzt wird, kann keine Gewährleistung dafür übernommen werden. Die Gewährleistung gilt für Material und Verarbeitungsfehler.

Die Gewährleistung gilt nur auf die Teile. Alle Teile müssen an den Hersteller zurückgeschickt werden. Der Gewährleistungsanspruch kann nur geprüft werden, wenn alle Teile zurückgeschickt wurden. Alle Ersatzteile werden kostenpflichtig bereitgestellt, bis der Gewährleistungsanspruch anerkannt ist.

Technische Daten

| Modell | TDR16000 | TDR16000 |
|-------------------------------------|--|----------|
| Arbeitsbreite | 4,9 m | 6,1 m |
| Gesamtbreite | 5 m | 6,24 m |
| Transportlänge | 3,66 m | 3,66 m |
| Transportbreite | 2,53 m | 2,53 m |
| Transporthöhe | 2,37 m | 3 m |
| Auslegerspiel | 25° nach unten/10° nach vorne/zurück/90° nach oben | |
| Schnitthöhe | 12 - 150 mm | |
| Messergeschwindigkeit an der Spitze | 4569 m | 4569 m |
| Leistung (PS) | 65-90 | 75-100 |
| Rotoren | 8 | 10 |
| Reifendruck | 40 psi | 50 psi |
| Getriebeöl | EP 90 Getriebeöl | |
| Gewicht | 2260 kg | 2675 kg |

Sicherheit

Maschinensicherheitsetiketten

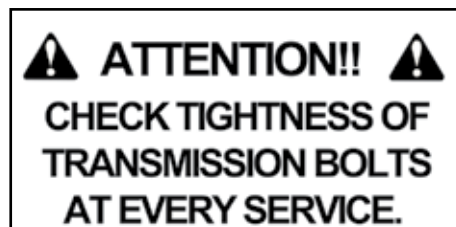
Die in diesem Abschnitt aufgeführten Maschinensicherheitsetiketten sind an wichtigen Stellen Ihrer Maschine angebracht, um die Aufmerksamkeit auf mögliche Sicherheitsrisiken zu lenken.

Auf Ihren Maschinensicherheitsetiketten werden die Wörter GEFÄHR, WARNUNG und ACHTUNG zusammen mit diesem Sicherheitswarnsymbol ausgeschrieben. GEFÄHR bezeichnet hierbei die schwerwiegendsten Risiken.

Im Handbuch werden an den gegebenen Stellen alle möglichen Sicherheitsrisiken in speziellen Sicherheitshinweisen erläutert. Diese Sicherheitshinweise werden mit dem Wort ACHTUNG und dem Sicherheitswarnsymbol gekennzeichnet



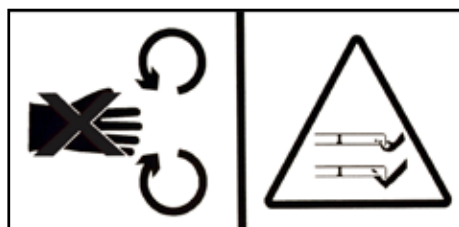
Lesen Sie das Handbuch, um Verletzungen zu vermeiden



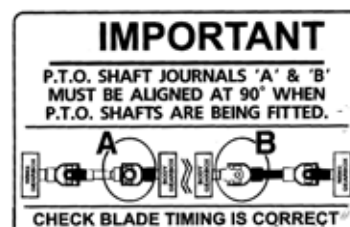
Überprüfen Sie die Spannung der Transmission



Gefahr des Verfangens mit der Zapfwelle - halten Sie Abstand von den Zapfwellen-Antriebssträngen



Gefahr durch rotierende Messer



Abschmierpunkte



Tempolimit



DO NOT GO NEAR LEAKS

- High pressure oil easily punctures skin causing serious injury, gangrene or death.
- If injured, seek emergency medical help, immediate surgery is required to remove oil.
- Do not use finger or skin to check for leaks.
- Lower load or relieve hydraulic pressure before loosening fittings.

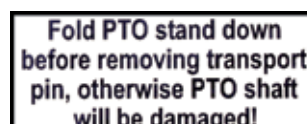
Gefahr durch hohen Öldruck



Schmieren



Gefahr durch freibewegliche Teile



Gefahren beim Betrieb von Grasschneidemaschinen

Schergefahr

Eine Schergefahr besteht, wenn zwei Kanten von zwei Objekten sich gegeneinander oder nahe genug nebeneinander bewegen, um relativ weiches Material schneiden zu können. Dies kann bei Teilen der Maschine unter der Hydrauliksteuerung beim Wechsel von der Transport- in die Mähposition der Fall sein. Beachten Sie, dass die Auslegereinheiten so konzipiert sind, dass sie sich innerhalb ihrer Betriebsgrenzen unabhängig von der zentralen Einheit bewegen können.

Stauchgefahr

Wenn die Maschine in die Mähposition abgesenkt wird, können Personen, die sich in der Nähe aufhalten, verletzt werden. Auslegermaschinen haben Stauchpunkte um die Scharnierbereiche herum sowie zwischen dem Ausleger und dem Hauptkörper. Bringen Sie, wenn die Maschine nicht im Einsatz ist, immer die Transport-Sperrriegel an (nur Auslegermodelle).

Gefahr durch rotierende Messer

Personen setzen sich einer großen Gefahr aus, wenn sie ihre Hände oder Füße unter die Maschine bringen, wenn diese über Bodenhöhe angehoben ist und die Messer sich drehen.

Quetschgefahr

Quetschpunkte entstehen, wenn sich zwei Objekte gemeinsam bewegen, wobei mindestens eines dieser Objekte eine Kreisbewegung vollführt. Diese Gefahr ist bei Übertragungseinheiten sehr häufig, z. B. bei Riemantrieben, Getrieben und Walzen. Vergewissern Sie sich, dass alle Schutzeinrichtungen angebracht wurden.

Einwickelgefahr

Jede offenliegende drehende Maschinenkomponente ist ein potenzieller Einwickelpunkt. Verletzungen treten häufig auf, wenn lose Kleidung oder lange Haare sich in drehenden Teilen wie Zapf- oder Antriebswellen der Maschine verfangen. Vergewissern Sie sich, dass alle Schutzeinrichtungen angebracht wurden.

Gefahren durch frei drehende Teile

Je schwerer ein drehendes Teil ist, desto länger dreht es nach dem Abschalten weiter. Diese Eigenschaft wird als "Freilauf" bezeichnet. Messer und verschiedene andere Komponenten, Antriebswellen etc. drehen sich auch noch, nachdem das Gerät abgeschaltet wurde - oft noch mehrere Minuten lang. Dabei können in folgenden Fällen Verletzungen auftreten:

- Wenn der Bediener eine Maschine abschaltet und versucht, sie zu reinigen oder einzustellen, bevor sie vollständig zum Stillstand gekommen ist.
- Wenn sich die Schutzeinrichtung der Scherschraube bei Zapfwellen und Mähkomponenten noch dreht, die primäre Zapfwelle jedoch fest steht. Die Vorsicht des Bedieners ist für die Sicherheit bei freilaufenden Komponenten entscheidend. Heben Sie die Maschine niemals an, während sich die Messer noch drehen.

Gefahr durch weggeschleuderte Objekte

Es ist völlig normal, dass beim Betrieb von Maschinen Material weggeschleudert wird. Fremdkörper wie Steine, Äste und andere Gegenstände können in das Gerät gelangen und mit enormer Geschwindigkeit weggeschleudert werden. Diese Objekte werden je nach den verwendeten Maschinen von den Seitenblechen der Maschine, den hinteren und/oder vorderen Rollen, den Führungen, Kettenführungen oder Gummischürzen erfasst.

Vergewissern Sie sich, dass sich keine Personen in der unmittelbaren Nähe der Maschine aufhalten und nicht durch von der Maschine weggeschleuderte Gegenstände verletzt werden können. Personen in der Nähe oder Tiere, die von weggeschleuderten Gegenständen getroffen werden, können dadurch schwer verletzt werden. Arbeiten Sie niemals mit der Maschine, wenn sie vom Boden abgehoben ist, da dann das vordere/hintere Schutzblech unwirksam ist.

Hydraulik-Risiken (sofern relevant)

In Hydrauliksystemen ist enorme Energie gespeichert. Nachlässigkeit bei der Wartung, Einstellung oder dem Austausch von Teilen kann zu schweren Verletzungen führen. Das unter hohem Druck stehende Hydrauliköl kann zu Verletzungen an Augen und anderen Körperteilen führen. Die folgenden Vorsichtsmaßnahmen sind unbedingt einzuhalten:

- Vergewissern Sie sich, dass die Hydraulikpumpe ausgeschaltet ist.
- Senken Sie die angebrachten Geräte auf den Boden ab.
- Vergewissern Sie sich, dass das System keinen Lastdruck aufweist.

Nadelspitzengroße Lecks in Hydraulikschläuchen können eine enorme Gefahr darstellen. Oft ist ein solches Leck nicht sichtbar, sondern nur durch ein paar Tropfen Flüssigkeit zu erkennen. Untersuchen Sie Hydraulikschläuche niemals mit der Hand, da ein feiner Strom von Hydraulikflüssigkeit die Haut durchdringen kann.

Rutsch- und Sturzgefahr

Ausrutscher und Stürze werden häufig verursacht durch:

1. rutschige Fußböden,
2. Gegenstände auf Stufen und Arbeitsplattformen.

Das Risiko von Ausrutschern und Stürzen kann durch Umsicht und ein aufgeräumtes Arbeitsumfeld erheblich reduziert werden.

Gefahren durch Lärm

Bitte beachten Sie, dass die Maschine normalerweise im Freien verwendet wird und dass die Position des Bedieners im Fahrersitz des Traktors ist. Die Empfehlungen in der Bedienungs- und Wartungsanleitung des Traktors sollten unbedingt berücksichtigt werden.

Der Schalldruck, gemessen in einem Abstand von 2,6 m vom Mittelpunkt der Maschine und in einer Höhe von 2,0 m, kann bis zu 90 dBA betragen. Unter Lastbedingungen und mit einer Zapfwelldrehzahl von 540 U/min kann ein Wert von 97 dBA erreicht werden. Bei höheren Zapfwellen-Drehzahlen steigt auch der Geräuschpegel. Tragen Sie stets einen Gehörschutz.

Sicherer Betrieb

Diese MAJOR-Maschine wurde für den Betrieb mit einer Zapfwellen-Drehzahl konzipiert, die in den technischen Daten dieser Broschüre angegeben ist. Vergewissern Sie sich, dass der Zapfwellenausgang des Traktors auf die richtige Drehzahl eingestellt ist. Diese MAJOR-Maschine darf nur gemäß dem Abschnitt "Beabsichtigte Verwendung" dieser Broschüre verwendet werden. Jede andere Nutzung ist strengstens untersagt.



Jeder Benutzer sollte sich umfassend mit dem Inhalt dieses Handbuchs vertraut machen, bevor er die Maschine einsetzt, wartet, am Traktor anbringt oder in anderer Weise nutzt. Tragen Sie niemals Schmuck, lose Kleidungsstücke wie etwa Krawatten, Schals, Gürtel, aufgeknöpfte Jacken oder Arbeitsanzüge mit offenen Reißverschlüssen, die zwischen die beweglichen Teile geraten könnten.



Tragen Sie stets die in den Unfallverhütungsvorschriften empfohlenen Kleidungsstücke wie etwa Schuhe, Ohrenschützer, Schutzbrillen und Handschuhe. Tragen Sie eine Jacke mit Reflektorstreifen, wenn die Maschine in der Nähe von öffentlichen Verkehrswegen eingesetzt werden soll.



Fragen Sie bei Ihrem Händler, dem Arbeitssicherheitsdienst oder einer entsprechenden Behörde nach Informationen zu den geltenden Sicherheitsvorschriften und spezifischen Regeln, um Ihre persönliche Sicherheit zu gewährleisten.



LÖSEN SIE IMMER DIE ZAPFWELLE, SCHALTEN SIE DEN MOTOR DES TRAKTORS AB UND ZIEHEN SIE DIE FESTSTELLBREMSE AN, BEVOR SIE ANPASSUNGEN AN DER MASCHINE VORNEHMEN.



ACHTEN SIE STETS DARAUF, DASS IHRE ARME UND BEINE NICHT UNTER DIE MASCHINE GERATEN, WÄHREND SICH DIE ROTOREN DREHEN. NACH DEM LÖSEN DER ZAPFWELLE KÖNNEN SICH DIE ROTOREN NOCH BIS ZU EINER MINUTE WEITERDREHEN.

Arbeitsstation

Der Betreiber muss während der Arbeit mit der Maschine auf dem Traktor sitzen bleiben. Wenn es sich um eine Auslegereinheit handelt und die Ausleger angehoben oder abgesenkt werden müssen, darf der Betreiber seinen Platz auf dem Traktor nicht verlassen. Bevor Sie das Führerhaus verlassen oder Wartungsarbeiten durchführen, vergewissern Sie sich bitte, dass die Zapfwelle abgedreht wurde und die Feststellbremse angezogen ist.



BETÄTIGEN SIE NIEMALS DIE HYDRAULIK BEI ABGESCHALTETEM TRAKTOREMOTOR.

Vorschriften für die Nutzung des Getriebes

Der Triebstrang zum Schaltgetriebe wird im gesamten Bereich der Maschine durch die Zapfwellen und die verriegelte Abdeckung geschützt. Alle Schutzvorkehrungen sollten stets funktionsfähig und in einem einwandfreien Zustand gehalten werden. Wenn ein einwandfreier Zustand nicht mehr gewährleistet werden kann, müssen die Schutzvorkehrungen ausgetauscht werden, bevor die Maschine eingesetzt werden kann.



WENN DAS GETRIEBE NICHT AUSREICHEND GESCHÜTZT IST, BESTEHT DIE GEFAHR TÖDLICHER UNFÄLLE, DA KÖRPERTEILE ODER KLEIDUNGSSTÜCKE IN DAS GETRIEBE GERATEN KÖNNEN.

Vergewissern Sie sich, dass die Begrenzungsketten korrekt an allen Zapfwellen verankert sind, sodass sie sich nicht drehen können. Vergewissern Sie sich, dass sich die Transmission innerhalb der Abschirmung frei drehen kann. Halten Sie die Keilnuten stets sauber und geschmiert, damit sie die Zapfwelle problemlos greifen können. Beachten Sie auch die Anweisungen des Handbuchs für Ihren Traktor zur Verbindung der Zapfwelle mit dem Traktor.

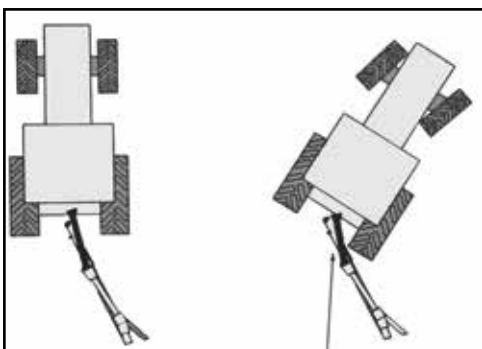
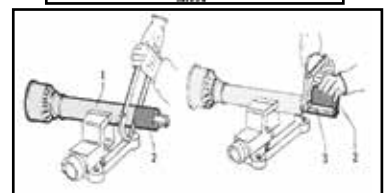
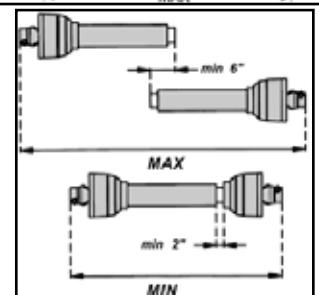
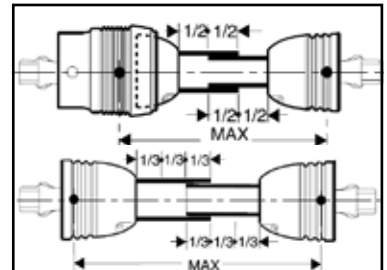
Zapfwellensicherheit

Der maximale Zapfwelleneingang ist im Abschnitt "Technische Daten" in dieser Broschüre angegeben. Wenden Sie sich an Ihren Händler oder einen Spezialvertrieb, wenn Ihre Zapfwelle durch eine längere ersetzt werden muss, da diese zur gleichen Leistungskategorie gehören und dieselben Merkmale aufweisen muss. Eine ungeeignete Zapfwelle kann leicht brechen.

Die Traktoren-Zapfwellenlänge kann an das jeweilige Traktorenmodell angepasst werden. Wenn die Maschine in Betrieb ist, sollte die Zapfwelle eine Eingriffstiefe von mindestens einem Drittel der Länge haben (siehe Zeichnungen). Nachdem die Maschine an den Traktor angekoppelt wurde, sollte die korrekte Länge der Transmission in verschiedenen Stellungen überprüft werden. Wenn die Zapfwelle zu kurz ist und aus ihrer Kupplung herausrutscht, muss sie durch eine längere ersetzt werden.

Wenn die Zapfwelle zu lang ist, sollte sie auf folgende Weise verkürzt werden:

- Positionieren Sie die Maschine im Mindestabstand vom Traktor, ziehen Sie die Bremsen des Traktors an und schalten Sie den Motor ab.
- Nehmen Sie die beiden Hälften der Zapfwelle auseinander. Stecken Sie das aufnehmende Außenteil in die Zapfwelle am Traktor und das Innenteil in die der Maschine. Überprüfen Sie die korrekte Stellung mit Hilfe der Fixierstifte.
- Ordnen Sie die beiden Hälften der Zapfwelle in paralleler Form an.
- Markieren Sie, wie auf der Abbildung gezeigt, mit einem Filzstift die Stellen, an denen die beiden Hälften verkürzt werden sollen.
- Schneiden Sie zuerst die Abschirmung "1" unter Verwendung des Teils "2" als Referenz zu, um die Keilwelle zu verkürzen.
- Gehen Sie mit der zweiten Hälfte in gleicher Weise vor.
- Die beiden Enden der Zapfwelle werden beschnitten und abgefast und anschließend von allen Spanresten gesäubert.
- Schmieren Sie die beiden Profile und verbinden Sie die beiden Hälften der Zapfwelle miteinander.
- Bringen Sie die Zapfwelle an und vergewissern Sie sich wie oben beschrieben, dass die Länge korrekt ist.



Sicheres Fahren auf öffentlichen Verkehrswegen

Überprüfen Sie die geltende Straßenverkehrsordnung, bevor Sie sich mit Ihrem Traktor und mit einer angebrachten Maschine auf öffentliche Verkehrswege begeben. Vergewissern Sie sich, dass Reflektoren, Warnblinker und Warnhinweise auf Überbreite angebracht sind, wenn diese erforderlich oder sinnvoll sein sollten. Diese Warnmittel müssen korrekt installiert und für Fahrer anderer Fahrzeuge deutlich sichtbar sein.

Andere Personen dürfen sich während des Transports und der Arbeit nicht gegen die Maschine lehnen oder auf diese aufsteigen. Erlauben Sie niemandem, auf der Maschine mitzufahren.



DIE MAXIMALE TRANSPORTGESCHWINDIGKEIT DARF 30 KM/H NICHT ÜBERSTIEGEN.

Allgemeine Sicherheitshinweise

Vorsichtsmaßnahmen beim Arbeiten mit der Maschine:

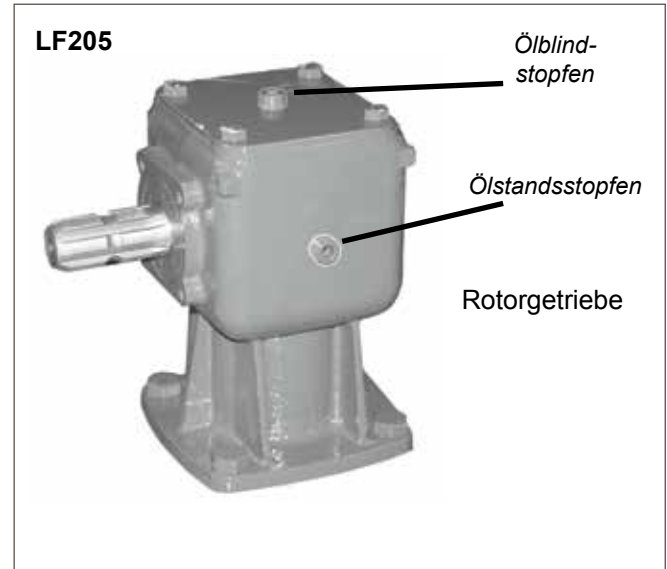
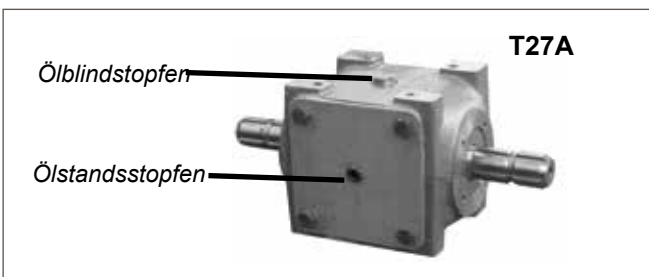
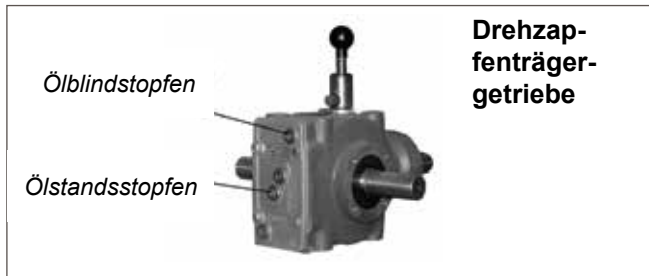
1. Arbeiten Sie nicht mit der Maschine, wenn Sie müde sind.
2. Bevor Sie mit dem Mähen beginnen, vergewissern Sie sich, dass sich keine Personen oder Tiere in dem Bereich aufhalten.
3. Bevor Sie mit dem Einstellen der Maschine beginnen, müssen Sie unbedingt die Zapfwelle trennen, den Motor des Traktors ausschalten, die Feststellbremse anziehen und warten, bis die drehenden Teile zum Stillstand gekommen sind und auf dem Boden liegen.
4. Lesen Sie unbedingt alle Sicherheitsanforderungen und die Bedienungsanleitung zu der Maschine.
5. Wenn Sie nicht sicher sind, wie die Maschine verwendet wird, wenden Sie sich an den Hersteller oder Händler.

Betrieb der Maschine

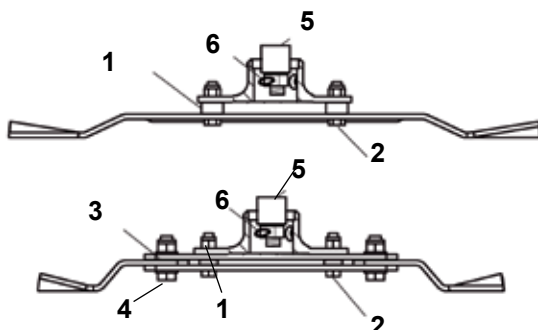
Kontrollen vor dem Einsatz



Lösen sie immer die Zapfwelle, schalten sie den Motor des Traktors ab und ziehen sie die Feststellbremse an, bevor sie Anpassungen an der Maschine vornehmen.

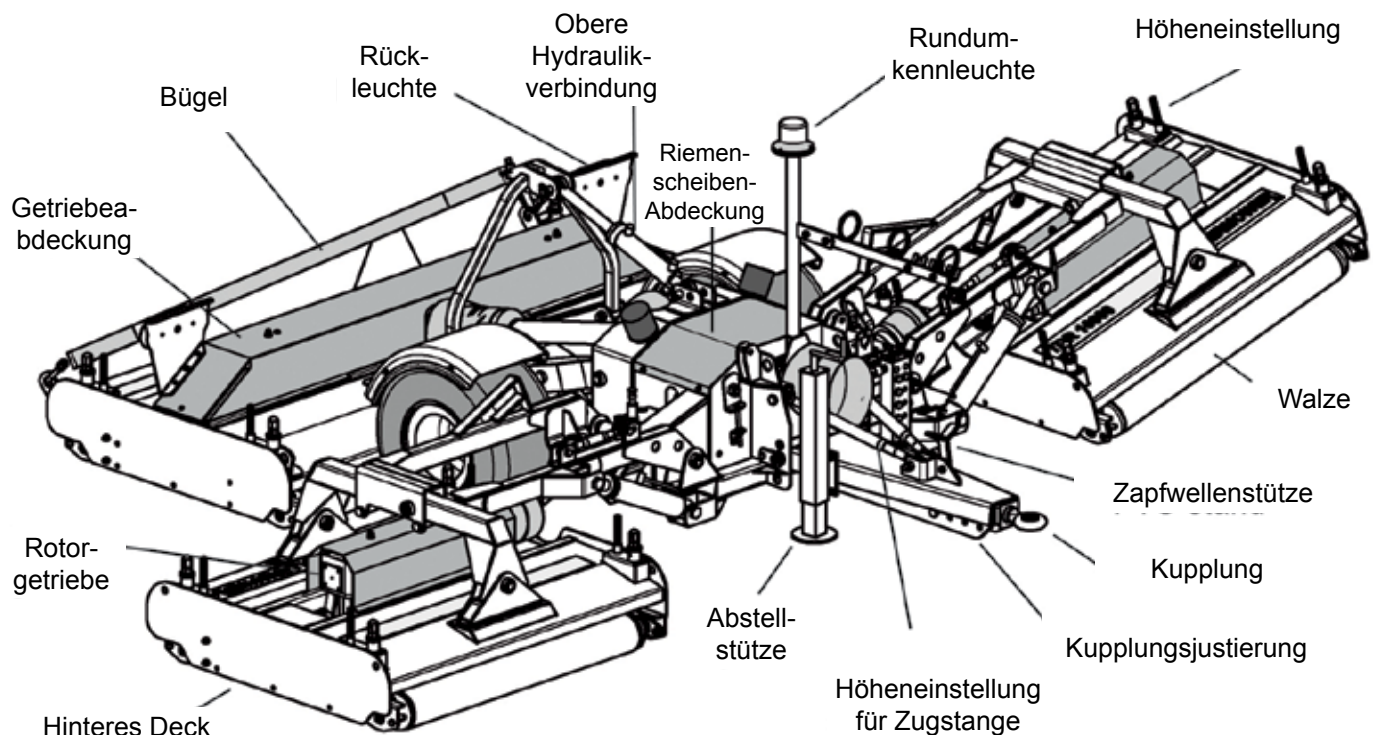


1. Stellen Sie die Maschine möglichst eben auf und überprüfen Sie den Ölstand im Primärgetriebe. Füllen Sie gegebenenfalls SAE EP90-Getriebeöl über den Öl-Blindstopfen nach. Der korrekte Ölstand wird am Öl-Blindstopfen angezeigt. Überprüfen Sie den Ölstand in den Rotorgetrieben und füllen Sie gegebenenfalls SAE EP90-Getriebeöl nach. Befüllen Sie diese wie angezeigt über die Öl-Blindstopfen. Der korrekte Ölstand wird am Öl-Blindstopfen angezeigt.
2. Schmieren Sie die Universalgelenke der Zapfwelle, das Lager der Antriebswelle und die Trägerdrehzapfen.
3. Schärfen Sie gegebenenfalls alte Messer mit einem Schleifstein. Tauschen Sie verbogene Messer durch neue aus.



- 1 - Abstandsbuchsen
- 2 - Messerbefestigungsbolzen
- 3 - Messer-Drehzapfenbuchse
- 4 - Messer-Drehzapfenbolzen
- 5 - Getriebeausgangswelle
- 6 - Splint
- 7 - Befestigungsbolzen

4. Vergewissern Sie sich, dass die Messer-Befestigungsbolzen fest angezogen sind.
5. Vergewissern Sie sich, dass die Getriebewellenmuttern fest angezogen und mit einem Splint gesichert sind.
6. Überprüfen Sie die Festigkeit aller Muttern, Bolzen und Sicherungsschrauben nach Abschluss der ersten und zweiten Arbeitsstunde.
7. Vergewissern Sie sich, dass stets alle Schutzabdeckungen und Klappen an den korrekten Stellen angebracht sind.
8. Da geschnittenes Gras die Rostbildung fördert, sollten Sie die Maschine nach der Mäharbeiten abspritzen. Dies gilt besonders dann, wenn die Maschine für einen längeren Zeitraum verstaut werden soll.



Vorschriften zum Start der Maschine

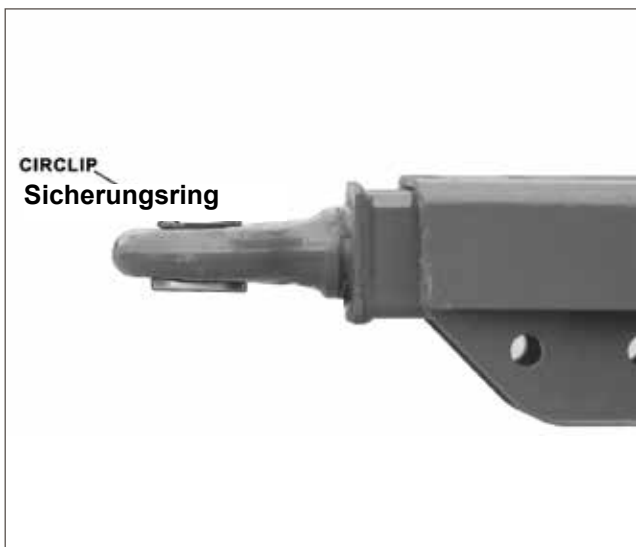
Überprüfen Sie vor jedem Einsatz der Maschine, dass mögliche Gefahren ausgeschlossen sind. Vergewissern Sie sich, dass alle Schutzabdeckungen angebracht sind und dass der Betreiber vollständig über den Betrieb der Maschine aufgeklärt wurde.

Vergewissern Sie sich, dass die Stifte zur Fixierung der Zapfwellengabel in den Keilwellen sowohl am Traktor als auch an der Maschine enden. Eine mangelhaft gesicherte Welle kann aus ihrer Fassung herausrutschen und damit erhebliche mechanische Schäden sowie schwerwiegende Verletzungen beim Betreiber und Personen in der Nähe auslösen.

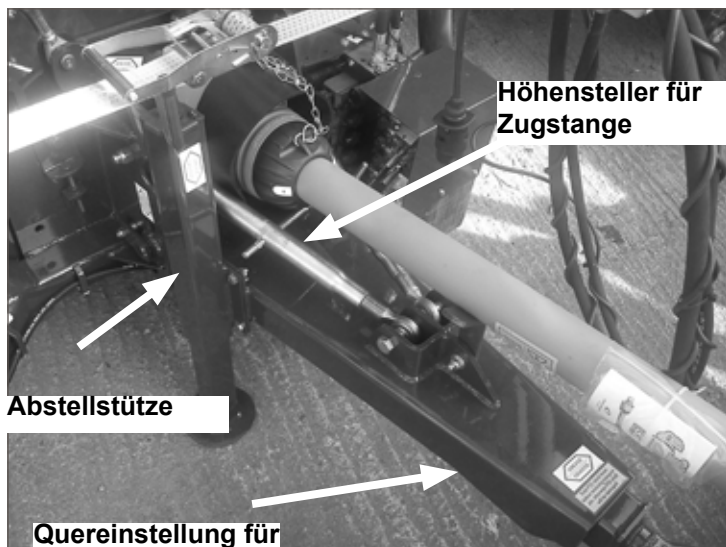
Ankoppeln an den Traktor

KOPPELN SIE DIE MASCHINE GRUNDSÄTZLICH AUF EINEM EBENEN UNTERGRUND AN DEN TRAKTOR AN BZW. VOM TRAKTOR AB. DADURCH LASSEN SICH GEFÄHRLICHE BEWEGUNGEN VERHINDERN. ERLAUBEN SIE NIEMANDEM DEN AUFENTHALT ZWISCHEN TRAKTOR UND TDR-TROMMELMÄHER.

1. Bewegen Sie den Traktor zurück, verbinden Sie die Kupplung und sichern Sie sie mit einem Zugstangen-Stift der richtigen Größe
2. Vergewissern Sie sich, dass der Sicherungsring wie unten angezeigt oben angebracht ist.
3. Vergewissern Sie sich, dass die Traktorenbremsen angezogen sind.
4. Passen Sie die Höhe der Zugstange an, bis der Hauptteil der Maschine eben aufliegt.
5. Schließen Sie die Hydraulikleitungen an den Traktor an.
6. Befestigen Sie die Magnetspulen-Steuerungsbox im Führerhaus.
7. Bringen Sie die Zapfwelle an und sichern Sie die Zapfwellen-Begrenzungsketten.
8. Lösen Sie die Abstellstütze. Anbringung der Magnetspulen-Steuerungsbox

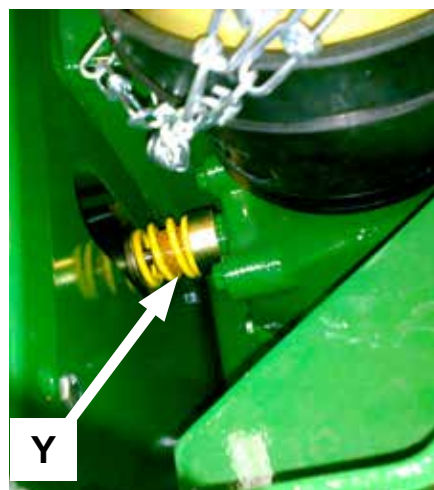
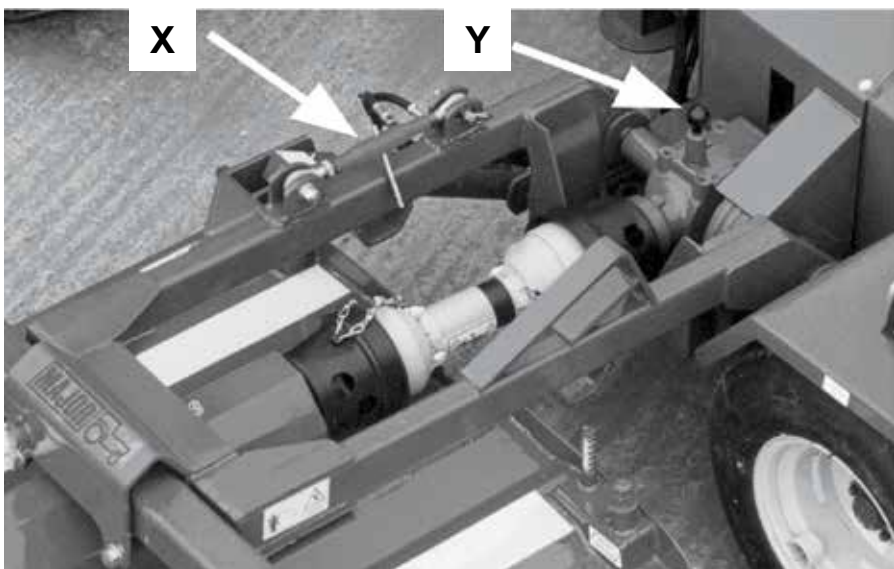


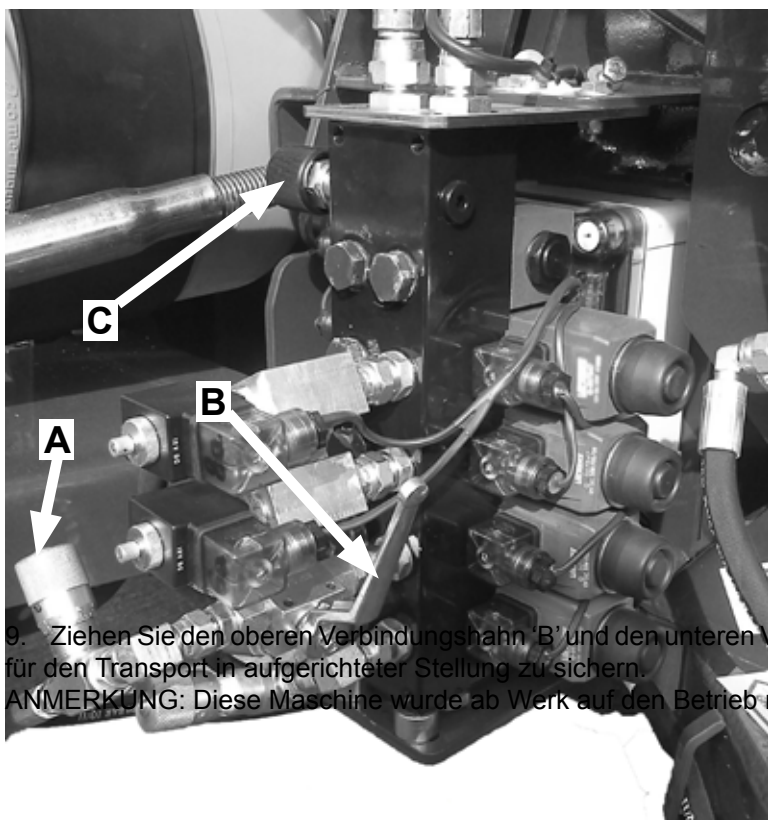
Betrieb der Maschine



Der MAJOR TDR-Trommelmäher ist auf einen Betrieb unter max. 720 U/min ausgelegt. Koppeln Sie die Maschine **Anbringung der Magnetspulen-Steuerbox** an den Traktor. Durch lassen sich gefährliche Bewegungen verhindern.

1. Erlauben sie niemandem den Aufenthalt zwischen Traktor und Maschine.
2. Vergewissern Sie sich, dass die Maschine in der oben beschriebenen Weise an den Traktor angekoppelt wurde.
3. Entriegeln Sie die Hydraulikträger zur Befestigung des hinteren Decks und achten Sie dabei darauf, dass Sie sich nicht zwischen dem Hauptteil und dem hinteren Deck aufhalten.
4. Vergewissern Sie sich, dass die Mähdecks bis zum Boden abgesenkt wurden.
5. Bringen Sie die Ausleger-Feststellklemen wie auf dem Foto unten angezeigt in Position 'A'.
6. Koppeln Sie den Ausleger-Zapfwellenantrieb, indem Sie den Gangschaltknopf 'B' anheben.
7. Starten Sie die Traktoren-Zapfwelle mit einer niedrigen Umdrehungszahl.
8. Bauen Sie die Betriebsgeschwindigkeit langsam auf, wählen Sie einen geeigneten Vorwärtsgang aus und beginnen Sie mit den Mäharbeiten. ANMERKUNG: Die Auslegerrotoren werden automatisch angehalten, wenn die Ausleger angehoben sind. Sie müssen durch Ziehen des Auswahlknopfs B wieder angekoppelt werden.





9. Ziehen Sie den oberen Verbindungshahn 'B' und den unteren Verbindungsträgerhahn 'A' fest zu, um das hintere Deck für den Transport in aufgerichteter Stellung zu sichern.

ANMERKUNG: Diese Maschine wurde ab Werk auf den Betrieb mit in der Mitte offenen Hydrauliksystemen



Achten sie stets darauf, dass ihre Arme und Beine nicht unter die Maschine geraten, während sich die Rotoren drehen. Nach dem Lösen der Zapfwelle können sich die Rotoren noch bis zu eine Minute weiterdrehen.

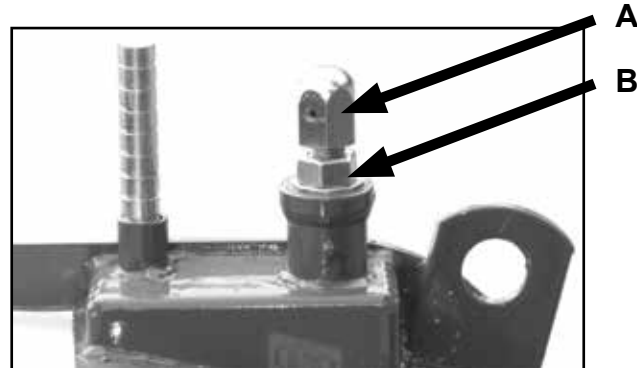
Entkoppeln Sie stets die Zapfwelle, schalten Sie den Traktorenmotor ab und ziehen Sie die Feststellbremse, bevor Sie Anpassungen an der Maschine vornehmen.

Wenn Sie die Maschine mit beiden Auslegern in der angehobenen Stellung betreiben, vergewissern Sie sich, dass die Antriebsstränge der Ausleger ausgekoppelt sind.

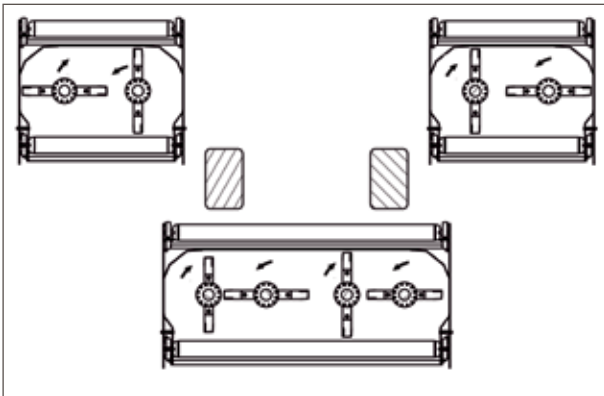
Einstellung der Walzen

- Lockern Sie die Höhensteller-Verriegelungs-Klemmmuttern (B) und
- Stellen Sie die Walzenjustierung (A) auf die gewünschte Schnitthöhe ein.
- Ziehen Sie die Klemmmutter (B) wieder fest zu, um die Walzen in ihrer Position zu halten.

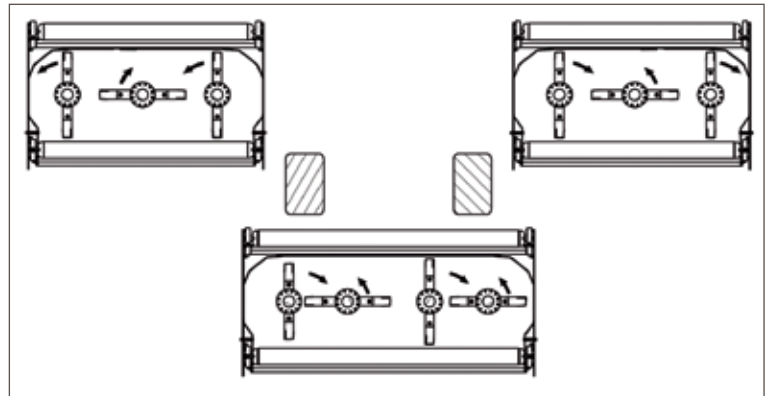
ANMERKUNG: NACH DER JUSTIERUNG MÜSSEN DIE WALZEN GERADE AUFLIEGEN.



Messerumdrehungen



TDR16000 Messerumdrehungen



TDR20000 Messerumdrehungen



Die Messer müssen zu jeder Zeit um 90 Grad zueinander versetzt sein, wie in der Abbildung unten angezeigt. Bei Nichtbeachtung dieser Vorgabe können sich die Messer zersetzen und das Getriebe beschädigen.

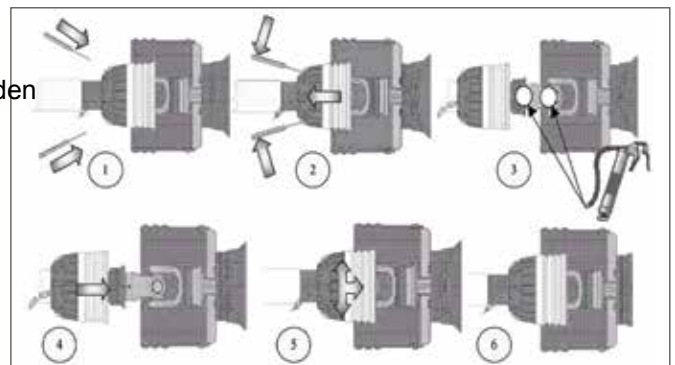
Wartung

Vor allen Reinigungs-, Schmierungs- und Wartungsarbeiten muss der TDR-Trommelmäher grundsätzlich vom Traktor abgekoppelt werden. Wenn in Nofällen Arbeiten an der Maschine verrichtet werden müssen, während diese mit dem Traktor verbunden ist, müssen Sie den Motor abstellen, die Feststellbremse ziehen und die Zapfwelle abkoppeln. Bei einer guten und regelmäßigen Wartung und einem korrekten Gebrauch der Maschine sollte der TDR-Trommelmäher über einen langen Zeitraum sicher und korrekt funktionieren.

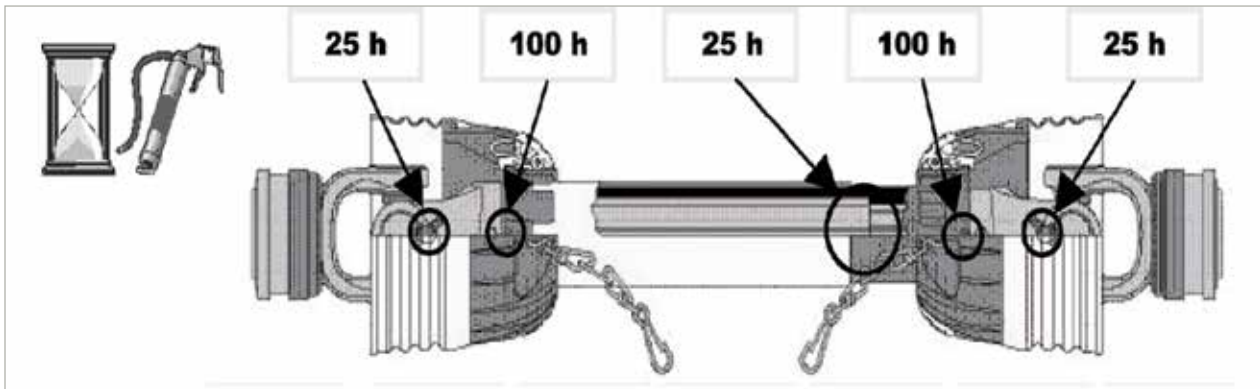
Zapfwellenwartung

Abnahme der Schutzabdeckung und Schmieren der Gabelenden

1. Ziehen Sie die Verriegelungslaschen zurück.
2. Ziehen sie die Zapfwellen-Abdeckung zurück.
3. Schmieren Sie die abgebildeten Schmierpunkte.
4. Bringen Sie die Abdeckung wieder an.
5. Lassen Sie sie in der richtigen Stellung einrasten.
6. Überprüfen Sie die Kettenglieder auf Festigkeit.



Schmierintervalle für Zapfwellen-Abdeckung



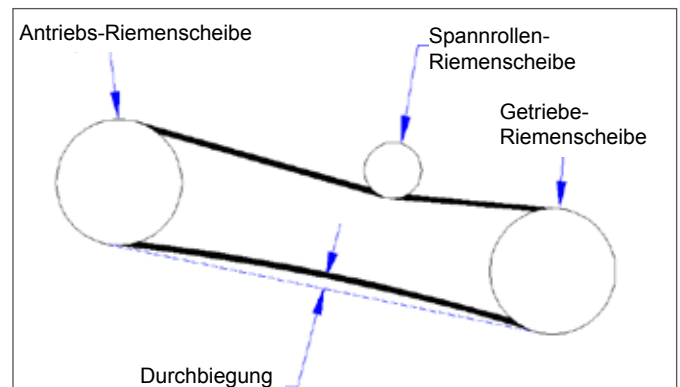
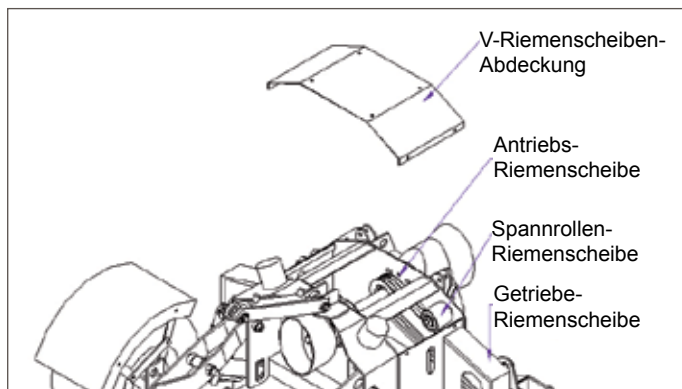
Korrektur des Riemen

Überprüfen Sie regelmäßig die Spannung des Riemen. Lockern Sie die Befestigungsbolzen und nehmen Sie die Abdeckung ab. Messen Sie die Durchbiegung des Riemen. Wenn dieser sich um über 12 mm durchbiegt, muss er korrigiert werden.

- Lockern Sie die Spannrollen-Befestigungsbolzen.
- Straffen Sie den Riemen mithilfe des Spanners.
- Straffen Sie ihn, bis die Durchbiegung bei 12 mm liegt.



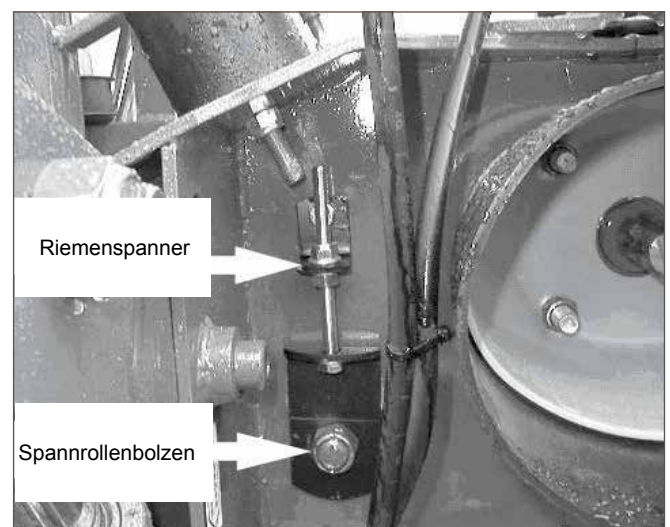
Nachdem das Getriebe für einen kürzeren Zeitraum (2 bis 3 Stunden) unter Last gelaufen ist, überprüfen Sie die Spannung der Riemen erneut und vergewissern Sie sich, dass die Spannung den richtigen Wert beibehält.



Austausch der Riemen

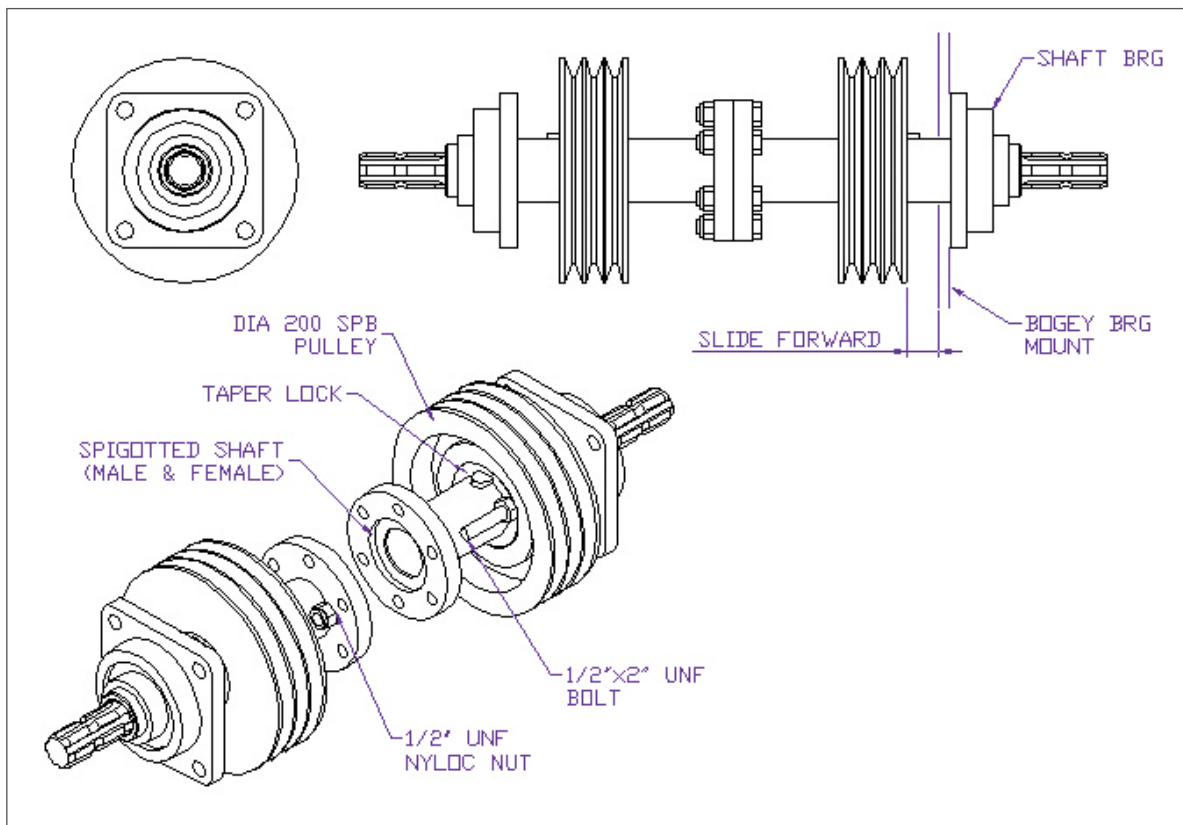
Überprüfen Sie regelmäßig die Spannung des Riemen.

- Lockern Sie die Befestigungsbolzen und nehmen Sie die Abdeckung ab.
- Lockern Sie die Spannrollen.
- Lockern Sie die Bolzen am vorderen Lager.
- Lockern Sie die Gewindestifte am vorderen und hinteren Lager.
- Nehmen Sie die 6 Wellenkupplungsbolzen ab.
- Schieben Sie die geteilte Welle nach vorne, um die Riemen abzunehmen und neue aufzuziehen.
- Bringen Sie die Welle wieder in Position und ziehen Sie die Kupplungsbolzen an.
- Ziehen Sie die Bolzen am Lager an.
- Ziehen Sie die Gewindestifte am vorderen und hinteren Lager an.
- Spannen Sie den Riemen.
- Ziehen Sie die Spannrollen an.
- Bringen Sie die Klappe wieder an.



Einbau der Kegelbuchse

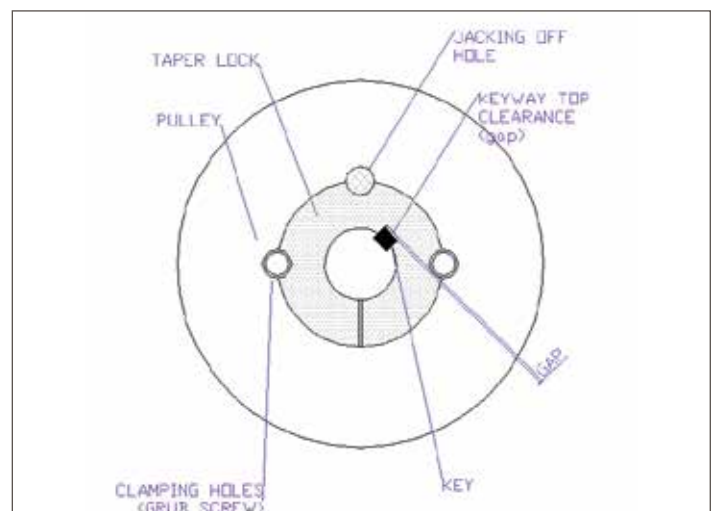
1. Reinigen Sie die Bohrung, die kegelförmigen Oberflächen der Buchse und die Kegelbohrung der Riemenscheibe von Schmutz und Schmiermitteln. Führen Sie die Buchse und die Kegelbohrung der Riemenscheibe ein. Führen Sie die Buchse in die Riemenscheibennabe ein und ordnen Sie die Löcher an (Halbgewindebohrungen müssen an den halbgeraden Bohrungen ausgerichtet sein).
2. Schmieren Sie die Gewindestifte mit etwas Öl und führen Sie sie in ihrer Aufnahmen ein, ziehen Sie sie aber noch nicht fest.
3. Reinigen Sie die Welle von Schmutz und Schmiermitteln. Bringen sie die Riemenscheibe zusammen mit der Kegelbuchse an der Welle an und positionieren Sie sie in der gewünschten Stellung.
4. Wenn Sie einen Flachkeil verwenden, muss dieser zuerst an der Keilnut der Welle angebracht werden.
ANMERKUNG: Zwischen Flachkeil und Keilnut muss es einen oberen Spielraum in der Bohrung geben.
5. Ziehen Sie die Gewindestifte mit einem Sechskantschlüssel Schritt für Schritt auf 48 Nm fest.
Nachdem das Getriebe für einen kürzeren Zeitraum (eine halbe bis eine Stunde) unter Last gelaufen ist, überprüfen Sie die Schrauben erneut und vergewissern Sie sich, dass der Anziehdrehmoment beibehalten wird.
6. Um das Eindringen von Schmutz zu vermeiden, sollten Sie alle leeren Bohrungen mit einem Schmierfett verschließen.



Ausbau der Kegelbuchse

1. Lockern und lösen Sie die Schrauben, ölen Sie sie und setzen Sie sie in die Aufspannöffnungen der Buchse ein.
2. Ziehen Sie die Schrauben an, bis die Buchse lose in der Nabe liegt und die Riemenscheibe frei an der Welle liegt.
3. Entfernen Sie die Riemenscheiben-Buchsen-Einheit von der Welle.

WICHTIG: Zwischen Flachkeil und Keilnut muss es einen oberen Spielraum in der Bohrung geben. Wenn die Oberseite des Flachkeils die Kegelbuchse berührt, lässt sich die Buchse nicht fest anziehen und wird sich innerhalb von kurzer Zeit wieder lösen.



Wartungsplan

Schmieren Sie Folgendes:

| | ANFANGS | 8 STUNDEN | 16 STUNDEN |
|------------------------------------|---------|-----------|------------|
| Zapfwelle-Gabelköpfe (8) | ● | | ● |
| Hauptantriebslager (2) | ● | | ● |
| Ausleger-Drehzapfen (6) | ● | ● | |
| Zugstangen-Drehzapfen (2) | ● | | ● |
| Auslegerträger-Drehzapfen (4) | ● | ● | ● |
| 12 WALZE | ● | ● | |
| Walzenhöhensteller (12) | ● | ● | |
| Achszapfen (2) | ● | ● | |
| Achse (2) | ● | | |
| Hubarme für hinteres Deck (2) | ● | | ● |
| Drehzapfen der Hydraulikkolben (8) | ● | | ● |

Alle Muttern und Bolzen des Getriebes einschließlich der Gummikupplungen, Sterngetriebe, Zapfwellen und Getriebekästen sollten in folgenden Abständen nach dem Mähen auf ihren festen Sitz überprüft werden. Schmieren Sie bewegliche mechanische Gelenke bei Bedarf.

Erste 50 Morgen

Erste 100 Morgen

Erste 250 Morgen

Und nach jeweils weiteren 250 Morgen.

ANMERKUNG: VERGEWISSERN SIE SICH NACH DER WARTUNG DES GETRIEBES, DASS MESSERROTATION UND ZEITGEBUNG WEITERHIN KORREKT SIND.

Problembesehung

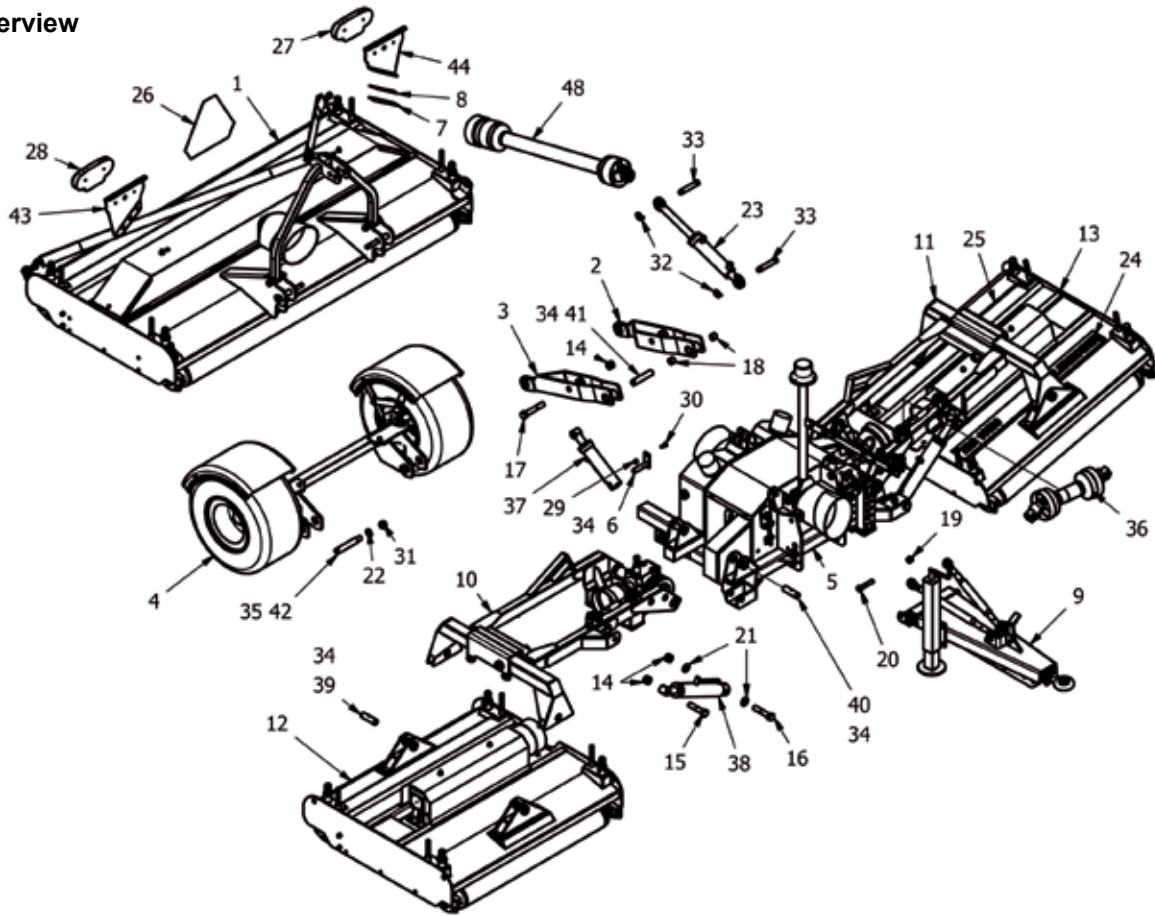
| Fehler | Ursache | Behebung |
|---|--|--|
| Ein Streifen ungemähten Rasens bleibt zurück. | Messer sind stumpf oder verbogen. | Messer austauschen |
| | Träger-U/min. zu niedrig | Verwenden Sie den korrekten Zapfwellen-gang. |
| | Feldbedingungen so feucht, dass die Trak-torreifen Gras in den Schlamm drücken | Zu feucht zum Mähen. Stellen Sie den Betrieb ein und warten Sie auf trockenere Bedingun-gen. |
| | Bodengeschwindigkeit zu hoch | Verringern Sie die Bodengeschwindigkeit du-rch Umschalten in einen niedrigeren Gang. |
| | Gras ist durch vorherige wetterbedingungen an den Boden gedrückt worden. | Mähen Sie nur in eine Richtung. |
| | Mögliche Materialanlagerungen unter dem Mäher. | Reinigen Sie den Mäher. |
| | Messer inkorrekt angebracht (Schnittkante gegen die Rotationsrichtung) | Wechseln Sie die Messer aus und achten Sie darauf, dass die Schnittkante in Rotationsrich-tung ausgerichtet ist. |
| Der Mäher schneidet nicht. | Scherbolzen abgeschert | Bringen Sie einen neuen Scherbolzen an. |
| Die Messer nutzen sich zu schnell ab. | Mähen unter sandigen Bedingungen. | Erhöhen Sie die Schnitthöhe. |
| | Mähen unter felsigen Bedingungen. | Erhöhen Sie die Schnitthöhe. |
| | Die Messer treffen auf den Boden. | Erhöhen Sie die Schnitthöhe. |

| | | |
|---------------------------------------|---|---|
| Getriebe überheizt sich. | Zu wenig Schmiermittel. | Füllen sie das Öl auf den korrekten Ölstand nach. |
| | falsches Schmiermittel. | Ersetzen Sie es durch das richtige Schmiermittel. |
| | Zuviel Gras/Rückstände um das Getriebe. | Entfernen Sie das Gras und andere Verunreinigungen aus der Maschine. |
| Messer schlägt auf dem Boden auf. | Der Mäher ist zu tief eingestellt. | Heben Sie den Mäher an - Justieren Sie die Räder neu. |
| | Das Feld ist uneben. | Mähern Sie das Feld in einem anderen Winkel. |
| | Das Feld ist zu feucht. | Stellen Sie den Betrieb ein und warten Sie auf trockenere Bedingungen. |
| Der Mäher benötigt übermäßig Energie. | Zu schnelle Fahrt durch das Gras. | Verringern Sie die Fahrgeschwindigkeit. |
| | Die Messer treffen auf den Boden. | Heben Sie den Mäher an und justieren Sie die Räder neu. |
| | Messer sind stumpf oder abgenutzt. | Schärfen oder ersetzen Sie die Messer. |
| | Der Traktor ist zu klein. | Verwenden Sie einen Traktor mit größerer PS-Leistung. |
| Übermäßige Vibration | Überprüfen Sie die Getriebebolzen. | Ziehen Sie lose Bolzen an. |
| | Überprüfen Sie die Messer auf lose Muttern. | Ziehen Sie lose Muttern an. |
| | Messer gebrochen. | Tauschen Sie die Messer Satzweise aus. |
| | Neue Messer oder Bolzen zusammen mit verschlissenen Messern oder Bolzen. | Tauschen Sie die Messer oder Bolzen Satzweise aus. |
| | Transmission nicht korrekt aufeinander abgestimmt. Die Gabeln des Traktors und der Maschine müssen aufeinander abgestimmt sein. | Stimmen Sie die Transmission ab. Gegebenenfalls austauschen. |
| Maschine zu laut. | Verschlissene Lager. | Lager austauschen. |
| | Zu wenig Öl im Getriebe. | Überprüfen Sie den Ölstand und füllen Sie gegebenenfalls Öl nach. |
| | Lose Teile. | Überprüfen Sie, dass alle Bolzen festgezogen sind. |
| | Falsche U/min-Geschwindigkeit der Zapfwelle. | Überprüfen Sie die U/min. der Zapfwelle und stellen Sie sie gegebenenfalls nach. |
| | Rotoren verbogen oder gebrochen. | Ersetzen Sie verbogene oder fehlende Messer. |
| | Verbogene Zapfwelle | Überprüfen Sie die korrekte Ausrichtung der Zapfwellen. |
| | | Überprüfen Sie, ob die Ausgangswellen der Antriebsstränge verbogen sind. |
| | | Überprüfen Sie die Ausrichtung der Transmission zwischen den Getriebesträngen. |
| Getriebe verliert Öl. | Beschädigter Dichtring | Tauschen Sie den Dichtring aus. |
| | Verbogene Welle | Tauschen Sie Dichtring und Welle aus. |
| | Welle im Dichtringbereich aufgeraut. | Tauschen sie die Welle aus oder reparieren Sie sie. |
| | Dichtring falsch angebracht. | Tauschen Sie den Dichtring aus. |
| | Dichtring sitzt locker in seiner Fassung. | Tauschen Sie den Dichtring aus oder bringen Sie eine Dichtmasse an der Außenfläche des Dichtrings an. |
| | Zu hoher Ölstand. | Ziehen Sie Öl ab, bis der korrekte Ölstand erreicht ist. |
| | Loch im Getriebegehäuse. | Tauschen Sie das Getriebe aus. |
| | Dichtring beschädigt | Tauschen Sie den Dichtring aus. |
| | Lose Bolzen | Ziehen Sie die Bolzen an. |

Spare Parts

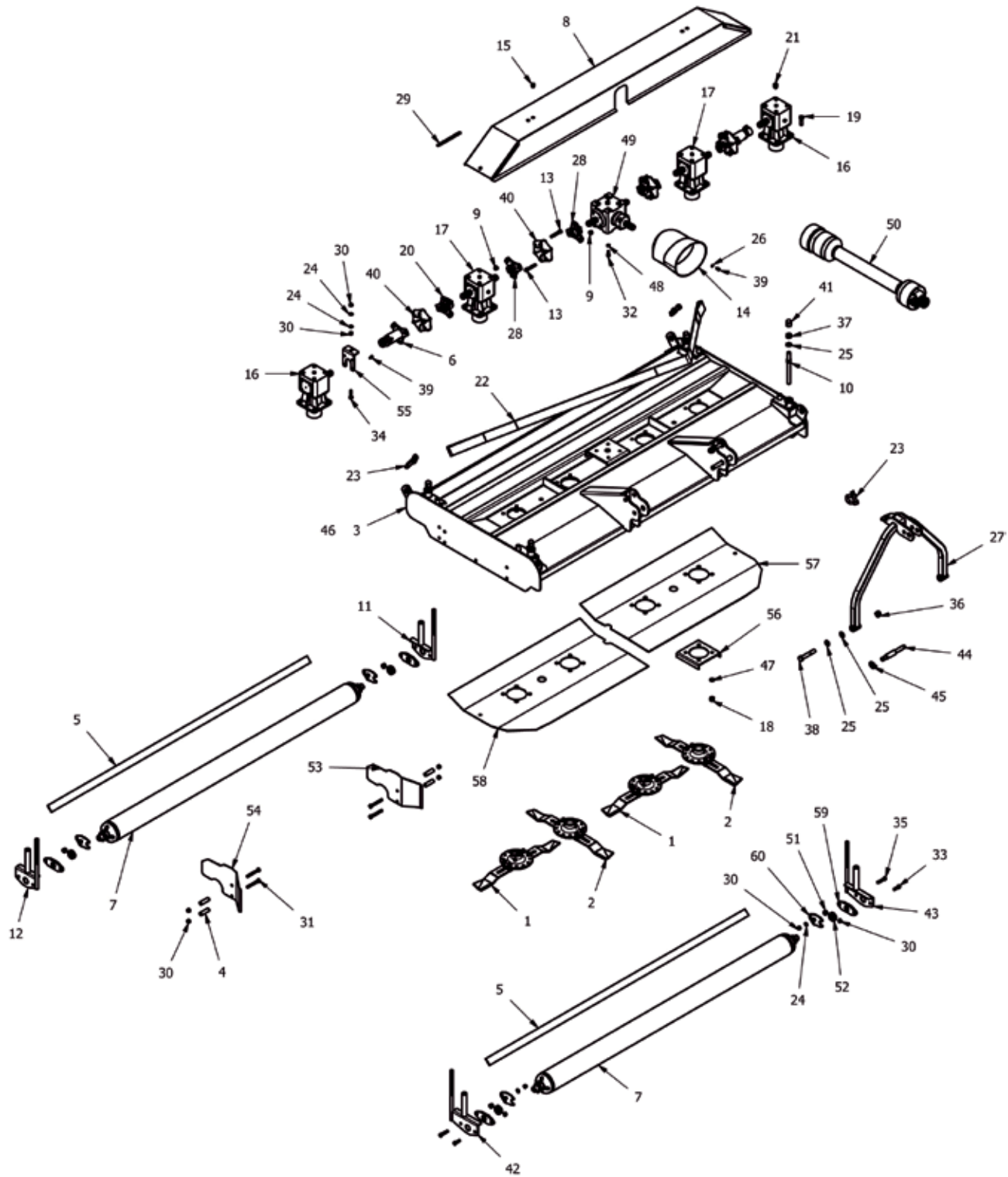
TDR Spare Parts

TDR Overview



| Item | Part No | Description | Qty |
|------|-----------------|---------------------------|-----|
| 1 | 84SB-GA1 | 8400 SWING BLADE MOWER | 1 |
| 2 | TD-CARML | 16ft REAR ARM (LH) | 1 |
| 3 | TD-CARMR | 16ft REAR ARM (RH) | 1 |
| 4 | TDA-16AXGA | 16ft AXLE ASSEMBLY | 1 |
| 5 | TDA-GA1 | TDR BOGEY ASSEMBLY | 1 |
| 6 | TDA-RPIN | REAR RAM PIVOT PIN | 2 |
| 7 | TDC-LIT5 | LIGHT SUPPORT | 2 |
| 8 | TDC-LIT6 | LIGHT BUFFER | 2 |
| 9 | TDD-GA1 | TRI-DECK DRAWBAR | 1 |
| 10 | TDP-GA1 | WING PIVOT ASSY (RH) | 1 |
| 11 | TDP-GA1L | WING PIVOT ASSY (LH) | 1 |
| 12 | TDW-GA16 | 16ft WING ASSEMBLY (RH) | 1 |
| 13 | TDW-GA16L | 16ft WING ASSEMBLY (LH) | 1 |
| 14 | 1F | 1" FINE NYLOC NUT | 6 |
| 15 | 1x412FBZP | 1"x4 1/2" FINE BOLT | 2 |
| 16 | 1x5FBZP | 1"x5" FINE BOLT | 2 |
| 17 | 1x6FBZP | 1"x6" FINE BOLT | 2 |
| 18 | 20DX16 | DIA 1 1/4" BUSHx1" | 4 |
| 19 | 34F | 3/4" FINE NYLOC NUT | 2 |
| 20 | 34x4FBZP | 3/4"x4" FINE BOLT | 2 |
| 21 | FW1 | DIA 1" FLAT WASHER | 8 |
| 22 | FWM24 | M24 FLAT WASHER | 2 |
| 23 | G3924_B | TOP LINK RAM | 1 |
| 24 | Gras-057 | TDR 16000 ROLLERMOWER | 2 |
| 25 | Gras-057C | TDR 20000 ROLLERMOWER | 2 |
| 26 | Gras-128 | SLOW MOVING VEHICLE | 1 |
| 27 | LED-837-LH | LIGHT KIT (LH) 88164 | 1 |
| 28 | LED-837-RH | LIGHT KIT (RH) 88164 | 1 |
| 29 | M12 | M12 NYLOC NUT | 2 |
| 30 | M12x30SZP | M12x30 SET BOLT | 2 |
| 31 | M24 | M24 NYLOC NUT | 2 |
| 32 | S3546 | LINCH PIN DIA 9.5 | 2 |
| 33 | S81 | CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm | 2 |
| 34 | S849 | GREASE NIPPLE M6 STR | 12 |
| 35 | S868 | GREASE NIPPLE M6x90 | 2 |
| 36 | T50-TDR | TDR WING PTO SHAFT | 2 |
| 37 | TRI-ARM_B | AXLE RAM | 2 |
| 38 | TRI-WRM3_B | WING RAM | 2 |
| 39 | TDA-1P | PIVOT PIN (112) | 4 |
| 40 | TDA-1P2 | ARM PIVOT PIN (112) | 4 |
| 41 | TDA-1T | PIVOT PIN (155) | 2 |
| 42 | TDA-APP | AXLE PIVOT PIN | 2 |
| 43 | TDC-LIT4 | LIGHT BRKT | 1 |
| 44 | TDC-LIT4H | LIGHT BRACKET | 1 |
| 48 | T501060ENC12RW6 | FIXED SLIP CLUTCH 1200 Nm | 1 |

TDR Rear Deck (8400GR)



| Item | Part No | Description | Qty |
|------|----------|----------------------------|-----|
| 1 | 725-FBL | 725 FIXED BLADE (Anti_Clk) | 2 |
| 2 | 725-FBR | 725 FIXED BLADE (Clk) | 2 |
| 3 | 84RM-FAB | 8400 BODY | 1 |
| 4 | 84RM-RDT | DEFLECTOR TUBE | 4 |
| 5 | 84RM-SB1 | 8400 SCRAPER | 2 |
| 6 | GM84-55L | 8400 DRIVE TUBE (LONG) | 2 |
| 7 | GM84-ROL | 8400 ROLLER | 2 |
| 8 | GM84/COV | GEARBOX COVER | 1 |
| 9 | 12F | 1/2" FINE NYLOC NUT | 24 |

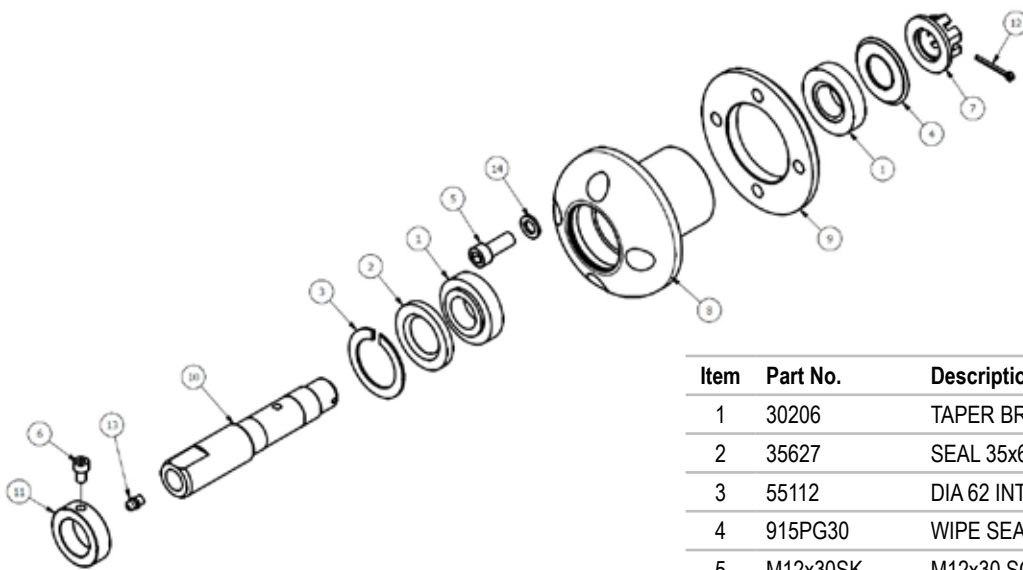
| | | | |
|----|-------------|-------------------------------|----|
| 10 | 12FTHRAS | THREADED HEIGHT ADJUSTER | 4 |
| 11 | 12GMRA2L | HEIGHT ADJUSTER (LH) | 1 |
| 12 | 12GMRA2R | HEIGHT ADJUSTER (RH) | 1 |
| 13 | 12x3FSKS | 1/2"x3" FINE SOCKET HEAD 12.9 | 24 |
| 14 | 190.000.545 | PTO GUARD (EXTENDED OVAL) | 1 |
| 15 | 199099 | DIA 15-17mm INSERT | 2 |
| 16 | LF205H | 6 SPLINE "L" BOX RATIO 1.92 | 2 |
| 17 | LF205TH | 6 SPLINE "T" BOX RATIO 1.92 | 2 |
| 18 | 5/8F | 5/8" FINE NYLOC NUT | 16 |
| 19 | 58x2FBZP | 5/8"x2" FINE BOLT | 16 |

TDR Rear Deck (8400GR)

| | | | |
|----|-------------|-------------------------|----|
| 20 | 60CSD | 60mm STAR DRIVE | 2 |
| 21 | 8-6-7-00161 | 3/8" VALVE BREATHER | 5 |
| 22 | 8GMSTRP | 8400 RM STRAP (3530mm) | 1 |
| 23 | EW29A | 5/8" "D" SHACKLE | 3 |
| 24 | FWM12 | M12 FLAT WASHER | 8 |
| 25 | FWM20 | M20 FLAT WASHER | 8 |
| 26 | FWM8 | M8 FLAT WASHER | 4 |
| 27 | GM2 | STANDARD A-FRAME | 1 |
| 28 | GM84DRV | 6 SPLINE STAR DRIVE | 4 |
| 29 | LS002 | ANTI VIBRATION RUBBER | 7 |
| 30 | M12 | M12 NYLOC NUT | 16 |
| 31 | M12x100BZP | M12x100 BOLT | 4 |
| 32 | M12x30SZP | M12x30 SET BOLT | 4 |
| 33 | M12x40BZP | M12x40 BOLT | 4 |
| 34 | M12x50SZP | M12x50 SET BOLT | 2 |
| 35 | M12x60BZP | M12x60 BOLT | 4 |
| 36 | M20 | M20 NYLOC NUT | 2 |
| 37 | M20HEX | M20 PLAIN NUT | 4 |
| 38 | M20x120BZP | M20x120 BOLT | 2 |
| 39 | M8x16SZP | M8x16 SET BOLT | 8 |
| 40 | NT55A | RUBBER COUPLING | 4 |
| 41 | RM-M20C | ROLLER ADJUSTER CAP NUT | 4 |

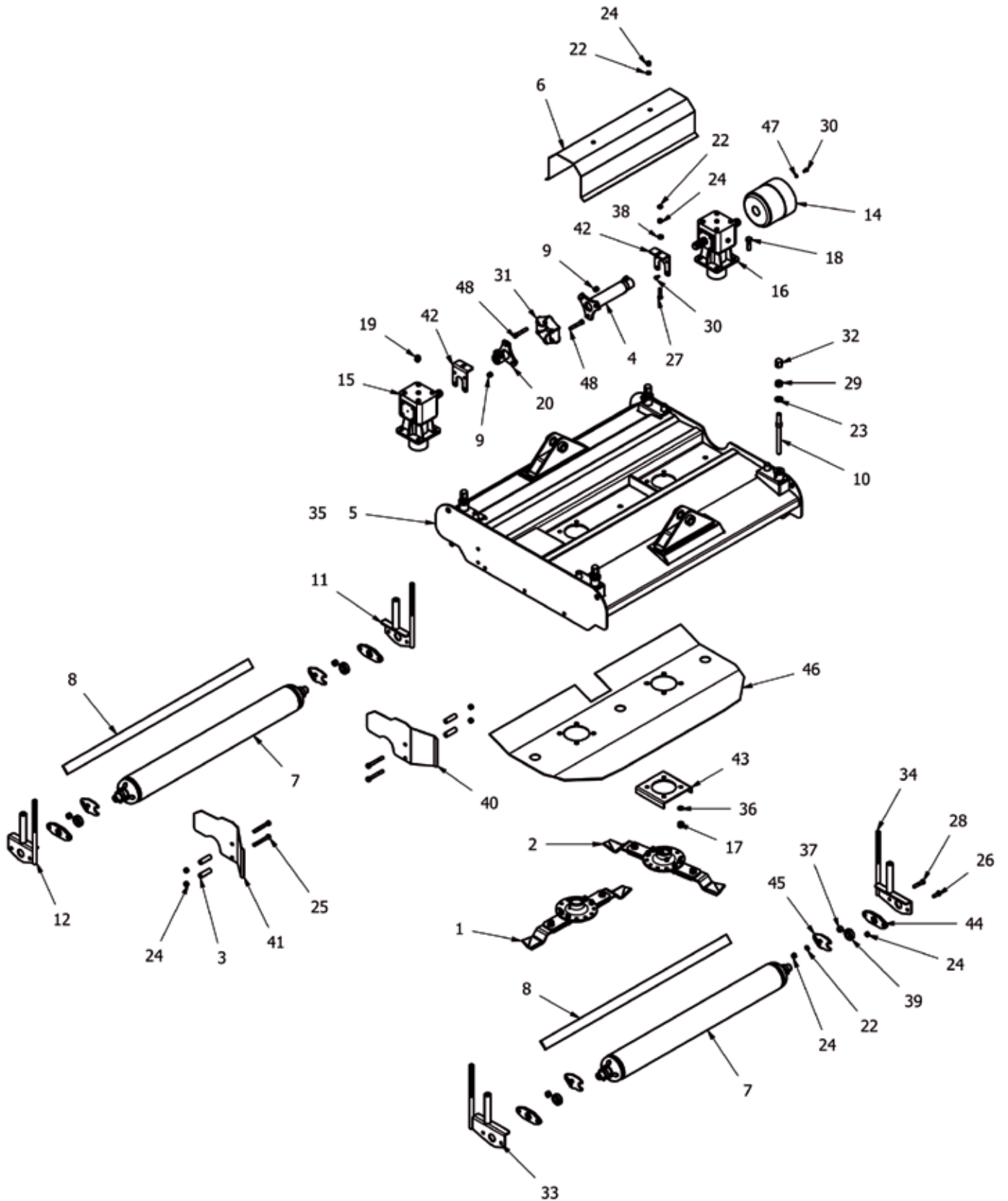
| | | | |
|----|-----------------|-----------------------------|----|
| 42 | RMORA-1 | OFFSET HEIGHT ADJUSTER (RH) | 1 |
| 43 | RMORA-2 | OFFSET HEIGHT ADJUSTER (LH) | 1 |
| 44 | S15707 | CAT 1/2 LINK PIN | 2 |
| 45 | 3546 | LINCH PIN DIA 9.5 | 2 |
| 46 | 849 | GREASE NIPPLE M6 STR | 4 |
| 47 | SW58 | 5/8" SPRING WASHER | 16 |
| 48 | SWM12 | M12 SPRING WASHER | 4 |
| 49 | T27A | 6 SPLINE "T" BOX RATIO 1.92 | 1 |
| 50 | T500810ENC12RW6 | FIXED SLIP CLUTCH 1200 Nm | 1 |
| 51 | 12T-BBS | BLADE BACK SPACER | 4 |
| 52 | RM-RSN3 | SHAFT COLLAR DIA 35 | 4 |
| 53 | 84RM-RD1 | REAR DEFLECTOR | 1 |
| 54 | 84RM-RD1H | REAR DEFLECTOR | 1 |
| 55 | 9TGT-CB | GEARBOX COVER BRKT | 2 |
| 56 | GM6-4F | GEARBOX REINF" | 4 |
| 57 | GM84-USC | UNDERSIDE COVER | 1 |
| 58 | GM84-USCH | UNDERSIDE COVER | 1 |
| 59 | RM-RSN2 | ROLLER MOUNT | 4 |
| 60 | RM-RSN4 | SCRAPER MOUNT | 4 |

Roller End Assembly



| Item | Part No. | Description | Qty |
|------|----------|---------------------------|-----|
| 1 | 30206 | TAPER BRG 62x30x17.25 | 2 |
| 2 | 35627 | SEAL 35x62x7 | 1 |
| 3 | 55112 | DIA 62 INT CIRCLIP | 1 |
| 4 | 915PG30 | WIPE SEAL | 1 |
| 5 | M12x30SK | M12x30 SOCKET HEAD SCREW | 4 |
| 6 | M8x12SK | M8x12mm SOCKET HEAD 12.9 | 1 |
| 7 | RM-04NUT | NUT-WASHER WELDMENT | 1 |
| 8 | RM-04REH | ROLLER END HOUSING | 1 |
| 9 | RM-04REP | ROLLER END PLATE | 1 |
| 10 | RM-04RES | ROLLER END SHAFT | 1 |
| 11 | RM-RSN3 | SHAFT COLLAR DIA 35 | 1 |
| 12 | S1500 | SPLIT PIN 1/8"x1 1/2" | 1 |
| 13 | S851 | GREASE NIPPLE M8x1.25 STR | 1 |
| 14 | SWM12 | M12 SPRING WASHER | 4 |

TDR16000 Wing



| Item | Part No | Description | Qty |
|------|----------|----------------------------|-----|
| 1 | 725-SBL | 725 SWING BLADE (Anti_Clk) | 1 |
| 2 | 725-SBR | 725 SWING BLADE (Clk) | 1 |
| 3 | 84RM-RDT | DEFLECTOR TUBE | 4 |
| 4 | 9GTD | DRIVE TUBE (302mm) | 1 |
| 5 | TDW-FAB1 | 16ft WING (RH) | 1 |
| 6 | TDW-GARD | 16ft WING GUARD | 1 |

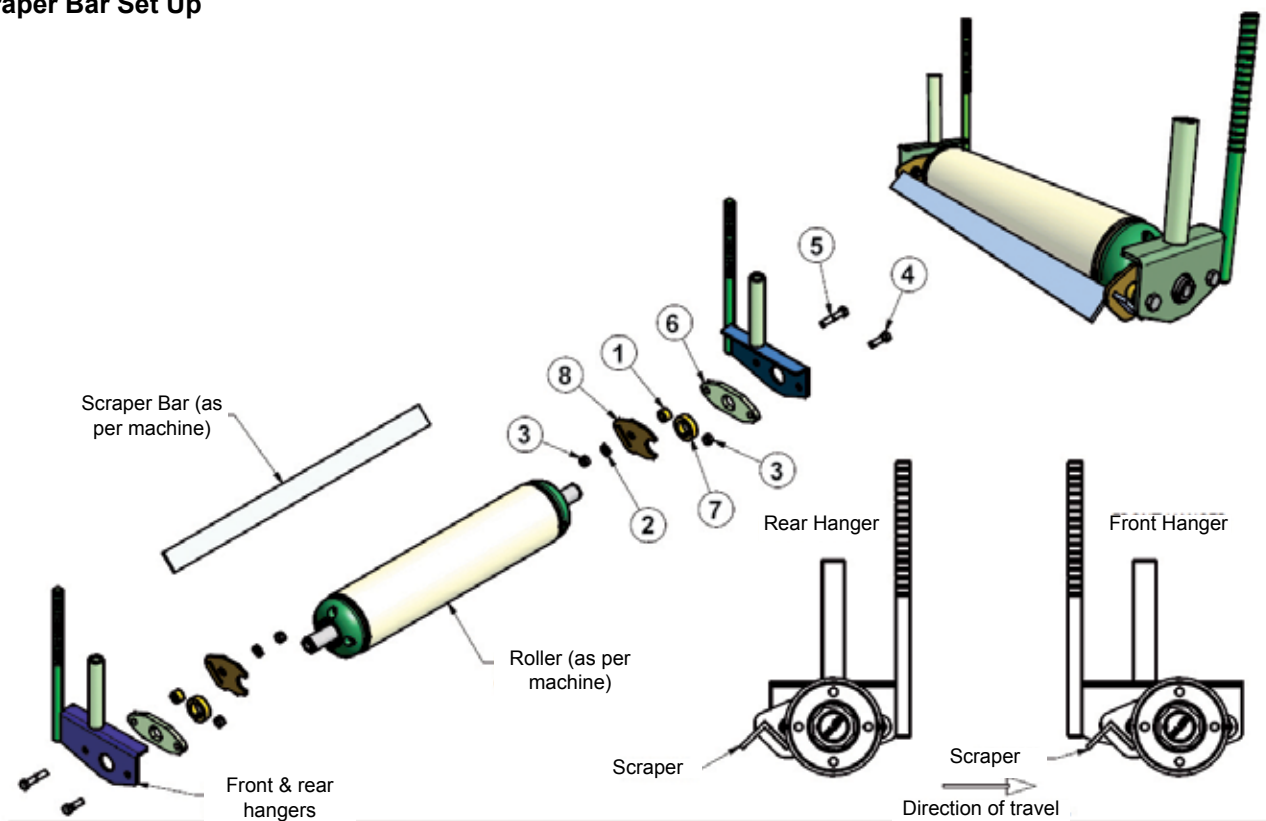
| | | | |
|----|----------|----------------------------|---|
| 7 | TDW-ROL | 16ft TDR ROLLER | 2 |
| 8 | TDW-SB16 | 16ft SCRAPER | 2 |
| 9 | 12F | 1/2" FINE NYLOC NUT | 6 |
| 10 | 12F-THRA | THREADED HEIGHT ADJUSTER | 4 |
| 11 | 12GMRA2L | HEIGHT ADJUSTER (LH) | 1 |
| 12 | 12GMRA2R | HEIGHT ADJUSTER (RH) | 1 |
| 14 | 190660-1 | GUARD (COVER 660/BASE 661) | 1 |

TDR16000 Wing

| | | | |
|----|-------------|-----------------------------|----|
| 15 | 205871 | 6 SPLINE "L" BOX RATIO 1.47 | 1 |
| 16 | 205873 | 6 SPLINE "T" BOX RATIO 1.47 | 1 |
| 17 | 58F | 5/8" FINE NYLOC NUT | 8 |
| 18 | 58x214FBZP | 5/8"x2 1/4" FINE BOLT | 8 |
| 19 | 8-6-7-00161 | 3/8" VALVE BREATHER | 2 |
| 20 | 8SM-18 | 6 SPLINE STAR DRIVE | 1 |
| 22 | FWM12 | M12 FLAT WASHER | 8 |
| 23 | FWM20 | M20 FLAT WASHER | 4 |
| 24 | M12 | M12 NYLOC NUT | 16 |
| 25 | M12x100BZP | M12x100 BOLT | 4 |
| 26 | M12x35BZP | M12x35 BOLT | 4 |
| 27 | M12x50SZP | M12x50 SET BOLT | 2 |
| 28 | M12x60BZP | M12x60 BOLT | 4 |
| 29 | M20HEX | M20 PLAIN NUT | 4 |
| 30 | M8x16SZP | M8x16 SET BOLT | 8 |
| 31 | NT55A | RUBBER COUPLING | 1 |
| 32 | RM-M20C | ROLLER ADJUSTER CAP NUT | 4 |
| 33 | RMORA-1 | OFFSET HEIGHT ADJ. (RH) | 1 |
| 34 | RMORA-2 | OFFSET HEIGHT ADJUSTER (LH) | 1 |

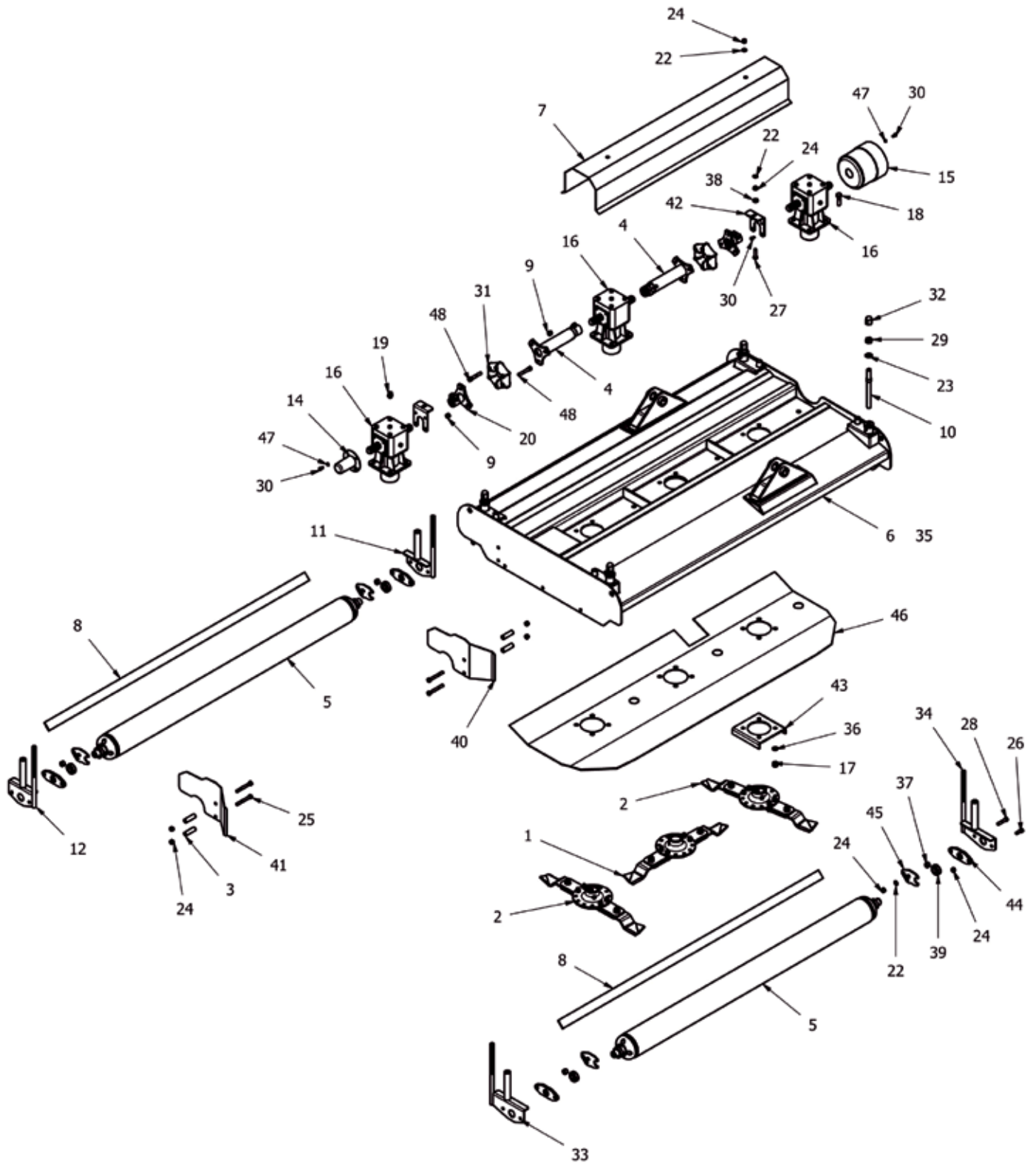
| | | | |
|----|-----------|-------------------------------|---|
| 35 | S849 | GREASE NIPPLE M6 STR | 4 |
| 36 | SW58 | 5/8" SPRING WASHER | 8 |
| 37 | 12T-BBS | BLADE BACK SPACER | 4 |
| 38 | 8SM9-3 | BLADE BACK SPACER | 2 |
| 39 | RM-RSN3 | SHAFT COLLAR DIA 35 | 4 |
| 40 | 84RM-RD1 | REAR DEFLECTOR | 1 |
| 41 | 84RM-RD1H | REAR DEFLECTOR | 1 |
| 42 | 9TGT-CB | GEARBOX COVER BRKT | 2 |
| 43 | GM6-4F | GEARBOX REINF" | 2 |
| 44 | RM-RSN2 | ROLLER MOUNT | 4 |
| 45 | RM-RSN4 | SCRAPER MOUNT | 4 |
| 46 | TDW-USC1 | 16ft UNDERSIDE COVER | 1 |
| 47 | FWM8 | M8 FLAT WASHER | 4 |
| 48 | 12x3FSKS | 1/2"x3" FINE SOCKET HEAD 12.9 | 6 |

Scraper Bar Set Up



| Item | Part No | Description | Qty |
|------|-----------|---------------------|-----|
| 1 | 12T-BBS | BLADE BACK SPACER | 2 |
| 2 | FWM12 | M12 FLAT WASHER | 2 |
| 3 | M12 | M12 NYLOC NUT | 4 |
| 4 | M12x40BZP | M12x40 BOLT | 2 |
| 5 | M12x60BZP | M12x60 BOLT | 2 |
| 6 | RM-RSN2 | ROLLER MOUNT | 2 |
| 7 | RM-RSN3 | SHAFT COLLAR DIA 35 | 2 |
| 8 | RM-RSN4 | SCRAPER MOUNT | 2 |

TDR20000 Wing



| Item | Part No | Description | Qty |
|------|-----------|----------------------------|-----|
| 1 | 725-SBL | 725 SWING BLADE (Anti_Clk) | 1 |
| 2 | 725-SBR | 725 SWING BLADE (Clk) | 2 |
| 3 | 84RM-RDT | DEFLECTOR TUBE | 4 |
| 4 | 9GTD | DRIVE TUBE (302mm) | 2 |
| 5 | TDW-20RL | 20ft TDR ROLLER | 2 |
| 6 | TDW-FAB2 | 20ft WING (RH) | 1 |
| 7 | TDW-GARD2 | 20ft WING GUARD | 1 |
| 8 | TDW-SB20 | 20ft SCRAPER | 2 |

| | | | |
|----|------------|-----------------------------|----|
| 9 | 12F | 1/2" FINE NYLOC NUT | 12 |
| 10 | 12F-THRA | THREADED HEIGHT ADJUSTER | 4 |
| 11 | 12GMRA2L | HEIGHT ADJUSTER (LH) | 1 |
| 12 | 12GMRA2R | HEIGHT ADJUSTER (RH) | 1 |
| 14 | 190592 | PTO HAT | 1 |
| 15 | 190660-1 | GUARD (COVER 660/BASE 661) | 1 |
| 16 | 205873 | 6 SPLINE "T" BOX RATIO 1.47 | 3 |
| 17 | 58F | 5/8" FINE NYLOC NUT | 12 |
| 18 | 58x214FBZP | 5/8"x2 1/4" FINE BOLT | 12 |

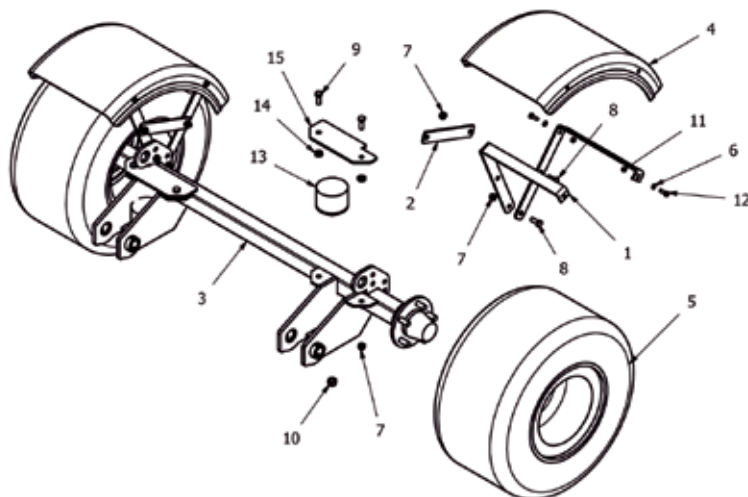
TDR20000 Wing

| | | | |
|----|-------------|-------------------------|----|
| 19 | 8-6-7-00161 | 3/8" VALVE BREATHER | 3 |
| 20 | 8SM-18 | 6 SPLINE STAR DRIVE | 2 |
| 22 | FWM12 | M12 FLAT WASHER | 8 |
| 23 | FWM20 | M20 FLAT WASHER | 4 |
| 24 | M12 | M12 NYLOC NUT | 16 |
| 25 | M12x100BZP | M12x100 BOLT | 4 |
| 26 | M12x35BZP | M12x35 BOLT | 4 |
| 27 | M12x50SZP | M12x50 SET BOLT | 2 |
| 28 | M12x60BZP | M12x60 BOLT | 4 |
| 29 | M20HEX | M20 PLAIN NUT | 4 |
| 30 | M8x16SZP | M8x16 SET BOLT | 10 |
| 31 | NT55A | RUBBER COUPLING | 2 |
| 32 | RM-M20C | ROLLER ADJUSTER CAP NUT | 4 |
| 33 | RMORA-1 | HEIGHT ADJUSTER (RH) | 1 |
| 34 | RMORA-2 | HEIGHT ADJUSTER (LH) | 1 |
| 35 | S849 | GREASE NIPPLE M6 STR | 4 |

| | | | |
|----|-----------|--------------------------|----|
| 36 | SW58 | 5/8" SPRING WASHER | 12 |
| 37 | 12T-BBS | BLADE BACK SPACER | 4 |
| 38 | 8SM9-3 | BLADE BACK SPACER | 2 |
| 39 | RM-RSN3 | SHAFT COLLAR DIA 35 | 4 |
| 40 | 84RM-RD1 | REAR DEFLECTOR | 1 |
| 41 | 84RM-RD1H | REAR DEFLECTOR | 1 |
| 42 | 9TGT-CB | GEARBOX COVER BRKT | 2 |
| 43 | GM6-4F | GEARBOX REINF" | 3 |
| 44 | RM-RSN2 | ROLLER MOUNT | 4 |
| 45 | RM-RSN4 | SCRAPER MOUNT | 4 |
| 46 | TDW-USC2 | 20ft UNDERSIDE COVER | 1 |
| 47 | FWM8 | M8 FLAT WASHER | 6 |
| 48 | 12x3FSKS | 1/2"x3" SOCKET HEAD 12.9 | 12 |

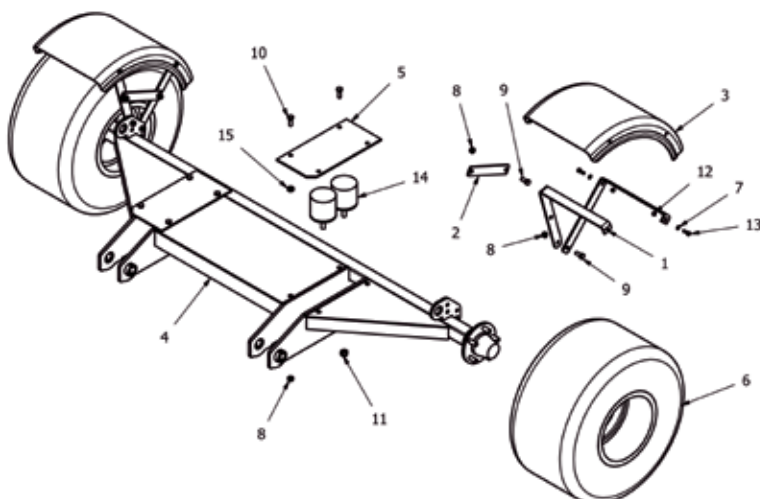
Axles

TDR16000 Axle



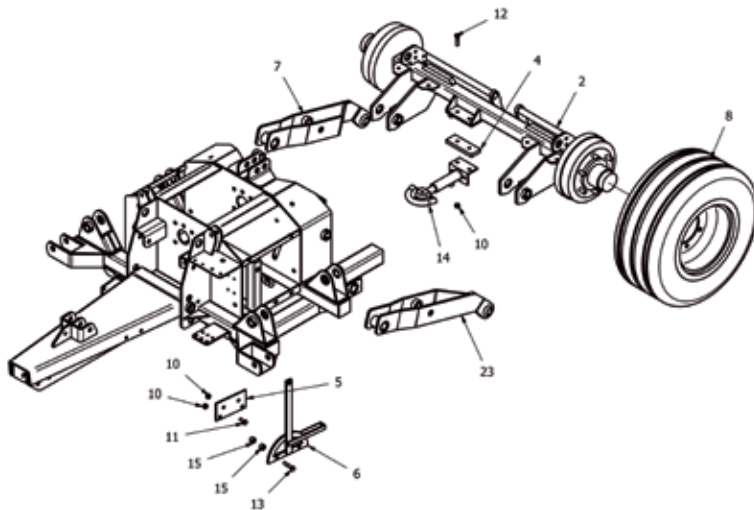
| Item | Part No | Description | Qty |
|------|-----------|-------------------|-----|
| 1 | TD-MGD1 | MUDGUARD MOUNT | 4 |
| 2 | TD-MGD3 | MUDGUARD TIE | 2 |
| 3 | TDA-1601 | 16ft AXLE | 1 |
| 4 | TDA-MGRD | WHEEL MUDGUARD | 2 |
| 5 | 26120012 | DIA 650x320mm | 2 |
| 6 | FWM8 | M8 FLAT WASHER | 8 |
| 7 | M12 | M12 NYLOC NUT | 12 |
| 8 | M12x30SZP | M12x30 SET BOLT | 8 |
| 9 | M12x35BZP | M12x35 BOLT | 4 |
| 10 | M16 | M16 NYLOC NUT | 2 |
| 11 | M8 | M8 NYLOC NUT | 8 |
| 12 | M8x25BZP | M8x25 BOLT | 8 |
| 13 | MOT75 | DIA 105x75 BUFFER | 2 |
| 14 | 8SM9-3 | BLADE BACK SPACER | 4 |
| 15 | TDA-AP6 | AXLE CAP | 2 |

TDR20000 Axle



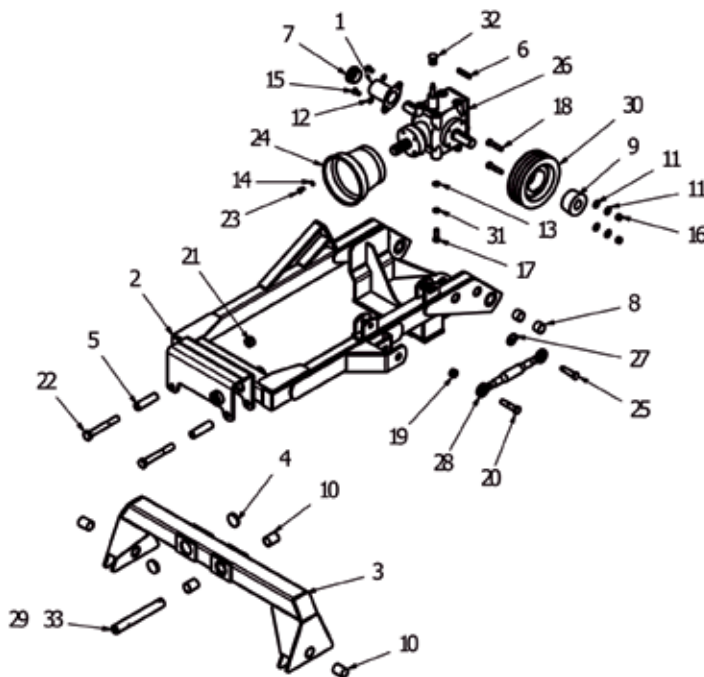
| Item | Part No | Description | Qty |
|------|-----------|--------------------|-----|
| 1 | TD-MGD1 | MUDGUARD MOUNT | 4 |
| 2 | TD-MGD3 | MUDGUARD TIE | 2 |
| 3 | TDA-MGRD | WHEEL MUDGUARD | 2 |
| 4 | TDA20N01 | 20ft AXLE | 1 |
| 5 | TDA20N10 | BUFFER COVER | 2 |
| 6 | 3605512 | DIA 695x345mm | 2 |
| 7 | FWM8 | M8 FLAT WASHER | 8 |
| 8 | M12 | M12 NYLOC NUT | 16 |
| 9 | M12x30SZP | M12x30 SET BOLT | 8 |
| 10 | M12x35BZP | M12x35 BOLT | 8 |
| 11 | M16 | M16 NYLOC NUT | 4 |
| 12 | M8 | M8 NYLOC NUT | 8 |
| 13 | M8x25BZP | M8x25 BOLT | 8 |
| 14 | MOT10 | DIA 105x100 BUFFER | 4 |
| 15 | 8SM9-3 | BLADE BACK SPACER | 8 |

TDR Braked Axle Option



| Item | Part No | Description | Qty |
|------|--------------|-----------------------------|-----|
| 2 | TDA-167001 | 16ft BRAKED AXLE | 1 |
| 3 | TDA-167003 | CHAIN LINK MOUNT | 2 |
| 4 | TDA-167006 | BRAKE RAM SPACER | 1 |
| 5 | TDA-167008 | BRAKE MOUNT | 1 |
| 6 | TDA-167009 | HAND BRAKE | 1 |
| 7 | TDA-167050 | 16ft (BRAKED) REAR ARM (RH) | 1 |
| 8 | 30115145 | DIA 720x275mm | 2 |
| 9 | CL12-1 | 1/2" CHAIN LINK | 3 |
| 10 | M12 | M12 NYLOC NUT | 6 |
| 11 | M12x30SZP | M12x30 SET BOLT | 2 |
| 12 | M12x50BZP | M12x50 BOLT | 2 |
| 13 | M12x60BZP | M12x60 BOLT | 2 |
| 14 | QV70 | STD TANKER BRAKE RAM | 1 |
| 15 | 12T-BBS | BLADE BACK SPACER | 4 |
| 23 | TDA-167050-H | 16ft (BRAKED) REAR ARM (LH) | 1 |

TDR Wing Pivot Assembly

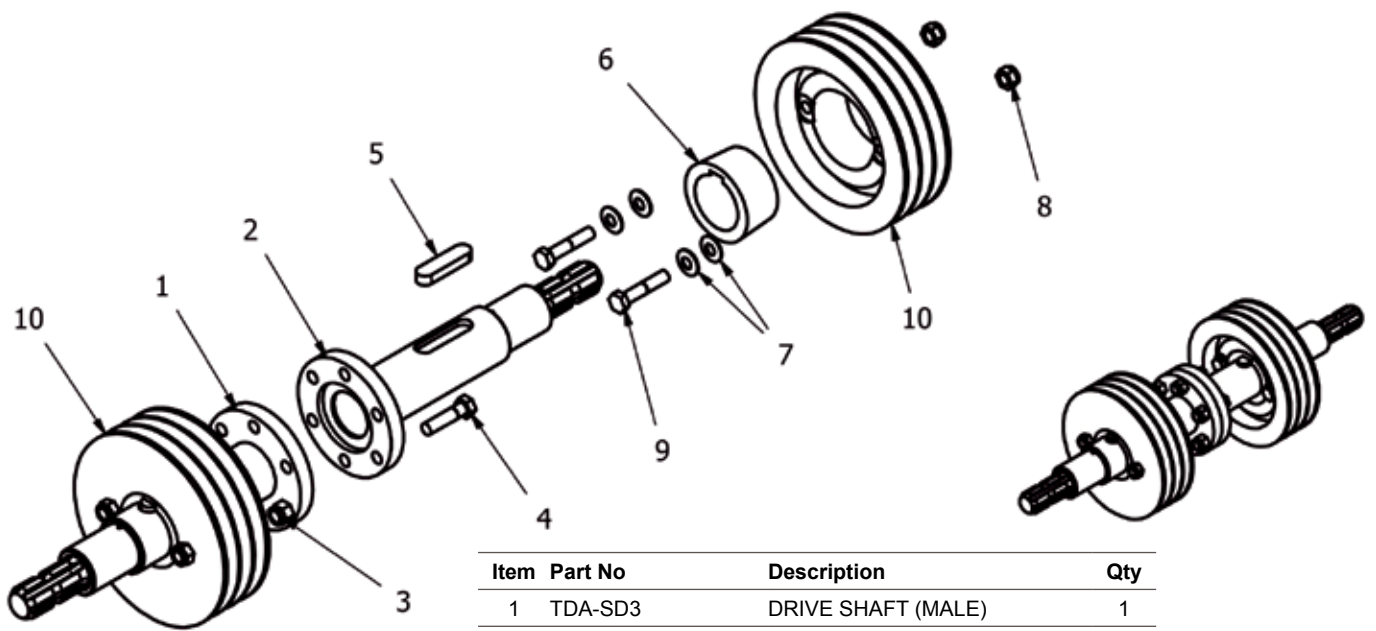


| Item | Part No | Description | Qty |
|------|-----------|------------------------|-----|
| 1 | TDC-PTO1 | PTO HAT | 1 |
| 2 | TDP-FAB1 | WING PIVOT ARM (RH) | 1 |
| 3 | TDP-FAB2 | WING PIVOT BEAM | 1 |
| 4 | TDP-GA1B | NYLON SPACER | 2 |
| 5 | TDP-GA1C | BOLT SPACER | 2 |
| 6 | 10x08x65 | 10x8 PARALLEL KEY | 1 |
| 7 | 111070 | DIA 50.5-54mm INSERT | 1 |
| 8 | 20DX16 | DIA 1 1/4" BUSHx1" | 4 |
| 9 | 2517-35 | 2517 35mm BORE | 1 |
| 10 | 8SM14 | DIA 1 1/4" BUSHx1 3/4" | 4 |
| 11 | D281215 | DISC SPRING 28x12x1.5 | 4 |
| 12 | FWM10 | M10 FLAT WASHER | 2 |
| 13 | FWM12 | M12 FLAT WASHER | 4 |
| 14 | FWM8 | M8 FLAT WASHER | 4 |
| 15 | M10x20SZP | M10x20 SET BOLT | 2 |
| 16 | M12 | M12 NYLOC NUT | 2 |
| 17 | M12x40BZP | M12x40 BOLT | 4 |
| 18 | M12x60BZP | M12x60 BOLT | 2 |

| | | | |
|----|-------------|---------------------------|---|
| 19 | M16 | M16 NYLOC NUT | 1 |
| 20 | M16x75BZP | M16x75 BOLT | 1 |
| 21 | M20 | M20 NYLOC NUT | 2 |
| 22 | M20x150BZP | M20x150 BOLT | 2 |
| 23 | M8x16SZP | M8x16 SET BOLT | 4 |
| 24 | NT20A | PTO GUARD (RND) | 1 |
| 25 | S15010 | CAT 0 PIN DIA 16x54mm | 1 |
| 26 | S2061258076 | SELECT "T" BOX RATIO 2.58 | 1 |
| 27 | S37 | LINCH PIN DIA 6 | 1 |

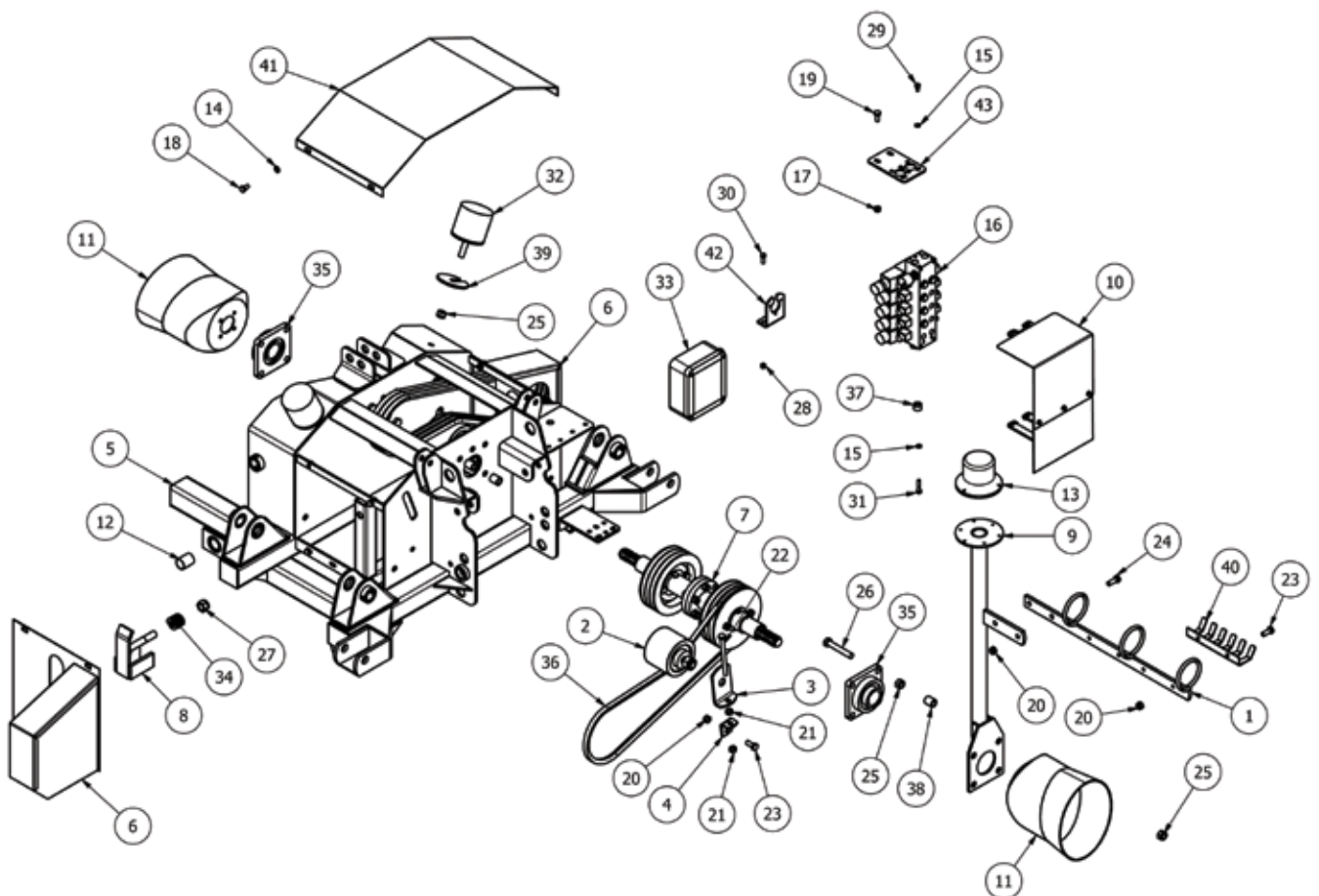
| | | | |
|----|----------|------------------------|---|
| 28 | S4418-A | CAT 0 TOP LINK | 1 |
| 29 | S849 | GREASE NIPPLE M6 STR | 1 |
| 30 | SPB-200C | SPB 200 TRIPLEX PULLEY | 1 |
| 31 | SWM12 | M12 SPRING WASHER | 4 |
| 32 | TDKP-31 | WAIST KNOB | 1 |
| 33 | TDP-GA1A | PIVOT PIN (250) | 1 |

TDR Drive Shaft Assembly



| Item | Part No | Description | Qty |
|------|-----------|------------------------|-----|
| 1 | TDA-SD3 | DRIVE SHAFT (MALE) | 1 |
| 2 | TDA-SD7 | DRIVE SHAFT (FEMALE) | 1 |
| 3 | 12F | 1/2" FINE NYLOC NUT | 6 |
| 4 | 12x2FBZP | 1/2"x2" FINE BOLT | 6 |
| 5 | 18x11x70 | 18x11 PARALLEL KEY | 2 |
| 6 | 2517-60 | 2517 60mm BORE | 2 |
| 7 | D281215 | DISC SPRING 28x12x1.5 | 8 |
| 8 | M12 | M12 NYLOC NUT | 4 |
| 9 | M12x60BZP | M12x60 BOLT | 4 |
| 10 | SPB-200C | SPB 200 TRIPLEX PULLEY | 2 |

TDR Bogey Assembly

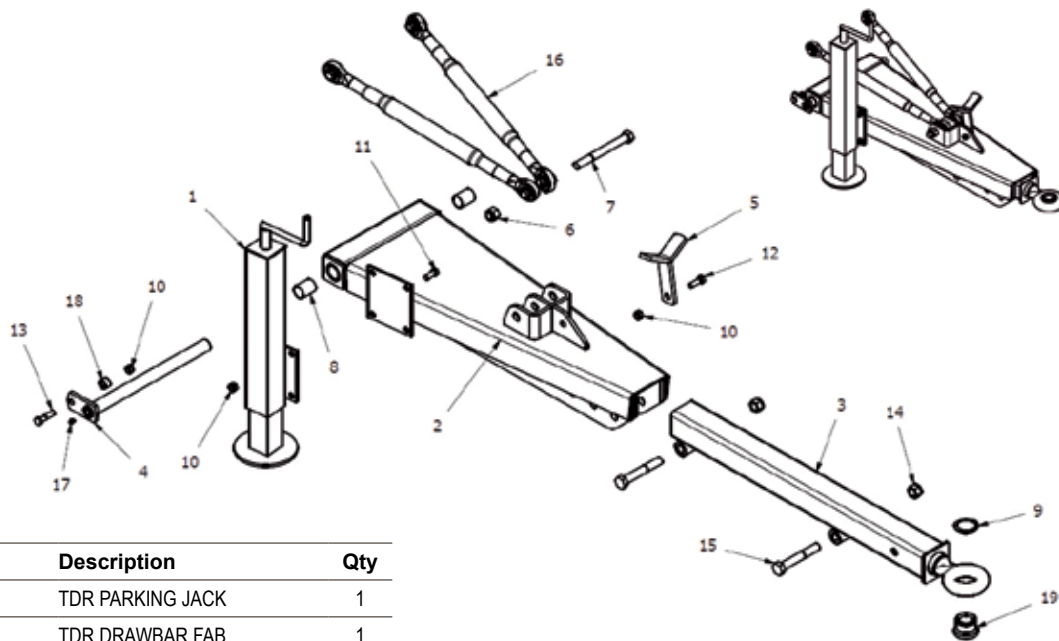


TDR Bogey Assembly

| Item | Part No | Description | Qty |
|------|---------------|---------------------------|-----|
| 1 | 2TKBC-2 | CABLE LOCATION BAR | 1 |
| 2 | TD-ID101 | IDLER ROLL ASSEMBLY | 2 |
| 3 | TD-ID201 | IDLER ADJUSTER | 2 |
| 4 | TD-ID202 | IDLER ANCHOR | 2 |
| 5 | TDA-FAB1 | TDR BOGEY FAB | 1 |
| 6 | TDA-GARD | PULLEY GUARD | 2 |
| 7 | TDA-SDGA | DRIVE SHAFT ASSEMBLY | 1 |
| 8 | TDA-SPAJ | STRIKE PLATE ADJUSTER | 2 |
| 9 | TDC-LIT10 | TDR BEACON STAND | 1 |
| 10 | TRI-HYD-CV-GA | VALVE COVER ASSY | 1 |
| 11 | 190.000.545 | PTO GUARD (EXTENDED OVAL) | 2 |
| 12 | 8SM14 | DIA 1 1/4" BUSHx1 3/4" | 4 |
| 13 | DA49800101 | LED BEACON | 1 |
| 14 | FWM10 | M10 FLAT WASHER | 8 |
| 15 | FWM8 | M8 FLAT WASHER | 6 |
| 16 | GCVB5-2 | VICKERS 5 BLOCK ver 2 | 1 |
| 17 | M10 | M10 NYLOC NUT | 6 |
| 18 | M10x20SZP | M10x20 SET BOLT | 8 |
| 19 | M10x25SZP | M10x25 SET BOLT | 2 |
| 20 | M12 | M12 NYLOC NUT | 6 |
| 21 | M12HEX | M12 PLAIN NUT | 4 |
| 22 | M12x150SZP | M12x150 SET BOLT | 2 |

| | | | |
|----|----------------|---------------------|----|
| 23 | M12x30SZP | M12x30 SET BOLT | 4 |
| 24 | M12x35BZP | M12x35 BOLT | 2 |
| 25 | M16 | M16 NYLOC NUT | 18 |
| 26 | M16x100SZP | M16x100 SET BOLT | 8 |
| 27 | M20 | M20 NYLOC NUT | 2 |
| 28 | M8 | M8 NYLOC NUT | 2 |
| 29 | M8x16SZP | M8x16 SET BOLT | 3 |
| 30 | M8x25BZP | M8x25 BOLT | 2 |
| 31 | M8x40BZP | M8x40 BOLT | 3 |
| 32 | MOT10 | DIA 105x100 BUFFER | 2 |
| 33 | RC-TDR-BASE | REMOTE CONTROL BOX | 1 |
| 34 | TDA-SPS | STRIKE PLATE SPRING | 2 |
| 35 | UCF210 (MSF50) | DIA 50mm FLANGE BRG | 2 |
| 36 | XPB1800 | XPB BELT x1800mm | 6 |
| 37 | 12T-BBS | BLADE BACK SPACER | 3 |
| 38 | 84RM-SBOB | OVERLAP BLADE BUSH | 8 |
| 39 | 8T19 | BUFFER SPACER | 2 |
| 40 | TA-HCM04 | CABLE MOUNT | 1 |
| 41 | TDA-AGRD | BOGEY TOP COVER | 1 |
| 42 | TDH-MP2 | HYD PLUG MOUNT | 1 |
| 43 | TDH-MP3 | VALVE TOP (VICKERS) | 1 |

TDR Drawbar Assembly

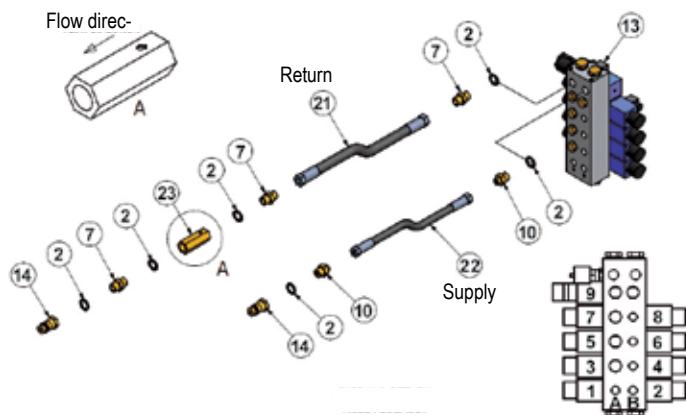


| Item | Part No | Description | Qty |
|------|-----------|--------------------------|-----|
| 1 | 12GMJK | TDR PARKING JACK | 1 |
| 2 | TDD-FAB1 | TDR DRAWBAR FAB | 1 |
| 3 | TDD-HTE | DRAWBAR HITCH EYE | 1 |
| 4 | TDD-PIN | DRAWBAR PIVOT PIN | 1 |
| 5 | TDD-SS | TDR PTO STAND | 1 |
| 6 | 34F | 3/4" FINE NYLOC NUT | 1 |
| 7 | 34x7FBZP | 3/4"x7" FINE BOLT | 1 |
| 8 | 8SM14 | DIA 1 1/4" BUSHx1 3/4" | 2 |
| 9 | AGC2 | DIA 50 EXT HEAVY CIRCLIP | 1 |
| 10 | M12 | M12 NYLOC NUT | 6 |
| 11 | M12x30SZP | M12x30 SET BOLT | 4 |

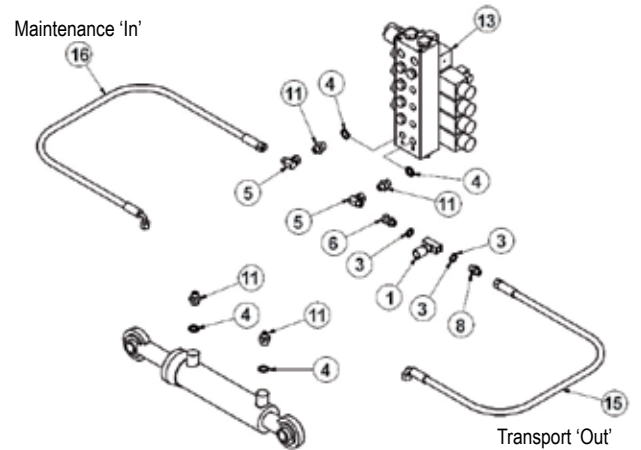
| | | | |
|----|------------|----------------------|---|
| 12 | M12x35BZP | M12x35 BOLT | 1 |
| 13 | M12x50BZP | M12x50 BOLT | 1 |
| 14 | M20 | M20 NYLOC NUT | 2 |
| 15 | M20x130BZP | M20x130 BOLT | 2 |
| 16 | S300-A | CAT 1-1 TOP LINK | 2 |
| 17 | S849 | GREASE NIPPLE M6 STR | 2 |
| 18 | 12T-BBS | BLADE BACK SPACER | 1 |
| 19 | TDD-TEB | TOE EYE BUSH | 1 |

Hose Assemblies

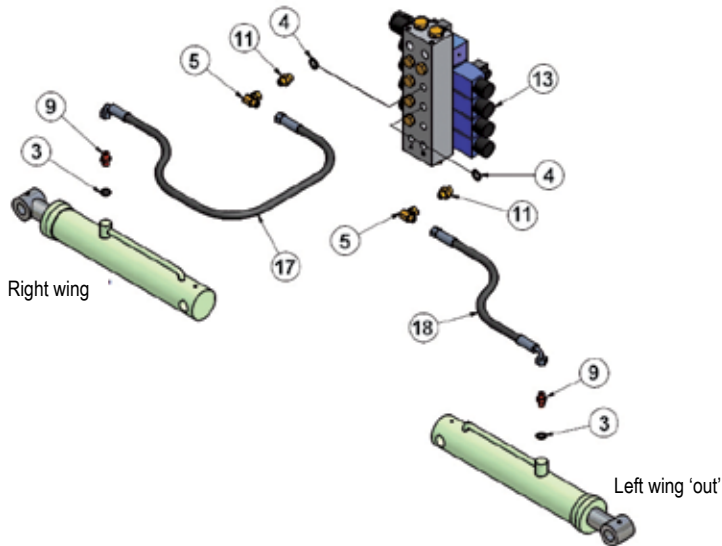
Supply & Return Hose Assembly



Top Link Hose Assembly

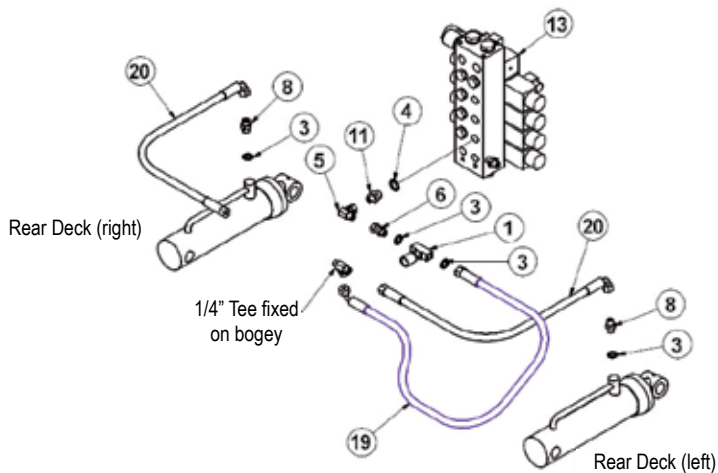


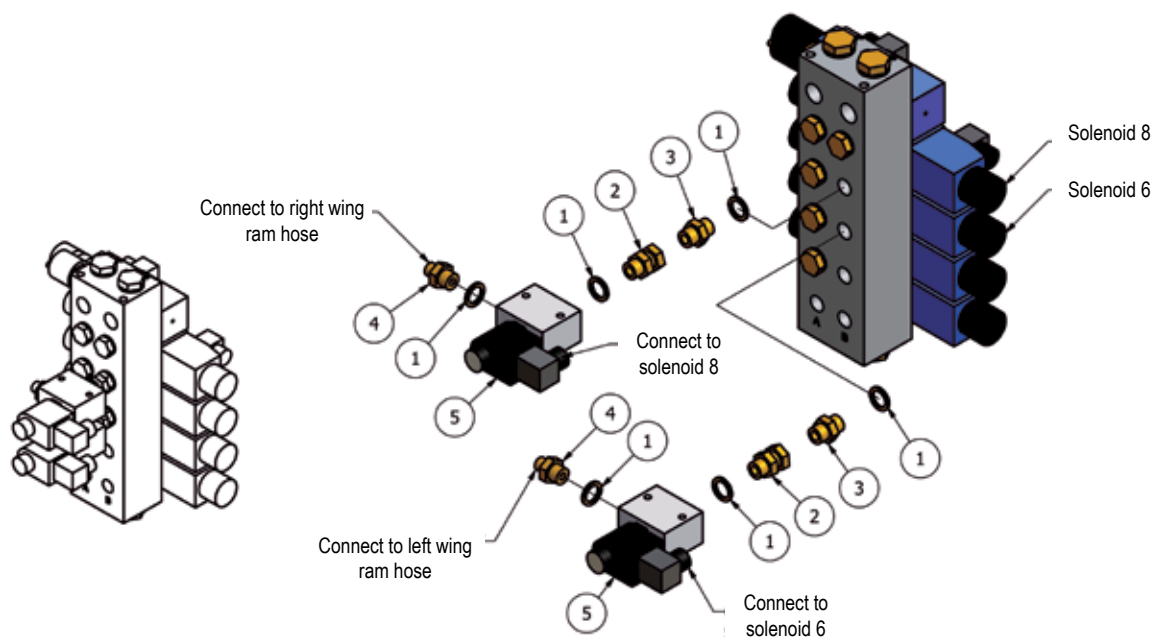
Wing Ram Hose Assembly



| Item | Part No | Description | Qty |
|------|------------|-------------------------------|-----|
| 1 | 201011 | 1/4" 1251 NEEDLE VALVE (BLUE) | 2 |
| 2 | EDOW12 | 1/2" DOWTY WASHER | 6 |
| 3 | EDOW14 | 1/4" DOWTY WASHER | 8 |
| 4 | EDOW38 | 3/8" DOWTY WASHER | 7 |
| 5 | EFM9014 | 1/4" F/M ELBOW | 5 |
| 6 | EMF14 | 1/4" M/F CONNECTOR | 2 |
| 7 | EMM12 | 1/2" M/M CONNECTOR | 3 |
| 8 | EMM14 | 1/4" M/M CONNECTOR | 4 |
| 9 | EMM14RV | 1/4" M/M RESTRICTOR (DIA 1mm) | 2 |
| 10 | EMM3812 | 1/2-3/8" M/M CONNECTOR | 2 |
| 11 | EMM3814 | 3/8-1/4" M/M CONNECTOR | 7 |
| 12 | EMMMT14 | 1/4" M/M/M CONNECTOR | 1 |
| 13 | GCVB5 | VICKERS 5 BLOCK | 1 |
| 14 | QRM12 | 1/2" QUICK RELEASE MALE | 2 |
| 15 | TDR-HOSE-A | 1/4"x1900mm Str to Block 90 | 1 |
| 16 | TDR-HOSE-B | 1/4"x2130mm Str to Block 90 | 1 |
| 17 | TDR-HOSE-C | 1/4"x1720mm Str to Block 90 | 1 |
| 18 | TDR-HOSE-D | 1/4"x1090mm Str to Block 90 | 1 |
| 19 | TDR-HOSE-E | 1/4"x1220mm Str to Block 90 | 1 |
| 20 | TDR-HOSE-F | 1/4"x430mm Str to Block 90 | 2 |
| 21 | TDR-RETURN | 1/2"x2800mm Str to Str | 1 |
| 22 | TDR-SUPPLY | 3/8"x2800mm Str to Str | 1 |
| 23 | VUR03C | 1/2" CHECK VALVE | 1 |

Rear Deck Ram Hose Assembly

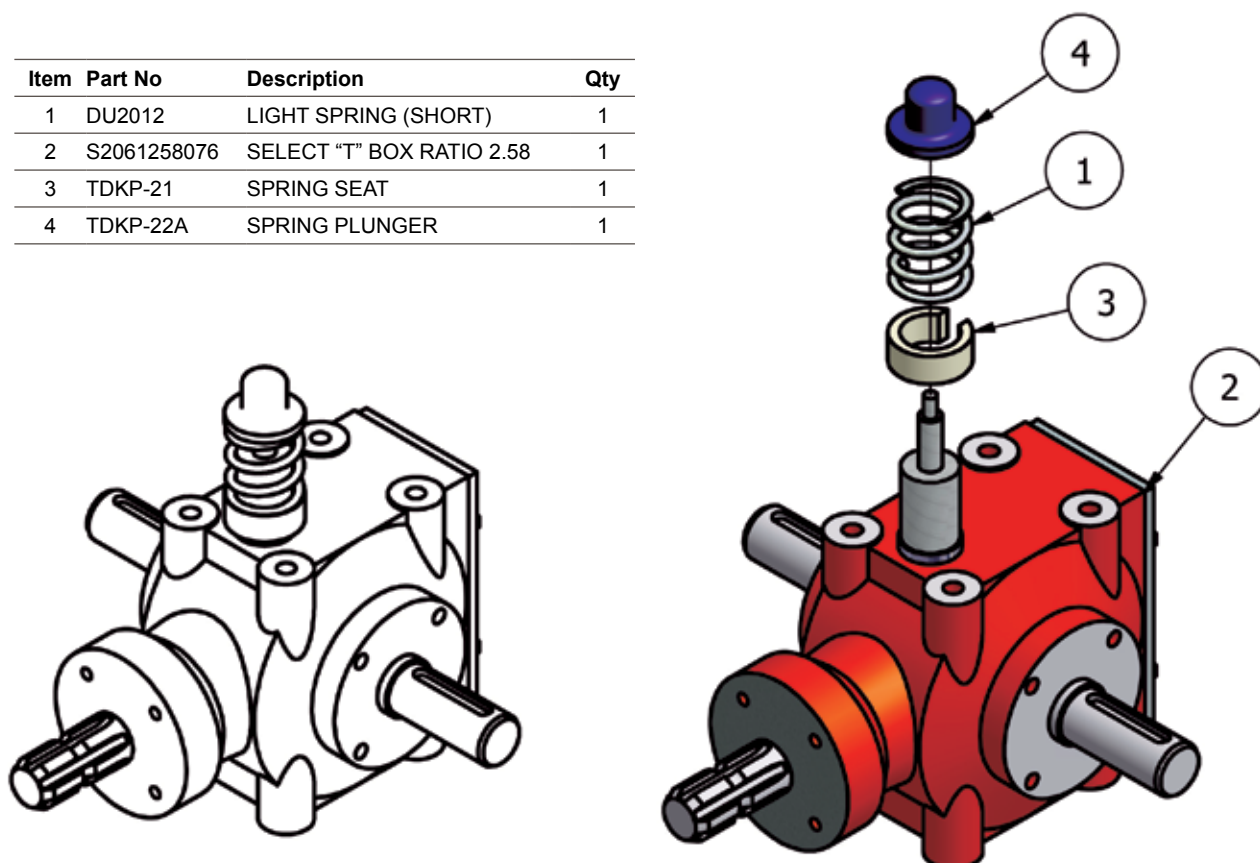




| Item | Part No | Description | Qty |
|------|-----------------|------------------------|-----|
| 1 | EDOW38 | 3/8" DOWTY WASHER | 6 |
| 2 | EMF38 | 3/8" M/F CONNECTOR | 2 |
| 3 | EMM38 | 3/8" M/M CONNECTOR | 2 |
| 4 | EMM3814 | 3/8-1/4" M/M CONNECTOR | 2 |
| 5 | SDC08-2-DG3B-38 | Part No. SVP08NC-R001 | 2 |

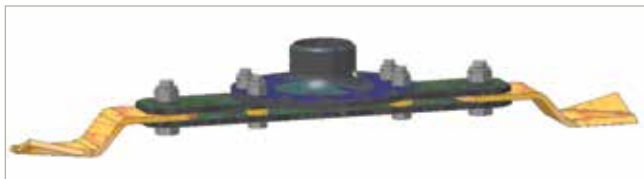
TDR Spring Knob (option)

| Item | Part No | Description | Qty |
|------|-------------|---------------------------|-----|
| 1 | DU2012 | LIGHT SPRING (SHORT) | 1 |
| 2 | S2061258076 | SELECT "T" BOX RATIO 2.58 | 1 |
| 3 | TDKP-21 | SPRING SEAT | 1 |
| 4 | TDKP-22A | SPRING PLUNGER | 1 |



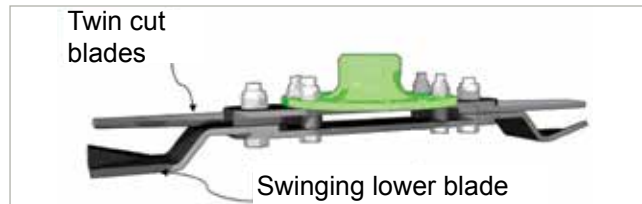
Blades

SWINGING BLADE SYSTEM



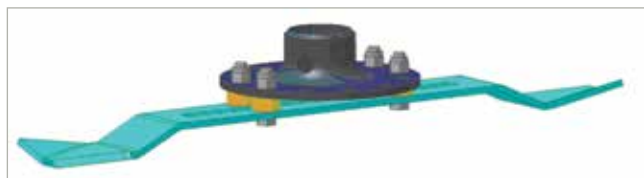
Standard system on: TDR Models

MULCHING BLADE SYSTEM



Optional system on: TDR Models

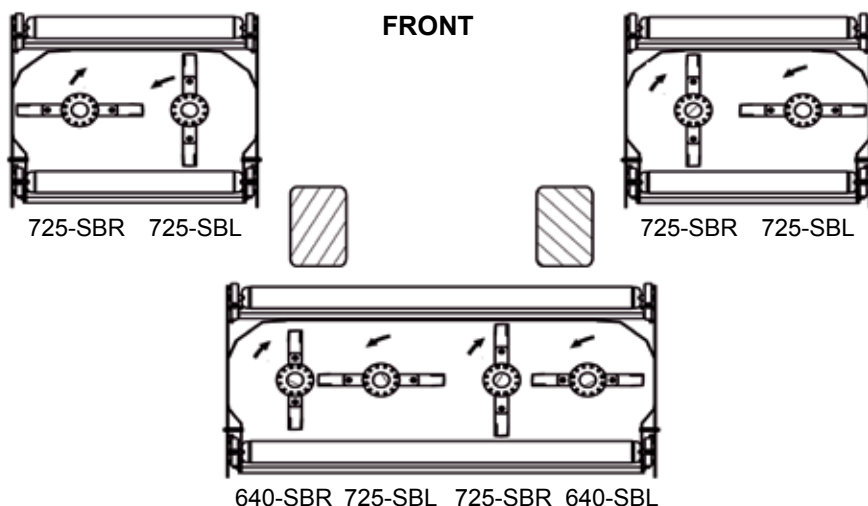
FIXED BLADE SYSTEM



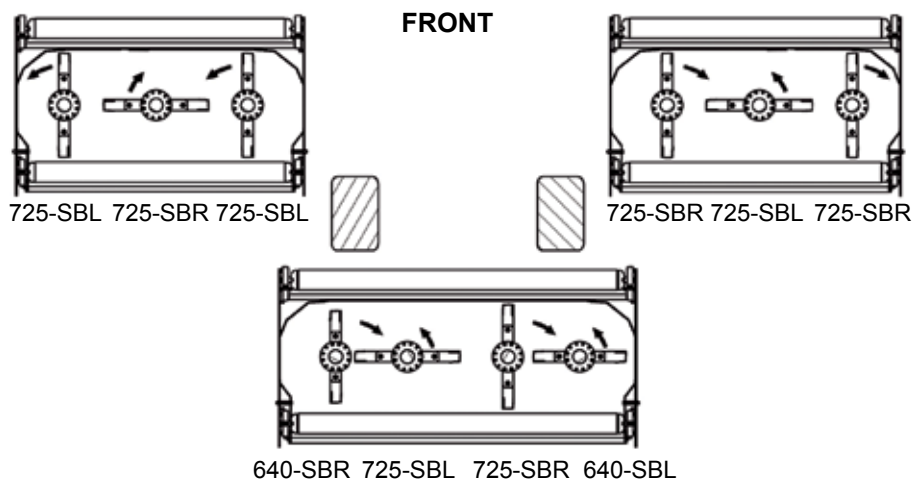
Optional system on: TDR Models

BLADE ROTATIONS

TDR16000 Blade Systems



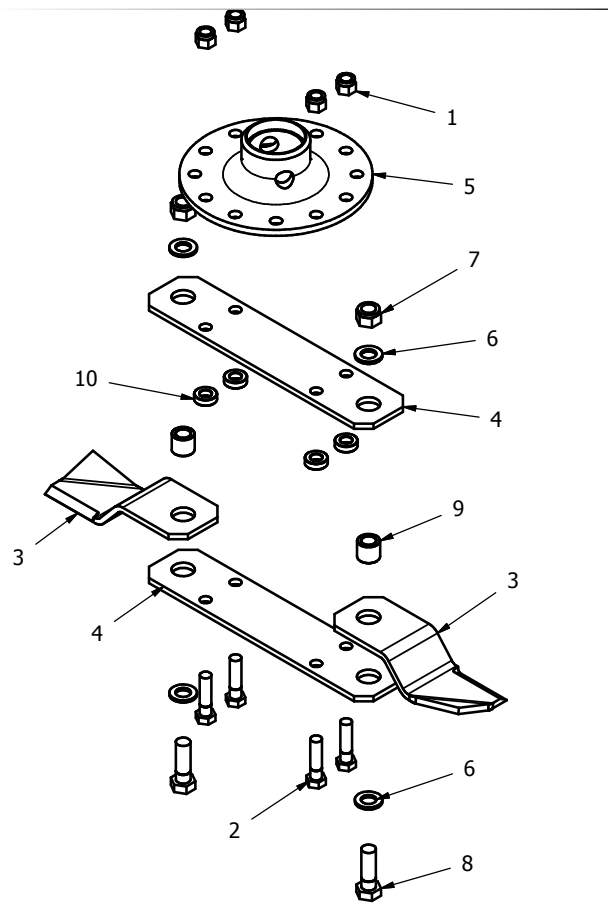
TDR20000 Blade Systems



NOTE: Please have the serial number of your machine to hand when ordering blades to ensure you get the correct parts.

SWINGING BLADE SYSTEMS - Standard system on TDR Models

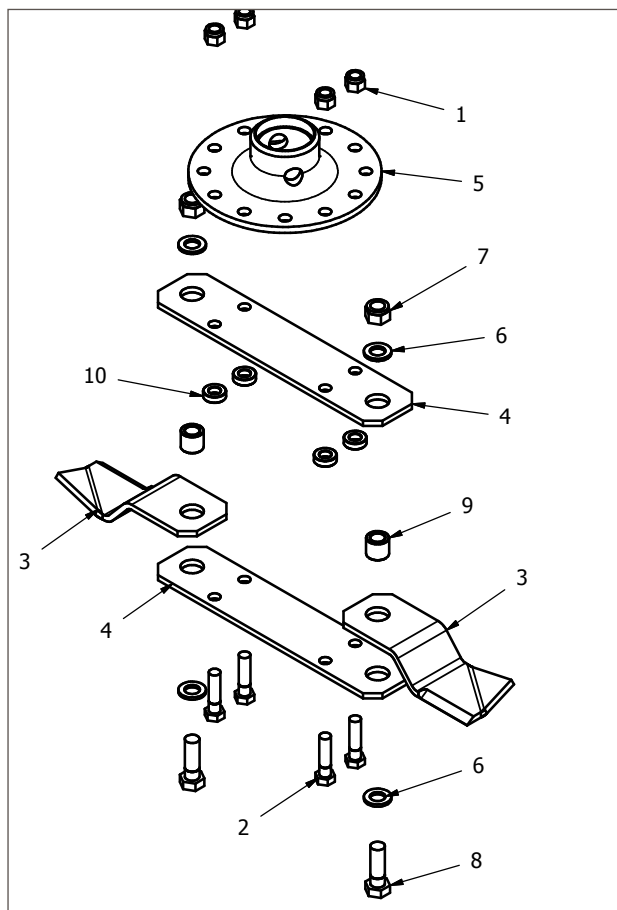
640-SBL - 640 Swing Blade (Anti Clockwise)



| MACHINE | QTY |
|----------|-----|
| TDR16000 | 1 |
| TDR20000 | 1 |

| Item | Part No | Description | Qty |
|------|-----------|------------------------|-----|
| 1 | 1/2F | 1/2" Nyloc Nut | 4 |
| 2 | 12x2FBZP | 1/2"x2" FINE BOLT | 4 |
| 3 | 84RM-SB01 | SWING BLADE (Anti-Clk) | 2 |
| 4 | 84RM-SBB | BLADE BACK (285 CTR) | 2 |
| 5 | DF-BMP | BLADE MOUNT | 1 |
| 6 | FWM16 | M16 FLAT WASHER | 4 |
| 7 | M16 | M16 NYLOC NUT | 2 |
| 8 | M16x50BZP | M16x50 BOLT | 2 |
| 9 | 84RM-SBBB | BLADE BUSH | 2 |
| 10 | 8SM9/3 | BLADE BACK SPACER | 4 |

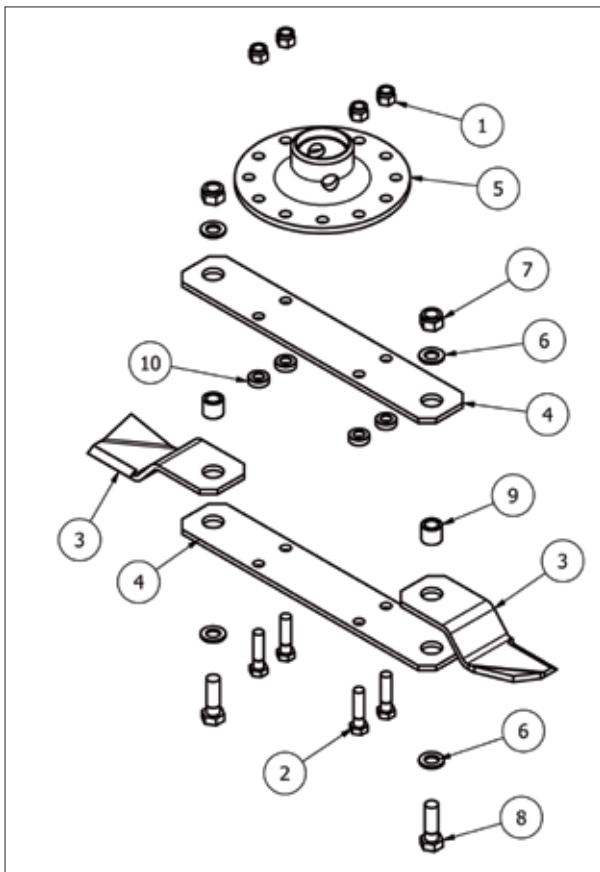
640-SBR - 640 Swing Blade (clockwise)



| MACHINE | QTY |
|----------|-----|
| TDR16000 | 1 |
| TDR20000 | 1 |

| Item | Part No | Description | Qty |
|------|-----------|----------------------|-----|
| 1 | 1/2F | 1/2" Nyloc Nut | 4 |
| 2 | 12x2FBZP | 1/2"x2" FINE BOLT | 4 |
| 3 | 84RM-SB02 | SWING BLADE (Clk) | 2 |
| 4 | 84RM-SBB | BLADE BACK (285 CTR) | 2 |
| 5 | DF-BMP | BLADE MOUNT | 1 |
| 6 | FWM16 | M16 FLAT WASHER | 4 |
| 7 | M16 | M16 NYLOC NUT | 2 |
| 8 | M16x50BZP | M16x50 BOLT | 2 |
| 9 | 84RM-SBBB | BLADE BUSH | 2 |
| 10 | 8SM9/3 | BLADE BACK SPACER | 4 |

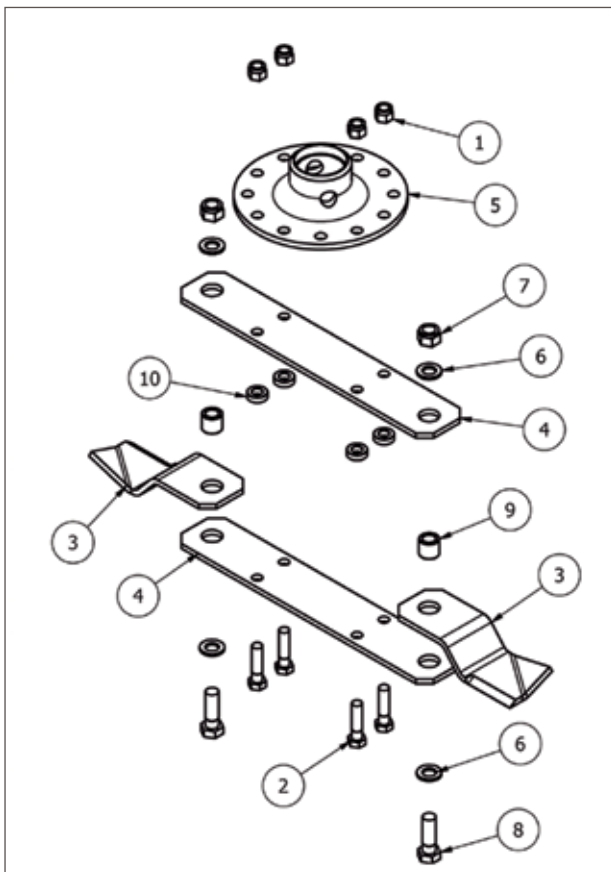
725-SBL - 725 Swing Blade (Anti Clockwise)



| MACHINE | QTY |
|----------|-----|
| TDR16000 | 3 |
| TDR20000 | 4 |

| Item | Part No | Description | Qty |
|------|-----------|----------------------|-----|
| 1 | 1/2F | 1/2" Nyloc Nut | 4 |
| 2 | 12x2FBZP | 1/2"x2" FINE BOLT | 4 |
| 3 | 84RM-SB01 | SWING BLADE (A Cik) | 2 |
| 4 | 84RM-SBB2 | BLADE BACK (370 CTR) | 2 |
| 5 | DF-BMP | BLADE MOUNT | 1 |
| 6 | FWM16 | M16 FLAT WASHER | 4 |
| 7 | M16 | M16 NYLOC NUT | 2 |
| 8 | M16x50BZP | M16x50 BOLT | 2 |
| 9 | 84RM-SBBB | BLADE BUSH | 2 |
| 10 | 8SM9/3 | BLADE BACK SPACER | 4 |

725-SBR - 725 Swing Blade (Clockwise)

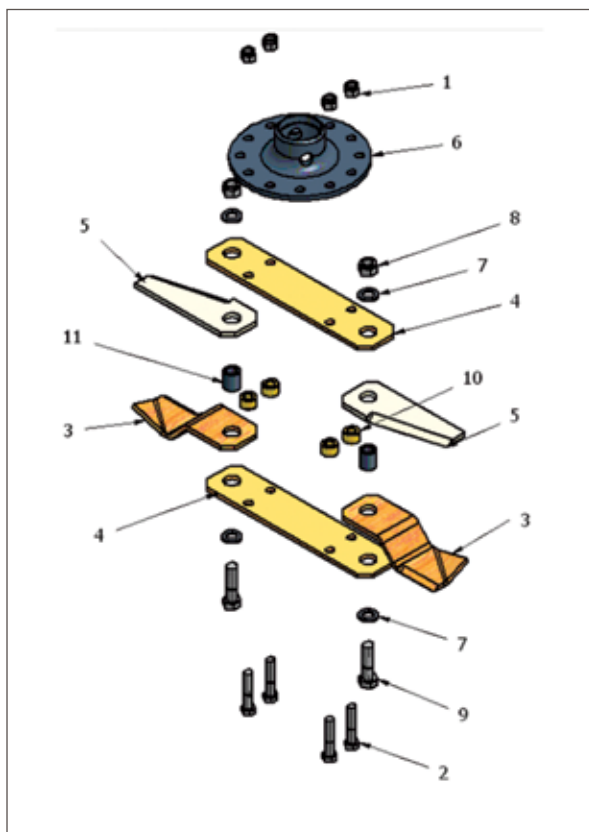
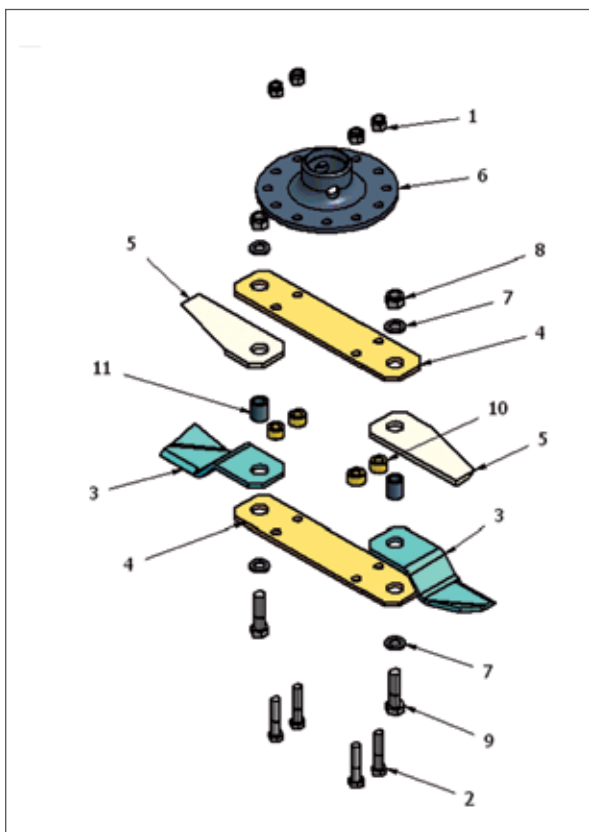


| MACHINE | QTY |
|----------|-----|
| TDR16000 | 3 |
| TDR20000 | 4 |

| Item | Part No | Description | Qty |
|------|-----------|----------------------|-----|
| 1 | 1/2F | 1/2" Nyloc Nut | 4 |
| 2 | 12x2FBZP | 1/2"x2" FINE BOLT | 4 |
| 3 | 84RM-SB02 | SWING BLADE (Cik) | 2 |
| 4 | 84RM-SBB2 | BLADE BACK (370 CTR) | 2 |
| 5 | DF-BMP | BLADE MOUNT | 1 |
| 6 | FWM16 | M16 FLAT WASHER | 4 |
| 7 | M16 | M16 NYLOC NUT | 2 |
| 8 | M16x50BZP | M16x50 BOLT | 2 |
| 9 | 84RM-SBBB | BLADE BUSH | 2 |
| 10 | 8SM9/3 | BLADE BACK SPACER | 4 |

Anti Clockwise Mulching Blade

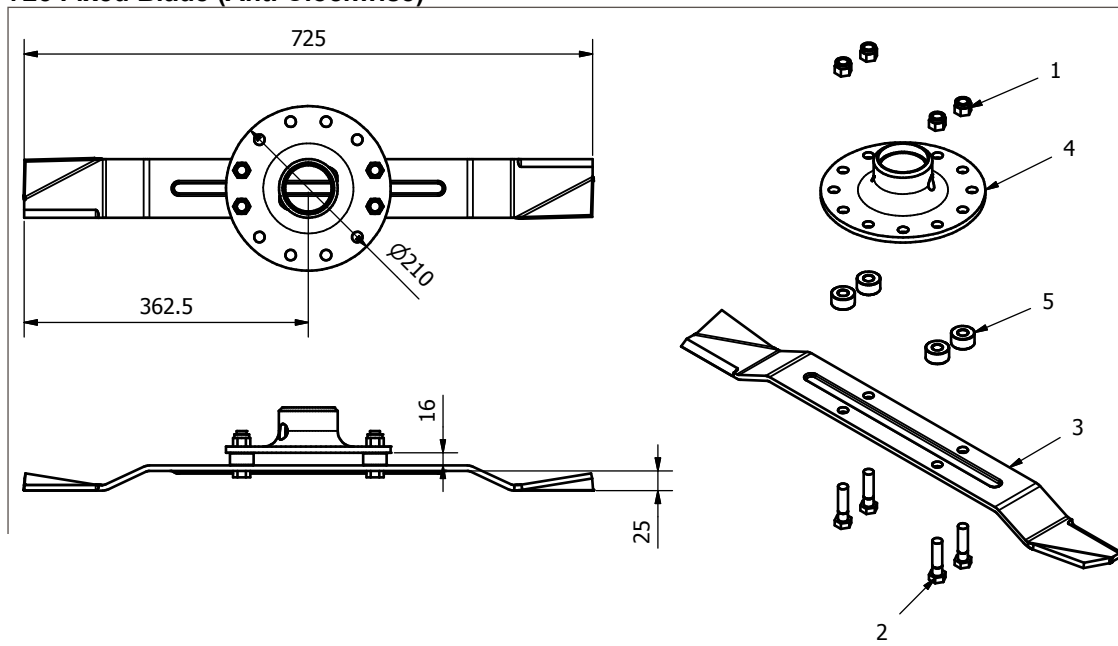
Clockwise Mulching Blade



| Item | Part No | Description | Qty per rotor |
|------|------------|--------------------------|---------------|
| 1 | 1/2F | Nyloc Nut | 4 |
| 2 | 12X212FBZP | Bolt | 4 |
| 3 | 84RM-SB01 | Swing Blade (Anti Clock) | 2 |
| | 84RM-SB02 | Swing Blade (Clock) | 2 |
| 4 | 84RM-SBB | Blade Back (285 ctr) | 2 |
| | 84RM-SBB2 | Blade Back (370 ctr) | 2 |
| 5 | 84RM-SBOL | Overlap Blade | 2 |
| 6 | DF-BMP | Mounting Plate | 1 |
| 7 | FWM16 | Washer | 4 |
| 8 | M16 | Nyloc Nut | 2 |
| 9 | M16X60BZP | M16 X 60 Bolts Plated | 2 |
| 10 | 12T-BBS | Spacer | 4 |
| 11 | 84RM-SBOB | Overlap Bush | 2 |

FIXED BLADE SYSTEMS - Optional system on: 6300, 8400, 11000, 15000 & TDR Models

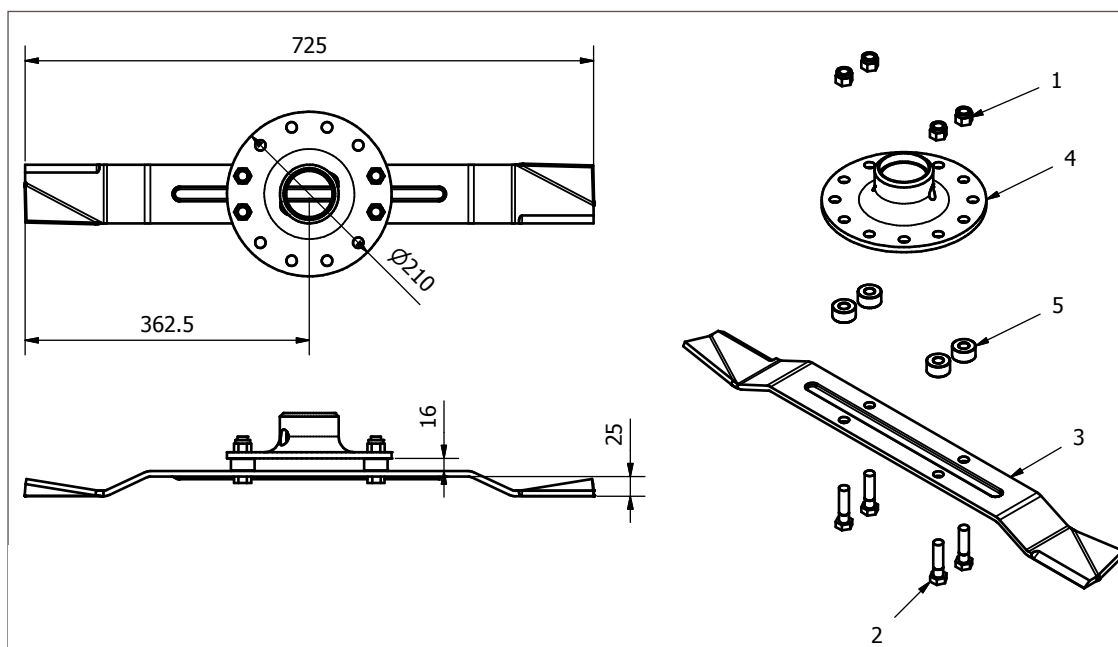
725 Fixed Blade (Anti Clockwise)



| MACHINE | QTY |
|----------|-------|
| TDR16000 | 2 OFF |
| TDR20000 | 3 OFF |

| Item | Part No | Description | Qty |
|------|----------|-----------------------|-----|
| 1 | 12F | 1/2" FINE NYLOC NUT | 4 |
| 2 | 12x2FBZP | 1/2"x2" FINE BOLT | 4 |
| 3 | 8FM8-1L | 8400 BLADE (Anti-Cik) | 1 |
| 4 | DF-BMP | BLADE MOUNT | 1 |
| 5 | 84RM-BSB | BLADE SPACER BUSH | 4 |

725 Fixed Blade (Clockwise)



| MACHINE | QTY |
|----------|-------|
| TDR16000 | 2 OFF |
| TDR20000 | 3 OFF |

| Item | Part No | Description | Qty |
|------|----------|---------------------|-----|
| 1 | 12F | 1/2" FINE NYLOC NUT | 4 |
| 2 | 12x2FBZP | 1/2"x2" FINE BOLT | 4 |
| 3 | 8FM8-1R | 8400 BLADE (Cik) | 1 |
| 4 | DF-BMP | BLADE MOUNT | 1 |
| 5 | 84RM-BSB | BLADE SPACER BUSH | 4 |

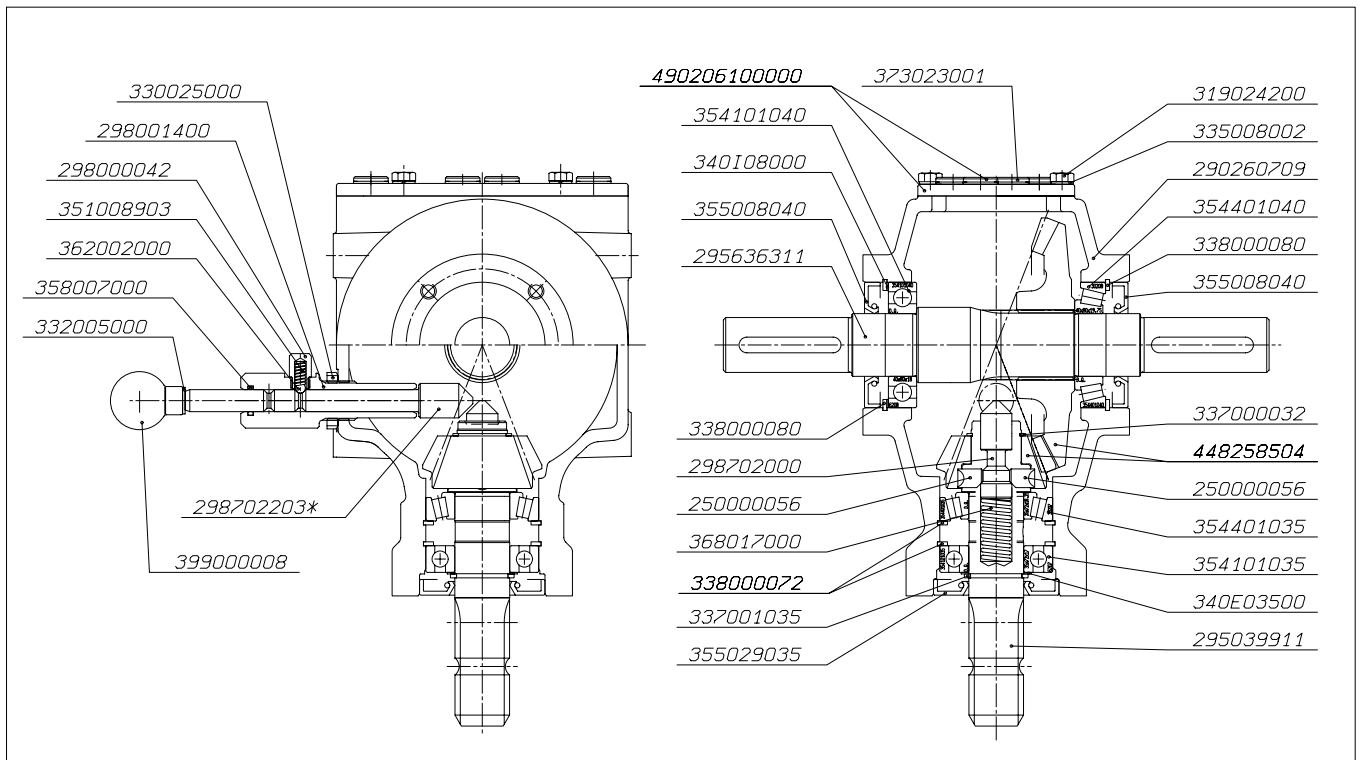
PTO Shafts

| MACHINE | PART NO: | DESCRIPTION: |
|--|-----------------|------------------------------------|
| TDR PRIMARY / 12000 & 18000 R.MOWER | V601210CEC02RW6 | V60 SHAFT WIDE ANGLE / SLIP CLUTCH |
| 16000 / 20000 TDR WING | T500350F132132 | T50 SHAFT STANDARD |
| TDR20000 REAR DECK | T501060ENC12RW6 | T50 SHAFT SLIP CLUTCH |
| 6000/6300/8000/8400/TDR16000 REAR DECK | T500810ENC12RW6 | T50 SHAFT SLIP CLUTCH |

Gearboxes

| Machine | Gearbox |
|--|---------|
| 6000,8000,12000, 12000GR3PTL, TDR16000 | LF205 |
| 6300, 8400 | LF205H |
| 18000, TDR's, | LF205T |
| 6300, 8400 | LF205TH |
| TDR wing | S2061 |

S2061258076 Gearbox



Gewährleistung: Für diese Maschine gilt eine Gewährleistung von 12 Monaten. Falls die Maschine als Mietgerät eingesetzt wird, wird keine Gewährleistung dafür übernommen. Die Gewährleistung gilt auf Fehler bei Verarbeitung und Teilen, mit Ausnahme der Komponenten, die nicht von MAJOR entwickelt oder gefertigt werden, d. h. auf Hydraulikkomponenten, Wellen mit Universalverbindung, Ketten, Reifen etc.; für diese Komponenten gilt jeweils die Gewährleistung des Originalherstellers. Zur Registrierung Ihrer Maschine für Garantieleistungen besuchen Sie bitte unseren Kundensupport auf unserer Website www.major-equipment.com und tragen Sie Ihre Daten in das dort verfügbare Formular ein.

MAJOR  WWW.MAJOR-EQUIPMENT.COM

The Grass & Slurry Machinery Specialists
Agricultural ~ Professional Groundcare ~ Industrial

Anmelden/Abmeldung

Startseite Produkte Wir über uns Fotogalerie Händler Aktuelle Meldungen **Support** Kontakt zu Major

Sie sind in: German >> Support

Support

Produktregistrierung

Bitte klicken Sie hier, um Ihre Maschine zu registrieren. Wir haben uns zum Ziel gesetzt, Ihnen hervorragende Produkte und Produkt-Support anzubieten. Bitte registrieren Sie Ihre Maschine, um sicherzustellen, dass Sie die richtige Gewährleistung und Service-Benachrichtigungen erhalten.

Produkt-Support

Klicken Sie hier zum Aufrufen der Bedienerhandbücher.

Händler-Support

Klicken Sie hier zum Aufrufen des Händler-Support-Bereichs.

Support

Produktregistrierung

Bediener- und Ersatzteilhandbücher

Händler-Support

Support-Kontakt

FAQ

 follow us on facebook

Recent News



Hauptsitz:
Ballyhaunis, Co. Mayo
Ireland
Telefon: + 353 (0) 949630572
info@major-equipment.com

Niederlassung Großbritannien:
Major Ind. Estate, Heysham
Lancs, LA3 3JJ
Telefon: + 44 (0) 1524 850501
ukinfo@major-equipment.com

Niederland (& Deutschland):
Postbus 29, NL-7700 AA Dedemsvaart
Niederland
Telefon: + 31 (0) 6389 19585
euinfo@major-equipment.com



HAUPTGESCHÄFTSSTELLE

Major Equipment Intl Ltd

Ballyhaunis, Co Mayo
Irland

Tel.: +353 (0) 9496 30572

GESCHÄFTSSTELLE

GROSSBRITANNIEN

Major Equipment Ltd

Major Ind. Estate, Heysham,
Lancs, LA3 3JJ, Großbritannien

Tel.: +44 (0) 1524 850501

GESCHÄFTSSTELLE

NIEDERLANDE UND

DEUTSCHLAND

Major Equipment Intl Ltd

Postbus 29, NL-7700 AA

Dedemsvaart, Niederlande

Tel.: + 31 (0) 6389 19585

