



CS PRO
MJ65-150, MJ65-150FM, MJ65-150-2R
MJ65-210FM
MJ65-300

Handbuch und
Ersatzteilliste



Dieses Handbuch ist ein wichtiger Bestandteil Ihrer Maschine und sollte daher beim Kauf der Maschine immer mitgeliefert werden. Durch die Lektüre dieses Handbuchs können Sie und andere Betreiber Personen- und Maschinenschäden vermeiden.

www.major-equipment.com

Hauptgeschäftsstelle

Major Equipment Intl Ltd
Ballyhaunis,
Co. Mayo,
Irland

Tel.: 09496 30572
Fax: 09496 30788
E-Mail: info@major-equipment.com

Geschäftsstelle Großbritannien

Major Equipment Ltd
Major Industrial Estate.
Middleton Rd
Heysham
Lancs.
LA3 3JJ

Tel.: 01524 850 501
Fax: 01524 850 502
E-Mail: ukinfo@major-equipment.com

GESCHÄFTSSTELLE NIEDERLANDE UND DEUTSCHLAND

Major Equipment Intl Ltd
Postbus 29
NL-7700 AA
Dedemsvaart
Niederlande

Tel: + 31 (0) 6389 19585
E-Mail: euinfo@major-equipment.com

Web: www.major-equipment.com

@MAJOREQUIPMENT



Haftungsausschlusserklärung

Obgleich alles getan wurde, um zu gewährleisten, dass die in diesem Handbuch enthaltenen Informationen vollständig und korrekt sind, übernimmt Major keine Haftung für Fehler und Auslassungen.

Major behält sich das Recht zu unangekündigten Änderungen der in diesem Handbuch beschriebenen Maschinenausrüstung und technischen Daten vor.

Desweiteren übernimmt Major keine Haftung für Folgeschäden aus der Nutzung der in diesem Handbuch enthaltenen Informationen.

Inhalt

Einleitung

Vielen Dank!	1
Sicherheitshinweise	1
Beabsichtigte Verwendung	1
Registrieren Sie Ihr Produkt und Ihre Garantie online	1
Anforderungen an den Traktor	2
Sicherheit	2
Gefahren beim Betrieb von Grasschneidemaschinen	2
Sicherer Betrieb	3
Arbeitsstation	4
Vorschriften für die Nutzung des Getriebes	4
Zapfwellensicherheit	4
Sicheres Fahren auf öffentlichen Verkehrswegen	5
Kontrollen vor dem Einsatz	6
Vorschriften zum Start der Maschine	6

Produktkennzeichnung

Maschinen-Seriennummern	7
Technische Daten	7
Maschinensicherheitsetiketten	9
Hauptkomponenten	10
Messersystem	12
Getriebe für die Antriebstechnik	12

Betrieb der Maschine

Verbinden der Maschine mit dem Traktor	13
Transportposition	13
Einrichtung von Rollen und Gleitschienen	14
Bedienung der Maschine / Mähen	14
Castor-Räder und Rolleneinstellung	14

Wartung

Maschinenlagerung	15
Zapfwellenwartung	15
Übertragungsbolzen	16
Walze	16
Austausch von Verschleißteilen	16
Beseitigen von Blockaden	16
Problembeseitigung	17
Schmierplan	19

Spare parts - MJ65

MJ65-150 General Assembly	20
MJ65-150 - Parts List	21
MJ65-150 Front mount model	23
MJ65-150 - Parts List	23
785-BLD-L Blade assembly	24
785-BLD-R Blade assembly	24
XBLD-KIT3	25
PTO shafts - MJ65	26

Einleitung

Vielen Dank!

Wir freuen uns darüber, dass Sie sich für unser Produkt entschieden haben und wünschen Ihnen, dass Sie mit dieser Maschine über viele Jahre hinweg zufrieden sein werden.

Sicherheitshinweise

Dieses Handbuch ist ein wichtiger Bestandteil Ihrer Maschine und sollte daher beim Kauf der Maschine immer mitgeliefert werden. Durch die Lektüre dieses Handbuchs können Sie und andere Betreiber Personen- und Maschinenschäden vermeiden. Die Informationen in diesem Handbuch bieten dem Betreiber Anleitung zum sichersten und effektivsten Einsatz der Maschine. Nur kompetente und qualifizierte Personen, die diese Betriebsanleitung vollständig gelesen und verstanden haben, dürfen diese Maschine bedienen.

Die Abschnitte dieses Handbuchs sind so angeordnet, dass Sie alle Sicherheitshinweise verstehen und somit die Maschine sicher betreiben können. Sie können dieses Handbuch auch zur Beantwortung spezifischer Fragen zum Betrieb und zur Wartung verwenden.

Dieses Handbuch enthält spezielle Hinweise auf mögliche Sicherheitsrisiken und Maschinenschäden sowie hilfreiche Betriebs- und Wartungsinformationen. Lesen Sie bitte alle Informationen sorgfältig durch, um Personen- und Maschinenschäden zu vermeiden. Sollten Sie Fragen zu Informationen in dieser Broschüre haben, wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen MAJOR-Vertriebshändler oder an MAJOR.

Der Betreiber ist für den sicheren Gebrauch und die Wartung der Maschine allein verantwortlich. Die Maschine darf nur von kompetenten und fachkundigen Personen bedient werden. Das Einrichten und Einstellen darf nur vom Bediener durchgeführt werden. Lassen Sie nicht zu, dass Dritte die Maschine in irgendeiner Weise einstellen oder modifizieren.

Beabsichtigte Verwendung

Diese Maschine ist eine Grasschneidemaschine und nur zum Schneiden von Gras konzipiert. Außerdem darf sie nur in Kombination mit einem geeigneten Traktor (siehe "Technische Daten" in dieser Broschüre) eingesetzt werden und muss über eine geeignete Transmission von der Zapfwelle des Traktors angetrieben werden. Jede andere Nutzung ist strengstens untersagt. MAJOR übernimmt keine Verantwortung für Verluste oder Schäden, die durch Missbrauch der Maschine entstehen.

Registrieren Sie Ihr Produkt und Ihre Garantie online

Um Ihr Produkt über das Internet zu registrieren, besuchen Sie einfach unseren Kundensupport unter www.major-equipment.com. Wenn Sie uns Ihre Daten entweder online oder über die Produktgarantiekarte übermitteln, können wir sicherstellen, dass Sie umfassende technische Produktdienstleistungen und wichtige Produktinformationen erhalten.

Für diese Maschine gilt eine Gewährleistung von zwölf Monaten. Falls die Maschine als Mietgerät eingesetzt wird, kann keine Gewährleistung dafür übernommen werden. Die Gewährleistung gilt für Material und Verarbeitungsfehler.

Die Gewährleistung gilt nur auf die Teile. Alle Teile müssen an den Hersteller zurückgeschickt werden. Der Gewährleistungsanspruch kann nur geprüft werden, wenn alle Teile zurückgeschickt wurden. Alle Ersatzteile werden kostenpflichtig bereitgestellt, bis der Gewährleistungsanspruch anerkannt ist.

Anforderungen an den Traktor



Der Anschluss der Maschine an den Traktor hat Auswirkungen auf die Stabilität und Manövrierfähigkeit des Traktors. Bitte schlagen Sie die Einschränkungen hinsichtlich Gewicht und Schleppkapazität des Traktors im Handbuch zu Ihrem Traktor nach.

Der Bediener muss selbst sicherstellen, dass der Traktor für die Maschine geeignet ist. Weitere Informationen finden Sie in der Bedienungsanleitung Ihres Traktors.

Die empfohlenen Anforderungen hinsichtlich der Leistung für die einzelnen Modelle sind im Abschnitt "Produktspezifikation" dieser Anleitung aufgeführt. Eine zu hohe Leistung kann die Schnittqualität beeinträchtigen und/oder die Maschine beschädigen.

Traktoren, die nicht für den Betrieb geeignet sind, können aufgrund der Gewichts- und Leistungsanforderungen der Maschine Schäden erleiden. Beachten Sie immer das im Kapitel "Produktspezifikation" dieser Broschüre angegebene Gewicht der Maschine. Vergleichen Sie dieses Gewicht mit den Angaben im Traktorhandbuch und stellen Sie sicher, dass der Traktor die Maschine sicher anheben kann.

Die Maschine ist für die Verwendung an einem 2/3-Punkt-Gestängeanschluss ausgelegt. Die Position der Maschine kann über einen manuellen oder hydraulischen Oberlenker eingestellt werden.

Flügelmodelle benötigen eine hydraulische Kolbenstange mit 1/2"-Innengewinde-Schnellkupplung für einfachwirkende Stößel.

Für die Straßenbeleuchtung ist eine 7-polige 12-V-Anschlussbuchse erforderlich.

Sicherheit

Im Handbuch werden an den gegebenen Stellen alle möglichen Sicherheitsrisiken in speziellen Sicherheitshinweisen erläutert. Diese Sicherheitshinweise werden mit dem Wort ACHTUNG und dem Sicherheitswarnsymbol gekennzeichnet



Gefahren beim Betrieb von Grasschneidemaschinen

Schergefahr

Eine Schergefahr besteht, wenn zwei Kanten von zwei Objekten sich gegeneinander oder nahe genug nebeneinander bewegen, um relativ weiches Material schneiden zu können. Dies kann bei Teilen der Maschine unter der Hydrauliksteuerung beim Wechsel von der Transport- in die Mähposition der Fall sein. Beachten Sie, dass die Auslegereinheiten so konzipiert sind, dass sie sich innerhalb ihrer Betriebsgrenzen unabhängig von der zentralen Einheit bewegen können.

Stauchgefahr

Wenn die Maschine in die Mähposition abgesenkt wird, können Personen, die sich in der Nähe aufhalten, verletzt werden. Auslegermaschinen haben Stauchpunkte um die Scharnierbereiche herum sowie zwischen dem Ausleger und dem Hauptkörper. Bringen Sie, wenn die Maschine nicht im Einsatz ist, immer die Transport-Sperrriegel an (nur Auslegermodelle).

Gefahr durch rotierende Messer

Personen setzen sich einer großen Gefahr aus, wenn sie ihre Hände oder Füße unter die Maschine bringen, wenn diese über Bodenhöhe angehoben ist und die Messer sich drehen.

Quetschgefahr

Quetschpunkte entstehen, wenn sich zwei Objekte gemeinsam bewegen, wobei mindestens eines dieser Objekte eine Kreisbewegung vollführt. Diese Gefahr ist bei Übertragungseinheiten sehr häufig, z. B. bei Riemenantrieben, Getrieben und Walzen. Vergewissern Sie sich, dass alle Schutzeinrichtungen angebracht wurden.

Einwickelgefahr

Jede offenliegende drehende Maschinenkomponente ist ein potenzieller Einwickelpunkt. Verletzungen treten häufig auf, wenn lose Kleidung oder lange Haare sich in drehenden Teilen wie Zapf- oder Antriebswellen der Maschine verfangen. Vergewissern Sie sich, dass alle Schutzeinrichtungen angebracht wurden.

Gefahren durch frei drehende Teile

Je schwerer ein drehendes Teil ist, desto länger dreht es nach dem Abschalten weiter. Diese Eigenschaft wird als "Freilauf" bezeichnet. Messer und verschiedene andere Komponenten, Antriebswellen etc. drehen sich auch noch, nachdem das Gerät abgeschaltet wurde - oft noch mehrere Minuten lang. Dabei können in folgenden Fällen Verletzungen auftreten:

- Wenn der Bediener eine Maschine abschaltet und versucht, sie zu reinigen oder einzustellen, bevor sie vollständig zum Stillstand gekommen ist.
- Wenn sich die Schutzeinrichtung der Scherschraube bei Zapfwellen und Mähkomponenten noch dreht, die primäre Zapfwelle jedoch fest steht. Die Vorsicht des Bedieners ist für die Sicherheit bei freilaufenden Komponenten entscheidend. Heben Sie die Maschine niemals an, während sich die Messer noch drehen.

Gefahr durch weggeschleuderte Objekte

Es ist völlig normal, dass beim Betrieb von Maschinen Material weggeschleudert wird. Fremdkörper wie Steine, Äste und andere Gegenstände können in das Gerät gelangen und mit enormer Geschwindigkeit weggeschleudert werden. Diese Objekte werden je nach den verwendeten Maschinen von den Seitenblechen der Maschine, den hinteren und/oder vorderen Rollen, den Führungen, Kettenführungen oder Gummischürzen erfasst.

Vergewissern Sie sich, dass sich keine Personen in der unmittelbaren Nähe der Maschine aufhalten und nicht durch von der Maschine weggeschleuderte Gegenstände verletzt werden können. Personen in der Nähe oder Tiere, die von weggeschleuderten Gegenständen getroffen werden, können dadurch schwer verletzt werden. Arbeiten Sie niemals mit der Maschine, wenn sie vom Boden abgehoben ist, da dann das vordere/hintere Schutzblech unwirksam ist.

Hydraulik-Risiken (sofern relevant)

In Hydrauliksystemen ist enorme Energie gespeichert. Nachlässigkeit bei der Wartung, Einstellung oder dem Austausch von Teilen kann zu schweren Verletzungen führen. Das unter hohem Druck stehende Hydrauliköl kann zu Verletzungen an Augen und anderen Körperteilen führen. Die folgenden Vorsichtsmaßnahmen sind unbedingt einzuhalten:

- Vergewissern Sie sich, dass die Hydraulikpumpe ausgeschaltet ist.
- Senken Sie die angebrachten Geräte auf den Boden ab.
- Vergewissern Sie sich, dass das System keinen Lastdruck aufweist.

Nadelspitzengroße Lecks in Hydraulikschläuchen können eine enorme Gefahr darstellen. Oft ist ein solches Leck nicht sichtbar, sondern nur durch ein paar Tropfen Flüssigkeit zu erkennen. Untersuchen Sie Hydraulikschläuche niemals mit der Hand, da ein feiner Strom von Hydraulikflüssigkeit die Haut durchdringen kann.

Rutsch- und Sturzgefahr

Ausrutscher und Stürze werden häufig verursacht durch:

1. rutschige Fußböden,
2. Gegenstände auf Stufen und Arbeitsplattformen.

Das Risiko von Ausrutschen und Stürzen kann durch Umsicht und ein aufgeräumtes Arbeitsumfeld erheblich reduziert werden.

Gefahren durch Lärm

Bitte beachten Sie, dass die Maschine normalerweise im Freien verwendet wird und dass die Position des Bedieners im Fahrersitz des Traktors ist. Die Empfehlungen in der Bedienungs- und Wartungsanleitung des Traktors sollten unbedingt berücksichtigt werden.

Der Schalldruck, gemessen in einem Abstand von 2,6 m vom Mittelpunkt der Maschine und in einer Höhe von 2,0 m, kann bis zu 90 dBA betragen. Unter Lastbedingungen und mit einer Zapfwellendrehzahl von 540 (1000) U/min kann ein Wert von 97 dBA erreicht werden. Bei höheren Zapfwellen-Drehzahlen steigt auch der Geräuschpegel. Tragen Sie stets einen Gehörschutz.

Sicherer Betrieb

Diese MAJOR-Maschine wurde für den Betrieb mit einer Zapfwellen-Drehzahl konzipiert, die in den technischen Daten dieser Broschüre angegeben ist. Vergewissern Sie sich, dass der Zapfwellenausgang des Traktors auf die richtige Drehzahl eingestellt ist. Diese MAJOR-Maschine darf nur gemäß dem Abschnitt "Beabsichtigte Verwendung" dieser Broschüre verwendet werden. Jede andere Nutzung ist strengstens untersagt.



Jeder Benutzer sollte sich umfassend mit dem Inhalt dieses Handbuchs vertraut machen, bevor er die Maschine einsetzt, wartet, am Traktor anbringt oder in anderer Weise nutzt. Tragen Sie niemals Schmuck, lose Kleidungsstücke wie etwa Krawatten, Schals, Gürtel, aufgeknöpfte Jacken oder Arbeitsanzüge mit offenen Reißverschlüssen, die zwischen die beweglichen Teile geraten könnten.



Tragen Sie stets die in den Unfallverhütungsvorschriften empfohlenen Kleidungsstücke wie etwa Schuhe, Ohrenschützer, Schutzbrillen und Handschuhe. Tragen Sie eine Jacke mit Reflektorstreifen, wenn die Maschine in der Nähe von öffentlichen Verkehrswegen eingesetzt werden soll.



Fragen Sie bei Ihrem Händler, dem Arbeitssicherheitsdienst oder einer entsprechenden Behörde nach Informationen zu den geltenden Sicherheitsvorschriften und spezifischen Regeln, um Ihre persönliche Sicherheit zu gewährleisten.



LÖSEN SIE IMMER DIE ZAPFWELLE, SCHALTEN SIE DEN MOTOR DES TRAKTORS AB UND ZIEHEN SIE DIE FESTSTELLBREMSE AN, BEVOR SIE ANPASSUNGEN AN DER MASCHINE VORNEHMEN.



ACHTEN SIE STETS DARAUF, DASS IHRE ARME UND BEINE NICHT UNTER DIE MASCHINE GERATEN, WÄHREND SICH DIE ROTOREN DREHEN. NACH DEM LÖSEN DER ZAPFWELLE KÖNNEN SICH DIE ROTOREN NOCH BIS ZU EINER MINUTE WEITERDREHEN.

Arbeitsstation

Der Betreiber muss während der Arbeit mit der Maschine auf dem Traktor sitzen bleiben. Wenn es sich um eine Auslegereinheit handelt und die Ausleger angehoben oder abgesenkt werden müssen, darf der Betreiber seinen Platz auf dem Traktor nicht verlassen. Bevor Sie das Führerhaus verlassen oder Wartungsarbeiten durchführen, vergewissern Sie sich bitte, dass die Zapfwelle abgedreht wurde und die Feststellbremse angezogen ist.



BETÄTIGEN SIE NIEMALS DIE HYDRAULIK BEI ABGESCHALTETEM TRAKTOREMOTOR.

Vorschriften für die Nutzung des Getriebes

Der Triebstrang zum Schaltgetriebe wird im gesamten Bereich der Maschine durch die Zapfwellen und die verriegelte Abdeckung geschützt. Alle Schutzvorkehrungen sollten stets funktionsfähig und in einem einwandfreien Zustand gehalten werden. Wenn ein einwandfreier Zustand nicht mehr gewährleistet werden kann, müssen die Schutzvorkehrungen ausgetauscht werden, bevor die Maschine eingesetzt werden kann.



WENN DAS GETRIEBE NICHT AUSREICHEND GESCHÜTZT IST, BESTEHT DIE GEFAHR TÖDLICHER UNFÄLLE, DA KÖRPERTEILE ODER KLEIDUNGSSTÜCKE IN DAS GETRIEBE GERATEN KÖNNEN.

Vergewissern Sie sich, dass die Begrenzungsketten korrekt an allen Zapfwellen verankert sind, sodass sie sich nicht drehen können. Vergewissern Sie sich, dass sich die Transmission innerhalb der Abschirmung frei drehen kann. Halten Sie die Keilnuten stets sauber und geschmiert, damit sie die Zapfwelle problemlos greifen können. Beachten Sie auch die Anweisungen des Handbuchs für Ihren Traktor zur Verbindung der Zapfwelle mit dem Traktor.

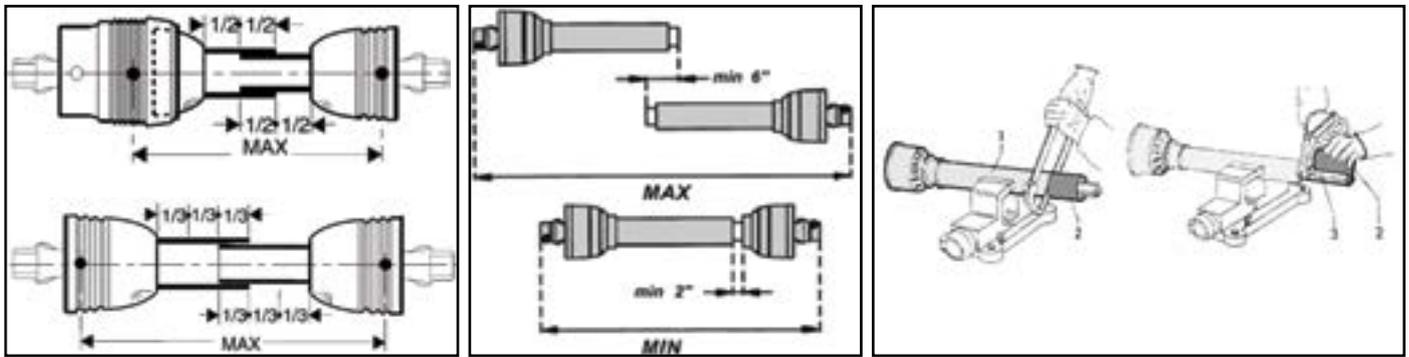
Zapfwellensicherheit

Der maximale Zapfwelleneingang ist im Abschnitt "Technische Daten" in dieser Broschüre angegeben. Wenden Sie sich an Ihren Händler oder einen Spezialvertrieb, wenn Ihre Zapfwelle durch eine längere ersetzt werden muss, da diese zur gleichen Leistungskategorie gehören und dieselben Merkmale aufweisen muss. Eine ungeeignete Zapfwelle kann leicht brechen.

Die Traktoren-Zapfwellenlänge kann an das jeweilige Traktorenmodell angepasst werden. Wenn die Maschine in Betrieb ist, sollte die Zapfwelle eine Eingriffstiefe von mindestens einem Drittel der Länge haben (siehe Zeichnungen). Nachdem die Maschine an den Traktor angekoppelt wurde, sollte die korrekte Länge der Transmission in verschiedenen Stellungen überprüft werden. Wenn die Zapfwelle zu kurz ist und aus ihrer Kupplung herausrutscht, muss sie durch eine längere ersetzt werden.

Wenn die Zapfwelle zu lang ist, sollte sie auf folgende Weise verkürzt werden:

- Positionieren Sie die Maschine im Mindestabstand vom Traktor, ziehen Sie die Bremsen des Traktors an und schalten Sie den Motor ab.
- Nehmen Sie die beiden Hälften der Zapfwelle auseinander. Stecken Sie das aufnehmende Außenteil in die Zapfwelle am Traktor und das Innenteil in die der Maschine. Überprüfen Sie die korrekte Stellung mit Hilfe der Fixierstifte.
- Ordnen Sie die beiden Hälften der Zapfwelle in paralleler Form an.
- Markieren Sie, wie auf der Abbildung gezeigt, mit einem Filzstift die Stellen, an denen die beiden Hälften verkürzt werden sollen.
- Schneiden Sie zuerst die Abschirmung "1" unter Verwendung des Teils "2" als Referenz zu, um die Keilwelle zu verkürzen.
- Gehen Sie mit der zweiten Hälfte in gleicher Weise vor.
- Die beiden Enden der Zapfwelle werden beschnitten und abgefast und anschließend von allen Spanresten gesäubert.
- Schmieren Sie die beiden Profile und verbinden Sie die beiden Hälften der Zapfwelle miteinander.
- Bringen Sie die Zapfwelle an und vergewissern Sie sich wie oben beschrieben, dass die Länge korrekt ist.



Sicheres Fahren auf öffentlichen Verkehrswegen

Überprüfen Sie die geltende Straßenverkehrsordnung, bevor Sie sich mit Ihrem Traktor und mit einer angebrachten Maschine auf öffentliche Verkehrswege begeben. Vergewissern Sie sich, dass Reflektoren, Warnblinker und Warnhinweise auf Überbreite angebracht sind, wenn diese erforderlich oder sinnvoll sein sollten. Diese Warnmittel müssen korrekt installiert und für Fahrer anderer Fahrzeuge deutlich sichtbar sein.

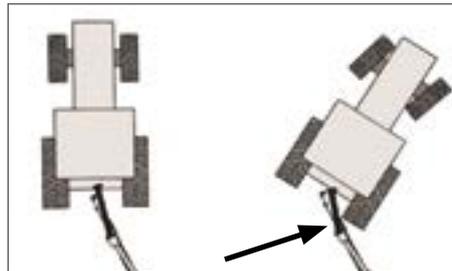
Andere Personen dürfen sich während des Transports und der Arbeit nicht gegen die Maschine lehnen oder auf diese aufsteigen. Erlauben Sie niemandem, auf der Maschine mitzufahren.



Die maximale Transportgeschwindigkeit des Anbaugeräts ist je nach Modell der Maschine auf 25-30 km/h begrenzt (beachten Sie die Sicherheitsaufkleber an der Maschine).

Nur gezogene Maschinen *(wenn nötig)*

Die Welle darf nicht das Ende des Rohrs erreichen oder aus diesem herausstehen. Vergewissern Sie sich, dass die Zapfwelle beim Drehen nicht auf den Boden aufschlägt.



Allgemeine Sicherheitshinweise

Vorsichtsmaßnahmen beim Arbeiten mit der Maschine:

1. Arbeiten Sie nicht mit der Maschine, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Alkohol oder anderen Rauschmitteln stehen.
2. Bevor Sie mit dem Mähen beginnen, vergewissern Sie sich, dass sich keine Personen oder Tiere in dem Bereich aufhalten.
3. Bevor Sie mit dem Einstellen der Maschine beginnen, müssen Sie unbedingt die Zapfwelle trennen, den Motor des Traktors ausschalten, die Feststellbremse anziehen und warten, bis die drehenden Teile zum Stillstand gekommen sind und auf dem Boden liegen.
4. Lesen Sie unbedingt alle Sicherheitsanforderungen und die Bedienungsanleitung zu der Maschine.
5. Wenn Sie nicht sicher sind, wie die Maschine verwendet wird, wenden Sie sich an den Hersteller oder Händler.

Kontrollen vor dem Einsatz



Entkoppeln Sie stets die Zapfwelle, schalten Sie den Traktorenmotor ab und ziehen Sie die Feststellbremse, bevor Sie Anpassungen an der Maschine vornehmen.

1. Überprüfen Sie den Ölstand in allen Getrieben, wenn die Maschine möglichst eben steht. Füllen Sie bei Bedarf Öl durch die Öleinfüllschraube nach. Der korrekte Ölstand wird an der Öleinfüllschraube angezeigt.
2. Fetten Sie alle Schmierstellen ein, wie im Abschnitt Wartung dieser Broschüre beschrieben.
3. Überprüfen Sie die Teile auf Verschleiß.
4. Vergewissern Sie sich, dass die Messer-Befestigungsschrauben fest angezogen sind.
5. Vergewissern Sie sich, dass die Getriebewellenmuttern fest angezogen und mit einem Splint gesichert sind.
6. Überprüfen Sie, ob alle Muttern, Schrauben und Stifte fest sitzen.
7. Vergewissern Sie sich, dass stets alle Schutzabdeckungen und Klappen an den korrekten Stellen angebracht sind. Wenn diese Komponenten abgenutzt sind oder fehlen, ersetzen Sie sie unverzüglich durch neue Teile.
8. Da geschnittenes Gras die Rostbildung fördert, sollten Sie die Maschine nach der Mäharbeiten abspritzen. Dies gilt besonders dann, wenn die Maschine für einen längeren Zeitraum verstaut werden soll.

Vorschriften zum Start der Maschine



Überprüfen Sie vor jedem Einsatz der Maschine, dass mögliche Gefahren ausgeschlossen sind. Vergewissern Sie sich, dass alle Schutzabdeckungen angebracht sind und dass der Betreiber vollständig über den Betrieb der Maschine aufgeklärt wurde.



Vergewissern Sie sich, dass die Stifte zur Fixierung der Zapfwellengabel in den Keilwellen sowohl am Traktor als auch an der Maschine enden. Eine mangelhaft gesicherte Welle kann aus ihrer Fassung herausrutschen und damit erhebliche mechanische Schäden sowie schwerwiegende Verletzungen beim

Produktkennzeichnung

Maschinen-Seriennummern

Wenn Sie sich an MAJOR oder Ihren MAJOR-Händler wenden möchten, um Informationen zur Wartung oder zu Ersatzteilen zu erhalten, geben Sie bitte immer die Modell- und die Seriennummern an. Modell- und Seriennummer sind auf dem Typenschild an der Maschine angegeben.

Wir empfehlen Ihnen, dass Sie sich die Daten der Maschine unten notieren:

Modell-Nr.: _____

Serien-Nr.: _____

Kaufdatum: _____

Name des Händlers: _____

Telefon-Nr. des Händlers: _____



Technische Daten

Der Antrieb der Maschine erfolgt über eine standardmäßige 1-3/8"-Zapfwelle mit 6 Zähnen (im Lieferumfang der Maschine enthalten).

Modell	MJ65-150	MJ65-150F	MJ65-150-FM2	MJ65-210F	MJ65-300
Gesamtbreite	1,56m	1,56m	1,56m	2,20m	3,00m
Arbeitsbreite	1,45m	1,45m	1,45m	2,11m	2,97m
Transportbreite	1,56m	1,56m	1,56m	2,20m	2,00m
Kraftbedarf	15 kW	15 kW	15 kW	29 kW	36 kW
Drehzahl Getriebe	540	1000	2000	1000	540
Mähhöhe	10-85mm	10-85mm	10-85mm	15-100mm	15-100mm
Rotoren	2	2	2	3	4
Anzahl Messer	4	4	4	12	6
Walzen	2	1	2	1	2
Gewicht	350kg	325kg	400kg	465kg	760kg
Messergeschwindigkeit	82 m/s	82 m/s	82 m/s	78m/s	82m/s

**EU-Konformitätserklärung
Richtlinie 2006/42/EG**

Name des Herstellers: Major Equipment Ltd
Adresse: Coolnaha, Ballyhaunis, Co. Mayo, Rep of Ireland

Tel. +353949630572
Fax +353949630788

erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt:

Maschinenbeschreibung und Funktion: Rotationsmäher mit vertikalen Achsen, der das Gras schneidet, damit es anschließend in die Maschine aufgenommen werden kann.

Modell: MJ65 (CS Pro)

Typ: _____

Seriennummer: _____

Technische Dokumentation erstellt von: Alex Kolchanov (c/o Major Equipment Ltd)

- **THE SUPPLY OF MACHINERY (SAFETY) REGULATIONS 2008.**
- **S.I. No. 299 of 2007**, Safety, Health and Welfare at Work (General Application) Regulations 2007 (Ireland).
- **Health & Safety at Work, etc. Act 1974 (c.37) (UK).**
- **EN ISO 14121-1: 2007** 'Safety of machinery. Principles for risk assessment'.
- **EN 745 - Agricultural Machinery - Rotary Mowers and Flail Mowers - Safety.**
- **EN ISO 13857 - Safety of machinery: Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs.**

Im Namen von Major Equipment Intl Ltd. erklären wir, dass diese Maschine bei korrekter Installation, Wartung und Nutzung für den vorgesehenen Zweck allen Gesundheitsschutz- und Sicherheitsauflagen der oben genannten Regelwerke entspricht.

Unterschrift: 

Ort: Coolnaha, Ballyhaunis, Co. Mayo, Rep of Ireland

Datum: 14/11/2018

Name: John Murphy

Position: Leitender Direktor

Maschinensicherheitsetiketten

Die in diesem Abschnitt aufgeführten Maschinensicherheitsetiketten sind an wichtigen Stellen Ihrer Maschine angebracht, um die Aufmerksamkeit auf mögliche Sicherheitsrisiken zu lenken.

Auf Ihren Maschinensicherheitsetiketten werden die Wörter GEFÄHR, WARNUNG und ACHTUNG zusammen mit diesem Sicherheitswarnsymbol ausgeschrieben. GEFÄHR bezeichnet hierbei die schwerwiegendsten Risiken.



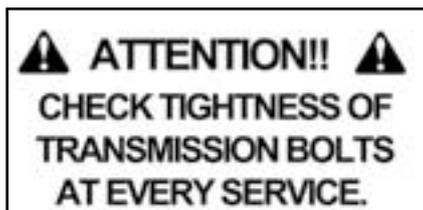
Lesen Sie das Handbuch, um Verletzungen zu vermeiden.



Gefahr durch rotierende Messer



Gefahr des Verfangens mit der Zapfwelle - Halten Sie Abstand von den Zapfwellen-Antriebssträngen



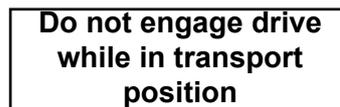
Überprüfen Sie die Spannung der Transmission



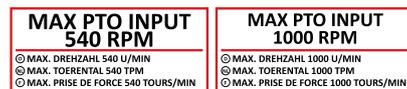
Schmieren



Gefahr von hohem Öldruck



Schalten Sie den Antrieb in Transportstellung nicht ein

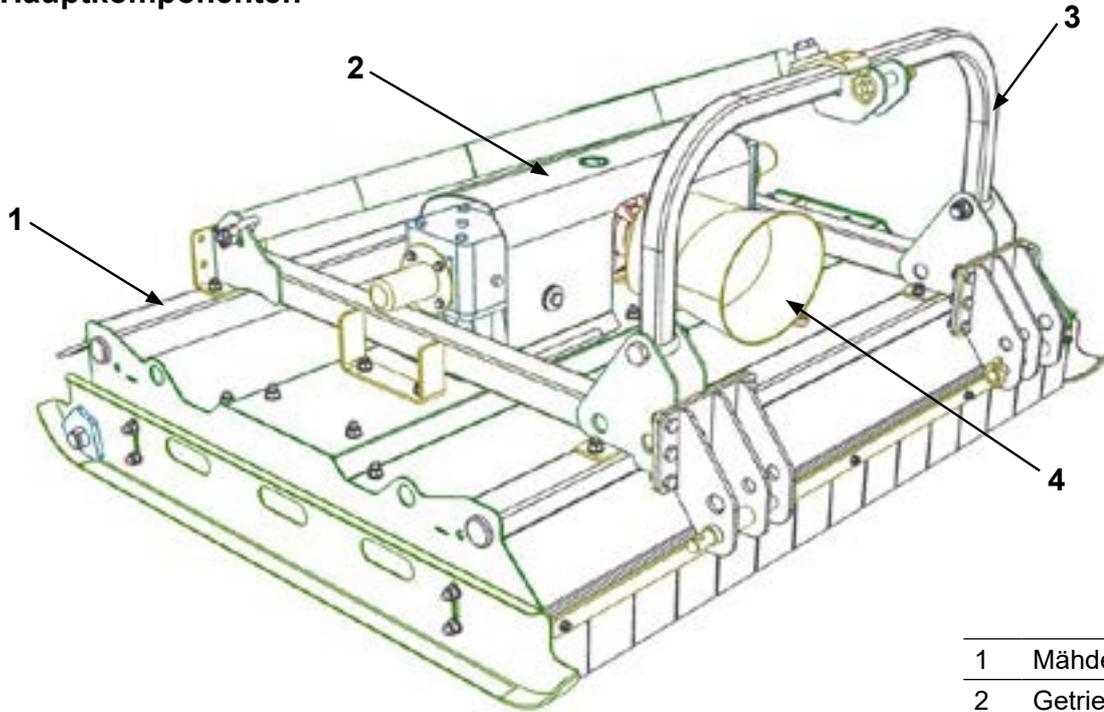


Maximaler Zapfwelleneingang

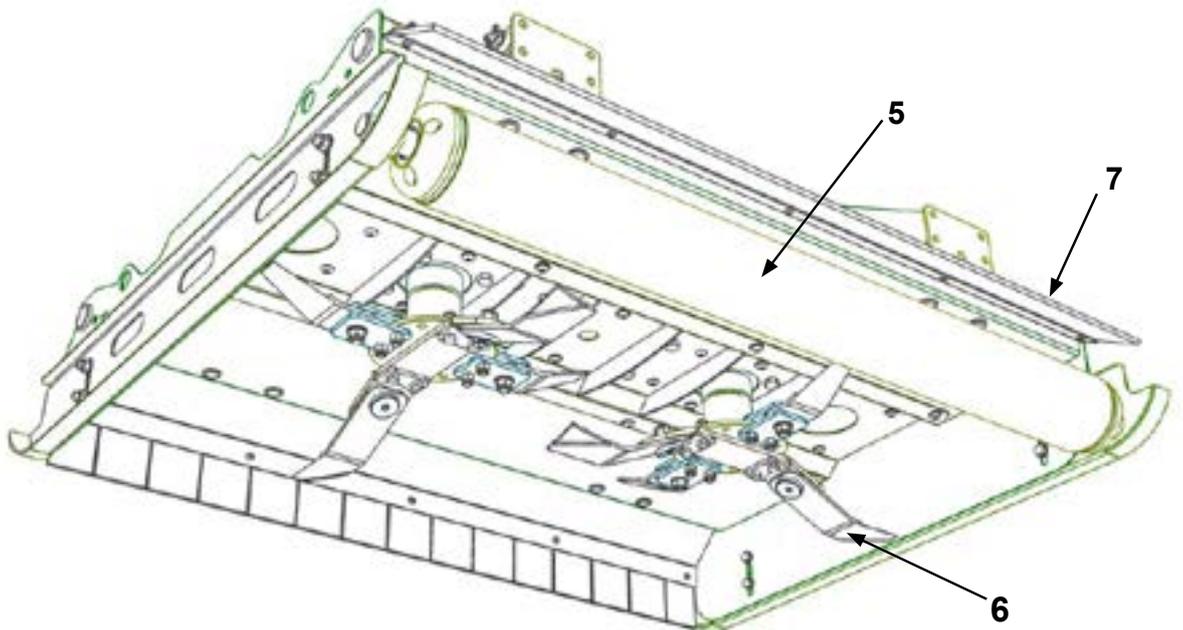
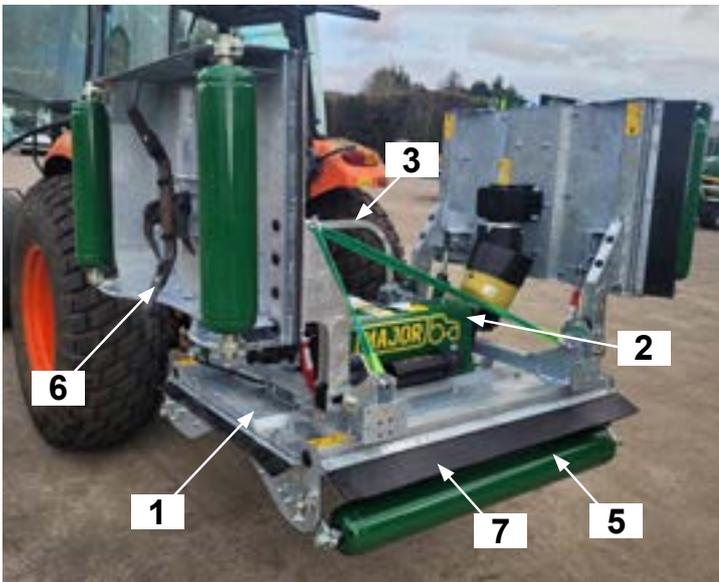


Gefahr durch freibewegliche Teile

Hauptkomponenten

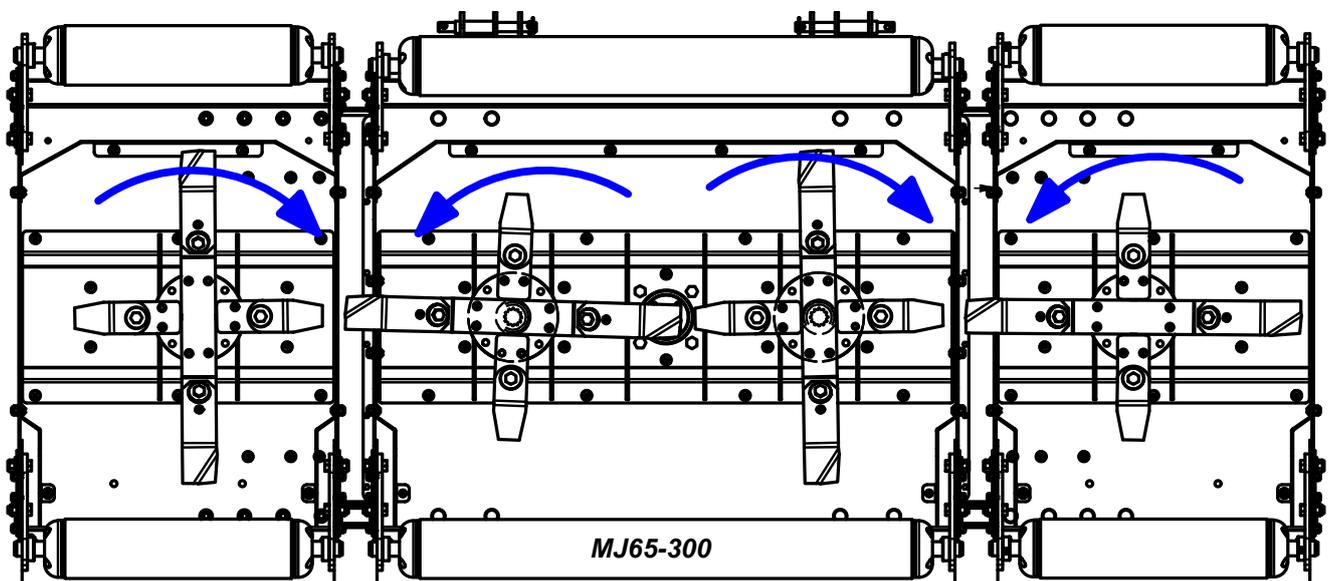
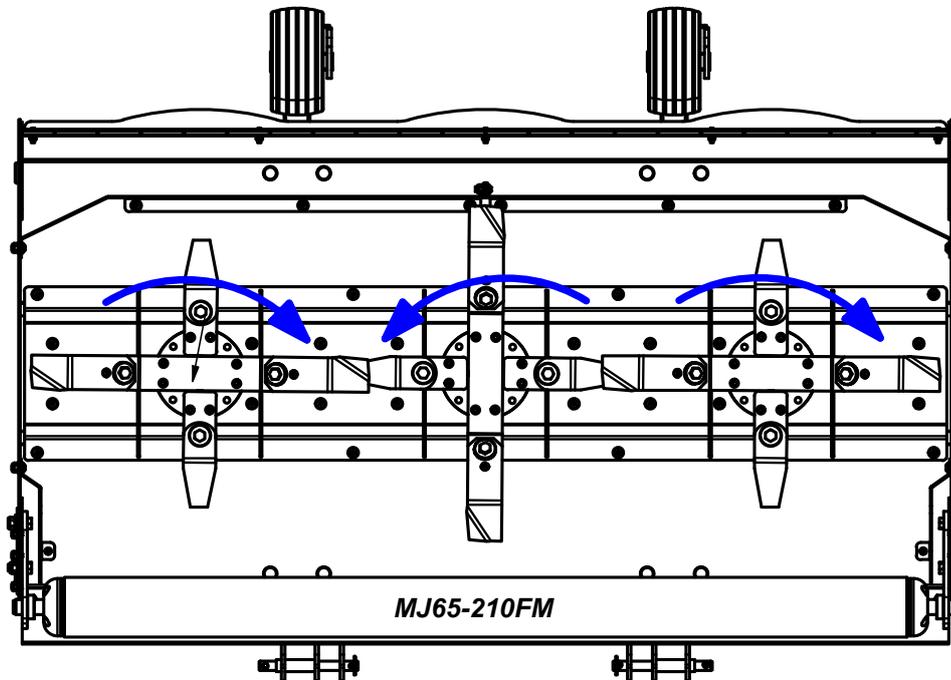
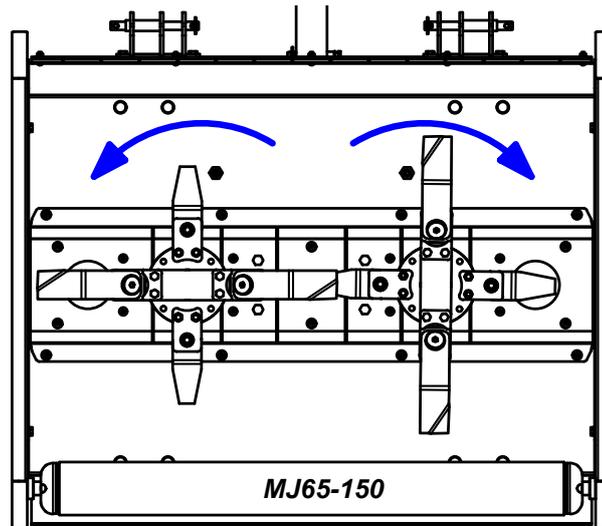


- | | |
|---|-------------------|
| 1 | Mähdeck |
| 2 | Getriebeabdeckung |
| 3 | A-Bock |
| 4 | Zapfwellenschutz |
| 5 | Hinterere Walze |
| 6 | Messer |
| 7 | Gummideflektor |



Messer-Rotation

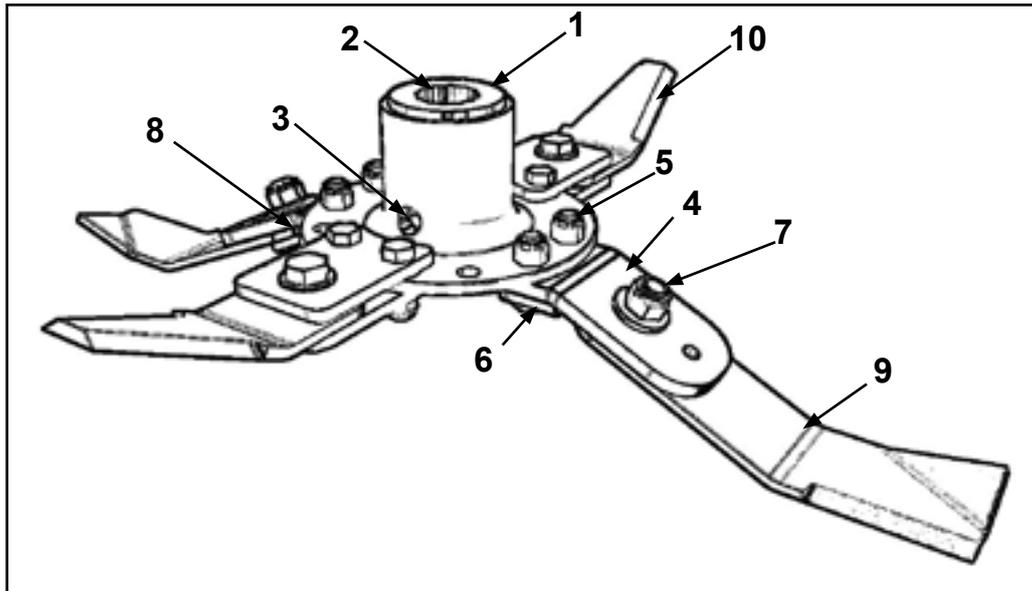
Messer-Rotation von unten gesehen



Messersystem

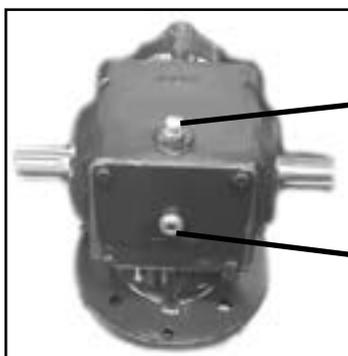
Eine vollständige Aufschlüsselung der Messerbaugruppe finden Sie im Abschnitt Ersatzteile in dieser Broschüre.

1 Messerhalterung	7 Messer-Drehzapfenschraube
2 Getriebe-Abtriebswelle	8 Messer-Drehbuchse
3 Getriebesplint	9 Messer
4 Messerrücken	
5 Messerrücken-Schraube	10 Überlappendes Messer
6 Messerrücken-Abstandsring	



Getriebe für die Antriebstechnik

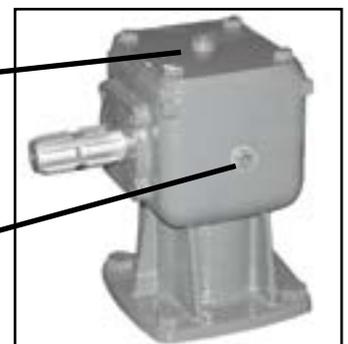
Primärgetriebe



Öleinfülls-
chraube

Ölstandss-
topfen

Rotorgetriebe



Öleinfülls-
chraube

Ölstandss-
topfen

Betrieb der Maschine

Verbinden der Maschine mit dem Traktor



Koppeln Sie die Maschine grundsätzlich auf einem ebenen Untergrund an den Traktor an bzw. vom Traktor ab. Dadurch lassen sich gefährliche Bewegungen verhindern. Erlauben Sie niemandem den Aufenthalt zwischen Traktor und Maschine.

Einzeldeck

1. Stellen Sie die beiden Hubarme am Traktor parallel zueinander.
2. Verkuppeln Sie die unteren Verbindungsarme mit dem Trommelmäher und verbinden Sie dann die obere Verbindung und die Zapfwelle. Vergewissern Sie sich, dass die Arretierstifte fest sitzen.
3. Senken Sie den Trommelmäher in Betriebsposition ab und justieren Sie die obere Verbindung, sodass das Fangband durchhängt und der Trommelmäher unter verschiedenen Bodenbedingungen gleichmäßig arbeiten kann.
4. Überprüfen Sie die Länge der Zapfwelle wie vorstehend beschrieben. Schließen Sie die Zapfwelle an. Vergewissern Sie sich, dass die Sperrketten der Zapfwelle verankert sind, um zu verhindern, dass sich die Zapfwellen-Schutzabdeckung dreht.
5. Schließen Sie die Hydraulikschläuche an die entsprechenden Anschlüsse an (nur bei ausgewählten Modellen).

Transportposition



Warten Sie vor dem Anheben der Maschine, bis das Getriebe und die Messer vollständig zum Stillstand gekommen sind. Während des Transports der Maschine sollte die Zapfwelle getrennt sein.

1. Vergewissern Sie sich, dass die Maschine in der oben beschriebenen Weise an den Traktor angekoppelt wurde. Vergewissern Sie sich, dass die Feststellbremse des Traktors angezogen ist.
2. Vergewissern Sie sich, dass die beweglichen Teile zum Stillstand gekommen sind, und bringen Sie dann die Maschine mithilfe der Hydrauliksteuerung in die Transportposition.
3. Während des Transports und wenn die Maschine angehoben wird, muss die Hebeeinrichtung so eingestellt werden, dass sich die Maschine 250 mm über dem Boden befindet.

Transportposition (nur an klappbaren Geräten)

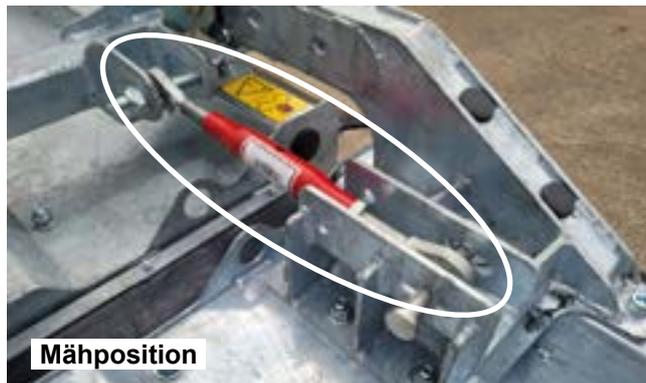


Die Transportriegel, der Transportsicherungsstift und die Arretierung des Zugstangenkolbens müssen beim Transport der Maschine stets an den dafür vorgesehenen Stellen angebracht sein. Dadurch wird Druck vom Hydrauliksystem genommen. Beim Verzicht auf den Einsatz der Sicherheitsvorkehrungen besteht die Gefahr einer mechanischen Beschädigung der Maschine und der Verletzung von Menschen.



Die Transportgeschwindigkeit von gezogenen Modellen sollte 25 km/h nicht überschreiten

Unterlenker Position



Bedienung der Maschine / Mähen



Achten Sie stets darauf, dass Ihre Arme und Beine nicht unter die Maschine geraten, während sich die Rotoren drehen. Nach dem Lösen der Zapfwelle können sich die Rotoren noch bis zu einer Minute weiterdrehen.



Während Sie mit dieser Maschine arbeiten, darf die Drehzahl der Zapfwelle die im Abschnitt "Technische Daten" dieser Broschüre angegebene Drehzahl nicht überschreiten. Koppeln Sie die Maschine grundsätzlich auf einem ebenen Untergrund an den Traktor an bzw. vom Traktor ab. Dadurch lassen sich gefährliche Bewegungen verhindern.



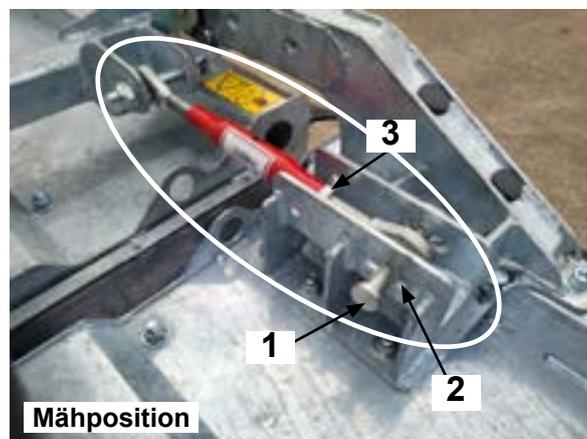
Erlauben Sie niemandem den Aufenthalt zwischen Traktor und Maschine. Vergewissern Sie sich, dass die Maschine in der oben beschriebenen Weise an den Traktor angekoppelt wurde.

1. Spannen Sie die Maschine wie oben beschrieben ein.
2. Bringen Sie die Abstellstütze an dem dafür vorgesehenen Stutzen seitlich unterhalb der Zapfwelle an.
3. Vergewissern Sie sich, dass die Zapfwellenstütze heruntergeklappt ist.
4. Überprüfen Sie, dass die Zapfwelle korrekt an der Kerbverzahnung des Traktors angebracht ist.
5. Heben Sie die Maschine mit der Hydrauliksteuerung an.
6. Klappen Sie die Arretierungen der Achse und des Zugstangenkolbens ein.
7. Senken Sie die Maschine mit der Hydrauliksteuerung ab.
8. Vergewissern Sie sich, dass sich keine Menschen im Umfeld aufhalten und bringen Sie die Ausleger-Transportriegel wieder an. Senken Sie die Ausleger mit der Hydrauliksteuerung ab. Vergewissern Sie sich, dass der Hydraulikkolben vollständig geschlossen ist.
9. Starten Sie die Traktoren-Zapfwelle mit einer niedrigen Drehzahl.
10. Bauen Sie die Betriebsgeschwindigkeit langsam auf, wählen Sie einen geeigneten Vorwärtsgang aus und beginnen Sie mit den Mäharbeiten.

Top Link position (flotation restrictor)

Um die Oberlenker in Mähstellung zu bringen, die Flügel auf ebenem Boden absenken. Stellen Sie den Oberlenker so ein, dass sich der Stift (1) in der Mitte des Schlitzes (2) befindet. Arretieren Sie die Position durch Anziehen der Kontermutter (3).

Oberlenker begrenzen den Flügelauftrieb und verhindern Schäden an Flügelzapfwellen und Getrieben.



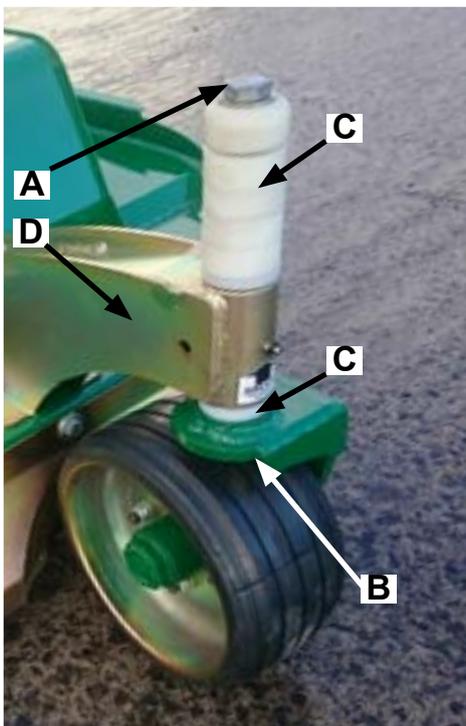
Castor-Räder und Rolleneinstellung

Damit die gewünschte Schnitthöhe erzielt wird, müssen die Castor-Räder und die Rolle eingestellt werden.

Castor-Räder

Zum Einstellen der Höhe der Vorderräder heben Sie die Maschine an und:

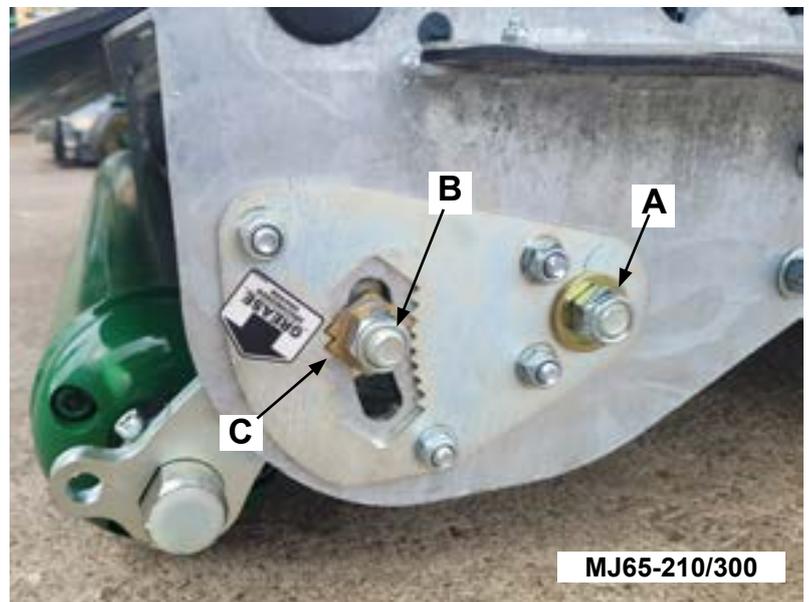
1. Ziehen Sie den Stift **A** heraus.
2. Drücken Sie die Castor-Gabel **B** nach unten und ziehen Sie sie heraus.
3. Je nach der gewünschten Schnitthöhe bringen Sie die Abstandhalter **C** über oder unter dem Castor-Arm **D** an.
4. Wenn die Einstellung abgeschlossen ist, bringen Sie die Castor-Gabel **B** wieder an und sichern Sie sie mit dem Sicherungsstift **A**.
5. Wiederholen Sie diese Prozedur für das andere Rad.



Walze

Zum Einstellen der Rolle führen Sie die folgende Prozedur auf beiden Seiten der Rolle durch:

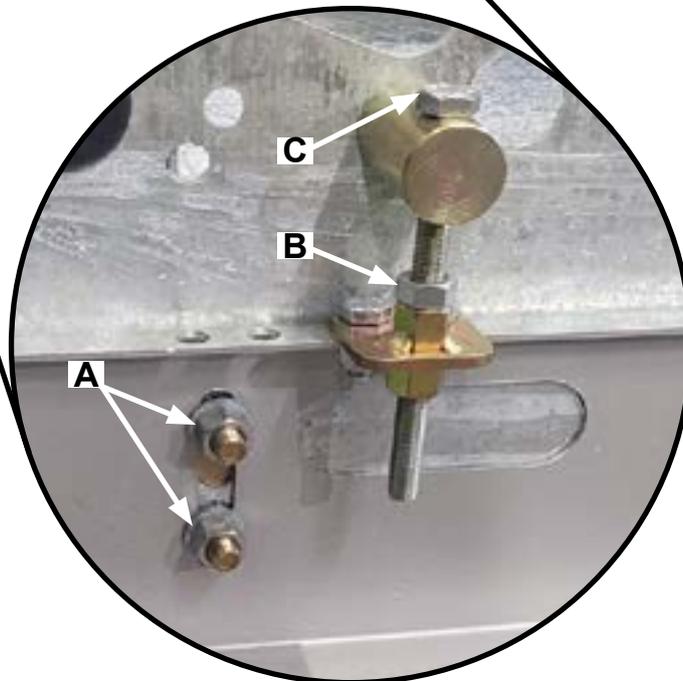
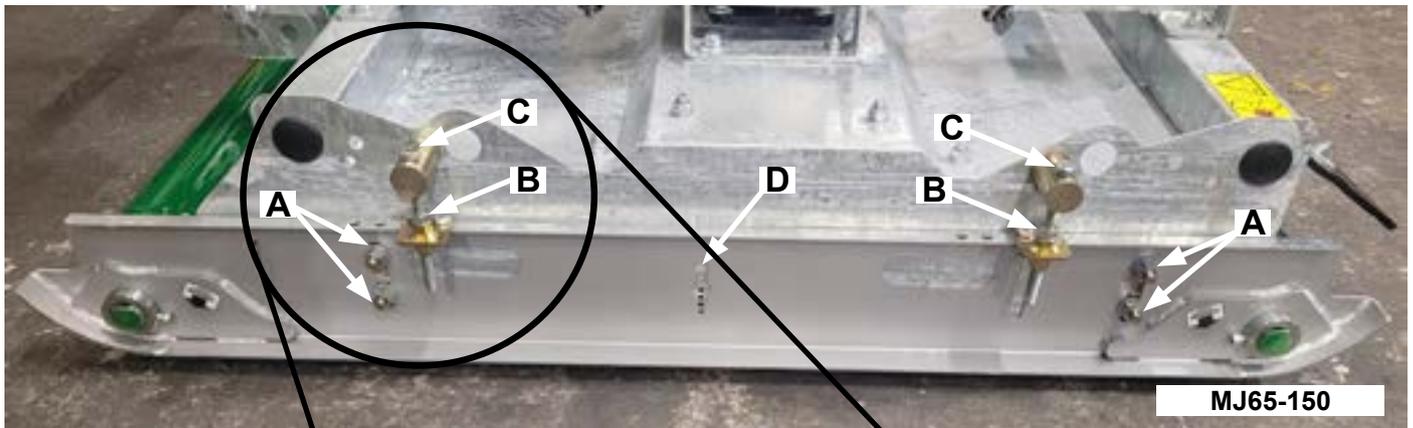
1. Lösen Sie Schraube A (Hinweis: Sie müssen die Schraube nicht entfernen, eine halbe Drehung reicht aus, um eine Bewegung zu ermöglichen);
2. Lösen Sie die B und bewegen Sie die Rolle nach oben/unten, um die Schnitthöhe zu verringern/erhöhen;
3. Stimmen Sie die Höhe der Rolle auf beiden Seiten der Maschine ab, indem Sie die Position des Pfeils C prüfen.
4. Wenn die Abstimmung abgeschlossen ist, ziehen Sie die Schrauben **B** und **A** wieder fest.



Einrichtung von Rollen und Gleitschienen (MJ65-150)

Führen Sie die Einstellungen immer auf ebenem Gelände bei abgekoppelter Zapfwelle durch.

1. Schrauben **A** lösen;
2. Mutter **B** lösen;
3. Drehen Sie den Bolzen **C**, bis die gewünschte Schnitthöhe erreicht ist
4. Passen Sie die Höhe der Walze und der Kufe auf beiden Seiten der Maschine an, indem Sie die Position der Kufe an der Höhenanzeige **D** überprüfen



Wartung

Um Ihre MAJOR-Maschine in einem guten Betriebszustand zu halten, muss eine regelmäßige Wartung durchgeführt werden. Nur kompetente und fachkundige Personen, die diese Betriebsanleitung vollständig gelesen und verstanden haben, dürfen Wartungsarbeiten an dieser Maschine durchführen. Es ist wichtig, abgenutzte Teile sofort durch Major-Original-Ersatzteile zu ersetzen. Diese Teile werden nach den gleichen Spezifikationen wie die Maschine hergestellt und liefern das bestmögliche Ergebnis. Major-Original-Ersatzteile können bei MAJOR oder Ihrem lokalen MAJOR-Händler bezogen werden.

Alle Wartungskontrollen und -arbeiten müssen auf einem festen, ebenen Gelände durchgeführt werden. Vor allen Reinigungs-, Schmierungs- und Wartungsarbeiten muss die Maschine grundsätzlich vom Traktor abgekoppelt werden. Wenn Arbeiten unterhalb der Maschine durchgeführt werden müssen, stellen Sie sicher, dass die Stützen, Wagenheber, Ständer, Hebezeuge oder Kräne die Maschine sicher tragen können.

Wenn in Notfällen Arbeiten an der Maschine verrichtet werden müssen, während diese mit dem Traktor verbunden ist, müssen Sie den Motor des Traktors abstellen, den Schlüssel von der Zündung abziehen, die Feststellbremse anziehen und die Zapfwelle ausschalten. Ein Beispiel für eine solche Notsituation ist eine vollständige Blockade der Maschine im Feld. Um die Blockade zu beheben, folgen Sie den oben beschriebenen Sicherheitsschritten und beheben Sie die Blockade. Es dürfen keine Seile, Schnüre oder Drähte um die Rotoren gewickelt sein.

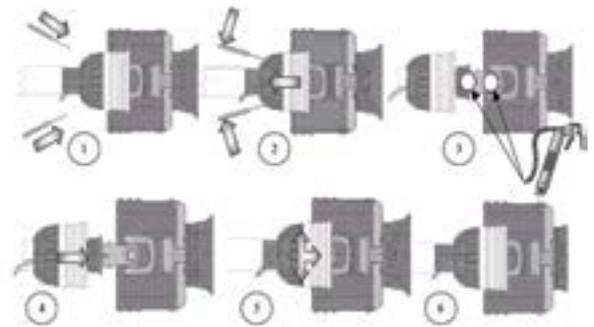
Maschinenlagerung

Um die Betriebsdauer Ihrer Maschine zu verlängern, sollte sie in einer trockenen Umgebung gelagert werden. Waschen Sie insbesondere den Unterboden der Maschine gründlich ab, bevor Sie die Maschine einlagern, und stellen Sie sicher, dass kein Gras oder Schmutz an der Maschine verbleibt. Schmieren Sie alle Gelenkpunkte mit Schmierfett vom Typ EP2. Überprüfen Sie die Maschine auf Ölleckagen und beheben Sie diese gegebenenfalls. Alle Teile der Maschine mit beschädigter Lackierung/verzinkter Oberfläche müssen lackiert werden.

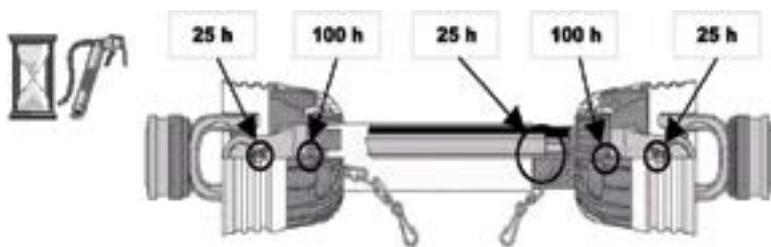
Zapfwellenwartung

Abnahme der Schutzabdeckung und Schmieren der Gabelenden

1. Ziehen Sie die Verriegelungslaschen zurück.
2. Ziehen Sie die Zapfwellen-Abdeckung zurück.
3. Schmieren Sie die abgebildeten Schmierpunkte.
4. Bringen Sie die Abdeckung wieder an.
5. Lassen Sie sie in der richtigen Stellung einrasten.
6. Überprüfen Sie die Kettenglieder auf Festigkeit.



Schmierintervalle der Zapfwelle

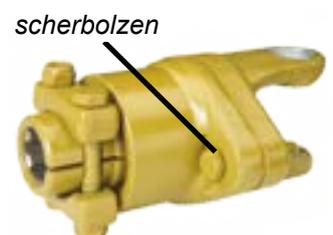


Austausch des Scherbolzens (wenn nötig)

1. Schieben Sie die Gabelabdeckung zurück.
2. Schlagen Sie den Scherbolzen mithilfe von Hammer und Meißel heraus.
3. Richten Sie die Öffnungen korrekt aus und setzen Sie den neuen Scherbolzen ein. (Verwenden Sie ausschließlich MAJOR Ersatz-Scherbolzen)
4. Schieben Sie die Gabelabdeckung wieder in ihre Position



Bringen Sie die Zapfwelle mit dem angeschlossenen Scherbolzen-Ende/ Rutschkupplung am maschinen an, wie auf der Zapfwellen-Abdeckung angegeben.



Übertragungsbolzen

Alle Muttern und Bolzen des Getriebes einschließlich der Gummikupplungen, Sterngetriebe, Zapfwellen und Getriebekästen sollten in folgenden Abständen nach dem Mähen auf ihren festen Sitz überprüft werden.

Erste 50 Morgen

Erste 100 Morgen

Erste 250 Morgen

Und nach jeweils weiteren 250 Morgen.

Walze

Überprüfen Sie am Ende jeder Saison den Zustand des Achsstummels. Der Rollenstummel muss sich frei und ohne übermäßiges Lagerspiel drehen lassen. Nehmen Sie ggf. das Achsstummelende ab und stellen Sie die Dichtheit der Lager ein.

Austausch von Verschleißteilen

Messer, Messerrücken, Messerbuchsen, Messerschrauben und Muttern müssen regelmäßig auf Verschleiß und Defekte überprüft werden. MAJOR empfiehlt, die Messerbaugruppen alle 40 Betriebsstunden einer Sichtprüfung zu unterziehen. Dieses Intervall kann sich je nach den Betriebsbedingungen ändern.

Ersetzen Sie beschädigte oder abgenutzte Teile sofort, da dies zu Messerbrüchen und Schäden an der Ausrüstung oder zu Verletzungen des Bedieners und anderer Personen in der Nähe führen kann.

Stumpfe Messer müssen geschärft oder ersetzt werden, andernfalls lässt die Schnittqualität nach, und der Stromverbrauch des Traktors steigt.



Wenn die Maschine mit Rädern ausgestattet ist, müssen die Radmutter täglich überprüft werden. Der Luftdruck in den Luftreifen muss auf 2 Bar gehalten werden. Vollräder müssen auf Verschleiß und Beschädigungen geprüft und gegebenenfalls unverzüglich ersetzt werden.



ANMERKUNG: VERGEWISSERN SIE SICH NACH DER WARTUNG DES GETRIEBES, DASS MESSERROTATION UND ZEITGEBUNG WEITERHIN KORREKT SIND.



Gehen Sie beim Warten oder Trennen von Komponenten der Maschine vorsichtig vor. Baugruppen und Teile, wie z. B. Klingenbaugruppen, Getriebe, Rollen, Schutzvorrichtungen, Kufen, Räder usw., können bis zu 100 Kilogramm wiegen und müssen vor dem vollständigen Lösen von der Maschine ausreichend abgestützt werden.

Beseitigen von Blockaden



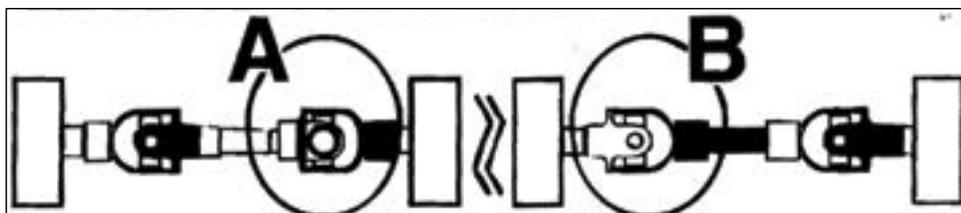
Tragen Sie beim Beseitigen von Blockaden immer eine geeignete Schutzausrüstung (PSA).

Gehen Sie bei einer Blockade der Messer wie folgt vor:

1. Bringen Sie die Maschine (einschließlich der oberen Verbindungen) in die Transportposition.
2. Stellen Sie den Traktor auf ebenem Boden ab, schalten Sie den Motor aus und ziehen Sie den Zündschlüssel ab.
3. Ziehen Sie die Handbremse an und trennen Sie die Zapfwelle.
4. Spülen Sie das überschüssige Material im Bereich der Messer mit einem Hochdruckreiniger ab. Falls kein Hochdruckreiniger zur Hand ist, ziehen Sie das Gras im Bereich der Messer mit der Hand heraus. Denken Sie daran, dass sich auch Draht um die Rotoren herumgewickelt haben könnte.

Position der Zapfwellengabeln

Um sicherzustellen, dass nach einer Demontage des Flügelantriebs die Zapfwellen wieder korrekt ausgerichtet sind, beachten Sie bitte die untere Abbildung. Bei Fehlmontage kann beim Einklappen der Maschine ein Schaden an den Kreuzgelenken entstehen.



Problembhebung

Fehler	Ursache	Behebung
Maschine wird blockiert	Material zu hoch und/oder zu viel Material	Die Fahrgeschwindigkeit verringern, aber die erforderliche Drehzahl vom Zapfwelleingang einhalten
	Gras ist zu nass	Anhalten und warten, bis das Gras getrocknet ist
	Messer sind stumpf oder abgenutzt	Messer schärfen oder ersetzen
Ein Streifen ungemähten Rasens bleibt zurück.	Messer sind stumpf oder verbogen.	Zu feucht zum Mähen. Betrieb anhalten und warten, bis das Gras trockener geworden ist
	Träger-U/min. zu niedrig	Verwenden Sie den korrekten Zapfwellengang.
	Feldbedingungen so feucht, dass die Traktorreifen Gras in den Schlamm drücken	Zu feucht zum Mähen. Stellen Sie den Betrieb ein und warten Sie auf trockenere Bedingungen.
	Bodengeschwindigkeit zu hoch	Verringern Sie die Bodengeschwindigkeit durch Umschalten in einen niedrigeren Gang.
	Mögliche Materialanlagerungen unter dem Mäher.	Reinigen Sie den Mäher.
Messer inkorrekt angebracht (Schnittkante gegen die Rotationsrichtung)	Wechseln Sie die Messer aus und achten Sie darauf, dass die Schnittkante in Rotationsrichtung ausgerichtet ist.	
Material wird ungleichmäßig aus dem Mäher herausgeführt; Materialklumpen mit Mahd.	Material zu hoch und/oder zu viel Material.	Verringern Sie die Bodengeschwindigkeit, aber behalten Sie die 540 U/min an der Traktoren-Zapfwelle bei, oder mähen Sie in zwei Arbeitsgängen. Heben Sie den Mäher für den ersten Arbeitsgang an und senken Sie ihn im zweiten Arbeitsgang auf die gewünschte Schnitthöhe ab und mähen Sie in einem 90-Grad-Winkel zum ersten Durchgang.
Getriebe überhitzt sich.	Zu wenig Schmiermittel.	Füllen Sie das Öl auf den korrekten Ölstand nach.
	Falsches Schmiermittel.	Ersetzen Sie es durch das richtige Schmiermittel.
	Zuviel Gras/Rückstände um das Getriebe.	Entfernen Sie das Gras und andere Verunreinigungen aus der Maschine.
Messer/Kugeln schlagen auf dem Boden auf.	Der Mäher ist zu tief eingestellt.	Heben Sie den Mäher an - Justieren Sie die Räder neu.
	Das Feld ist uneben.	Mähen Sie das Feld in einem anderen Winkel.
	Das Feld ist zu feucht.	Stellen Sie den Betrieb ein und warten Sie auf trockenere Bedingungen.
Der Mäher schneidet nicht.	Scherbolzen abgeschert	Bringen Sie einen neuen Scherbolzen an.
Die Messer/Kugeln nutzen sich zu schnell ab.	Mähen unter sandigen Bedingungen.	Erhöhen Sie die Schnitthöhe.
	Mähen unter felsigen Bedingungen.	Erhöhen Sie die Schnitthöhe.
	Messer treffen auf den Boden	Erhöhen Sie die Schnitthöhe.
Der Mäher benötigt übermäßig Energie.	Zu schnelle Fahrt durch das Gras.	Verringern Sie die Fahrgeschwindigkeit.
	Die Messer treffen auf den Boden.	Heben Sie den Mäher an und justieren Sie die Räder neu.
	Messer sind stumpf oder abgenutzt.	Schärfen oder ersetzen Sie die Messer.
	Der Traktor ist zu klein.	Verwenden Sie einen Traktor mit größerer PS-Leistung.
Übermäßige Vibration	Überprüfen Sie die Getriebebolzen.	Ziehen Sie lose Bolzen an.
	Überprüfen Sie die Messer auf lose Muttern.	Ziehen Sie lose Muttern an.
	Messer gebrochen.	Tauschen Sie die Messer satzweise aus.
	Neue Messer oder Bolzen zusammen mit verschlissenen Messern oder Bolzen.	Tauschen Sie die Messer oder Bolzen satzweise aus.
	Transmission nicht korrekt aufeinander abgestimmt. Die Gabeln des Traktors und der Maschine müssen aufeinander abgestimmt sein.	Stimmen Sie die Transmission ab. Gegebenenfalls austauschen.
Maschine zu laut.	Verschlissene Lager.	Lager austauschen.
	Zu wenig Öl im Getriebe.	Überprüfen Sie den Ölstand und füllen Sie gegebenenfalls Öl nach.
	Lose Teile.	Überprüfen Sie, ob alle Bolzen festgezogen sind.
	Falsche U/min-Geschwindigkeit der Zapfwelle.	Überprüfen Sie die U/min. der Zapfwelle und stellen Sie sie gegebenenfalls nach.
	Rotoren verbogen oder gebrochen.	Ersetzen Sie verbogene oder fehlende Messer.
	Verbogene Zapfwelle	
		Überprüfen Sie, ob die Ausgangswellen der Antriebsstränge verbogen sind.
		Überprüfen Sie die Ausrichtung der Transmission zwischen den Getriebesträngen.

Getriebe verliert Öl.	Beschädigter Dichtring	Tauschen Sie den Dichtring aus.
	Verbogene Welle	Tauschen Sie Dichtring und Welle aus.
	Welle im Dichtringbereich aufgeraut.	Tauschen Sie die Welle aus oder reparieren Sie sie.
	Dichtring falsch angebracht.	Tauschen Sie den Dichtring aus.
	Dichtring sitzt locker in seiner Fassung.	Tauschen Sie den Dichtring aus oder bringen Sie eine Dichtmasse an der Außenfläche des Dichtrings an.
	Zu hoher Ölstand.	Ziehen Sie Öl ab, bis der korrekte Ölstand erreicht ist.
	Loch im Getriebegehäuse.	Tauschen Sie das Getriebe aus.
	Dichtring beschädigt	Tauschen Sie den Dichtring aus.
	Lose Bolzen	Ziehen Sie die Bolzen an.

Schmierplan

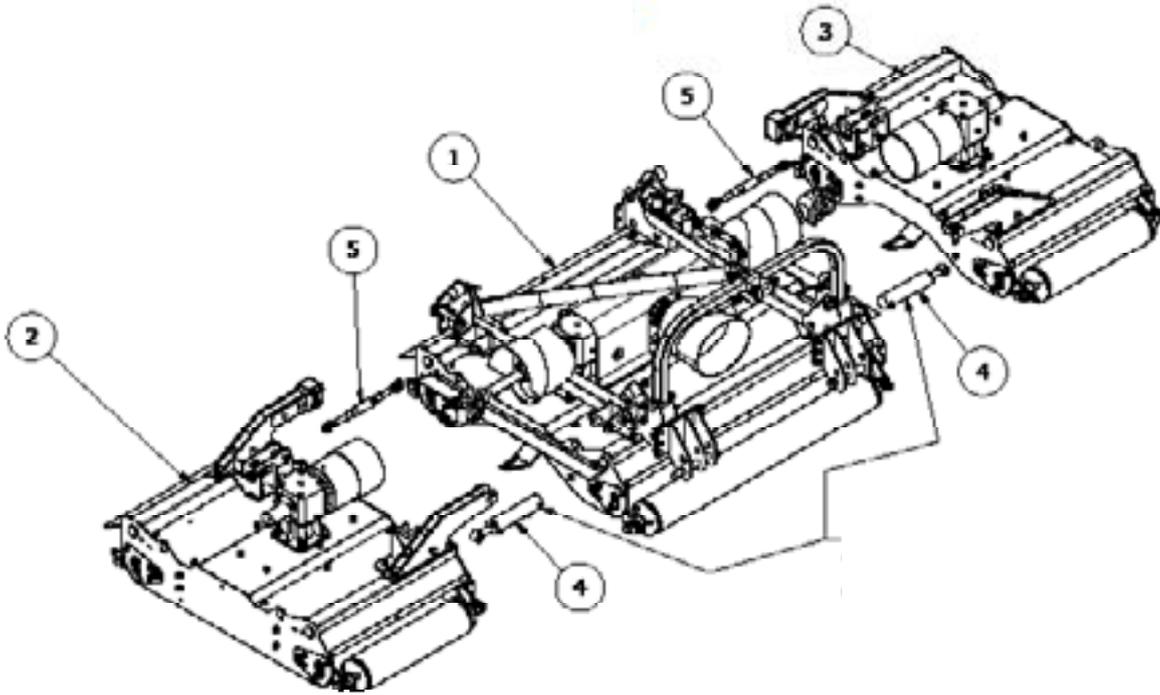
Verwenden Sie Schmierfett vom Typ EP2 oder ein gleichwertiges Schmierfett.

Verwenden Sie Öl entsprechend der Norm 85W/140.

	Schmier- stellen	Täglich	nach 25 Stunden	nach 40 Stunden	nach 80 Stunden	nach 400 Stunden
Alle Schmiernippel der Zapfwellen		●	●			
Zapfwellenrohre		●			●	
Walze	2/4			●		
Lenkrollen-Drehgelenk	0/2				●	
Lenkrollenachse	0/2				●	
Ölstand in den Getrieben prüfen					●	
Öl in Getrieben ersetzen						●

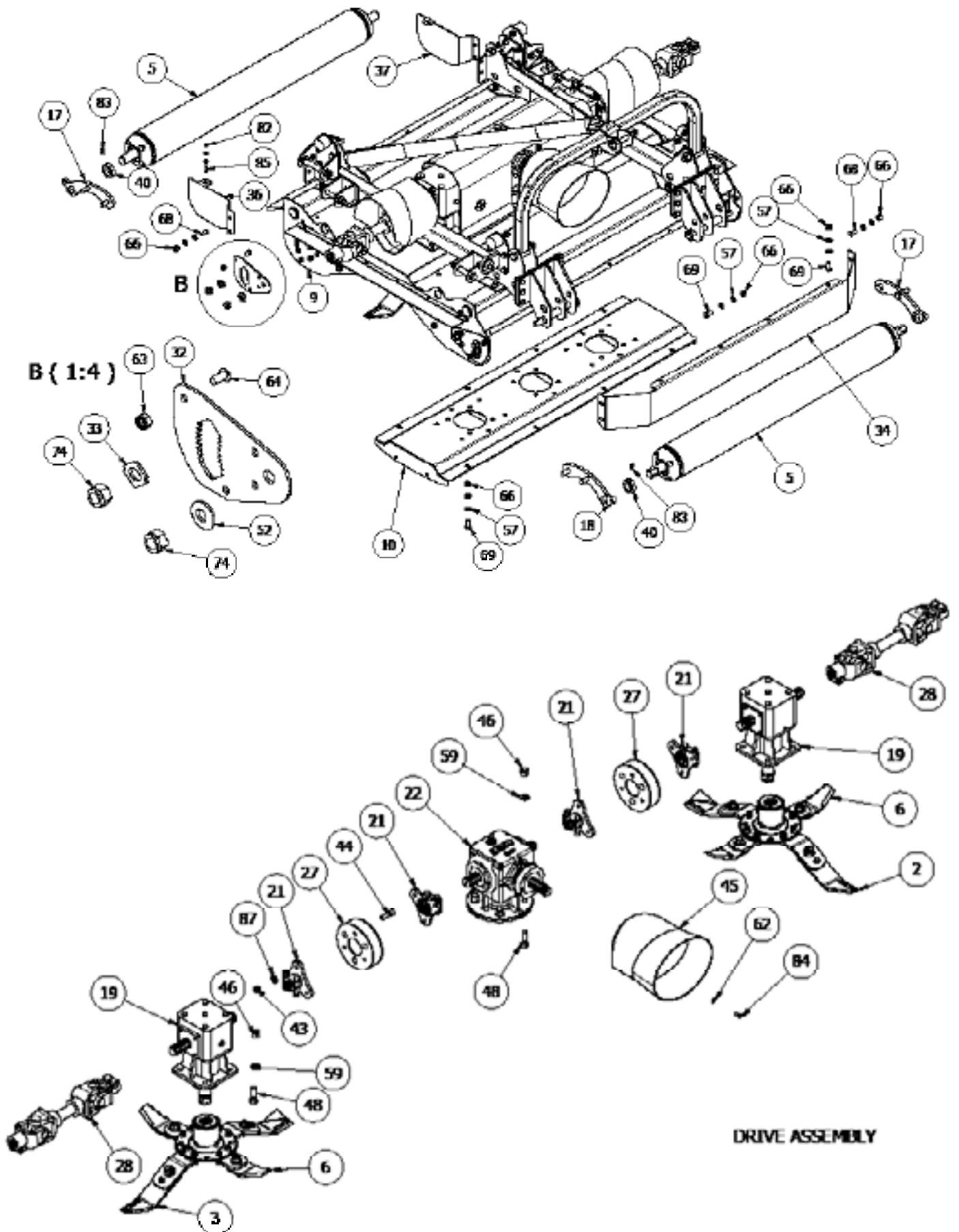
Spare parts - MJ65

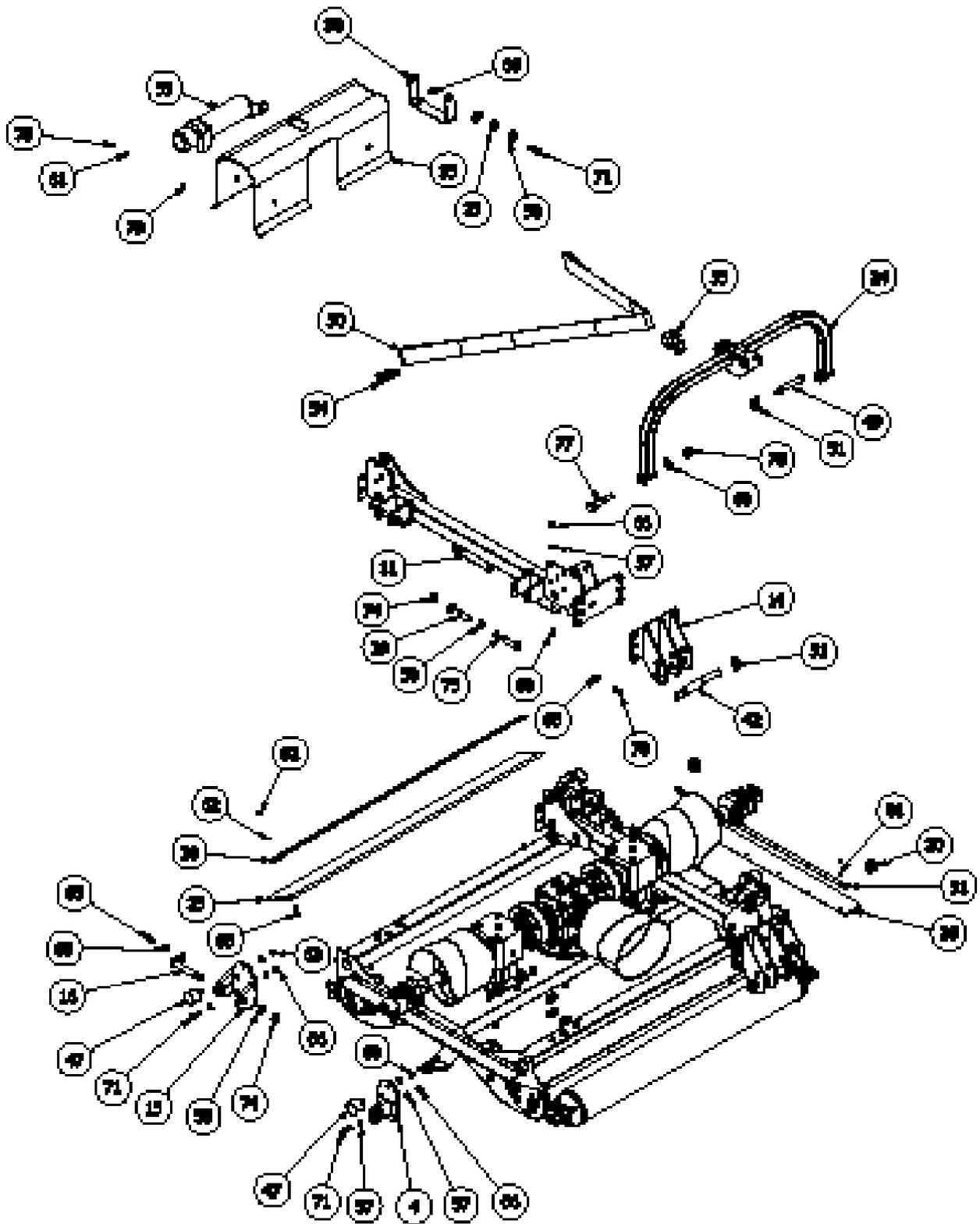
MJ65-300 CS PRO General Assembly



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ65-300-BDGA02	300 CS PRO BODY	1
2	MJ65-300-WGGA02	300 CS PRO RH WING	1
3	MJ65-300-WGGA02-H	300 CS PRO LH WING	1
4	SC75-RAM	SWEEPER RAM (3PL)	2
5	4418-A	CAT 0 TOP LINK	2

MJ65-300 CS PRO Body assembly



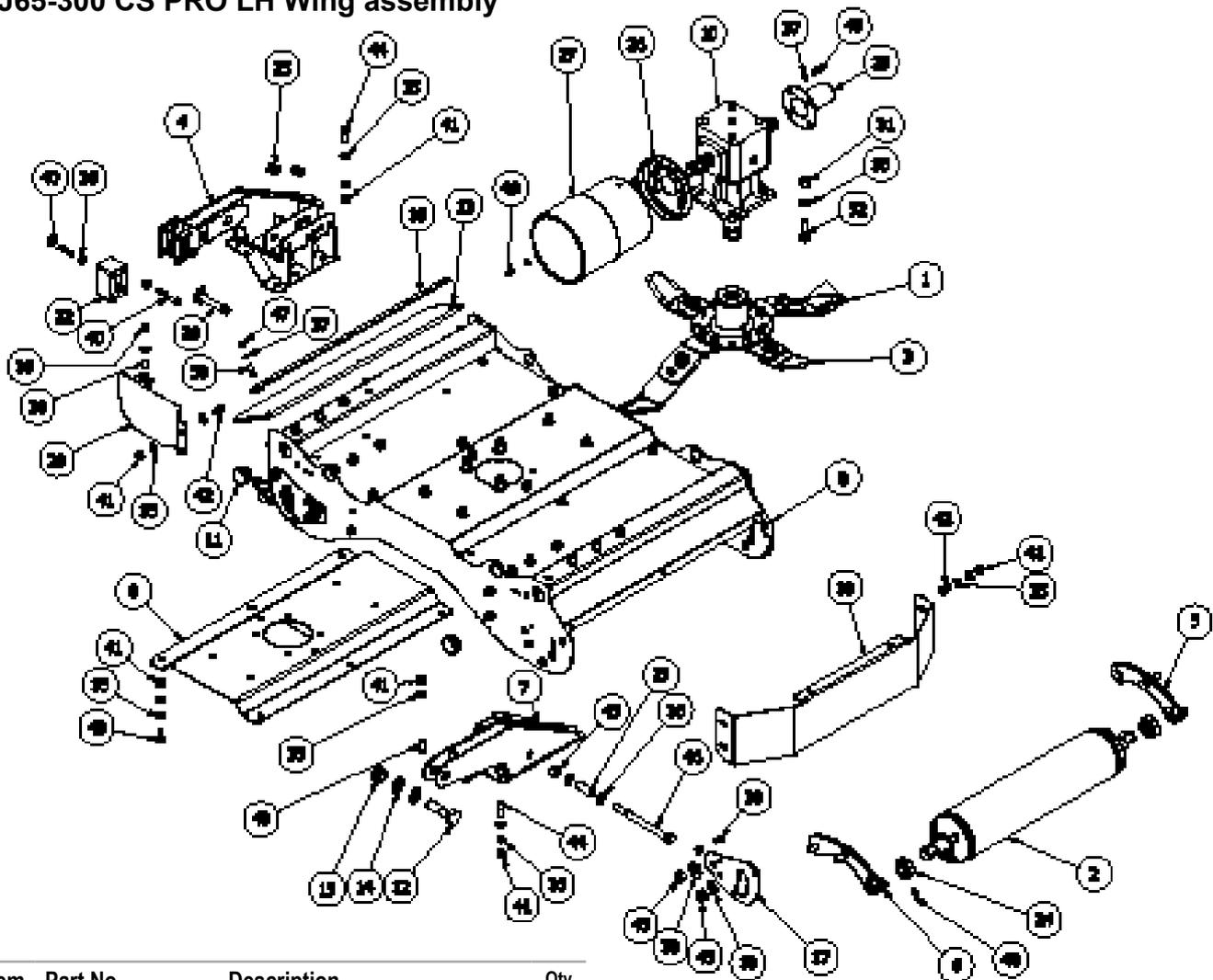


MJ65-300 CS PRO- Body Assembly - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1	11RM-C16	MODIFIED OVAL GUARD	2
2	785-BLD-L7DE	DIA 785 BLADE Anti_Clk	1
3	785-BLD-R7DE	DIA 785 BLADE Clk	1
4	MJ65-300-PVE01	WING PIVOT EYE	2
5	TDW-ROL	MJ65-300 BODY ROLLER	2
6	XBLD-KIT8	OVERLAP BLADE KIT	2
7	11RM-C10	COVER PIVOT	2
8	11RM-C11	COVER PIVOT	2
9	MJ65-300-BD20	300 BODY	1
10	MJ65-300-BTR01	UNDERSIDE TROUGH	1
11	MJ65-300-LK30	LINKAGE MOUNT (RH)	1
12	MJ65-300-LK40	LINKAGE MOUNT (LH)	1
13	MJ65-300-LK50	LINK PIN MOUNT	1
14	MJ65-300-LK55	LINK PIN MOUNT	1
15	MJ65-300-PH10	WING HINGE (PLASTIC)	2
16	MJ65-300-PH15	PIVOT PIN	2
17	MJ65-300-RPV10	ROLLER PIVOT ARM	2
18	MJ65-300-RPV10-H	ROLLER PIVOT ARM	2
19	LF205TH-S	6 SPLINE 'T' BOX 1.92 205874-S	2
20	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	4
21	DRV-6S-52DC	6 SPLINE 50mm DRIVE	4
22	JJ.03499	6 SPLINE 'T' BOX 1:1.9	1
23	MJ40-270-RW01	RUBBER WASHER	8
24	MJ65-300-AF01	CAT 1 A FRAME	1
25	MJ65-300-DF01	BODY RUBBER FLAP	1
26	MJ65-300-DF05	EDGE RUBBER	2
27	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
28	S5D02800P60001	CLAMP COLLAR PTO	2
29	11RM-C14	COVER MOUNT	2
30	MJ65-300-CV01	BODY RUBBER CLAMP	1
31	MJ65-300-CV06	EDGE RUBBER CLAMP	2
32	MJ65-300-HA11	HEIGHT GUIDE	4
33	MJ65-300-HA12	HEIGHT ADJUST WASHER	4
34	MJ65-300-AF10	AERO-FOIL (BODY)	1
35	MJ65-300-CV03	300 GEARBOX COVER	1
36	MJ65-300-DF10	REAR DEFLECTOR (RH)	1
37	MJ65-300-DF10-H	REAR DEFLECTOR (LH)	1
38	SW2-550-CV21	GUARD BASE MOUNT	2
39	MJ65-300-BD21	RAM SLEEVE BUSH	2
40	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	4
41	111044	DIA 26-30mm INSERT	8
42	11874	CAT 1/2 LINK PIN	2
43	1/2HEX10.9	1/2HEX10.9	12
44	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
45	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
46	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
47	53005802	DIA 50x40xM10 BUFFER	4
48	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	12
49	74	CAT 1 PIN DIA 19x102mm	1
50	8400STR	8400RM MKII STRAP (2130mm)	1
51	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
52	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	4
53	DH-10404	DOCUMENT HOLDER 350x85	1
54	DSR-1-2	1/2" RATED 'D' SHACKLE	2
55	DSR-5-8	5/8" RATED 'D' SHACKLE	1
56	FWM10	M10 FLAT WASHER	4
57	FWM12	M12 FLAT WASHER	120
58	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	4
59	FWM16	M16 FLAT WASHER	22
60	FWM20	M20 FLAT WASHER	2
61	FWM5	M5 FLAT WASHER	4
62	FWM8	M8 FLAT WASHER	13
63	M10	M10 NYLOC NUT	22
64	M10x20SKBH	M10x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	16
65	M10x25SZP	M10x25 SET BOLT	2
66	M12	M12 NYLOC NUT	80
67	M12x100BZP	M12x100 BOLT	2
68	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
69	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	28
70	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	12
71	M12x35BZP	M12x35 BOLT	20
72	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
73	M12x40SKBH	M12x40 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
74	M16	M16 NYLOC NUT	14
75	M16x110BZP	M16x110 BOLT	4
76	M20	M20 NYLOC NUT	2
77	M20x100BZP	M20x100 BOLT	2
78	M5	M5 NYLOC NUT	8
79	M5x16SZP	M5x16 SET BOLT	8
80	M6	M6 NYLOC NUT	12
81	M6x20SZP	M6x20 SET BOLT	12
82	M8	M8 NYLOC NUT	7
83	M8x12SKS	M8x12mm SOCKET HEAD 12.9	4
84	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	12
85	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
86	M8x30SKBH	M8x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	5
87	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	12
88	NL8SP	M8 SP NORDLOCK	8

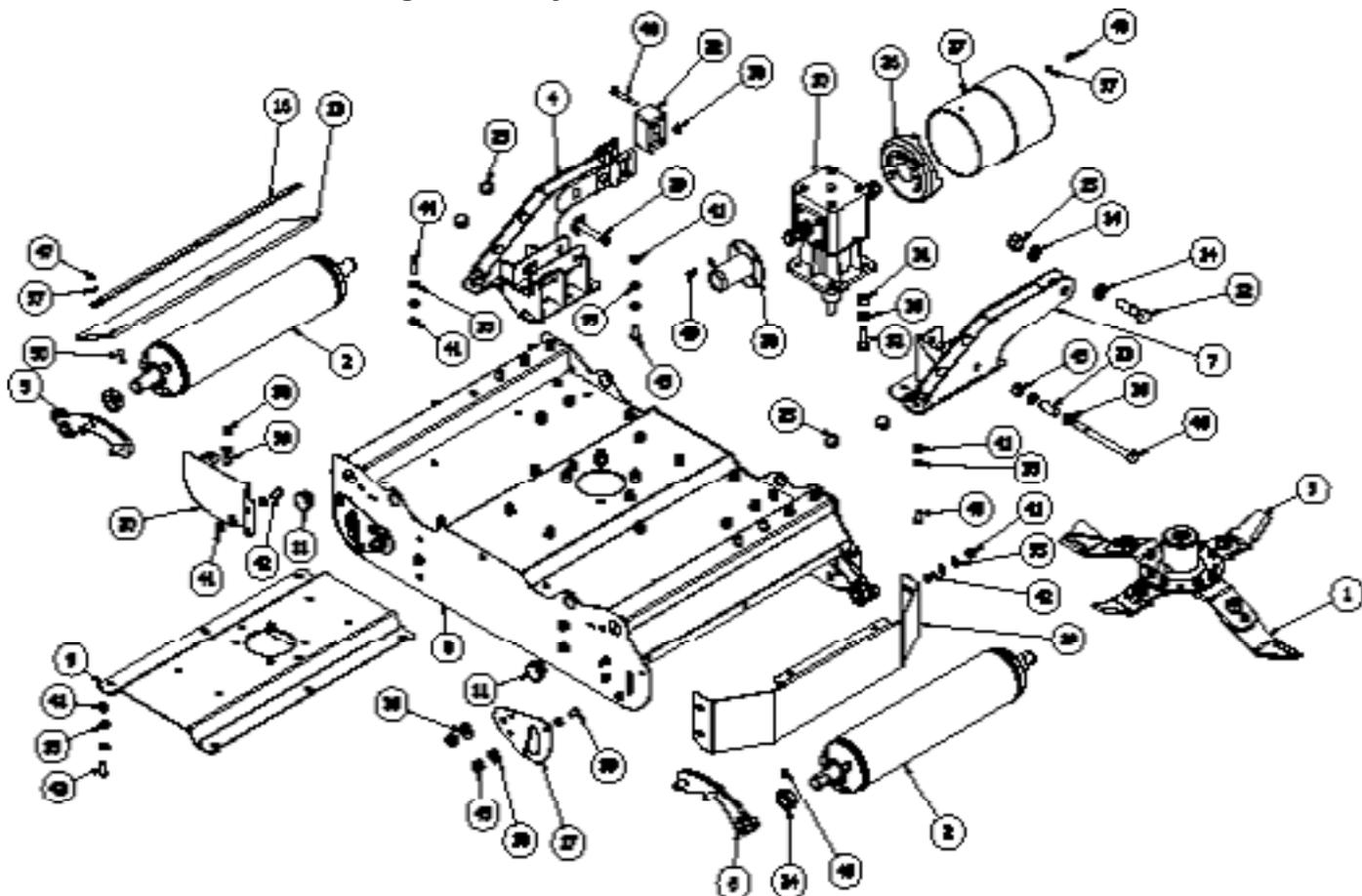
* - further breakdown provided

MJ65-300 CS PRO LH Wing assembly



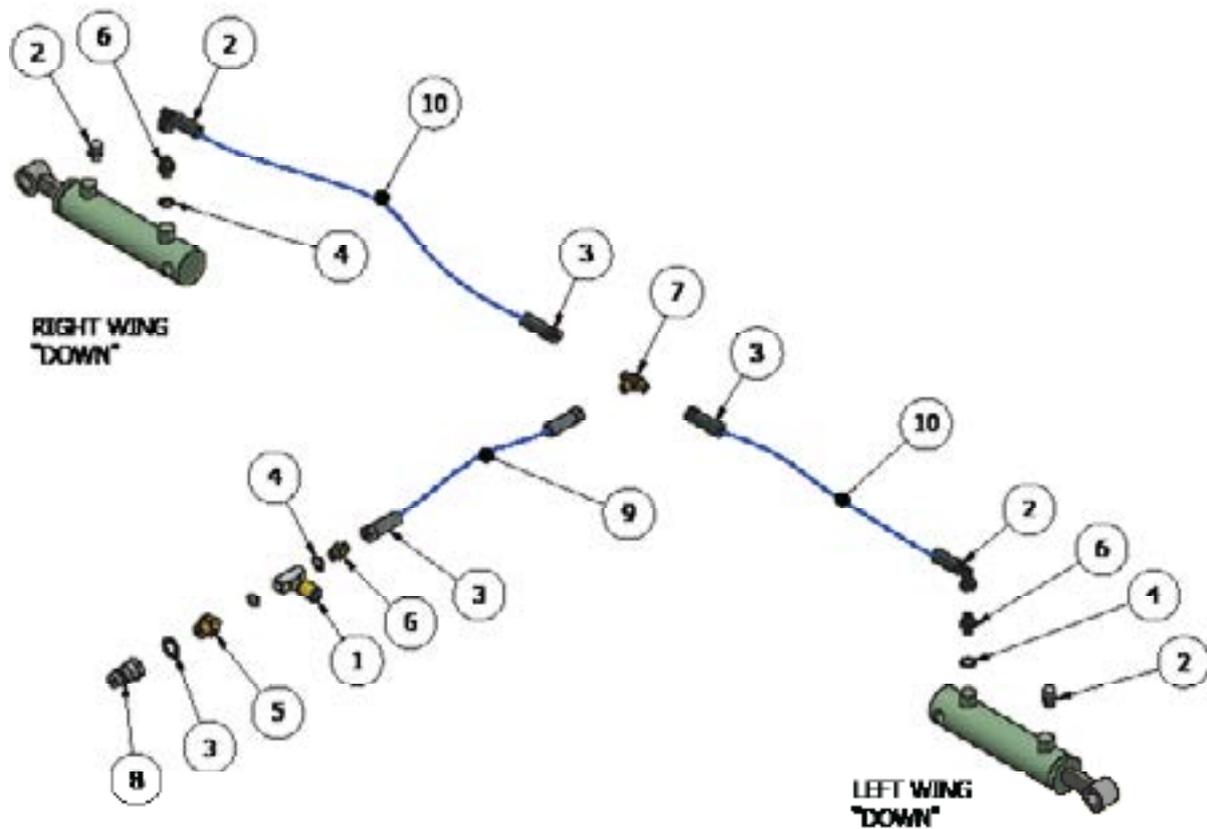
Item	Part No.	Description	Qty
1	785-BLD-R7DE	DIA 785 BLADE Cik	1
2	MJ65-300-ROLW01	MJ65-300 WING ROLLER	2
3	XBLD-KIT8	OVERLAP BLADE KIT	1
4	MJ65-300-PH20	PLASTIC HINGE WING ARM	1
5	MJ65-300-RPV10	ROLLER PIVOT ARM	2
6	MJ65-300-RPV10-H	ROLLER PIVOT ARM	2
7	MJ65-300-WA40-H	WING ARM	1
8	MJ65-300-WG01H	300 WING (LH)	1
9	MJ65-300-WTR01	UNDERSIDE TROUGH	1
10	LF205TH	6 SPLINE 'T' BOX 1.92 205874	1
11	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	4
12	M22x80BZP	M22x80 BOLT	1
13	MJ65-300-DF03	WING RUBBER FLAP	1
14	FWM22	M22 FLAT WASHER	2
15	M22	M22 NYLOC NUT	1
16	MJ65-300-CV02	WING RUBBER CLAMP	1
17	MJ65-300-HA11	HEIGHT GUIDE	4
18	MJ65-300-HA12	HEIGHT ADJUST WASHER	4
19	MJ65-300-AF11	AERO-FOIL (WING)	1
20	MJ65-300-DF10	REAR DEFLECTOR (RH)	1
21	MJ65-300-DF10-H	REAR DEFLECTOR (LH)	1
22	MJ65-300-PH02	PLASTIC HINGE BLOCK	1
23	MJ65-300-WA24	RAM SLEEVE BUSH	1
24	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	4
25	111044	DIA 26-30mm INSERT	12
26	190000661	METAL GUARD BASE	1
27	190000760	PLASTIC GUARD COVER	1
28	190592	PTO HAT	1
29	3173	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	1
30	37	LINCH PIN DIA 6	1
31	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	4
32	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	4
33	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	4
34	FWM10	M10 FLAT WASHER	2
35	FWM12	M12 FLAT WASHER	72
36	FWM16	M16 FLAT WASHER	6
37	FWM8	M8 FLAT WASHER	11
38	M10	M10 NYLOC NUT	22
39	M10x20SKBH	M10x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	18
40	M10x75BZP	M10x75 BOLT	4
41	M12	M12 NYLOC NUT	36
42	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
43	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	20
44	M12x30SKS	M12x30 SOCKET HEAD SCREW	8
45	M16	M16 NYLOC NUT	9
46	M16x200BZP	M16x200 BOLT	1
47	M8	M8 NYLOC NUT	3
48	M8x12SKS	M8x12mm SOCKET HEAD 12.9	4
49	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
50	M8x30SKBH	M8x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	3

MJ65-300 CS PRO RH Wing assembly



Item	Part No.	Description	Qty
1	785-BLD-L7DE	DIA 785 BLADE Anti_Clk	1
2	MJ65-300-ROLW01	MJ65-300 WING ROLLER	2
3	XBLD-KIT8	OVERLAP BLADE KIT	1
4	MJ65-300-PH20-H	PLASTIC HINGE WING ARM	1
5	MJ65-300-RPV10	ROLLER PIVOT ARM	2
6	MJ65-300-RPV10-H	ROLLER PIVOT ARM	2
7	MJ65-300-WA40	WING ARM	1
8	MJ65-300-WG01	300 WING (RH)	1
9	MJ65-300-WTR01	UNDERSIDE TROUGH	1
10	LF205TH	6 SPLINE 'T' BOX 1.92 205874	1
11	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	4
12	M22x80BZP	M22x80 BOLT	1
13	MJ65-300-DF03	WING RUBBER FLAP	1
14	FWM22	M22 FLAT WASHER	2
15	M22	M22 NYLOC NUT	1
16	MJ65-300-CV02	WING RUBBER CLAMP	1
17	MJ65-300-HA11	HEIGHT GUIDE	4
18	MJ65-300-HA12	HEIGHT ADJUST WASHER	4
19	MJ65-300-AF11	AERO-FOIL (WING)	1
20	MJ65-300-DF10	REAR DEFLECTOR (RH)	1
21	MJ65-300-DF10-H	REAR DEFLECTOR (LH)	1
22	MJ65-300-PH02	PLASTIC HINGE BLOCK	1
23	MJ65-300-WA24	RAM SLEEVE BUSH	1
24	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	4
25	111044	DIA 26-30mm INSERT	12
26	190000661	METAL GUARD BASE	1
27	190000760	PLASTIC GUARD COVER	1
28	190592	PTO HAT	1
29	3173	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	1
30	37	LINCH PIN DIA 6	1
31	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	4
32	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	4
33	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	4
34	FWM10	M10 FLAT WASHER	2
35	FWM12	M12 FLAT WASHER	72
36	FWM16	M16 FLAT WASHER	6
37	FWM8	M8 FLAT WASHER	11
38	M10	M10 NYLOC NUT	22
39	M10x20SKBH	M10x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	18
40	M10x75BZP	M10x75 BOLT	4
41	M12	M12 NYLOC NUT	36
42	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
43	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	20
44	M12x30SKS	M12x30 SOCKET HEAD SCREW	8
45	M16	M16 NYLOC NUT	9
46	M16x200BZP	M16x200 BOLT	1
47	M8	M8 NYLOC NUT	3
48	M8x12SKS	M8x12mm SOCKET HEAD 12.9	4
49	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
50	M8x30SKBH	M8x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	3

MJ65-300 CS PRO Hydraulics (CSPRO-HYD01)



Item	Part No.	Description	Qty
1	201011	1/4" 1251 NEEDLE VALVE (BLUE)	1
2	68-1132-00	1/4" VALVE BREATHER (EB02)	2
3	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	1
4	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	4
5	EMM12-14	1/2"-1/4" M/M CONNECTOR	1
6	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	3
7	EMMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	1
8	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	1
9	SW2-HOSE-A	1/4"x 1800mm Str to Str	1
10	SW2-HOSE-B	1/4"x 700mm Str to Block 90	2

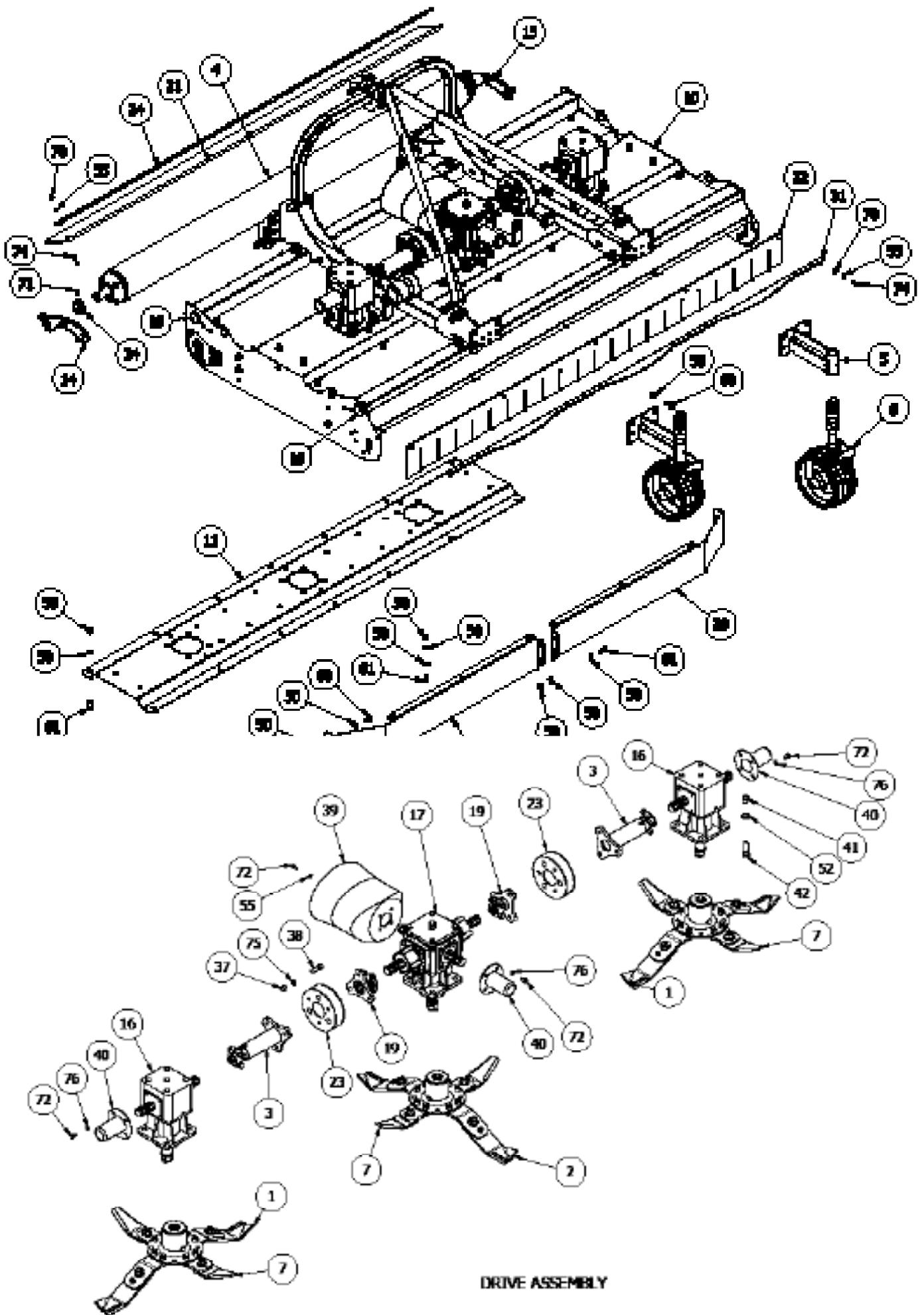
Hydraulic Ram spares

Item	Part No.	Description	Qty
	SC75-RAMSK	SEAL KIT FOR SC75-RAM	

NOTE:

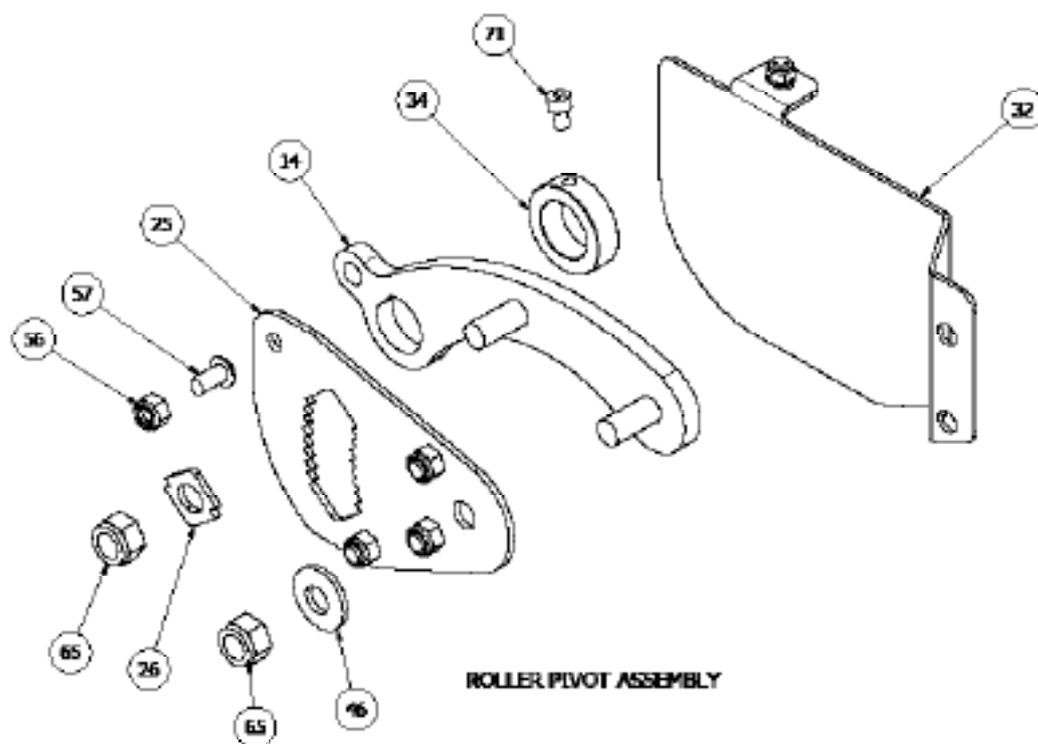
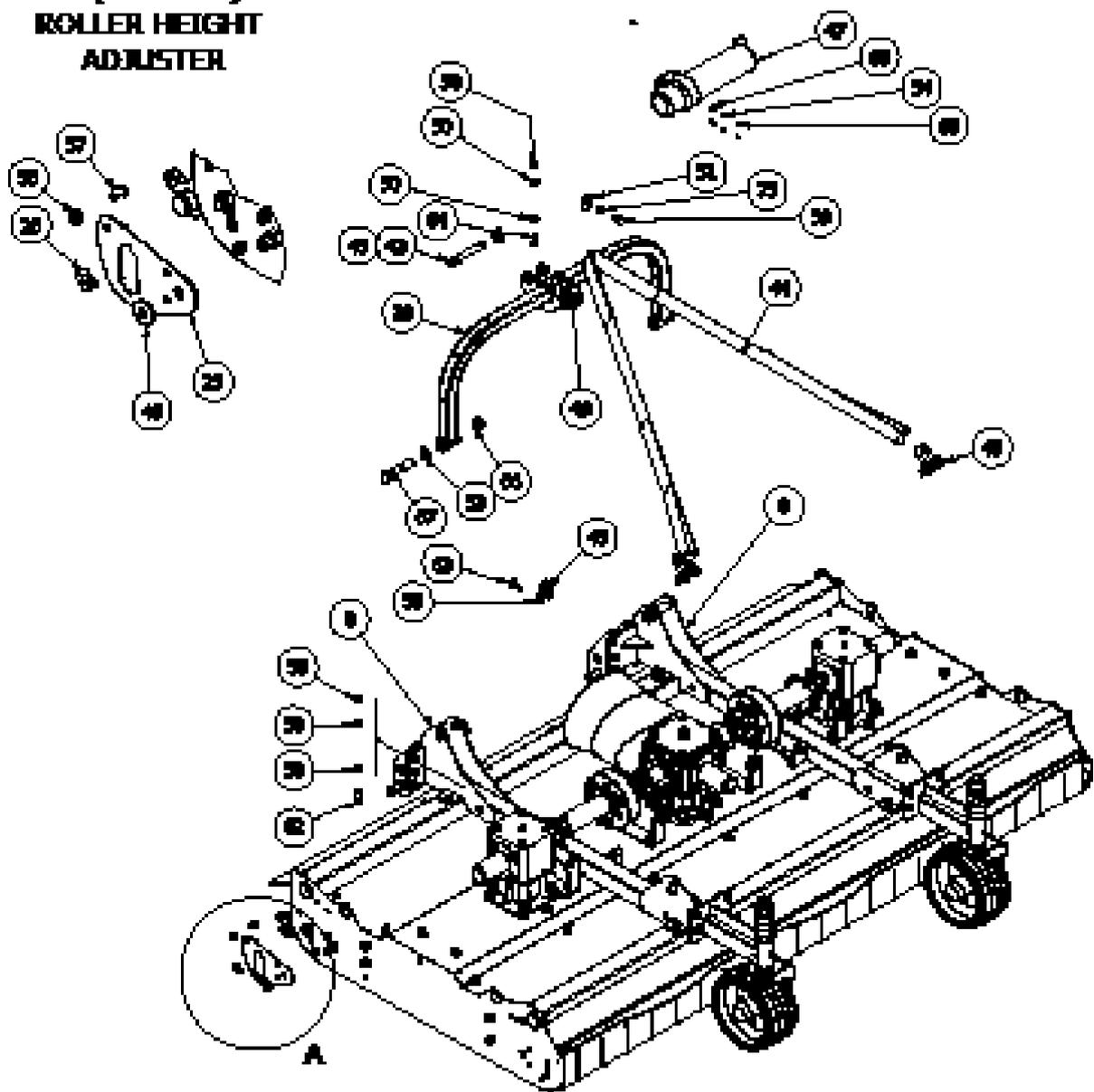
Threads on the hydraulic fittings are BSPP.
BSPP - British Standard Parallel Pipe

Hydraulic rams part numbers are provided on the assembly drawings.



DRIVE ASSEMBLY

**A (0.16 : 1)
ROLLER HEIGHT
ADJUSTER**



ROLLER PIVOT ASSEMBLY

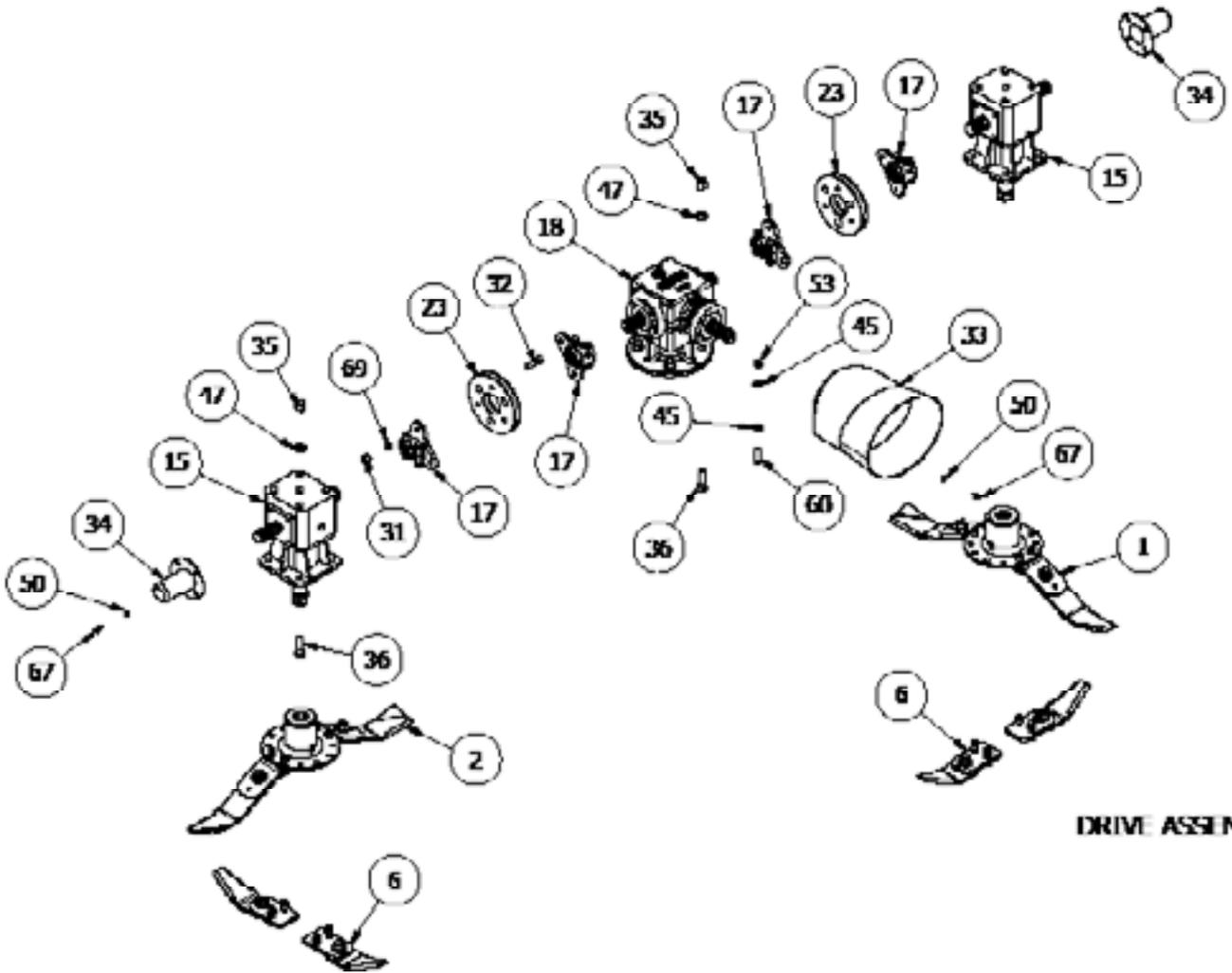
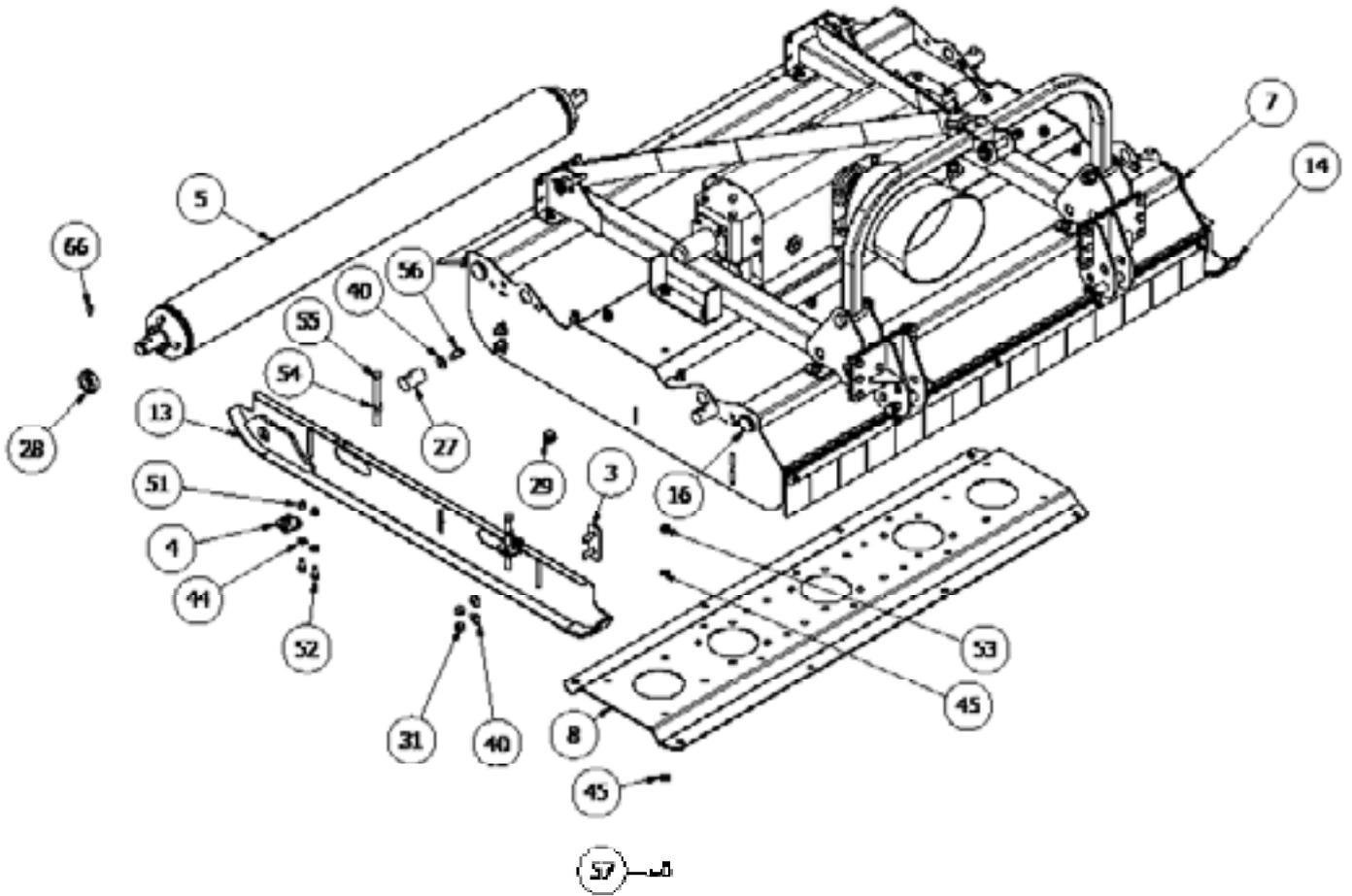
MJ65-210FM - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1*	785-BLD-L7DE	DIA 785 BLADE Anti_Cik	2
2*	785-BLD-R7DE	DIA 785 BLADE Cik	1
3	909GT-DRV	DRIVE TUBE (242mm)	2
4	MJ36-210-ROL	210 VERGE MOWER ROLLER	1
5	MJ65-300-CW10	CS PRO 300 CASTOR MOUNT	2
6*	RM2-CW-GA01	MAJOR CASTOR WHEEL	2
7*	XBLD-KIT6	OVERLAP BLADE KIT	3
8	MJ65-210-LK20	LINKAGE MOUNT (LH)	1
9	MJ65-210-LK30	LINKAGE MOUNT (RH)	1
10	MJ65-210CD-BD01	210 CENTRE DRIVE BODY	1
11	MJ65-210CD-GBR01	210CD GEARBOX REINF	1
12	MJ65-300-LK50	LINK PIN MOUNT	1
13	MJ65-300-LK55	LINK PIN MOUNT	1
14	MJ65-300-RPV10	ROLLER PIVOT ARM	1
15	MJ65-300-RPV10-H	ROLLER PIVOT ARM	1
16	205.256	6 SPLINE 'T' BOX LF205 RATIO 1.1	2
17	347.871BM	5 WAY MJ40 BOX RATIO 1.93	1
18	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	4
19	8SM-18	6 SPLINE STAR DRIVE	2
20	MJ65-150-AF01	CAT 1 A FRAME	1
21	MJ65-210-GRD02	BODY RUBBER FLAP	1
22	MJ65-210-GRD03	BODY GUARD RUBBER	1
23	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
24	MJ65-210-GRD01	BODY RUBBER CLAMP	1
25	MJ65-300-HA11	HEIGHT GUIDE	2
26	MJ65-300-HA12	HEIGHT ADJUST WASHER	2
27	8400RM-CV25	GUARD BASE MOUNT	4
28	MJ65-210-AF01	210 AERO-FOIL (RH)	1
29	MJ65-210-AF01H	210 AERO-FOIL (LH)	1
31	MJ65-210FM-GRD01	FRONT MOUNT BODY GRD	1
32	MJ65-300-DF10	REAR DEFLECTOR (RH)	1
33	MJ65-300-DF10-H	REAR DEFLECTOR (LH)	1
34	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	2
35	111044	DIA 26-30mm INSERT	8
36	11874	CAT 1/2 LINK PIN	2
37	1/2HEX10.9	1/2HEX10.9	12
38	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	12

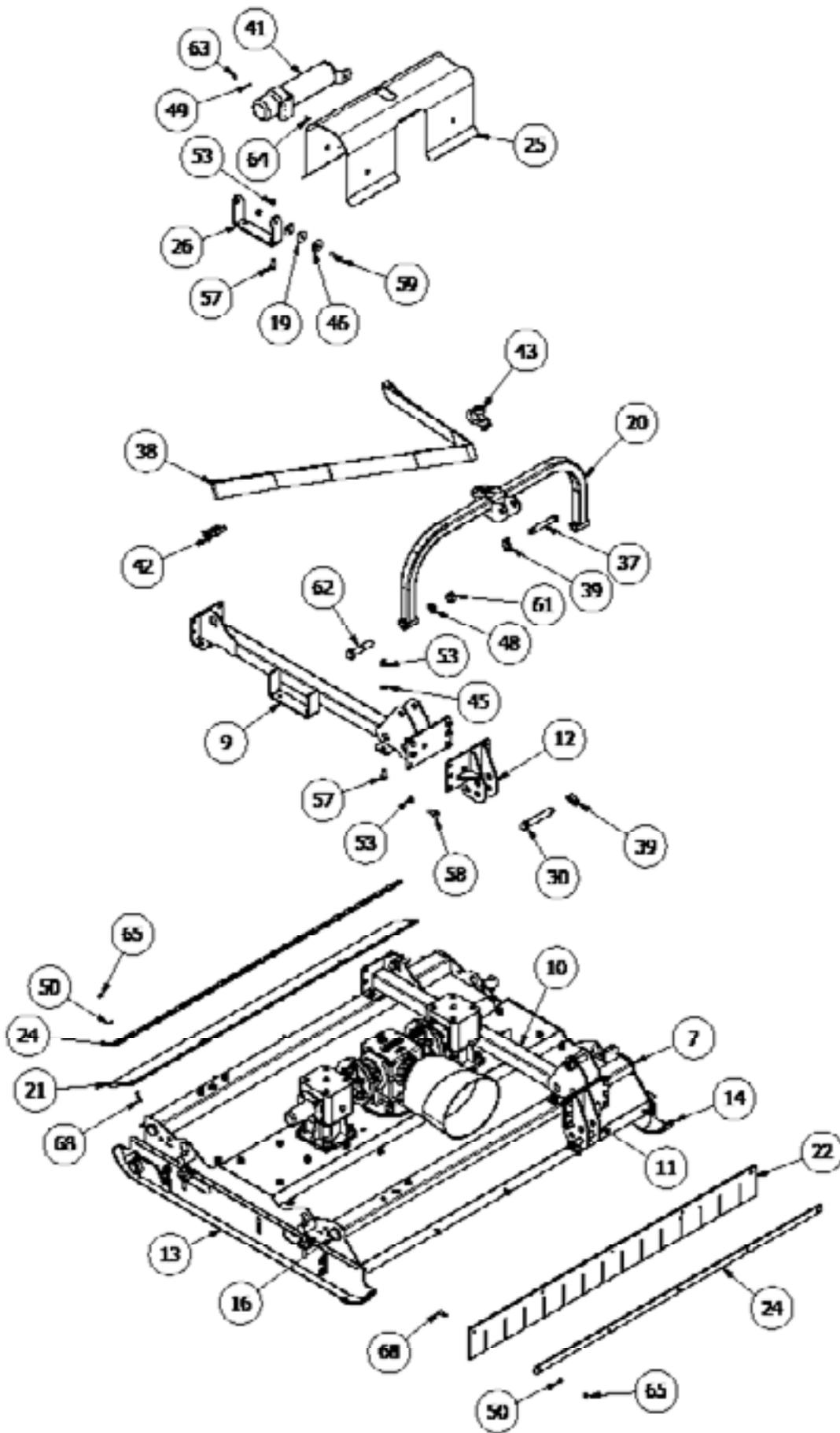
39	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
40	190592	PTO HAT	3
41	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
42	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	12
43	74	CAT 1 PIN DIA 19x102mm	1
44	8400STR	8400RM MKII STRAP (2130mm)	1
45	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
46	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
47	DH-10404	DOCUMENT HOLDER 350x85	1
48	DSR-1-2	1/2" RATED 'D' SHACKLE	2
49	DSR-5-8	5/8" RATED 'D' SHACKLE	1
50	FWM12	M12 FLAT WASHER	120
51	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	8
52	FWM16	M16 FLAT WASHER	12
53	FWM20	M20 FLAT WASHER	2
54	FWM5	M5 FLAT WASHER	4
55	FWM8	M8 FLAT WASHER	18
56	M10	M10 NYLOC NUT	8
57	M10x20SKBH	M10x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
58	M12	M12 NYLOC NUT	80
59	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	8
60	M12x25SKBH	M12x25 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	8
61	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	32
62	M12x30SKS	M12x30 SOCKET HEAD SCREW	8
63	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	20
64	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	12
65	M16	M16 NYLOC NUT	4
66	M20	M20 NYLOC NUT	2
67	M20x100BZP	M20x100 BOLT	2
68	M5	M5 NYLOC NUT	4
69	M5x16SZP	M5x16 SET BOLT	4
70	M8	M8 NYLOC NUT	12
71	M8x12SKS	M8x12mm SOCKET HEAD 12.9	2
72	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	16
73	M8x20SKBH	M8x20 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
74	M8x30SKBH	M8x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	10
75	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	20
76	NL8SP	M8 SP NORDLOCK	12

* - further breakdown provided

MJ65-150 General Assembly



DRIVE ASSEMBLY



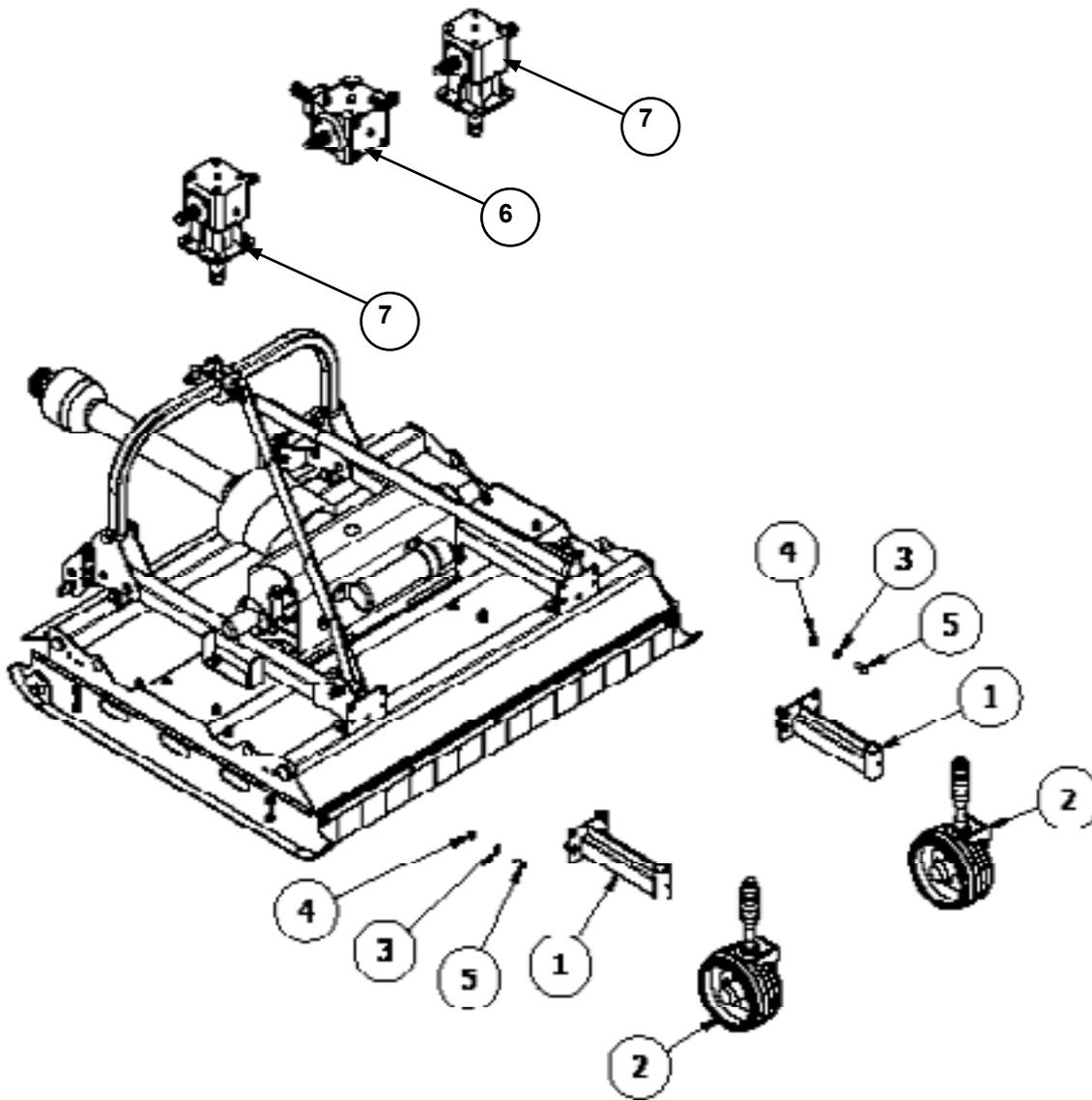
MJ65-150 - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1*	785-BLD-L	785mm BLADE Anti-Clk	1
2*	785-BLD-R	785mm BLADE Clk	1
3	MJ65-150-HA05	BOLT PLATE	4
4	MJ65-150-HA06	NUT CONNECTOR	4
5	MJ65-150-ROL01	150 CSPRO ROLLER	1
6	XBLD-KIT6	OVERLAP BLADE KIT	2
7	MJ65-150-BD10	150 BODY	1
8	MJ65-150-GBR01	UNDERSIDE TROUGH	1
9	MJ65-150-LK01	LINKAGE MOUNT (RH)	1
10	MJ65-150-LK20	LINKAGE MOUNT (LH)	1
11	MJ65-150-LK30	LINK PIN MOUNT	1
12	MJ65-150-LK35	LINK PIN MOUNT	1
13	MJ65-150-SK50	SKID (RH)	1
14	MJ65-150-SK55	SKID (LH)	1
13/14	MJ65-150-SK40	SKID for 2 rollers model	2
15*	LF205TH-S	6 SPLINE 'T' BOX (205.874) 1.92	2
16	5582	DIA 38.3-42mm INSERT	4
17	CM25-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
18*	JJ.03499	6 SPLINE 'T' BOX 1:1.9 (03499)	1
19	MJ40-270-RW01	RUBBER WASHER	8
20	MJ65-150-AF01	CAT 1 A FRAME	1
21	MJ65-150-DF01	RUBBER FLAP	1
22	MJ65-150-DF02	GUARD RUBBER	1
23	MJRC-23-40	23mm COUPLING 40 SHORE	2
24	MJ65-150-CV01	RUBBER CLAMP	2
25	MJ65-150-CV02	GEARBOX COVER	1
26	SW2-550-CV21	GUARD BASE MOUNT	2
27	MJ65-150-HA03	HEIGHT GUIDE	4
28	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	2
29	111044	DIA 26-30mm INSERT	8
30	11360	CAT 1 LOWER PIN DIA 22x116mm	2
31	1/2HEX10.9	1/2HEX10.9	20
32	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
33	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
34	190592	PTO HAT	2
35	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
36	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	12
37	74	CAT 1 PIN DIA 19x102mm	1
38	8400STR	8400RM MKII STRAP (2130mm)	1
39	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
40	CW29133	DISC SPRING 29x13x3 (YELLOW)	12
41	DH-10404	DOCUMENT HOLDER 350x85	1

42	DSR-1-2	1/2" RATED 'D' SHACKLE	2
43	DSR-5-8	5/8" RATED 'D' SHACKLE	1
44	FWM10	M10 FLAT WASHER	8
45	FWM12	M12 FLAT WASHER	48
46	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	4
47	FWM16	M16 FLAT WASHER	12
48	FWM20	M20 FLAT WASHER	2
49	FWM5	M5 FLAT WASHER	4
50	FWM8	M8 FLAT WASHER	22
51	M10	M10 NYLOC NUT	8
52	M10x25SZP	M10x25 SET BOLT	8
53	M12	M12 NYLOC NUT	50
54	M12HEX	M12 PLAIN NUT	4
55	M12x150BZP	M12x150 BOLT	4
56	M12x25SZP	M12x25 SET BOLT	4
57	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	32
58	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	12
59	M12x35BZP	M12x35 BOLT	4
60	M12x40SKBH	M12x40 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
61	M20	M20 NYLOC NUT	2
62	M20x100BZP	M20x100 BOLT	2
63	M5	M5 NYLOC NUT	4
64	M5x16SZP	M5x16 SET BOLT	4
65	M8	M8 NYLOC NUT	10
66	M8x16SKS	M8x16mm SOCKET HEAD 12.9	2
67	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	12
68	M8x30SKBH	M8x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	10
69	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	12

* - further breakdown provided

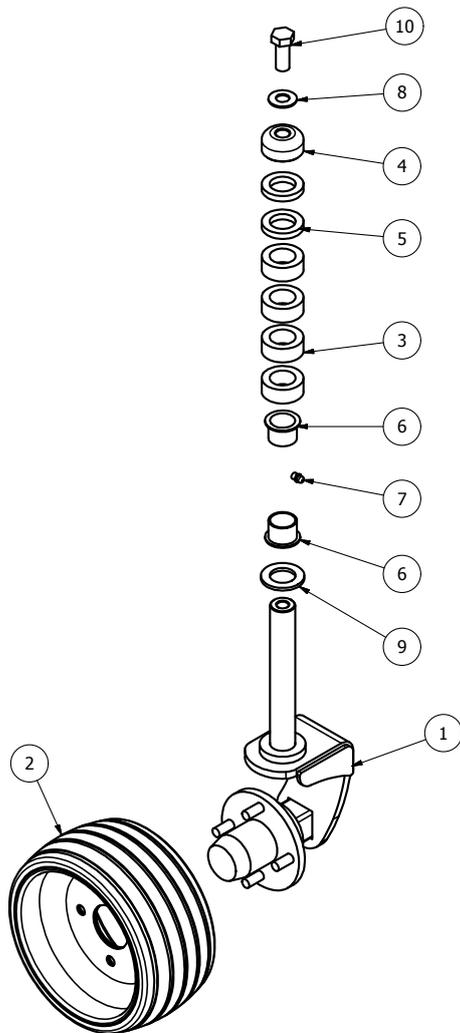
MJ65-150FM (Front mount model)



MJ65-150FM - Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ65-150-CW01	SMALL CYCLONE CASTOR	2
2	RM2-CW-GA01	MAJOR CASTOR WHEEL	2
3	FWM12	M12 FLAT WASHER	8
4	M12	M12 NYLOC NUT	8
5	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	8
6	JJ.03512	3-WAY BOX RATIO 1:1	1
7	LF205TH-S	6 SP 'T' BOX 1.92 (205.874-S) SHORT	2

Wheel assembly (RM2-CW-GA01) (MJ35/MJ61/MJ65FM models)

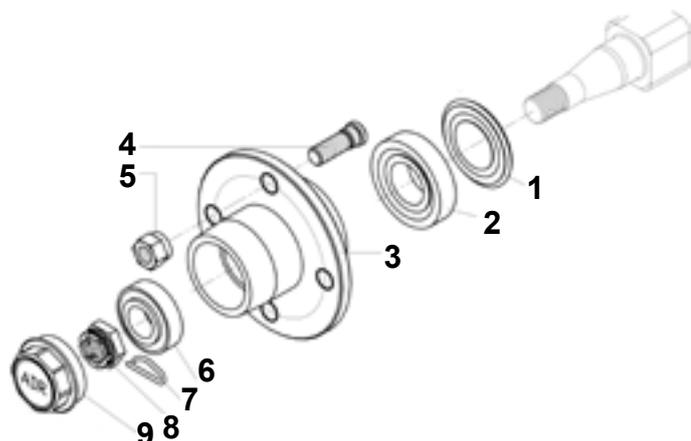


Item	Part No.	Description	Qty
1	RM2-CWY	CASTOR WHEEL MOUNT	1
2	MJCW-GS-GA	MOULDED RUBBER WHEEL	1
3	RM2-L019	HEIGHT ADJUSTOR NYLON	4
4	RM2-L020	CASTOR TOP	1
5	RM2-L021	1/2 HEIGHT ADJUSTOR NYLON	2
6	3026DU	30x34x26 FLANGE BUSH	2
7	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	1
8	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	1
9	FWM30	M30 FLAT WASHER	1
10	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	1

PTO shafts - MJ65

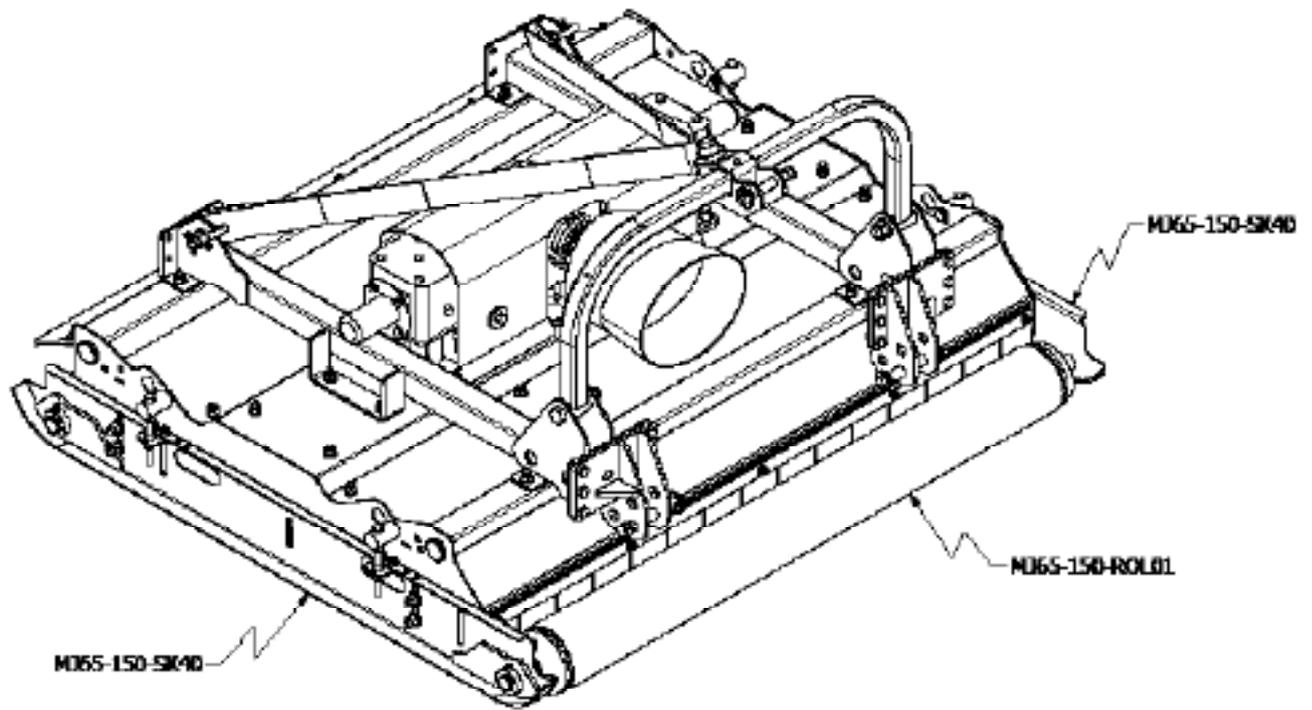
Item	Part No.	Description	Machines	Safety
	B4E091CES60098	Binacchi T40 shaft	MJ65-150 MJ65-150FM/210FM	SB M8x50 8.8 (1700Nm)
	T50BOOR-1100 (B5D081CE489003)	Rear mount Binacchi T50 shaft	MJ65-300	SB/OR M10x50 8.8 (2648Nm)
	604348	Front mount Walterscheid 2500	MJ65-300FM	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)

40mm axle stub assembly

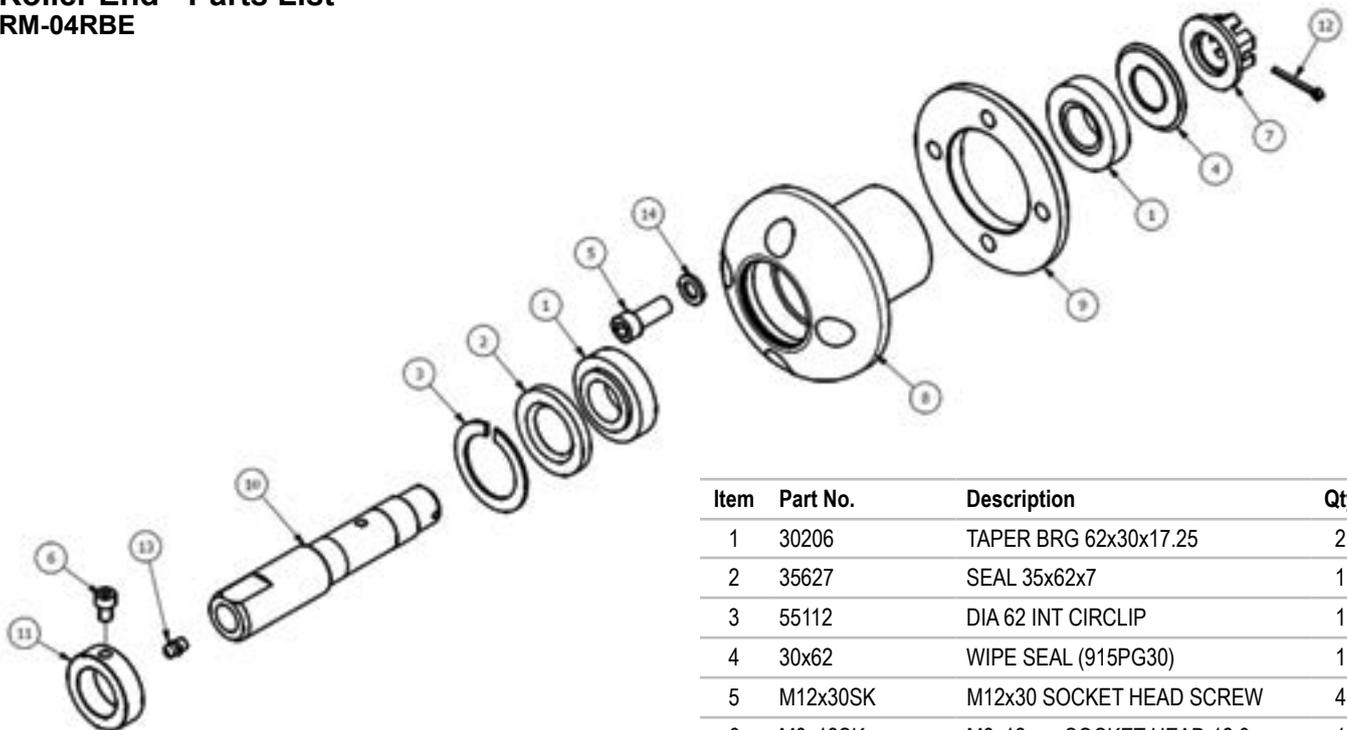


Item	Part No.	Description	Qty
1	30X62	SEAL	1
2	30206	BEARING	1
3	TWA-052	HUB	1
4	22205 (57112B1)	STUD	4
5	22206 (57312B1)	NUT	4
6	30204	BEARING	1
7	1500	SPLIT PIN	1
8	20033	CASTLE NUT	1
9	20040/1	DUST CAP	1

MJ65-150-2R (2 Roller Model)

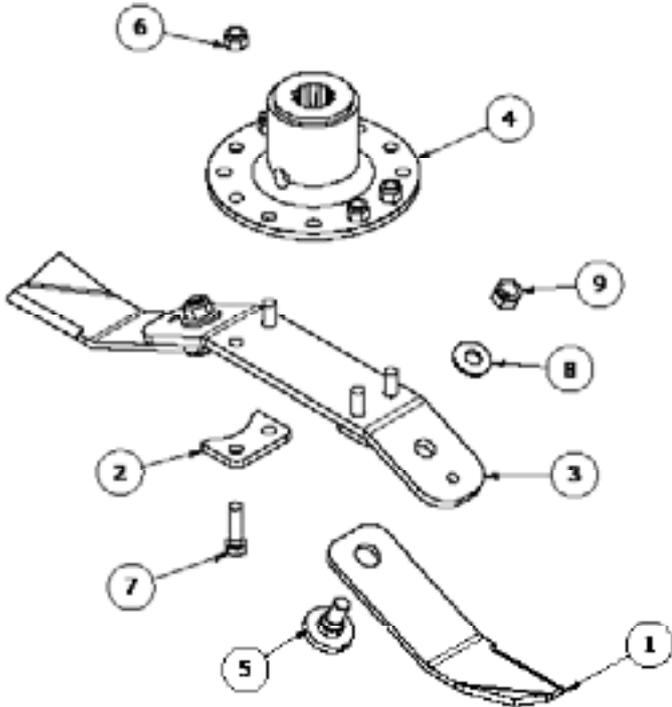


Roller End - Parts List RM-04RBE



Item	Part No.	Description	Qty
1	30206	TAPER BRG 62x30x17.25	2
2	35627	SEAL 35x62x7	1
3	55112	DIA 62 INT CIRCLIP	1
4	30x62	WIPE SEAL (915PG30)	1
5	M12x30SK	M12x30 SOCKET HEAD SCREW	4
6	M8x12SK	M8x12mm SOCKET HEAD 12.9	1
7	RM-04NUT	NUT-WASHER WELDMENT	1
8	RM-04REH	ROLLER END HOUSING	1
9	RM-04REP	ROLLER END PLATE	1
10	RM-04RES	ROLLER END SHAFT	1
11	RM-RSN3	SHAFT COLLAR DIA 35	1
12	S1500	SPLIT PIN 1/8"x1 1/2"	1
13	S851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	1
14	SWM12	M12 SPRING WASHER	4

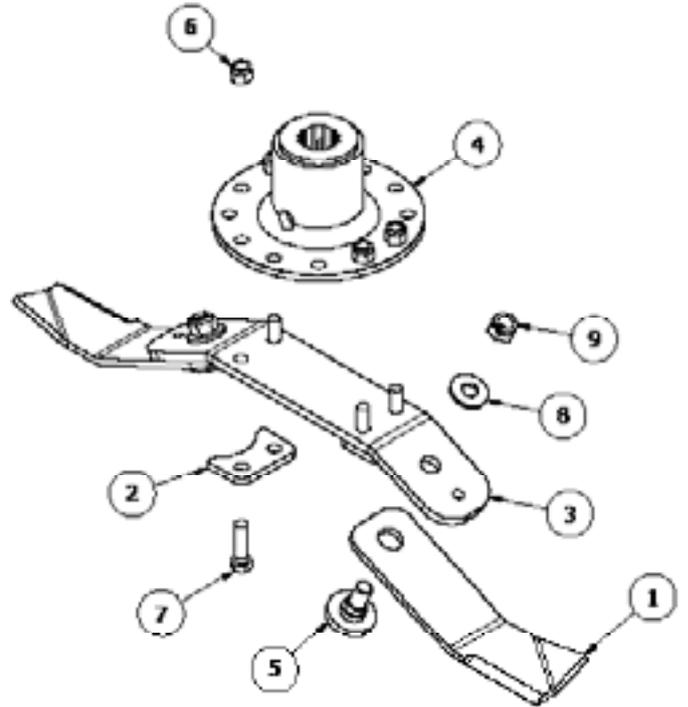
785-BLD-L Blade assembly



Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-28025-AC	BLADE 280xDia 25 (Anti-Clk)	2
2	BLDB-315-25-SY-STP1	BLADE STOP SPACER	2
3	BLDB6-315-25	BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
4	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
5	BS-2507-02	THREADED BLADE SUPPORT	2
6	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
7	12x134FBZP	1/2"x1 3/4" FINE BOLT	4
8	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
9	M16	M16 NYLOC NUT	2

1 off - MJ65-150 & MJ65-150FM

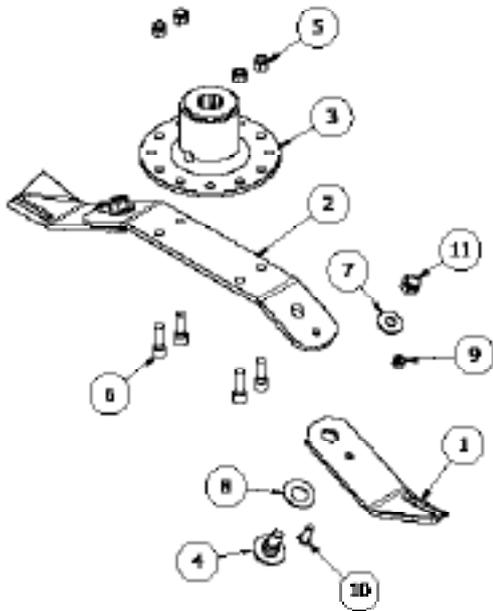
785-BLD-R Blade assembly



Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-28025-C	BLADE 280xDia 25 (Clk)	2
2	BLDB-315-25-SY-STP1	BLADE STOP SPACER	2
3	BLDB6-315-25	BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
4	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
5	BS-2507-02	THREADED BLADE SUPPORT	2
6	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
7	12x134FBZP	1/2"x1 3/4" FINE BOLT	4
8	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
9	M16	M16 NYLOC NUT	2

1 off - MJ65-150 & MJ65-150FM

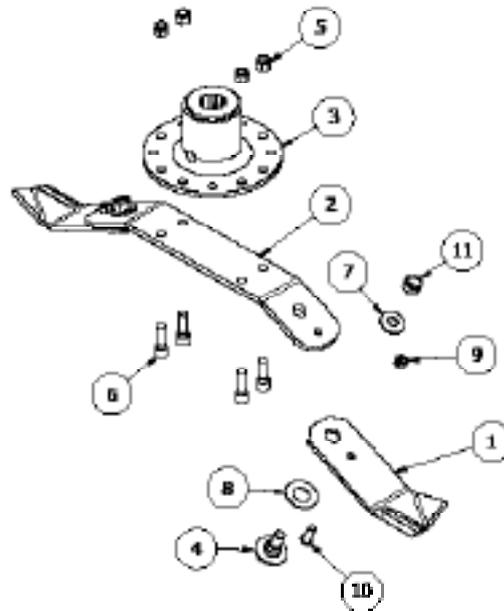
785-BLD-L7DE Blade assembly



Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-25025-072-AC	BLADE 250xDia 25 (Anti-Cik)	2
2	BLDB6-375-25	BLADE BACK (375 CTR 25 deg)	1
3	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
4	BS-2507-03	THREADED BLADE SUPPORT	2
5	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
6	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
7	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
8	DSW50	DISC SPRING 50x25.4x2	2
9	M10	M10 NYLOC NUT	2
10	M10x30SKBH	M10x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
11	M16	M16 NYLOC NUT	2

2 off - MJ65-300
2 off - MJ65-210FM

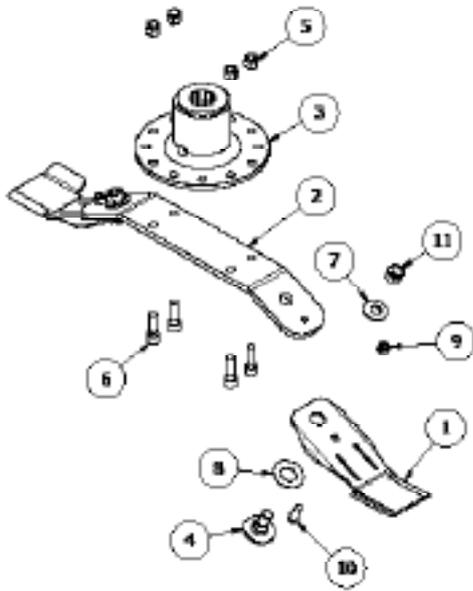
785-BLD-R7DE Blade assembly



Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-25025-072-C	BLADE 250xDia 25 (Cik)	2
2	BLDB6-375-25	BLADE BACK (375 CTR 25 deg)	1
3	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
4	BS-2507-03	THREADED BLADE SUPPORT	2
5	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
6	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
7	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
8	DSW50	DISC SPRING 50x25.4x2	2
9	M10	M10 NYLOC NUT	2
10	M10x30SKBH	M10x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
11	M16	M16 NYLOC NUT	2

2 off - MJ65-300
1 off - MJ65-210FM

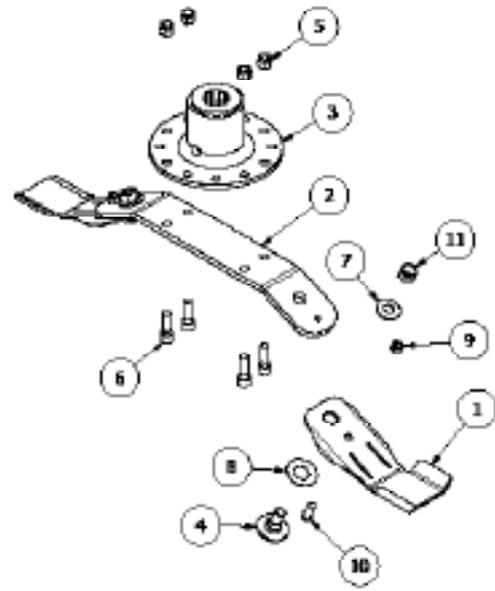
785-BLD-L5 Blade assembly



Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-25025-AC405	BLADE 250xDia 25 (Anti-Clk)	2
2	BLDB6-375-25	BLADE BACK (375 CTR 25 deg)	1
3	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
4	BS-2507-03	THREADED BLADE SUPPORT	2
5	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
6	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
7	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
8	DSW50	DISC SPRING 50x25.4x2	2
9	M10	M10 NYLOC NUT	2
10	M10x30SKBH	M10x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
11	M16	M16 NYLOC NUT	2

2 off - MJ65-300

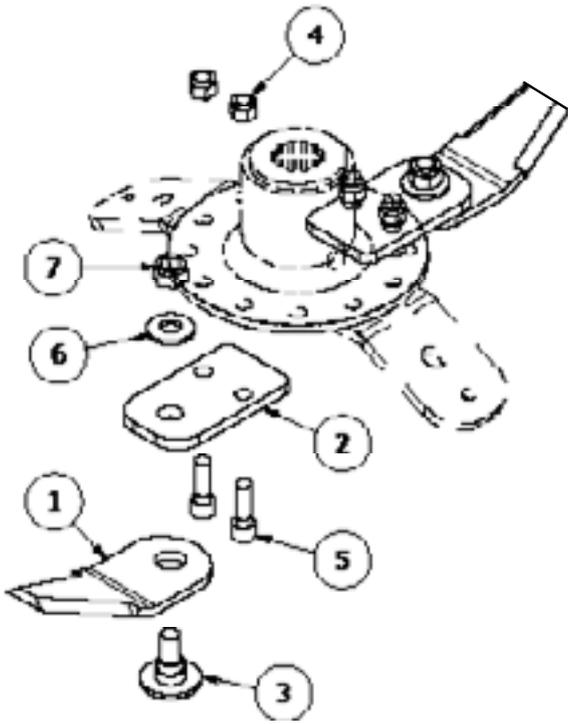
785-BLD-R5 Blade assembly



Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-25025-C405	BLADE 250xDia 25 (Clk)	2
2	BLDB6-375-25	BLADE BACK (375 CTR 25 deg)	1
3	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
4	BS-2507-03	THREADED BLADE SUPPORT	2
5	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
6	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
7	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
8	DSW50	DISC SPRING 50x25.4x2	2
9	M10	M10 NYLOC NUT	2
10	M10x30SKBH	M10x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
11	M16	M16 NYLOC NUT	2

2 off - MJ65-300

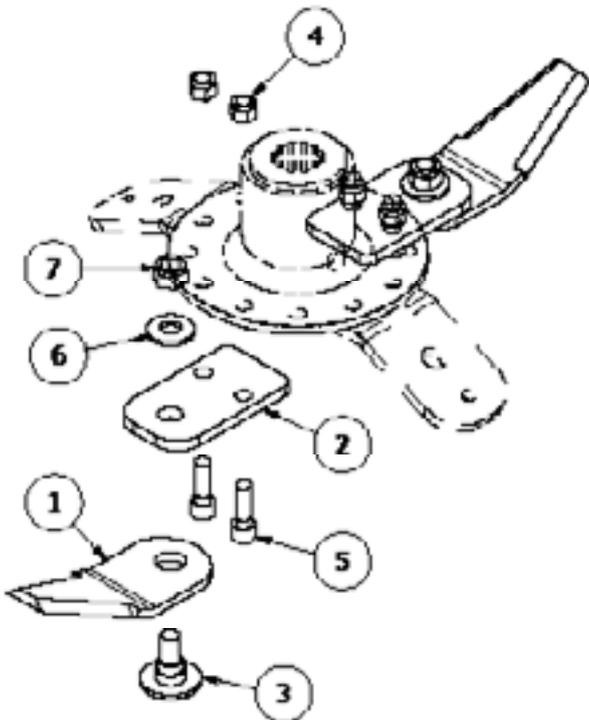
XBLD-KIT8



Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-25025-OVLS	OVERLAP FOR BLADE shortened	2
2	XBLD-BB-06	OVERLAP MOUNT	2
3	BS-2507-03	THREADED BLADE SUPPORT	2
4	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
5	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
6	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
7	M16	M16 NYLOC NUT	2

4 off - MJ65-300

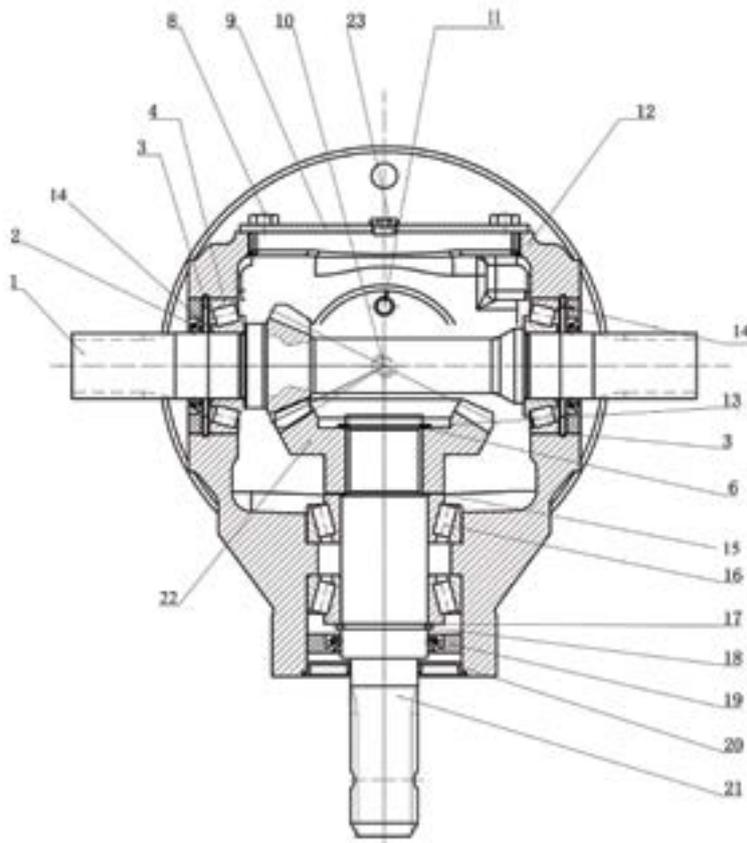
XBLD-KIT6



Item	Part No.	Description	Qty
1	BLD-25025-OVL	OVERLAP FOR BLADE 250xDia 25	2
2	XBLD-BB-06	OVERLAP MOUNT	2
3	BS-2507-03	THREADED BLADE SUPPORT	2
4	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	4
5	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
6	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
7	M16	M16 NYLOC NUT	2

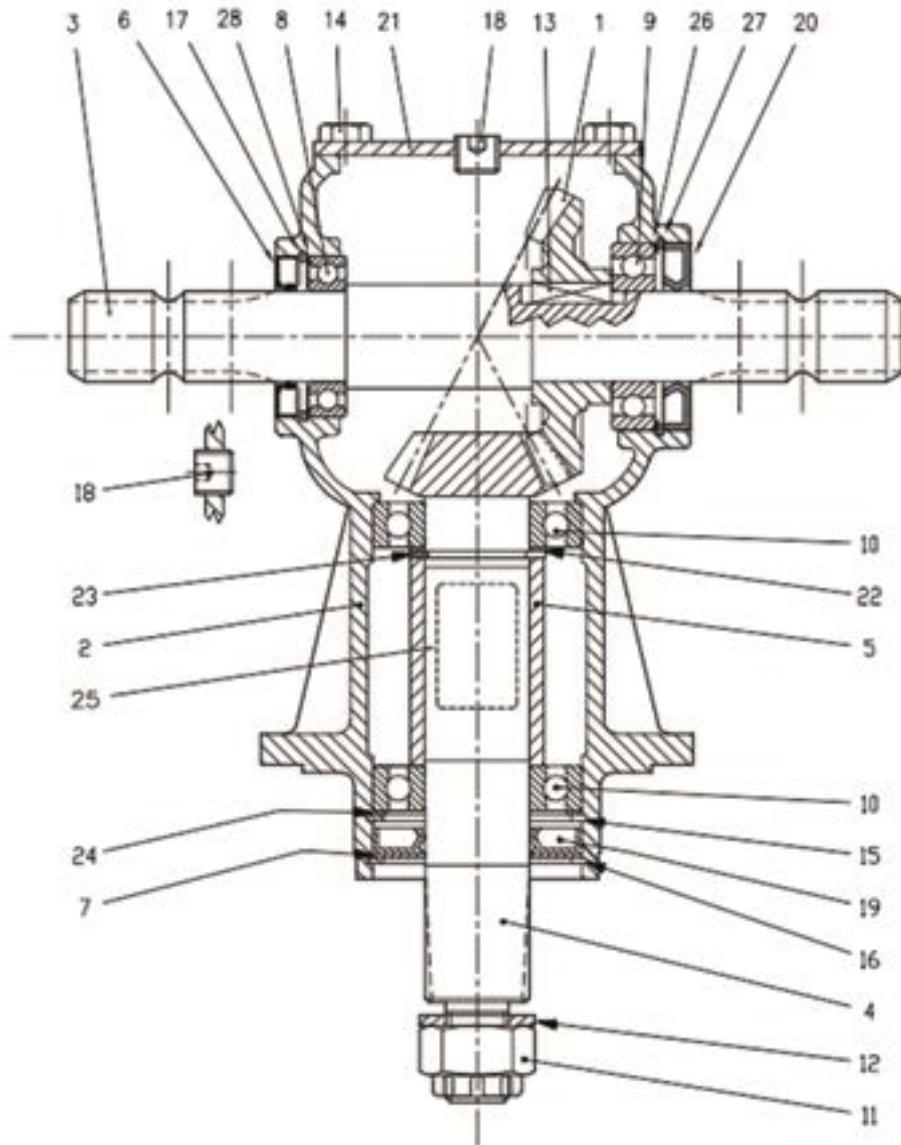
2 off - MJ65-150/150FM

3 off - MJ65-210FM



Item	Part No	Description	Qty
1	GB-03512-5001	output shaft	1
2	357207	double-lip seal 35x72x7	2
3	8.5.2.00131.00	circlip $\Phi 72 \times 2.5$	2
4	30207	tapered roller bearing 30207 (35x72x18.25)	2
6	0.240.7500	Adjusting washer (40.3x51.5)	
8	M8x16SZP	Hexagon bolt M8x16	4
9	GB-03512-1300	Cover	1
10	8.6.6.00088.00	Oil bung	1
11	8.6.7.00269	Oil breather bung	1
12	GB-03512-0300	housing	1
13	8.5.1.00029	circlip $\Phi 40 \times \Phi 37.5 \times 1.75$	1
14	0.248.7500	adjusting washer (60.3x71.7)	2
15	0.285.7500	adjusting washer(40.3x61.7)	
16	33109	tapered roller bearing 33109 (45x80x26)	2
17	0.175.7500	adjusting washer 45.2x54.8	
18	8.5.1.02368	Circlip $\Phi 45 \times 2.5$	1
19	8.7.1.00999	double-lip seal 45x80x10	1
20	GB-03512-7100	Protective washer	1
21	GB-03512-2000	Input shaft	1
22	GB-03512-6001	Bevel gear	1
23	9510.204.125	1/2 GAS oil plug+copper washer	1

LF205TH (205.874) (1.92)
LF205TH-S (205.874) (1.92 SHORT)



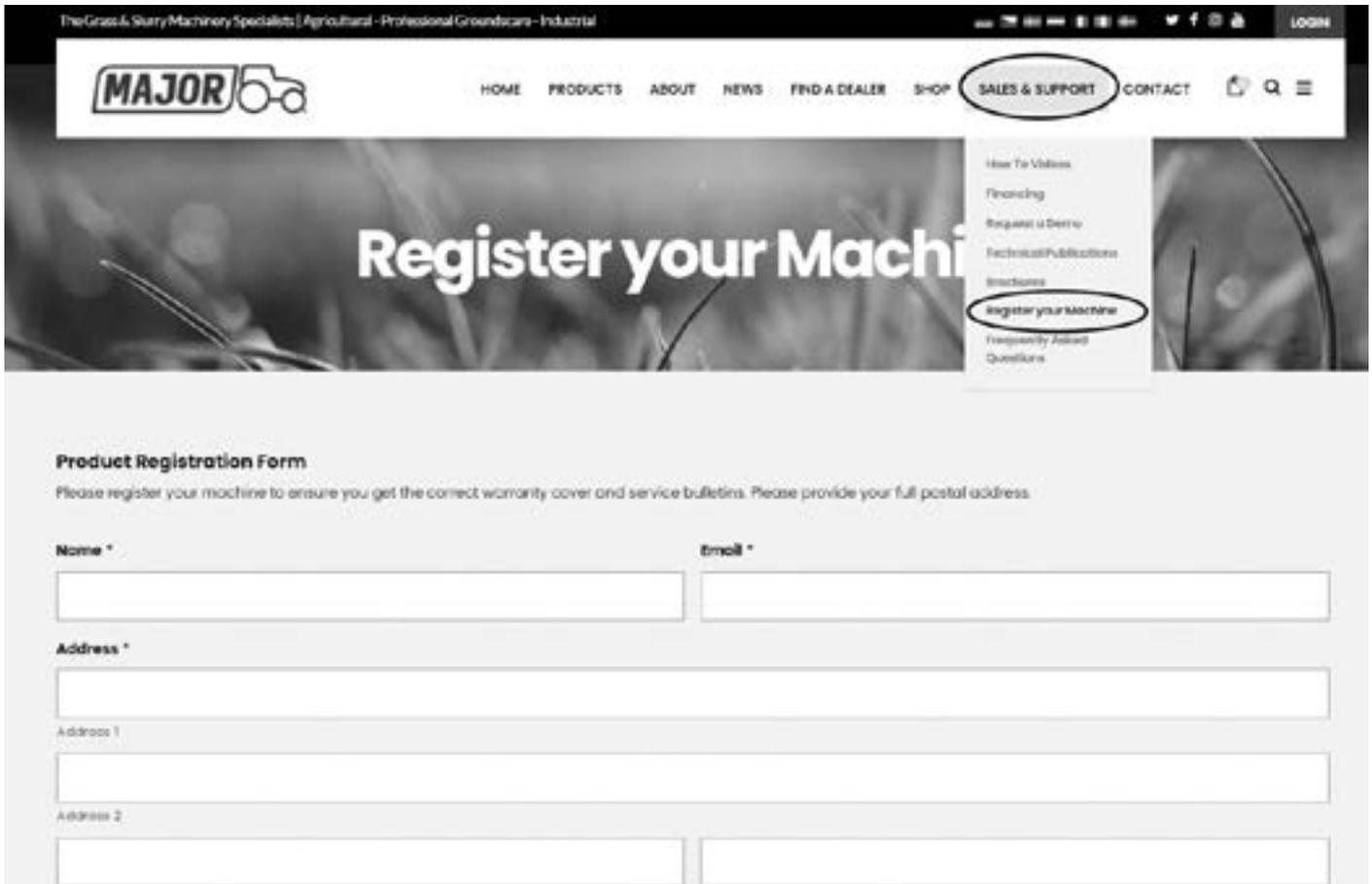
Item	Part No	Description	Qty	
1	0.135.5000.00	0.135.5000.00	Crown Gear Z23 M5	1
2	0.205.0303.00	0.205.0303.00	Casing (LF135/12)	1
3	0.135.2002.00	0.135.2002.00	Shaft (LF135/25)	1
3		Shortened shaft for LF205TH-S		
4	LF135/11S	0.135.6008.00	Pinion Shaft	1
5	0.135.7105.00	0.135.7105.00	Spacer (LF135/10)	1
6	8.7.3.01259	8.7.3.01259	Double Lip Seal (LF135/14)	1
7	1.135.7100.00	1.135.7100.00	Protective Washer (LF135/4)	1
8	8.0.1.00000	8.0.1.00000	Bearing 6007 (35x62x14)	1
9	8.0.1.00870	8.0.1.00870	Bearing 6207 (LF135/15)	1
10	8.0.1.00871	8.0.1.00871	Bearing 6208 (LF135/9)	2
11	8.2.2.00515	8.2.2.00515	Castle Nut (LF135/1)	1
12	8.3.2.00409	8.3.2.00409	Bolt Washer (LF135/2)	1
13	8.4.1.00993	8.4.1.00993	Parallel Key (LF135/19)	1
14	8.1.1.00054	8.1.1.00054	Bolts M10x20	4
15	8.5.2.00030	8.5.2.00030	Snap Ring (LF135/6)	1

16	8.5.2.00955	8.5.2.00955	Snap Ring (LF135/3)	1
17	85200648	8.5.2.00648	LF205/17 Circlip	1
18	8.6.6.00201	8.6.6.00201	Plug (LF135/13)	2
19	8.7.1.00748	8.7.1.00748 (LF135/5)	Double Lip Seal (40X80X12V)	1
20	8.7.3.00055 (357210)	8.7.3.00055	Oil Seal 35x72x10 (T4A/1)	1
21	0.205.1300.00	0.205.1300.00	Cover (LF205EP)	1
22	0.244.7500.00	0.244.7500.00	Shim Kit	1
23	8.5.1.00680	8.5.1.00680	Snap Ring (40x37.5x2.5) (LF135/7)	1
24	0.267.7500.00	0.267.7500.00	Shim Kit (69x79.7) LF135/7	1
25	N/A	0.205.7100.00	Name Plate	1
26	0.248.7500.00	0.248.7500.00	Shim Kit (60.3x71.7)	1
27	8.5.2.00131	8.5.2.00131 (LF135/27)	LF205/27 Circlip	1
28	0.113.7500.00	0.113.7500.00 (LF135/16)	Shim	1

Notes:

Produktregistrierung

Bitte registrieren Sie Ihre Maschine, um sicherzustellen, dass Sie die richtige Gewährleistung und Service-Benachrichtigungen erhalten. Erforderlich ist die Angabe der vollständigen Postanschrift.
<https://www.major-equipment.com/support>



The screenshot shows the top navigation bar of the Major Equipment website. The logo 'MAJOR' with a tractor icon is on the left. The navigation menu includes 'HOME', 'PRODUCTS', 'ABOUT', 'NEWS', 'FIND A DEALER', 'SHOP', 'SALES & SUPPORT', and 'CONTACT'. The 'SALES & SUPPORT' menu is open, showing options like 'How To Videos', 'Financing', 'Regional & Demos', 'Technical Publications', 'Inclusions', 'Register your Machine', 'Emergency Assist', and 'Questions'. The 'Register your Machine' option is circled in red. Below the navigation is a large banner with the text 'Register your Machine' and a list of links. The main content area is titled 'Product Registration Form' and contains a form with fields for Name, Email, Address 1, and Address 2.

The Grass & Slurry Machinery Specialists | Agricultural - Professional Groundcare - Industrial

MAJOR

HOME PRODUCTS ABOUT NEWS FIND A DEALER SHOP SALES & SUPPORT CONTACT

How To Videos
Financing
Regional & Demos
Technical Publications
Inclusions
Register your Machine
Emergency Assist
Questions

Register your Machine

Product Registration Form

Please register your machine to ensure you get the correct warranty cover and service bulletins. Please provide your full postal address.

Name *

Email *

Address *

Address 1

Address 2



Kontakt

HAUPTGESCHÄFTSSTELLE

Major Equipment Intl Ltd

Ballyhaunis, Co. Mayo, F35 C891, Ireland

Tel: + 353 (0) 9496 30572

info@major-equipment.com

GESCHÄFTSSTELLE GROSSBRITANNIEN

Major Equipment Ltd

Major Ind. Estate, Heysham, Lancs, LA3 3JJ, UK

Tel: + 44 (0) 1524 850501

ukinfo@major-equipment.com

GESCHÄFTSSTELLE

NIEDERLANDE UND DEUTSCHLAND

Major Equipment Intl Ltd (EU)

Postbus 29, NL-7700 AA Dedemsvaart, Nederland

Tel: + 31 (0) 6389 19585

euinfo@major-equipment.com