



Handbuch und Ersatzteilliste

MAJOR TROMMELMÄHER SWIFT

MJ70-190, MJ70-240
MJ70-320, MJ70-410, MJ70-550

MJ70-190FM, MJ70-240FM
MJ70-320FM, MJ70-410FM

MJ70-410T, MJ70-550T



Hauptgeschäftsstelle

Major Equipment Intl Ltd
Ballyhaunis,
Co. Mayo,
Irland

Tel.: +353 (0) 9496 30572
Fax: +353 (0) 9496 30788
E-Mail: info@major-equipment.com

Geschäftsstelle Großbritannien

Major Equipment Ltd
Major Industrial Estate.
Middleton Rd
Heysham
Lancs.
LA3 3JJ

Tel.: +44 (0) 1524 850 501
Fax: +44 (0) 1524 850 502
E-Mail: ukinfo@major-equipment.com

GESCHÄFTSSTELLE NIEDERLANDE UND DEUTSCHLAND

Major Equipment Intl Ltd
Postbus 29
NL-7700 AA
Dedemsvaart
Niederlande

Tel: + 31 (0) 6389 19585
E-Mail: euinfo@major-equipment.com

Web: www.major-equipment.com



MAJOR MACHINERY



MAJOREQUIPMENT

Haftungsausschlusserklärung

Obgleich alles getan wurde, um zu gewährleisten, dass die in diesem Handbuch enthaltenen Informationen vollständig und korrekt sind, übernimmt Major keine Haftung für Fehler und Auslassungen.

Major behält sich das Recht zu unangekündigten Änderungen der in diesem Handbuch beschriebenen Maschinenausrüstung und technischen Daten vor.

Desweiteren übernimmt Major keine Haftung für Folgeschäden aus der Nutzung der in diesem Handbuch enthaltenen Informationen.

Contents

Einleitung

Vielen Dank! 1

Verwendung des Handbuchs	1
Sicherheitshinweise	1
Beabsichtigte Verwendung	1

Produktkennzeichnung

Maschinen-Seriennummern	1
Registrieren Sie Ihr Produkt und Ihre Garantie online	1
Technische Daten	2

Sicherheit

Maschinensicherheitsetiketten	2
Gefahren beim Betrieb von Grasschneidemaschinen	3
Sicherer Betrieb	4
Arbeitsstation	4
Vorschriften für die Nutzung des Getriebes	4
Zapfwellensicherheit	5
Sicheres Fahren auf öffentlichen Verkehrswegen	5

Betrieb der Maschine

Hauptkomponenten	6
Kontrollen vor dem Einsatz	7
Vorschriften zum Start der Maschine	8
Verbinden der Maschine mit dem Traktor	8
Bedienung der Maschine / Mähen	9
Castor-Räder und Rolleneinstellung	10

Wartung

Zapfwellenwartung	11
Messerumdrehungen	12
Abschmierplan	12
Problembehebung	13

MJ70 Spare Parts - MJ70-190/240(FM)

MJ70-190 - General Assembly	16
MJ70-190 - Underbody Assembly	17
MJ70-190 - Drivetrain and Roller Height Asjuster Assembly	18
MJ70-190 - Parts List	19
MJ70-240 - General Assembly	20
MJ70-240 - Underbody Assembly	21
MJ70-240 - Drivetrain and Roller Height Asjuster Assembly	22
MJ70-240 - Parts List	23
MJ70 Front mounted standard kit	24
MJ70 Front mounted Multihog kit	25
MJ70-190-FMGF-GA (MJ70-190FM)	26
MJ70-240-FMGF-GA (MJ70-240FM)	26
MJ70-CW-SW01	27
MJ70-CW-SW30	28

MJ70 Spare Parts - MJ70-410/550(FM)

MJ70-410 - Overview	29
MJ70-550 - Overview	29
MJ70-410/550 Body - General Assembly	30
MJ70-410/550 Body - General Assembly	31
MJ70-410/550 Body - Underbody Assembly	32
MJ70-270 410/550 - Transmission and Height Adjuster	33
MJ70-410/550 Body - Parts List	33
MJ70-410/550 - Parts List (continued)	34
MJ70-410/550/410FM- Hydraulics	35
MJ70-410 Wing - General Assembly	36
MJ70-410 Wing - Underbody Assembly	37
MJ70-410 Wing - Height Adjuster and Transmission	38
MJ70-410 Wing - Parts List	39
MJ70-550 Wing - General Assembly	40
MJ70-550 Wing - Underbody Assembly	41
MJ70-550 Wing - Height Adjuster and Transmission	42
MJ70-550 Wing - Parts List	43

MJ70 Spare Parts - MJ70-320

MJ70-320 - Overview	44
MJ70-320/320FM - Hydraulics	44
MJ70-320 Body - General Assembly	45
MJ70-320 Body - General Assembly	46
MJ70-320 Body - Underbody Assembly	47
MJ70-320 Body - Transmission and Height Adjuster	48
MJ70-320 Body - Parts List	48
MJ70-320 Body - Parts List (continued)	49
MJ70-320 Wing - General Assembly and Height Adjuster	50
MJ70-320 Wing - Underbody Assembly	51
MJ70-320 Wing - Parts List	52

MJ70-320/410FM

MJ70-410FM Body flap guards	53
MJ70-320FM Body flap guards	53
MJ70-320FM Wing flap guards	53
MJ70-410FM WIng flap guards	53
MJ70-410FM Body	54
MJ70-410FM Wing Assembly	55
MJ70-320FM Body	56
MJ70-320FM Wing	57
MJ70-CW-SW01	58
MJ70-CW-SW20	59

MJ70-410/550T

MJ70-410T/550T	60
MJ70-410T/550T - Parts List	61
MJ70-410T/550T - Hydraulics - Braked Axle	62
MJ70-410T/550T - Hydraulics - Axle with no brakes	63

MJ70 Blades	64
MJ70 Gearboxes	65

EWG-Zertifikat über die Konformität von Maschinen

(gemäß Richtlinie 98/37/EWG)

Unternehmen: Major Equipment Ltd
Adresse: Coolnaha,
Ballyhaunis,
Co. Mayo,
Irland.
Tel. +353949630572
Fax +353949630788

erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt:

MJ70 TROMMELMÄHER (SWIFT)

bei korrekter Installation, Wartung und Verwendung für seinen beabsichtigten Zweck alle wesentlichen Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen erfüllt gemäß:

- **THE SUPPLY OF MACHINERY (SAFETY) REGULATIONS 2008.**
- **S.I. No. 299 of 2007**, Safety, Health and Welfare at Work (General Application) Regulations 2007 (Ireland).
- **Health & Safety at Work, etc. Act 1974 (c.37) (UK).**
- **EN ISO 14121-1: 2007** 'Safety of machinery. Principles for risk assessment'.
- **EN 745** - Agricultural Machinery - Rotary Mowers and Flail Mowers - Safety.
- **EN ISO 13857** - Safety of machinery: Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs.

Im Namen von Major Equipment Intl Ltd. erklären wir, dass diese Maschine bei korrekter Installation, Wartung und Nutzung für den vorgesehenen Zweck allen Gesundheitsschutz- und Sicherheitsauflagen der oben genannten Regelwerke entspricht.

Unterschrift: _____



Leitender Direktor

Datum 12/06/2013

Einleitung

Vielen Dank!

Wir freuen uns darüber, dass Sie sich für unser Produkt entschieden haben und wünschen Ihnen, dass Sie mit dieser Maschine über viele Jahre hinweg zufrieden sein werden.

Verwendung des Handbuchs

Dieses Handbuch ist ein wichtiger Bestandteil Ihrer Maschine und sollte daher beim Kauf der Maschine immer mitgeliefert werden. Durch die Lektüre dieses Handbuchs können Sie und andere Betreiber Personen- und Maschinenschäden vermeiden. Die Informationen in diesem Handbuch bieten dem Betreiber Anleitung zum sichersten und effektivsten Einsatz der Maschine.

Die Abschnitte dieses Handbuchs sind so angeordnet, dass Sie alle Sicherheitshinweise verstehen und somit die Maschine sicher betreiben können. Sie können dieses Handbuch auch zur Beantwortung spezifischer Fragen zum Betrieb und zur Wartung verwenden.

Sicherheitshinweise

Dieses Handbuch enthält spezielle Hinweise auf mögliche Sicherheitsrisiken und Maschinenschäden sowie hilfreiche Betriebs- und Wartungsinformationen. Lesen Sie bitte alle Informationen sorgfältig durch, um Personen- und Maschinenschäden zu vermeiden.

Beabsichtigte Verwendung

Diese Maschine ist eine Grasschneidemaschine und nur zum Schneiden von Gras konzipiert. Außerdem darf sie nur in Kombination mit einem geeigneten Traktor (siehe "Technische Daten" in dieser Broschüre) eingesetzt werden und muss über eine geeignete Transmission von der Zapfwelle des Traktors angetrieben werden. Jede andere Nutzung ist strengstens untersagt.

Produktkennzeichnung

Maschinen-Seriennummern

Wenn Sie sich an MAJOR oder Ihren MAJOR-Händler wenden möchten, um Informationen zur Wartung oder zu Ersatzteilen zu erhalten, geben Sie bitte immer die Modell- und die Seriennummern an. Modell- und Seriennummer sind auf dem Typenschild an der Maschine angegeben.

Wir empfehlen Ihnen, dass Sie sich die Daten der Maschine unten notieren:

Modell-Nr.: _____

Serien-Nr.: _____

Kaufdatum: _____

Name des Händlers: _____

Telefon-Nr. des Händlers: _____



Registrieren Sie Ihr Produkt und Ihre Garantie online

Um Ihr Produkt über das Internet zu registrieren, besuchen Sie einfach unseren Kundensupport unter www.major-equipment.com. Wenn Sie uns Ihre Daten entweder online oder über die Produktgarantiekarte übermitteln, können wir sicherstellen, dass Sie umfassende technische Produktdienstleistungen und wichtige Produktinformationen erhalten.

Für diese Maschine gilt eine Gewährleistung von zwölf Monaten. Falls die Maschine als Mietgerät eingesetzt wird, kann keine Gewährleistung dafür übernommen werden. Die Gewährleistung gilt für Material und Verarbeitungsfehler.

Die Gewährleistung gilt nur auf die Teile. Alle Teile müssen an den Hersteller zurückgeschickt werden. Der Gewährleistungsanspruch kann nur geprüft werden, wenn alle Teile zurückgeschickt wurden. Alle Ersatzteile werden kostenpflichtig bereitgestellt, bis der Gewährleistungsanspruch anerkannt ist.

Technische Daten

Modell	Gesamtbreite	Arbeitsbreite	Transportbreite	Kraftbedarf (PS)	Drehzahl Getriebe	Mähhöhe	Rotoren Messer	Gewicht	Messergeschwindigkeit	Flächenleistung
MJ70-190	2.0m (6' 6")	1.9m (6' 3")	2.00m (6' 6")	25-70	540	10-150	3/6	465	75	5.3
MJ70-240	2.5m (8' 2")	2.40m (8')	2.50m (8' 2")	30-80	540	10-150	4/8	570	75	6.7
MJ70-320/ MJ70-320FM	3.3m (11' 4")	3.2m (11')	2.3m (7' 6")	40-90	540/1000	10-150	5/10	925/905	90	8.9
MJ70-410/ MJ70-410FM	4.2m (13' 9")	4.1m (13' 5")	2.0m (6' 6")	50-100	540/1000	10-150	6/12	1130/1100	90	11.5
MJ70-550	5.6m (18' 4")	5.5m (18')	2.0m (6' 6")	70-120	540	10-150	8/16	1310	90	15.4
MJ70-410T	4.2m (13' 9")	4.1m (13' 5")	2.0m (6' 6")	50-100	540	10-150	6/12	1390	90	11.5
MJ70-550T	5.6m (18' 4")	5.50m (18')	2.0m (6' 6")	70-120	540	10-150	8/16	1585	90	15.4

Sicherheit

Maschinensicherheitsetiketten

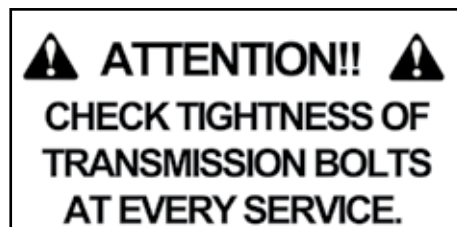
Die in diesem Abschnitt aufgeführten Maschinensicherheitsetiketten sind an wichtigen Stellen Ihrer Maschine angebracht, um die Aufmerksamkeit auf mögliche Sicherheitsrisiken zu lenken.

Auf Ihren Maschinensicherheitsetiketten werden die Wörter **GEFAHR**, **WARNUNG** und **ACHTUNG** zusammen mit diesem Sicherheitswarnsymbol ausgeschrieben. **GEFAHR** bezeichnet hierbei die schwerwiegendsten Risiken.

Im Handbuch werden an den gegebenen Stellen alle möglichen Sicherheitsrisiken in speziellen Sicherheitshinweisen erläutert. Diese Sicherheitshinweise werden mit dem Wort **ACHTUNG** und dem Sicherheitswarnsymbol gekennzeichnet



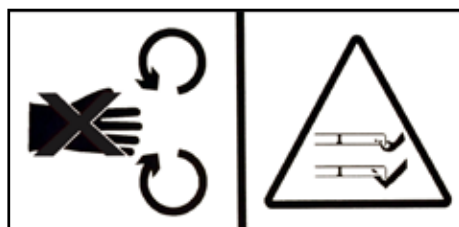
Lesen Sie das Handbuch, um Verletzungen zu vermeiden



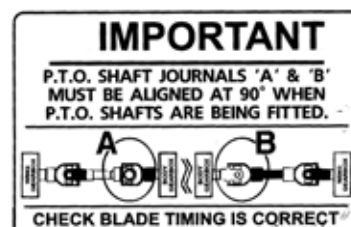
Überprüfen Sie die Spannung der Transmission



Gefahr des Verfangens mit der Zapfwelle - halten Sie Abstand von den Zapfwellen-Antriebssträngen



Gefahr durch rotierende Messer



Abschmierpunkte



DO NOT GO NEAR LEAKS
 • High pressure oil easily punctures skin causing serious injury, gangrene or death.
 • If injured, seek emergency medical help, immediate surgery is required to remove oil.
 • Do not use finger or skin to check for leaks.
 • Lower load or relieve hydraulic pressure before loosening fittings.

Gefahr durch hohen Öldruck



Schmieren



Gefahr durch freibewegliche Teile



Tempolimit

Gefahren beim Betrieb von Grasschneidemaschinen

Schergefahr

Eine Schergefahr besteht, wenn zwei Kanten von zwei Objekten sich gegeneinander oder nahe genug nebeneinander bewegen, um relativ weiches Material schneiden zu können. Dies kann bei Teilen der Maschine unter der Hydrauliksteuerung beim Wechsel von der Transport- in die Mähposition der Fall sein. Beachten Sie, dass die Auslegereinheiten so konzipiert sind, dass sie sich innerhalb ihrer Betriebsgrenzen unabhängig von der zentralen Einheit bewegen können.

Stauchgefahr

Wenn die Maschine in die Mähposition abgesenkt wird, können Personen, die sich in der Nähe aufhalten, verletzt werden. Auslegermaschinen haben Stauchpunkte um die Scharnierbereiche herum sowie zwischen dem Ausleger und dem Hauptkörper. Bringen Sie, wenn die Maschine nicht im Einsatz ist, immer die Transport-Sperrriegel an (nur Auslegermodelle).

Gefahr durch rotierende Messer

Personen setzen sich einer großen Gefahr aus, wenn sie ihre Hände oder Füße unter die Maschine bringen, wenn diese über Bodenhöhe angehoben ist und die Messer sich drehen.

Quetschgefahr

Quetschpunkte entstehen, wenn sich zwei Objekte gemeinsam bewegen, wobei mindestens eines dieser Objekte eine Kreisbewegung vollführt. Diese Gefahr ist bei Übertragungseinheiten sehr häufig, z. B. bei Riemenantrieben, Getrieben und Walzen. Vergewissern Sie sich, dass alle Schutzeinrichtungen angebracht wurden.

Einwickelgefahr

Jede offenliegende drehende Maschinenkomponente ist ein potenzieller Einwickelpunkt. Verletzungen treten häufig auf, wenn lose Kleidung oder lange Haare sich in drehenden Teilen wie Zapf- oder Antriebswellen der Maschine verfangen. Vergewissern Sie sich, dass alle Schutzeinrichtungen angebracht wurden.

Gefahren durch frei drehende Teile

Je schwerer ein drehendes Teil ist, desto länger dreht es nach dem Abschalten weiter. Diese Eigenschaft wird als "Freilauf" bezeichnet. Messer und verschiedene andere Komponenten, Antriebswellen etc. drehen sich auch noch, nachdem das Gerät abgeschaltet wurde - oft noch mehrere Minuten lang. Dabei können in folgenden Fällen Verletzungen auftreten:

- Wenn der Bediener eine Maschine abschaltet und versucht, sie zu reinigen oder einzustellen, bevor sie vollständig zum Stillstand gekommen ist.
- Wenn sich die Schutzeinrichtung der Scherschraube bei Zapfwellen und Mähkomponenten noch dreht, die primäre Zapfwelle jedoch fest steht. Die Vorsicht des Bedieners ist für die Sicherheit bei freilaufenden Komponenten entscheidend. Heben Sie die Maschine niemals an, während sich die Messer noch drehen.

Gefahr durch weggeschleuderte Objekte

Es ist völlig normal, dass beim Betrieb von Maschinen Material weggeschleudert wird. Fremdkörper wie Steine, Äste und andere Gegenstände können in das Gerät gelangen und mit enormer Geschwindigkeit weggeschleudert werden. Diese Objekte werden je nach den verwendeten Maschinen von den Seitenblechen der Maschine, den hinteren und/oder vorderen Rollen, den Führungen, Kettenführungen oder Gummischürzen erfasst.

Vergewissern Sie sich, dass sich keine Personen in der unmittelbaren Nähe der Maschine aufhalten und nicht durch von der Maschine weggeschleuderte Gegenstände verletzt werden können. Personen in der Nähe oder Tiere, die von weggeschleuderten Gegenständen getroffen werden, können dadurch schwer verletzt werden. Arbeiten Sie niemals mit der Maschine, wenn sie vom Boden abgehoben ist, da dann das vordere/hintere Schutzblech unwirksam ist.

Hydraulik-Risiken (sofern relevant)

In Hydrauliksystemen ist enorme Energie gespeichert. Nachlässigkeit bei der Wartung, Einstellung oder dem Austausch von Teilen kann zu schweren Verletzungen führen. Das unter hohem Druck stehende Hydrauliköl kann zu Verletzungen an Augen und anderen Körperteilen führen. Die folgenden Vorsichtsmaßnahmen sind unbedingt einzuhalten:

- Vergewissern Sie sich, dass die Hydraulikpumpe ausgeschaltet ist.
- Senken Sie die angebrachten Geräte auf den Boden ab.
- Vergewissern Sie sich, dass das System keinen Lastdruck aufweist.

Nadelspitzengroße Lecks in Hydraulikschläuchen können eine enorme Gefahr darstellen. Oft ist ein solches Leck nicht sichtbar, sondern nur durch ein paar Tropfen Flüssigkeit zu erkennen. Untersuchen Sie Hydraulikschläuche niemals mit der Hand, da ein feiner Strom von Hydraulikflüssigkeit die Haut durchdringen kann.

Rutsch- und Sturzgefahr

Ausrutscher und Stürze werden häufig verursacht durch:

1. rutschige Fußböden,
2. Gegenstände auf Stufen und Arbeitsplattformen.

Das Risiko von Ausrutschen und Stürzen kann durch Umsicht und ein aufgeräumtes Arbeitsumfeld erheblich reduziert werden.

Gefahren durch Lärm

Bitte beachten Sie, dass die Maschine normalerweise im Freien verwendet wird und dass die Position des Bedieners im Fahrersitz des Traktors ist. Die Empfehlungen in der Bedienungs- und Wartungsanleitung des Traktors sollten unbedingt berücksichtigt werden.

Der Schalldruck, gemessen in einem Abstand von 2,6 m vom Mittelpunkt der Maschine und in einer Höhe von 2,0 m, kann bis zu 90 dBA betragen. Unter Lastbedingungen und mit einer Zapfwelldrehzahl von 540 U/min kann ein Wert von 97 dBA erreicht werden. Bei höheren Zapfwellen-Drehzahlen steigt auch der Geräuschpegel. Tragen Sie stets einen Gehörschutz.

Sicherer Betrieb

Diese MAJOR-Maschine wurde für den Betrieb mit einer Zapfwellen-Drehzahl konzipiert, die in den technischen Daten dieser Broschüre angegeben ist. Vergewissern Sie sich, dass der Zapfwellenausgang des Traktors auf die richtige Drehzahl eingestellt ist. Diese MAJOR-Maschine darf nur gemäß dem Abschnitt "Beabsichtigte Verwendung" dieser Broschüre verwendet werden. Jede andere Nutzung ist strengstens untersagt.



Jeder Benutzer sollte sich umfassend mit dem Inhalt dieses Handbuchs vertraut machen, bevor er die Maschine einsetzt, wartet, am Traktor anbringt oder in anderer Weise nutzt. Tragen Sie niemals Schmuck, lose Kleidungsstücke wie etwa Krawatten, Schals, Gürtel, aufgeknöpfte Jacken oder Arbeitsanzüge mit offenen Reißverschlüssen, die zwischen die beweglichen Teile geraten könnten.



Tragen Sie stets die in den Unfallverhütungsvorschriften empfohlenen Kleidungsstücke wie etwa Schuhe, Ohrenschützer, Schutzbrillen und Handschuhe. Tragen Sie eine Jacke mit Reflektorstreifen, wenn die Maschine in der Nähe von öffentlichen Verkehrswegen eingesetzt werden soll.



Fragen Sie bei Ihrem Händler, dem Arbeitssicherheitsdienst oder einer entsprechenden Behörde nach Informationen zu den geltenden Sicherheitsvorschriften und spezifischen Regeln, um Ihre persönliche Sicherheit zu gewährleisten.



LÖSEN SIE IMMER DIE ZAPFWELLE, SCHALTEN SIE DEN MOTOR DES TRAKTORS AB UND ZIEHEN SIE DIE FESTSTELLBREMSE AN, BEVOR SIE ANPASSUNGEN AN DER MASCHINE VORNEHMEN.



ACHTEN SIE STETS DARAUF, DASS IHRE ARME UND BEINE NICHT UNTER DIE MASCHINE GERATEN, WÄHREND SICH DIE ROTOREN DREHEN. NACH DEM LÖSEN DER ZAPFWELLE KÖNNEN SICH DIE ROTOREN NOCH BIS ZU EINER MINUTE WEITERDREHEN.

Arbeitsstation

Der Betreiber muss während der Arbeit mit der Maschine auf dem Traktor sitzen bleiben. Wenn es sich um eine Auslegereinheit handelt und die Ausleger angehoben oder abgesenkt werden müssen, darf der Betreiber seinen Platz auf dem Traktor nicht verlassen. Bevor Sie das Führerhaus verlassen oder Wartungsarbeiten durchführen, vergewissern Sie sich bitte, dass die Zapfwelle abgedreht wurde und die Feststellbremse angezogen ist.



BETÄTIGEN SIE NIEMALS DIE HYDRAULIK BEI ABGESCHALTETEM TRAKTOREMOTOR.

Vorschriften für die Nutzung des Getriebes

Der Triebstrang zum Schaltgetriebe wird im gesamten Bereich der Maschine durch die Zapfwellen und die verriegelte Abdeckung geschützt. Alle Schutzvorkehrungen sollten stets funktionsfähig und in einem einwandfreien Zustand gehalten werden. Wenn ein einwandfreier Zustand nicht mehr gewährleistet werden kann, müssen die Schutzvorkehrungen ausgetauscht werden, bevor die Maschine eingesetzt werden kann.



WENN DAS GETRIEBE NICHT AUSREICHEND GESCHÜTZT IST, BESTEHT DIE GEFAHR TÖDLICHER UNFÄLLE, DA KÖRPERTEILE ODER KLEIDUNGSSTÜCKE IN DAS GETRIEBE GERATEN KÖNNEN.

Vergewissern Sie sich, dass die Begrenzungsketten korrekt an allen Zapfwellen verankert sind, sodass sie sich nicht drehen können. Vergewissern Sie sich, dass sich die Transmission innerhalb der Abschirmung frei drehen kann. Halten Sie die Keilnuten stets sauber und geschmiert, damit sie die Zapfwelle problemlos greifen können. Beachten Sie auch die Anweisungen des Handbuchs für Ihren Traktor zur Verbindung der Zapfwelle mit dem Traktor.

Zapfwellensicherheit

Der maximale Zapfwelleneingang ist im Abschnitt "Technische Daten" in dieser Broschüre angegeben. Wenden Sie sich an Ihren Händler oder einen Spezialvertrieb, wenn Ihre Zapfwelle durch eine längere ersetzt werden muss, da diese zur gleichen Leistungskategorie gehören und dieselben Merkmale aufweisen muss. Eine ungeeignete Zapfwelle kann leicht brechen.

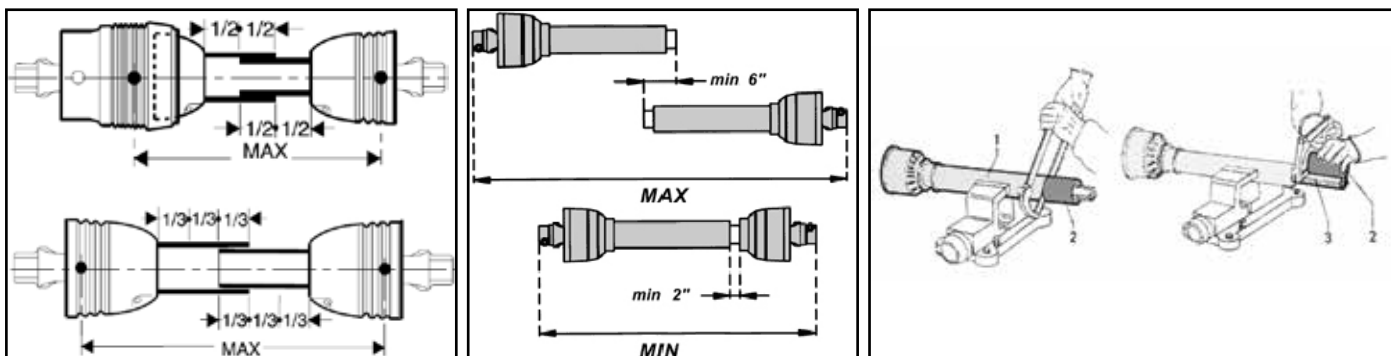
Die Traktoren-Zapfwellenlänge kann an das jeweilige Traktorenmodell angepasst werden. Wenn die Maschine in Betrieb ist, sollte die Zapfwelle eine Eingriffstiefe von mindestens einem Drittel der Länge haben (siehe Zeichnungen). Nachdem die Maschine an den Traktor angekoppelt wurde, sollte die korrekte Länge der Transmission in verschiedenen Stellungen überprüft werden. Wenn die Zapfwelle zu kurz ist und aus ihrer Kupplung herausrutscht, muss sie durch eine längere ersetzt werden.

Wenn die Zapfwelle zu lang ist, sollte sie auf folgende Weise verkürzt werden:

- Positionieren Sie die Maschine im Mindestabstand vom Traktor, ziehen Sie die Bremsen des Traktors an und schalten Sie den Motor ab.
- Nehmen Sie die beiden Hälften der Zapfwelle auseinander. Stecken Sie das aufnehmende Außenteil in die Zapfwelle am Traktor und das Innenteil in die der Maschine. Überprüfen Sie die korrekte Stellung mit Hilfe der Fixierstifte.
- Ordnen Sie die beiden Hälften der Zapfwelle in paralleler Form an.
- Markieren Sie, wie auf der Abbildung gezeigt, mit einem Filzstift die Stellen, an denen die beiden Hälften verkürzt werden sollen.
- Schneiden Sie zuerst die Abschirmung "1" unter Verwendung des Teils "2" als Referenz zu, um die Keilwelle zu verkürzen.
- Gehen Sie mit der zweiten Hälfte in gleicher Weise vor.
- Die beiden Enden der Zapfwelle werden beschnitten und abgefast und anschließend von allen Spanresten gesäubert.
- Schmieren Sie die beiden Profile und verbinden Sie die beiden Hälften der Zapfwelle miteinander.
- Bringen Sie die Zapfwelle an und vergewissern Sie sich wie oben beschrieben, dass die Länge korrekt ist.



Verwenden Sie den Wellenkegel nicht als Stufe



Sicheres Fahren auf öffentlichen Verkehrswegen

Überprüfen Sie die geltende Straßenverkehrsordnung, bevor Sie sich mit Ihrem Traktor und mit einer angebrachten Maschine auf öffentliche Verkehrswege begeben. Vergewissern Sie sich, dass Reflektoren, Warnblinker und Warnhinweise auf Überbreite angebracht sind, wenn diese erforderlich oder sinnvoll sein sollten. Diese Warnmittel müssen korrekt installiert und für Fahrer anderer Fahrzeuge deutlich sichtbar sein.

Andere Personen dürfen sich während des Transports und der Arbeit nicht gegen die Maschine lehnen oder auf diese aufsteigen. Erlauben Sie niemandem, auf der Maschine mitzufahren.



DIE MAXIMALE TRANSPORTGESCHWINDIGKEIT DARF 25 KM/H NICHT ÜBERSTEIGEN.

Allgemeine Sicherheitshinweise

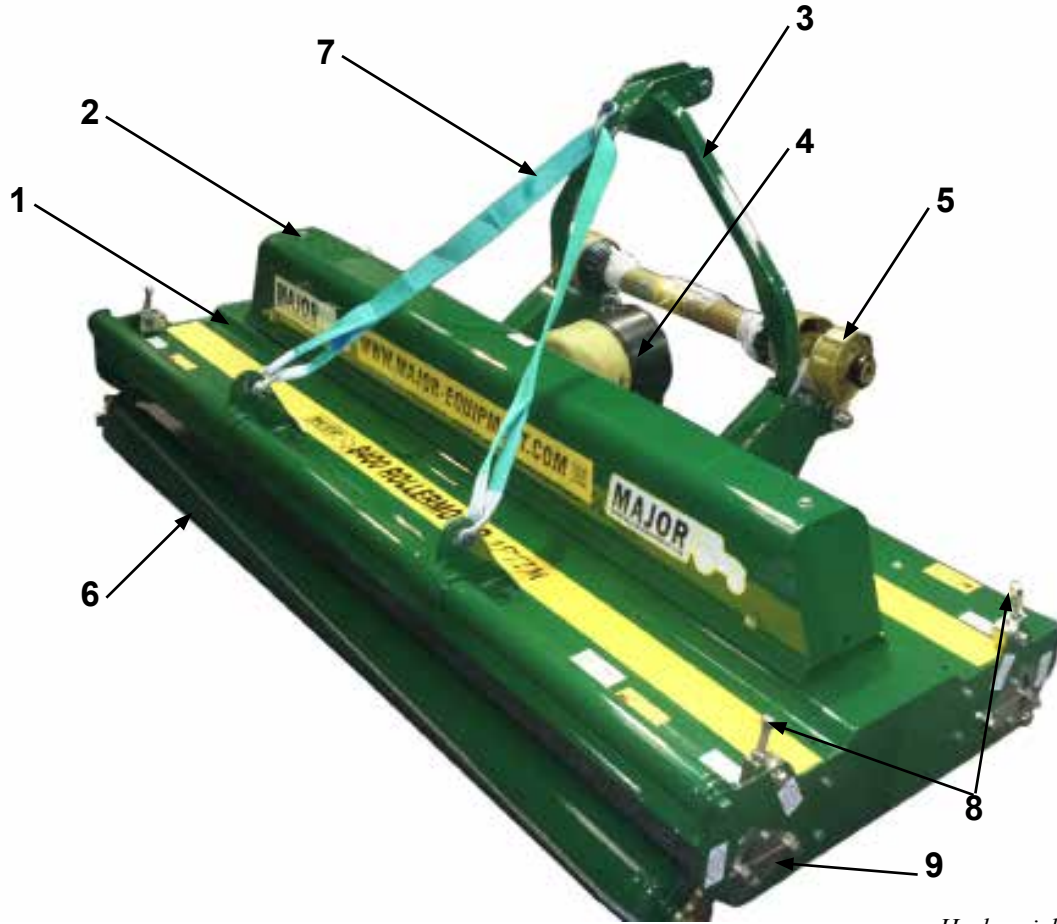
Vorsichtsmaßnahmen beim Arbeiten mit der Maschine:

1. Arbeiten Sie nicht mit der Maschine, wenn Sie müde sind.
2. Bevor Sie mit dem Mähen beginnen, vergewissern Sie sich, dass sich keine Personen oder Tiere in dem Bereich aufhalten.
3. Bevor Sie mit dem Einstellen der Maschine beginnen, müssen Sie unbedingt die Zapfwelle trennen, den Motor des Traktors ausschalten, die Feststellbremse anziehen und warten, bis die drehenden Teile zum Stillstand gekommen sind und auf dem Boden liegen.
4. Lesen Sie unbedingt alle Sicherheitsanforderungen und die Bedienungsanleitung zu der Maschine.
5. Wenn Sie nicht sicher sind, wie die Maschine verwendet wird, wenden Sie sich an den Hersteller oder Händler.

Betrieb der Maschine

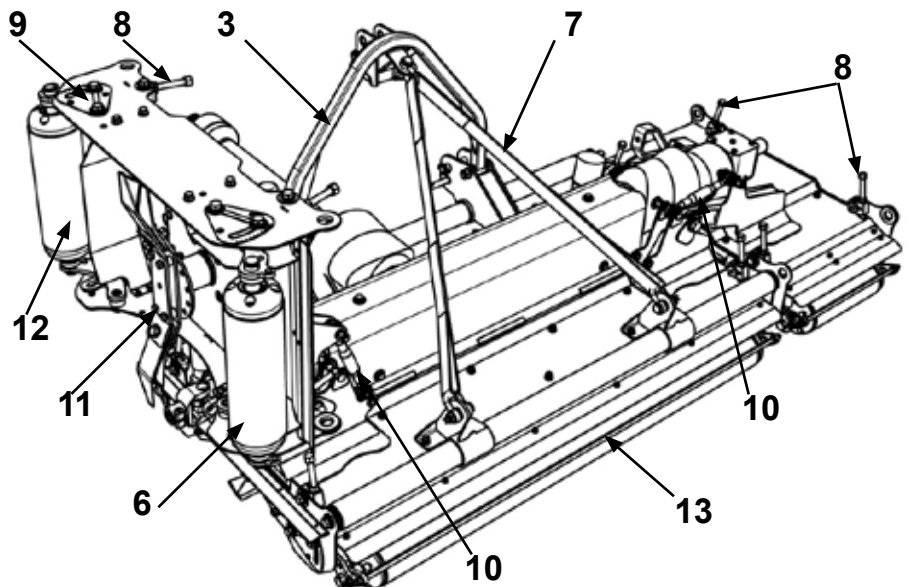
Diese Maschine wurde entwickelt, um sie beim Traktor im Dreipunkt angehängen zu werden. Sie kann entweder im Front oder Heck gefahren werden, je nach Modell.

Hauptkomponenten



Heckansicht der Maschine

- | | |
|----|-----------------------|
| 1 | Mähdeck |
| 2 | Getriebeabdeckung |
| 3 | A-Bock |
| 4 | Zapfwellenschutz |
| 5 | Gelenkwelle |
| 6 | Hintere Walze |
| 7 | Gurt |
| 8 | Höhenverstellung |
| 9 | Optische Höhenanzeige |
| 10 | Transportsicherung |
| 11 | Messer |
| 12 | Vordere Walze |
| 13 | Abstreifer |



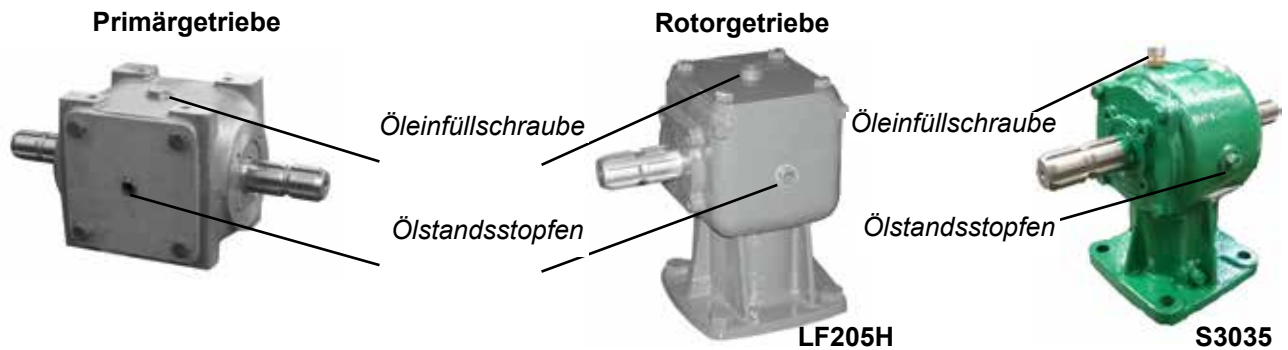
Heckansicht der Maschine

Kontrollen vor dem Einsatz

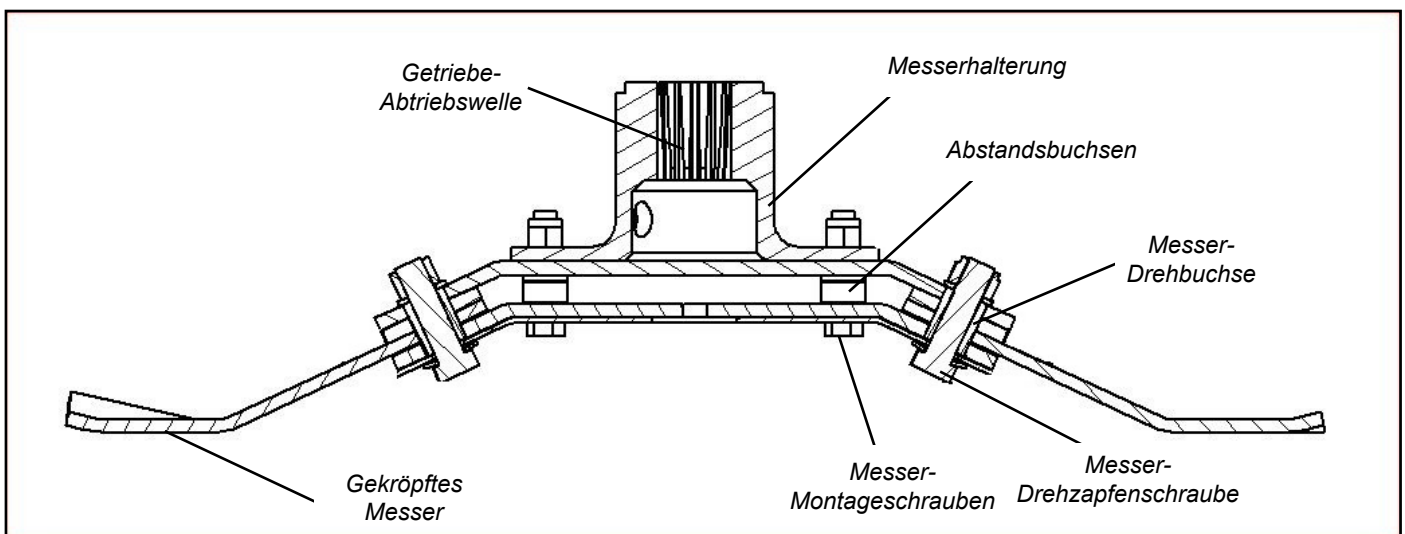


Entkoppeln Sie stets die Zapfwelle, schalten Sie den Traktorenmotor ab und ziehen Sie die Feststellbremse, bevor Sie Anpassungen an der Maschine vornehmen.

1. Stellen Sie die Maschine möglichst eben auf und überprüfen Sie den Ölstand im Primär- und im Rotorgetriebe. Füllen Sie gegebenenfalls Getriebeöl der empfohlenen Sorte über die angegebene Öleinfüllschraube nach. Der korrekte Ölstand wird an der Öleinfüllschraube angezeigt.



2. Schmieren Sie die Universalgelenke der Zapfwelle, das Lager der Antriebswelle und die Trägerdrehzapfen.
3. Überprüfen Sie die Messer auf Verschleiß und Beschädigungen, und ersetzen Sie abgenutzte Messer ggf. durch neue.
4. Überprüfen Sie beim Abnehmen der Messereinheit die Messer-Montage. Vergewissern Sie sich, dass die Getriebewellenmutter fest angezogen ist und durch den Splint in ihrer Position gehalten wird.
5. Überprüfen Sie die Festigkeit aller Muttern, Bolzen und Sicherungsschrauben nach Abschluss der ersten und zweiten



Arbeitsstunde.

6. Vergewissern Sie sich, dass stets alle Schutzabdeckungen und Klappen an den korrekten Stellen angebracht sind. Wenn diese Komponenten abgenutzt sind oder fehlen, ersetzen Sie sie unverzüglich durch neue Teile.
7. Da geschnittenes Gras die Rostbildung fördert, sollten Sie die Maschine nach den Mäharbeiten abspritzen. Dies gilt besonders dann, wenn die Maschine für einen längeren Zeitraum verstaut werden soll.

Vorschriften zum Start der Maschine



Überprüfen Sie vor jedem Einsatz der Maschine, dass mögliche Gefahren ausgeschlossen sind. Vergewissern Sie sich, dass alle Schutzabdeckungen angebracht sind und dass der Betreiber vollständig über den Betrieb der Maschine aufgeklärt wurde.



Vergewissern Sie sich, dass die Stifte zur Fixierung der Zapfwellegabel in den Keilwellen sowohl am Traktor als auch an der Maschine enden. Eine mangelhaft gesicherte Welle kann aus ihrer Fassung herausrutschen und damit erhebliche mechanische Schäden sowie schwerwiegende Verletzungen beim Betreiber und bei Personen in der Nähe auslösen.

Verbinden der Maschine mit dem Traktor



Koppeln Sie die Maschine grundsätzlich auf einem ebenen Untergrund an den Traktor an bzw. vom Traktor ab. Dadurch lassen sich gefährliche Bewegungen verhindern. Erlauben Sie niemandem den Aufenthalt zwischen Traktor und Maschine.

MJ70-190 und MJ70-240.

1. Stellen Sie die beiden Hubarme am Traktor parallel zueinander.
2. Verkuppeln Sie die unteren Verbindungsarme mit dem Trommelmäher und verbinden Sie dann die obere Verbindung und die Zapfwelle. Vergewissern Sie sich, dass die Arretierstifte fest sitzen.
3. Senken Sie den Trommelmäher in Betriebsposition ab und justieren Sie die obere Verbindung, sodass das Fangband durchhängt und der Trommelmäher unter verschiedenen Bodenbedingungen gleichmäßig arbeiten kann.

MJ70-320, MJ70-460 und MJ70-600.

1. Justieren Sie den Kupplungszapfen des Traktors auf etwa 400 mm vom Ende der Zapfwelle des Traktors.
2. Justieren Sie die Zugöse des Trommelmähers auf die Höhe der Zugstange des Traktors und achten Sie dabei besonders darauf, dass die beiden Höhenverstellungsschrauben am Verstellbügel so weit wie möglich voneinander entfernt sind. Damit die Maschine sicher und korrekt betrieben werden kann, sollten Sie jetzt die Höhe der Zugöse sorgfältig einstellen.
3. Verbinden Sie die Maschine mit dem Traktor. Vergewissern Sie sich, dass sich niemand zwischen dem Traktor und dem Trommelmäher aufhält.
4. Bevor Sie die Zapfwelle an den Traktor ankoppeln, sollten Sie wie oben beschrieben ihre Länge überprüfen.

Transportposition



Warten Sie vor dem Anheben der Maschine, bis das Getriebe und die Messer vollständig zum Stillstand gekommen sind.

Während des Transports der Maschine sollte die Zapfwelle getrennt sein.

1. Vergewissern Sie sich, dass die Maschine in der oben beschriebenen Weise an den Traktor angekoppelt wurde. Vergewissern Sie sich, dass die Feststellbremse des Traktors angezogen ist.
2. Vergewissern Sie sich, dass die beweglichen Teile zum Stillstand gekommen sind, und bringen Sie dann die Maschine mithilfe der Hydrauliksteuerung in die Transportposition.
3. Während des Transports und wenn die Maschine angehoben wird, muss die Hebeeinrichtung so eingestellt werden, dass sich die Maschine 250 mm über dem Boden befindet.

Transportposition (nur an klappbaren Geräten)

BEIM ANHEBEN DER AUSLEGER IN DIE TRANSPORTPOSITION MUSS DER MOTOR DES TRAKTORS GRUND-SÄTZLICH EINGESCHALTET SEIN.

Die Transportriegel, der Transportsicherungsstift und die Arretierung des Zugstangenkolbens müssen beim Transport der Maschine stets an den dafür vorgesehenen Stellen angebracht sein. Dadurch wird Druck vom Hydrauliksystem genommen. Beim Verzicht auf den Einsatz der Sicherheitsvorkehrungen besteht die Gefahr einer mechanischen Beschädigung der Maschine und der Verletzung von Menschen.

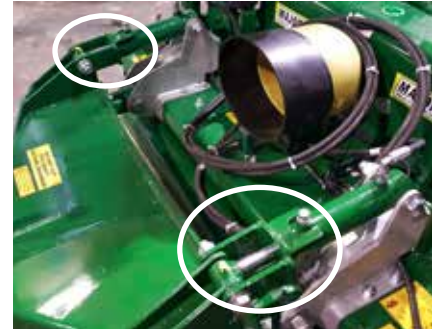
Unterlenker Position



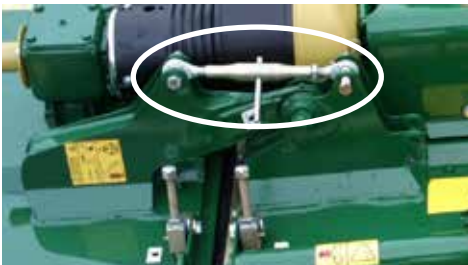
Transportposition



Transportposition



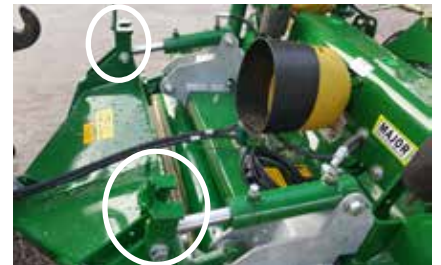
Transportposition



Mähposition



Mähposition



Mähposition

Bedienung der Maschine / Mähen



Achten Sie stets darauf, dass Ihre Arme und Beine nicht unter die Maschine geraten, während sich die Rotoren drehen. Nach dem Lösen der Zapfwelle können sich die Rotoren noch bis zu einer Minute weiterdrehen.



Während Sie mit dieser Maschine arbeiten, darf die Drehzahl der Zapfwelle die im Abschnitt "Technische Daten" dieser Broschüre angegebene Drehzahl nicht überschreiten. Koppeln Sie die Maschine grundsätzlich auf einem ebenen Untergrund an den Traktor an bzw. vom Traktor ab. Dadurch lassen sich gefährliche Bewegungen verhindern.



Erlauben Sie niemandem den Aufenthalt zwischen Traktor und Maschine. Vergewissern Sie sich, dass die Maschine in der oben beschriebenen Weise an den Traktor angekoppelt wurde.

1. Spannen Sie die Maschine wie oben beschrieben ein.
2. Bringen Sie die Abstellstütze an dem dafür vorgesehenen Stutzen seitlich unterhalb der Zapfwelle an.
3. Vergewissern Sie sich, dass die Zapfwellenstütze heruntergeklappt ist.
4. Überprüfen Sie, dass die Zapfwelle korrekt an der Kerbverzahnung des Traktors angebracht ist.
5. Heben Sie die Maschine mit der Hydrauliksteuerung an.
6. Klappen Sie die Arretierungen der Achse und des Zugstangenkolbens ein.
7. Senken Sie die Maschine mit der Hydrauliksteuerung ab.
8. Vergewissern Sie sich, dass sich keine Menschen im Umfeld aufhalten und bringen Sie die Ausleger-Transportriegel wieder an. Senken Sie die Ausleger mit der Hydrauliksteuerung ab. Vergewissern Sie sich, dass der Hydraulikkolben vollständig geschlossen ist.
9. Starten Sie die Traktoren-Zapfwelle mit einer niedrigen Drehzahl.
10. Bauen Sie die Betriebsgeschwindigkeit langsam auf, wählen Sie einen geeigneten Vorwärtsgang aus und beginnen Sie mit den Mäharbeiten.

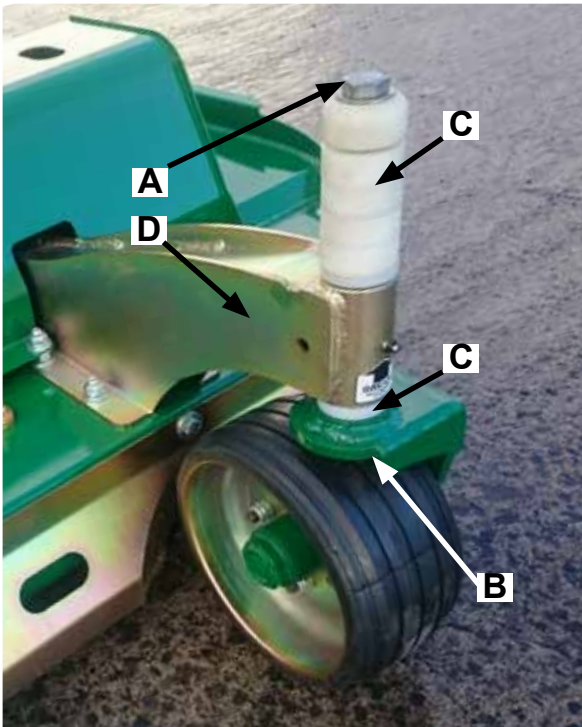
Castor-Räder und Rolleneinstellung

Damit die gewünschte Schnitthöhe erzielt wird, müssen die Castor-Räder und die Rolle eingestellt werden.

Castor-Räder

Zum Einstellen der Höhe der Vorderräder heben Sie die Maschine an und:

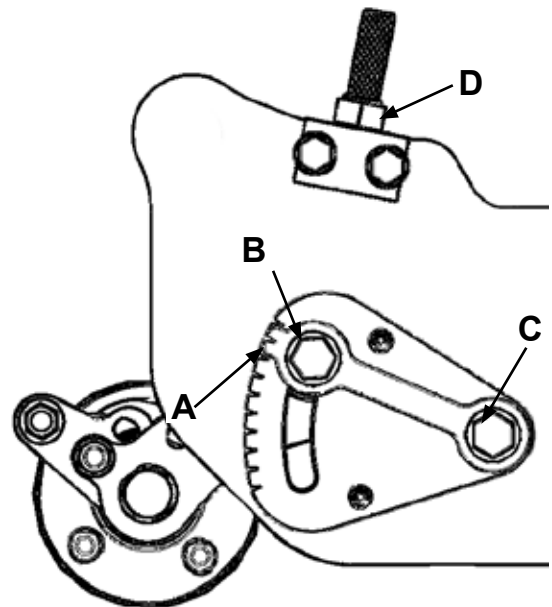
1. Ziehen Sie den Stift **A** heraus.
2. Drücken Sie die Castor-Gabel **B** nach unten und ziehen Sie sie heraus.
3. Je nach der gewünschten Schnitthöhe bringen Sie die Abstandhalter **C** über oder unter dem Castor-Arm **D** an.
4. Wenn die Einstellung abgeschlossen ist, bringen Sie die Castor-Gabel **B** wieder an und sichern Sie sie mit dem Sicherungsstift **A**.
5. Wiederholen Sie diese Prozedur für das andere Rad.



Walze

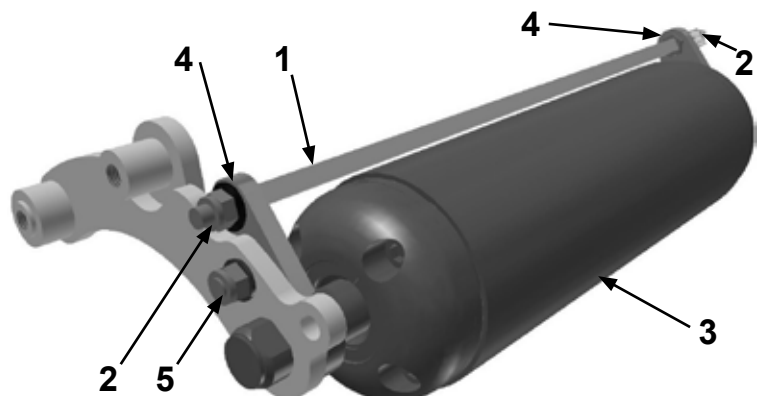
Zum Einstellen der Rolle führen Sie die folgende Prozedur auf beiden Seiten der Rolle durch:

1. Lösen Sie die Schrauben **B** und **C** (Hinweis: Sie brauchen diese Schrauben nicht herauszunehmen; es genügt, sie halb herauszuziehen, um eine Bewegung zu ermöglichen).
2. Drehen Sie die Mutter **D** im Uhrzeigersinn, um die Schnitthöhe zu vergrößern oder gegen den Uhrzeigersinn, um sie zu verringern.
3. Stimmen Sie die Höhe der Rolle auf beiden Seiten der Maschine ab, indem Sie die Position des Pfeils **A** prüfen.
4. Wenn die Abstimmung abgeschlossen ist, ziehen Sie die Schrauben **B** und **C** wieder fest.



Schürfleiste

Schürfleiste wird als Sonderausstattung geliefert. Damit eine Schürfleiste richtig funktionieren kann muß diese auf Spannung angebracht werden. Zum Spannen der Schürfleiste (1) müssen die Muttern (2) an beiden Enden der Rolle (3) festgezogen werden. Mit der Halterung (4) wird das Einstellen der Schürfleiste sichergestellt (5).



Wartung

Vor allen Reinigungs-, Schmierungs- und Wartungsarbeiten muss die Maschine grundsätzlich vom Traktor abgekoppelt werden. Wartungsarbeiten dürfen nur von entsprechend geschultem Personal durchgeführt werden.

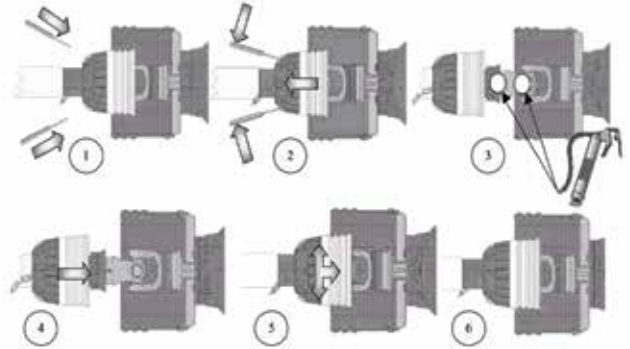
Wenn in Notfällen Arbeiten an der Maschine verrichtet werden müssen, während diese mit dem Traktor verbunden ist, müssen Sie den Motor abstellen, die Feststellbremse ziehen und die Zapfwelle abkoppeln.

Eine gute und regelmäßige Wartung sowie ein korrekter Gebrauch der Maschine sind wichtig, damit sie über einen langen Zeitraum sicher und korrekt funktioniert.

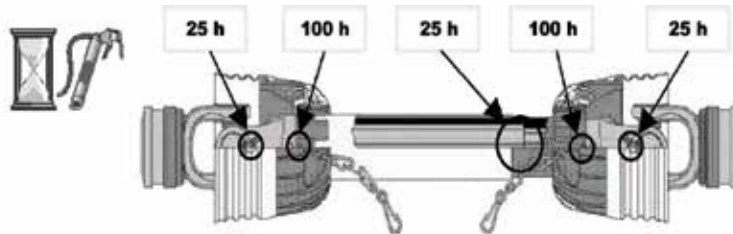
Zapfwellenwartung

Abnahme der Schutzabdeckung und Schmieren der Gabelenden

1. Ziehen Sie die Verriegelungslaschen zurück.
2. Ziehen Sie die Zapfwellen-Abdeckung zurück.
3. Schmieren Sie die abgebildeten Schmierpunkte.
4. Bringen Sie die Abdeckung wieder an.
5. Lassen Sie sie in der richtigen Stellung einrasten.
6. Überprüfen Sie die Kettenglieder auf Festigkeit.



Schmierintervalle für Zapfwellen-Abdeckung



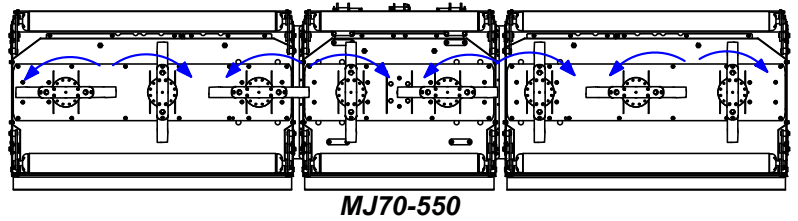
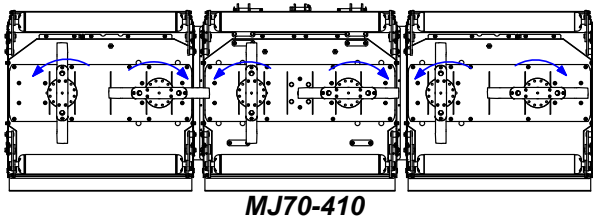
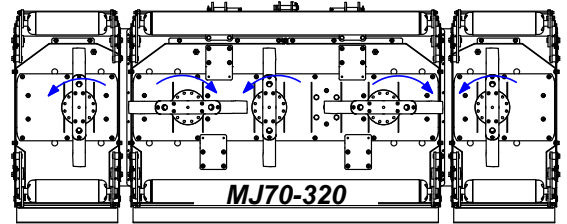
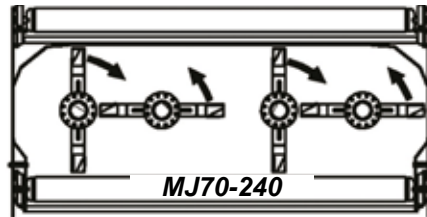
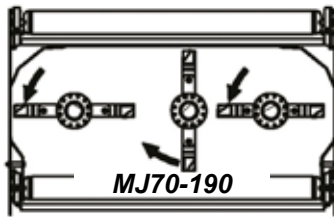
Wartung der anderen Komponenten

- Alle Muttern und Bolzen des Getriebes einschließlich der Gummikupplungen, Sterngetriebe, Zapfwellen und Getriebe sollten in folgenden Abständen nach dem Mähen auf ihren festen Sitz überprüft werden:
 - Erste 50 Morgen
 - Erste 100 Morgen
 - Erste 250 Morgen
 - Und nach jeweils weiteren 250 Morgen.
- Überprüfen Sie die Messer regelmäßig auf Verschleiß. Tauschen Sie alle beschädigten oder abgenutzten Teile unverzüglich aus.

Messerumdrehungen



Die Messer müssen zu jeder Zeit um 90 Grad zueinander versetzt sein, wie in der Abbildung unten angezeigt. Bei Nichtbeachtung dieser Vorgabe können sich die Messer zersetzen und das Getriebe beschädigen.



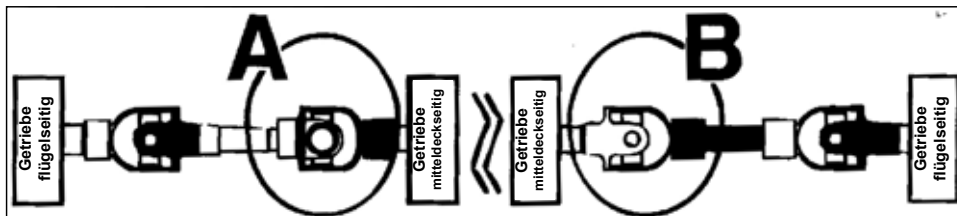
Messer-Rotation von unten gesehen

Position der Zapfwengabeln



Um sicherzustellen, dass nach einer Demontage des Flügelantriebs die Zapfwellen wieder korrekt ausgerichtet sind beachten Sie bitte die untere Abbildung.

Bei Fehlmontage kann beim Einklappen der Maschine ein Schaden an den Kreuzgelenken entstehen.



Abschmierplan

Schmieren Sie bewegliche mechanische Gelenke bei Bedarf.

	8 STUNDEN	16 STUNDEN	80 STUNDEN
Zapfwellenkreuzgelenke	●	●	
WalzenhöhenEinstellung (4x2) - Eindeck Modelle (12x2) - Klappbare Modelle	●		●
Walze	●		●
Flügelscharniere (4)	●	●	

Problembesehung

Fehler	Ursache	Behebung
Ein Streifen ungemähten Rasens bleibt zurück.	Messer sind stumpf oder verbogen.	Messer austauschen
	Trägerdrehzahl zu niedrig	Verwenden Sie den korrekten Zapfwellengang.
	Feldbedingungen sind so feucht, dass die Räder Gras in den Schlamm drücken.	Zu feucht zum Mähen. Stellen Sie den Betrieb ein und warten Sie auf trockenere Bedingungen.
	Bodengeschwindigkeit zu hoch	Verringern Sie die Bodengeschwindigkeit durch Umschalten in einen niedrigeren Gang.
	Gras ist durch vorherige Wetterbedingungen an den Boden gedrückt worden.	Mähen Sie nur in eine Richtung.
	Mögliche Materialanlagerungen unter der Maschine	Reinigen der Maschine
	Messer inkorrekt angebracht (Schnittkante gegen die Rotationsrichtung)	Wechseln Sie die Messer aus und achten Sie darauf, dass die Schnittkante in Rotationsrichtung ausgerichtet ist.
Material wird ungleichmäßig aus der Maschine herausgeführt, Materialklumpen mit Mahd	Das Material ist zu hoch und zu viel.	Verringern Sie die Bodengeschwindigkeit, aber behalten Sie die empfohlene Drehzahl an der Traktoren-Zapfwelle bei, oder mähen Sie in zwei Arbeitsgängen. Heben Sie die Maschine für den ersten Arbeitsgang an und senken Sie sie im zweiten Arbeitsgang auf die gewünschte Schnitthöhe ab und mähen Sie in einem 90-Grad-Winkel zum ersten Durchgang.
	Feuchtes Gras	Warten Sie vor dem Mähen, bis das Gras getrocknet ist. Verringern Sie die Bodengeschwindigkeit des Traktors, aber behalten Sie die Zapfwellengeschwindigkeit bei. Eine geringere Schnitthöhe kann ebenfalls angebracht sein.
Getriebe überhitzt sich	Zu wenig Schmiermittel.	Füllen Sie das Öl auf den korrekten Ölstand nach.
	Falsches Schmiermittel	Ersetzen Sie es durch das richtige Schmiermittel.
	Zu viel Gras (Rückstände) um das Getriebe. Zapfwelle läuft zu schnell.	Entfernen Sie das Gras und andere Verunreinigungen aus der Maschine. Verringern Sie die Drehzahl.
Messer schlägt auf dem Boden auf.	Maschine zu niedrig	Heben Sie die Maschine an - justieren Sie die Räder neu.
	Das Feld ist uneben.	Mähen Sie das Feld in einem anderen Winkel.
	Das Feld ist zu feucht.	Stellen Sie den Betrieb ein und warten Sie auf trockenere Bedingungen.
Die Messer nutzen sich zu schnell ab.	Mähen unter sandigen Bedingungen.	Erhöhen Sie die Schnitthöhe.
	Mähen unter felsigen Bedingungen.	Erhöhen Sie die Schnitthöhe.
	Die Messer treffen auf den Boden.	Erhöhen Sie die Schnitthöhe.
Die Maschine benötigt übermäßig Energie.	Zu schnelle Fahrt durch das Gras.	Verringern Sie die Fahrgeschwindigkeit.
	Die Messer treffen auf den Boden.	Heben Sie die Maschine an und justieren Sie die Räder neu.
	Messer sind stumpf oder abgenutzt.	Schärfen oder ersetzen Sie die Messer.
Übermäßige Vibration	Überprüfen Sie die Getriebebolzen.	Ziehen Sie lose Bolzen an.
	Überprüfen Sie die Messer auf lose Muttern.	Ziehen Sie lose Muttern an.
	Messer gebrochen.	Tauschen Sie die Messer satzweise aus.
	Neue Messer oder Bolzen zusammen mit verschlissenen Messern oder Bolzen.	Tauschen Sie die Messer oder Bolzen satzweise aus.
	Transmission nicht korrekt aufeinander abgestimmt. Die Gabeln des Traktors und der Maschine müssen aufeinander abgestimmt sein.	Stimmen Sie die Transmission ab. Gegebenenfalls austauschen.

Maschine zu laut.	Zu wenig Öl im Getriebe.	Überprüfen Sie den Ölstand und füllen Sie gegebenenfalls Öl nach.
	Lose Teile.	Überprüfen Sie, ob alle Bolzen festgezogen sind.
	Falsche U/min-Geschwindigkeit der Zapfwelle.	Überprüfen Sie die Drehzahl der Zapfwelle und stellen Sie sie gegebenenfalls nach.
	Rotoren verbogen oder gebrochen.	Ersetzen Sie verbogene oder fehlende Messer.
	Verbogene Zapfwelle	Überprüfen Sie, ob die Zapfwelle korrekt ausgerichtet ist.
	Verbogene Getriebewelle	Überprüfen Sie, ob die Ausgangswellen der Antriebsstränge verbogen sind.
		Überprüfen Sie die Ausrichtung der Transmission zwischen den Getriebesträngen.
Getriebe verliert Öl.	Beschädigter Dichtring	Tauschen Sie den Dichtring aus.
	Verbogene Welle	Tauschen Sie Dichtring und Welle aus.
	Welle im Dichtringbereich aufgeraut	Tauschen Sie die Welle aus oder reparieren Sie sie.
	Dichtring falsch angebracht.	Tauschen Sie den Dichtring aus.
	Dichtring sitzt locker in seiner Fassung.	Tauschen Sie den Dichtring aus oder bringen Sie eine Dichtmasse an der Außenfläche des Dichtrings an.
	Zu hoher Ölstand.	Ziehen Sie Öl ab, bis der korrekte Ölstand erreicht ist.
	Loch im Getriebegehäuse.	Tauschen Sie das Getriebe aus.
	Dichtring beschädigt	Tauschen Sie den Dichtring aus.
Lose Bolzen	Ziehen Sie die Bolzen an.	

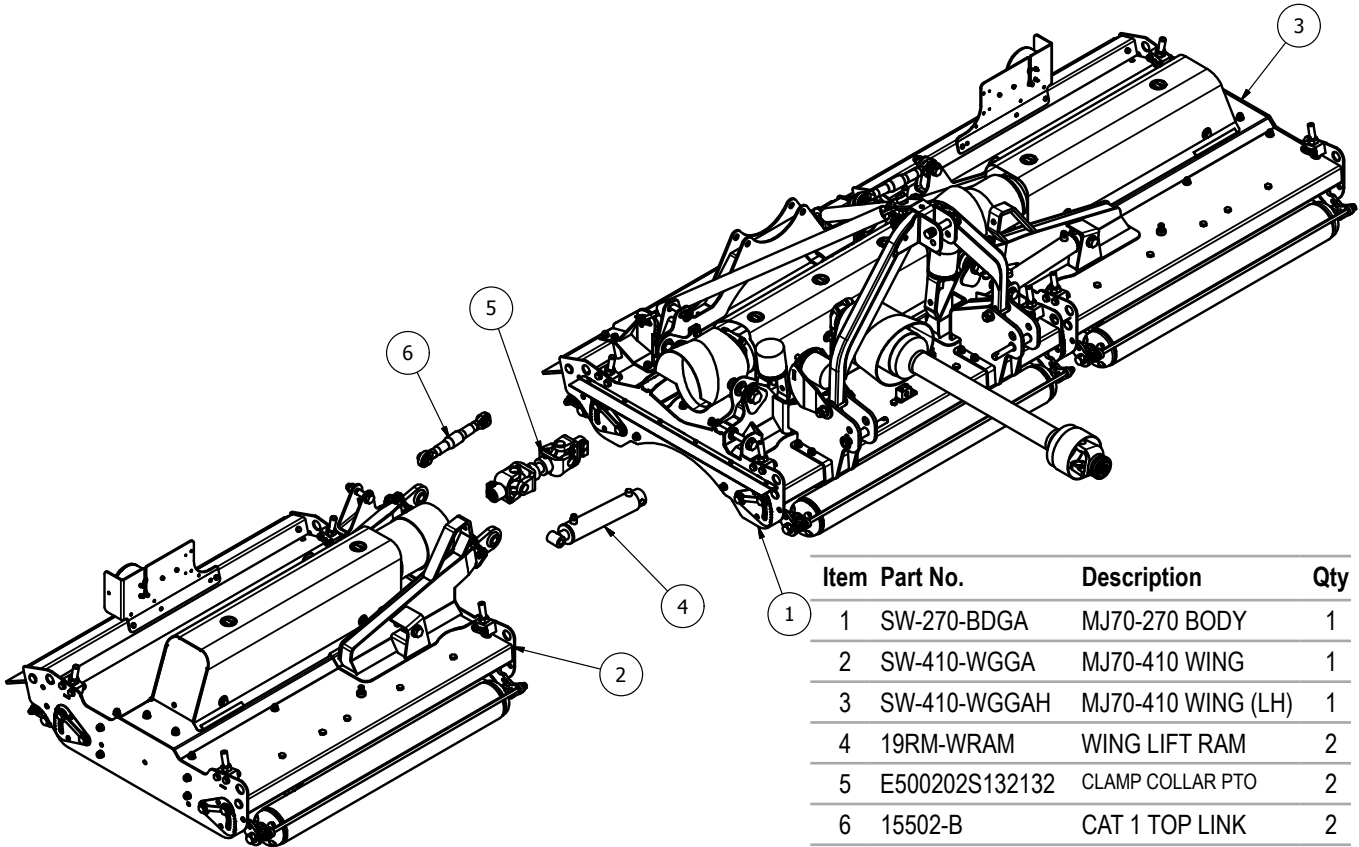
MJ70 Winged models

MJ70-320, MJ70-410, MJ70-550

MJ70-320FM, MJ70-410FM

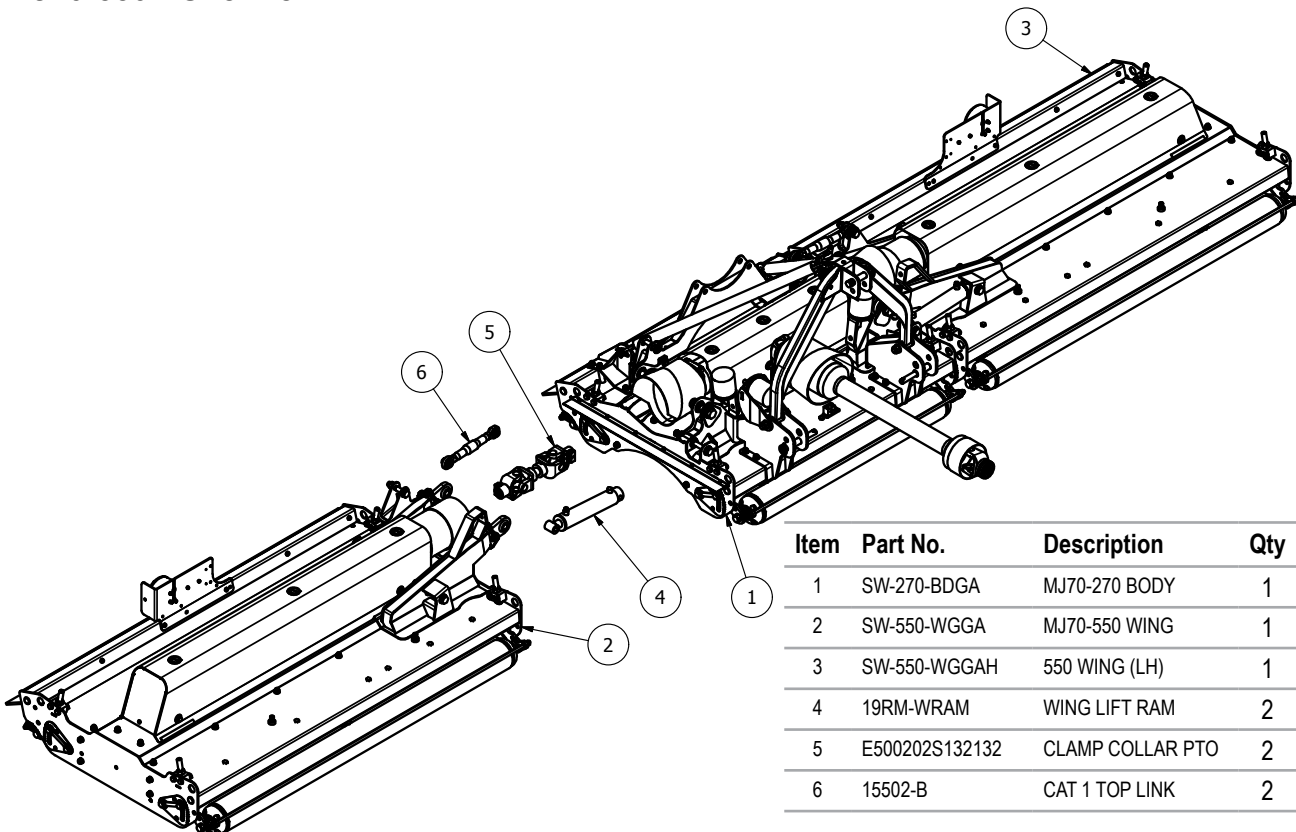
MJ70-410T, MJ70-550T

MJ70-410 - Overview



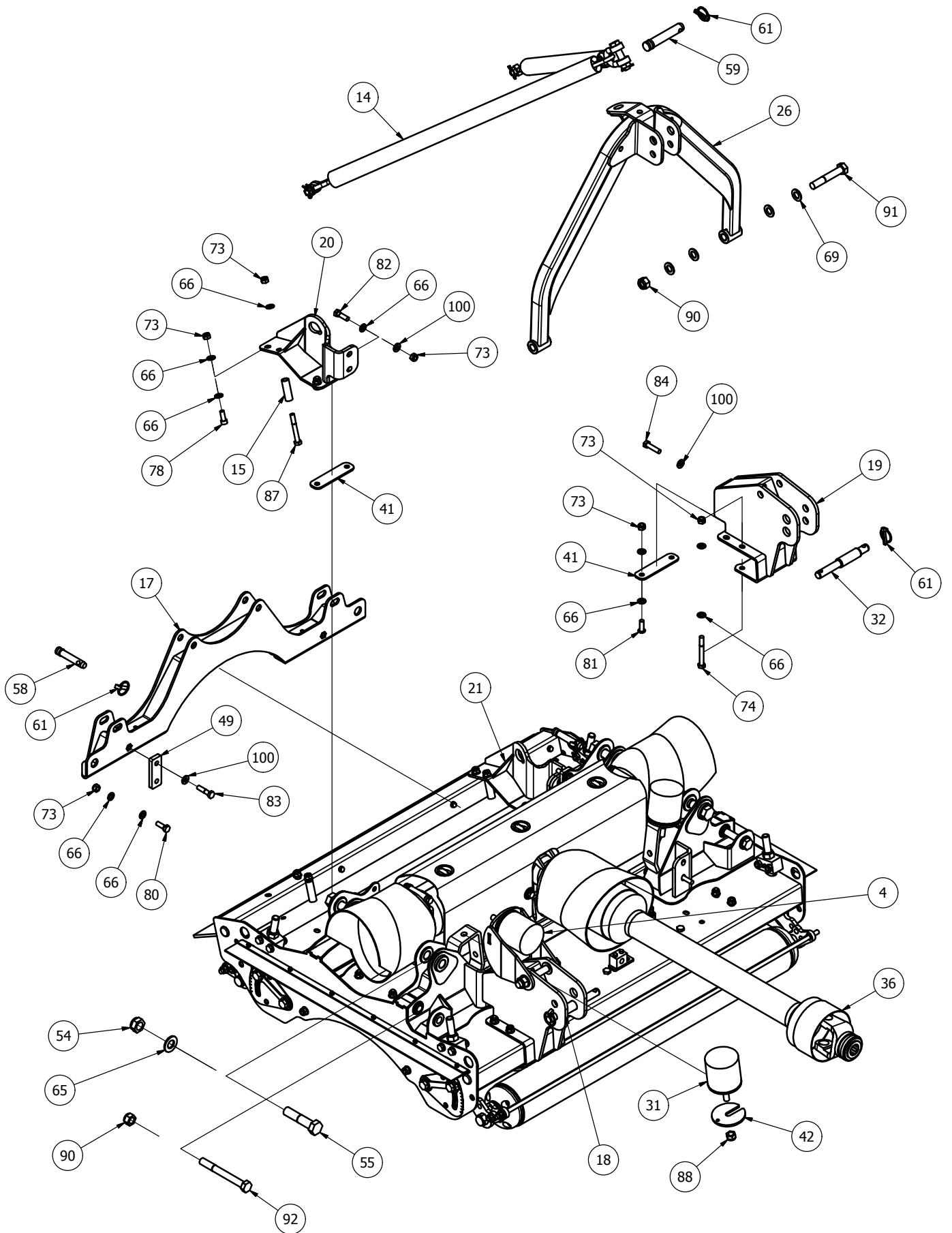
Item	Part No.	Description	Qty
1	SW-270-BDGA	MJ70-270 BODY	1
2	SW-410-WGGA	MJ70-410 WING	1
3	SW-410-WGGAH	MJ70-410 WING (LH)	1
4	19RM-WRAM	WING LIFT RAM	2
5	E500202S132132	CLAMP COLLAR PTO	2
6	15502-B	CAT 1 TOP LINK	2

MJ70-550 - Overview

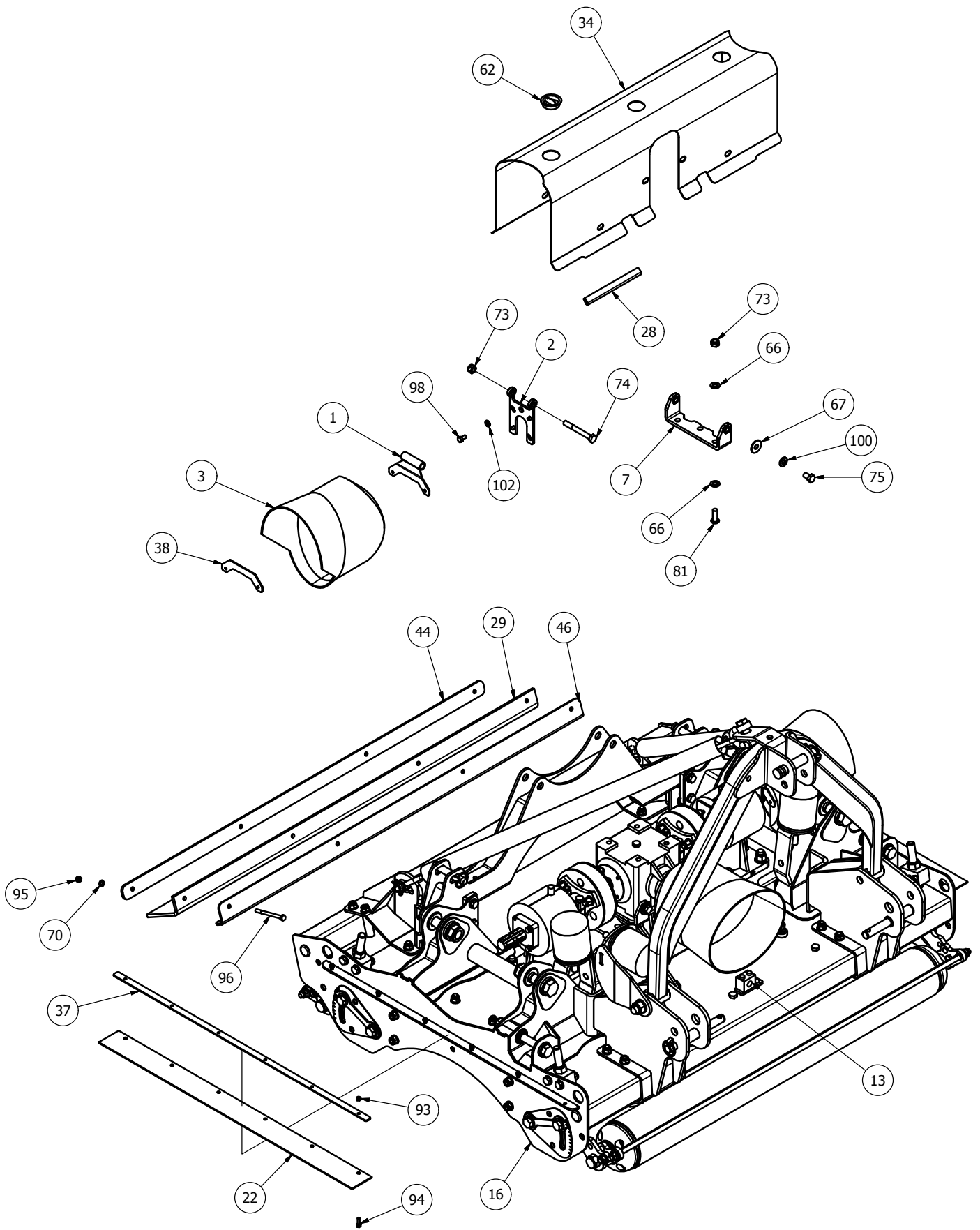


Item	Part No.	Description	Qty
1	SW-270-BDGA	MJ70-270 BODY	1
2	SW-550-WGGA	MJ70-550 WING	1
3	SW-550-WGGAH	550 WING (LH)	1
4	19RM-WRAM	WING LIFT RAM	2
5	E500202S132132	CLAMP COLLAR PTO	2
6	15502-B	CAT 1 TOP LINK	2

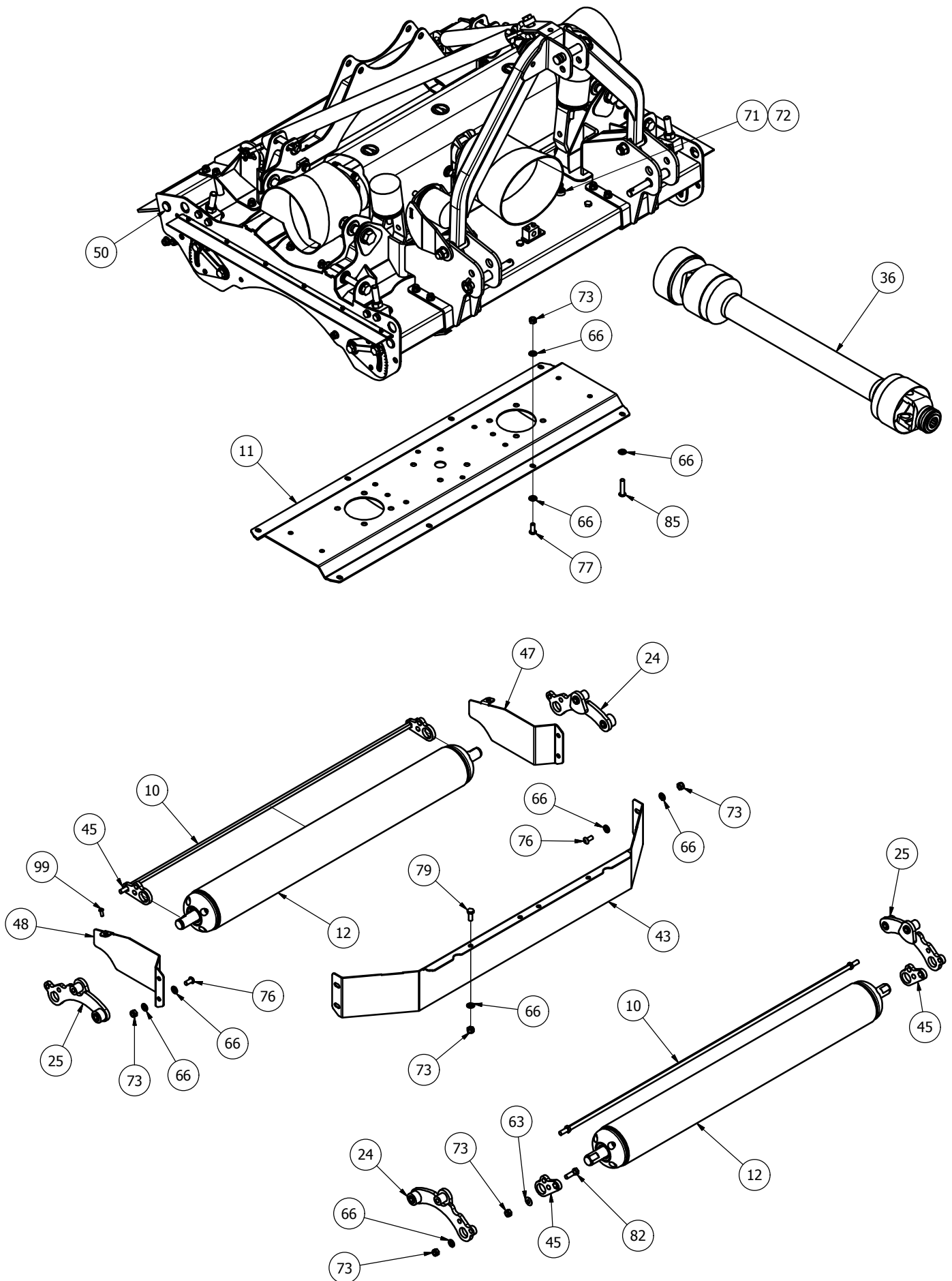
MJ70-410/550 Body - General Assembly



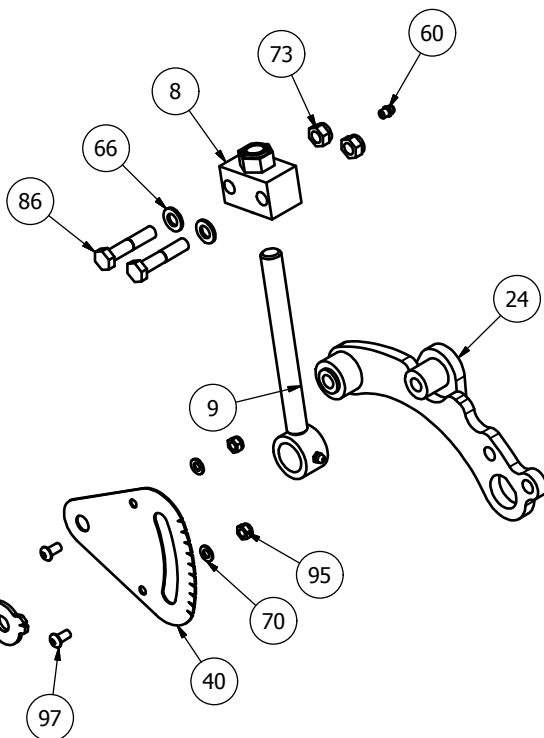
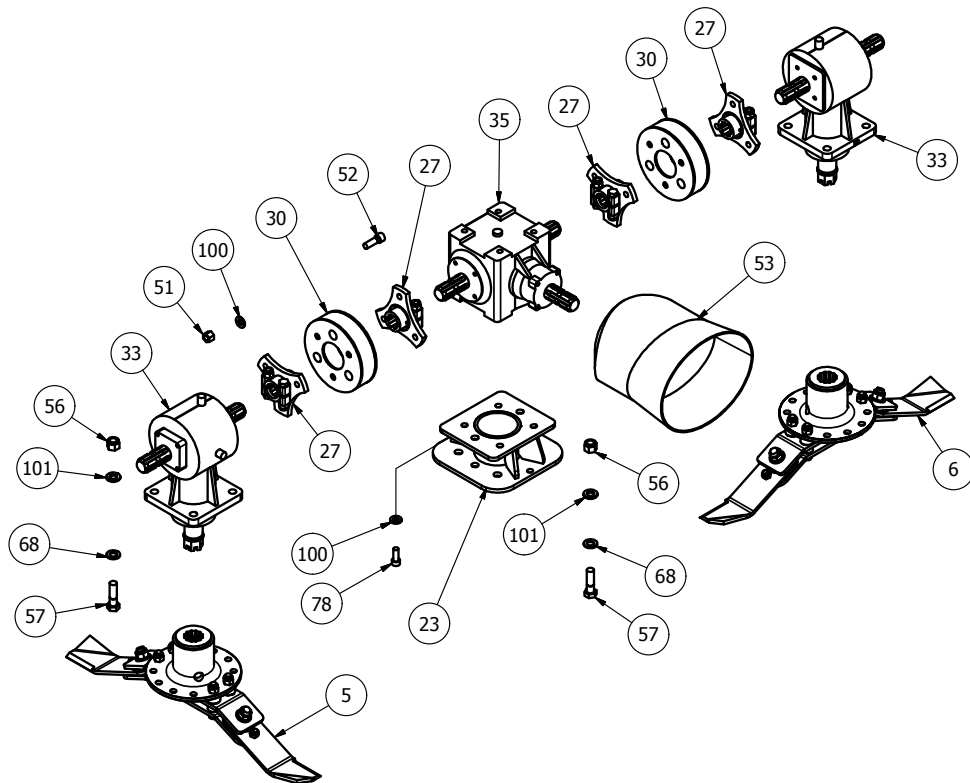
MJ70-410/550 Body - General Assembly



MJ70-410/550 Body - Underbody Assembly



MJ70-270 410/550 - Transmission and Height Adjuster



MJ70-410/550 Body - Parts List

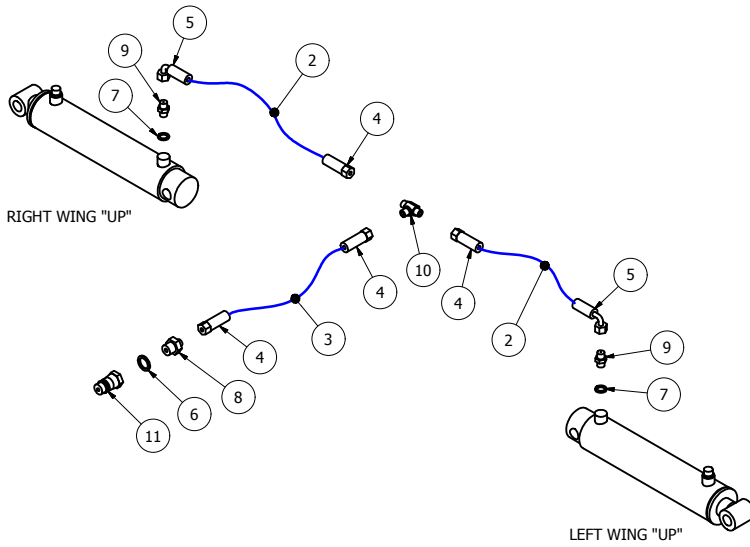
Item	Part No.	Description	Qty
1	11RM-C10	COVER PIVOT	2
2	11RM-C11	COVER PIVOT	2
3	11RM-C16	MODIFIED OVAL GUARD	2
4	3000T-AFBGA	A' FRAME BUFFER	1
5	725-BLD-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	1
6	725-BLD-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	1
7	8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	4

8	8400RM-HG55	M20 ADJUSTER BLOCK	4
9	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
10	MJ70-270-BSCRPR-01	MJ70-270 BODY SCRAPER BAR	2
11	MJ70-270-GBR01	UNDERSIDE TROUGH	1
12	MJ70-270-ROLB	MJ70-270 BODY ROLLER	2
13	MJ70-320-HYD05	HYDRAULIC BLOCK	3
14	MJ70-320-STRP01	SWIFT CHAIN SLING	1

MJ70-410/550 - Parts List (continued)

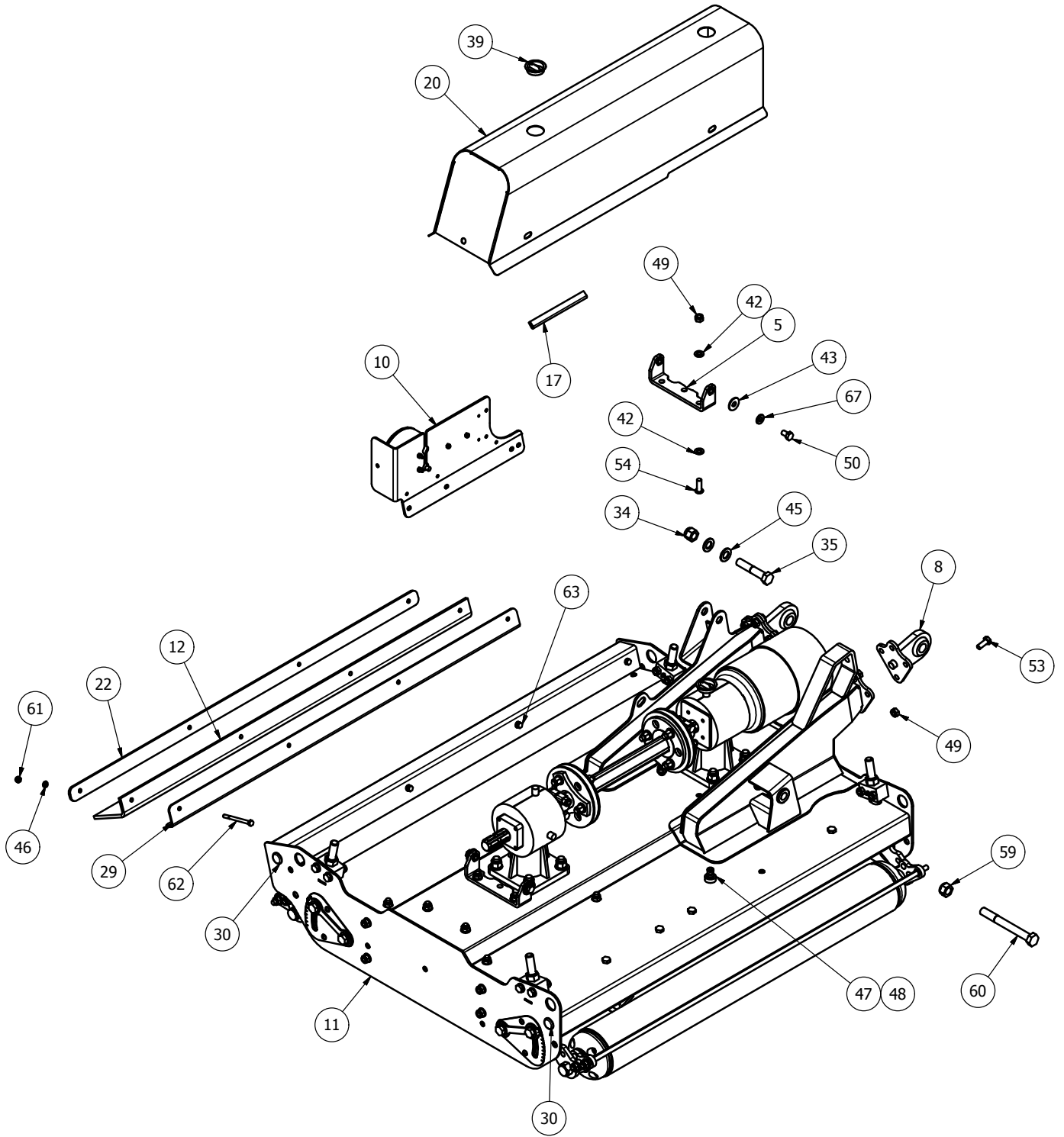
15	SW-240-LM08	SPACER TUBE	4
16	SW-270-BD01	MJ70-270 BODY	1
17	SW-270-HT01	HINGE TIE	1
18	SW-270-LM01	LINKAGE MOUNT	1
19	SW-270-LM01H	LINKAGE MOUNT	1
20	SW-270-SM01	270 STRAP MOUNT	1
21	SW-270-SM01H	270 STRAP MOUNT	1
22	11000RM2-CV40	EDGE RUBBER	2
23	2000CM-GBM01	CENTER BOX MOUNT	1
24	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
25	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
26	GM3	STANDARD A-FRAME	1
27	GM84-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
28	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	4
29	MJ70-270-CV54	RUBBER FLAP	1
30	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
31	MOT10	DIA 100x100 BUFFER	2
32	S15707	CAT 1/2 LINK PIN	2
33	S3035230012	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 2.3	2
34	SW-270-CV01	MJ70-270 BODY COVER	1
35	T27A267245	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1.92	1
36	V600910ENC12RW6	V60 FIXED SLIP CLUTCH	1
37	11000RM2-CV41	EDGE RUBBER CLAMP	2
38	11RM-C14	COVER MOUNT	2
39	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
40	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
41	8400RM3-LM15	LINKAGE SUPPORT (FRONT)	4
42	8T19	BUFFER SPACER	2
43	MJ70-270-AF05	AERO-FOIL (BODY)	1
44	MJ70-270-CV53	BODY RUBBER CLAMP	1
45	SCRPR-SQ12-01	SCRAPER MOUNT	4
46	SW-270-DF03	RUBBER CLAMP	1
47	SW-270-DF04	REAR DEFLECTOR	1
48	SW-270-DF04H	REAR DEFLECTOR	1
49	SW-270-HT05	BOLT PLATE	2
50	111044	DIA 26-30mm INSERT	8
51	12HEX109	1/2F HEX 10.9	12
52	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
53	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
54	1UNF	1" FINE NYLOC (1/2 NUT)	4
55	1x412FBZP	1"x4 1/2" FINE BOLT	4
56	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
57	58x214FBZP	5/8"x2 1/4" FINE BOLT	12
58	73	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	2
59	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
60	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	8
61	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	5
62	CP176-181MG1	45mm INSERT	3
63	D281215	DISC SPRING 28x12x1.5	4
64	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	8
65	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	4
66	FWM12	M12 FLAT WASHER	108
67	FWM12L	M12 FLAT WASHER (LARGE)	8
68	FWM16	M16 FLAT WASHER	12
69	FWM20	M20 FLAT WASHER	6
70	FWM8	M8 FLAT WASHER	18
71	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	2
72	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	2
73	M12	M12 NYLOC NUT	72
74	M12x100BZP	M12x100 BOLT	6
75	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	8
76	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
77	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	10
78	M12x30SKS	M12x30 SOCKET HEAD SCREW	8
79	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	4
80	M12x35BZP	M12x35 BOLT	2
81	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	14
82	M12x40BZP	M12x40 BOLT	8
83	M12x50BZP	M12x50 BOLT	2
84	M12x50SZP	M12x50 SET BOLT	4
85	M12x55SKBH	M12x55 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
86	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
87	M12x90BZP	M12x90 BOLT	4
88	M16	M16 NYLOC NUT	2
89	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
90	M20	M20 NYLOC NUT	3
91	M20x120BZP	M20x120 BOLT	1
92	M20x180BZP109	M20x180 BOLT (10.9)	2
93	M6	M6 NYLOC NUT	12
94	M6x20SZP	M6x20 SET BOLT	12
95	M8	M8 NYLOC NUT	14
96	M8x100BZP	M8x100 BOLT	4
97	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
98	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
99	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
100	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	34
101	NL16SP	M16 SP NORDLOCK	12
102	NL8SP	M8 SP NORDLOCK	8

MJ70-410/550/410FM- Hydraulics

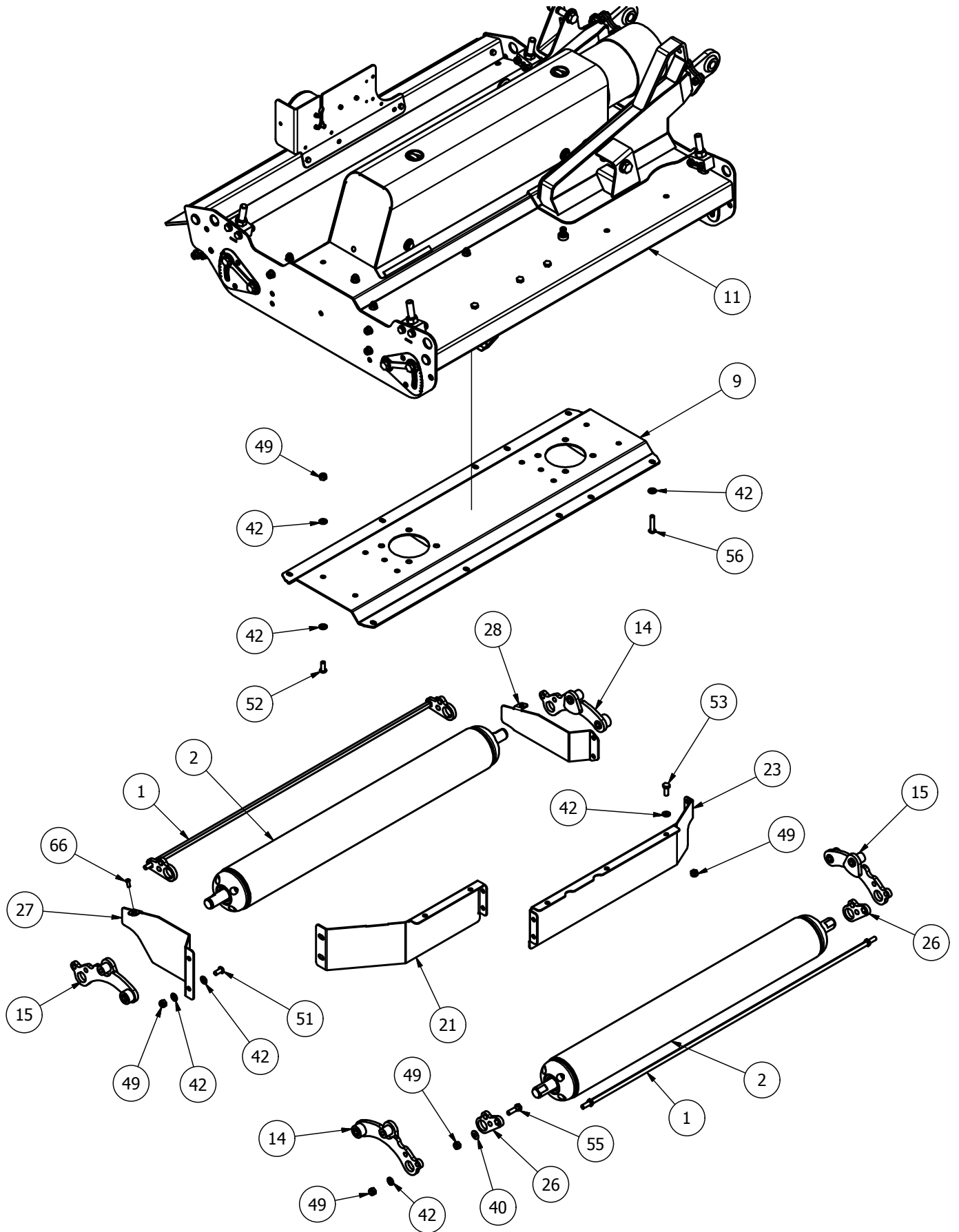


Item	Part No.	Description	Qty
1	19RM-WRAM	WING LIFT RAM	2
2	270-HOSE A	1/4"x 860mm Str to Block 90	2
3	270-HOSE-B	1/4"x 2440mm Str to Str	1
4	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	4
5	CRP1490	1/4" CRIMP SWEPT (90 Deg)	2
6	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	1
7	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	2
8	EMM12-14	1/2-14" M/M CONNECTOR	1
9	EMM14RV	1/4" M/M RESTRICTOR (DIA 1mm)	2
10	EMMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	1
11	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	1

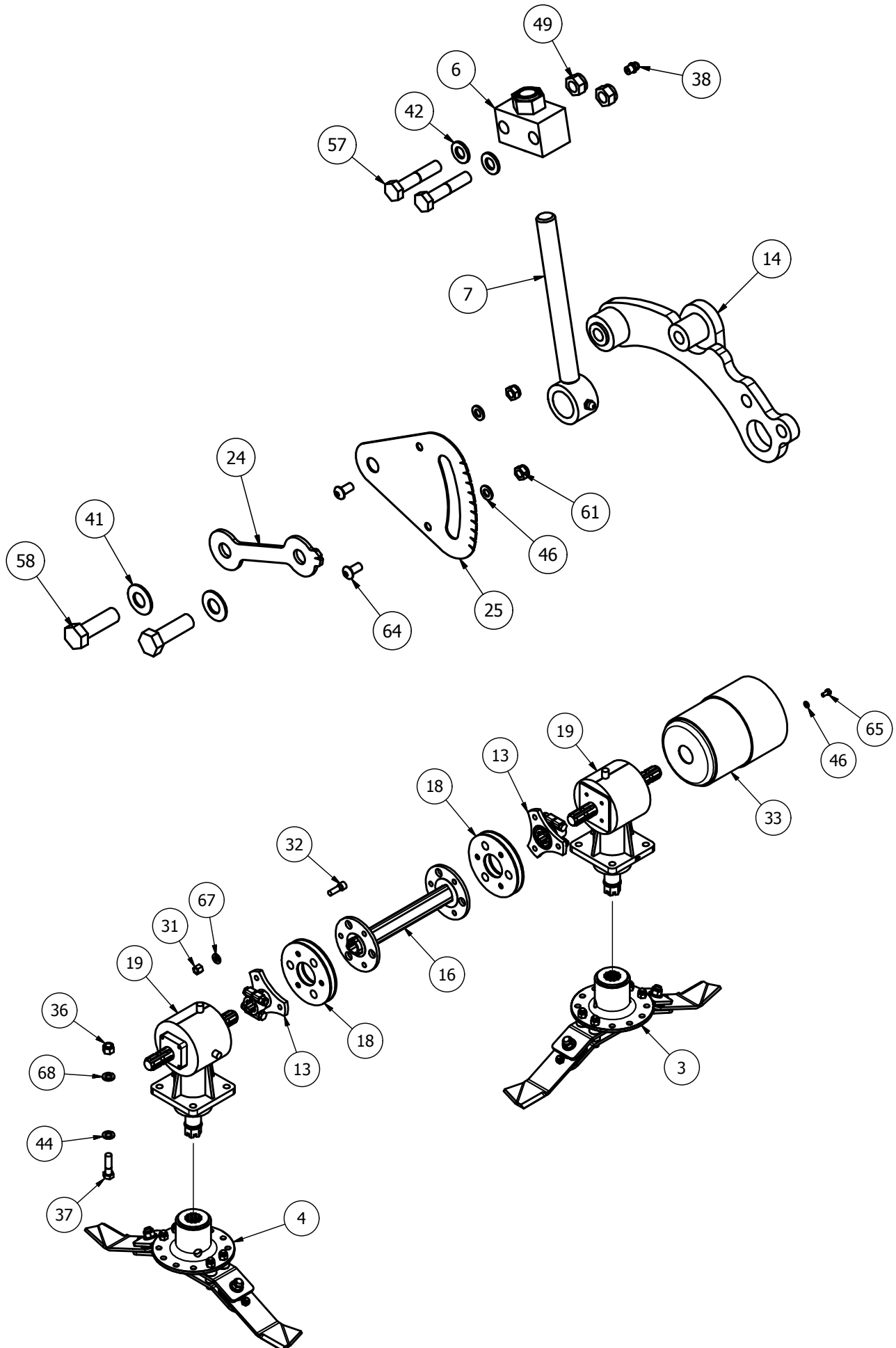
MJ70-410 Wing - General Assembly



MJ70-410 Wing - Underbody Assembly



MJ70-410 Wing - Height Adjuster and Transmission

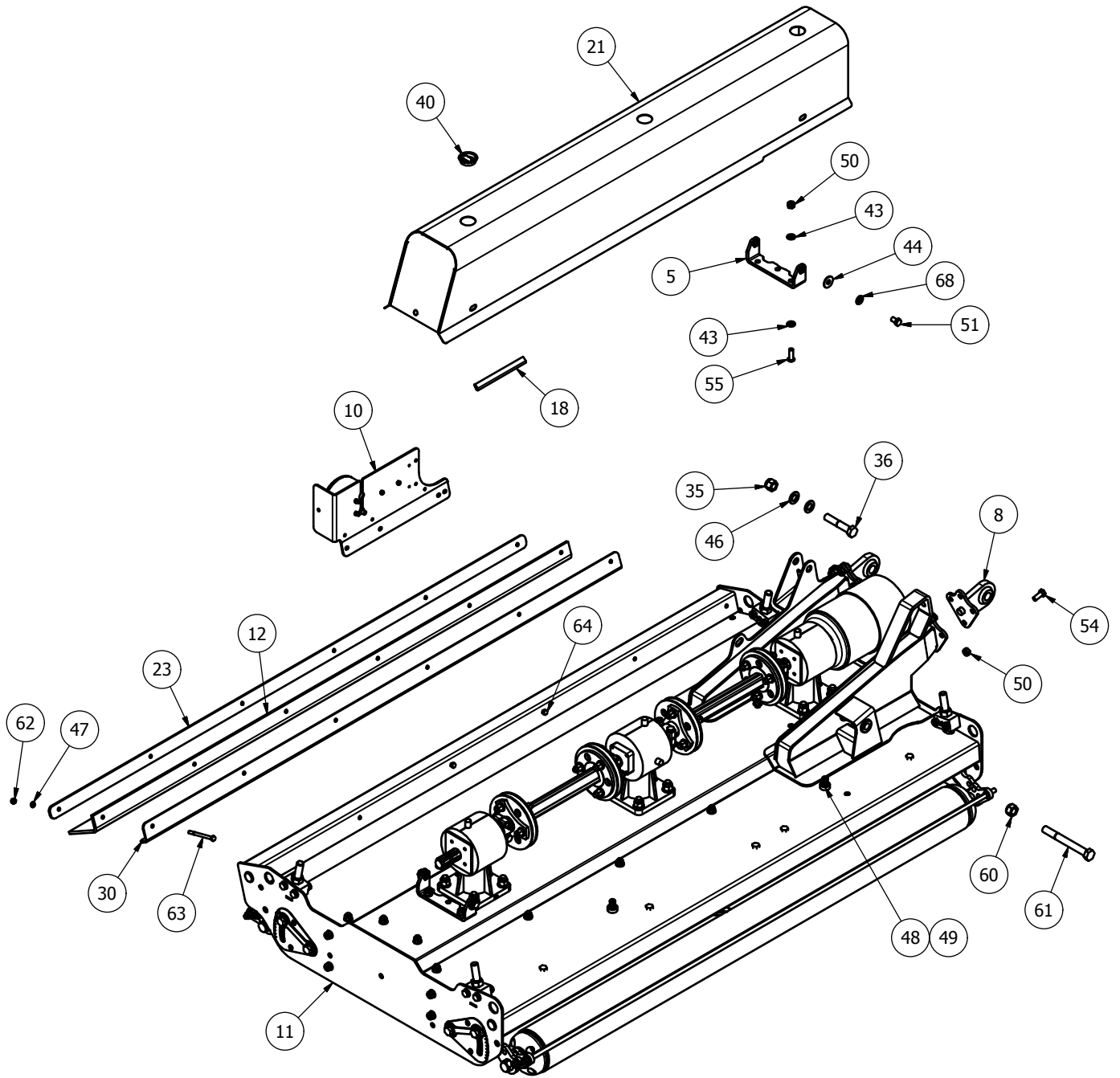


MJ70-410 Wing - Parts List

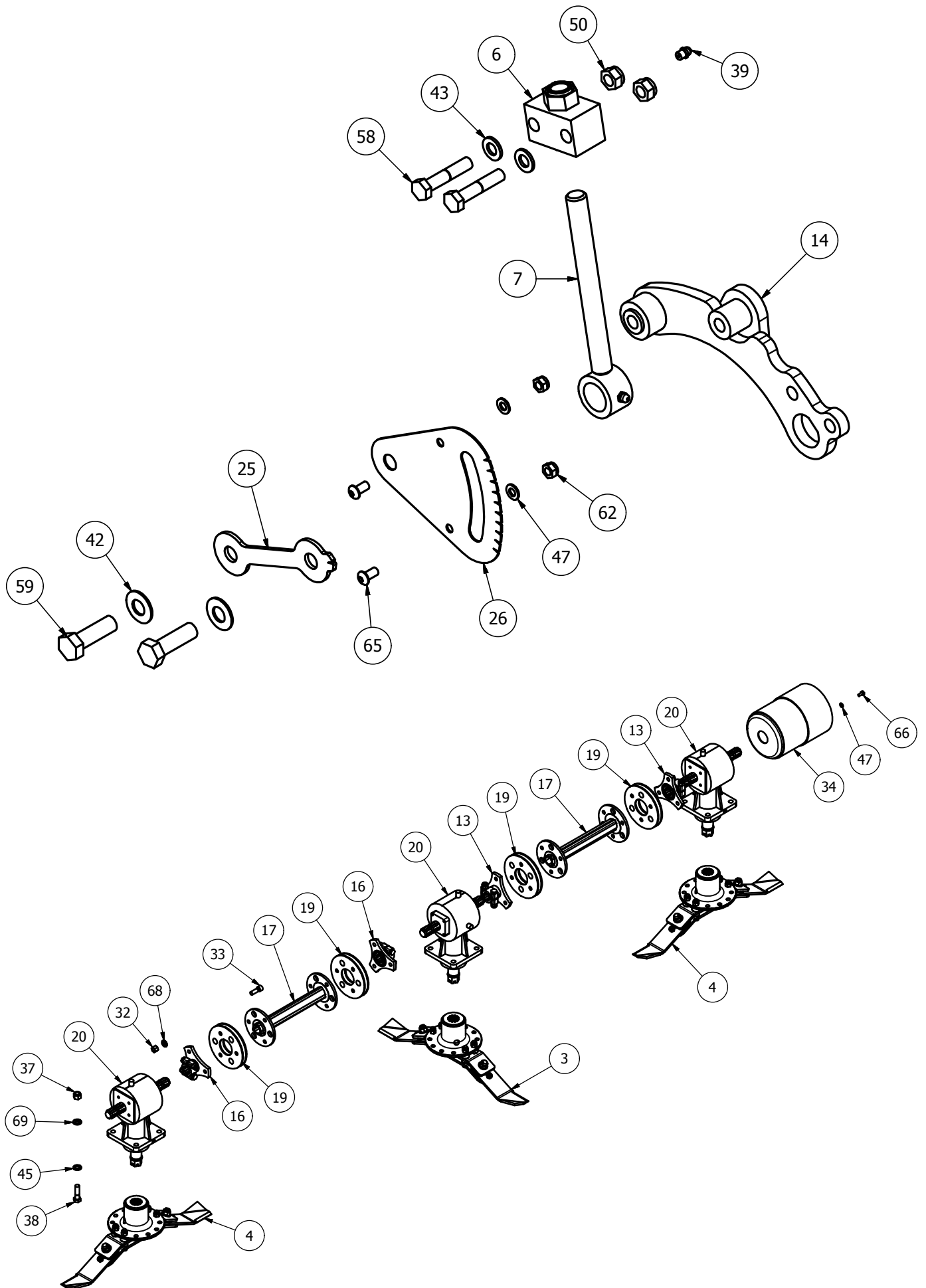
Item	Part No.	Description	Qty
1	15000RM-WSCRPR-01	15000 WING SCRAPER BAR	2
2	15000RM2-WR01	410 WING ROLLER	2
3	725-BLD-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	1
4	725-BLD-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	1
5	8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	2
6	8400RM-HG55	M20 ADJUSTER BLOCK	4
7	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
8	MJ70-270-PE01	PIVOT EYE	2
9	MJ70-460-GBR20	WING UNDERSIDE TROUGH	1
10	SW-270-LITR	SWIFT LIGHT ASSY RH	1
11	SW-410-WG01	MJ70-410 WING	1
12	15000RM2-CV52	RUBBER FLAP	1
13	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
14	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
15	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
16	DRV-RC-SWT410	MJ70-410 DRIVE	1
17	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	4
18	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	2
19	S3035230012	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 2.3	2
20	SW-410-CVR01	410 WING COVER	1
21	15000RM2-AF01	AERO-FOIL (MJ70-410)	1
22	15000RM2-CV53	WING RUBBER CLAMP	1
23	19000RM-AF02	AERO-FOIL (MJ70-550)	1
24	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
25	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
26	SCRPR-SQ12-01	SCRAPER MOUNT	4
27	SW-240-DF02	REAR DEFLECTOR	1
28	SW-270-DF02	REAR DEFLECTOR	1
29	SW-410-DF01	RUBBER CLAMP	1
30	111044	DIA 26-30mm INSERT	4
31	12HEX109	1/2F HEX 10.9	12
32	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
33	190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
34	3/4F	3/4" FINE NYLOC NUT	1
35	34x4FBZP	3/4"x4" FINE BOLT	1
36	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	8
37	58x214FBZP	5/8"x2 1/4" FINE BOLT	8
38	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	8
39	CP176-181MG1	45mm INSERT	2

40	D281215	DISC SPRING 28x12x1.5	4
41	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	8
42	FWM12	M12 FLAT WASHER	65
43	FWM12L	M12 FLAT WASHER (LARGE)	4
44	FWM16	M16 FLAT WASHER	8
45	FWM20	M20 FLAT WASHER	2
46	FWM8	M8 FLAT WASHER	22
47	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	1
48	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	1
49	M12	M12 NYLOC NUT	51
50	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	4
51	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
52	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
53	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	15
54	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
55	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
56	M12x55SKBH	M12x55 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	6
57	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
58	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
59	M20	M20 NYLOC NUT	1
60	M20x180BZP109	M20x180 BOLT (10.9)	1
61	M8	M8 NYLOC NUT	14
62	M8x100BZP	M8x100 BOLT	4
63	M8x110BZP	M8x110 BOLT	2
64	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
65	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	4
66	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
67	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	16
68	NL16SP	M16 SP NORDLOCK	8

MJ70-550 Wing - General Assembly



MJ70-550 Wing - Height Adjuster and Transmission

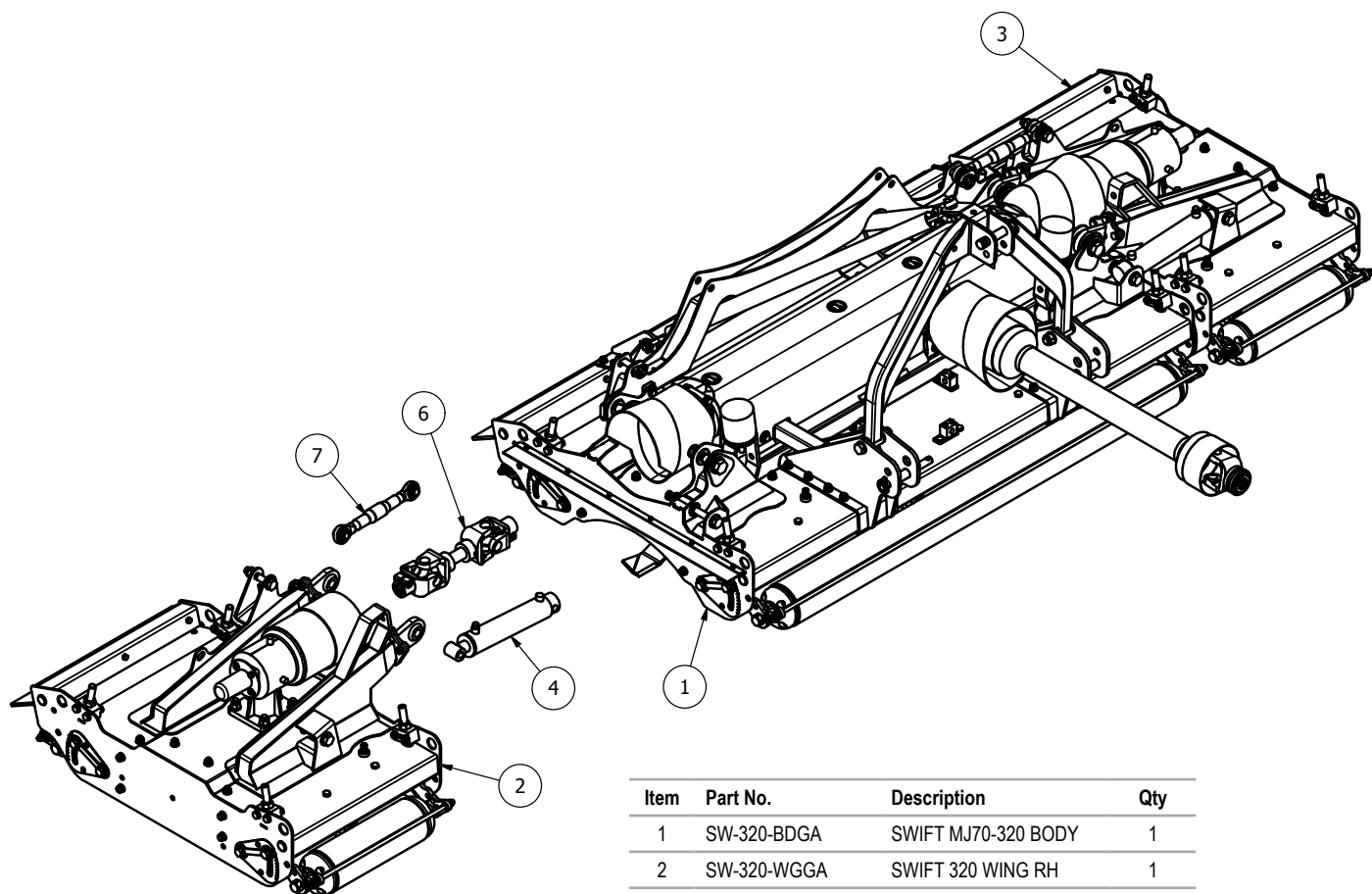


MJ70-550 Wing - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1	19000RM-WR01	MJ70-550 WING ROLLER	2
2	19000RM-WSCRPR-01	19000 WING SCRAPER BAR	2
3	725-BLD-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	1
4	725-BLD-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	2
5	8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	2
6	8400RM-HG55	M20 ADJUSTER BLOCK	4
7	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
8	MJ70-270-PE01	PIVOT EYE	2
9	MJ70-600-GBR20	WING UNDERSIDE TROUGH	1
10	SW-270-LITR	SWIFT LIGHT ASSY RH	1
11	SW-550-WG01	550 WING	1
12	19000RM-CV52	RUBBER FLAP	1
13	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
14	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
15	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
16	DRV-6S-52DC	6 SPLINE 52mm DRIVE	2
17	DRV-RC-SWT410	MJ70-410 DRIVE	2
18	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	4
19	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	4
20	S3035230012	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 2.3	3
21	SW-550-CVR01	550 WING COVER	1
22	19000RM-AF02	AERO-FOIL (MJ70-550)	1
23	19000RM-CV53	WING RUBBER CLAMP	1
24	8400RM-AF03	AERO-FOIL (8400)	1
25	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
26	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
27	SCRPR-SQ12-01	SCRAPER MOUNT	4
28	SW-240-DF02	REAR DEFLECTOR	1
29	SW-270-DF02	REAR DEFLECTOR	1
30	SW-550-DF01	RUBBER CLAMP	1
31	111044	DIA 26-30mm INSERT	4
32	12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
33	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	24
34	190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
35	3/4F	3/4" FINE NYLOC NUT	1
36	34x4FBZP	3/4"x4" FINE BOLT	1
37	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
38	58x214FBZP	5/8"x2 1/4" FINE BOLT	12
39	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	8
40	CP176-181MG1	45mm INSERT	3
41	D281215	DISC SPRING 28x12x1.5	4

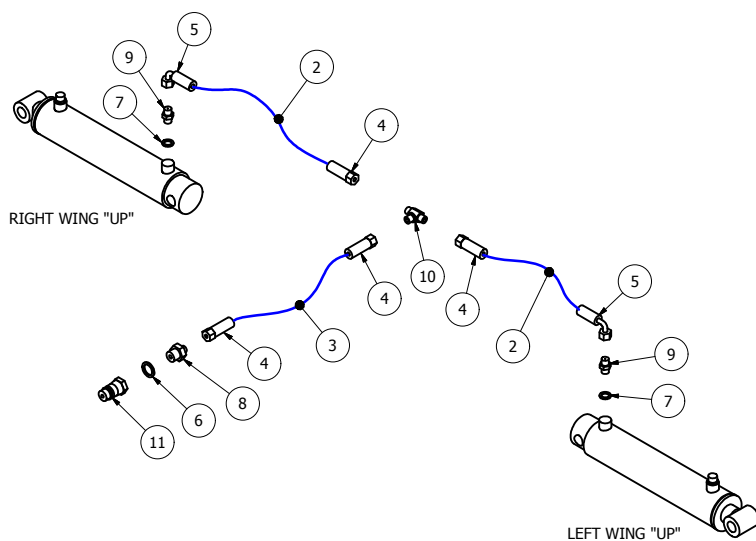
42	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	8
43	FWM12	M12 FLAT WASHER	74
44	FWM12L	M12 FLAT WASHER (LARGE)	4
45	FWM16	M16 FLAT WASHER	12
46	FWM20	M20 FLAT WASHER	2
47	FWM8	M8 FLAT WASHER	26
48	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	2
49	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	2
50	M12	M12 NYLOC NUT	56
51	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	4
52	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
53	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	12
54	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	16
55	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
56	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
57	M12x55SKBH	M12x55 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	6
58	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
59	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
60	M20	M20 NYLOC NUT	1
61	M20x180BZP109	M20x180 BOLT (10.9)	1
62	M8	M8 NYLOC NUT	16
63	M8x100BZP	M8x100 BOLT	6
64	M8x110BZP	M8x110 BOLT	2
65	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
66	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	4
67	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
68	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	28
69	NL16SP	M16 SP NORDLOCK	12

MJ70-320 - Overview



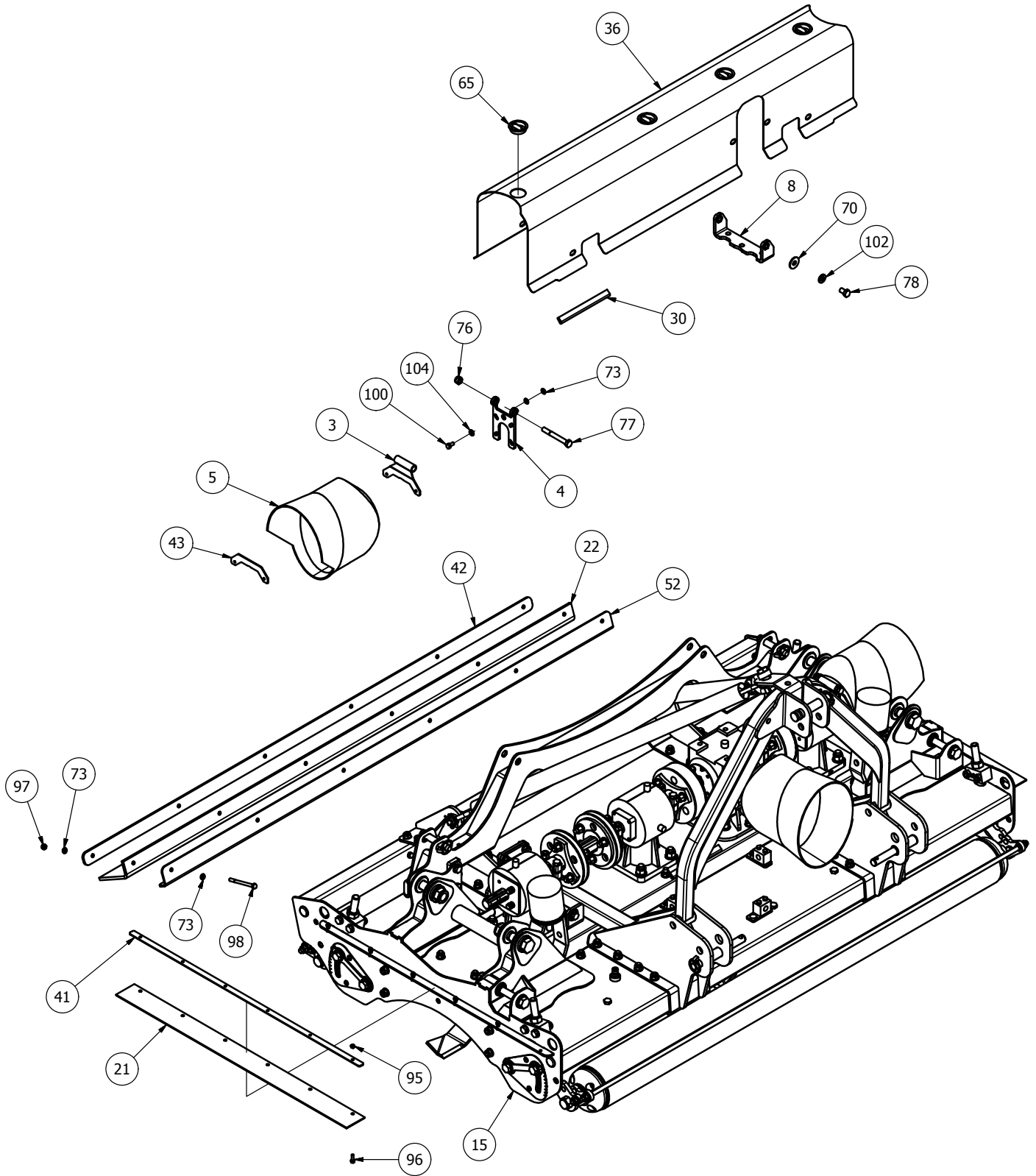
Item	Part No.	Description	Qty
1	SW-320-BDGA	SWIFT MJ70-320 BODY	1
2	SW-320-WGGA	SWIFT 320 WING RH	1
3	SW-320-WGGAH	SWIFT 320 WING LH	1
4	19RM-WRAM	WING LIFT RAM	2
5	E500202S132132	CLAMP COLLAR PTO	1
6	E500232S132132	CLAMP COLLAR PTO	1
7	15502-B	CAT 1 TOP LINK	2

MJ70-320/320FM - Hydraulics

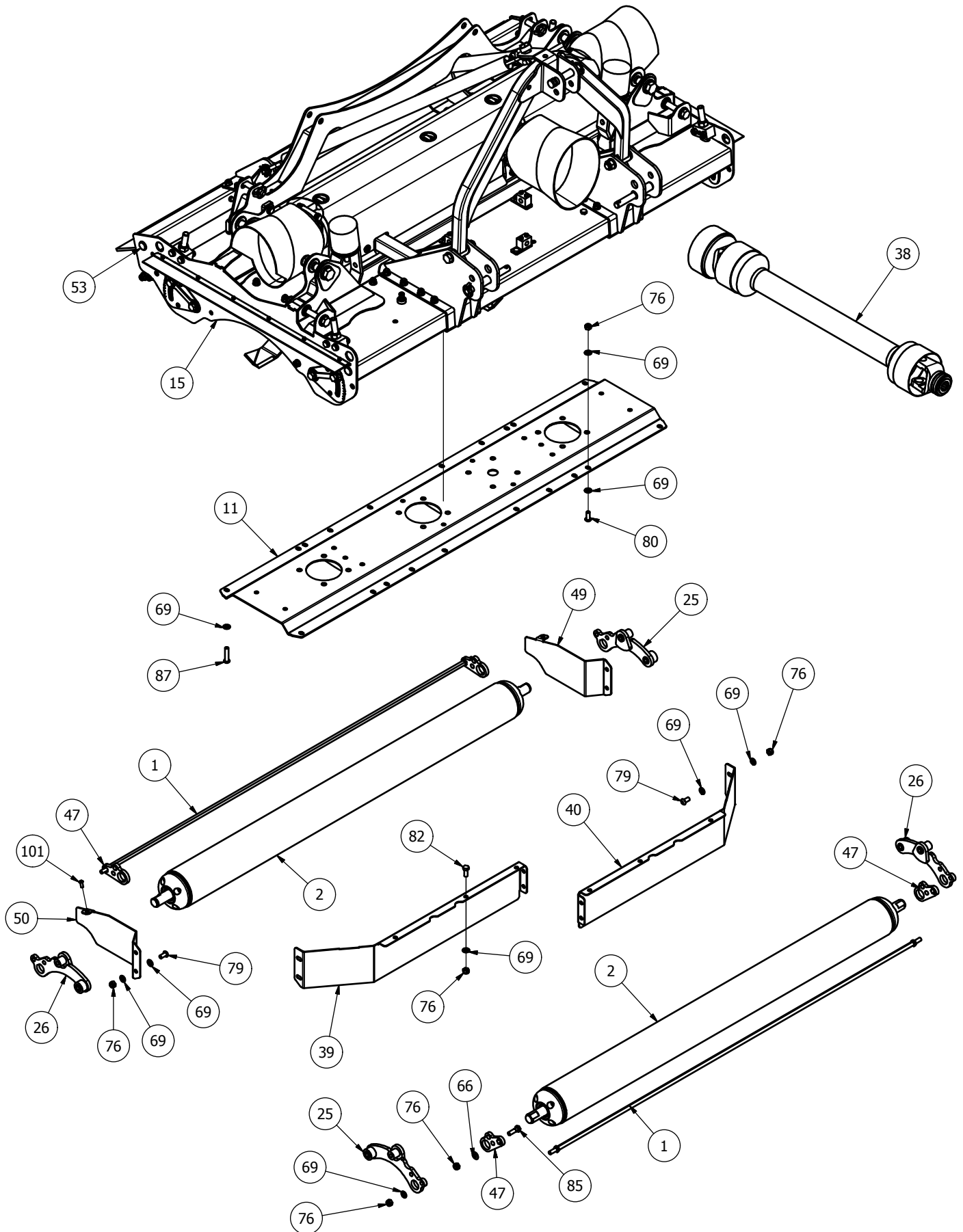


Item	Part No.	Description	Qty
1	19RM-WRAM	WING LIFT RAM	2
2	320-HOSE A	1/4"x1160mm Str to Block 90	2
3	320-HOSE-B	1/4"x2440mm Str to Str	1
4	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	4
5	CRP1490	1/4" CRIMP SWEPT (90 Deg)	2
6	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	1
7	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	2
8	EMM12-14	1/2-14" M/M CONNECTOR	1
9	EMM14RV	1/4" M/M RESTRICTOR (DIA 1mm)	2
10	EMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	1
11	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	1

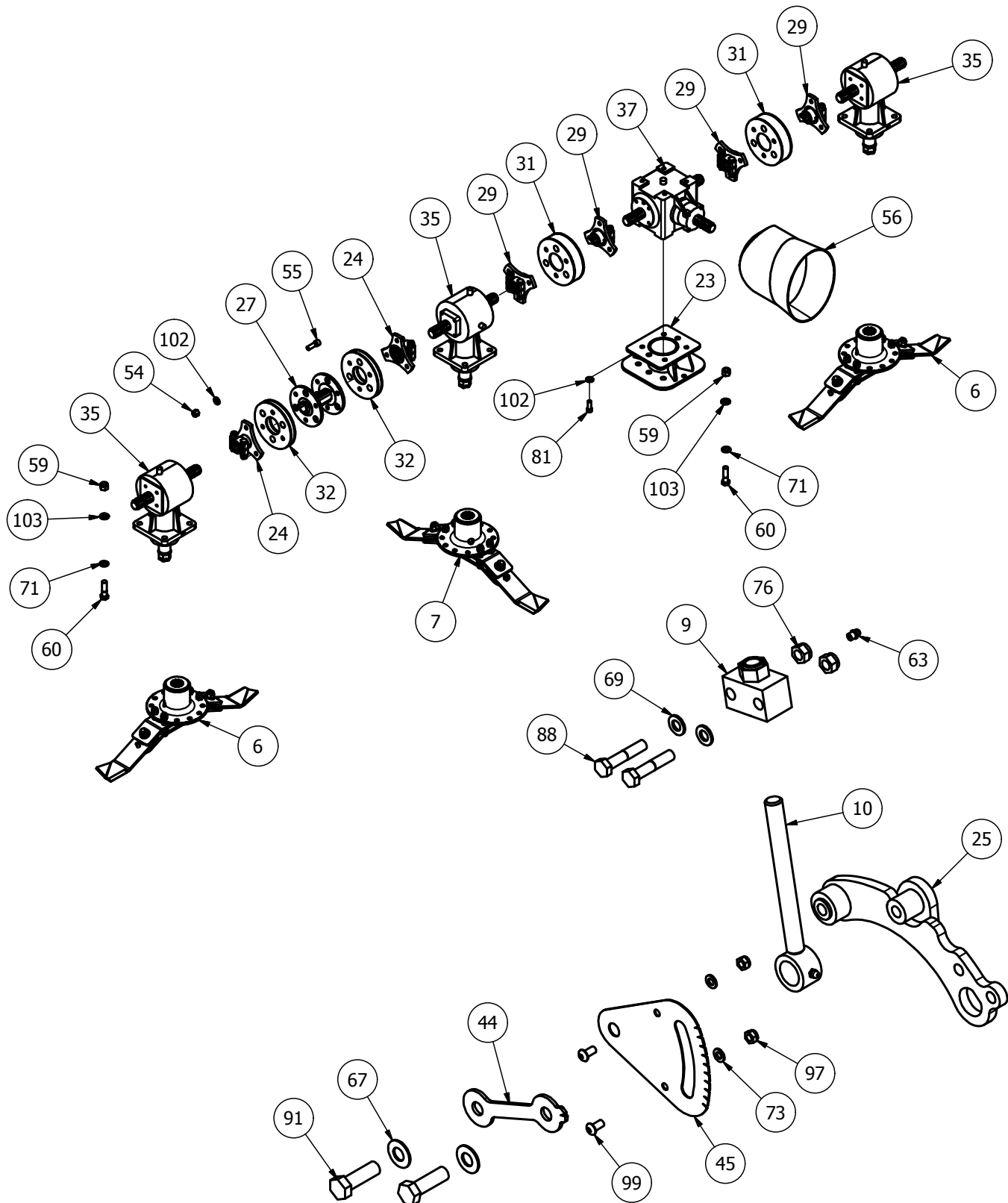
MJ70-320 Body - General Assembly



MJ70-320 Body - Underbody Assembly



MJ70-320 Body - Transmission and Height Adjuster



MJ70-320 Body - Parts List

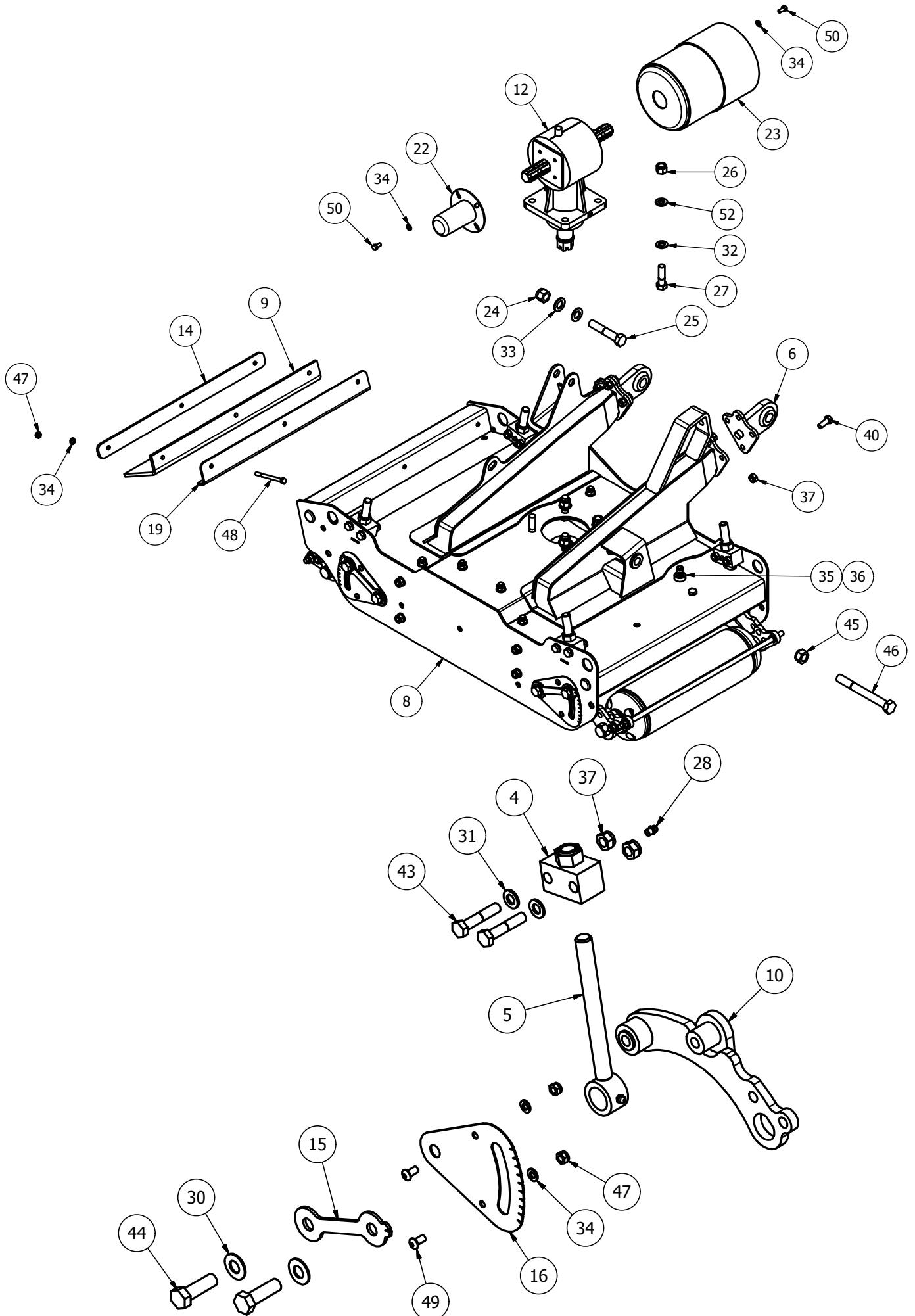
Item	Part No.	Description	Qty
1	11000RM-BSCRPR-20	11000 BODY SCRAPER BAR	2
2	11GMROLB-V2	MJ70-320 BODY ROLLER	2
3	11RM-C10	COVER PIVOT	2
4	11RM-C11	COVER PIVOT	2
5	11RM-C16	MODIFIED OVAL GUARD	2
6	725-BLD-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	2
7	725-BLD-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	1

8	8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	2
9	8400RM-HG55	M20 ADJUSTER BLOCK	4
10	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
11	MJ70-320-GBR18	BODY UNDERSIDE TROUGH	1
12	MJ70-320-HYD05	HYDRAULIC BLOCK	3
13	MJ70-320-STRP01	SWIFT CHAIN SLING	1
14	SW-240-LM08	SPACER TUBE	4
15	SW-320-BD01	MJ70-320 BODY	1

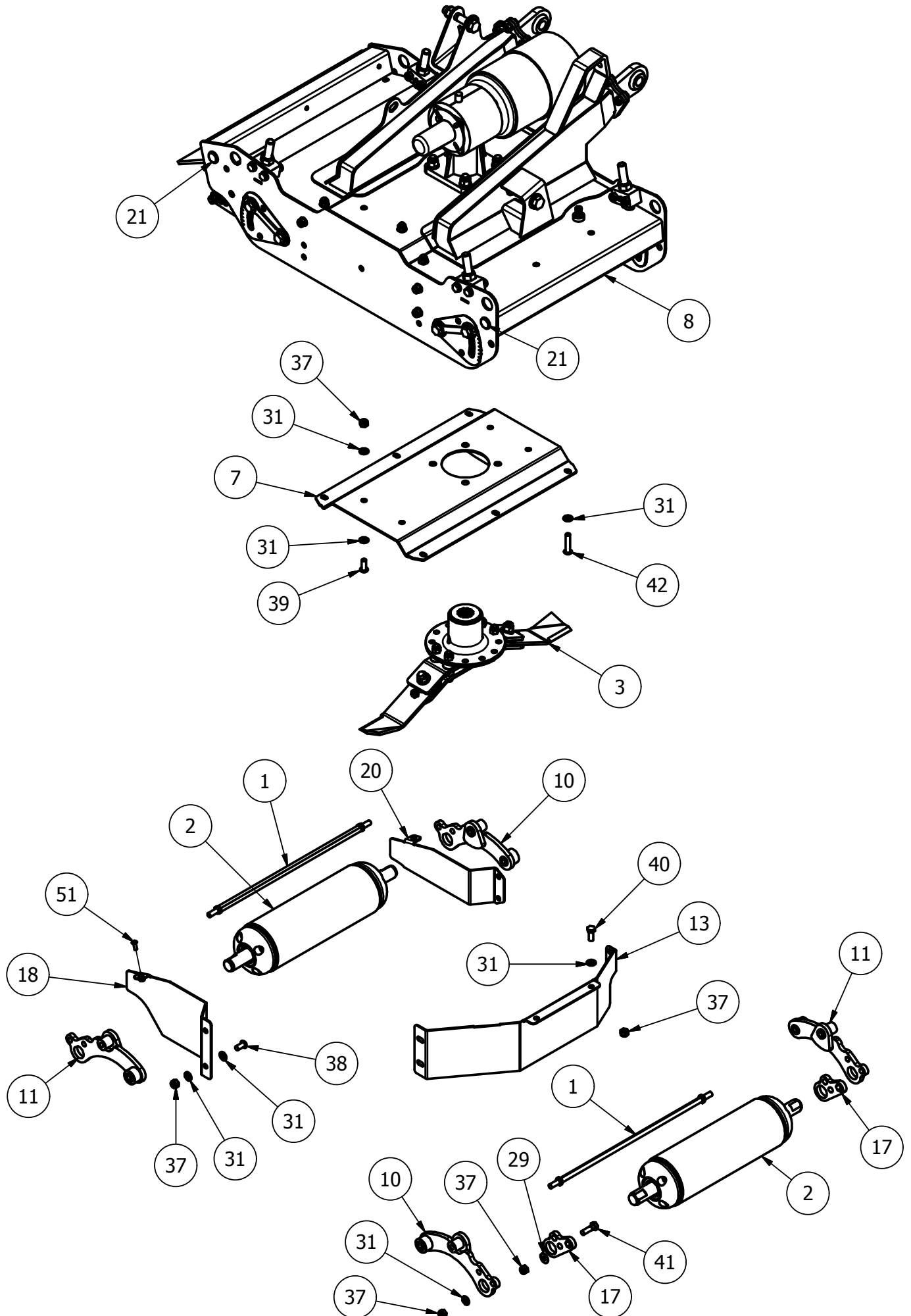
MJ70-320 Body - Parts List (continued)

16	SW-320-HT01	HINGE TIE	1
17	SW-320-LM01	SWIFT-320 LINKAGE MOUNT	1
18	SW-320-LM01H	MJ70-320 LINKAGE MOUNT	1
19	SW-320-SM01	STRAP MOUNT (REAR)	1
20	SW-320-SM01H	STRAP MOUNT REAR	1
21	11000RM2-CV40	EDGE RUBBER	2
22	11000RM2-CV54	RUBBER FLAP	1
23	2000CM-GBM01	CENTER BOX MOUNT	1
24	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
25	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
26	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
27	DRV-RC-SWT240	MJ70-240 DRIVE	1
28	GM3	STANDARD A-FRAME	1
29	GM84-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
30	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	6
31	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
32	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	2
33	MOT10	DIA 100x100 BUFFER	2
34	S15707	CAT 1/2 LINK PIN	2
35	S3035230012	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 2.3	3
36	SW-320-CV01	320 BODY COVER (REAR)	1
37	T27A267245	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1.92	1
38	V600910ENC12RW6	V60 FIXED SLIP CLUTCH	1
39	11000RM-AF05	AERO-FOIL (11000)	1
40	11000RM-AF05H	AERO-FOIL (11000)	1
41	11000RM2-CV41	EDGE RUBBER CLAMP	2
42	11000RM2-CV53	BODY RUBBER CLAMP	1
43	11RM-C14	COVER MOUNT	2
44	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
45	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
46	8T19	BUFFER SPACER	2
47	SCRPR-SQ12-01	SCRAPER MOUNT	4
48	SW-240-LM09	SUPPORT PLATE	4
49	SW-270-DF04	REAR DEFLECTOR	1
50	SW-270-DF04H	REAR DEFLECTOR	1
51	SW-270-HT05	BOLT PLATE	2
52	SW-320-DF01	RUBBER CLAMP	1
53	111044	DIA 26-30mm INSERT	8
54	12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
55	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	24
56	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
57	1UNF	1" FINE NYLOC (1/2 NUT)	4
58	1x412FBZP	1"x4 1/2" FINE BOLT	4
59	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	16
60	58x214FBZP	5/8"x2 1/4" FINE BOLT	16
61	73	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	2
62	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
63	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	8
64	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	5
65	CP176-181MG1	45mm INSERT	4
66	D281215	DISC SPRING 28x12x1.5	4
67	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	8
68	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	4
69	FWM12	M12 FLAT WASHER	158
70	FWM12L	M12 FLAT WASHER (LARGE)	8
71	FWM16	M16 FLAT WASHER	16
72	FWM20	M20 FLAT WASHER	8
73	FWM8	M8 FLAT WASHER	30
74	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	2
75	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	2
76	M12	M12 NYLOC NUT	102
77	M12x100BZP	M12x100 BOLT	6
78	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	8
79	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
80	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	14
81	M12x30SKS	M12x30 SOCKET HEAD SCREW	8
82	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	8
83	M12x35BZP	M12x35 BOLT	10
84	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	32
85	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
86	M12x50SZP	M12x50 SET BOLT	2
87	M12x55SKBH	M12x55 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
88	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
89	M12x90BZP	M12x90 BOLT	4
90	M16	M16 NYLOC NUT	2
91	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
92	M20	M20 NYLOC NUT	4
93	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
94	M20x180BZP109	M20x180 BOLT (10.9)	2
95	M6	M6 NYLOC NUT	12
96	M6x20SZP	M6x20 SET BOLT	12
97	M8	M8 NYLOC NUT	16
98	M8x100BZP	M8x100 BOLT	6
99	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
100	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
101	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
102	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	38
103	NL16SP	M16 SP NORDLOCK	16
104	NL8SP	M8 SP NORDLOCK	8

MJ70-320 Wing - General Assembly and Height Adjuster



MJ70-320 Wing - Underbody Assembly



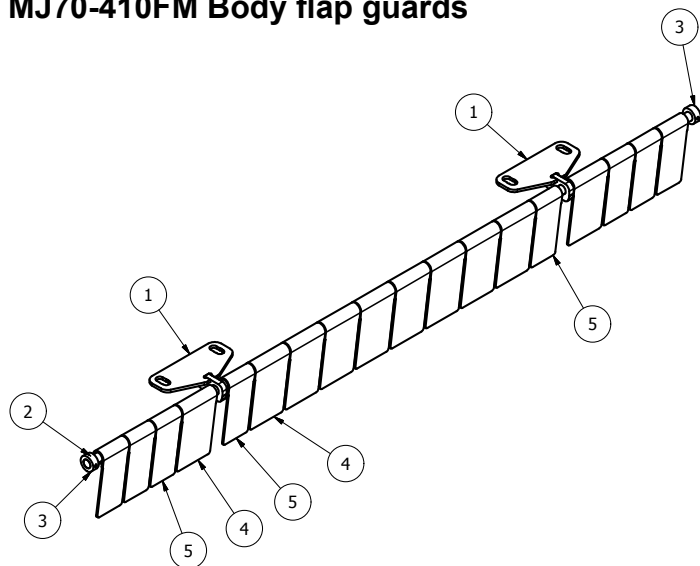
MJ70-320 Wing - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1	11000RM-WSCRPR-01	11000 WING SCRAPER BAR	2
2	11GMROLW-V2	MJ70-270 WING ROLLER	2
3	725-BLD-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	1
4	8400RM-HG55	M20 ADJUSTER BLOCK	4
5	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
6	MJ70-270-PE01	PIVOT EYE	2
7	MJ70-320-GBR24	WING UNDERSIDE TROUGH	1
8	SW-270-WG01	MJ70-270 WING	1
9	11000RM2-CV56	RUBBER FLAP	1
10	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
11	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
12	S3035230012	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 2.3	1
13	11000RM-AF02	AERO-FOIL (11000)	1
14	11000RM2-CV55	WING RUBBER CLAMP	1
15	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
16	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
17	SCRPR-SQ12-01	SCRAPER MOUNT	4
18	SW-240-DF02	REAR DEFLECTOR	1
19	SW-270-DF01	RUBBER CLAMP	1
20	SW-270-DF02	REAR DEFLECTOR	1
21	111044	DIA 26-30mm INSERT	4
22	190592	PTO HAT	1
23	190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
24	3/4F	3/4" FINE NYLOC NUT	1
25	34x4FBZP	3/4"x4" FINE BOLT	1
26	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	4
27	58x214FBZP	5/8"x2 1/4" FINE BOLT	4
28	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	8
29	D281215	DISC SPRING 28x12x1.5	4
30	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	8
31	FWM12	M12 FLAT WASHER	46

32	FWM16	M16 FLAT WASHER	4
33	FWM20	M20 FLAT WASHER	2
34	FWM8	M8 FLAT WASHER	24
35	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	1
36	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	1
37	M12	M12 NYLOC NUT	40
38	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
39	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	6
40	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	10
41	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
42	M12x55SKBH	M12x55 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
43	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
44	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
45	M20	M20 NYLOC NUT	1
46	M20x180BZP109	M20x180 BOLT (10.9)	1
47	M8	M8 NYLOC NUT	13
48	M8x100BZP	M8x100 BOLT	3
49	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
50	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
51	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
52	NL16SP	M16 SP NORDLOCK	4

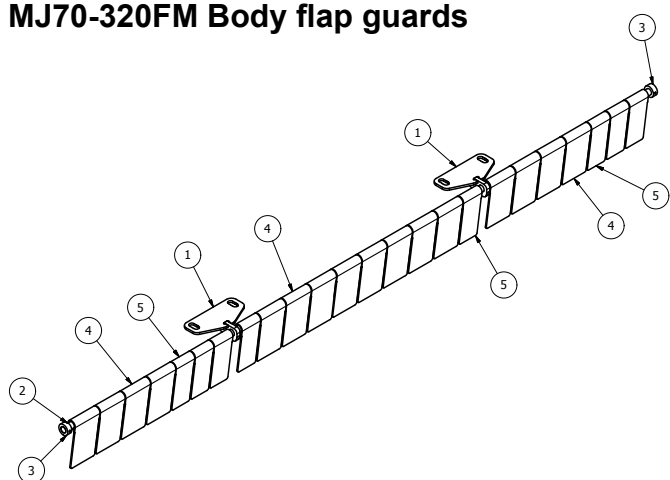
MJ70 Winged Front Mounted Models

MJ70-410FM Body flap guards



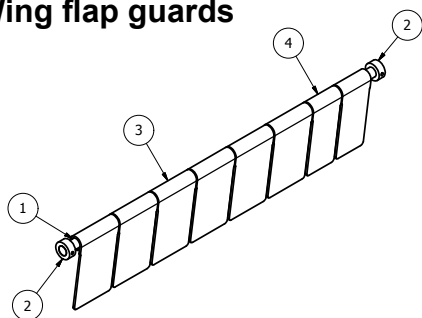
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-240-FMGF20	FLAP SUPPORT (FRONT)	2
2	MJ70-270-FMGF02	FLAP PIVOT SHAFT	1
3	S96	DIA 5/8"x1 1/8"x1/2" COLLAR	2
4	MJ70-240-FMGF03	80mm FLAP GUARD	10
5	MJ70-240-FMGF04	60mm FLAP GUARD	8

MJ70-320FM Body flap guards



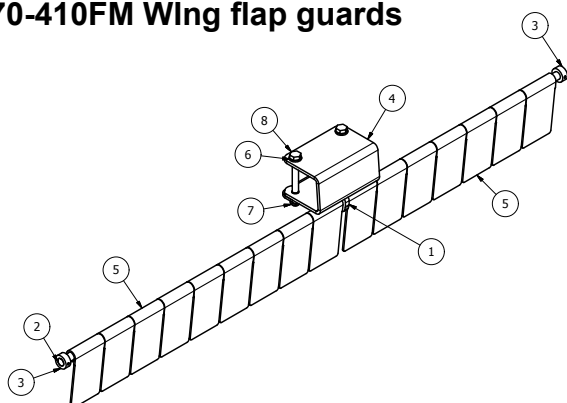
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-240-FMGF20	FLAP SUPPORT (FRONT)	2
2	MJ70-320-FMGF02	FLAP PIVOT SHAFT	1
3	S96	DIA 5/8"x1 1/8"x1/2" COLLAR	2
4	MJ70-240-FMGF03	80mm FLAP GUARD	16
5	MJ70-240-FMGF04	60mm FLAP GUARD	8

MJ70-320FM Wing flap guards



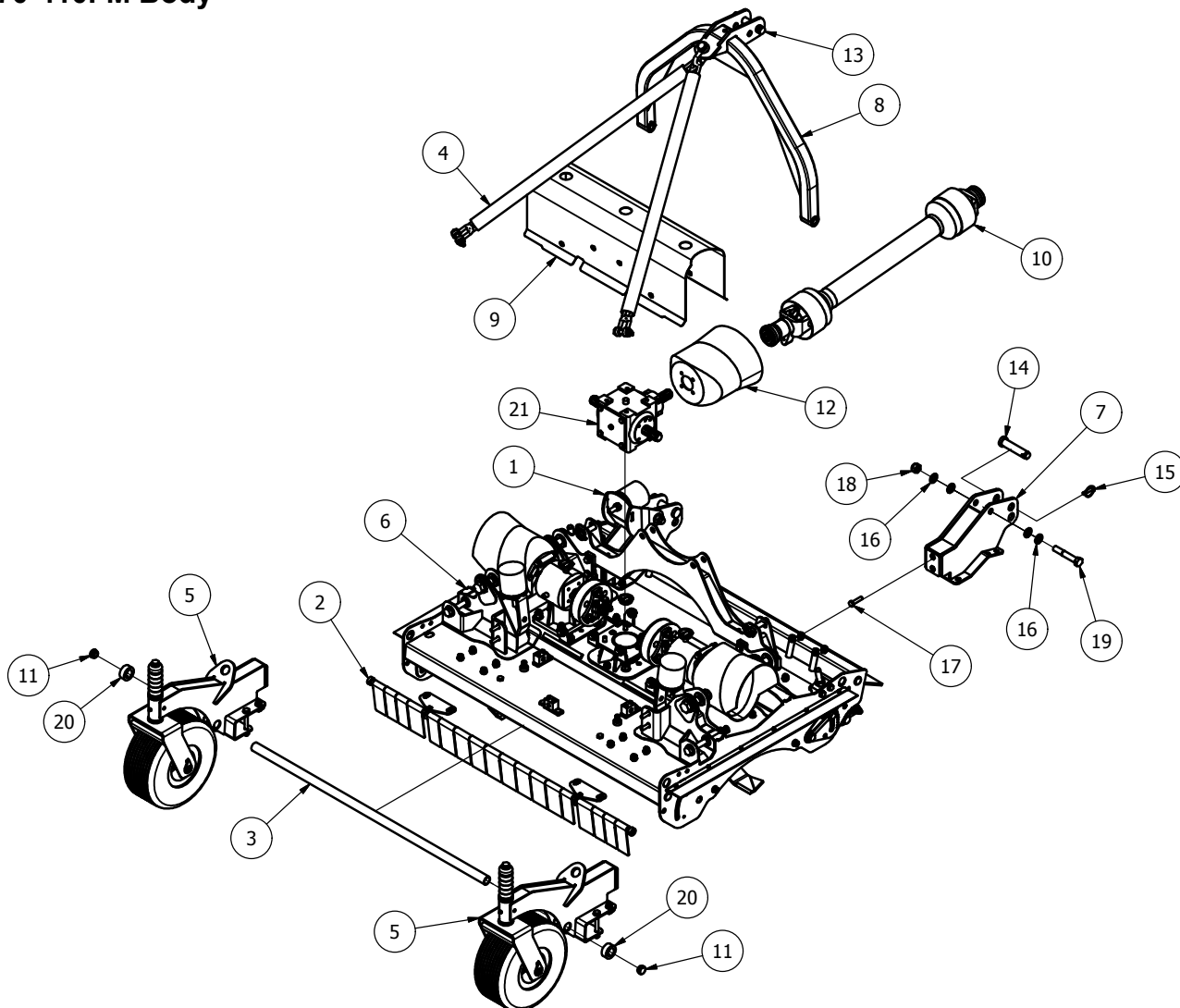
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-320-FMGF03	FLAP PIVOT SHAFT	1
2	S96	DIA 5/8"x1 1/8"x1/2" COLLAR	2
3	MJ70-240-FMGF03	80mm FLAP GUARD	6
4	MJ70-240-FMGF04	60mm FLAP GUARD	2

MJ70-410FM Wing flap guards



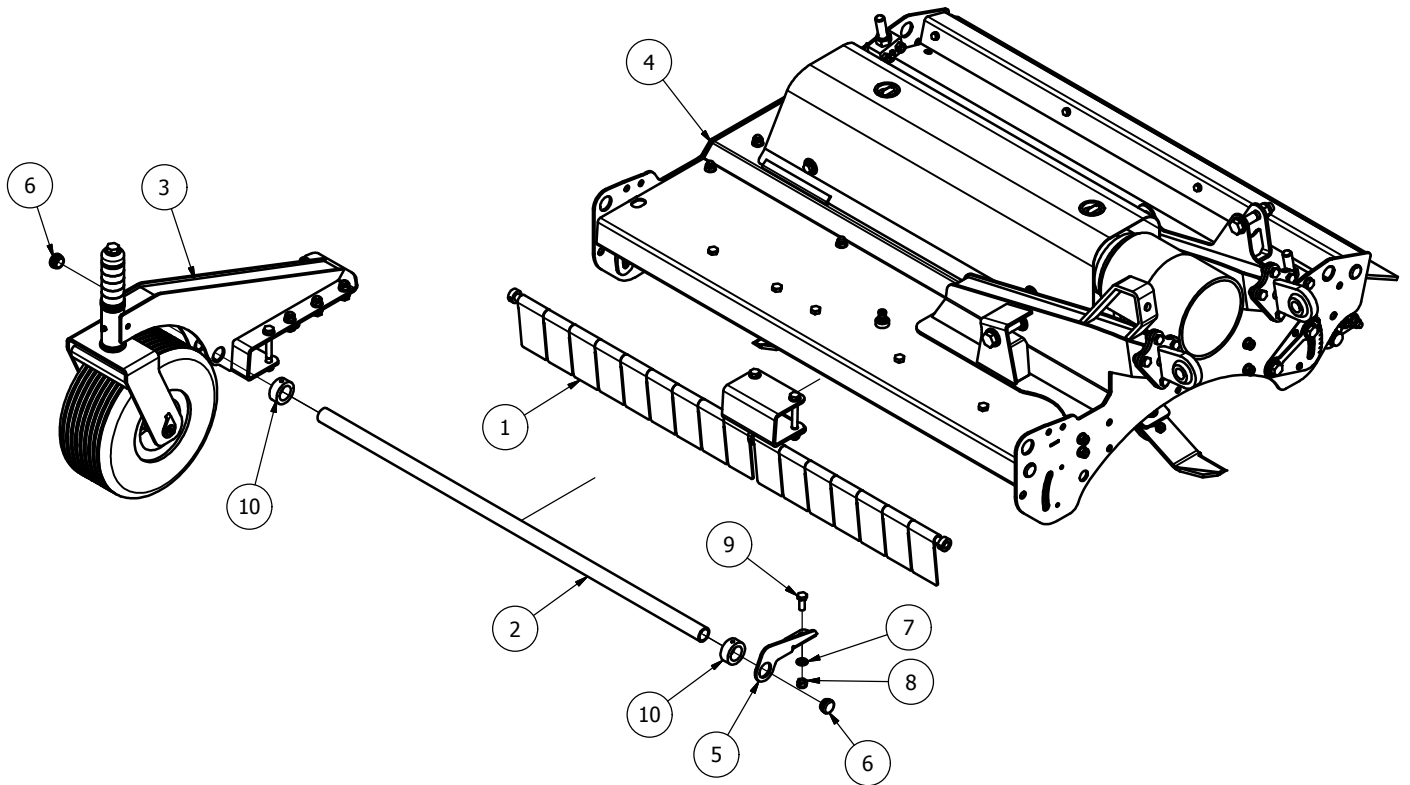
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-240-FMGF20	FLAP SUPPORT (FRONT)	1
2	MJ70-460-FMGF03	FLAP PIVOT SHAFT	1
3	S96	DIA 5/8"x1 1/8"x1/2" COLLAR	2
4	SW-270-LM30	GUARD BASE	1
5	MJ70-240-FMGF03	80mm FLAP GUARD	16
6	FWM12	M12 FLAT WASHER	4
7	M12	M12 NYLOC NUT	2
8	M12x110BZP	M12x110 BOLT	2

MJ70-410FM Body



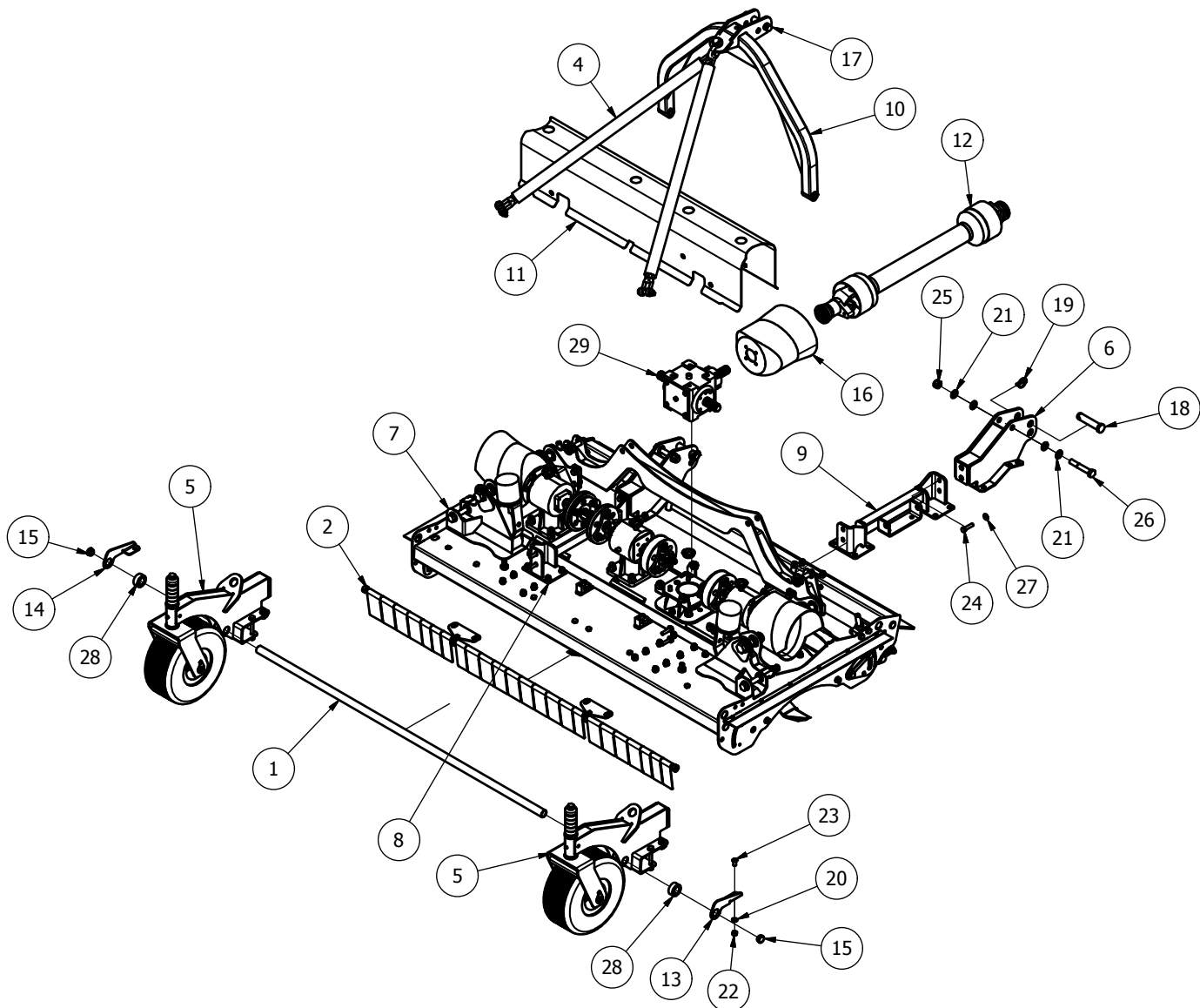
Item	Part No.	Description	Qty
1	3000T-AFBGA	A' FRAME BUFFER	1
2	MJ70-270-FMGF-BD	FLAP GUARD BODY (270)	1
3	MJ70-270-FMGF03	GUARD TUBE	1
4	MJ70-320-STRP01	SWIFT CHAIN SLING	1
5	MJ70-CW-SW20	SWIFT CASTOR (FRONT)	2
6	SW-270-BDGA	MJ70-270 BODY	1
7	SW-270-LM20	LINKAGE MOUNT (FRONT)	2
8	3000T-AF-01	3000T A-FRAME	1
9	SW-270-CV01	MJ70-270 BODY COVER	1
10	V600810ENC12RB2	V60 SHEARBOLT / OR	1
11	111044	DIA 26-30mm INSERT	2
12	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
13	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
14	9162	CAT 2 PIN DIA 28.5x113mm	2
15	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
16	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
17	M12x50SZP	M12x50 SET BOLT	4
18	M20	M20 NYLOC NUT	1
19	M20x120BZP	M20x120 BOLT	1
20	S4444	DIA 1 3/8"x2 1/8"x7/8" COLLAR	2
21	T27A267006	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.1	1

MJ70-410FM Wing Assembly



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-460-FMGF-WG	FLAP GUARD WING (410)	1
2	MJ70-460-FMGF16	GUARD TUBE (WING)	1
3	MJ70-CW-SW01	SWIFT CASTOR (FRONT)	1
4	SW-410-WGGA	MJ70-410 WING	1
5	MJ70-320-FMGF04	GUARD TUBE SUPPORT	1
6	111044	DIA 26-30mm INSERT	2
7	FWM12	M12 FLAT WASHER	1
8	M12	M12 NYLOC NUT	1
9	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	1
10	S4444	DIA 1 3/8"x2 1/8"x7/8" COLLAR	2

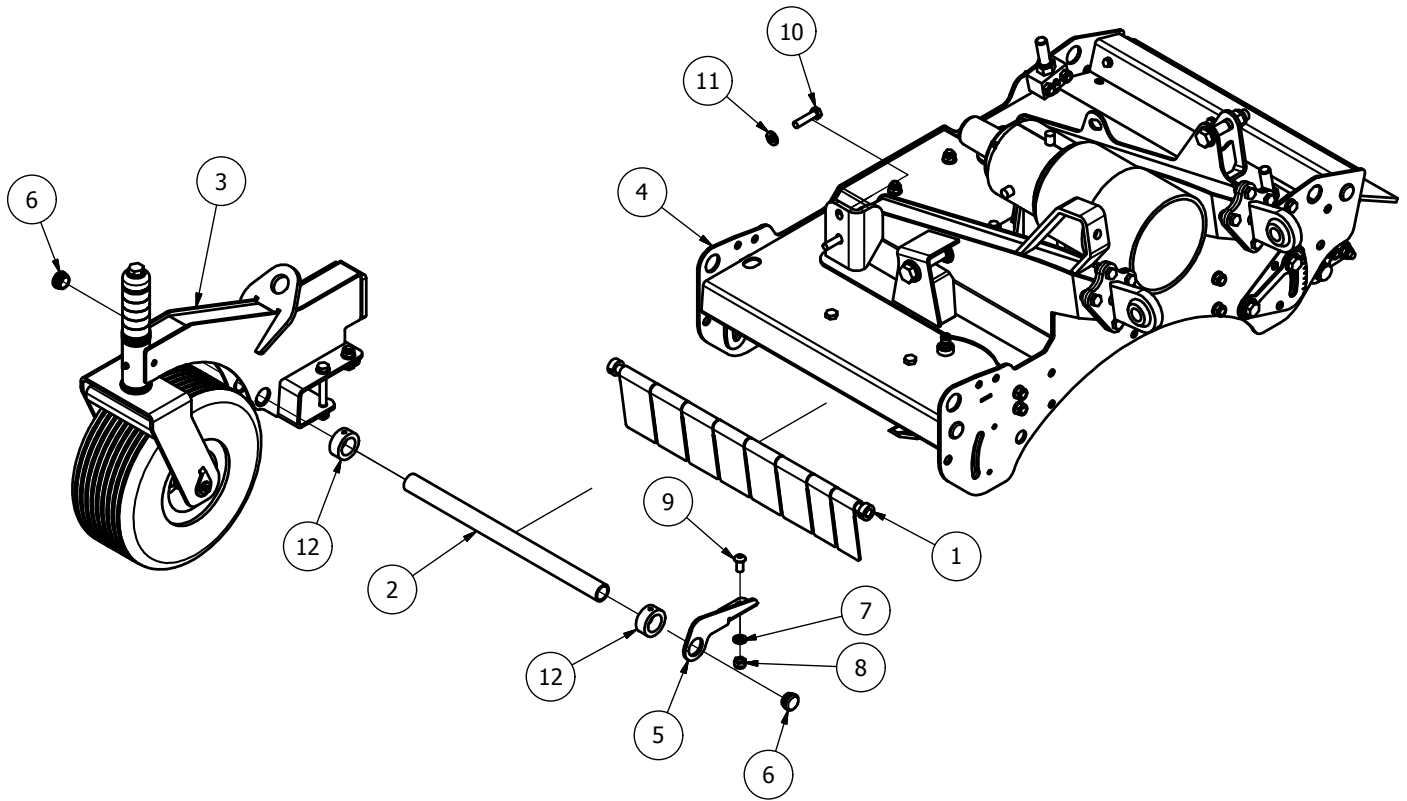
MJ70-320FM Body



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-190-FMGF15	GUARD TUBE	1
2	MJ70-320-FMGF-BD	FLAP GUARD BODY (MJ70-320)	1
3	MJ70-320-HYD05	HYDRAULIC BLOCK	1
4	MJ70-320-STRP01	SWIFT CHAIN SLING	1
5	MJ70-CW-SW20	SWIFT CASTOR (FRONT)	2
6	SW-270-LM20	LINKAGE MOUNT (FRONT)	2
7	SW-320-BDGA	SWIFT MJ70-320 BODY	1
8	SW-320-LM20	320 LINKAGE SPACER	1
9	SW-320-LM20H	320 LINKAGE SPACER	1
10	3000T-AF-01	3000T A-FRAME	1
11	SW-320-CV01FM	320 BODY COVER (FRONT)	1
12	V600810ENC12RB2	V60 SHEARBOLT / OR	1
13	MJ70-320-FMGF04	GUARD TUBE SUPPORT	1
14	MJ70-320-FMGF04H	GUARD TUBE SUPPORT	1
15	111044	DIA 26-30mm INSERT	2
16	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1

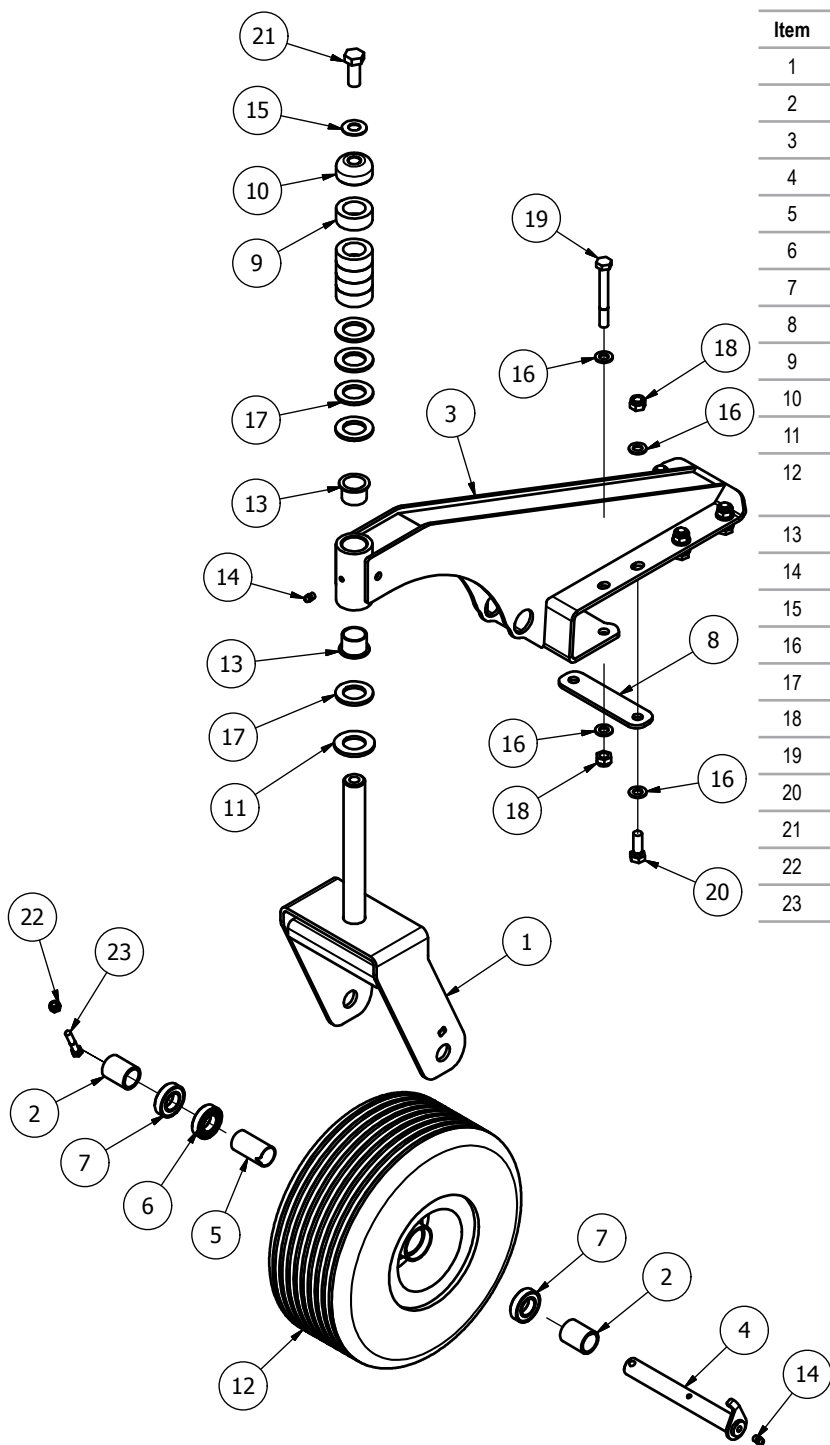
17	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
18	9162	CAT 2 PIN DIA 28.5x113mm	2
19	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
20	FWM12	M12 FLAT WASHER	2
21	FWM20	M20 FLAT WASHER	8
22	M12	M12 NYLOC NUT	2
23	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
24	M12x50SZP	M12x50 SET BOLT	8
25	M20	M20 NYLOC NUT	2
26	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
27	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	8
28	S4444	DIA 1 3/8"x2 1/8"x7/8" COLLAR	2
29	T27A267006	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.1	1

MJ70-320FM Wing



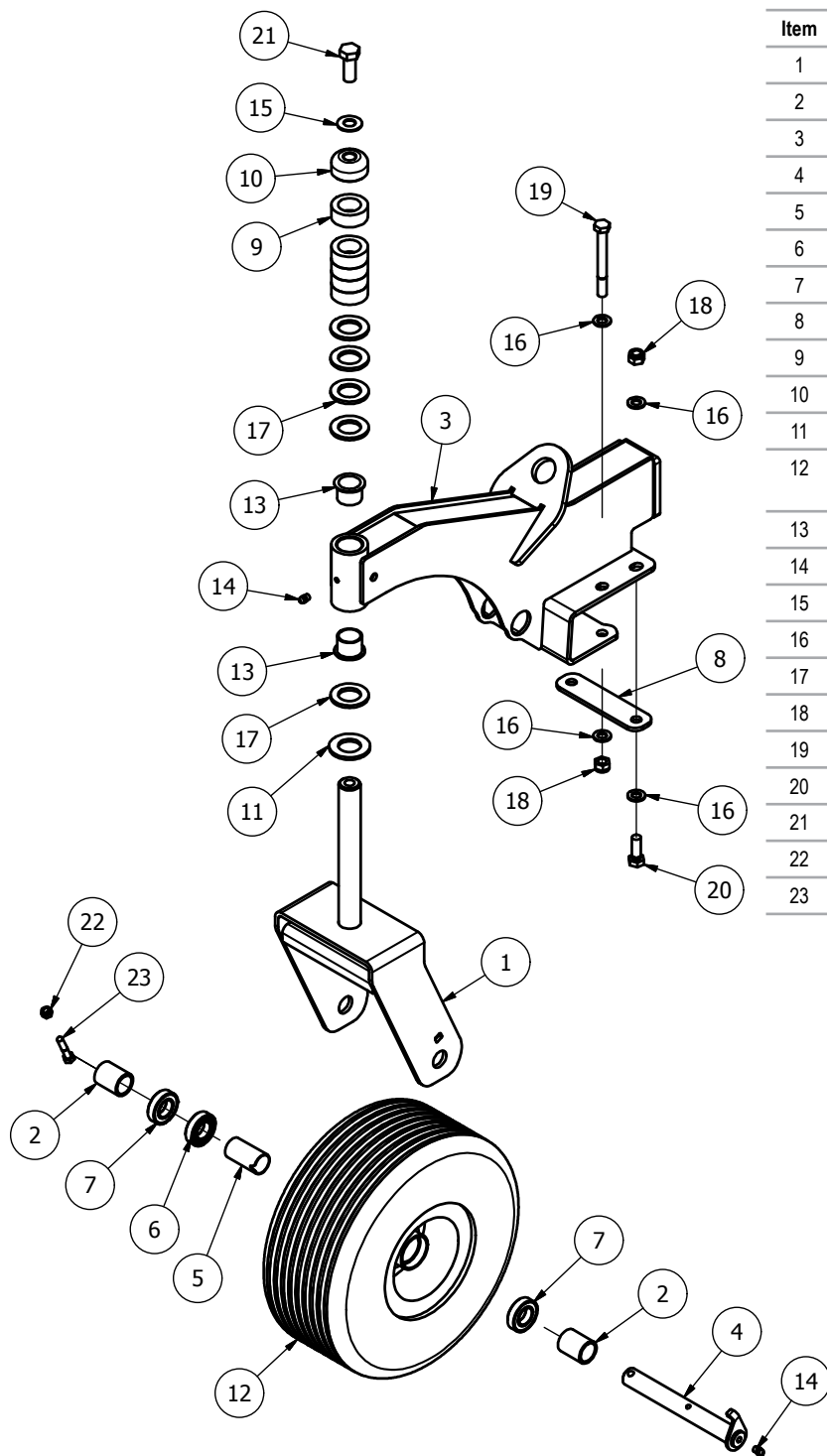
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-320-FMGF-WG	FLAP GUARD WING (MJ70-270)	1
2	MJ70-320-FMGF16	GUARD TUBE (WING)	1
3	MJ70-CW-SW20	SWIFT CASTOR (FRONT)	1
4	SW-320FM-WGGA	MJ70-320 WING	1
5	MJ70-320-FMGF04	GUARD TUBE SUPPORT	1
6	111044	DIA 26-30mm INSERT	2
7	FWM12	M12 FLAT WASHER	1
8	M12	M12 NYLOC NUT	1
9	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	1
10	M12x50SZP	M12x50 SET BOLT	2
11	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	2
12	S4444	DIA 1 3/8"x2 1/8"x7/8" COLLAR	2

MJ70-CW-SW01



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-CW-020	MJ70 CASTOR YOKE	1
2	MJ70-CW-025	CASTOR SPACER	2
3	MJ70-CW-SW02	SWIFT CASTOR STAND	1
4	RMCW-030	CASTOR AXLE	1
5	RMCW-033	BEARING SPACER TUBE	1
6	6005	47x25x12 DEEP GROOVE	1
7	6005RS	47x25x12 DEEP GROOVE	2
8	8400RM3-LM15	LINKAGE SUPPORT (FRONT)	1
9	RM2-L019	HEIGHT ADJUSTOR NYLON	5
10	RM2-L020	CASTOR TOP	1
11	0051300000VR	NYLON WASHER 56x31x4	1
12	15x6-00-6	WHEEL 364x151mmx 6 PLY (TUBE)	1
13	3026DU	30x34x26 FLANGE BUSH	2
14	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
15	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	1
16	FWM12	M12 FLAT WASHER	16
17	FWM30	M30 FLAT WASHER	5
18	M12	M12 NYLOC NUT	8
19	M12x100BZP	M12x100 BOLT	2
20	M12x35BZP	M12x35 BOLT	6
21	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	1
22	M8	M8 NYLOC NUT	1
23	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1

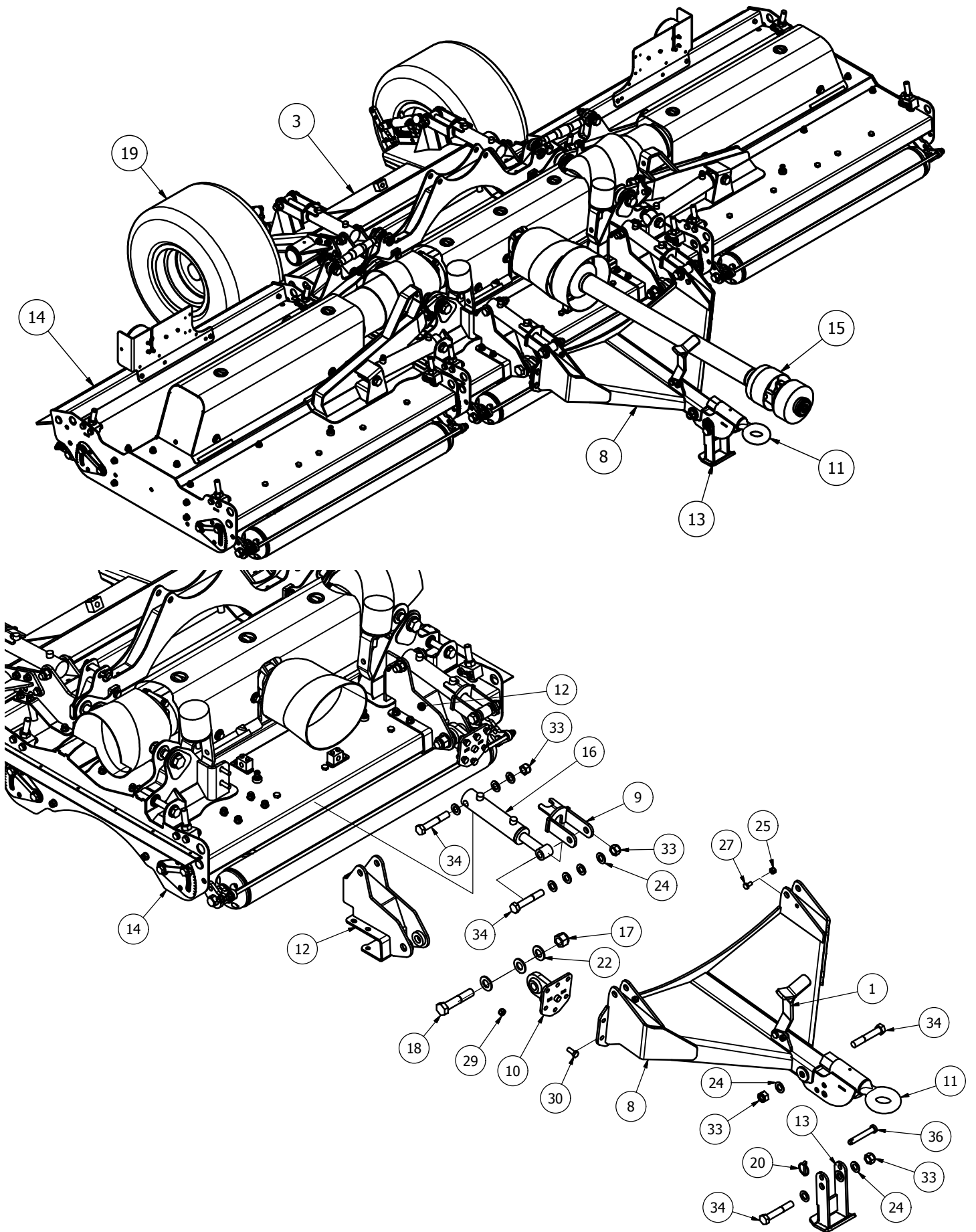
MJ70-CW-SW20

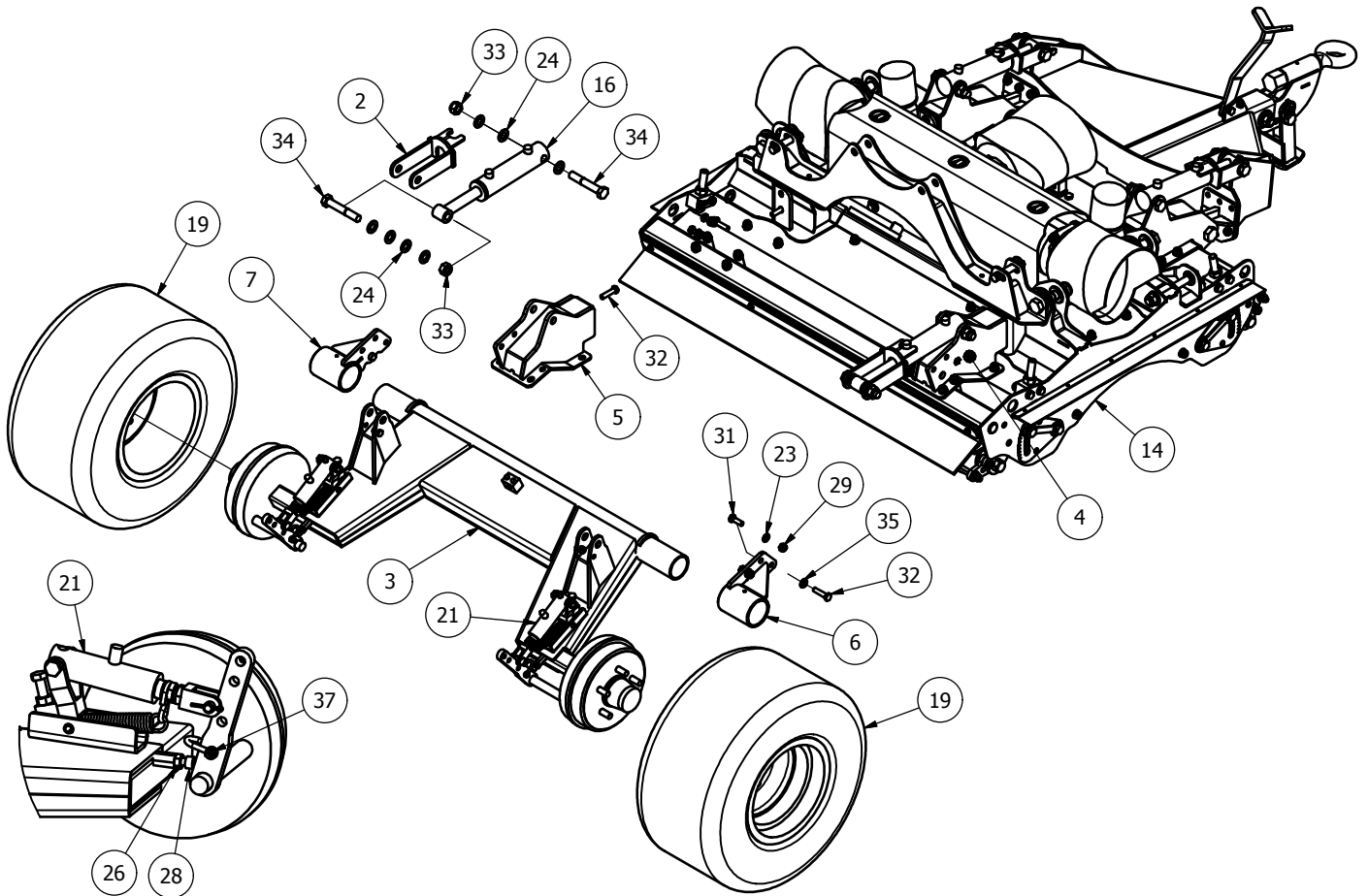


Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-CW-020	MJ70 CASTOR YOKE	1
2	MJ70-CW-025	CASTOR SPACER	2
3	MJ70-CW-SW21	SWIFT CASTOR STAND	1
4	RMCW-030	CASTOR AXLE	1
5	6005	47x25x12 DEEP GROOVE	1
6	6005RS	47x25x12 DEEP GROOVE	2
7	RMCW-033	BEARING SPACER TUBE	1
8	8400RM3-LM15	LINKAGE SUPPORT (FRONT)	1
9	RM2-L019	HEIGHT ADJUSTOR NYLON	5
10	RM2-L020	CASTOR TOP	1
11	0051300000VR	NYLON WASHER 56x31x4	1
12	15x6-00-6	WHEEL 364x151mmx 6 PLY (TUBE)	1
13	3026DU	30x34x26 FLANGE BUSH	2
14	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
15	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	1
16	FWM12	M12 FLAT WASHER	8
17	FWM30	M30 FLAT WASHER	5
18	M12	M12 NYLOC NUT	4
19	M12x110BZP	M12x110 BOLT	2
20	M12x35BZP	M12x35 BOLT	2
21	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	1
22	M8	M8 NYLOC NUT	1
23	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1

MJ70 Winged Trailed Models

MJ70-410T/550T





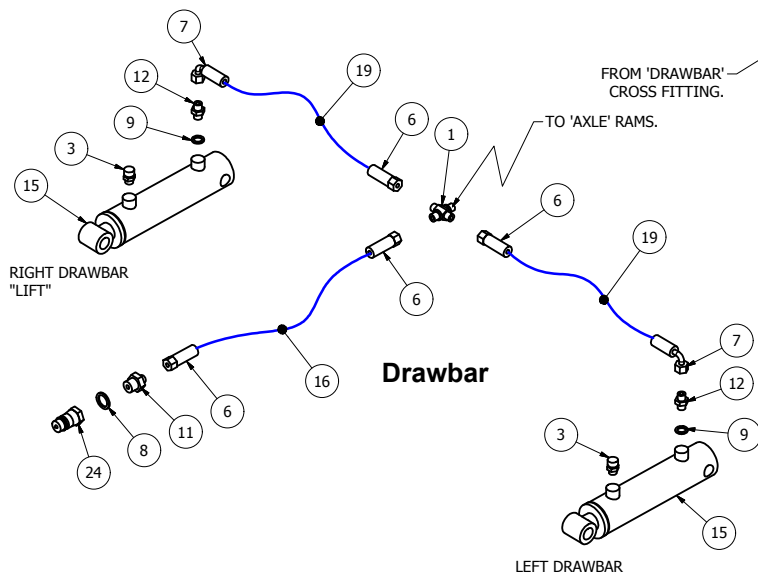
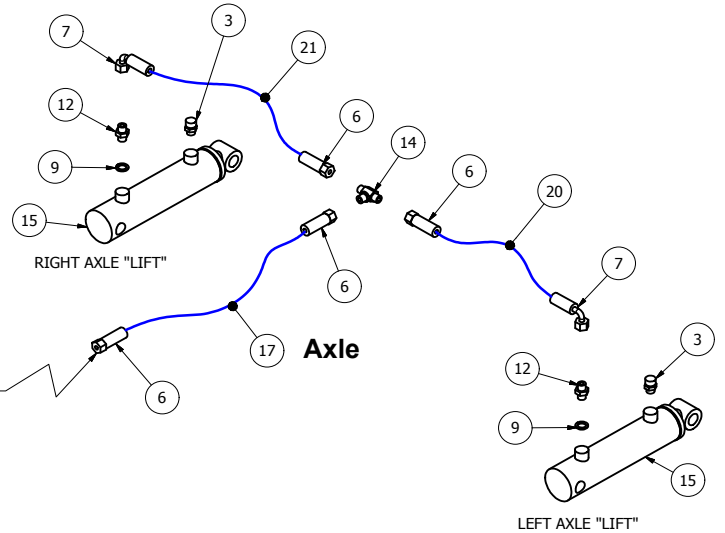
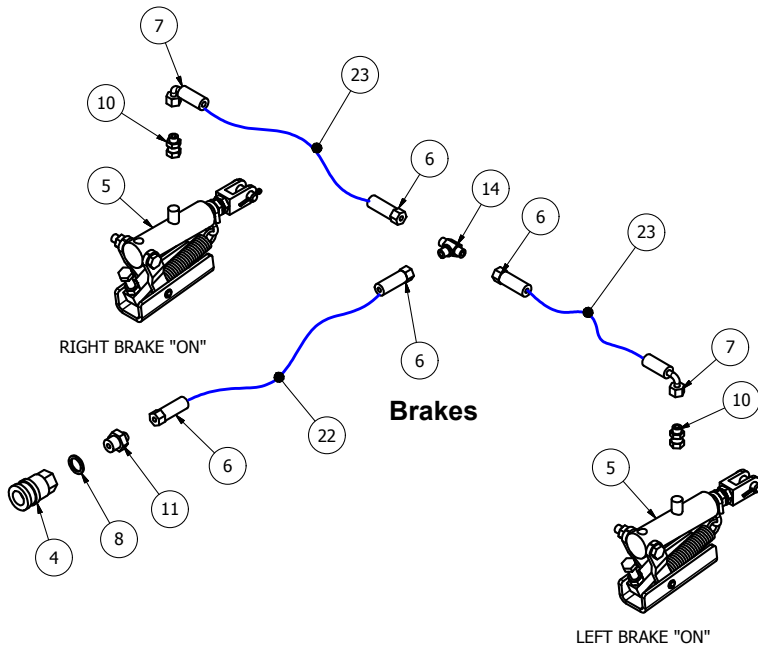
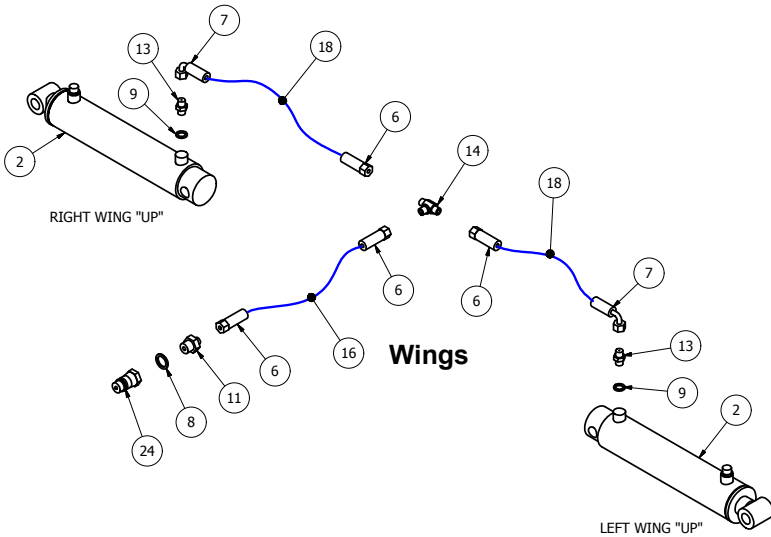
MJ70-410T/550T - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1	12DB-030	PTO STAND	1
2	MJ70-TAX300	AXLE RAM STOP	2
3	MJ70-TAX400	SWIFT TRAILED AXLE	1
4	MJ70-TAXM30	AXLE MOUNT (SWIFT)	1
5	MJ70-TAXM30H	AXLE MOUNT (SWIFT)	1
6	MJ70-TAXM40	AXLE BEARING	1
7	MJ70-TAXM40H	AXLE BEARING	1
8	MJ70-TDB200	TRAILED DRAWBAR	1
9	MJ70-TDB300	DRAWBAR RAM STOP	2
10	MJ70-TDBP01	DRAWBAR PIVOT	2
11	MJ70-THT10	TRAILED HITCH	1
12	MJ70-THTM01	HITCH MOUNT	2
13	MJ70-TSTD01	TRAILED STAND	1
14		MJ70-410T/550T	
15	98611210CE00900200	WIDE ANGLE V60 FIXED SLIP	1
16	MJ70-TARAM	TRAILED AXLE RAM	4
17	1F	1" FINE NYLOC NUT	2
18	1x5FBZP	1"x5" FINE BOLT	2
19	26120012	DIA 650x320mm WHEEL	2
20	37	LINCH PIN DIA 6	1

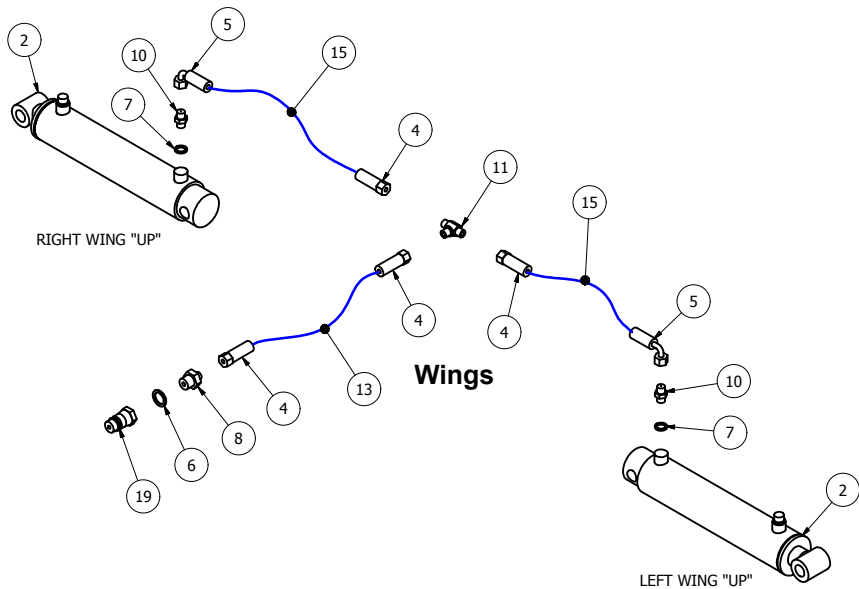
21	BRS	BRAKE RAM	2
22	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	6
23	FWM12	M12 FLAT WASHER	6
24	FWM20	M20 FLAT WASHER	36
25	M10	M10 NYLOC NUT	5
26	M10HEX	M10 PLAIN NUT	2
27	M10x20SZP	M10x20 SET BOLT	5
28	M10x30SKS	M10x30mm SOCKET HEAD 12.9	2
29	M12	M12 NYLOC NUT	17
30	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	12
31	M12x35BZP	M12x35 BOLT	5
32	M12x50SZP	M12x50 SET BOLT	6
33	M20	M20 NYLOC NUT	11
34	M20x120BZP	M20x120 BOLT	11
35	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	2
36	S15501	CAT 0 PIN DIA 16x97mm	1
37	S2765	5/16" 'D' Shackle	2

MJ70-410T/550T - Hydraulics - Braked Axle

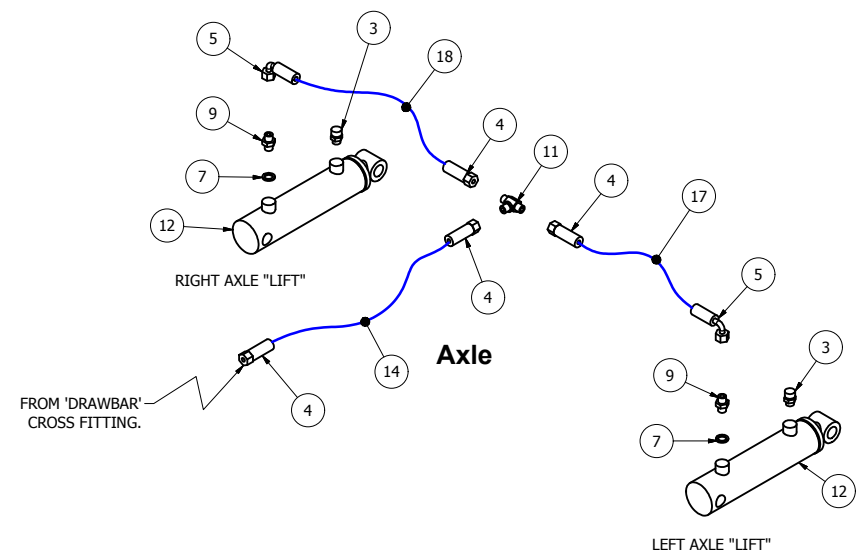
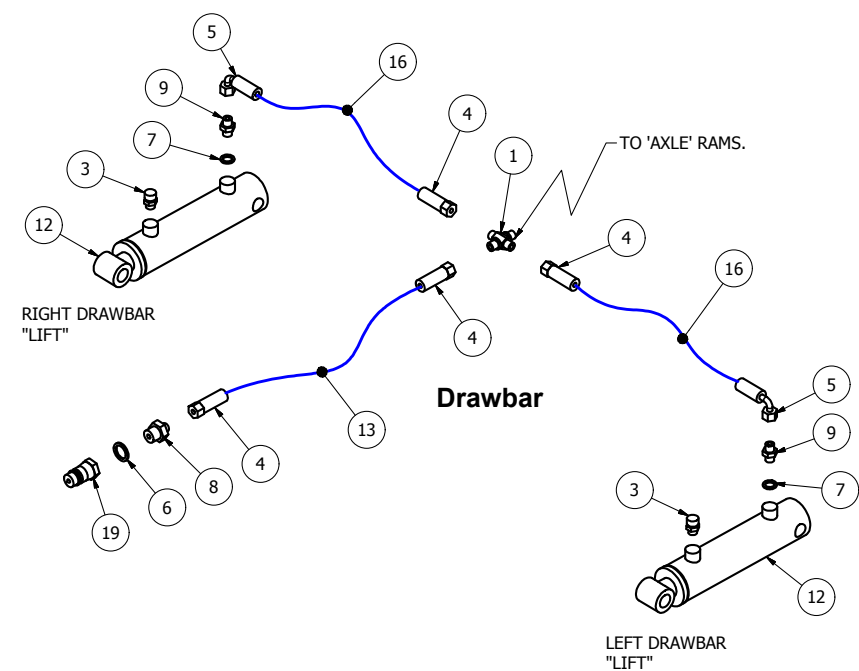
Item	Part No.	Description	Qty
1	14CROSS	1/4" M/M/M/M CONNECTOR	1
2	19RM-WRAM	WING LIFT RAM	2
3	68-1132-00	1/4" VALVE BREATHER	4
4	BQRF12	1/2" BRAKE Q-RELEASE FEMALE	1
5	BRS	BRAKE RAM	2
6	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	16
7	CRP1490	1/4" CRIMP SWEPT (90 Deg)	8
8	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	3
9	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	6
10	EMF14	1/4" M/F CONNECTOR	2
11	EMM12-14	1/2-14" M/M CONNECTOR	3
12	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	4
13	EMM14RV	1/4" M/M RESTRICTOR (DIA 1mm)	2
14	EMMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	3
15	MJ70-TARAM	TRAILED AXLE RAM	4
16	MJ70T-HOSE A	1/4"x 2550mm Str to Str	2
17	MJ70T-HOSE-B	1/4"x 500mm Str to Str	1
18	MJ70T-HOSE-C	1/4"x 860mm Str to Block 90	2
19	MJ70T-HOSE-D	1/4"x 560mm Str to Block 90	2
20	MJ70T-HOSE-E	1/4"x 530mm Str to Block 90	1
21	MJ70T-HOSE-F	1/4"x 840mm Str to Block 90	1
22	MJ70T-HOSE-G	1/4"x 3660mm Str to Str	1
23	MJ70T-HOSE-H	1/4"x 810mm Str to Block 90	2
24	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	2



MJ70-410T/550T - Hydraulics - Axle with no brakes



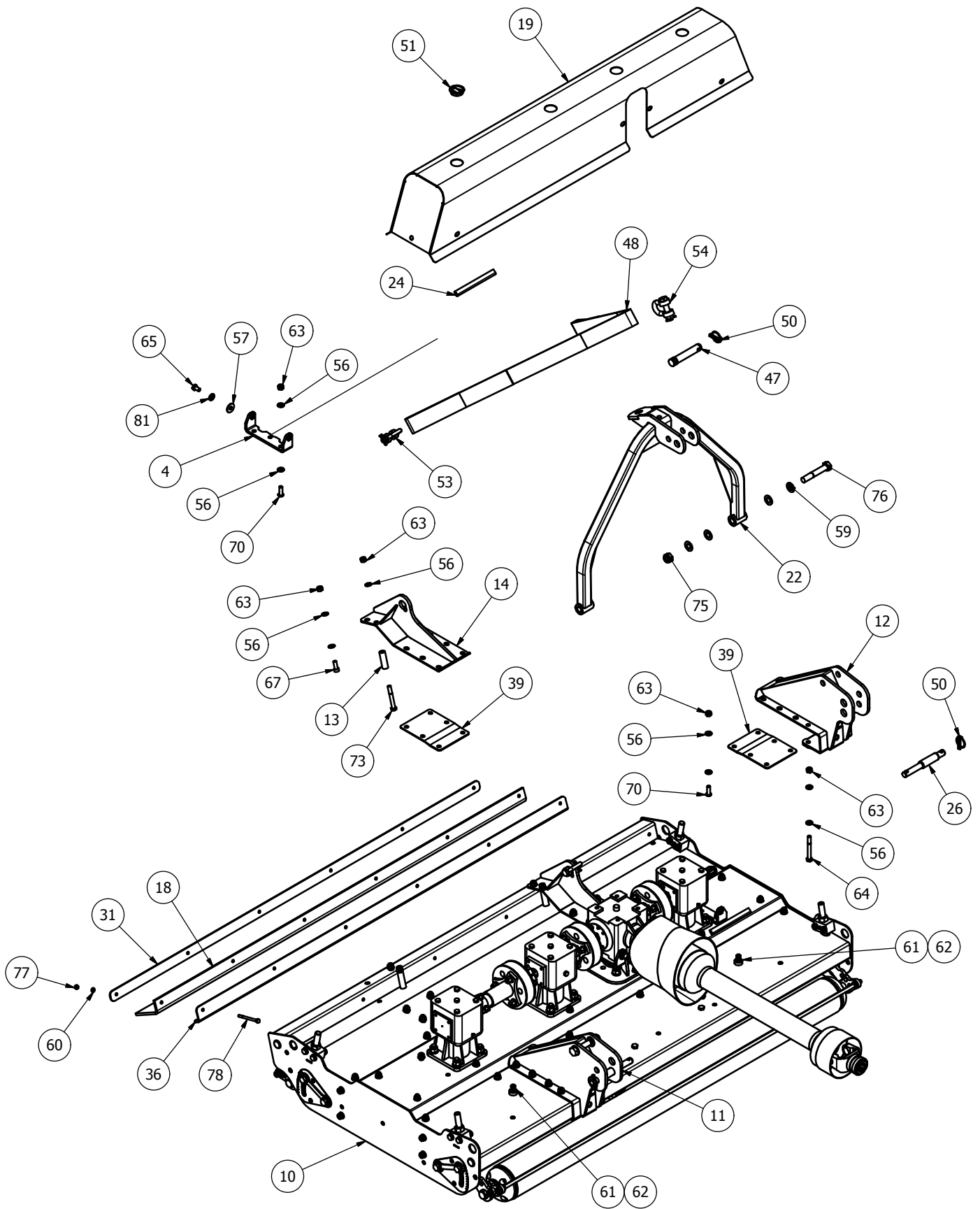
Item	Part No.	Description	Qty
1	14CROSS	1/4" M/M/M/M CONNECTOR	1
2	19RM-WRAM	WING LIFT RAM	2
3	68-1132-00	1/4" VALVE BREACTHER	4
4	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	12
5	CRP1490	1/4" CRIMP SWEPT (90 Deg)	6
6	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	2
7	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	6
8	EMM12-14	1/2-14" M/M CONNECTOR	2
9	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	4
10	EMM14RV	1/4" M/M RESTRICTOR (DIA 1mm)	2
11	EMMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	2
12	MJ70-TARAM	TRAILED AXLE RAM	4
13	MJ70T-HOSE A	1/4"x2550mm Str to Str	2
14	MJ70T-HOSE-B	1/4"x500mm Str to Str	1
15	MJ70T-HOSE-C	1/4"x860mm Str to Block 90	2
16	MJ70T-HOSE-D	1/4"x560mm Str to Block 90	2
17	MJ70T-HOSE-E	1/4"x530mm Str to Block 90	1
18	MJ70T-HOSE-F	1/4"x840mm Str to Block 90	1
19	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	2



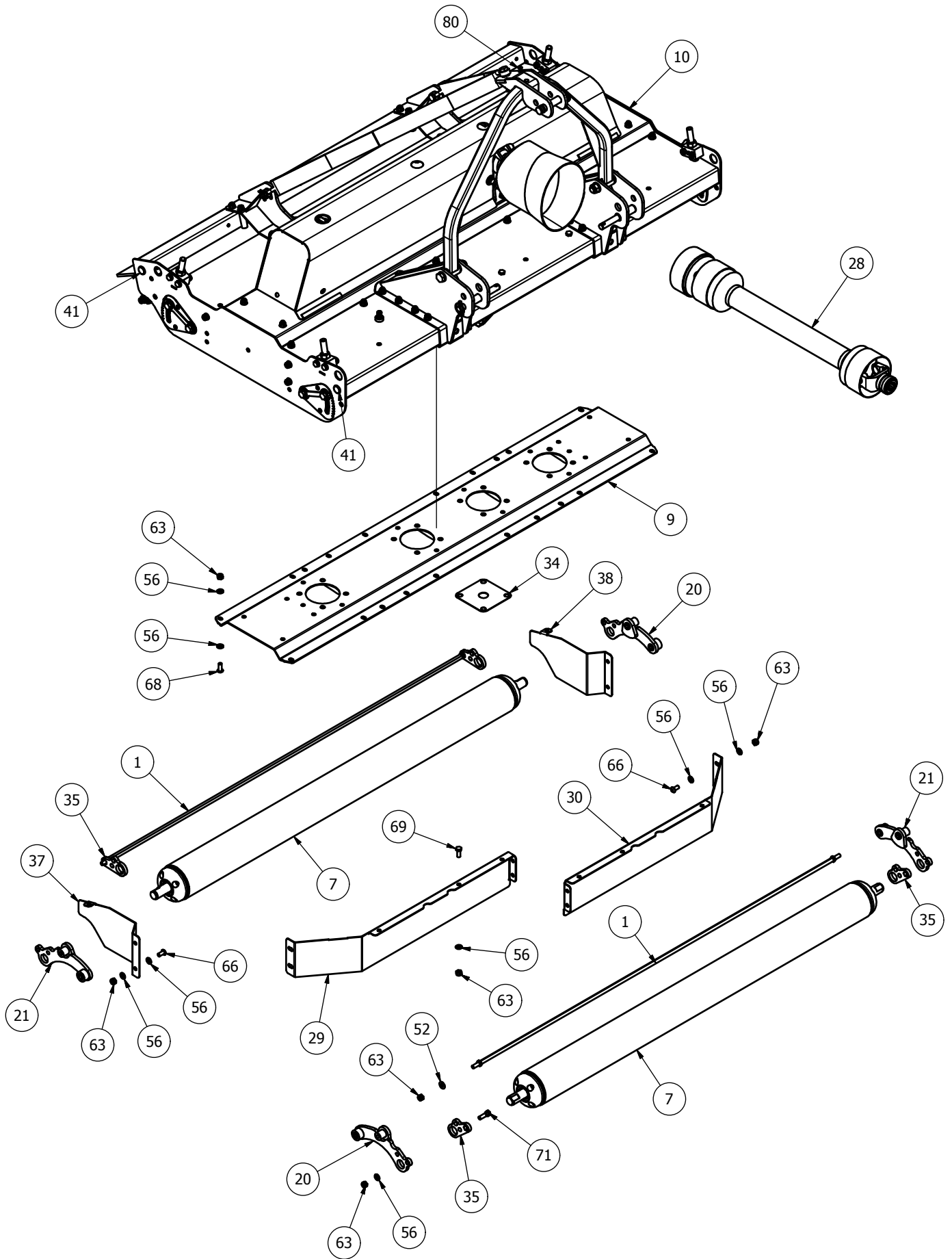
MJ70 Spare Parts Single Deck models

**MJ70-190, MJ70-240
MJ70-190FM, MJ70-240FM**

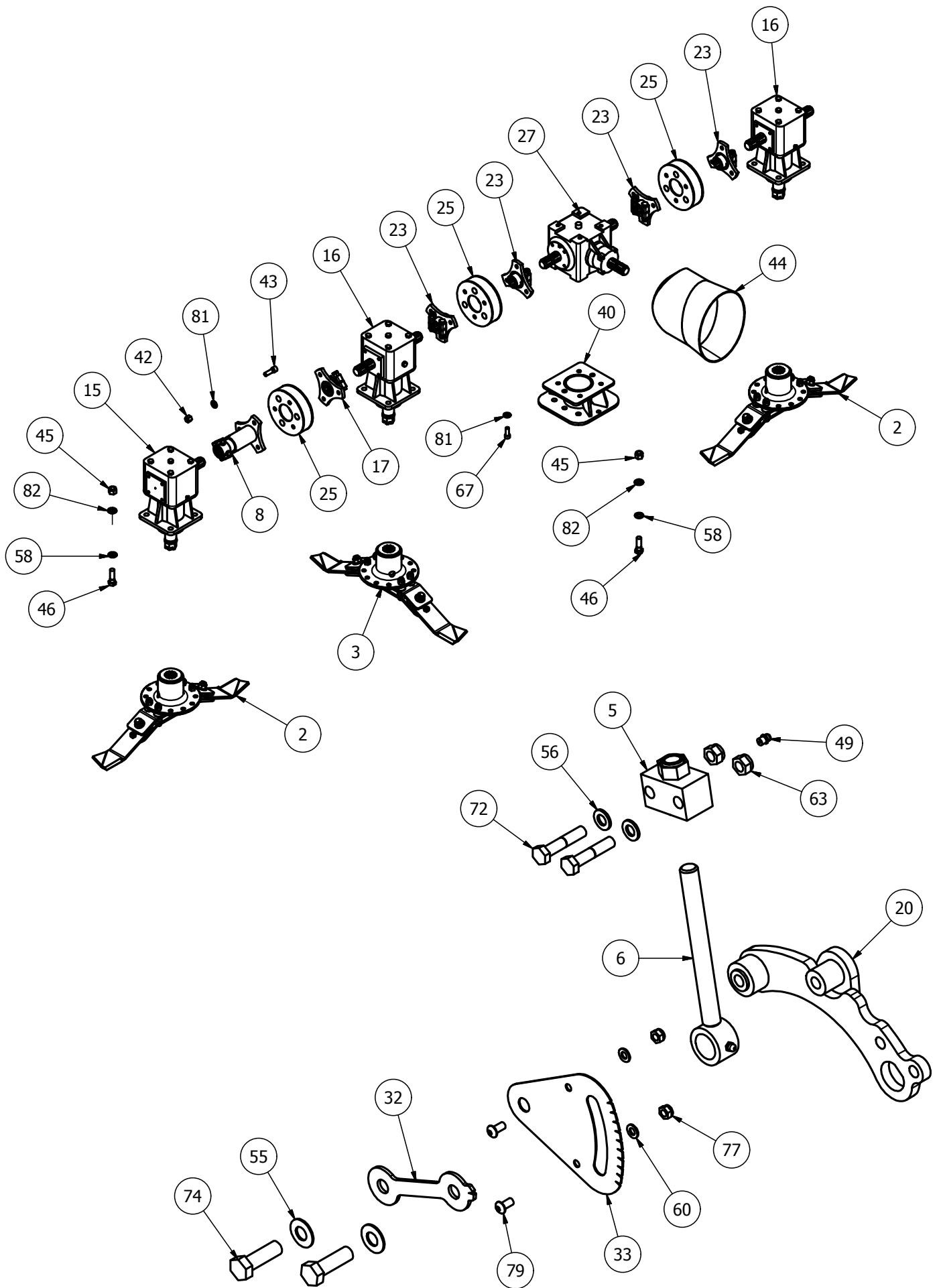
MJ70-190 - General Assembly



MJ70-190 - Underbody Assembly



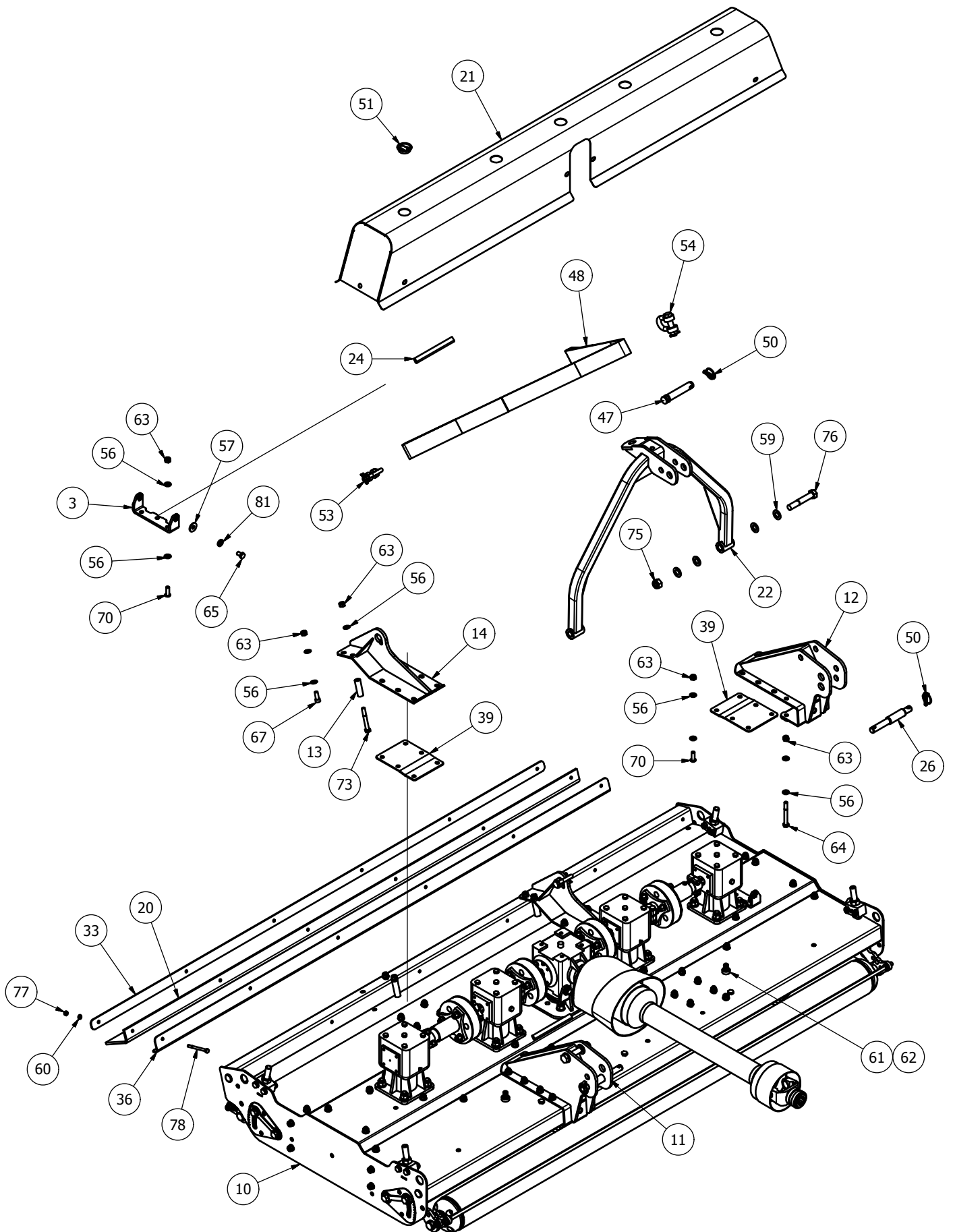
MJ70-190 - Drivetrain and Roller Height Asjuter Assembly



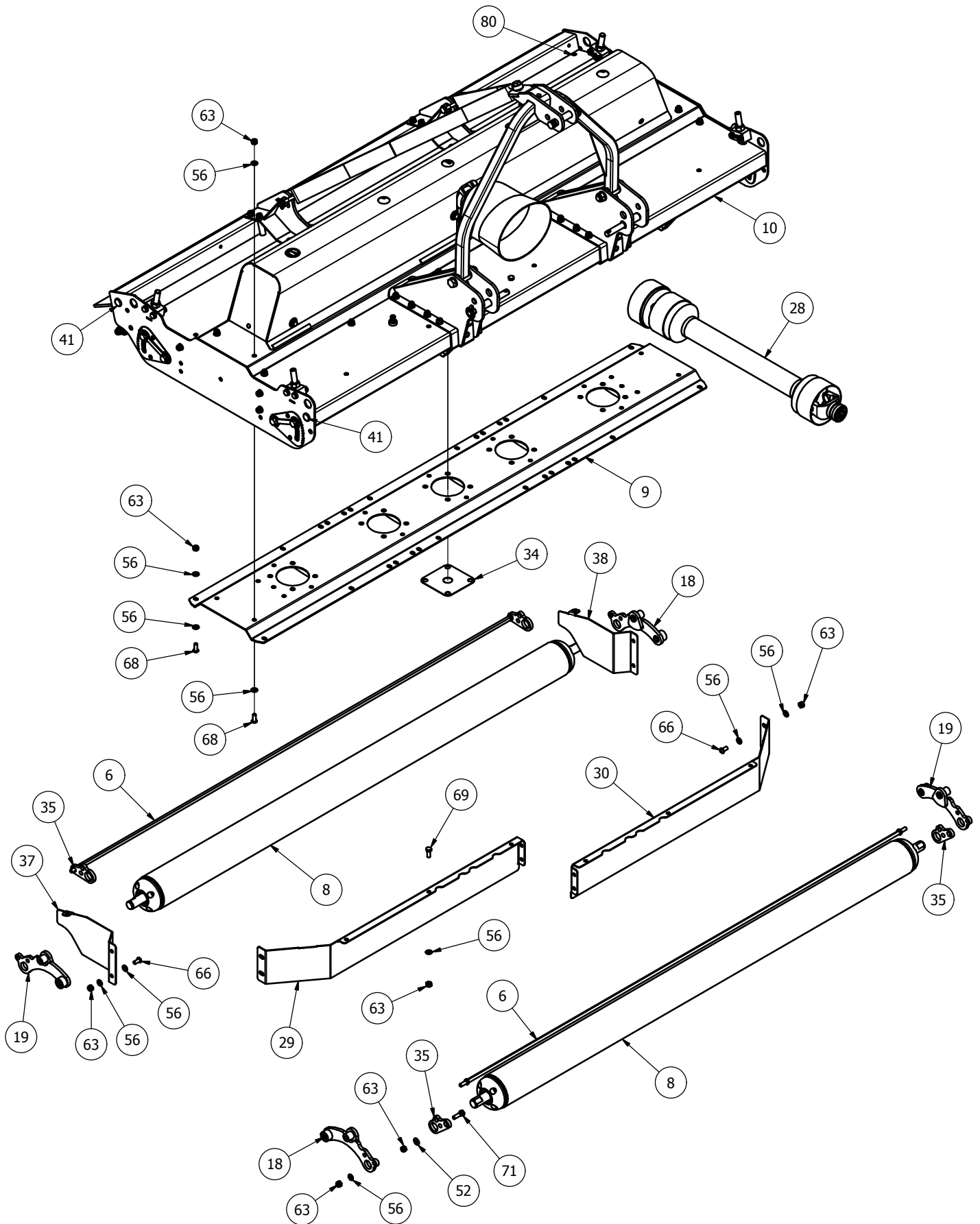
MJ70-190 - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1	6300RM-SCRPR-01	6300 SCRAPER BAR	2
2	725-BLD-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	2
3	725-BLD-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	1
4	8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	4
5	8400RM-HG55	M20 ADJUSTER BLOCK	4
6	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
7	GM63-ROL	6300 ROLLER	2
8	GM84-55L	8400 DRIVE TUBE (LONG)	1
9	MJ70-190-GBR18	UNDERSIDE TROUGH	1
10	SW-190-BD01	MJ70-190 BODY	1
11	SW-240-LM01	LINKAGE MOUNT (REAR)	1
12	SW-240-LM01H	LINKAGE MOUNT (REAR)	1
13	SW-240-LM08	SPACER TUBE	4
14	SW-240-SM10	STRAP MOUNT (REAR)	2
15	205872	6 SPLINE 'L' BOX RATIO 1.92	1
16	205874	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.92	2
17	60CSD	60mm STAR DRIVE	1
18	6300RM3-CV22	RUBBER FLAP	1
19	6300RM3-CVR	MJ70-190 GBOX REAR COVER	1
20	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
21	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
22	GM2	STANDARD A-FRAME	1
23	GM84-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
24	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	6
25	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	3
26	S15707	CAT 1/2 LINK PIN	2
27	T27A267245	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1.92	1
28	T500810ENC12RW6	FIXED SLIP CLUTCH 1200 Nm	1
29	6300RM-AF02	AERO-FOIL (6300)	1
30	6300RM-AF02H	AERO-FOIL (6300)	1
31	6300RM3-CV23	RUBBER CLAMP	1
32	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
33	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
34	MJ70-240-GBR21	CENTER BOX BLANK	1
35	SCRPR-SQ12-01	SCRAPER MOUNT	4
36	SW-190-DF01	RUBBER CLAMP	1
37	SW-240-DF02	REAR DEFLECTOR	1
38	SW-240-DF02H	REAR DEFLECTOR	1
39	SW-240-LM09	SUPPORT PLATE	4
40	2000CM-GBM01	CENTER BOX MOUNT	1
41	111044	DIA 26-30mm INSERT	8
42	12HEX109	1/2F HEX 10.9	18
43	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	18
44	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
45	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	16
46	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	16
47	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
48	8400STR	8400RM MKII STRAP (2000mm)	1
49	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	8
50	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
51	CP176-181MG1	45mm INSERT	4
52	D281215	DISC SPRING 28x12x1.5	4
53	DSR-1-2	1/2" RATED 'D' SHACKLE	2
54	DSR-5-8	5/8" RATED 'D' SHACKLE	1
55	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	8
56	FWM12	M12 FLAT WASHER	160
57	FWM12L	M12 FLAT WASHER (LARGE)	8
58	FWM16	M16 FLAT WASHER	16
59	FWM20	M20 FLAT WASHER	8
60	FWM8	M8 FLAT WASHER	22
61	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	2
62	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	2
63	M12	M12 NYLOC NUT	98
64	M12x100BZP	M12x100 BOLT	4
65	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	8
66	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
67	M12x30SK	M12x30 SOCKET HEAD SCREW	8
68	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	22
69	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	8
70	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	32
71	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
72	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
73	M12x90BZP	M12x90 BOLT	4
74	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
75	M20	M20 NYLOC NUT	2
76	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
77	M8	M8 NYLOC NUT	16
78	M8x100BZP	M8x100 BOLT	6
79	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
80	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
81	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	28
82	NL16SP	M16 SP NORDLOCK	16

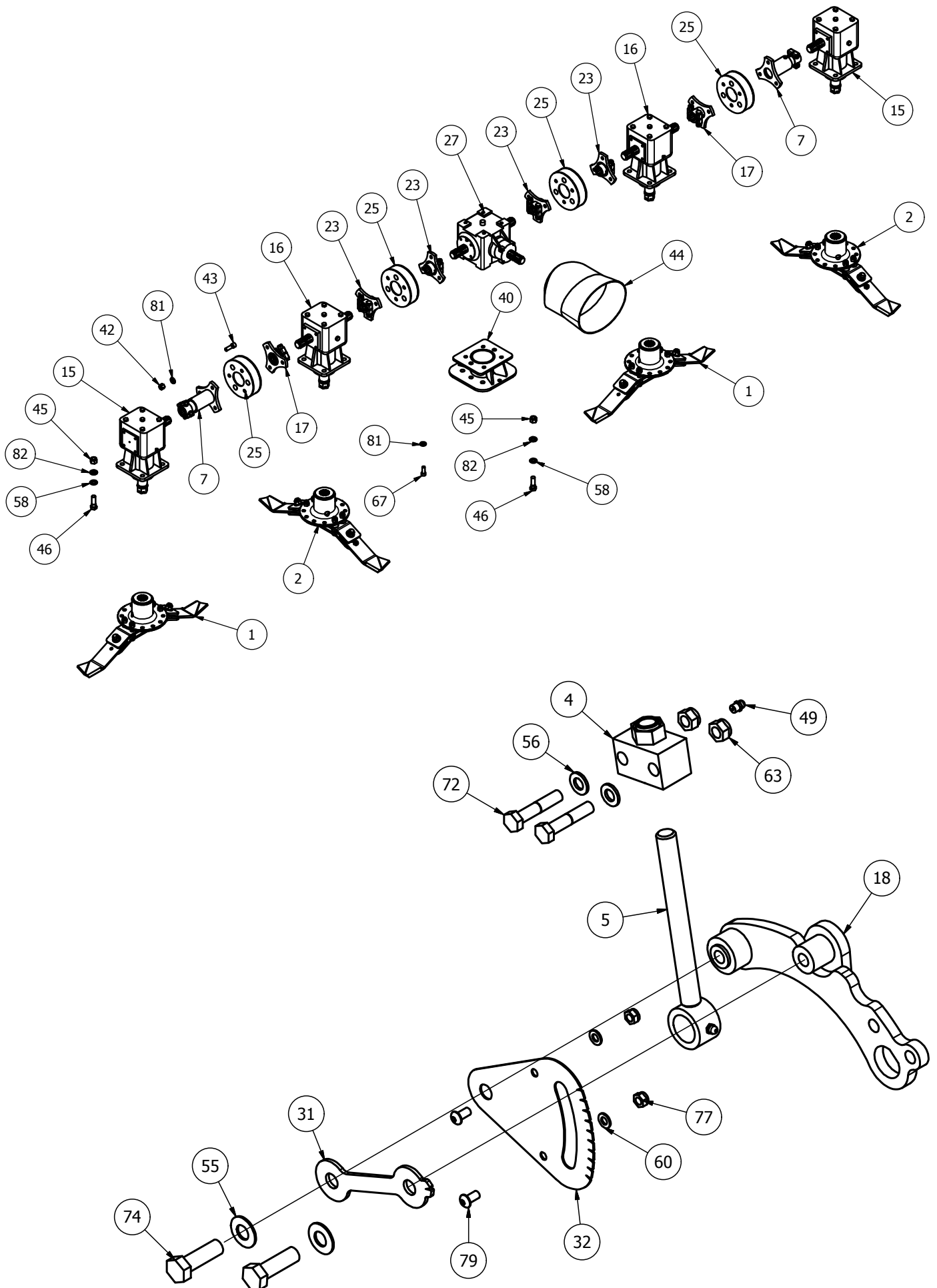
MJ70-240 - General Assembly



MJ70-240 - Underbody Assembly



MJ70-240 - Drivetrain and Roller Height Asjuter Assembly

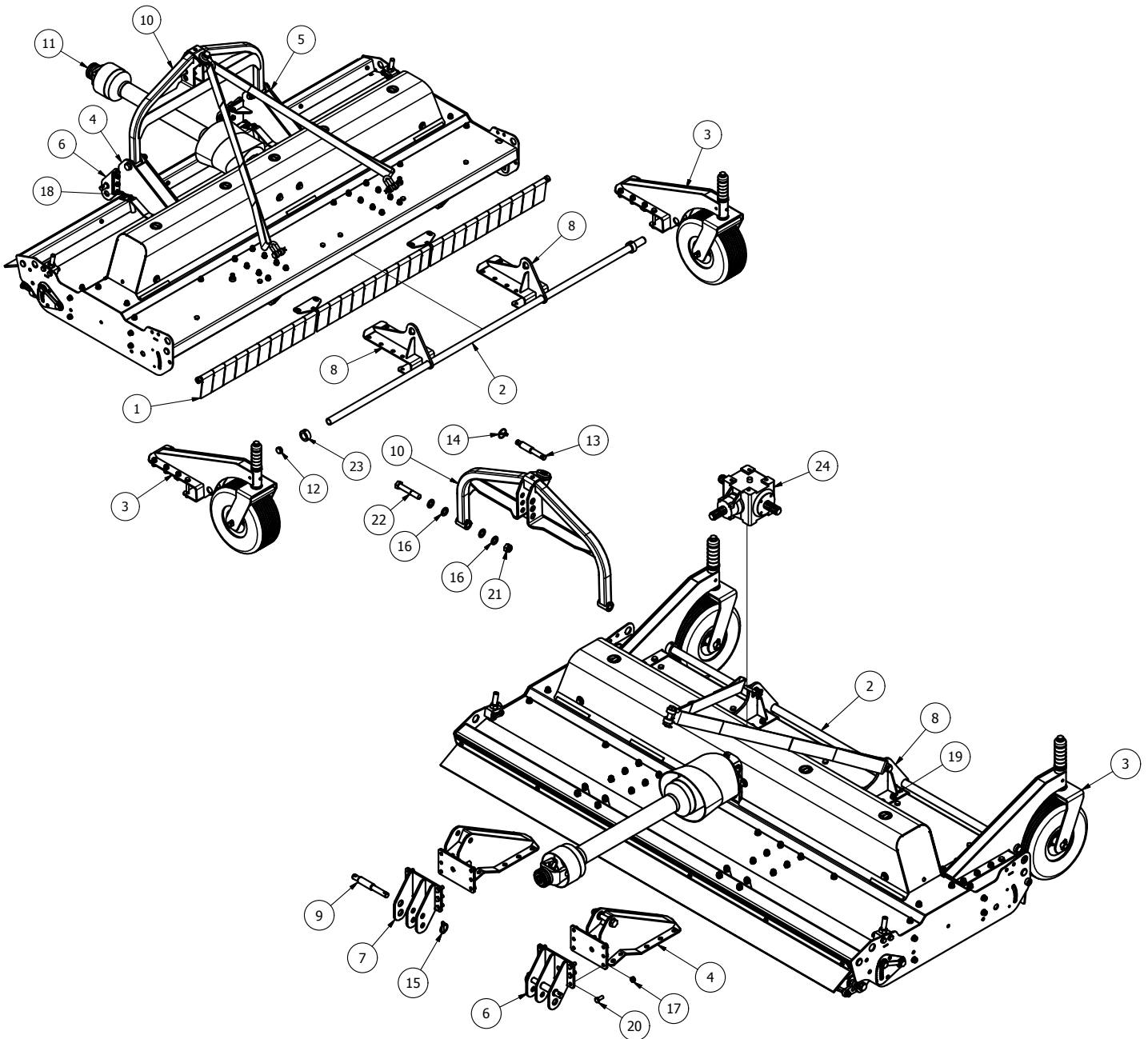


MJ70-240 - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1	725-BLD-FL	725 FIXED BLADE (Anti_Clk)	2
2	725-BLD-FR	725 FIXED BLADE (Clk)	2
3	8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	4
4	8400RM-HG55	M20 ADJUSTER BLOCK	4
5	8400RM-HG65	M20 THREADED ADJUSTER	4
6	8400RM-SCRPR-01	8400 SCRAPER BAR	2
7	GM84-55L	8400 DRIVE TUBE (LONG)	2
8	GM84-ROL	8400 ROLLER	2
9	MJ70-240-GBR18	UNDERSIDE TROUGH	1
10	SW-240-BD01	MJ70-240 BODY	1
11	SW-240-LM01	LINKAGE MOUNT (REAR)	1
12	SW-240-LM01H	LINKAGE MOUNT (REAR)	1
13	SW-240-LM08	SPACER TUBE	4
14	SW-240-SM10	STRAP MOUNT (REAR)	2
15	205872	6 SPLINE 'L' BOX RATIO 1.92	2
16	205874	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.92	2
17	60CSD	60mm STAR DRIVE	2
18	8400RM-RPV01	ROLLER PIVOT	2
19	8400RM-RPV10	ROLLER PIVOT	2
20	8400RM3-CV22	RUBBER FLAP	1
21	8400RM3-CVR	8400 GEARBOX COVER MK3	1
22	GM2	STANDARD A-FRAME	1
23	GM84-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
24	LS002	ANTI VIBRATION RUBBER	7
25	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	4
26	S15707	CAT 1/2 LINK PIN	2
27	T27A267245	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1.92	1
28	T500810ENC12RW6	FIXED SLIP CLUTCH 1200 Nm	1
29	8400RM-AF03	AERO-FOIL (8400)	1
30	8400RM-AF03H	AERO-FOIL (8400)	1
31	8400RM-HG03	HEIGHT INDICATOR	4
32	8400RM-HG04	HEIGHT GUIDE	4
33	8400RM3-CV23	RUBBER CLAMP	1
34	MJ70-240-GBR21	CENTER BOX BLANK	1
35	SCRPR-SQ12-01	SCRAPER MOUNT	4
36	SW-240-DF01	RUBBER CLAMP	1
37	SW-240-DF02	REAR DEFLECTOR	1
38	SW-240-DF02H	REAR DEFLECTOR	1
39	SW-240-LM09	SUPPORT PLATE	4
40	2000CM-GBM01	CENTER BOX MOUNT	1
41	111044	DIA 26-30mm INSERT	8
42	12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
43	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	24
44	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
45	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	20
46	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	20
47	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1

48	8400STR	8400RM MKII STRAP (2000mm)	1
49	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	8
50	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
51	CP176-181MG1	45mm INSERT	5
52	D281215	DISC SPRING 28x12x1.5	4
53	DSR-1-2	1/2" RATED 'D' SHACKLE	2
54	DSR-5-8	5/8" RATED 'D' SHACKLE	1
55	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	8
56	FWM12	M12 FLAT WASHER	165
57	FWM12L	M12 FLAT WASHER (LARGE)	8
58	FWM16	M16 FLAT WASHER	20
59	FWM20	M20 FLAT WASHER	8
60	FWM8	M8 FLAT WASHER	22
61	G1106	BRASS TAP CONNECTOR	2
62	I-257	3/4x1/2 REDUCER BUSH	2
63	M12	M12 NYLOC NUT	101
64	M12x100BZP	M12x100 BOLT	4
65	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	8
66	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
67	M12x30SK	M12x30 SOCKET HEAD SCREW	8
68	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	24
69	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	8
70	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	32
71	M12x40BZP	M12x40 BOLT	4
72	M12x60BZP	M12x60 BOLT	8
73	M12x90BZP	M12x90 BOLT	4
74	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	8
75	M20	M20 NYLOC NUT	2
76	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
77	M8	M8 NYLOC NUT	16
78	M8x100BZP	M8x100 BOLT	6
79	M8x16SKBH	M8x16 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
80	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
81	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	36
82	NL16SP	M16 SP NORDLOCK	20

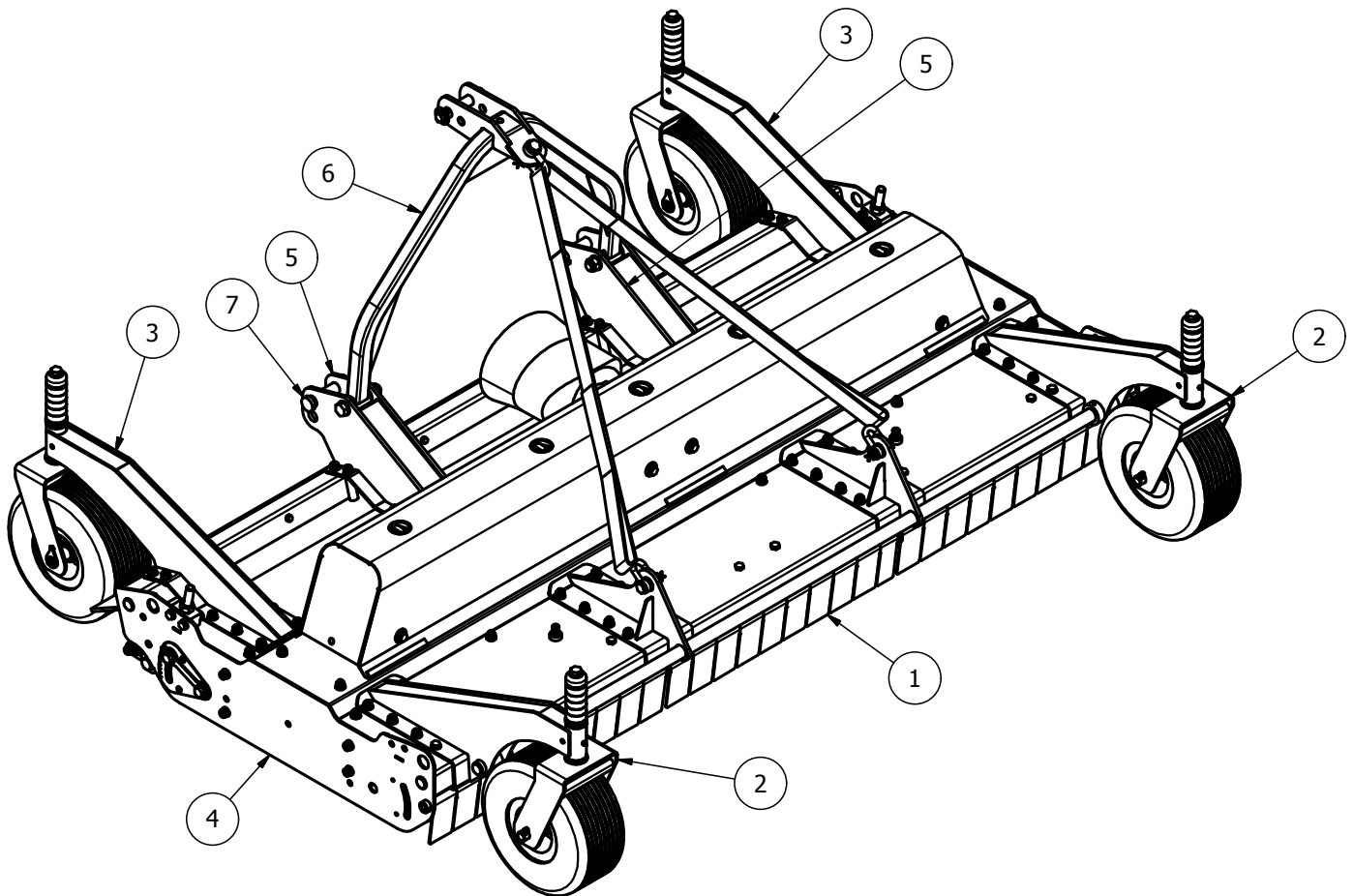
MJ70 Front mounted standard kit



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-240-FMGF-GA	FLAP GUARD (8400)	1
2	MJ70-240-FMGF15	GUARD TUBE	1
3	MJ70-CW-SW01	SWIFT CASTOR (FRONT)	2
4	SW-190-FLM01	LINKAGE MOUNT (FRONT)	1
5	SW-190-FLM01H	LINKAGE MOUNT (FRONT)	1
6	SW-190-FLPM01	LINK PIN MOUNT	1
7	SW-190-FLPM01H	LINK PIN MOUNT	1
8	SW-240-SM20	STRAP MOUNT (FRONT)	2
9	S15707	CAT 1/2 LINK PIN	2
10	SW-FM-C12	SWIFT A FRAME CAT 1-2	1
11	V600810ENC12RB2	V60 SHEARBOLT / OR	1
12	111044	DIA 26-30mm INSERT	10
13	3234	CAT 1/2 TOP LINK PIN	1

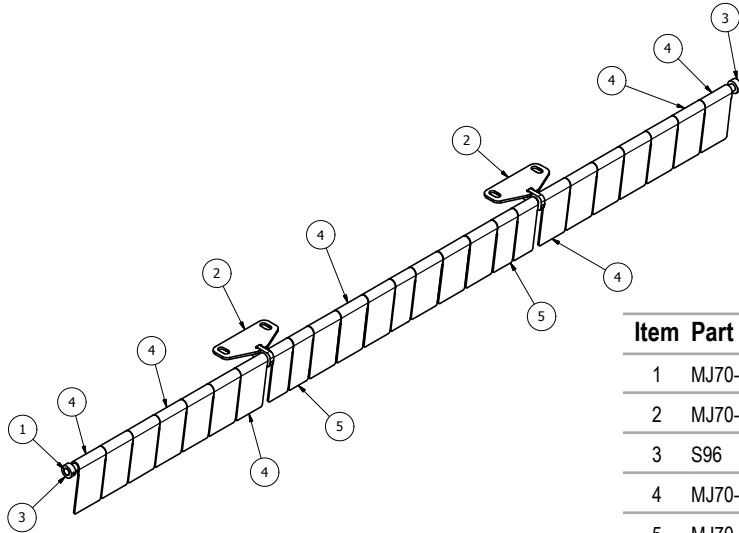
14	37	LINCH PIN DIA 6	1
15	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	2
16	FWM20	M20 FLAT WASHER	8
17	M12	M12 NYLOC NUT	105
18	M12x100BZP	M12x100 BOLT	4
19	M12x110BZP	M12x110 BOLT	4
20	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	20
21	M20	M20 NYLOC NUT	2
22	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
23	S4444	DIA 1 3/8"x2 1/8"x7/8" COLLAR	2
24	T27A267006	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.1	1

MJ70 Front mounted Multihog kit



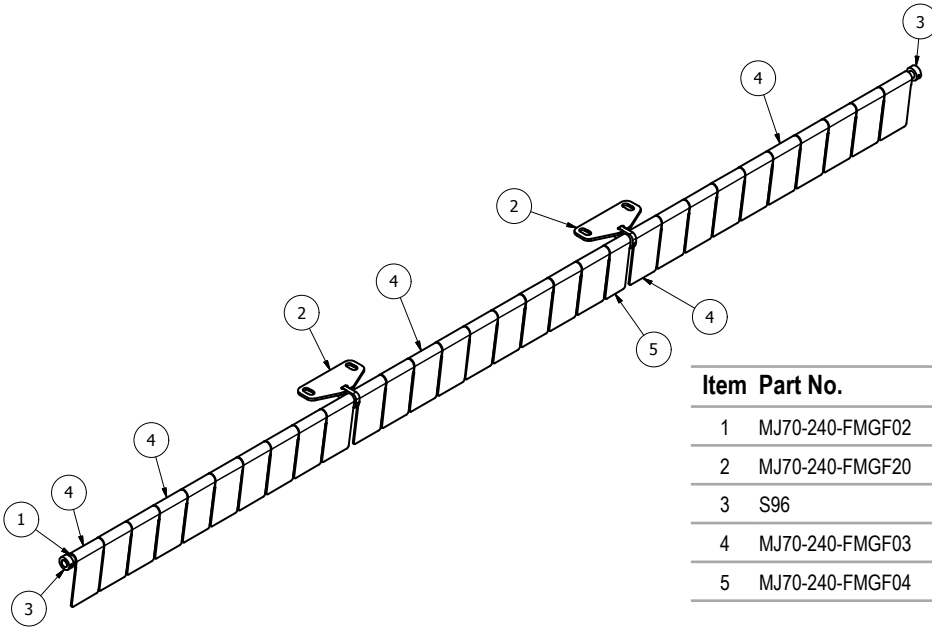
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-240-FMGF-GA	FLAP GUARD (8400)	1
2	MJ70-CW-SW01	SWIFT CASTOR (FRONT)	2
3	MJ70-CW-SW30	SWIFT CASTOR (REAR)	2
4	SW-240-BD01	MJ70-240 BODY	1
5	SW-240-LM20	LINKAGE MOUNT (FRONT)	2
6	909-AF-01	909 A-FRAME 2011	1
7	9162	CAT 2 PIN DIA 28.5x113mm	2

MJ70-190-FMGF-GA (MJ70-190FM)



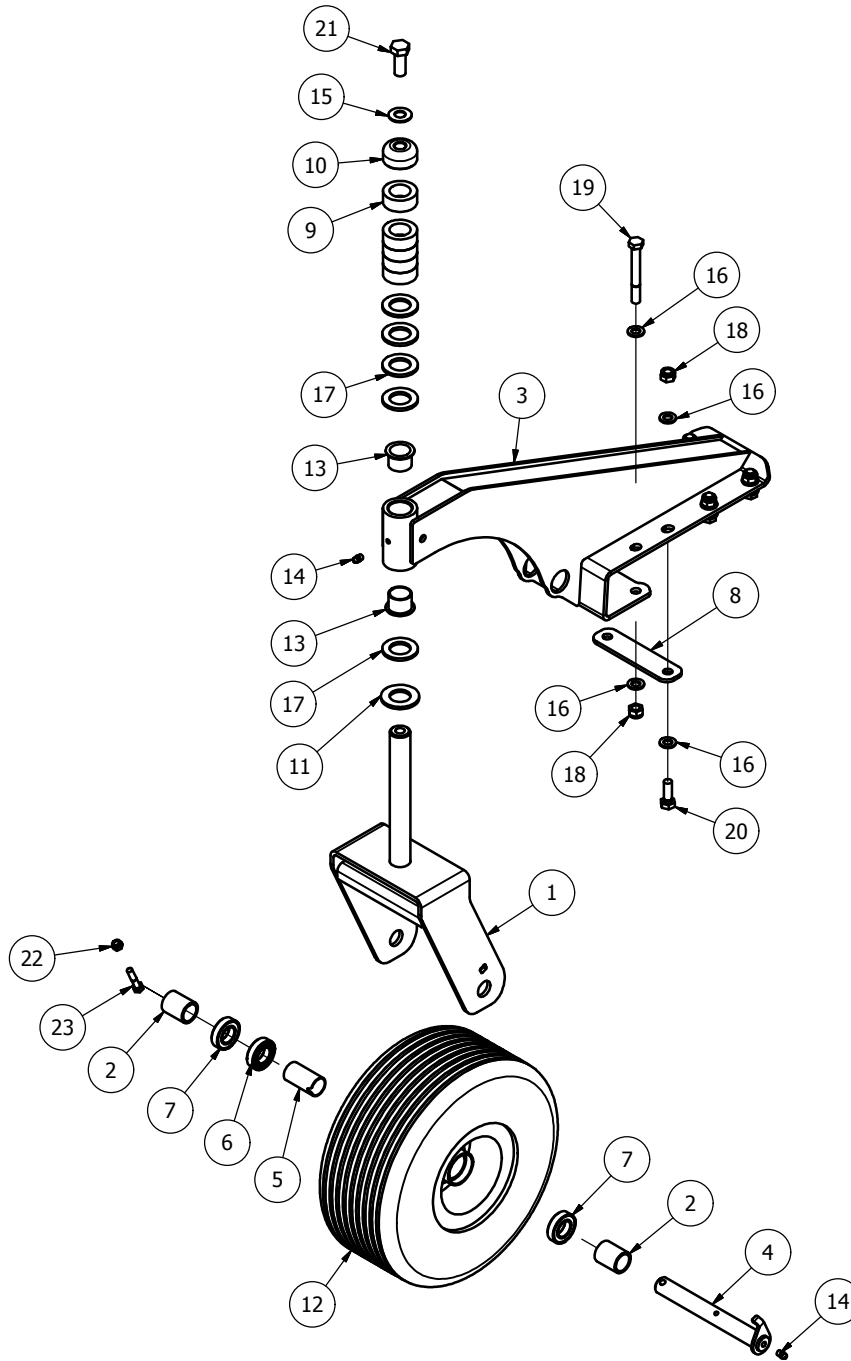
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-190-FMGF02	FLAP PIVOT SHAFT	1
2	MJ70-240-FMGF20	FLAP SUPPORT (FRONT)	2
3	S96	DIA 5/8"x1 1/8"x1/2" COLLAR	2
4	MJ70-240-FMGF03	80mm FLAP GUARD	20
5	MJ70-240-FMGF04	60mm FLAP GUARD	5

MJ70-240-FMGF-GA (MJ70-240FM)



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-240-FMGF02	FLAP PIVOT SHAFT	1
2	MJ70-240-FMGF20	FLAP SUPPORT (FRONT)	2
3	S96	DIA 5/8"x1 1/8"x1/2" COLLAR	2
4	MJ70-240-FMGF03	80mm FLAP GUARD	29
5	MJ70-240-FMGF04	60mm FLAP GUARD	1

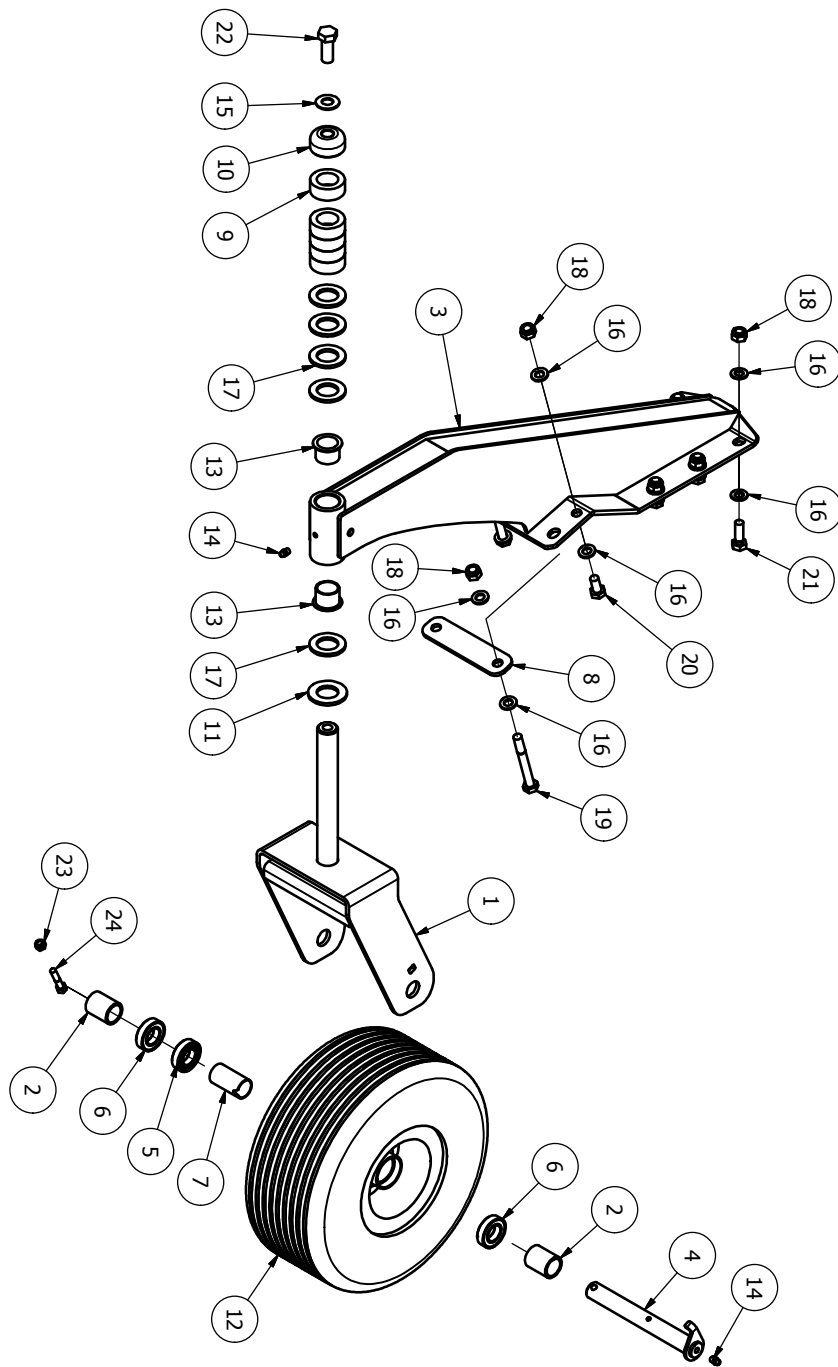
MJ70-CW-SW01



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-CW-020	MJ70 CASTOR YOKE	1
2	MJ70-CW-025	CASTOR SPACER	2
3	MJ70-CW-SW02	SWIFT CASTOR STAND	1
4	RMCW-030	CASTOR AXLE	1
5	RMCW-033	BEARING SPACER TUBE	1
6	6005	47x25x12 DEEP GROOVE	1
7	6005RS	47x25x12 DEEP GROOVE	2
8	8400RM3-LM15	LINKAGE SUPPORT (FRONT)	1
9	RM2-L019	HEIGHT ADJUSTOR NYLON	5
10	RM2-L020	CASTOR TOP	1
11	0051300000VR	NYLON WASHER 56x31x4	1
12	15x6-00-6	WHEEL 364x151mmx 6 PLY (TUBE)	1

13	3026DU	30x34x26 FLANGE BUSH	2
14	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
15	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	1
16	FWM12	M12 FLAT WASHER	16
17	FWM30	M30 FLAT WASHER	5
18	M12	M12 NYLOC NUT	8
19	M12x100BZP	M12x100 BOLT	2
20	M12x35BZP	M12x35 BOLT	6
21	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	1
22	M8	M8 NYLOC NUT	1
23	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1

MJ70-CW-SW30



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ70-CW-020	MJ70 CASTOR YOKE	1
2	MJ70-CW-025	CASTOR SPACER	2
3	MJ70-CW-SW31	SWIFT CASTOR STAND	1
4	RMCW-030	CASTOR AXLE	1
5	6005	47x25x12 DEEP GROOVE	1
6	6005RS	47x25x12 DEEP GROOVE	2
7	RMCW-033	BEARING SPACER TUBE	1
8	8400RM3-LM15	LINKAGE SUPPORT (FRONT)	1
9	RM2-L019	HEIGHT ADJUSTOR NYLON	5
10	RM2-L020	CASTOR TOP	1
11	0051300000VR	NYLON WASHER 56x31x4	1
12	15x6-00-6	WHEEL 364x151mmx 6 PLY (TUBE)	1
13	3026DU	30x34x26 FLANGE BUSH	2

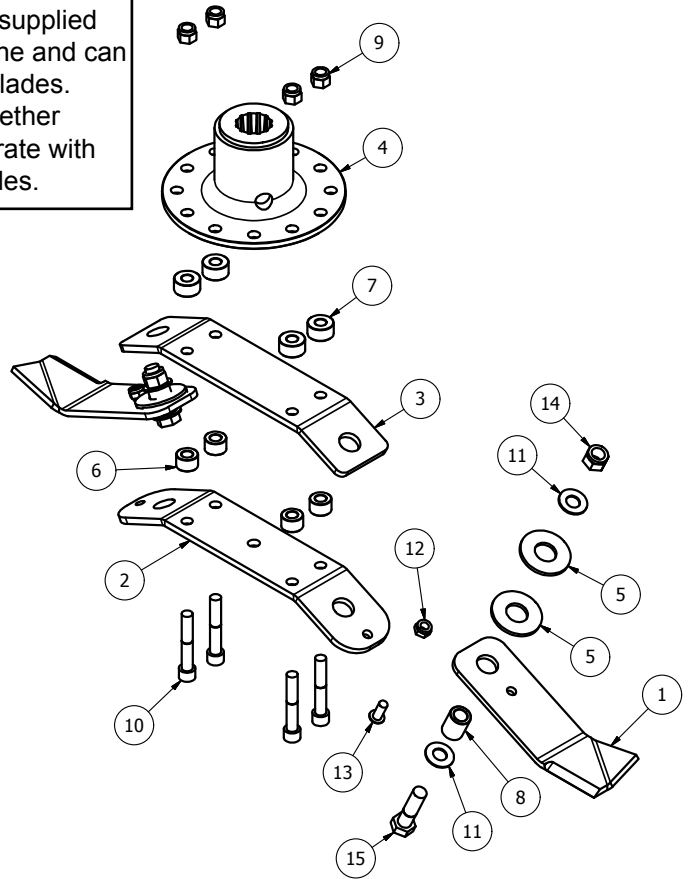
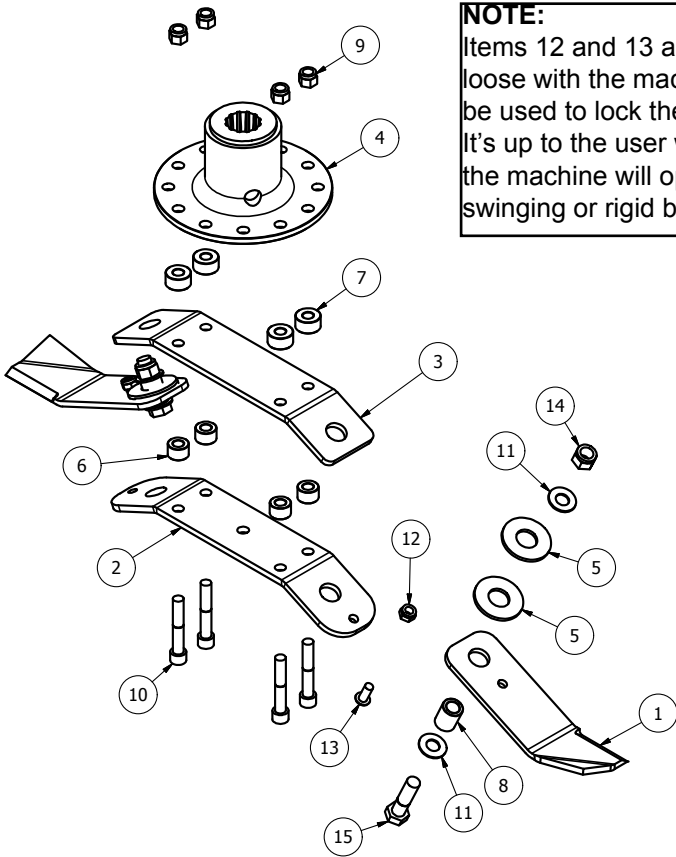
14	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	2
15	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	1
16	FWM12	M12 FLAT WASHER	20
17	FWM30	M30 FLAT WASHER	5
18	M12	M12 NYLOC NUT	10
19	M12x100BZP	M12x100 BOLT	2
20	M12x25SZP	M12x25 SET BOLT	2
21	M12x35BZP	M12x35 BOLT	6
22	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	1
23	M8	M8 NYLOC NUT	1
24	M8x40BZP	M8x40 BOLT	1

MJ70 Blades

725-BLD-L and 725-BLD-FL

725-BLD-R and 725-BLD-FR

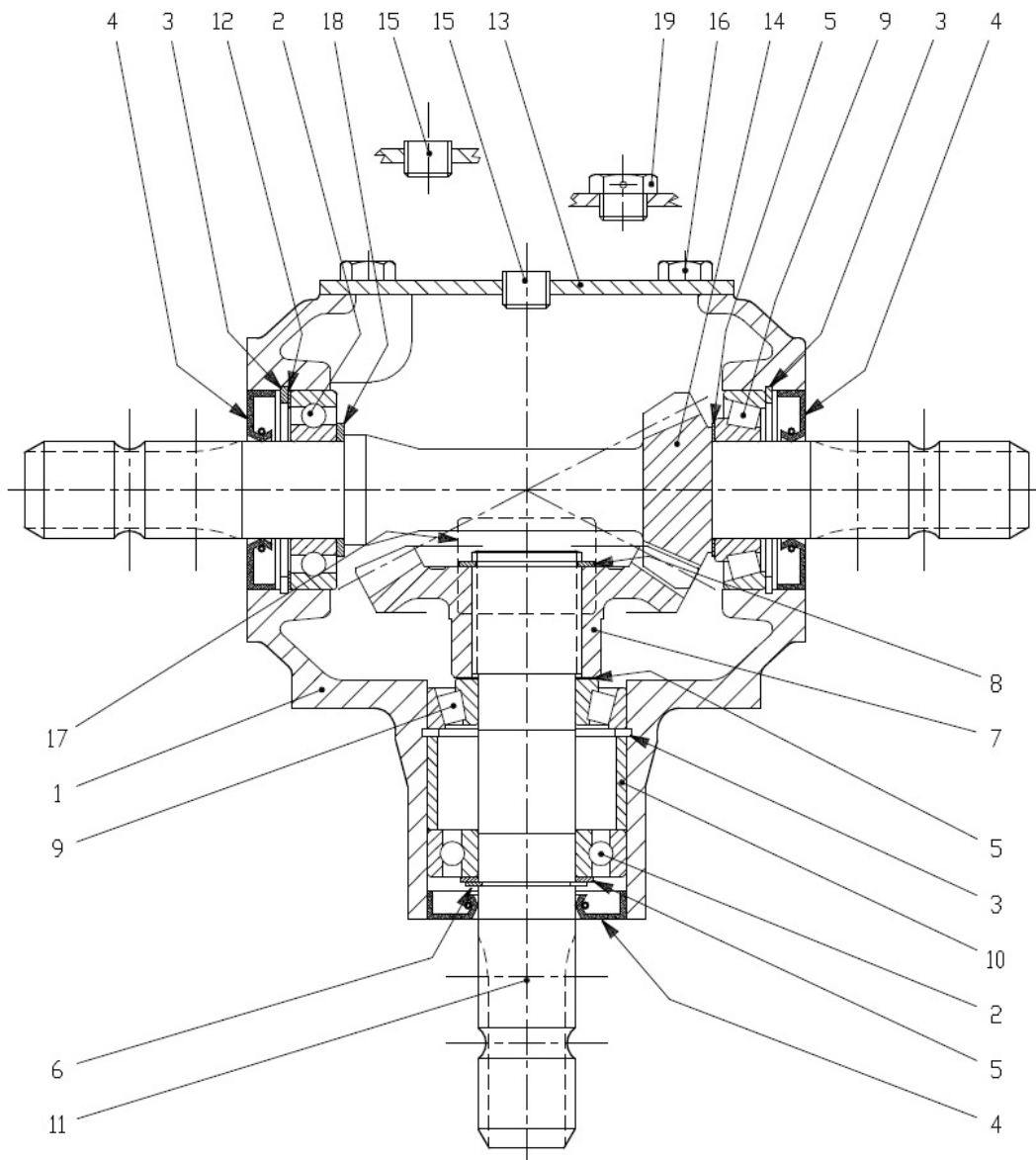
NOTE:
 Items 12 and 13 are supplied loose with the machine and can be used to lock the blades. It's up to the user whether the machine will operate with swinging or rigid blades.



Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-25025-AC	BLADE 250xDia 25 (Anti-Clk)	2
2	BLDB-294-25-FXD	BLADE BACK (294 CTR 25 deg)	1
3	BLDB-315-25	BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
4	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
5	BLD-25025H-WSR4	4xDIA 26 BLADE WASHER	4
6	12T-BBS	BLADE BACK SPACER	4
7	84RM-BSB	BLADE SPACER BUSH	4
8	BB25-16-32	BLADE BUSH	2
9	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
10	12x3FSKS	1/2"x3" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
11	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	4
12	M10	M10 NYLOC NUT	2
13	M10x25SKBH	M10x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
14	M16	M16 NYLOC NUT	2
15	M16x60BZP	M16x60 BOLT	2

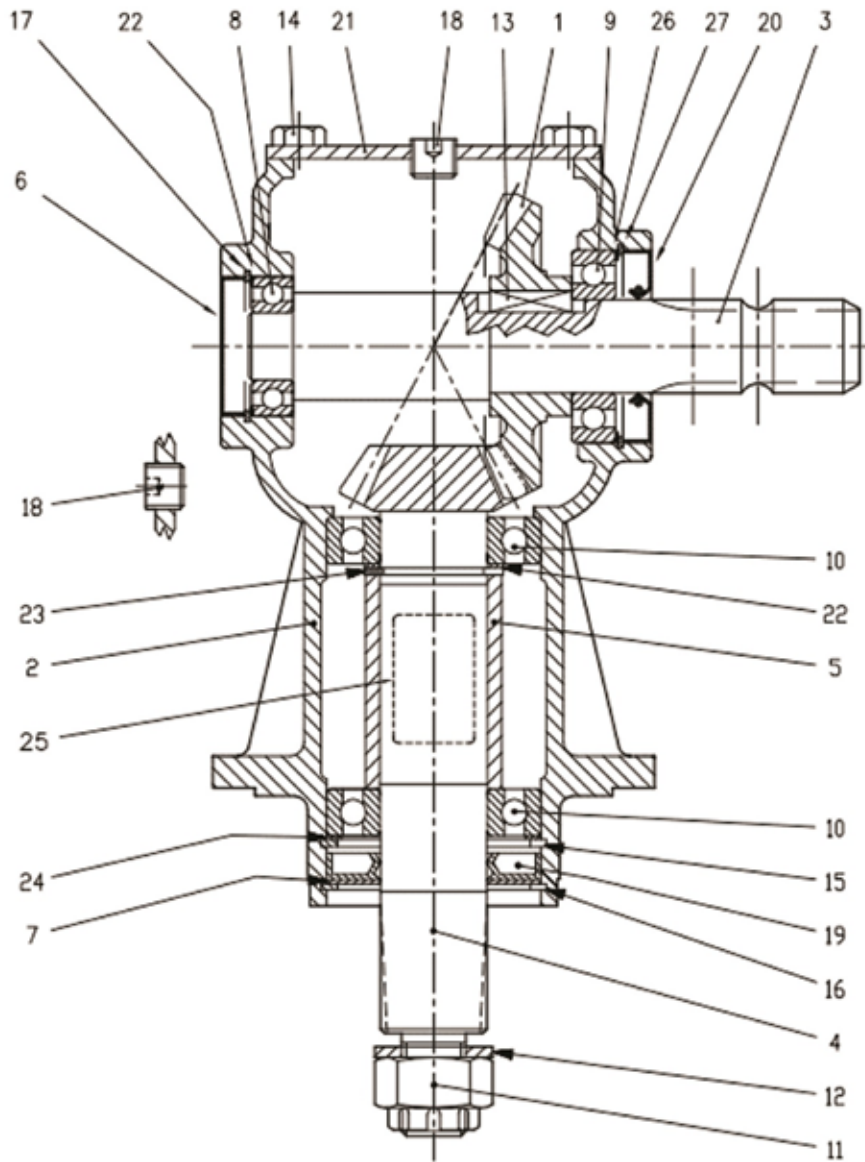
Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-25025-C	BLADE 250xDia 25 (Clk)	2
2	BLDB-294-25-FXD	BLADE BACK (294 CTR 25 deg)	1
3	BLDB-315-25	BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
4	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
5	BLD-25025H-WSR4	4xDIA 26 BLADE WASHER	4
6	12T-BBS	BLADE BACK SPACER	4
7	84RM-BSB	BLADE SPACER BUSH	4
8	BB25-16-32	BLADE BUSH	2
9	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
10	12x3FSKS	1/2"x3" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
11	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	4
12	M10	M10 NYLOC NUT	2
13	M10x25SKBH	M10x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
14	M16	M16 NYLOC NUT	2
15	M16x60BZP	M16x60 BOLT	2

T27A - 267.245 - 1.92



Item	Part No		Description	Qty
1	T27/12	0.267.0300.00	CASING	1
2	T4A/6	8.0.1.00870	BEARING 6207	2
3	T27/2	8.5.2.00131	SNAP RING 72 UNI7437	3
4	T27/1	8.7.3.00055	OIL SEAL 35X72X10	3
5	T4A/4	0.259.7500.00	SHIM 35.3x48.0	3
6	LF135/7	8.5.1.00005	SNAP RING 35 UNI7435	1
7	T27/9	0.121.6000.00	CROWN WHEEL Z23 M5.3	1
8	T4A/2	8.5.1.00029	SNAP RING 40 UNI7435	1
9	T27/8	8.0.9.00026	BEARING 30207	2
10	T27/5	0.267.7100.00	SPACER	1
11	T27/6	0.267.2209.00	SHAFT 1"3/8	1
12	T4A/5	0.248.7500.00	SHIM 71.7	1
13	T27/13	0.267.1302.00	COVER	1
14	T27/16	0.267.6206.00	PINION Z12 M5.30	1
15	T4A/10	8.6.6.00201	PLUG 3/8"GAS	2
16	N/A	8.1.1.00054	BOLT M10X20 8,8	4
17	N/A	0.124.7101.00	PLATE	1
18	T4A/5	0.259.7525.00	SHIM 35.3x2.5	1
19	T27/17	0.107.7100.01	OIL FILLER PLUG	1

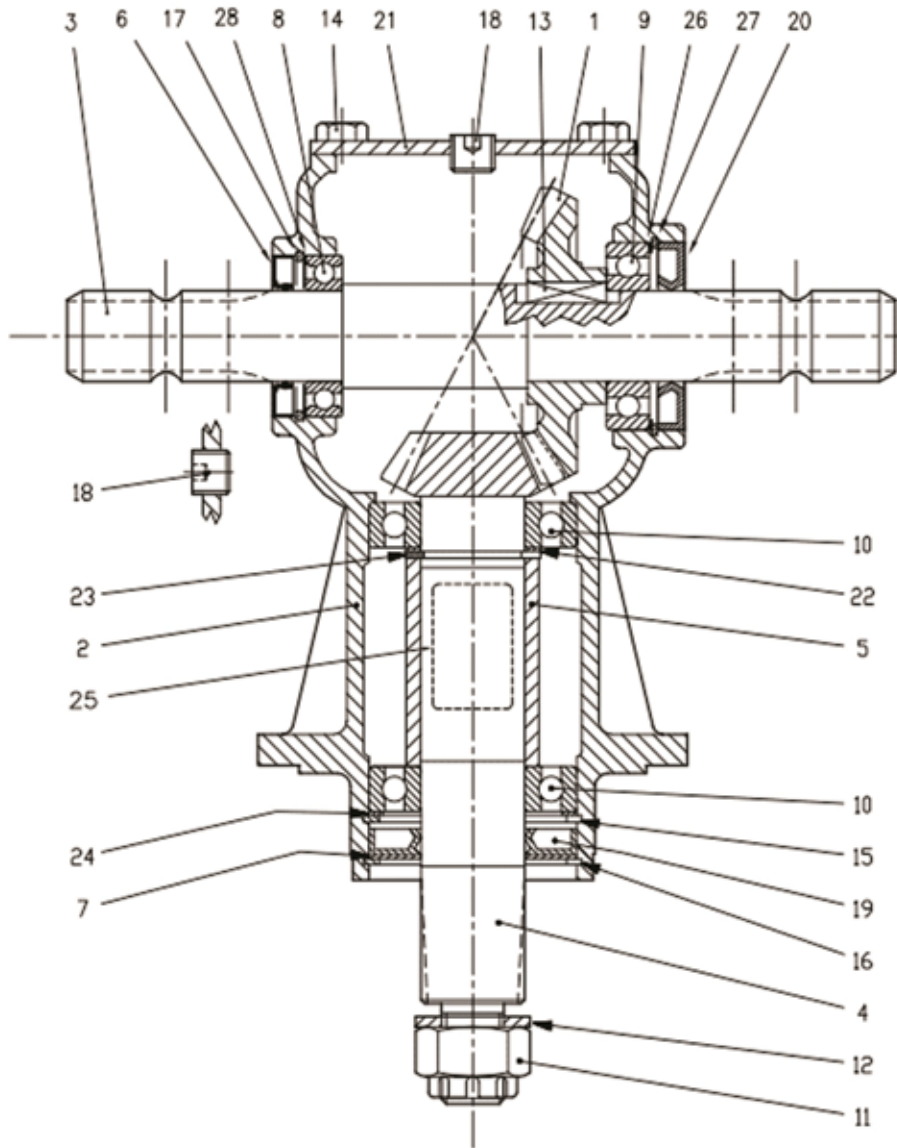
LF205H-205 872-1.92



Item	Part No	Description	Qty
1	0.135.5000.00	Crown Gear Z23 M5	1
2	0.205.0302.00	Casing	1
3	LF135/18	Input Shaft	1
4	0.135.6008.00	Pinion	1
5	LF135/10	Spacer	1
6	8.7.0.00693	Oil Cap	1
7	LF135/4	Protective Washer	1
8	8.0.1.00034	Ball Bearing 6205 (25x52x15)	1
9	LF135/15	Bearing 6207	1
10	LF135/9	Bearing 6208	2
11	LF135/1	Castle Nut	1
12	LF135/2	Bolt Washer 25x44x4	1
13	LF135/19	Parallel Key B 10x8x30	1
14	M10x20SZP	Bolts M10x20	4
15	8.5.2.00030	Snap Ring (80x82.5x2.5)	1

16	LF135/3	8.5.3.00955	Snap Ring SB 81	1
17	8.5.2.01358	8.5.2.01358	Snap Ring (52x55x2.5)	1
18	LF135/13	8.6.6.00201	3/8" Gas Solid Plug	2
19	LF135/5	8.7.1.00748	Dust Lip 40x80x12	1
20	8.7.3.00055	8.7.3.00055	Oil Seal 25x72x10	1
21	0.205.1300.00	0.205.1300.00	cover	1
22	0.244.7500.00	0.244.7500.00	Shim Kit (40.2x51.5)	2
23	8.5.1.00680	8.5.1.00680	Snap ring (40x37x2.5 for shafts)	1
24	0.267.7500.00	0.267.7500.00	Shim Kit (69x79.7) LF135/7	1
25	0.205.7100.00	0.205.7100.00	Grascare Name Plate	1
26	T4A/5	0.248.7500.00	Shim Kit (60.3x71.7)	1
27	8.5.2.00131	8.5.2.00131	Snap Ring (72x75x2.5)	1

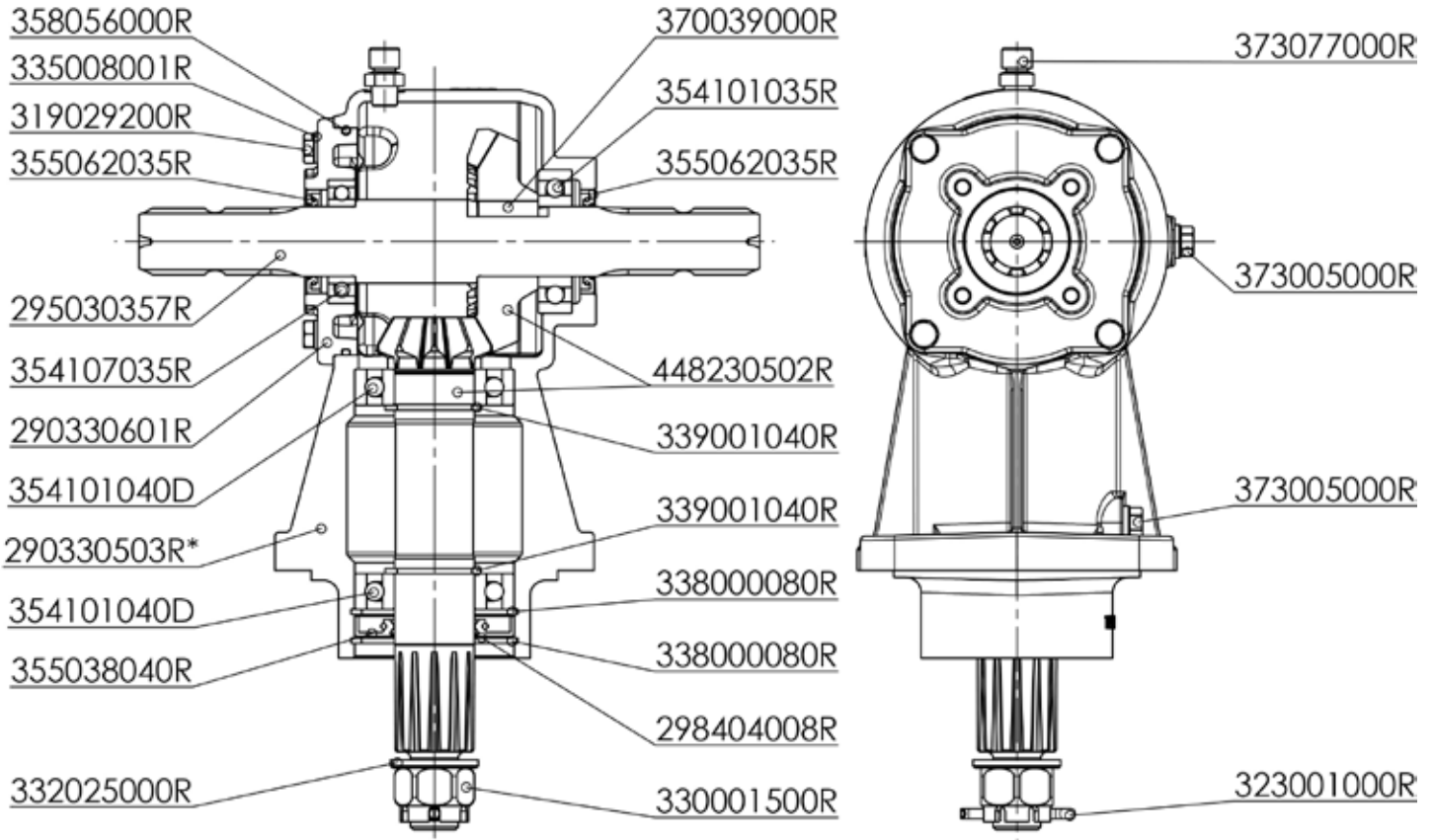
LF205TH-205.874-1.92



Item	Part No	Description	Qty
1	0.135.5000.00	Crown Gear Z23 M5	1
2	0.205.0303.00	Casing (LF135/12)	1
3	0.135.2002.00	Shaft (LF135/25)	1
4	0.135.6008.00	Pinion Shaft	1
5	0.135.7105.00	Spacer (LF135/10)	1
6	8.7.3.01259	Double Lip Seal (LF135/14)	1
7	1.135.7100.00	Protective Washer (LF135/4)	1
8	8.0.1.00000	Bearing 6007 (35x62x14)	1
9	8.0.1.00870	Bearing 6207 (LF135/15)	1
10	8.0.1.00871	Bearing 6208 (LF135/9)	2
11	8.2.2.00515	Castle Nut (LF135/1)	1
12	8.3.2.00409	Bolt Washer (LF135/2)	1
13	8.4.1.00993	Parallel Key (LF135/19)	1
14	8.1.1.00054	Bolts M10x20	4
15	8.5.2.00030	Snap Ring (LF135/6)	1
16	8.5.2.00955	Snap Ring (LF135/3)	1

17	85200648	8.5.2.00648	LF205/17 Circlip	1
18	8.6.6.00201	8.6.6.00201	Plug (LF135/13)	2
19	8.7.1.00748	8.7.1.00748 (LF135/5)	Double Lip Seal (40X80X12V)	1
20	8.7.3.00055 (357210)	8.7.3.00055	Oil Seal 35x72x10 (T4A/1)	1
21	0.205.1300.00	0.205.1300.00	Cover (LF205EP)	1
22	0.244.7500.00	0.244.7500.00	Shim Kit	1
23	8.5.1.00680	8.5.1.00680	Snap Ring (40x37.5x2.5) (LF135/7)	1
24	0.267.7500.00	0.267.7500.00	Shim Kit (69x79.7) LF135/7	1
25	N/A	0.205.7100.00	Name Plate	1
26	0.248.7500.00	0.248.7500.00	Shim Kit (60.3x71.7)	1
27	8.5.2.00131	8.5.2.00131 (LF135/27)	LF205/27 Circlip	1
28	0.113.7500.00	0.113.7500.00 (LF135/16)	Shim	1

S3035230012-2.30



Item	Part No	Description	Qty
1	290330503R	HOUSING 3035 -R- D.123.5	1
2	290330601R	COVER	1
3	295030357R	SHAFT	1
4	298404008R	SEALING LID	1
5	319029200R	SCREW HEX HEAD M8x25x1.25 UNI5739 S8422	4
6	323001000R	COTTER PIN 5X50 UNI 1336	1
7	330001500R	CASTLE NUT M24x2 UNI5593	1
8	332025000R	WASHER	1
9	335008001R	LOCK WASHER M8 (8.1x14.8x1.6) DIN128B	4
10	338000080R	CIRCLIP INTERNAL 80x2.50 DIN472	2
11	339001040R	CIRCLIP EXTERNAL 40x2.50 DIN471/2 THICK	2
12	354101035R	BALL BEARING 35x72x17 6207	1
13	354101040DR	BALL BEARING 40x80x18 6208 -SKF-	2
14	354107035R	BEARING CUSC.6007 35x62x14 SF.D.Q.	1
15	355038040R	OIL SEAL 40x80x10 FPM/FKM	1
16	355062035R	OIL SEAL 035X052X007 PAR VITON-D.Q.	2
17	358056000R	OIL SEAL	1
18	370039000R	KEY	1
19	373005000R	PLUG 3/8" BSPT (GAS) HEX HEAD ZINC	2
20	373077000R	PLUG 1/4" BSPT (GAS) BREATHER	1
21	448230502R	BEVEL GEAR	1

Gewährleistung: Für diese Maschine gilt eine Gewährleistung von 12 Monaten. Falls die Maschine als Mietgerät eingesetzt wird, wird keine Gewährleistung dafür übernommen. Die Gewährleistung gilt auf Fehler bei Verarbeitung und Teilen, mit Ausnahme der Komponenten, die nicht von MAJOR entwickelt oder gefertigt werden, d. h. auf Hydraulikkomponenten, Wellen mit Universalverbindung, Ketten, Reifen etc.; für diese Komponenten gilt jeweils die Gewährleistung des Originalherstellers. Zur Registrierung Ihrer Maschine für Garantieleistungen besuchen Sie bitte unseren Kundensupport auf unserer Website www.major-equipment.com und tragen Sie Ihre Daten in das dort verfügbare Formular ein.

MAJOR  WWW.MAJOR-EQUIPMENT.COM

The Grass & Slurry Machinery Specialists
Agricultural ~ Professional Groundcare ~ Industrial

Anmelden/Abmeldung

Startseite Produkte Wir über uns Fotogalerie Händler Aktuelle Meldungen **Support** Kontakt zu Major

Sie sind in: German >> Support

Support

Produktregistrierung

Bitte klicken Sie hier, um Ihre Maschine zu registrieren. Wir haben uns zum Ziel gesetzt, Ihnen hervorragende Produkte und Produkt-Support anzubieten. Bitte registrieren Sie Ihre Maschine, um sicherzustellen, dass Sie die richtige Gewährleistung und Service-Benachrichtigungen erhalten.

Produkt-Support

Klicken Sie hier zum Aufrufen der Bedienerhandbücher.

Händler-Support

Klicken Sie hier zum Aufrufen des Händler-Support-Bereichs.

Support

Produktregistrierung

Bediener- und Ersatzteillhandbücher

Händler-Support

Support-Kontakt

FAQ

 follow us on facebook

Recent News



Hauptsitz:
Ballyhaunis, Co. Mayo
Ireland
Telefon: + 353 (0) 949630572
info@major-equipment.com

Niederlassung Großbritannien:
Major Ind. Estate, Heysham
Lancs, LA3 3JJ
Telefon: + 44 (0) 1524 850501
ukinfo@major-equipment.com

Niederland (& Deutschland):
Postbus 29, NL-7700 AA Dedemsvaart
Niederland
Telefon: + 31 (0) 6389 19585
euinfo@major-equipment.com



HAUPTGESCHÄFTSSTELLE

Major Equipment Intl Ltd

Ballyhaunis, Co Mayo
Irland

Tel.: +353 (0) 9496 30572

GESCHÄFTSSTELLE

GROSSBRITANNIEN

Major Equipment Ltd

Major Ind. Estate, Heysham,
Lancs, LA3 3JJ, Großbritannien

Tel.: +44 (0) 1524 850501

GESCHÄFTSSTELLE

NIEDERLANDE UND

DEUTSCHLAND

Major Equipment Intl Ltd

Postbus 29, NL-7700 AA

Dedemsvaart, Niederlande

Tel.: + 31 (0) 6389 19585

