



# Handbuch und Ersatzteilliste

## CYCLONE

**MJ30-720**

**MJ30-630**

**MJ30-560** HR20617+

**MJ30-420** HR20617+

**MJ30-350** HR20617+

**MJ30-420DW**

**MJ31-300**

**MJ31-280**

**MJ31-250**

**MJ31-200**



# CYCLONE

**Hauptgeschäftsstelle**

Major Equipment Intl Ltd  
Ballyhaunis,  
Co. Mayo,  
Irland

Tel.: 09496 30572  
Fax: 09496 30788  
E-Mail: [info@major-equipment.com](mailto:info@major-equipment.com)

**Geschäftsstelle Großbritannien**

Major Equipment Ltd  
Major Industrial Estate.  
Middleton Rd  
Heysham  
Lancs.  
LA3 3JJ

Tel.: 01524 850 501  
Fax: 01524 850 502  
E-Mail: [ukinfo@major-equipment.com](mailto:ukinfo@major-equipment.com)

**GESCHÄFTSSTELLE NIEDERLANDE UND DEUTSCHLAND**

Major Equipment Intl Ltd  
Postbus 29  
NL-7700 AA  
Dedemsvaart  
Niederlande

Tel: + 31 (0) 6389 19585  
E-Mail: [euinfo@major-equipment.com](mailto:euinfo@major-equipment.com)

Web: [www.major-equipment.com](http://www.major-equipment.com)



MAJOR MACHINERY



MAJOREQUIPMENT

**Haftungsausschlusserklärung**

*Obgleich alles getan wurde, um zu gewährleisten, dass die in diesem Handbuch enthaltenen Informationen vollständig und korrekt sind, übernimmt Major keine Haftung für Fehler und Auslassungen.*

*Major behält sich das Recht zu unangekündigten Änderungen der in diesem Handbuch beschriebenen Maschinenausrüstung und technischen Daten vor.*

*Desweiteren übernimmt Major keine Haftung für Folgeschäden aus der Nutzung der in diesem Handbuch enthaltenen Informationen.*

## Inhalt

# Einleitung

Vielen Dank!	1
Sicherheitshinweise	1
Beabsichtigte Verwendung	1
Registrieren Sie Ihr Produkt und Ihre Garantie online	1
Anforderungen an den Traktor	2
Sicherheit	2
Gefahren beim Betrieb von Grasschneidemaschinen	2
Sicherer Betrieb	3
Arbeitsstation	4
Vorschriften für die Nutzung des Getriebes	4
Zapfwellensicherheit	4
Sicheres Fahren auf öffentlichen Verkehrswegen	5
Kontrollen vor dem Einsatz	6
Vorschriften zum Start der Maschine	6

# Produktkennzeichnung

Maschinen-Seriennummern	7
Technische Daten	7
Maschinensicherheitsetiketten	9
Hauptkomponenten	10
Messersystem	12
Getriebe für die Antriebstechnik	12

# Betrieb der Maschine

Verbinden der Maschine mit dem Traktor	13
Transportposition	14
Bedienung der Maschine / Mähen	15
Top Link position (flotation restrictor)	15
Optionale Einstellungen	16
Lenkrolle (falls vorhanden)	17
Einrichtung von Rollen und Gleitschienen	17

# Wartung

Maschinenlagerung	18
Zapfwellenwartung	18
Übertragungsbolzen	19
Walze	19
Austausch von Verschleißteilen	19
Beseitigen von Blockaden	19
Problembehebung	20
Laufteller	22

# Spare Parts - CYCLONE

MJ30-720 Overview	24
MJ30-630 Overview	24
MJ30-560 Overview	24
MJ30-420 Overview	25
MJ30-420DW Overview	25
MJ30-350 Overview	25
MJ30-720 Body - General Assembly	26
MJ30-720 Body - Linkage and Drivetrain assembly	27
MJ30-630 Body - General Assembly	29
MJ30-630 Body - Linkage and Drivetrain assembly	30
Front Guard assembly (MJ30-630 Body MJ30-630-GRD20)	32
MJ30-560/420DW Body - General Assembly	33
MJ30-560/420DW Body - Linkage and Drivetrain assembly	34
MJ30-720 Wing - General Assembly	36
MJ30-420/560/630 Wing - General assembly and Drivetrain	39
MJ30-350/420 Body Assembly	41
MJ30-350/420DW Wing Assembly	44
Front Guards assembly (MJ30-350/420/420DW/560/630/720)	46
MJ31-300 General Assembly	48
MJ31-300 Sub-assemblies	51
MJ31-280 General assembly	52
MJ31-250 General Assembly	55
MJ31-200 Assembly	59
MJ30/J31 A-frame buffer (3000T-AFBGA) Type 1	62
Roller Assembly (All models)	62
MJ30/31 A-frame buffer (AFB-GA1) Type 2	62
Wheel mounting bracket set (CYC-CW-WGKIT)	63
Wheel kit assembly (CYC-CW-01)	63
Chain straps	64
Check Chain	64
MJ30-350/420/420DW/560/630/720 Wing PTO assembly (CYC-WDR01)	65
PTO shafts	65
Hydraulics setup	66
Other spares	67
Blades overview	68
MJ40T-347.801-1.47	74
MJ40T11-347.805-1	75
JJ.03499-1.9 (1:1.9 3 way gearbox)	76
TF26A-266.205-1.47 4W	77
TF26A-266.207-1.47 3W (266.207-S)	78
TF26A-266.209-1.47 4W	79
TF26A-266.210-1.84 3W (266.210-S)	80

# Einleitung

## Vielen Dank!

Wir freuen uns darüber, dass Sie sich für unser Produkt entschieden haben und wünschen Ihnen, dass Sie mit dieser Maschine über viele Jahre hinweg zufrieden sein werden.

## Sicherheitshinweise

Dieses Handbuch ist ein wichtiger Bestandteil Ihrer Maschine und sollte daher beim Kauf der Maschine immer mitgeliefert werden. Durch die Lektüre dieses Handbuchs können Sie und andere Betreiber Personen- und Maschinenschäden vermeiden. Die Informationen in diesem Handbuch bieten dem Betreiber Anleitung zum sichersten und effektivsten Einsatz der Maschine. Nur kompetente und qualifizierte Personen, die diese Betriebsanleitung vollständig gelesen und verstanden haben, dürfen diese Maschine bedienen.

Die Abschnitte dieses Handbuchs sind so angeordnet, dass Sie alle Sicherheitshinweise verstehen und somit die Maschine sicher betreiben können. Sie können dieses Handbuch auch zur Beantwortung spezifischer Fragen zum Betrieb und zur Wartung verwenden.

Dieses Handbuch enthält spezielle Hinweise auf mögliche Sicherheitsrisiken und Maschinenschäden sowie hilfreiche Betriebs- und Wartungsinformationen. Lesen Sie bitte alle Informationen sorgfältig durch, um Personen- und Maschinenschäden zu vermeiden. Sollten Sie Fragen zu Informationen in dieser Broschüre haben, wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen MAJOR-Vertriebshändler oder an MAJOR.

Der Betreiber ist für den sicheren Gebrauch und die Wartung der Maschine allein verantwortlich. Die Maschine darf nur von kompetenten und fachkundigen Personen bedient werden. Das Einrichten und Einstellen darf nur vom Bediener durchgeführt werden. Lassen Sie nicht zu, dass Dritte die Maschine in irgendeiner Weise einstellen oder modifizieren.

## Beabsichtigte Verwendung

Diese Maschine ist eine Grasschneidemaschine und nur zum Schneiden von Gras konzipiert. Außerdem darf sie nur in Kombination mit einem geeigneten Traktor (siehe "Technische Daten" in dieser Broschüre) eingesetzt werden und muss über eine geeignete Transmission von der Zapfwelle des Traktors angetrieben werden. Jede andere Nutzung ist strengstens untersagt. MAJOR übernimmt keine Verantwortung für Verluste oder Schäden, die durch Missbrauch der Maschine entstehen.

## Registrieren Sie Ihr Produkt und Ihre Garantie online

Um Ihr Produkt über das Internet zu registrieren, besuchen Sie einfach unseren Kundensupport unter [www.major-equipment.com](http://www.major-equipment.com). Wenn Sie uns Ihre Daten entweder online oder über die Produktgarantiekarte übermitteln, können wir sicherstellen, dass Sie umfassende technische Produktdienstleistungen und wichtige Produktinformationen erhalten.

Für diese Maschine gilt eine Gewährleistung von zwölf Monaten. Falls die Maschine als Mietgerät eingesetzt wird, kann keine Gewährleistung dafür übernommen werden. Die Gewährleistung gilt für Material und Verarbeitungsfehler.

Die Gewährleistung gilt nur auf die Teile. Alle Teile müssen an den Hersteller zurückgeschickt werden. Der Gewährleistungsanspruch kann nur geprüft werden, wenn alle Teile zurückgeschickt wurden. Alle Ersatzteile werden kostenpflichtig bereitgestellt, bis der Gewährleistungsanspruch anerkannt ist.

## Anforderungen an den Traktor



Der Anschluss der Maschine an den Traktor hat Auswirkungen auf die Stabilität und Manövrierfähigkeit des Traktors. Bitte schlagen Sie die Einschränkungen hinsichtlich Gewicht und Schleppkapazität des Traktors im Handbuch zu Ihrem Traktor nach.

Der Bediener muss selbst sicherstellen, dass der Traktor für die Maschine geeignet ist. Weitere Informationen finden Sie in der Bedienungsanleitung Ihres Traktors.

Die empfohlenen Anforderungen hinsichtlich der Leistung für die einzelnen Modelle sind im Abschnitt "Produktspezifikation" dieser Anleitung aufgeführt. Eine zu hohe Leistung kann die Schnittqualität beeinträchtigen und/oder die Maschine beschädigen.

Traktoren, die nicht für den Betrieb geeignet sind, können aufgrund der Gewichts- und Leistungsanforderungen der Maschine Schäden erleiden. Beachten Sie immer das im Kapitel "Produktspezifikation" dieser Broschüre angegebene Gewicht der Maschine. Vergleichen Sie dieses Gewicht mit den Angaben im Traktorhandbuch und stellen Sie sicher, dass der Traktor die Maschine sicher anheben kann.

Die Maschine ist für die Verwendung an einem 2/3-Punkt-Gestängeanschluss ausgelegt. Die Position der Maschine kann über einen manuellen oder hydraulischen Oberlenker eingestellt werden.

Flügelmodelle benötigen eine hydraulische Kolbenstange mit 1/2"-Innengewinde-Schnellkupplung für einfachwirkende Stößel.

Für die Straßenbeleuchtung ist eine 7-polige 12-V-Anschlussbuchse erforderlich.

## Sicherheit

Im Handbuch werden an den gegebenen Stellen alle möglichen Sicherheitsrisiken in speziellen Sicherheitshinweisen erläutert. Diese Sicherheitshinweise werden mit dem Wort ACHTUNG und dem Sicherheitswarnsymbol gekennzeichnet



### Gefahren beim Betrieb von Grasschneidemaschinen

#### Schergefahr

Eine Schergefahr besteht, wenn zwei Kanten von zwei Objekten sich gegeneinander oder nahe genug nebeneinander bewegen, um relativ weiches Material schneiden zu können. Dies kann bei Teilen der Maschine unter der Hydrauliksteuerung beim Wechsel von der Transport- in die Mähposition der Fall sein. Beachten Sie, dass die Auslegereinheiten so konzipiert sind, dass sie sich innerhalb ihrer Betriebsgrenzen unabhängig von der zentralen Einheit bewegen können.

#### Stauchgefahr

Wenn die Maschine in die Mähposition abgesenkt wird, können Personen, die sich in der Nähe aufhalten, verletzt werden. Auslegermaschinen haben Stauchpunkte um die Scharnierbereiche herum sowie zwischen dem Ausleger und dem Hauptkörper. Bringen Sie, wenn die Maschine nicht im Einsatz ist, immer die Transport-Sperrriegel an (nur Auslegermodelle).

#### Gefahr durch rotierende Messer

Personen setzen sich einer großen Gefahr aus, wenn sie ihre Hände oder Füße unter die Maschine bringen, wenn diese über Bodenhöhe angehoben ist und die Messer sich drehen.

#### Quetschgefahr

Quetschpunkte entstehen, wenn sich zwei Objekte gemeinsam bewegen, wobei mindestens eines dieser Objekte eine Kreisbewegung vollführt. Diese Gefahr ist bei Übertragungseinheiten sehr häufig, z. B. bei Riemenantrieben, Getrieben und Walzen. Vergewissern Sie sich, dass alle Schutzeinrichtungen angebracht wurden.

#### Einwickelgefahr

Jede offenliegende drehende Maschinenkomponente ist ein potenzieller Einwickelpunkt. Verletzungen treten häufig auf, wenn lose Kleidung oder lange Haare sich in drehenden Teilen wie Zapf- oder Antriebswellen der Maschine verfangen. Vergewissern Sie sich, dass alle Schutzeinrichtungen angebracht wurden.

## Gefahren durch frei drehende Teile

Je schwerer ein drehendes Teil ist, desto länger dreht es nach dem Abschalten weiter. Diese Eigenschaft wird als "Freilauf" bezeichnet. Messer und verschiedene andere Komponenten, Antriebswellen etc. drehen sich auch noch, nachdem das Gerät abgeschaltet wurde - oft noch mehrere Minuten lang. Dabei können in folgenden Fällen Verletzungen auftreten:

- Wenn der Bediener eine Maschine abschaltet und versucht, sie zu reinigen oder einzustellen, bevor sie vollständig zum Stillstand gekommen ist.
- Wenn sich die Schutzeinrichtung der Scherschraube bei Zapfwellen und Mähkomponenten noch dreht, die primäre Zapfwelle jedoch fest steht. Die Vorsicht des Bedieners ist für die Sicherheit bei freilaufenden Komponenten entscheidend. Heben Sie die Maschine niemals an, während sich die Messer noch drehen.

## Gefahr durch weggeschleuderte Objekte

Es ist völlig normal, dass beim Betrieb von Maschinen Material weggeschleudert wird. Fremdkörper wie Steine, Äste und andere Gegenstände können in das Gerät gelangen und mit enormer Geschwindigkeit weggeschleudert werden. Diese Objekte werden je nach den verwendeten Maschinen von den Seitenblechen der Maschine, den hinteren und/oder vorderen Rollen, den Führungen, Kettenführungen oder Gummischürzen erfasst.

Vergewissern Sie sich, dass sich keine Personen in der unmittelbaren Nähe der Maschine aufhalten und nicht durch von der Maschine weggeschleuderte Gegenstände verletzt werden können. Personen in der Nähe oder Tiere, die von weggeschleuderten Gegenständen getroffen werden, können dadurch schwer verletzt werden. Arbeiten Sie niemals mit der Maschine, wenn sie vom Boden abgehoben ist, da dann das vordere/hintere Schutzblech unwirksam ist.

## Hydraulik-Risiken (sofern relevant)

In Hydrauliksystemen ist enorme Energie gespeichert. Nachlässigkeit bei der Wartung, Einstellung oder dem Austausch von Teilen kann zu schweren Verletzungen führen. Das unter hohem Druck stehende Hydrauliköl kann zu Verletzungen an Augen und anderen Körperteilen führen. Die folgenden Vorsichtsmaßnahmen sind unbedingt einzuhalten:

- Vergewissern Sie sich, dass die Hydraulikpumpe ausgeschaltet ist.
- Senken Sie die angebrachten Geräte auf den Boden ab.
- Vergewissern Sie sich, dass das System keinen Lastdruck aufweist.

Nadelspitzengroße Lecks in Hydraulikschläuchen können eine enorme Gefahr darstellen. Oft ist ein solches Leck nicht sichtbar, sondern nur durch ein paar Tropfen Flüssigkeit zu erkennen. Untersuchen Sie Hydraulikschläuche niemals mit der Hand, da ein feiner Strom von Hydraulikflüssigkeit die Haut durchdringen kann.

## Rutsch- und Sturzgefahr

Ausrutscher und Stürze werden häufig verursacht durch:

1. rutschige Fußböden,
2. Gegenstände auf Stufen und Arbeitsplattformen.

Das Risiko von Ausrutschen und Stürzen kann durch Umsicht und ein aufgeräumtes Arbeitsumfeld erheblich reduziert werden.

## Gefahren durch Lärm

Bitte beachten Sie, dass die Maschine normalerweise im Freien verwendet wird und dass die Position des Bedieners im Fahrersitz des Traktors ist. Die Empfehlungen in der Bedienungs- und Wartungsanleitung des Traktors sollten unbedingt berücksichtigt werden.

Der Schalldruck, gemessen in einem Abstand von 2,6 m vom Mittelpunkt der Maschine und in einer Höhe von 2,0 m, kann bis zu 90 dBA betragen. Unter Lastbedingungen und mit einer Zapfwellendrehzahl von 540 (1000) U/min kann ein Wert von 97 dBA erreicht werden. Bei höheren Zapfwellen-Drehzahlen steigt auch der Geräuschpegel. Tragen Sie stets einen Gehörschutz.

## Sicherer Betrieb

Diese MAJOR-Maschine wurde für den Betrieb mit einer Zapfwellen-Drehzahl konzipiert, die in den technischen Daten dieser Broschüre angegeben ist. Vergewissern Sie sich, dass der Zapfwellenausgang des Traktors auf die richtige Drehzahl eingestellt ist. Diese MAJOR-Maschine darf nur gemäß dem Abschnitt "Beabsichtigte Verwendung" dieser Broschüre verwendet werden. Jede andere Nutzung ist strengstens untersagt.



Jeder Benutzer sollte sich umfassend mit dem Inhalt dieses Handbuchs vertraut machen, bevor er die Maschine einsetzt, wartet, am Traktor anbringt oder in anderer Weise nutzt. Tragen Sie niemals Schmuck, lose Kleidungsstücke wie etwa Krawatten, Schals, Gürtel, aufgeknöpfte Jacken oder Arbeitsanzüge mit offenen Reißverschlüssen, die zwischen die beweglichen Teile geraten könnten.



Tragen Sie stets die in den Unfallverhütungsvorschriften empfohlenen Kleidungsstücke wie etwa Schuhe, Ohrenschützer, Schutzbrillen und Handschuhe. Tragen Sie eine Jacke mit Reflektorstreifen, wenn die Maschine in der Nähe von öffentlichen Verkehrswegen eingesetzt werden soll.



Fragen Sie bei Ihrem Händler, dem Arbeitssicherheitsdienst oder einer entsprechenden Behörde nach Informationen zu den geltenden Sicherheitsvorschriften und spezifischen Regeln, um Ihre persönliche Sicherheit zu gewährleisten.



LÖSEN SIE IMMER DIE ZAPFWELLE, SCHALTEN SIE DEN MOTOR DES TRAKTORS AB UND ZIEHEN SIE DIE FESTSTELLBREMSE AN, BEVOR SIE ANPASSUNGEN AN DER MASCHINE VORNEHMEN.



ACHTEN SIE STETS DARAUF, DASS IHRE ARME UND BEINE NICHT UNTER DIE MASCHINE GERATEN, WÄHREND SICH DIE ROTOREN DREHEN. NACH DEM LÖSEN DER ZAPFWELLE KÖNNEN SICH DIE ROTOREN NOCH BIS ZU EINER MINUTE WEITERDREHEN.

## Arbeitsstation

Der Betreiber muss während der Arbeit mit der Maschine auf dem Traktor sitzen bleiben. Wenn es sich um eine Auslegereinheit handelt und die Ausleger angehoben oder abgesenkt werden müssen, darf der Betreiber seinen Platz auf dem Traktor nicht verlassen. Bevor Sie das Führerhaus verlassen oder Wartungsarbeiten durchführen, vergewissern Sie sich bitte, dass die Zapfwelle abgedreht wurde und die Feststellbremse angezogen ist.



BETÄTIGEN SIE NIEMALS DIE HYDRAULIK BEI ABGESCHALTETEM TRAKTORENMOTOR.

## Vorschriften für die Nutzung des Getriebes

Der Triebstrang zum Schaltgetriebe wird im gesamten Bereich der Maschine durch die Zapfwellen und die verriegelte Abdeckung geschützt. Alle Schutzvorkehrungen sollten stets funktionsfähig und in einem einwandfreien Zustand gehalten werden. Wenn ein einwandfreier Zustand nicht mehr gewährleistet werden kann, müssen die Schutzvorkehrungen ausgetauscht werden, bevor die Maschine eingesetzt werden kann.



WENN DAS GETRIEBE NICHT AUSREICHEND GESCHÜTZT IST, BESTEHT DIE GEFAHR TÖDLICHER UNFÄLLE, DA KÖRPERTEILE ODER KLEIDUNGSSTÜCKE IN DAS GETRIEBE GERATEN KÖNNEN.

Vergewissern Sie sich, dass die Begrenzungsketten korrekt an allen Zapfwellen verankert sind, sodass sie sich nicht drehen können. Vergewissern Sie sich, dass sich die Transmission innerhalb der Abschirmung frei drehen kann. Halten Sie die Keilnuten stets sauber und geschmiert, damit sie die Zapfwelle problemlos greifen können. Beachten Sie auch die Anweisungen des Handbuchs für Ihren Traktor zur Verbindung der Zapfwelle mit dem Traktor.

## Zapfwellensicherheit

Der maximale Zapfwelleneingang ist im Abschnitt "Technische Daten" in dieser Broschüre angegeben. Wenden Sie sich an Ihren Händler oder einen Spezialvertrieb, wenn Ihre Zapfwelle durch eine längere ersetzt werden muss, da diese zur gleichen Leistungskategorie gehören und dieselben Merkmale aufweisen muss. Eine ungeeignete Zapfwelle kann leicht brechen.

Die Traktoren-Zapfwellenlänge kann an das jeweilige Traktorenmodell angepasst werden. Wenn die Maschine in Betrieb ist, sollte die Zapfwelle eine Eingriffstiefe von mindestens einem Drittel der Länge haben (siehe Zeichnungen). Nachdem die Maschine an den Traktor angekoppelt wurde, sollte die korrekte Länge der Transmission in verschiedenen Stellungen überprüft werden. Wenn die Zapfwelle zu kurz ist und aus ihrer Kupplung herausrutscht, muss sie durch eine längere ersetzt werden.

Wenn die Zapfwelle zu lang ist, sollte sie auf folgende Weise verkürzt werden:

- Positionieren Sie die Maschine im Mindestabstand vom Traktor, ziehen Sie die Bremsen des Traktors an und schalten Sie den Motor ab.
- Nehmen Sie die beiden Hälften der Zapfwelle auseinander. Stecken Sie das aufnehmende Außenteil in die Zapfwelle am Traktor und das Innenteil in die der Maschine. Überprüfen Sie die korrekte Stellung mit Hilfe der Fixierstifte.
- Ordnen Sie die beiden Hälften der Zapfwelle in paralleler Form an.
- Markieren Sie, wie auf der Abbildung gezeigt, mit einem Filzstift die Stellen, an denen die beiden Hälften verkürzt werden sollen.
- Schneiden Sie zuerst die Abschirmung "1" unter Verwendung des Teils "2" als Referenz zu, um die Keilwelle zu verkürzen.
- Gehen Sie mit der zweiten Hälfte in gleicher Weise vor.
- Die beiden Enden der Zapfwelle werden beschnitten und abgefast und anschließend von allen Spanresten gesäubert.
- Schmieren Sie die beiden Profile und verbinden Sie die beiden Hälften der Zapfwelle miteinander.
- Bringen Sie die Zapfwelle an und vergewissern Sie sich wie oben beschrieben, dass die Länge korrekt ist.



## Allgemeine Sicherheitshinweise

Vorsichtsmaßnahmen beim Arbeiten mit der Maschine:

1. Arbeiten Sie nicht mit der Maschine, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Alkohol oder anderen Rauschmitteln stehen.
2. Bevor Sie mit dem Mähen beginnen, vergewissern Sie sich, dass sich keine Personen oder Tiere in dem Bereich aufhalten.
3. Bevor Sie mit dem Einstellen der Maschine beginnen, müssen Sie unbedingt die Zapfwelle trennen, den Motor des Traktors ausschalten, die Feststellbremse anziehen und warten, bis die drehenden Teile zum Stillstand gekommen sind und auf dem Boden liegen.
4. Lesen Sie unbedingt alle Sicherheitsanforderungen und die Bedienungsanleitung zu der Maschine.
5. Wenn Sie nicht sicher sind, wie die Maschine verwendet wird, wenden Sie sich an den Hersteller oder Händler.

## Kontrollen vor dem Einsatz



Entkoppeln Sie stets die Zapfwelle, schalten Sie den Traktorenmotor ab und ziehen Sie die Feststellbremse, bevor Sie Anpassungen an der Maschine vornehmen.

1. Überprüfen Sie den Ölstand in allen Getrieben, wenn die Maschine möglichst eben steht. Füllen Sie bei Bedarf Öl durch die Öleinfüllschraube nach. Der korrekte Ölstand wird an der Öleinfüllschraube angezeigt.
2. Fetten Sie alle Schmierstellen ein, wie im Abschnitt Wartung dieser Broschüre beschrieben.
3. Überprüfen Sie die Teile auf Verschleiß.
4. Vergewissern Sie sich, dass die Messer-Befestigungsschrauben fest angezogen sind.
5. Vergewissern Sie sich, dass die Getriebewellenmuttern fest angezogen und mit einem Splint gesichert sind.
6. Überprüfen Sie, ob alle Muttern, Schrauben und Stifte fest sitzen.
7. Vergewissern Sie sich, dass stets alle Schutzabdeckungen und Klappen an den korrekten Stellen angebracht sind. Wenn diese Komponenten abgenutzt sind oder fehlen, ersetzen Sie sie unverzüglich durch neue Teile.
8. Da geschnittenes Gras die Rostbildung fördert, sollten Sie die Maschine nach der Mäharbeiten abspritzen. Dies gilt besonders dann, wenn die Maschine für einen längeren Zeitraum verstaut werden soll.

## Vorschriften zum Start der Maschine



Überprüfen Sie vor jedem Einsatz der Maschine, dass mögliche Gefahren ausgeschlossen sind. Vergewissern Sie sich, dass alle Schutzabdeckungen angebracht sind und dass der Betreiber vollständig über den Betrieb der Maschine aufgeklärt wurde.



Vergewissern Sie sich, dass die Stifte zur Fixierung der Zapfwellengabel in den Keilwellen sowohl am Traktor als auch an der Maschine enden. Eine mangelhaft gesicherte Welle kann aus ihrer Fassung herausrutschen und damit erhebliche mechanische Schäden sowie schwerwiegende Verletzungen beim

# Produktkennzeichnung

## Maschinen-Seriennummern

Wenn Sie sich an MAJOR oder Ihren MAJOR-Händler wenden möchten, um Informationen zur Wartung oder zu Ersatzteilen zu erhalten, geben Sie bitte immer die Modell- und die Seriennummern an. Modell- und Seriennummer sind auf dem Typenschild an der Maschine angegeben.

Wir empfehlen Ihnen, dass Sie sich die Daten der Maschine unten notieren:

Modell-Nr.: \_\_\_\_\_

Serien-Nr.: \_\_\_\_\_

Kaufdatum: \_\_\_\_\_

Name des Händlers: \_\_\_\_\_

Telefon-Nr. des Händlers: \_\_\_\_\_



## Technische Daten

Der Antrieb der Maschine erfolgt über eine standardmäßige 1-3/8"-Zapfwelle mit 6 Zähnen (im Lieferumfang der Maschine enthalten).

Modell	MJ30-720	MJ30-630	MJ30-560	MJ30-420DW	MJ30-420	MJ30-350	MJ31-300	MJ31-280	MJ31-250	MJ31-200
<b>Gesamtbreite</b>	7.4m (24' 3 9/16")	21' 4 1/2"	5.82m (19' 1")	4.43m (14' 6")	4.43m (14' 6")	3.65m (12')	3.1m	3m	2.65m (8'9")	2.1m (7')
<b>Schnittbreite</b>	7.2m (23' 7 7/16")	20' 8"	5.6m (18' 4.5")	4.22m (13'10")	4.22m (13'10")	3.5m (11' 5")	2.86m	2.79m	2.5m (8' 1")	2m (6' 5")
<b>Transportbreite</b>	2.3m (7' 6 1/2")	9' 1 1/4"	2.54m (8' 4")	2.54m (8' 4")	2.67m (8' 9")	2.67m (8'9 ")	3.1m	3m	2.65m (8'9")	
<b>Anzahl der Messer</b>	40	36	32	24	24	20	12	16	16	12
<b>Anzahl der Rotoren</b>	10	9	8	6	6	5	3	4	4	3
<b>Leistung (PS)</b>	150-200	140-190	100-150	100-150	100-150	70-120	70-120	60-110	50-100	50-100
<b>Zapfwellen-U/min</b>	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	540-1000 1000 (FM)	540 1000 (FM)
<b>Messergeschwindigkeit</b>	77.5m/s	58m/s	77.5m/s	77.5m/s	77.5m/s	77.5m/s	74m/s	75m/s	75m/s	77.5m/s
<b>Schnitthöhe</b>	55-170mm	2" to 6 3/4"	55-170mm	55-170mm	55-170mm	55-170mm	20-250mm	20-250mm	20-250mm	20-250mm
<b>Gewicht (kg)</b>	2050	1900	1700	1400	1265	1120	890	945	785	600

**EU-Konformitätserklärung  
Richtlinie 2006/42/EG**

Name des Herstellers: Major Equipment Ltd  
Adresse: Coolnaha, Ballyhaunis, Co. Mayo, Rep of Ireland  
  
Tel. +353949630572  
Fax +353949630788

*erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt:*

**Maschinenbeschreibung und Funktion:** Rotationsmäher mit vertikalen Achsen, der das Gras schneidet, damit es anschließend in die Maschine aufgenommen werden kann.


**Modell:** Cyclone Hochleistungsmäher (MJ30 & MJ31)

**Typ:** \_\_\_\_\_ **Seriennummer:** \_\_\_\_\_

Technische Dokumentation erstellt von: Alex Kolchanov (c/o Major Equipment Ltd)

- **THE SUPPLY OF MACHINERY (SAFETY) REGULATIONS 2008.**
- **S.I. No. 299 of 2007**, Safety, Health and Welfare at Work (General Application) Regulations 2007 (Ireland).
- **Health & Safety at Work, etc. Act 1974 (c.37) (UK).**
- **EN ISO 14121-1: 2007** 'Safety of machinery. Principles for risk assessment'.
- **EN 745** - Agricultural Machinery - Rotary Mowers and Flail Mowers - Safety.
- **EN ISO 13857** - Safety of machinery: Safety distances to prevent hazard zones being reached by upper and lower limbs.

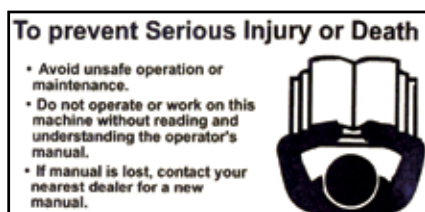
Im Namen von Major Equipment Intl Ltd. erklären wir, dass diese Maschine bei korrekter Installation, Wartung und Nutzung für den vorgesehenen Zweck allen Gesundheitsschutz- und Sicherheitsauflagen der oben genannten Regelwerke entspricht.

Unterschrift:  \_\_\_\_\_ Ort: Coolnaha, Ballyhaunis, Co. Mayo, Rep of Ireland  
Datum: 14/11/2018  
Name: John Murphy  
Position: Leitender Direktor

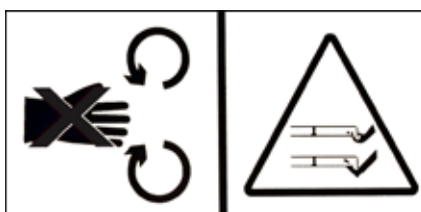
## Maschinensicherheitsetiketten

Die in diesem Abschnitt aufgeführten Maschinensicherheitsetiketten sind an wichtigen Stellen Ihrer Maschine angebracht, um die Aufmerksamkeit auf mögliche Sicherheitsrisiken zu lenken.

Auf Ihren Maschinensicherheitsetiketten werden die Wörter GEFAHR, WARNUNG und ACHTUNG zusammen mit diesem Sicherheitswarnsymbol ausgeschrieben. GEFAHR bezeichnet hierbei die schwerwiegendsten Risiken.



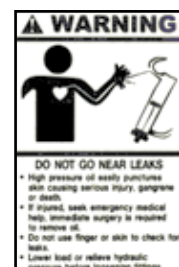
Lesen Sie das Handbuch, um Verletzungen zu vermeiden.



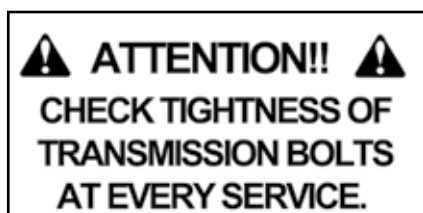
Gefahr durch rotierende Messer



Gefahr des Verfangens mit der Zapfwelle - Halten Sie Abstand von den Zapfwellen-Antriebssträngen



Gefahr von hohem Öldruck



Überprüfen Sie die Spannung der Transmission



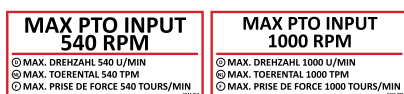
Fetten Sie die Zapfwellenrohre ein



Überprüfen Sie die Schrauben



Schmieren



Maximaler Zapfwelleneingang

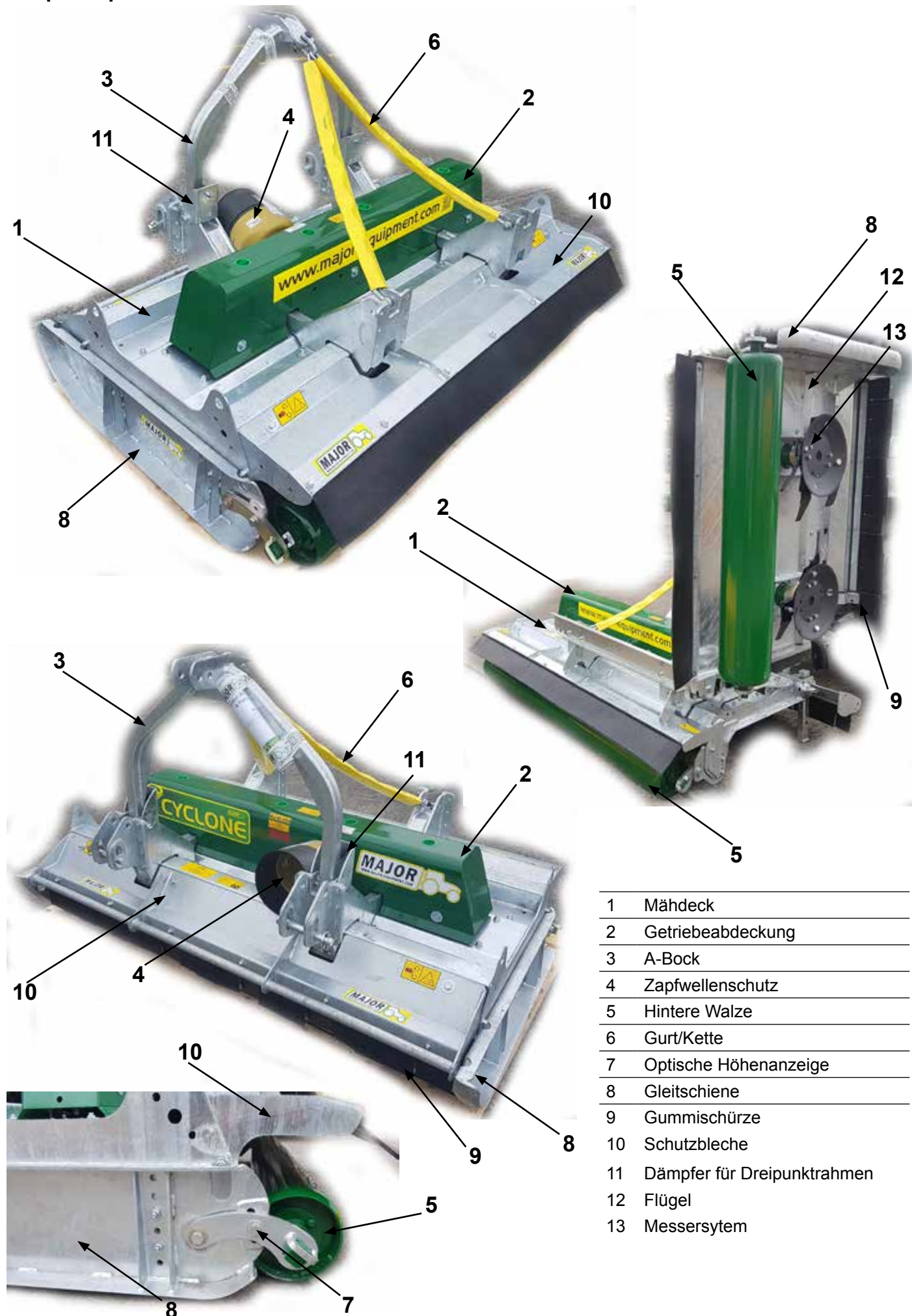


Schalten Sie den Antrieb in Transportstellung nicht ein



Gefahr durch freibewegliche Teile

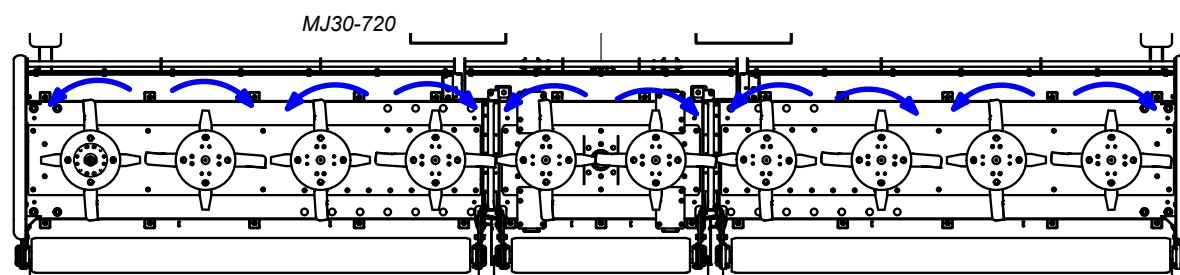
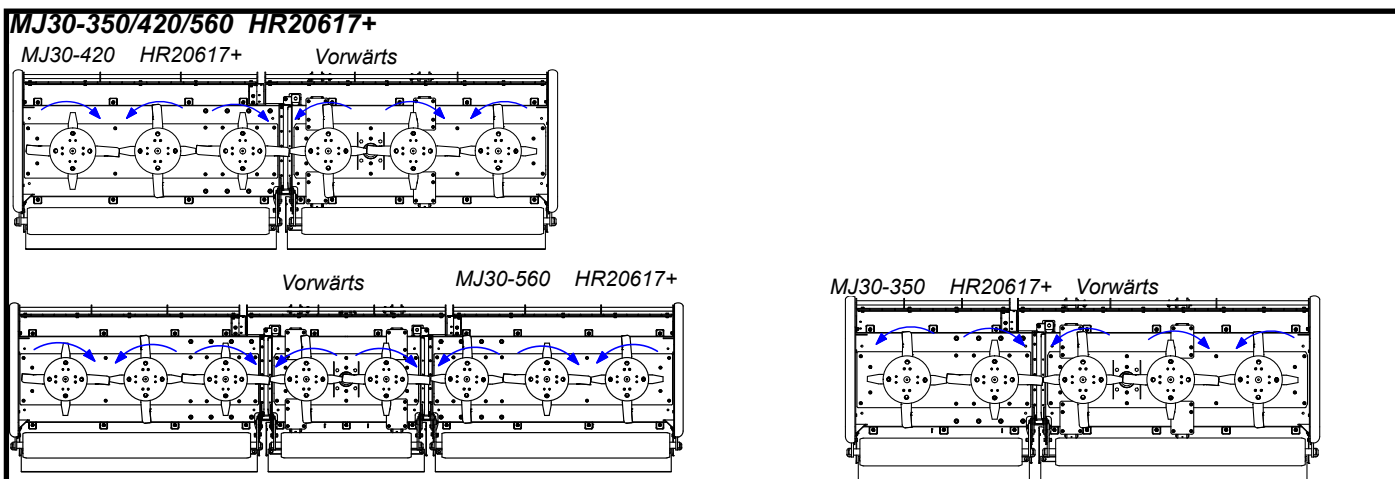
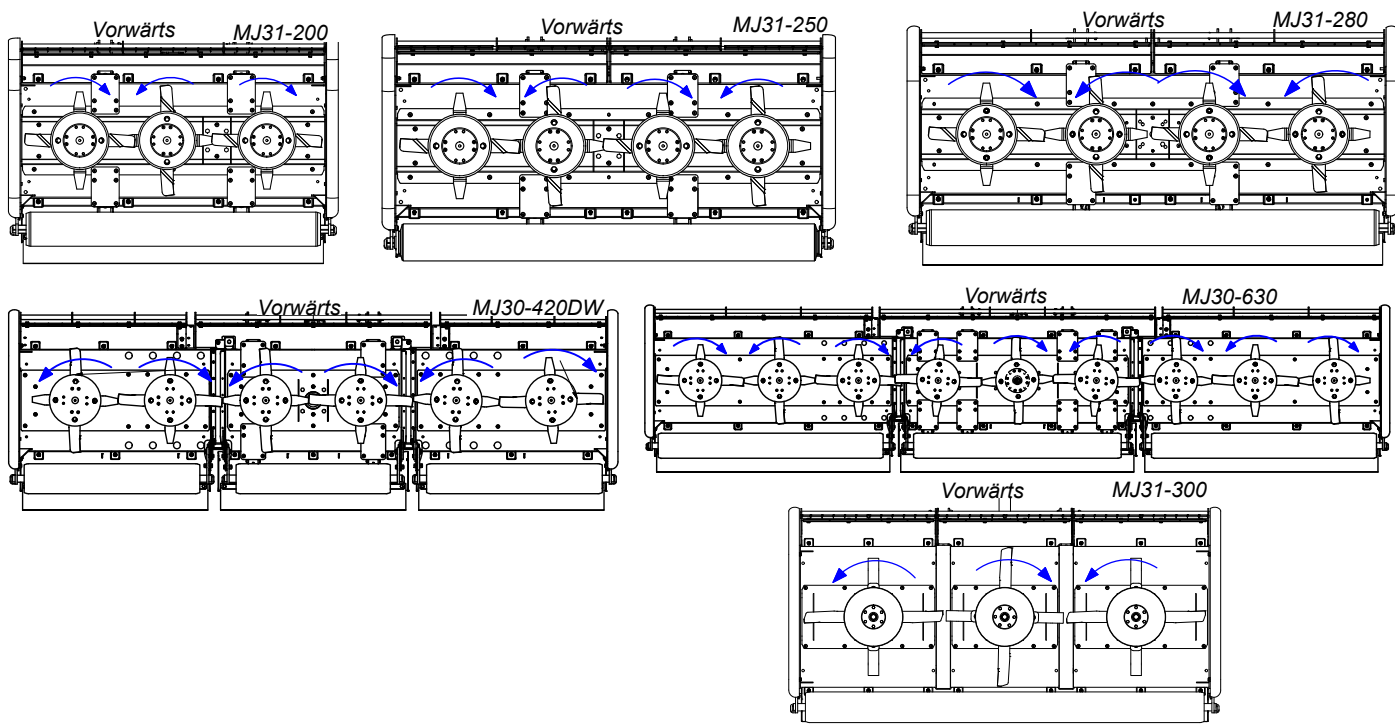
# Hauptkomponenten



1	Mähdeck
2	Getriebeabdeckung
3	A-Bock
4	Zapfwellenschutz
5	Hintere Walze
6	Gurt/Kette
7	Optische Höhenanzeige
8	Gleitschiene
9	Gummischürze
10	Schutzbleche
11	Dämpfer für Dreipunktrahmen
12	Flügel
13	Messersystem

# Messer-Rotation

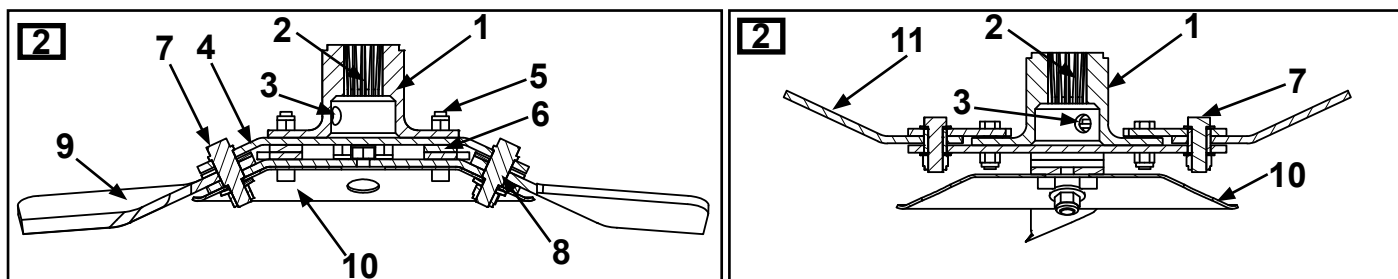
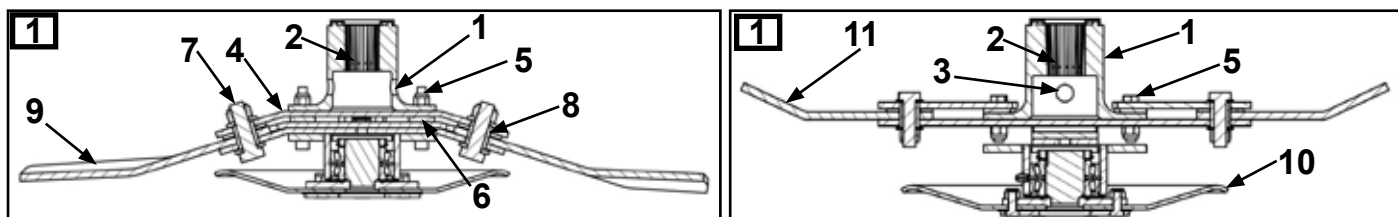
Messer-Rotation von unten gesehen



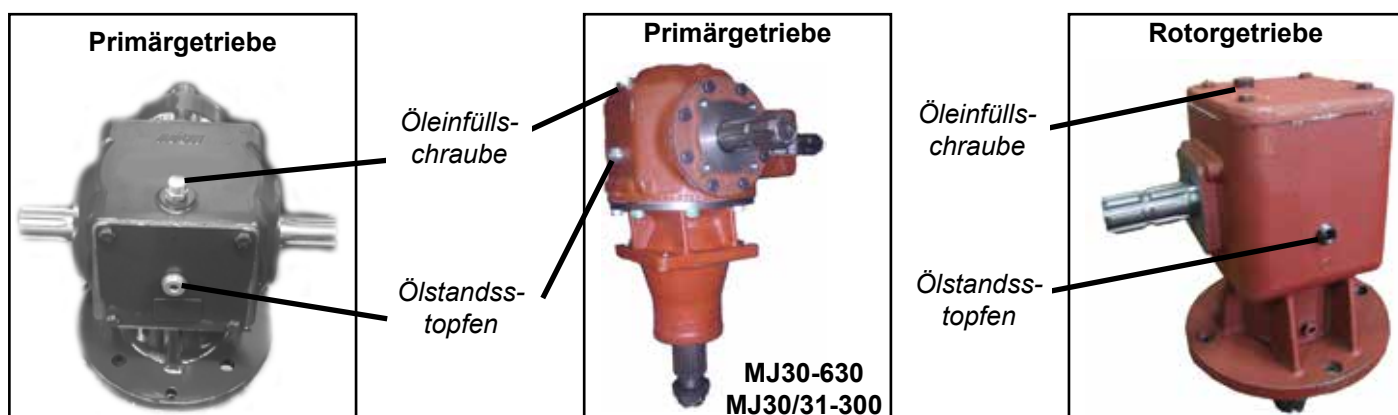
## Messersystem

Eine vollständige Aufschlüsselung der Messerbaugruppe finden Sie im Abschnitt Ersatzteile in dieser Broschüre.

1 Messerhalterung	7 Messer-Drehzapfenschraube
2 Getriebe-Abtriebswelle	8 Messer-Drehbuchse
3 Getriebesplint	9 Messer
4 Messerrücken	10 Unterbodenplatte
5 Messerrücken-Schraube	11 Überlappendes Messer
6 Messerrücken-Abstandsring	



## Getriebe für die Antriebstechnik



# Betrieb der Maschine

## Verbinden der Maschine mit dem Traktor



Koppeln Sie die Maschine grundsätzlich auf einem ebenen Untergrund an den Traktor an bzw. vom Traktor ab. Dadurch lassen sich gefährliche Bewegungen verhindern. Erlauben Sie niemandem den Aufenthalt zwischen Traktor und Maschine.

### Einzeldeck

1. Stellen Sie die beiden Hubarme am Traktor parallel zueinander.
2. Verkuppeln Sie die unteren Verbindungsarme mit dem Trommelmäher und verbinden Sie dann die obere Verbindung und die Zapfwelle. Vergewissern Sie sich, dass die Arretierstifte fest sitzen.
3. Senken Sie den Trommelmäher in Betriebsposition ab und justieren Sie die obere Verbindung, sodass das Fangband durchhängt und der Trommelmäher unter verschiedenen Bodenbedingungen gleichmäßig arbeiten kann.
4. Überprüfen Sie die Länge der Zapfwelle wie vorstehend beschrieben. Schließen Sie die Zapfwelle an.  
Vergewissern Sie sich, dass die Sperrketten der Zapfwelle verankert sind, um zu verhindern, dass sich die Zapfwellen-Schutzabdeckung dreht.
5. Schließen Sie die Hydraulikschläuche an die entsprechenden Anschlüsse an (nur bei ausgewählten Modellen).

### Geflügelte Modelle

1. Justieren Sie den Kupplungszapfen des Traktors auf etwa 400 mm vom Ende der Zapfwelle des Traktors.
2. Justieren Sie die Zugöse des Trommelmähers auf die Höhe der Zugstange des Traktors und achten Sie dabei besonders darauf, dass die beiden Höhenverstellungsschrauben am Verstellbügel so weit wie möglich voneinander entfernt sind. Damit die Maschine sicher und korrekt betrieben werden kann, sollten Sie jetzt die Höhe der Zugöse sorgfältig einstellen.
3. Verbinden Sie die Maschine mit dem Traktor. Vergewissern Sie sich, dass sich niemand zwischen dem Traktor und dem Trommelmäher aufhält.
4. Überprüfen Sie die Länge der Zapfwelle wie vorstehend beschrieben. Schließen Sie die Zapfwelle an.  
Vergewissern Sie sich, dass die Sperrketten der Zapfwelle verankert sind, um zu verhindern, dass sich die Zapfwellen-Schutzabdeckung dreht.
5. Schließen Sie die Hydraulikschläuche an die entsprechenden Anschlüsse an (nur bei ausgewählten Modellen).

## Transportposition



Warten Sie vor dem Anheben der Maschine, bis das Getriebe und die Messer vollständig zum Stillstand gekommen sind. Während des Transports der Maschine sollte die Zapfwelle getrennt sein.

1. Vergewissern Sie sich, dass die Maschine in der oben beschriebenen Weise an den Traktor angekoppelt wurde. Vergewissern Sie sich, dass die Feststellbremse des Traktors angezogen ist.
2. Vergewissern Sie sich, dass die beweglichen Teile zum Stillstand gekommen sind, und bringen Sie dann die Maschine mithilfe der Hydrauliksteuerung in die Transportposition.
3. Während des Transports und wenn die Maschine angehoben wird, muss die Hebeeinrichtung so eingestellt werden, dass sich die Maschine 250 mm über dem Boden befindet.

### Transportposition (nur an klappbaren Geräten)



Die Transportriegel, der Transportsicherungsstift und die Arretierung des Zugstangenkolbens müssen beim Transport der Maschine stets an den dafür vorgesehenen Stellen angebracht sein. Dadurch wird Druck vom Hydrauliksystem genommen. Beim Verzicht auf den Einsatz der Sicherheitsvorkehrungen besteht die Gefahr einer mechanischen Beschädigung der Maschine und der Verletzung von Menschen.



Die Transportgeschwindigkeit von gezogenen Modellen sollte 25 km/h nicht überschreiten

## Unterlenker Position



## Bedienung der Maschine / Mähen



Achten Sie stets darauf, dass Ihre Arme und Beine nicht unter die Maschine geraten, während sich die Rotoren drehen. Nach dem Lösen der Zapfwelle können sich die Rotoren noch bis zu einer Minute weiterdrehen.



Während Sie mit dieser Maschine arbeiten, darf die Drehzahl der Zapfwelle die im Abschnitt "Technische Daten" dieser Broschüre angegebene Drehzahl nicht überschreiten. Koppeln Sie die Maschine grundsätzlich auf einem ebenen Untergrund an den Traktor an bzw. vom Traktor ab. Dadurch lassen sich gefährliche Bewegungen verhindern.



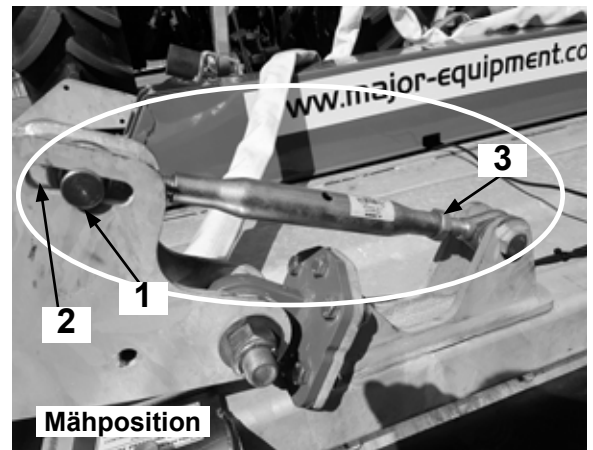
Erlauben Sie niemandem den Aufenthalt zwischen Traktor und Maschine. Vergewissern Sie sich, dass die Maschine in der oben beschriebenen Weise an den Traktor angekoppelt wurde.

1. Spannen Sie die Maschine wie oben beschrieben ein.
2. Bringen Sie die Abstellstütze an dem dafür vorgesehenen Stutzen seitlich unterhalb der Zapfwelle an.
3. Vergewissern Sie sich, dass die Zapfwellenstütze heruntergeklappt ist.
4. Überprüfen Sie, dass die Zapfwelle korrekt an der Kerbverzahnung des Traktors angebracht ist.
5. Heben Sie die Maschine mit der Hydrauliksteuerung an.
6. Klappen Sie die Arretierungen der Achse und des Zugstangenkolbens ein.
7. Senken Sie die Maschine mit der Hydrauliksteuerung ab.
8. Vergewissern Sie sich, dass sich keine Menschen im Umfeld aufhalten und bringen Sie die Ausleger-Transportriegel wieder an. Senken Sie die Ausleger mit der Hydrauliksteuerung ab. Vergewissern Sie sich, dass der Hydraulikkolben vollständig geschlossen ist.
9. Starten Sie die Traktoren-Zapfwelle mit einer niedrigen Drehzahl.
10. Bauen Sie die Betriebsgeschwindigkeit langsam auf, wählen Sie einen geeigneten Vorwärtsgang aus und beginnen Sie mit den Mäharbeiten.

### Top Link position (flotation restrictor)

To set the top links into mowing position lower the wings on level ground. Adjust the top link so the pin (1) is located in the middle of the slot (2). Lock the position by tightening the lock nut (3).

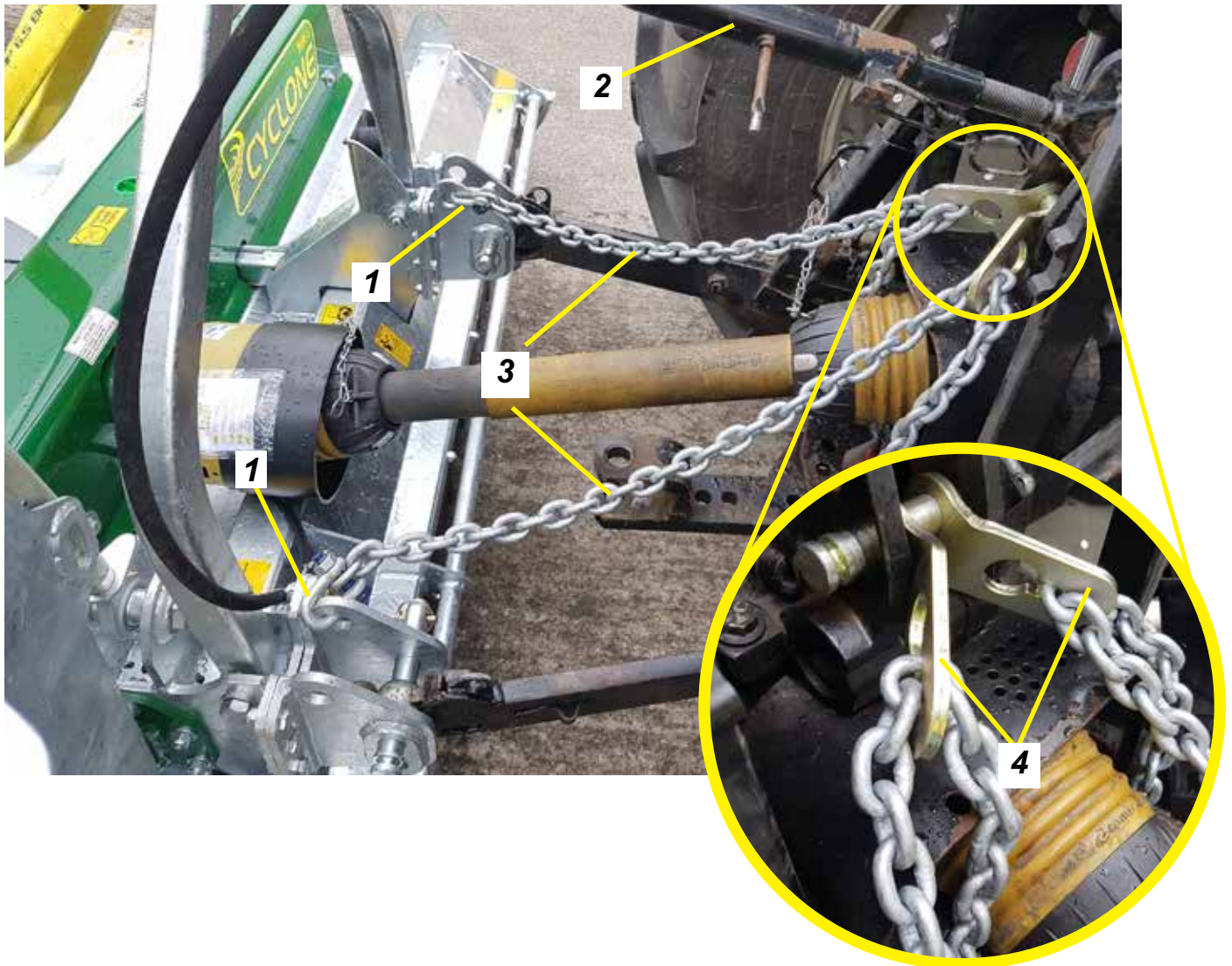
Top links limit the wing lift and prevent damage to wing PTO shafts and gearboxes.



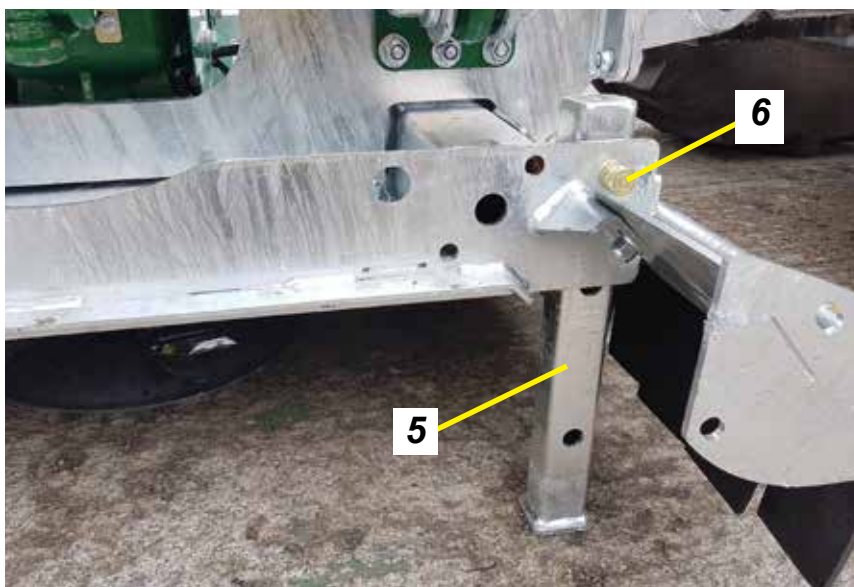
## Optionale Einstellungen

Kontrollketten können eingebaut werden, um die Stabilität der Maschine zu gewährleisten. Bitte sorgen Sie dafür, dass die Ketten so wie gezeigt montiert werden:

Montieren Sie die Ketten zum einen am Oberlenkerbolzen des Traktors und zum anderen mit den Schäkeln an den Aufnahmepunkten der Maschine. Passen Sie mit Hilfe der Lochplatten die Länge entsprechend an.



Der Stützfuß muss installiert und durch den Bolzen gesichert werden, bevor die Maschine abgestellt wird.



1	Schäkel
2	Oberlenker
3	Sicherungskette
4	Lochplatte
5	Stützfuß
6	Sicherungsbolzen

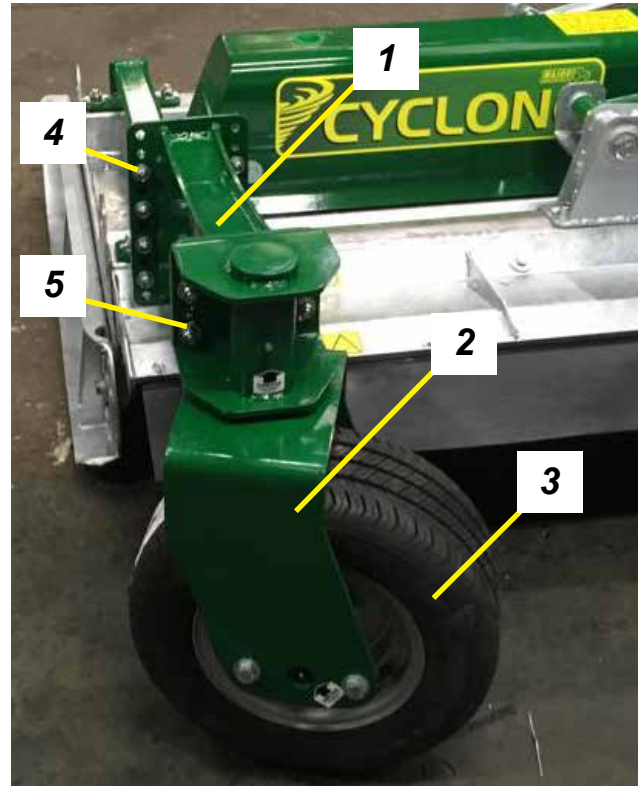
## Lenkrolle (falls vorhanden)



Führen Sie die Einstellungen immer auf ebenem Gelände bei abgekoppelter Zapfwelle durch.

Die Höhe der Lenkrollen ist verstellbar. Lösen Sie dazu die Befestigungsschrauben der Lenkrollenarme, bringen Sie den Arm in die gewünschte Position und sichern Sie ihn durch Anziehen der Schrauben. Wiederholen Sie die Schritte für alle anderen Räder der Maschine.

1	Lenkrollenarm
2	Lenkrollengabel
3	Lenkrolle
4	Befestigungsschrauben für Lenkrollenarme
5	Befestigungsschrauben für Lenkrollenarme



## Einrichtung von Rollen und Gleitschienen

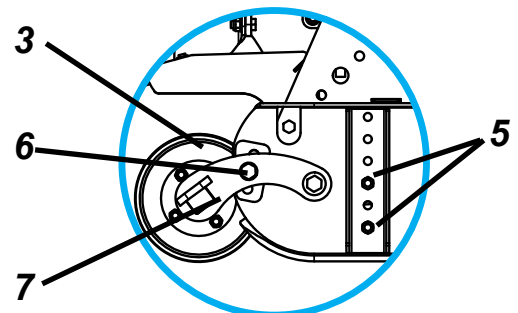
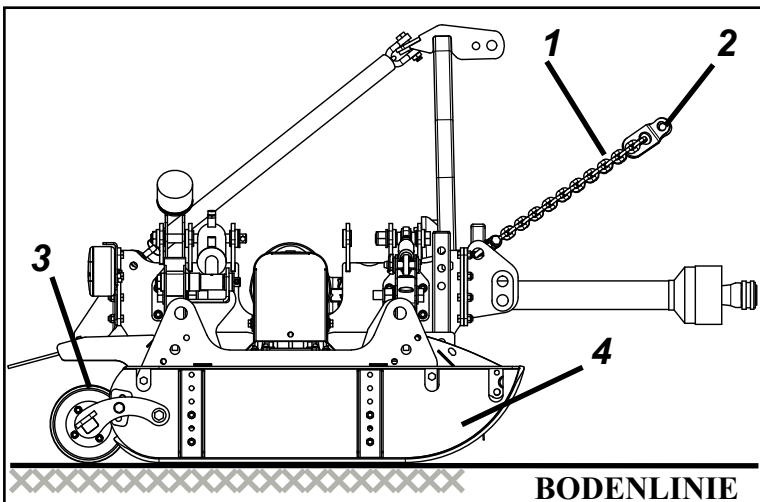


Führen Sie die Einstellungen immer auf ebenem Gelände bei abgekoppelter Zapfwelle durch.

Rollen und Gleitschienen dürfen sich nicht von der Maschine lösen.

1. Die Höhe der Gleitschienen kann durch Anordnen in verschiedenen Einstellschlitzten angepasst werden.
2. Die Rollenposition muss an die Arbeitsbedingungen angepasst werden.
3. Vergewissern Sie sich, dass die Maschine immer parallel zum Boden läuft. Der vordere Teil der Maschine darf nicht tiefer liegen als der hintere. Schließen Sie bei Bedarf die Kontrollketten wie vorstehend beschrieben an und stellen Sie sie ein. Arretieren Sie die Traktorarme in Position, wenn keine Kontrollketten verwendet werden.

1	Kontrollketten
2	Ketteneinsteller
3	Rolle
4	Gleitschiene
5	Gleitschieneneneinstellungsschlitze
6	Rollenhöhe-Einstellschlitze
7	Rollenschwenkarm



# Wartung

Um Ihre MAJOR-Maschine in einem guten Betriebszustand zu halten, muss eine regelmäßige Wartung durchgeführt werden. Nur kompetente und fachkundige Personen, die diese Betriebsanleitung vollständig gelesen und verstanden haben, dürfen Wartungsarbeiten an dieser Maschine durchführen. Es ist wichtig, abgenutzte Teile sofort durch Major-Original-Ersatzteile zu ersetzen. Diese Teile werden nach den gleichen Spezifikationen wie die Maschine hergestellt und liefern das bestmögliche Ergebnis. Major-Original-Ersatzteile können bei MAJOR oder Ihrem lokalen MAJOR-Händler bezogen werden.

Alle Wartungskontrollen und -arbeiten müssen auf einem festen, ebenen Gelände durchgeführt werden. Vor allen Reinigungs-, Schmierungs- und Wartungsarbeiten muss die Maschine grundsätzlich vom Traktor abgekoppelt werden. Wenn Arbeiten unterhalb der Maschine durchgeführt werden müssen, stellen Sie sicher, dass die Stützen, Wagenheber, Ständer, Hebezeuge oder Kräne die Maschine sicher tragen können.

Wenn in Notfällen Arbeiten an der Maschine verrichtet werden müssen, während diese mit dem Traktor verbunden ist, müssen Sie den Motor des Traktors abstellen, den Schlüssel von der Zündung abziehen, die Feststellbremse anziehen und die Zapfwelle ausschalten. Ein Beispiel für eine solche Notsituation ist eine vollständige Blockade der Maschine im Feld. Um die Blockade zu beheben, folgen Sie den oben beschriebenen Sicherheitsschritten und beheben Sie die Blockade. Es dürfen keine Seile, Schnüre oder Drähte um die Rotoren gewickelt sein.

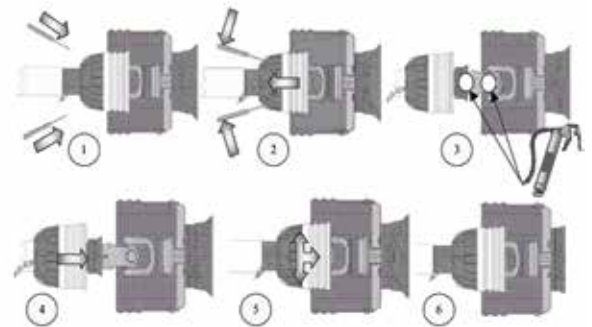
## Maschinenlagerung

Um die Betriebsdauer Ihrer Maschine zu verlängern, sollte sie in einer trockenen Umgebung gelagert werden. Waschen Sie insbesondere den Unterboden der Maschine gründlich ab, bevor Sie die Maschine einlagern, und stellen Sie sicher, dass kein Gras oder Schmutz an der Maschine verbleibt. Schmieren Sie alle Gelenkpunkte mit Schmierfett vom Typ EP2. Überprüfen Sie die Maschine auf Ölleckagen und beheben Sie diese gegebenenfalls. Alle Teile der Maschine mit beschädigter Lackierung/verzinkter Oberfläche müssen lackiert werden.

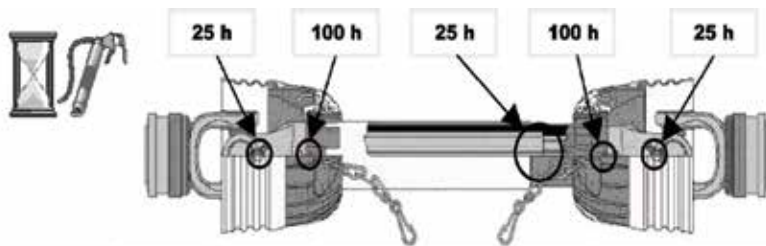
## Zapfwellenwartung

Abnahme der Schutzabdeckung und Schmieren der Gabelenden

1. Ziehen Sie die Verriegelungslaschen zurück.
2. Ziehen Sie die Zapfwellen-Abdeckung zurück.
3. Schmieren Sie die abgebildeten Schmierpunkte.
4. Bringen Sie die Abdeckung wieder an.
5. Lassen Sie sie in der richtigen Stellung einrasten.
6. Überprüfen Sie die Kettenglieder auf Festigkeit.



## Schmierintervalle der Zapfwelle

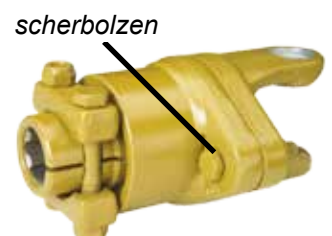


## Austausch des Scherbolzens (wenn nötig)

1. Schieben Sie die Gabelabdeckung zurück.
2. Schlagen Sie den Scherbolzen mithilfe von Hammer und Meißel heraus.
3. Richten Sie die Öffnungen korrekt aus und setzen Sie den neuen Scherbolzen ein. (Verwenden Sie ausschließlich MAJOR Ersatz-Scherbolzen)
4. Schieben Sie die Gabelabdeckung wieder in ihre Position



Bringen Sie die Zapfwelle mit dem angeschlossenen Scherbolzen-Ende/ Rutschkupplung am maschinen an, wie auf der Zapfwellen-Abdeckung angegeben.



## Übertragungsbolzen

Alle Muttern und Bolzen des Getriebes einschließlich der Gummikupplungen, Sterngetriebe, Zapfwellen und Getriebekästen sollten in folgenden Abständen nach dem Mähen auf ihren festen Sitz überprüft werden.

Erste 50 Morgen

Erste 100 Morgen

Erste 250 Morgen

Und nach jeweils weiteren 250 Morgen.

## Walze

Überprüfen Sie am Ende jeder Saison den Zustand des Achsstummels. Der Rollenstummel muss sich frei und ohne übermäßiges Lagerspiel drehen lassen. Nehmen Sie ggf. das Achsstummelende ab und stellen Sie die Dichtheit der Lager ein.

## Austausch von Verschleißteilen

Messer, Messerrücken, Messerbuchsen, Messerschrauben und Muttern müssen regelmäßig auf Verschleiß und Defekte überprüft werden. MAJOR empfiehlt, die Messerbaugruppen alle 40 Betriebsstunden einer Sichtprüfung zu unterziehen. Dieses Intervall kann sich je nach den Betriebsbedingungen ändern.

Ersetzen Sie beschädigte oder abgenutzte Teile sofort, da dies zu Messerbrüchen und Schäden an der Ausrüstung oder zu Verletzungen des Bedieners und anderer Personen in der Nähe führen kann.

Stumpfe Messer müssen geschärft oder ersetzt werden, andernfalls lässt die Schnittqualität nach, und der Stromverbrauch des Traktors steigt.



Wenn die Maschine mit Rädern ausgestattet ist, müssen die Radmutter täglich überprüft werden. Der Luftdruck in den Luftreifen muss auf 2 Bar gehalten werden. Vollräder müssen auf Verschleiß und Beschädigungen geprüft und gegebenenfalls unverzüglich ersetzt werden.



ANMERKUNG: VERGEWISSEN SIE SICH NACH DER WARTUNG DES GETRIEBES, DASS MESSERROTATION UND ZEITGEBUNG WEITERHIN KORREKT SIND.



Gehen Sie beim Warten oder Trennen von Komponenten der Maschine vorsichtig vor. Baugruppen und Teile, wie z. B. Klingenbaugruppen, Getriebe, Rollen, Schutzvorrichtungen, Kufen, Räder usw., können bis zu 100 Kilogramm wiegen und müssen vor dem vollständigen Lösen von der Maschine ausreichend abgestützt werden.

## Beseitigen von Blockaden



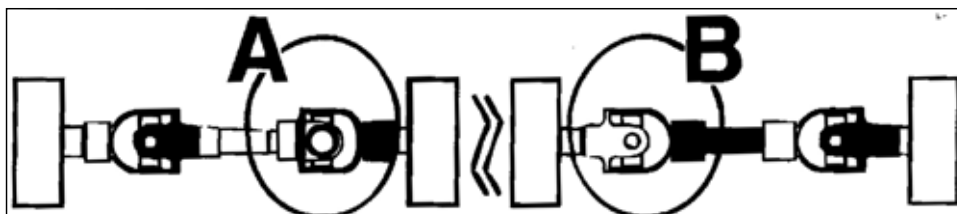
Tragen Sie beim Beseitigen von Blockaden immer eine geeignete Schutzausrüstung (PSA).

Gehen Sie bei einer Blockade der Messer wie folgt vor:

1. Bringen Sie die Maschine (einschließlich der oberen Verbindungen) in die Transportposition.
2. Stellen Sie den Traktor auf ebenem Boden ab, schalten Sie den Motor aus und ziehen Sie den Zündschlüssel ab.
3. Ziehen Sie die Handbremse an und trennen Sie die Zapfwelle.
4. Spülen Sie das überschüssige Material im Bereich der Messer mit einem Hochdruckreiniger ab. Falls kein Hochdruckreiniger zur Hand ist, ziehen Sie das Gras im Bereich der Messer mit der Hand heraus. Denken Sie daran, dass sich auch Draht um die Rotoren herumgewickelt haben könnte.

## Position der Zapfwellengabeln

Um sicherzustellen, dass nach einer Demontage des Flügelantriebs die Zapfwellen wieder korrekt ausgerichtet sind, beachten Sie bitte die untere Abbildung. Bei Fehlmontage kann beim Einklappen der Maschine ein Schaden an den Kreuzgelenken entstehen.



## Problembehebung

Fehler	Ursache	Behebung
Maschine wird blockiert	Material zu hoch und/oder zu viel Material	Die Fahrgeschwindigkeit verringern, aber die erforderliche Drehzahl vom Zapfwelleneingang einhalten
	Gras ist zu nass	Anhalten und warten, bis das Gras getrocknet ist
	Messer sind stumpf oder abgenutzt	Messer schärfen oder ersetzen
Ein Streifen ungemähten Rasens bleibt zurück.	Messer sind stumpf oder verbogen.	Zu feucht zum Mähen. Betrieb anhalten und warten, bis das Gras trockener geworden ist
	Träger-U/min. zu niedrig	Verwenden Sie den korrekten Zapfwellengang.
	Feldbedingungen so feucht, dass die Traktorreifen Gras in den Schlamm drücken	Zu feucht zum Mähen. Stellen Sie den Betrieb ein und warten Sie auf trockenere Bedingungen.
	Bodengeschwindigkeit zu hoch	Verringern Sie die Bodengeschwindigkeit durch Umschalten in einen niedrigeren Gang.
	Mögliche Materialanlagerungen unter dem Mäher.	Reinigen Sie den Mäher.
	Messer inkorrekt angebracht (Schnittkante gegen die Rotationsrichtung)	Wechseln Sie die Messer aus und achten Sie darauf, dass die Schnittkante in Rotationsrichtung ausgerichtet ist.
Material wird ungleichmäßig aus dem Mäher herausgeführt; Materialklumpen mit Mahd.	Material zu hoch und/oder zu viel Material.	Verringern Sie die Bodengeschwindigkeit, aber behalten Sie die 540 U/min an der Traktoren-Zapfwelle bei, oder mähen Sie in zwei Arbeitsgängen. Heben Sie den Mäher für den ersten Arbeitsgang an und senken Sie ihn im zweiten Arbeitsgang auf die gewünschte Schnitthöhe ab und mähen Sie in einem 90-Grad-Winkel zum ersten Durchgang.
Getriebe überhitzt sich.	Zu wenig Schmiermittel.	Füllen Sie das Öl auf den korrekten Ölstand nach.
	Falsches Schmiermittel.	Ersetzen Sie es durch das richtige Schmiermittel.
	Zuviel Gras/Rückstände um das Getriebe.	Entfernen Sie das Gras und andere Verunreinigungen aus der Maschine.
Messer/Kugeln schlagen auf dem Boden auf.	Der Mäher ist zu tief eingestellt.	Heben Sie den Mäher an - Justieren Sie die Räder neu.
	Das Feld ist uneben.	Mähen Sie das Feld in einem anderen Winkel.
	Das Feld ist zu feucht.	Stellen Sie den Betrieb ein und warten Sie auf trockenere Bedingungen.
Der Mäher schneidet nicht.	Scherbolzen abgesichert	Bringen Sie einen neuen Scherbolzen an.
Die Messer/Kugeln nutzen sich zu schnell ab.	Mähen unter sandigen Bedingungen.	Erhöhen Sie die Schnitthöhe.
	Mähen unter felsigen Bedingungen.	Erhöhen Sie die Schnitthöhe.
	Messer treffen auf den Boden	Erhöhen Sie die Schnitthöhe.
Der Mäher benötigt übermäßig Energie.	Zu schnelle Fahrt durch das Gras.	Verringern Sie die Fahrgeschwindigkeit.
	Die Messer treffen auf den Boden.	Heben Sie den Mäher an und justieren Sie die Räder neu.
	Messer sind stumpf oder abgenutzt.	Schärfen oder ersetzen Sie die Messer.
	Der Traktor ist zu klein.	Verwenden Sie einen Traktor mit größerer PS-Leistung.
Übermäßige Vibration	Überprüfen Sie die Getriebebolzen.	Ziehen Sie lose Bolzen an.
	Überprüfen Sie die Messer auf lose Muttern.	Ziehen Sie lose Muttern an.
	Messer gebrochen.	Tauschen Sie die Messer satzweise aus.
	Neue Messer oder Bolzen zusammen mit verschlissenen Messern oder Bolzen.	Tauschen Sie die Messer oder Bolzen satzweise aus.
	Transmission nicht korrekt aufeinander abgestimmt. Die Gabeln des Traktors und der Maschine müssen aufeinander abgestimmt sein.	Stimmen Sie die Transmission ab. Gegebenenfalls austauschen.
Maschine zu laut.	Verschlossene Lager.	Lager austauschen.
	Zu wenig Öl im Getriebe.	Überprüfen Sie den Ölstand und füllen Sie gegebenenfalls Öl nach.
	Lose Teile.	Überprüfen Sie, ob alle Bolzen festgezogen sind.
	Falsche U/min-Geschwindigkeit der Zapfwelle.	Überprüfen Sie die U/min. der Zapfwelle und stellen Sie sie gegebenenfalls nach.
	Rotoren verbogen oder gebrochen.	Ersetzen Sie verbogene oder fehlende Messer.
	Verbogene Zapfwelle	Überprüfen Sie die korrekte Ausrichtung der Zapfwellen.
		Überprüfen Sie, ob die Ausgangswellen der Antriebsstränge verbogen sind.
		Überprüfen Sie die Ausrichtung der Transmission zwischen den Getriebesträngen.

Getriebe verliert Öl.	Beschädigter Dichtring	Tauschen Sie den Dichtring aus.
	Verbogene Welle	Tauschen Sie Dichtring und Welle aus.
	Welle im Dichtringbereich aufgeraut.	Tauschen Sie die Welle aus oder reparieren Sie sie.
	Dichtring falsch angebracht.	Tauschen Sie den Dichtring aus.
	Dichtring sitzt locker in seiner Fassung.	Tauschen Sie den Dichtring aus oder bringen Sie eine Dichtmasse an der Außenfläche des Dichtrings an.
	Zu hoher Ölstand.	Ziehen Sie Öl ab, bis der korrekte Ölstand erreicht ist.
	Loch im Getriebegehäuse.	Tauschen Sie das Getriebe aus.
	Dichtring beschädigt	Tauschen Sie den Dichtring aus.
	Lose Bolzen	Ziehen Sie die Bolzen an.

## Schmierplan

Verwenden Sie Schmierfett vom Typ EP2 oder ein gleichwertiges Schmierfett.  
Verwenden Sie Öl entsprechend der Norm 85W/140.

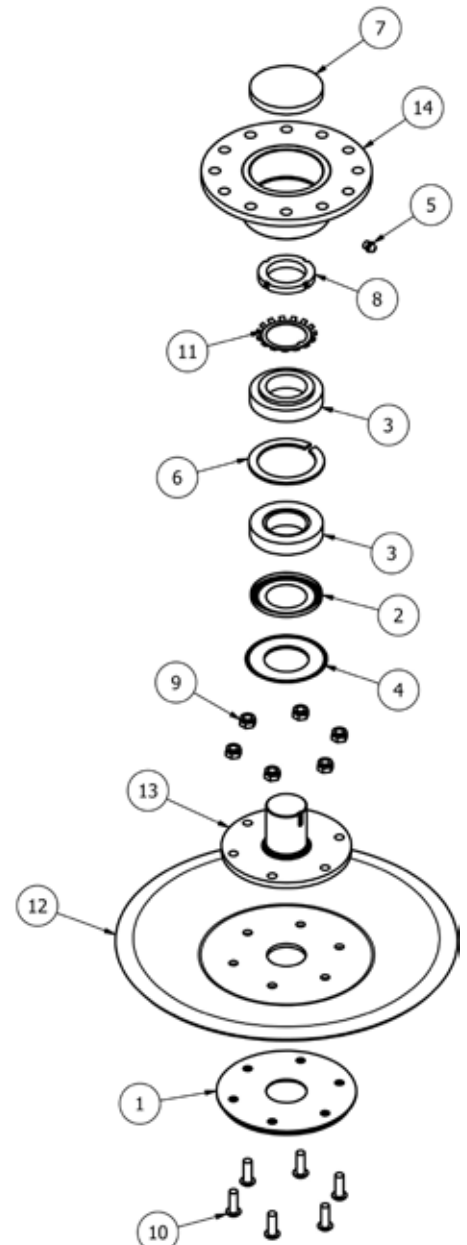
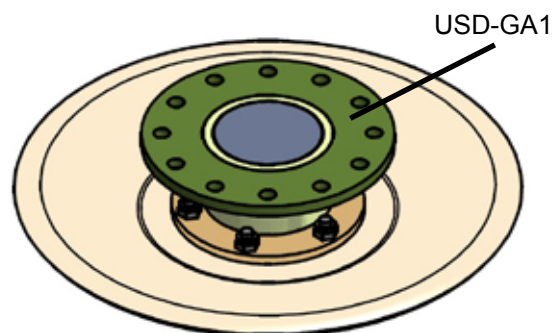
	Abschmi- erpunkte	Täglich	nach 25 Stunden	nach 40 Stunden	nach 80 Stunden	nach 150 Stunden	nach 400 Stunden
Alle Schmiernippel der Zapfwellen		●	●				
Zapfwellenrohre		●	●				
Schmiernippel der Klappgelenke	0/2/4	●		●			
Lager der Drehteller	0/3	●		●			
Gelenke der Hydraulikzylinder	0/1/2	●		●			
Lager der Laufrollen	2/4/6	●		●			
Lenkrollen-Drehgelenk	0/2/4/6				●		
Lenkrollenachse	0/2/4/6				●		
Ölstand in den Getrieben prüfen					●		
Öl in Getrieben ersetzen							●

## Laufteller

Die Scheibe sollte sich frei drehen können; leichte Bewegungen in den Lagersitzen sind normal.

**Um das Lager nachzuspannen gehen Sie bitte wie folgt vor:**

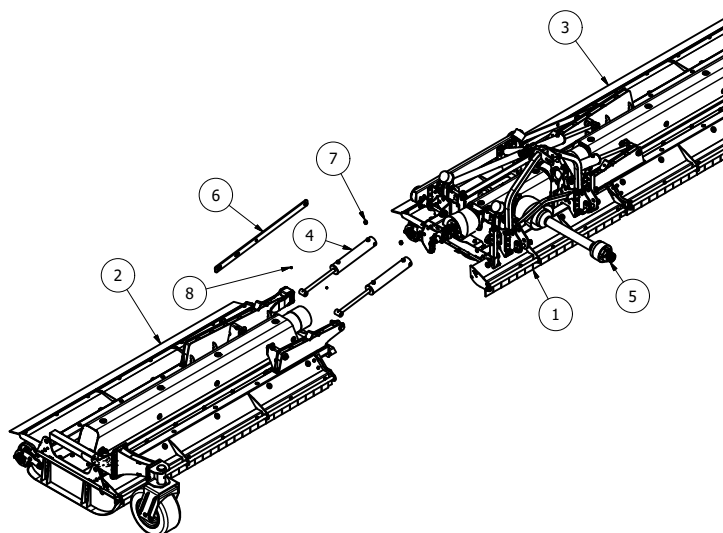
- - entfernen Sie den zusammengebauten Teller (USD-GA1) von der Maschine
- - entfernen Sie den Dichtungsdeckel (Artikel 7)
- - anziehen der Kontermutter (Artikel 8) bei Bedarf
- - montieren Sie wieder den Dichtungsdeckel
- - montieren Sie das Bauteil (USD-GA1) wieder an die Maschine



## **Spare Parts - CYCLONE**

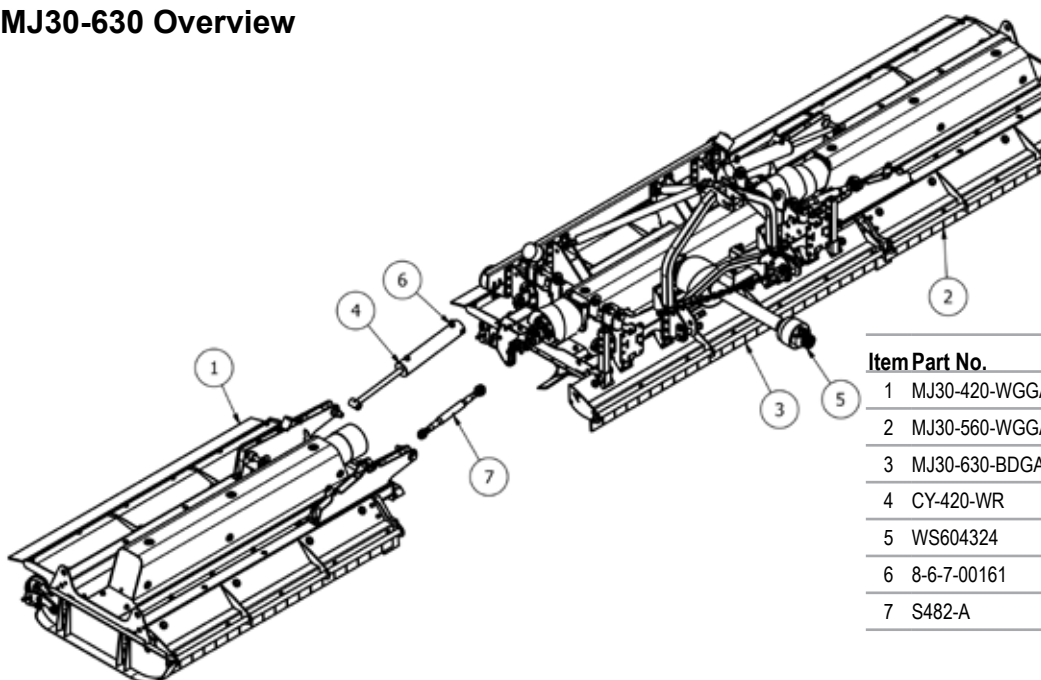
**MJ30-720**  
**MJ30-630**  
**MJ30-560**  
**MJ30-420**  
**MJ30-420DW**  
**MJ30-350**  
**MJ31-300**  
**MJ31-280**  
**MJ31-250**  
**MJ31-200**

## MJ30-720 Overview



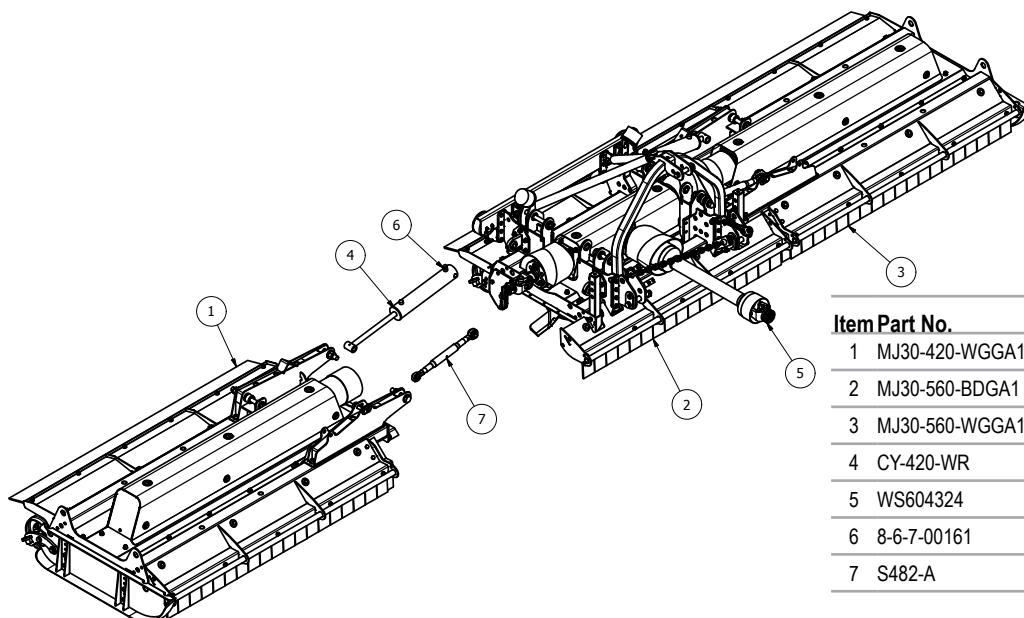
Item Part No.	Description	Qty
1 MJ30-720-BDGA1	720 CYCLONE BODY ASSY	1
2 MJ30-720-WGGA1	720 CYCLONE WING ASSY	1
3 MJ30-720-WGGA1LH	720 CYCLONE WING (LH)	1
4 CY-420-WR	CYCLONE WING RAM	4
5 WS604324	WS-2500 SHEARBOLT / OR	1
6 MJ30-720-LK08	TRANSPORT LOCK	2
7 8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	4
7 851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	4

## MJ30-630 Overview



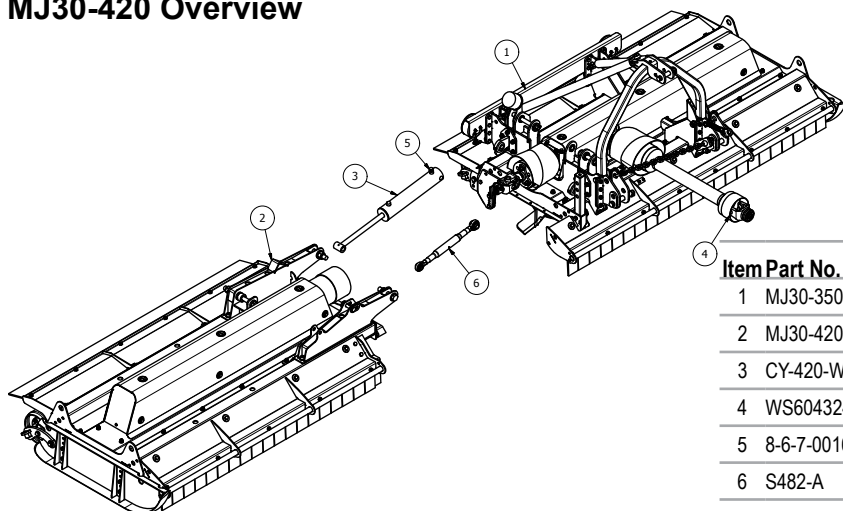
Item Part No.	Description	Qty
1 MJ30-420-WGGA1	420 CYCLONE WING ASSY	1
2 MJ30-560-WGGA1LH	560 CYCLONE WING (LH)	1
3 MJ30-630-BDGA1	630 CYCLONE BODY ASSY	1
4 CY-420-WR	CYCLONE WING RAM	2
5 WS604324	WS-2500 SHEARBOLT / OR	1
6 8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	2
7 S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	2

## MJ30-560 Overview



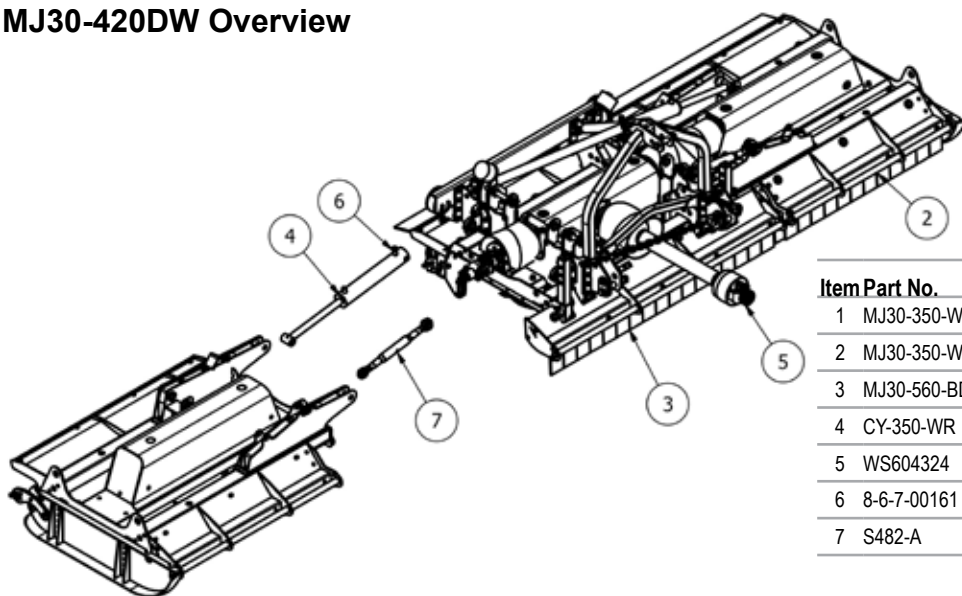
Item Part No.	Description	Qty
1 MJ30-420-WGGA1	420 CYCLONE WING ASSY	1
2 MJ30-560-BDGA1	560 CYCLONE BODY ASSY	1
3 MJ30-560-WGGA1LH	560 CYCLONE WING (LH)	1
4 CY-420-WR	CYCLONE WING RAM	2
5 WS604324	WS-2500 SHEARBOLT / OR	1
6 8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	2
7 S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	2

## MJ30-420 Overview



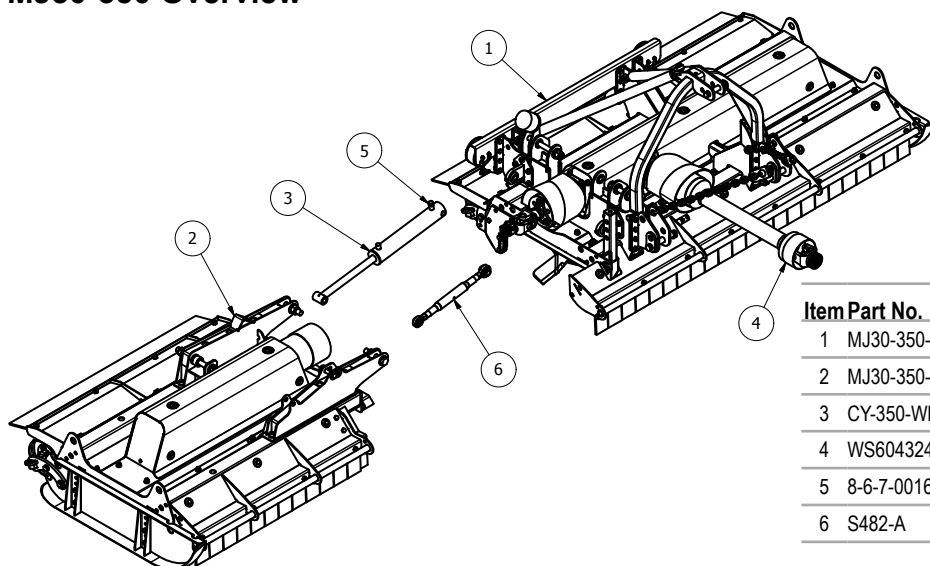
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-350-BDGA1	350 CYCLONE BODY ASSY	1
2	MJ30-420-WGGA1	420 CYCLONE WING ASSY	1
3	CY-420-WR	CYCLONE WING RAM	1
4	WS604324	WS-2500 SHEARBOLT / OR	1
5	8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	1
6	S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	1

## MJ30-420DW Overview



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-350-WGGA1	350 CYCLONE WING ASSY	1
2	MJ30-350-WGGA1LH	350 CYCLONE LEFT WING ASSY	1
3	MJ30-560-BDGA1	560 CYCLONE BODY ASSY	1
4	CY-350-WR	CYCLONE WING RAM	2
5	WS604324	WS-2500 SHEARBOLT / OR	1
6	8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	2
7	S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	2

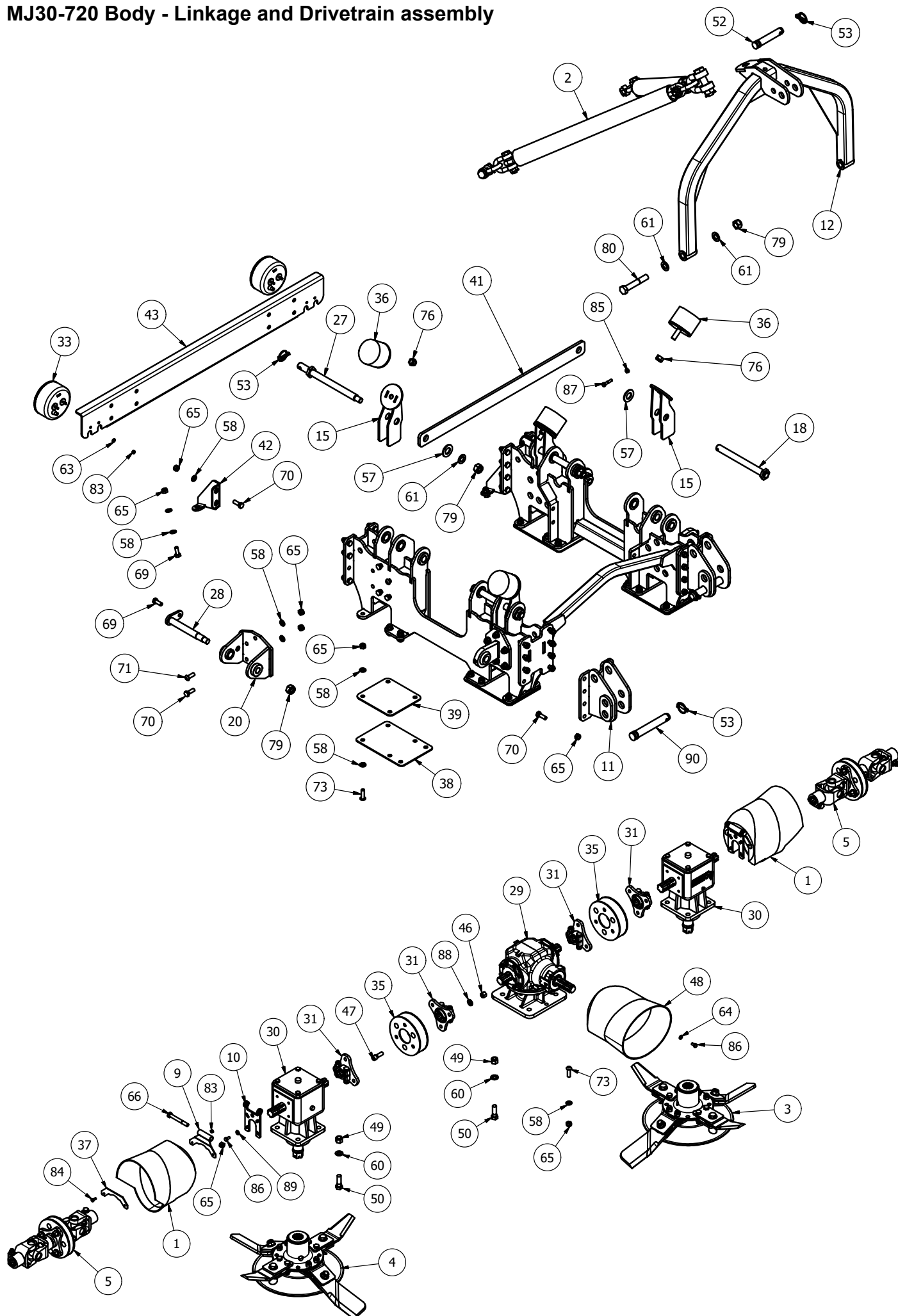
## MJ30-350 Overview



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-350-BDGA1	350 CYCLONE BODY ASSY	1
2	MJ30-350-WGGA1	350 CYCLONE WING ASSY	1
3	CY-350-WR	CYCLONE WING RAM	1
4	WS604324	WS-2500 SHEARBOLT / OR	1
5	8-6-7-00161	3/8" BREATHER PLUG (68085600)	1
6	S482-A	CAT 1-2 TOP LINK	1

This diagram is an exploded view of a mechanical assembly, likely a conveyor system component. It shows the main frame assembly at the top, a large rectangular plate (25) in the middle, and various sub-assemblies and individual parts at the bottom. The main frame assembly includes a motor (17), a drive pulley (36), and a series of rollers (19, 75, 65). The large plate (25) has four circular holes and is secured by four screws (65, 58, 58, 68). The sub-assemblies at the bottom include a roller assembly (8, 54, 44, 16, 70, 32, 14, 45, 23, 21, 7, 51, 53), a bracket assembly (34, 40, 69, 59, 26, 58, 88, 65, 76, 60, 72, 78, 45, 72, 22, 65, 13, 55, 77, 21), and various fasteners (65, 58, 68, 65, 59, 88, 67, 45, 23, 14, 75, 72, 60, 78, 45, 72, 22, 65, 13, 55, 77, 21, 51, 53). The diagram is a technical drawing with black lines on a white background, showing the relative positions and assembly relationships of the parts.

## MJ30-720 Body - Linkage and Drivetrain assembly



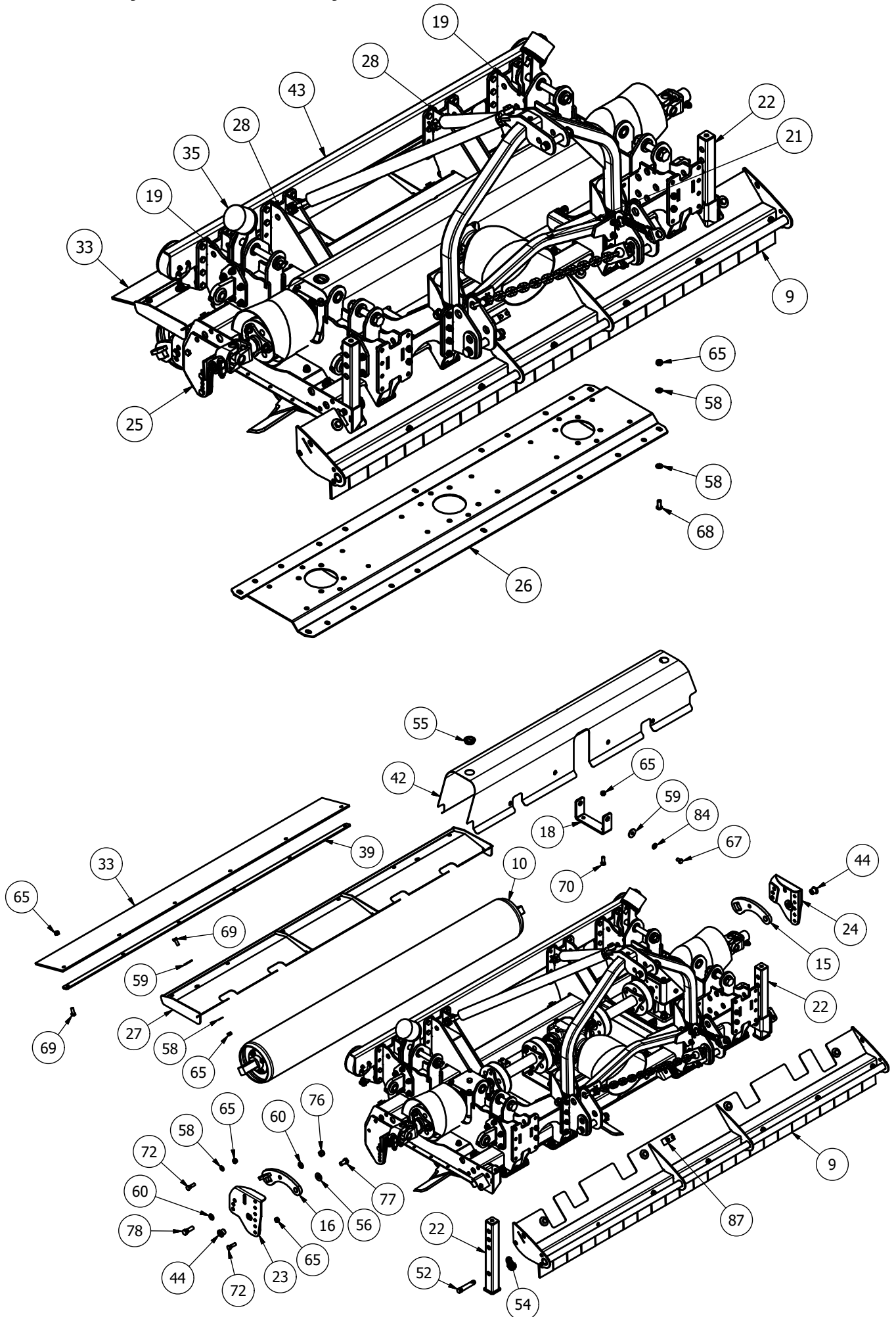
## MJ30-720 Body - Parts list

Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-350-CVR30	MODIFIED OVAL GUARD	2
2*	2500CM-STRP10	16mm HEAVY CHAIN SLING	1
3*	755-DCBLDHTX-L	755 BLADE (Anti_Clk)	1
4*	755-DCBLDHTX-R	755 BLADE (Clk)	1
5*	CYC-WDR01	WING DRIVE ASSY	2
6	MJ30-350-PVE01	WING PIVOT EYE	2
7*	MJ30-560-GRD20	560 BODY GUARD	1
8*	MJ30-560-ROLB01	560 BODY ROLLER	1
9	11RM-C10	COVER PIVOT	2
10	11RM-C11	COVER PIVOT	2
11	2800CM-LK	LOWER LINK MOUNT	2
12	3000T-AF-01	3000T A-FRAME	1
13	CYC-RPV01	PIVOT ARM	1
14	CYC-RPV01H	PIVOT ARM	1
15	MJ30-350-BF01	BUFFER STAND	4
16	MJ30-350-CVR20	GUARD BASE MOUNT	2
17	MJ30-350-LK01	LINKAGE/WING MOUNT	2
18	MJ30-350-LK30	PIVOT PIN	2
19	MJ30-350-LK40	LINKAGE TIE	1
20	MJ30-350-RHB03	HINGE MOUNT	2
21	MJ30-350-SD01	PARK STAND	2
22	MJ30-350-SKR01	CYCLONE REAR SKID	1
23	MJ30-350-SKR01H	REAR SKID	1
24	MJ30-560-BD01	560 CYCLONE BODY	1
25	MJ30-560-GRB01	TROUGH REINF' PANEL	1
26	MJ30-560-GRD01	BODY REAR GUARD	1
27	MJ30-720-LK05	PIVOT PIN	2
28	MJ30-RMH-27	PIVOT PIN	2
29	266.207-S	TF26A 'T' RATIO 1:1.47 SHORT	1
30	MJ40T11	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1 347805	2
31	CM25-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
32	CYC-AXH-55	AXLE BUFFER	2
33	LALK027	LIGHT LOOM c/w SLEEVE	1
34	MJ30-350-GRD35	REAR RUBBER FLAP	1
35	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
36	MOT75	DIA 100x75 BUFFER	4
37	11RM-C14	COVER MOUNT	2
38	2500CM-LK03	LINKAGE TIE	4
39	2500CM-LK09	UNDERSIDE SHIM	4
40	MJ30-350-GRD36	REAR RUBBER CLAMP	1
41	MJ30-720-LK02	LINKAGE TIE	1
42	MJ30-350-GRD05	REAR GUARD SUPPORT	2
43	MJ30-350-LK20	LINKAGE BRACE	1
44	MJ30-560-CVR02	560 BODY COVER	1
45	3000T-SKD06	ROLLER PIVOT STUB	2
46	12HEX109	1/2F HEX 10.9	12
47	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
48	190.000.535	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
49	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
50	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	12
51	73	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	2
52	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
53	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	7

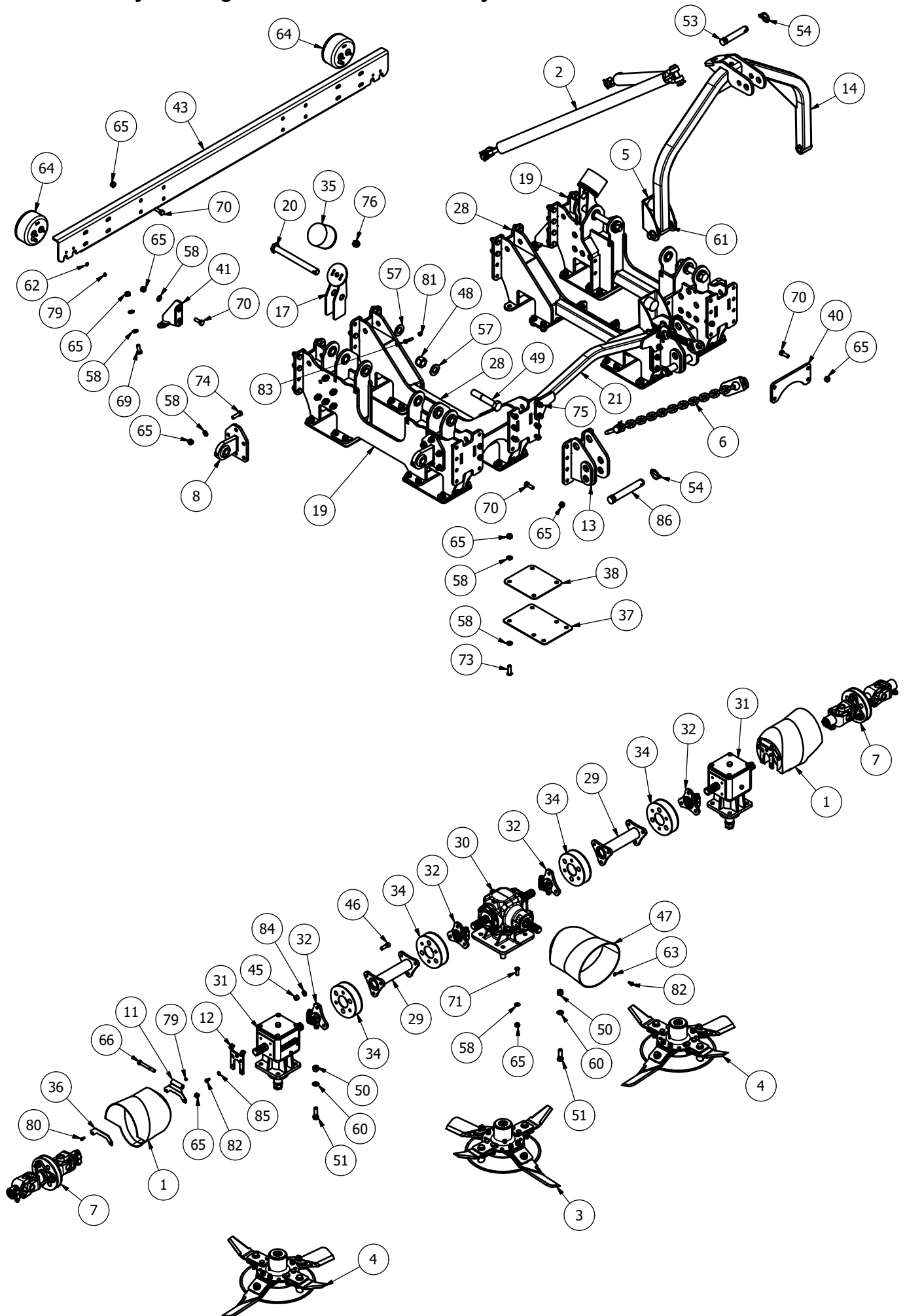
54	CP176-181MG1	45mm INSERT	2
55	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
56	DH-10404	DOCUMENT HOLDER 350x85	1
57	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	4
58	FWM12	M12 FLAT WASHER	114
59	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	7
60	FWM16	M16 FLAT WASHER	16
61	FWM20	M20 FLAT WASHER	8
62	FWM5	M5 FLAT WASHER	8
63	FWM6	M6 FLAT WASHER	4
64	FWM8	M8 FLAT WASHER	4
65	M12	M12 NYLOC NUT	118
66	M12x100BZP	M12x100 BOLT	2
67	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	4
68	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	14
69	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	11
70	M12x35BZP	M12x35 BOLT	36
71	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	4
72	M12x40BZP	M12x40 BOLT	5
73	M12x40SKBH	M12x40 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	26
74	M12x40SKS	M12x40 SOCKET HEAD SCREW	12
75	M12x50BZP	M12x50 BOLT	10
76	M16	M16 NYLOC NUT	6
77	M16x30SZP	M16x30 SET BOLT	2
78	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
79	M20	M20 NYLOC NUT	6
80	M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
81	M5	M5 NYLOC NUT	4
82	M5x16SZP	M5x16 SET BOLT	4
83	M6	M6 NYLOC NUT	8
84	M6x16SZP	M6x16 SET BOLT	4
85	M8	M8 NYLOC NUT	2
86	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	12
87	M8x40BZP	M8x40 BOLT	2
88	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	22
89	NL8SP	M8 SP NORDLOCK	8
90	S112	CAT 2 PIN DIA 28.5x159mm	2

**\* - further breakdown provided**

## MJ30-630 Body - General Assembly



## MJ30-630 Body - Linkage and Drivetrain assembly



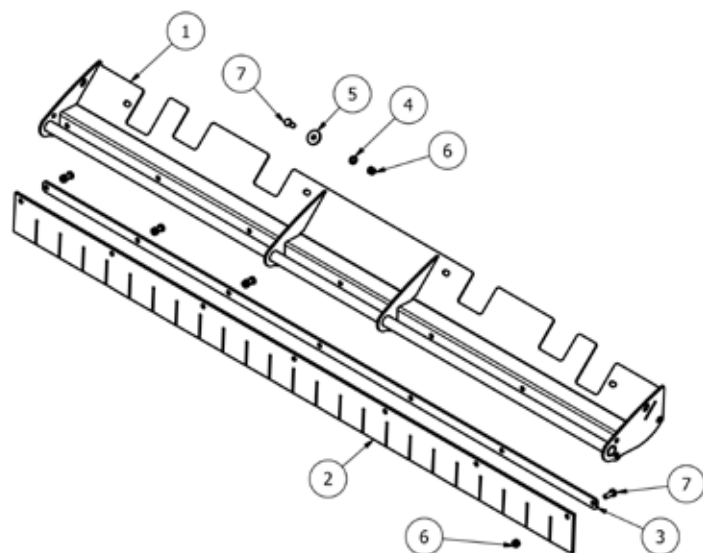
## MJ30-630 Body - Parts list

Item Part No.	Description	Qty
1 MJ30-350-CVR30	MODIFIED OVAL GUARD	2
<b>2* 2500CM-STRP01</b>	<b>2500 CHAIN SLING</b>	<b>1</b>
<b>3* 755-DCBLDHTX-L</b>	<b>755 BLADE (Anti_Clk)</b>	<b>1</b>
<b>4* 755-DCBLDHTX-R</b>	<b>755 BLADE (Clk)</b>	<b>2</b>
<b>5* AFB-GA1</b>	<b>A' FRAME BUFFER</b>	<b>2</b>
<b>6* CYC-CCHN01</b>	<b>CHECK CHAIN ASSY</b>	<b>2</b>
<b>7* CYC-WDR01</b>	<b>WING DRIVE ASSY</b>	<b>2</b>
8 MJ30-350-PVE01	WING PIVOT EYE	4
<b>9* MJ30-630-GRD20</b>	<b>630 BODY GUARD</b>	<b>1</b>
<b>10* MJ30-630-ROLB01</b>	<b>630 BODY ROLLER</b>	<b>1</b>
11 11RM-C10	COVER PIVOT	2
12 11RM-C11	COVER PIVOT	2
13 2800CM-LK	LOWER LINK MOUNT	2
14 3000T-AF-01	3000T A-FRAME	1
15 3000T-RPV01	ROLLER ADJUSTER	1
16 3000T-RPV01-H	ROLLER ADJUSTER	1
17 MJ30-350-BF01	BUFFER STAND	2
18 MJ30-350-CVR20	GUARD BASE MOUNT	2
19 MJ30-350-LK01	LINKAGE/WING MOUNT	2
20 MJ30-350-LK30	PIVOT PIN	2
21 MJ30-350-LK40	LINKAGE TIE	1
22 MJ30-350-SD01	PARK STAND	2
<b>23 MJ30-350-SKR01</b>	<b>CYCLONE REAR SKID</b>	<b>1</b>
<b>24 MJ30-350-SKR01H</b>	<b>REAR SKID</b>	<b>1</b>
25 MJ30-630-BD01	630 CYCLONE BODY	1
26 MJ30-630-GRB01	TROUGH REINF' PANEL	1
27 MJ30-630-GRD01	630 BODY REAR GUARD	1
28 MJ30-630-LK01	LINKAGE MOUNT	2
29 0940B026001	254mm DRIVE	2
30 266.209	TF26A '4 WAY' RATIO 1:1.47	1
31 MJ40T11	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1 347805	2
32 DRV-6S-52DC	6 SPLINE 50mm DRIVE	4
33 MJ30-420-GRD35	REAR RUBBER FLAP	1
34 MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	4
35 MOT75	DIA 100x75 BUFFER	2
36 11RM-C14	COVER MOUNT	2
37 2500CM-LK03	LINKAGE TIE	8
38 2500CM-LK09	UNDERSIDE SHIM	8
39 MJ30-420-GRD36	REAR RUBBER CLAMP	1
40 MJ30-630-LK41	LINKAGE TIE BASE	2
41 MJ30-350-GRD05	REAR GUARD SUPPORT	2
42 MJ30-630-CVR02	630 BODY COVER	1
43 MJ30-630-LK20	LINKAGE BRACE	1
44 3000T-SKD06	ROLLER PIVOT STUB	2
45 12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
46 12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	24
47 190.000.535	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
48 1F	1" FINE NYLOC NUT	2
49 1x512FBZP	1"x5 1/2" FINE BOLT	2
50 5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
51 58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	12
52 73	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	2
53 81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1

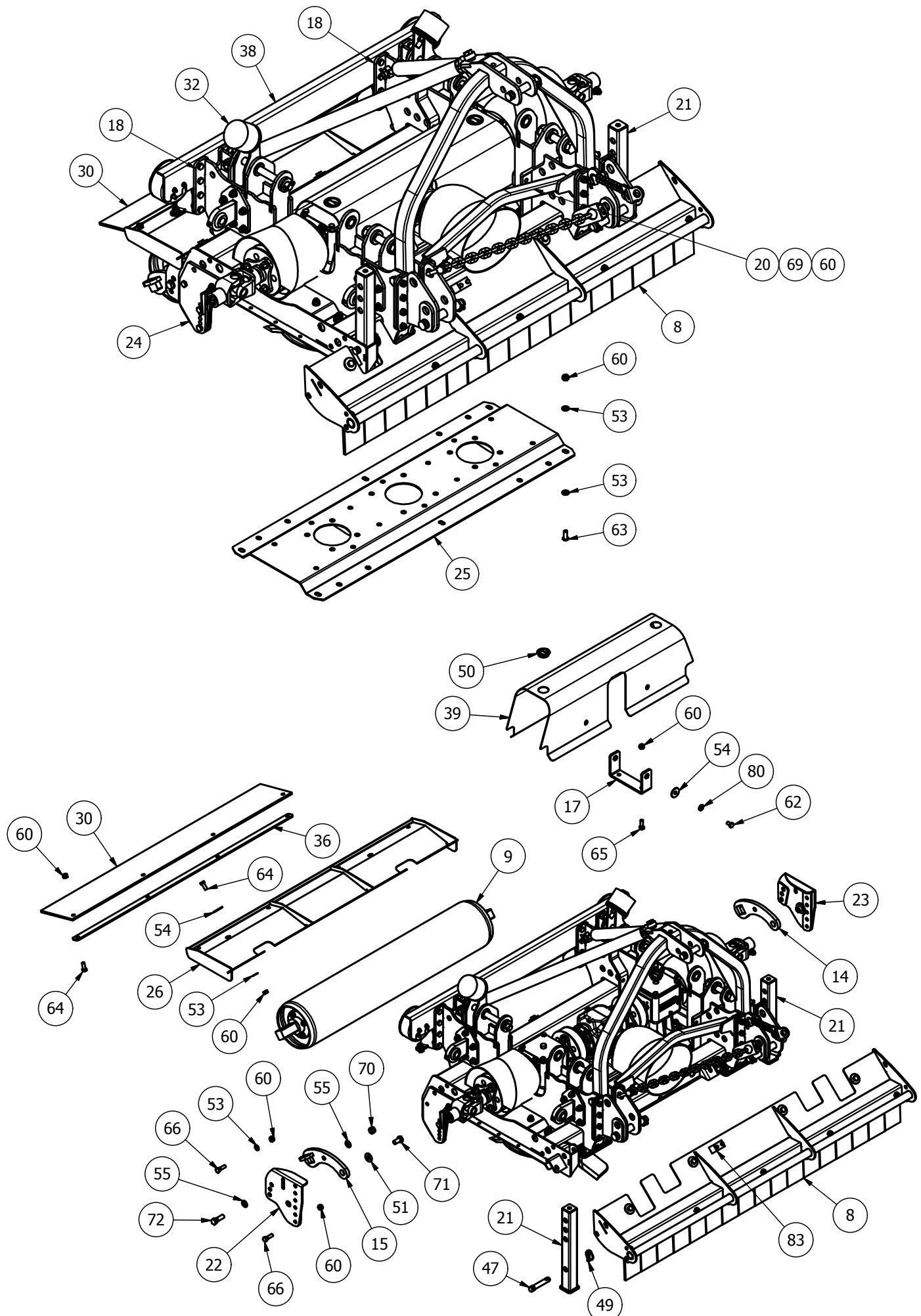
54 AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	5
55 CP176-181MG1	45mm INSERT	2
56 CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
57 FW1	DIA 1" FLAT WASHER	4
58 FWM12	M12 FLAT WASHER	167
59 FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	12
60 FWM16	M16 FLAT WASHER	16
61 FWM20	M20 FLAT WASHER	4
62 FWM6	M6 FLAT WASHER	4
63 FWM8	M8 FLAT WASHER	4
64 LALK027	LED LIGHT KIT	1
65 M12	M12 NYLOC NUT	155
66 M12x100BZP	M12x100 BOLT	2
67 M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	8
68 M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	14
69 M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	12
70 M12x35BZP	M12x35 BOLT	40
71 M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	2
72 M12x40BZP	M12x40 BOLT	5
73 M12x40SKBH	M12x40 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	48
74 M12x40SKS	M12x40 SOCKET HEAD SCREW	24
75 M12x50BZP	M12x50 BOLT	8
76 M16	M16 NYLOC NUT	4
77 M16x30SZP	M16x30 SET BOLT	2
78 M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
79 M6	M6 NYLOC NUT	8
80 M6x16SZP	M6x16 SET BOLT	4
81 M8	M8 NYLOC NUT	2
82 M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	12
83 M8x40BZP	M8x40 BOLT	2
84 NL12SP	M12 SP NORDLOCK	32
85 NL8SP	M8 SP NORDLOCK	8
86 S112	CAT 2 PIN DIA 28.5x159mm	2
87 SP220-SIN	WELD CLAMP 20 ODx3/8" ID	3

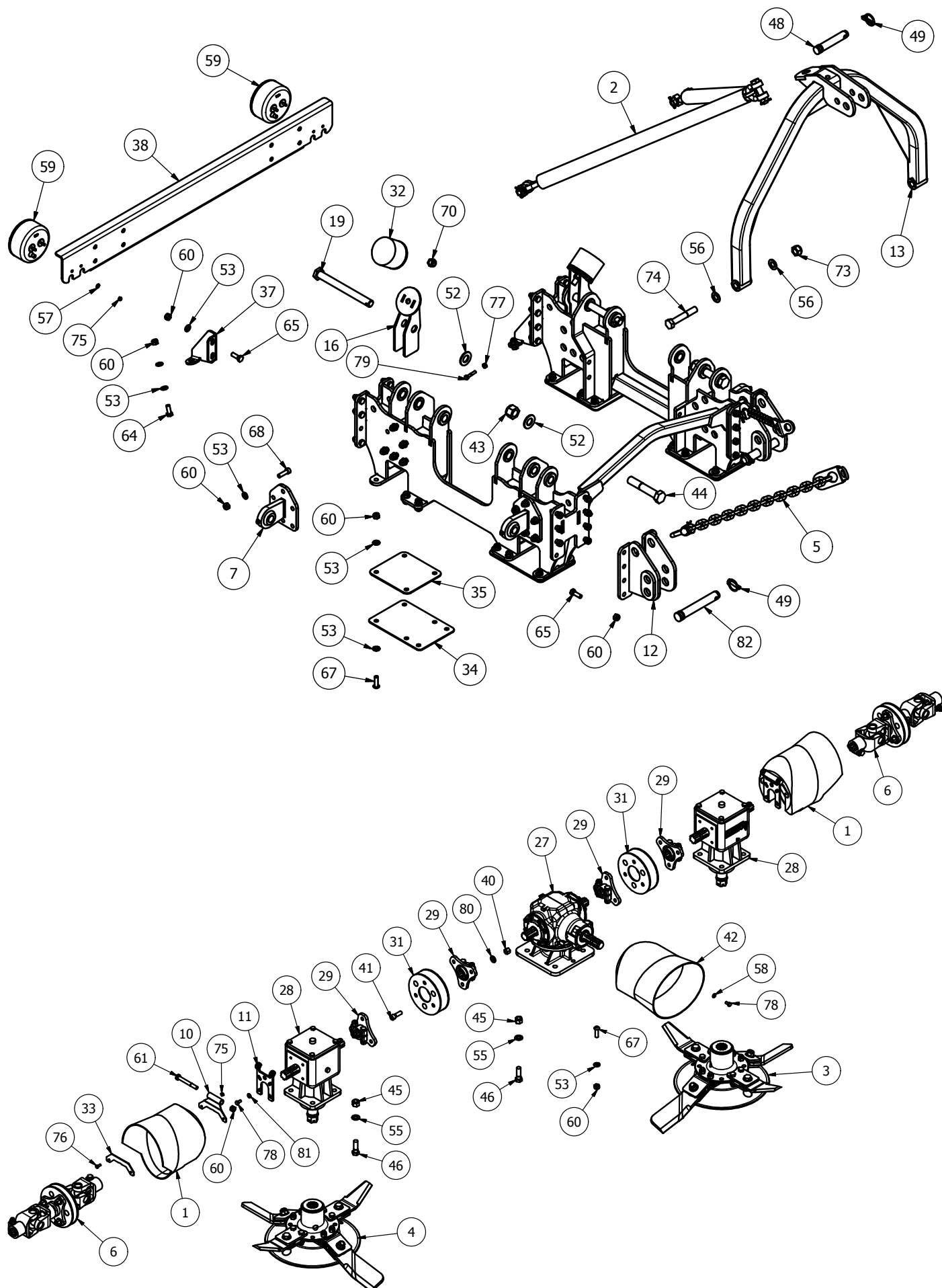
**\* - further breakdown provided**

## Front Guard assembly (MJ30-630 Body MJ30-630-GRD20)



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-630-GRD21	FLAP GUARD MOUNT	1
2	MJ30-630-GRD60	GUARD RUBBER (BODY)	1
3	MJ30-630-GRD61	BODY RUBBER CLAMP	1
4	FWM12	M12 FLAT WASHER	4
5	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	4
6	M12	M12 NYLOC NUT	11
7	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	11

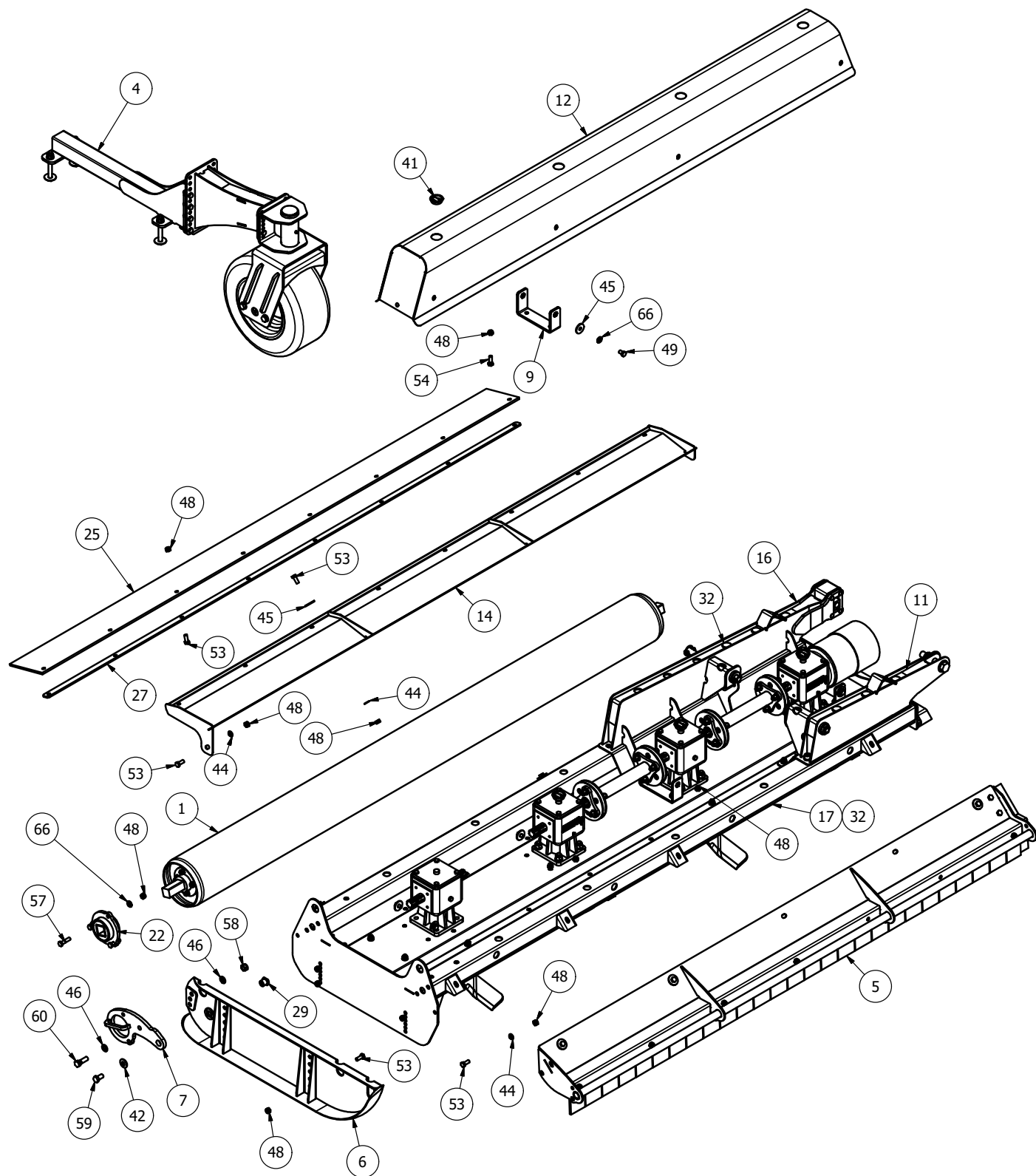




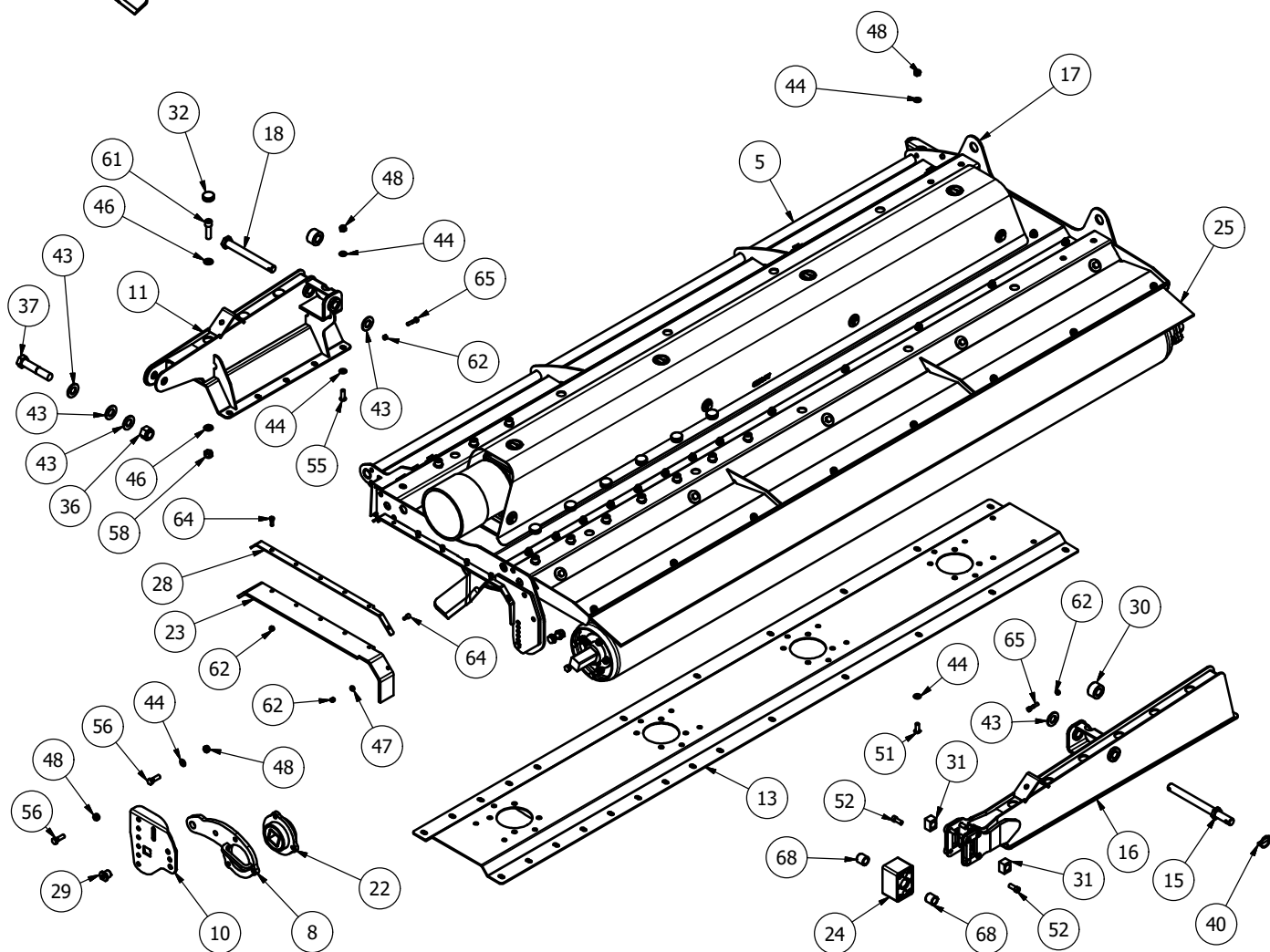
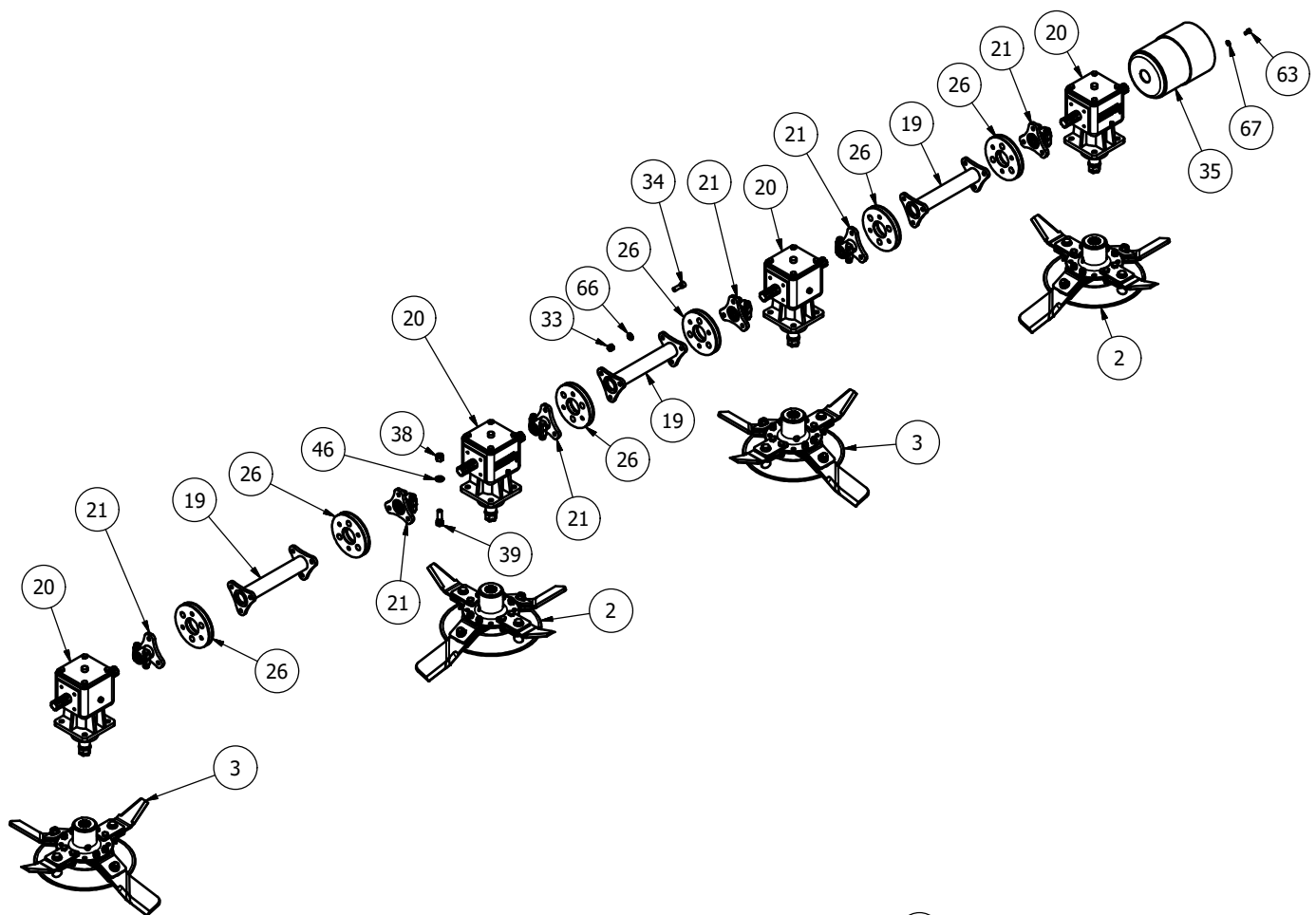
**MJ30-560/420DW Body - Parts list**
**MJ30-560 AFTER HR20617**

Item Part No.	Description	Qty			
1 MJ30-350-CVR30	MODIFIED OVAL GUARD	2	40 12HEX109	1/2F HEX 10.9	12
<b>2* 2500CM-STRP01</b>	<b>2500 CHAIN SLING</b>	<b>1</b>	41 12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SKT HEAD 12.9	12
<b>3* 755-DCBLDHTX-L</b>	<b>755 BLADE (Anti_Clk)</b>	<b>1</b>	42 190.000.535	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
<b>4* 755-DCBLDHTX-R</b>	<b>755 BLADE (Clk)</b>	<b>1</b>	43 1F	1" FINE NYLOC NUT	2
<b>5* CYC-CCHN01</b>	<b>CHECK CHAIN ASSY</b>	<b>2</b>	44 1x512FBZP	1"x5 1/2" FINE BOLT	2
<b>6* CYC-WDR01</b>	<b>WING DRIVE ASSY</b>	<b>2</b>	45 5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
7 MJ30-350-PVE01	WING PIVOT EYE	4	46 58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	12
<b>8* MJ30-560-GRD20</b>	<b>560 BODY GUARD</b>	<b>1</b>	47 73	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	2
<b>9* MJ30-560-ROLB01</b>	<b>560 BODY ROLLER</b>	<b>1</b>	48 81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
10 11RM-C10	COVER PIVOT	2	49 AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	5
11 11RM-C11	COVER PIVOT	2	50 CP176-181MG1	45mm INSERT	2
12 2800CM-LK	LOWER LINK MOUNT	2	51 CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
13 3000T-AF-01	3000T A-FRAME	1	52 FW1	DIA 1" FLAT WASHER	4
14 3000T-RPV01	ROLLER ADJUSTER	1	53 FWM12	M12 FLAT WASHER	114
15 3000T-RPV01-H	ROLLER ADJUSTER	1	54 FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	7
16 MJ30-350-BF01	BUFFER STAND	2	55 FWM16	M16 FLAT WASHER	16
17 MJ30-350-CVR20	GUARD BASE MOUNT	2	56 FWM20	M20 FLAT WASHER	6
18 MJ30-350-LK01	LINKAGE/WING MOUNT	2	57 FWM6	M6 FLAT WASHER	4
19 MJ30-350-LK30	PIVOT PIN	2	58 FWM8	M8 FLAT WASHER	4
20 MJ30-350-LK40	LINKAGE TIE	1	59 LALK027	LED LIGHT KIT	1
21 MJ30-350-SD01	PARK STAND	2	60 M12	M12 NYLOC NUT	112
<b>22 MJ30-350-SKR01</b>	<b>CYCLONE REAR SKID</b>	<b>1</b>	61 M12x100BZP	M12x100 BOLT	2
<b>23 MJ30-350-SKR01H</b>	<b>REAR SKID</b>	<b>1</b>	62 M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	4
24 MJ30-560-BD01	560 CYCLONE BODY	1	63 M12x30SKBH	M12x30 SKT BUTTON HEAD 10.9	14
25 MJ30-560-GRB01	TROUGH REINF' PANEL	1	64 M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	9
26 MJ30-560-GRD01	BODY REAR GUARD	1	65 M12x35BZP	M12x35 BOLT	28
<b>27 266.207-S</b>	<b>TF26A 'T' RATIO 1.47 3 WAY 1000 RPM SHORT</b>	<b>1</b>	66 M12x40BZP	M12x40 BOLT	5
<b>27 266.210-S</b>	<b>TF26A 'T' RATIO 1.84 3 WAY 540 RPM SHORT</b>	<b>1</b>	67 M12x40SKBH	M12x40 SKT BUTTON HEAD 10.9	26
<b>28 MJ40T11</b>	<b>6 SPLINE 'T' BOX 1:1 (347.805) 1000 RPM (MJ30-420DW)</b>	<b>2</b>	68 M12x40SKS	M12x40 SOCKET HEAD SCREW	24
<b>28 MJ40T</b>	<b>6 SPLINE 'T' BOX 1:1.47 (347.801) 540 RPM (MJ30-420DW)</b>	<b>2</b>	69 M12x50BZP	M12x50 BOLT	4
29 CM25-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4	70 M16	M16 NYLOC NUT	4
30 MJ30-350-GRD35	REAR RUBBER FLAP	1	71 M16x30SZP	M16x30 SET BOLT	2
31 MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2	72 M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
32 MOT75	DIA 100x75 BUFFER	2	73 M20	M20 NYLOC NUT	2
33 11RM-C14	COVER MOUNT	2	74 M20x120BZP	M20x120 BOLT	2
34 2500CM-LK03	LINKAGE TIE	4	75 M6	M6 NYLOC NUT	8
35 2500CM-LK09	UNDERSIDE SHIM	4	76 M6x16SZP	M6x16 SET BOLT	4
36 MJ30-350-GRD36	REAR RUBBER CLAMP	1	77 M8	M8 NYLOC NUT	2
37 MJ30-350-GRD05	REAR GUARD SUPPORT	2	78 M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	12
38 MJ30-350-LK20	LINKAGE BRACE	1	79 M8x40BZP	M8x40 BOLT	2
39 MJ30-560-CVR02	560 BODY COVER	1	80 NL12SP	M12 SP NORDLOCK	16
			81 NL8SP	M8 SP NORDLOCK	8
			82 S112	CAT 2 PIN DIA 28.5x159mm	2
			83 SP220-SIN	WELD CLAMP 20 ODx3/8" ID	3
			<b>* - further breakdown provided</b>		

## MJ30-720 Wing - General Assembly



**NOTE:**  
Right hand wing shown

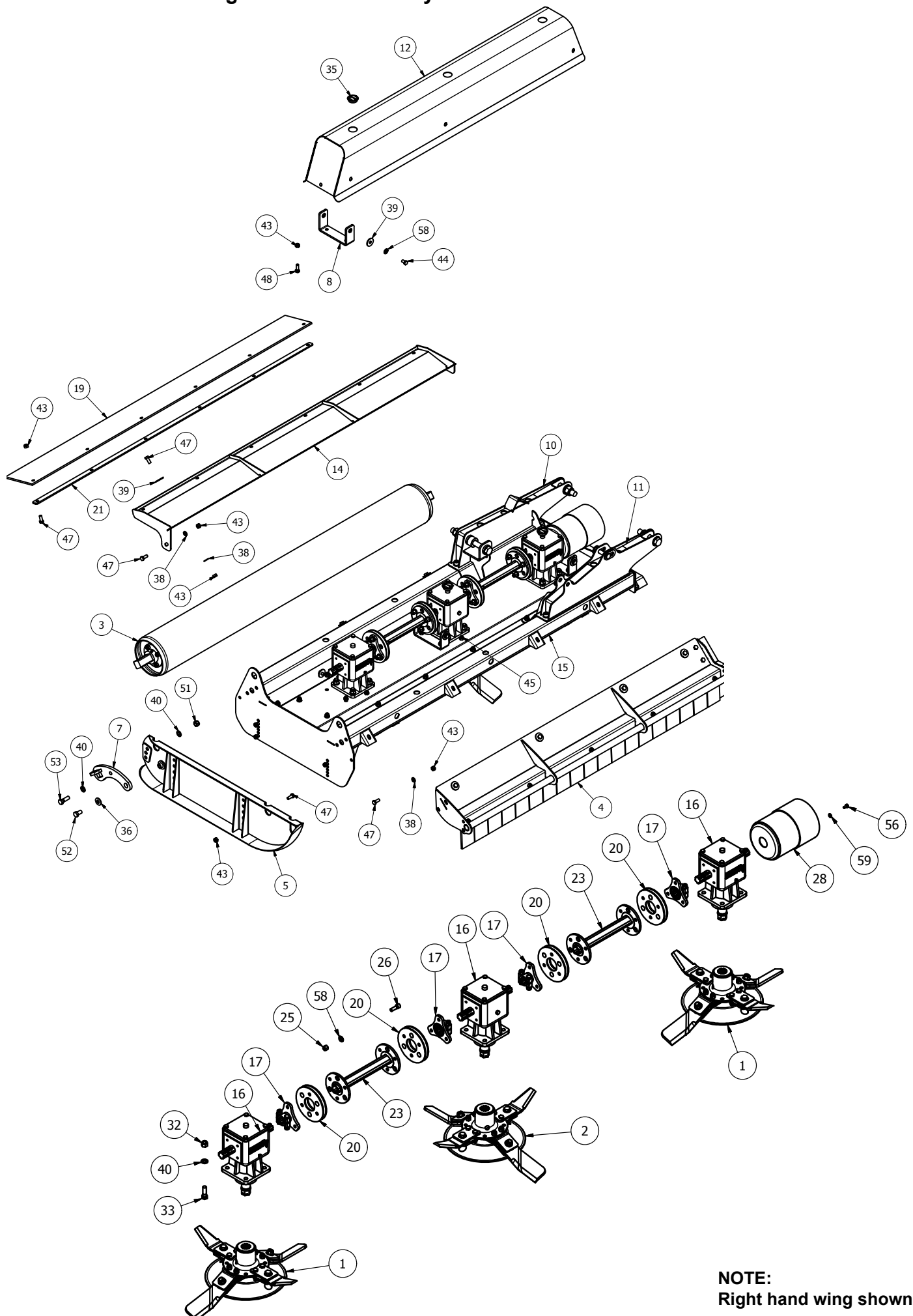


## MJ30-720 Wing - Parts list

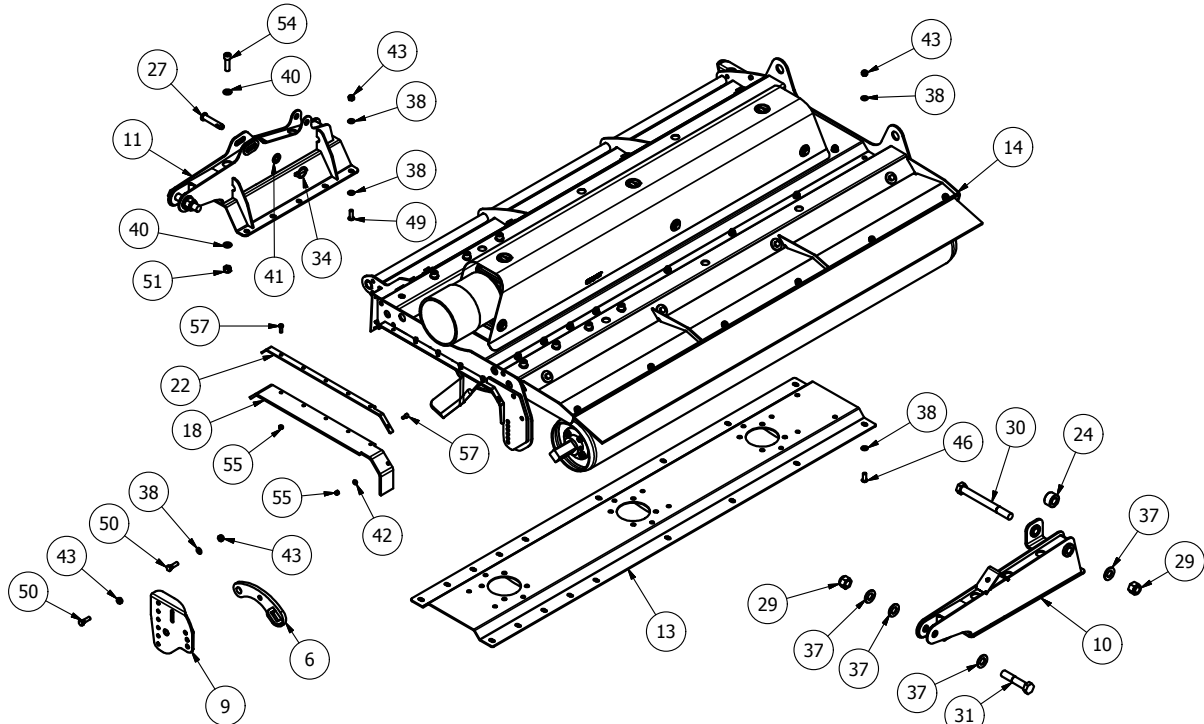
Item Part No.	Description	Qty
1* 2800CM-ROL01	280 CYCLONE ROLLER	1
2* 755-DCBLDHTX-L	755 BLADE (Anti_Clk)	2
3* 755-DCBLDHTX-R	755 BLADE (Clk)	2
4* CYC-CW-WGKIT	CYCLONE CASTOR WING KIT	1
5* MJ30-720-GRD10H	720 WING GUARD (LH)	1
5* MJ30-720-GRD10	720 WING GUARD (RH) (shown)	1
6 2500CM-SKD-R	CYCLONE RIGHT HAND SKID (shown)	1
6 2500CM-SKD-L	CYCLONE LEFT HAND SKID	1
7 CYC-RPV01	PIVOT ARM	1
8 CYC-RPV01H	PIVOT ARM	1
9 MJ30-350-CVR20	GUARD BASE MOUNT	4
10 MJ30-350-SKR01	REAR SKID	1
10 MJ30-350-SKR01H	REAR SKID (shown)	1
11 MJ30-350-WA01	WING ARM	1
12 MJ30-720-CVR01	720 WING COVER	1
13 MJ30-720-GRB01	TROUGH REINF' PANEL (RH) (shown)	1
13 MJ30-720-GRB01H	TROUGH REINF' PANEL (LH)	1
14 MJ30-720-GRD01	WING REAR GUARD (RH) (shown)	1
14 MJ30-720-GRD01H	WING REAR GUARD (LH)	1
15 MJ30-720-LK03	WING PIVOT PIN	1
16 MJ30-720-WA01H	WING ARM (RH) (shown)	1
16 MJ30-720-WA01	WING ARM (LH)	1
17 MJ30-720-WG01	720 WING (RH) (shown)	1
17 MJ30-720-WG01H	720 WING (LH)	1
18 SW2-400-LK05	WING PIVOT PIN	1
19 0940B034001	334mm DRIVE	3
20 MJ40T11	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1 347805	4
21 8SM-18	6 SPLINE STAR DRIVE	6
22 CYC-AXH-55	AXLE BUFFER	2
23 MJ30-350-GRD41H	WING RUBBER	1
24 MJ30-350-RHB00	RUBER MOUNT	1
25 MJ30-720-GRD05	REAR RUBBER FLAP	1
26 MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	6
27 MJ30-720-GRD06	REAR RUBBER CLAMP	1
28 MJ30-350-GRD40	WING CLAMP (shown)	1
28 MJ30-350-GRD40H	WING CLAMP	1
29 3000T-SKD06	ROLLER PIVOT STUB	2
30 MJ30-350-WA11	RAM SPACER	2
31 MJ30-RMH-15	SLIDING CUBE	2
32 111047	DIA 40 (1-3mm) INSERT	20

33 12HEX109	1/2F HEX 10.9	36
34 12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	36
35 190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
36 1F	1" FINE NYLOC NUT	1
37 1x5FBZP	1"x5" FINE BOLT	1
38 5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	16
39 58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	16
40 AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	1
41 CP176-181MG1	45mm INSERT	4
42 CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
43 FW1	DIA 1" FLAT WASHER	5
44 FWM12	M12 FLAT WASHER	62
45 FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	13
46 FWM16	M16 FLAT WASHER	42
47 FWM8	M8 FLAT WASHER	2
48 M12	M12 NYLOC NUT	71
49 M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	8
50 M12x25SZP	M12x25 SET BOLT	8
51 M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	13
52 M12x30SKS	M12x30 SOCKET HEAD SCREW	8
53 M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	19
54 M12x35BZP	M12x35 BOLT	8
55 M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	14
56 M12x40BZP	M12x40 BOLT	3
57 M12x50BZP	M12x50 BOLT	6
58 M16	M16 NYLOC NUT	13
59 M16x30SZP	M16x30 SET BOLT	2
60 M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
61 M16x55SKS129	M16x55 SOCKET HEAD 12.9	11
62 M8	M8 NYLOC NUT	9
63 M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	4
64 M8x25BZP	M8x25 BOLT	7
65 M8x40BZP	M8x40 BOLT	2
66 NL12SP	M12 SP NORDLOCK	50
67 NL8SP	M8 SP NORDLOCK	4
68 OB253230	PLAIN OILITE BEARING BUSH	2

**\* - further breakdown provided**



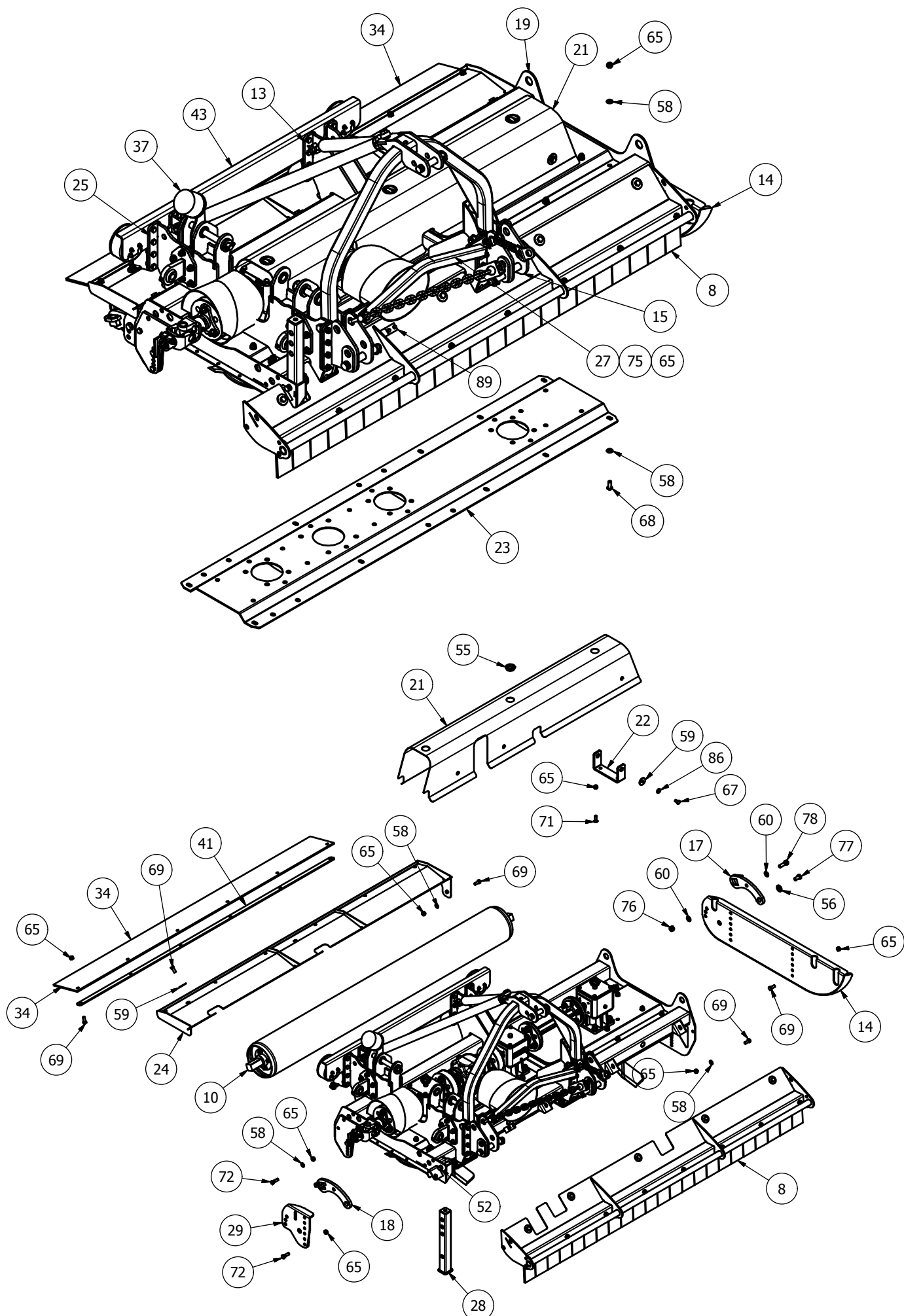
**NOTE:**  
Right hand wing shown

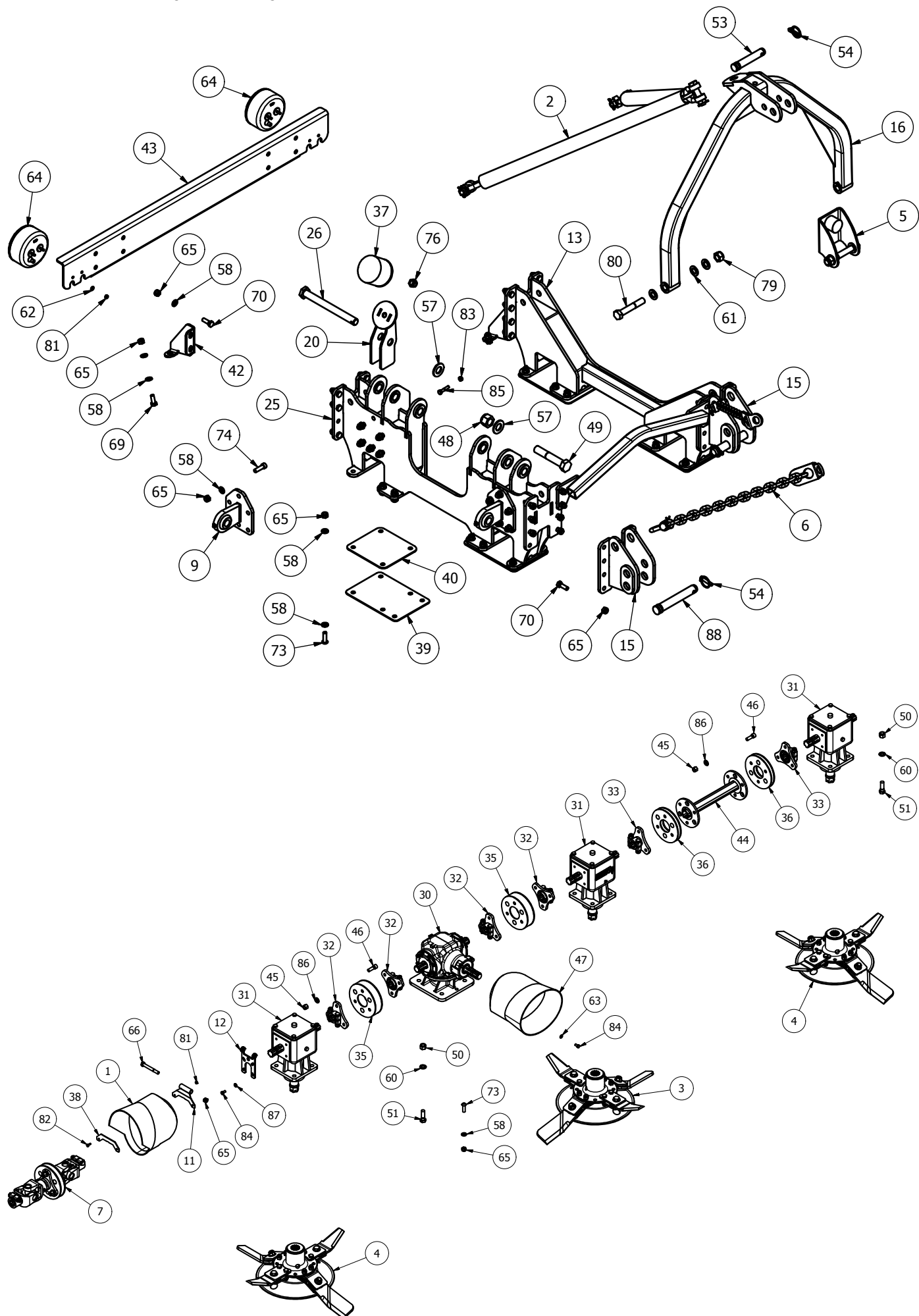


## MJ30-420/560 Wing - Parts list

Item	Part No.	Description	Qty
1*	755-DCBLDHTX-L	755 BLADE (Anti_Clk)	2
2*	755-DCBLDHTX-R	755 BLADE (Clk)	1
3*	MJ30-350-ROLB01	350 BODY ROLLER	1
4*	MJ30-420-GRD50	420 WING GUARD RH	1
4*	MJ30-420-GRD50H	420 WING GUARD LH	1
5	2500CM-SKDR	2500CM R/HAND SKID	1
5	2500CM-SKDL	2500CM L/HAND SKID	1
6	3000T-RPV01	ROLLER ADJUSTER	1
7	3000T-RPV01-H	ROLLER ADJUSTER	1
8	MJ30-350-CVR20	GUARD BASE MOUNT	3
9	MJ30-350-SKR01	REAR SKID	1
9	MJ30-350-SKR01H	REAR SKID	1
10	MJ30-350-WA01	WING ARM	1
10	MJ30-350-WA01H	WING ARM	1
11	MJ30-350-WA20	WING ARM (LINKAGE)	1
11	MJ30-350-WA20H	WING ARM (LINKAGE)	1
12	MJ30-420-CVR10	420 WING COVER	1
13	MJ30-420-GRB20	TROUGH REINF' PANEL	1
14	MJ30-420-GRD30	WING REAR GUARD RH	1
14	MJ30-420-GRD30H	WING REAR GUARD LH	1
15	MJ30-420-WG01	420 WING RH	1
15	MJ30-420-WG01H	420 WING LH	1
16	MJ40T11	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1	3
17	DRV-6S-52DC	6 SPLINE 50mm DRIVE	4
18	MJ30-350-GRD41H	WING RUBBER	1
19	MJ30-420-GRD35	REAR RUBBER FLAP	1
20	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	4
21	MJ30-420-GRD36	REAR RUBBER CLAMP	1
22	MJ30-350-GRD40	WING CLAMP RH	1
22	MJ30-350-GRD40H	WING CLAMP LH	1
23	DRV-RC-SWT410	MJ70-410 DRIVE	2
24	MJ30-350-WA11	RAM SPACER	1
25	12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
26	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SKT HEAD 12.9	24
27	15012	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	1
28	190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
29	1F	1" FINE NYLOC NUT	3
30	1x10FBZP	1"x10" FINE BOLT	1
31	1x5FBZP	1"x5" FINE BOLT	2
32	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	12
33	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	12
34	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	1
35	CP176-181MG1	45mm INSERT	3
36	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
37	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	7
38	FWM12	M12 FLAT WASHER	47
39	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	10
40	FWM16	M16 FLAT WASHER	32
41	FWM20	M20 FLAT WASHER	1
42	FWM8	M8 FLAT WASHER	2
43	M12	M12 NYLOC NUT	51
44	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	6
45	M12x25SZP	M12x25 SET BOLT	6
46	M12x30SKBH	M12x30 SKT BUTTON HEAD 10.9	10
47	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	16
48	M12x35BZP	M12x35 BOLT	6
49	M12x35SKBH	M12x35 SKT BUTTON HEAD 10.9	10
50	M12x40BZP	M12x40 BOLT	3
51	M16	M16 NYLOC NUT	10
52	M16x30SZP	M16x30 SET BOLT	2
53	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
54	M16x55SKZP129	M16x55 SOCKET HEAD 12.9	8
55	M8	M8 NYLOC NUT	7
56	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	4
57	M8x25BZP	M8x25 BOLT	7
58	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	30
59	NL8SP	M8 SP NORDLOCK	4

\* - further breakdown provided





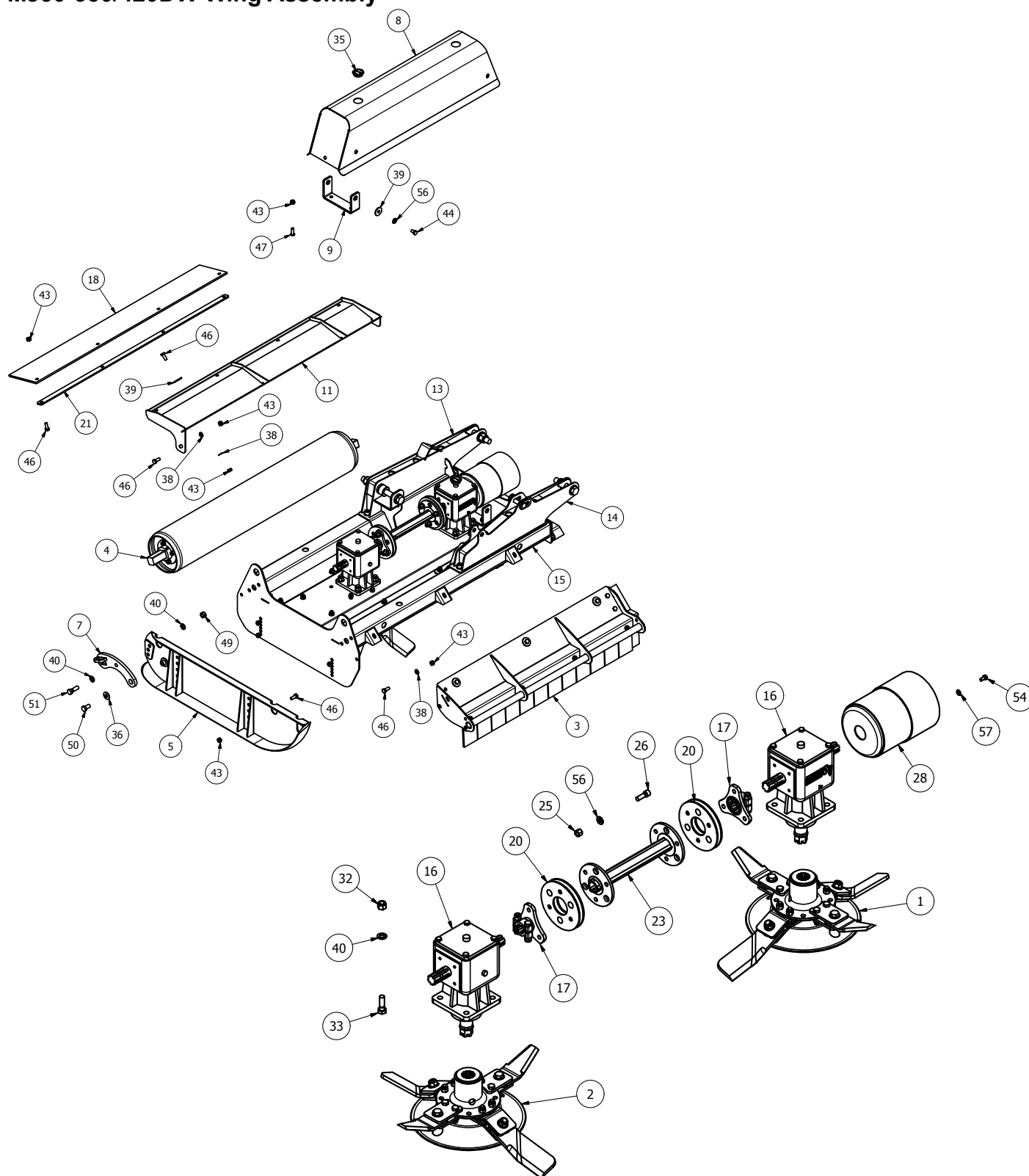
## MJ30-350/420 Body Assembly

Item Part No.	Description	Qty
1 MJ30-350-CVR30	MODIFIED OVAL GUARD	1
<b>2* 2500CM-STRP01</b>	<b>2500 CHAIN SLING</b>	<b>1</b>
<b>3* 755-DCBLDHTX-L</b>	<b>755 BLADE (Anti Clk)</b>	<b>1</b>
<b>4* 755-DCBLDHTX-R</b>	<b>755 BLADE (Clk)</b>	<b>2</b>
<b>5* AFB-GA1</b>	<b>A' FRAME BUFFER</b>	<b>1</b>
<b>6* CYC-CCHN01</b>	<b>CHECK CHAIN ASSY</b>	<b>2</b>
<b>7* CYC-WDR01</b>	<b>WING DRIVE ASSY</b>	<b>1</b>
<b>8* MJ30-350-GRD20</b>	<b>350 BODY GUARD</b>	<b>1</b>
9 MJ30-350-PVE01	WING PIVOT EYE	2
<b>10* MJ30-350-ROLB01</b>	<b>350 BODY ROLLER</b>	<b>1</b>
11 11RM-C10	COVER PIVOT	1
12 11RM-C11	COVER PIVOT	1
13 2500CM-LK20	LINKAGE MOUNT	1
14 2500CM-SKDL	2500T L/HAND SKID	1
15 2800CM-LK	LOWER LINK MOUNT	2
16 3000T-AF-01	3000T A-FRAME	1
17 3000T-RPV01	ROLLER ADJUSTER	1
18 3000T-RPV01-H	ROLLER ADJUSTER	1
19 MJ30-350-BD01	350 CYCLONE BODY	1
20 MJ30-350-BF01	BUFFER STAND	1
21 MJ30-350-CVR01	350 BODY COVER	1
22 MJ30-350-CVR20	GUARD BASE MOUNT	3
23 MJ30-350-GRB01	TROUGH REINF' PANEL	1
24 MJ30-350-GRD01	BODY REAR GUARD	1
25 MJ30-350-LK01	LINKAGE/WING MOUNT	1
26 MJ30-350-LK30	PIVOT PIN	1
27 MJ30-350-LK40	LINKAGE TIE	1
28 MJ30-350-SD01	PARK STAND	1
29 MJ30-350-SKR01	CYCLONE REAR SKID	1
30 266.207-S	TF26A 'T' RATIO 1:1.47 SHORT	1
31 MJ40T11	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1:1	3
32 CM25-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
33 DRV-6S-52DC	6 SPLINE 50mm DRIVE	2
34 MJ30-350-GRD11	REAR RUBBER FLAP	1
35 MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
36 MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	2
37 MOT75	DIA 100x75 BUFFER	1
38 11RM-C14	COVER MOUNT	1
39 2500CM-LK03	LINKAGE TIE	4
40 2500CM-LK09	UNDERSIDE SHIM	4
41 MJ30-350-GRD12	REAR RUBBER CLAMP	1
42 MJ30-350-GRD05	REAR GUARD SUPPORT	2
43 MJ30-350-LK20	LINKAGE BRACE	1
44 DRV-RC-SWT410	MJ70-410 DRIVE	1
45 12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
46 12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SKT HD 12.9	24
47 190.000.535	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
48 1F	1" FINE NYLOC NUT	1
49 1x512FBZP	1"x5 1/2" FINE BOLT	1
50 5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	16
51 58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	16

## MJ30-350/420 AFTER HR20617

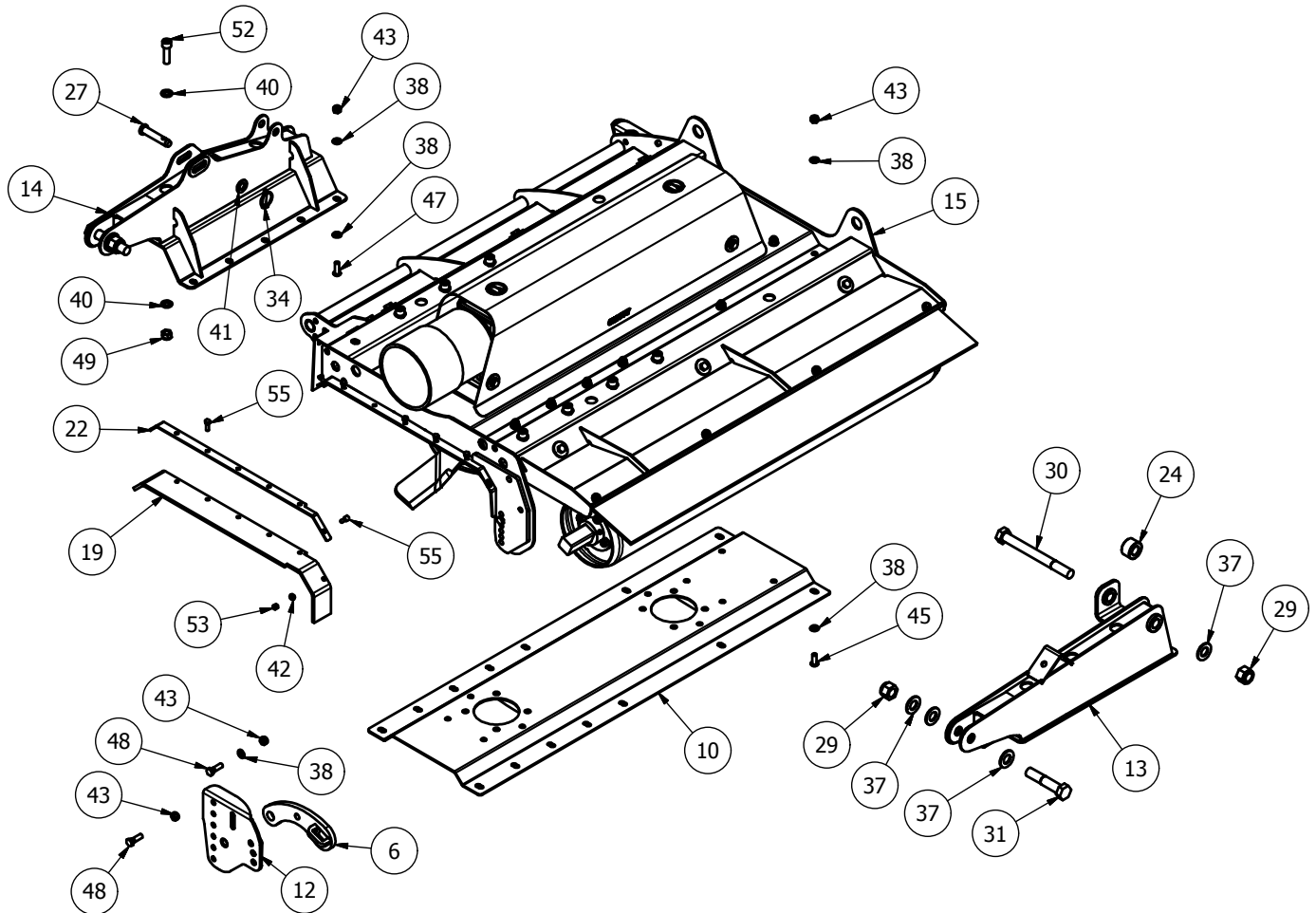
52 73	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	1
53 81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
54 AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	4
55 CP176-181MG1	45mm INSERT	3
56 CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
57 FW1	DIA 1" FLAT WASHER	2
58 FWM12	M12 FLAT WASHER	118
59 FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	11
60 FWM16	M16 FLAT WASHER	20
61 FWM20	M20 FLAT WASHER	5
62 FWM6	M6 FLAT WASHER	4
63 FWM8	M8 FLAT WASHER	4
64 LALK027	LED LIGHT KIT	1
65 M12	M12 NYLOC NUT	115
66 M12x100BZP	M12x100 BOLT	1
67 M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	6
68 M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	20
69 M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	19
70 M12x35BZP	M12x35 BOLT	24
71 M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	6
72 M12x40BZP	M12x40 BOLT	3
73 M12x40SKBH	M12x40 SKT BUTTON HD 10.9	26
74 M12x40SKS	M12x40 SOCKET HEAD SCREW	12
75 M12x50BZP	M12x50 BOLT	4
76 M16	M16 NYLOC NUT	3
77 M16x30SZP	M16x30 SET BOLT	2
78 M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
79 M20	M20 NYLOC NUT	1
80 M20x120BZP	M20x120 BOLT	1
81 M6	M6 NYLOC NUT	6
82 M6x16SZP	M6x16 SET BOLT	2
83 M8	M8 NYLOC NUT	1
84 M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	8
85 M8x40BZP	M8x40 BOLT	1
86 NL12SP	M12 SP NORDLOCK	30
87 NL8SP	M8 SP NORDLOCK	4
88 S112	CAT 2 PIN DIA 28.5x159mm	2
89 SP220-SIN	WELD CLAMP 20 ODx3/8" ID	2

**\* - further breakdown provided**



### MJ30-350 Wing Assembly

Item	Part No.	Description	Qty	8	MJ30-350-CVR10	350 WING COVER	1
1*	755-DCBLDHTX-L	755 BLADE (Anti_Clk)	1	9	MJ30-350-CVR20	GUARD BASE MOUNT	2
2*	755-DCBLDHTX-R	755 BLADE (Clk)	1	10	MJ30-350-GRB20	TROUGH REINF' PANEL	1
3*	MJ30-350-GRD50	350 WING GUARD	1	11	MJ30-350-GRD30	WING REAR GUARD RH	1
3*	MJ30-350-GRD50H	350 WING GUARD	1	11	MJ30-350-GRD30H	WING REAR GUARD LH	1
4*	MJ30-350-ROLW01	350 WING ROLLER	1	12	MJ30-350-SKR01	REAR SKID	1
5	2500CM-SKDR	2500CM R/HAND SKID RH	1	12	MJ30-350-SKR01H	REAR SKID	1
5	2500CM-SKDL	2500CM R/HAND SKID LH	1	13	MJ30-350-WA01	WING ARM	1
6	3000T-RPV01	ROLLER ADJUSTER	1	13	MJ30-350-WA01H	WING ARM	1
7	3000T-RPV01-H	ROLLER ADJUSTER	1	14	MJ30-350-WA20	WING ARM (LINKAGE)	1



## MJ30-350/420DW Wing Assembly - Parts List

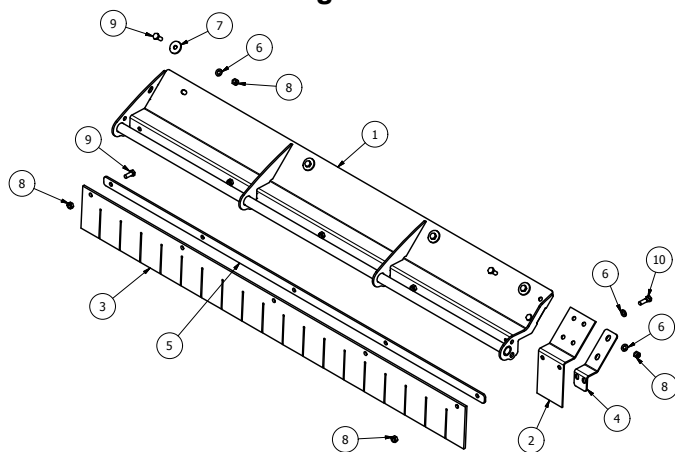
14	MJ30-350-WA20H	WING ARM (LINKAGE)	1
15	MJ30-350-WG01	350 WING	1
16	MJ40T11	6 SPLINE 'T' BOX 1:1 (347.805) 1000 RPM (MJ30-420DW)	2
16	MJ40T	6 SPLINE 'T' BOX 1:1.47 (347.801) 540 RPM (MJ30-420DW)	2
17	DRV-6S-52DC	6 SPLINE 50mm DRIVE	2
18	MJ30-350-GRD35	REAR RUBBER FLAP	1
19	MJ30-350-GRD41H	WING RUBBER	1
20	MJRC-23	113 PCD COUPLING 4mm PLT	2
21	MJ30-350-GRD36	REAR RUBBER CLAMP	1
22	MJ30-350-GRD40	WING CLAMP RH	1
22	MJ30-350-GRD40H	WING CLAMP LH	1
23	DRV-RC-SWT410	MJ70-410 DRIVE	1
24	MJ30-350-WA11	RAM SPACER	1
25	12HEX109	1/2F HEX 10.9	12
26	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
27	15012	CAT 1 PIN DIA 19x76mm	1
28	190760	GUARD (COVER 760/BASE 661)	1
29	1F	1" FINE NYLOC NUT	3
30	1x10FBZP	1"x10" FINE BOLT	1
31	1x5FBZP	1"x5" FINE BOLT	2
32	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	8
33	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	8
34	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	1

35	CP176-181MG1	45mm INSERT	2
36	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
37	FW1	DIA 1" FLAT WASHER	7
38	FWM12	M12 FLAT WASHER	38
39	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	7
40	FWM16	M16 FLAT WASHER	28
41	FWM20	M20 FLAT WASHER	1
42	FWM8	M8 FLAT WASHER	2
43	M12	M12 NYLOC NUT	40
44	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	4
45	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	10
46	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	13
47	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	14
48	M12x40BZP	M12x40 BOLT	3
49	M16	M16 NYLOC NUT	10
50	M16x30SZP	M16x30 SET BOLT	2
51	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
52	M16x55SKZP129	M16x55 SOCKET HEAD 12.9	8
53	M8	M8 NYLOC NUT	7
54	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	4
55	M8x25BZP	M8x25 BOLT	7
56	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	16
57	NL8SP	M8 SP NORDLOCK	4

\* - further breakdown provided

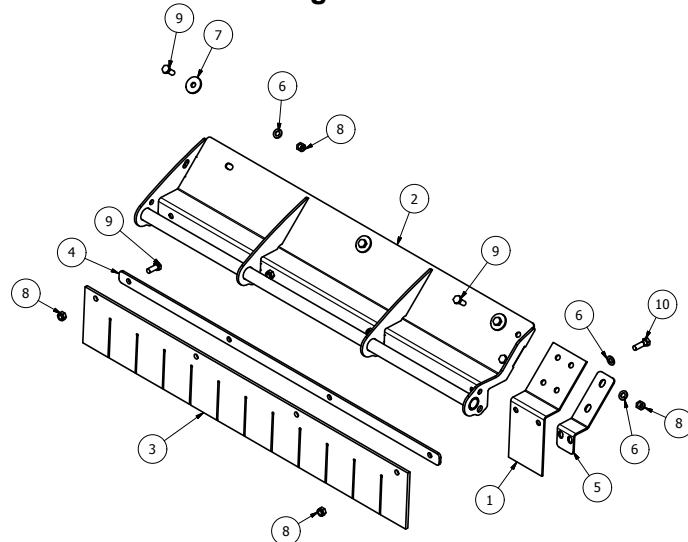
## Front Guards assembly (MJ30-350/420/420DW/560/630/720)

### MJ30-420/560/630 Wing



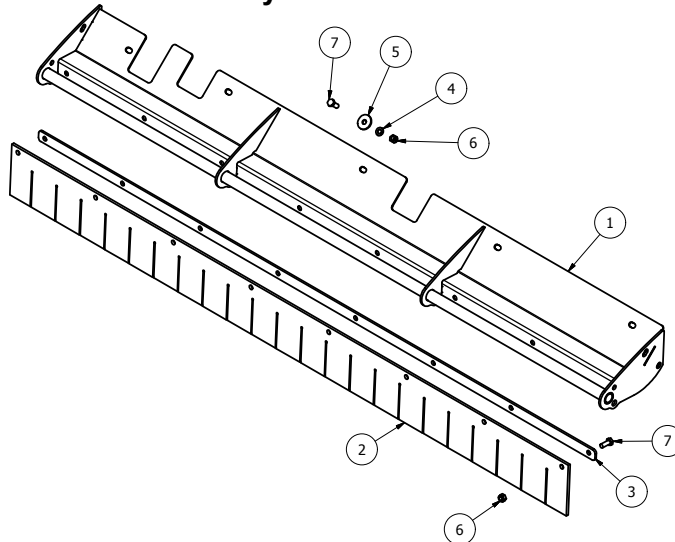
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-420-GRD51	FLAP GUARD MOUNT RH	1
1	MJ30-420-GRD51H	FLAP GUARD MOUNT LH	1
2	MJ30-350-GRD56	WING RUBBER FLAP	1
3	MJ30-420-GRD60	GUARD RUBBER (WING)	1
4	MJ30-350-GRD57	WING GUARD PLATE	1
5	MJ30-420-GRD61	WING RUBBER CLAMP	1
6	FWM12	M12 FLAT WASHER	7
7	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	4
8	M12	M12 NYLOC NUT	11
9	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	10
10	M12x40BZP	M12x40 BOLT	1

### MJ30-350/420DW Wing



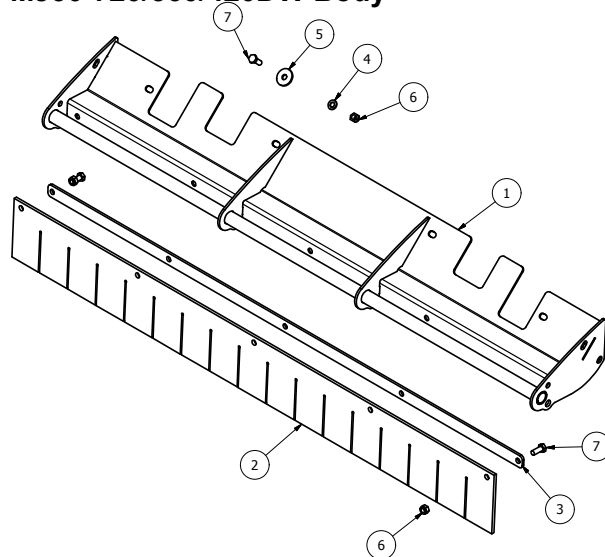
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-350-GRD56	WING RUBBER FLAP	1
2	MJ30-350-GRD51	FLAP GUARD MOUNT RH	1
2	MJ30-350-GRD51H	FLAP GUARD MOUNT LH	1
3	MJ30-350-GRD16	GUARD RUBBER (WING)	1
4	MJ30-350-GRD17	WING RUBBER CLAMP	1
5	MJ30-350-GRD57	WING GUARD PLATE	1
6	FWM12	M12 FLAT WASHER	6
7	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (X-LRG)	3
8	M12	M12 NYLOC NUT	9
9	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	8
10	M12x40BZP	M12x40 BOLT	1

### MJ30-350/420 Body



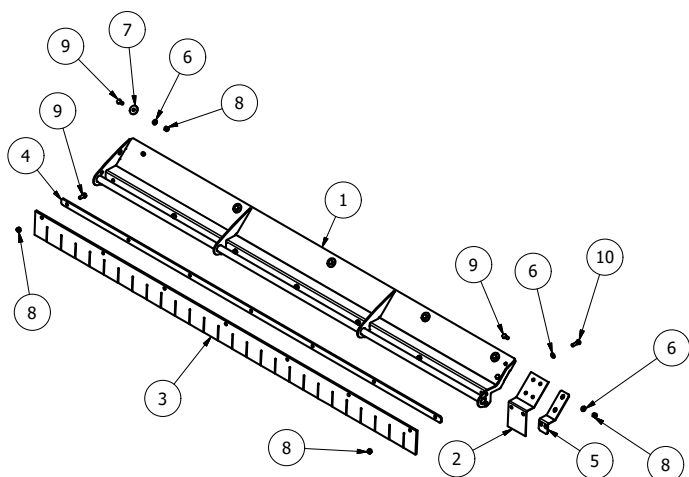
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-350-GRD21	FLAP GUARD MOUNT	1
2	MJ30-350-GRD14	GUARD RUBBER (BODY)	1
3	MJ30-350-GRD13	BODY RUBBER CLAMP	1
4	FWM12	M12 FLAT WASHER	5
5	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	5
6	M12	M12 NYLOC NUT	13
7	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	13

### MJ30-720/560/420DW Body



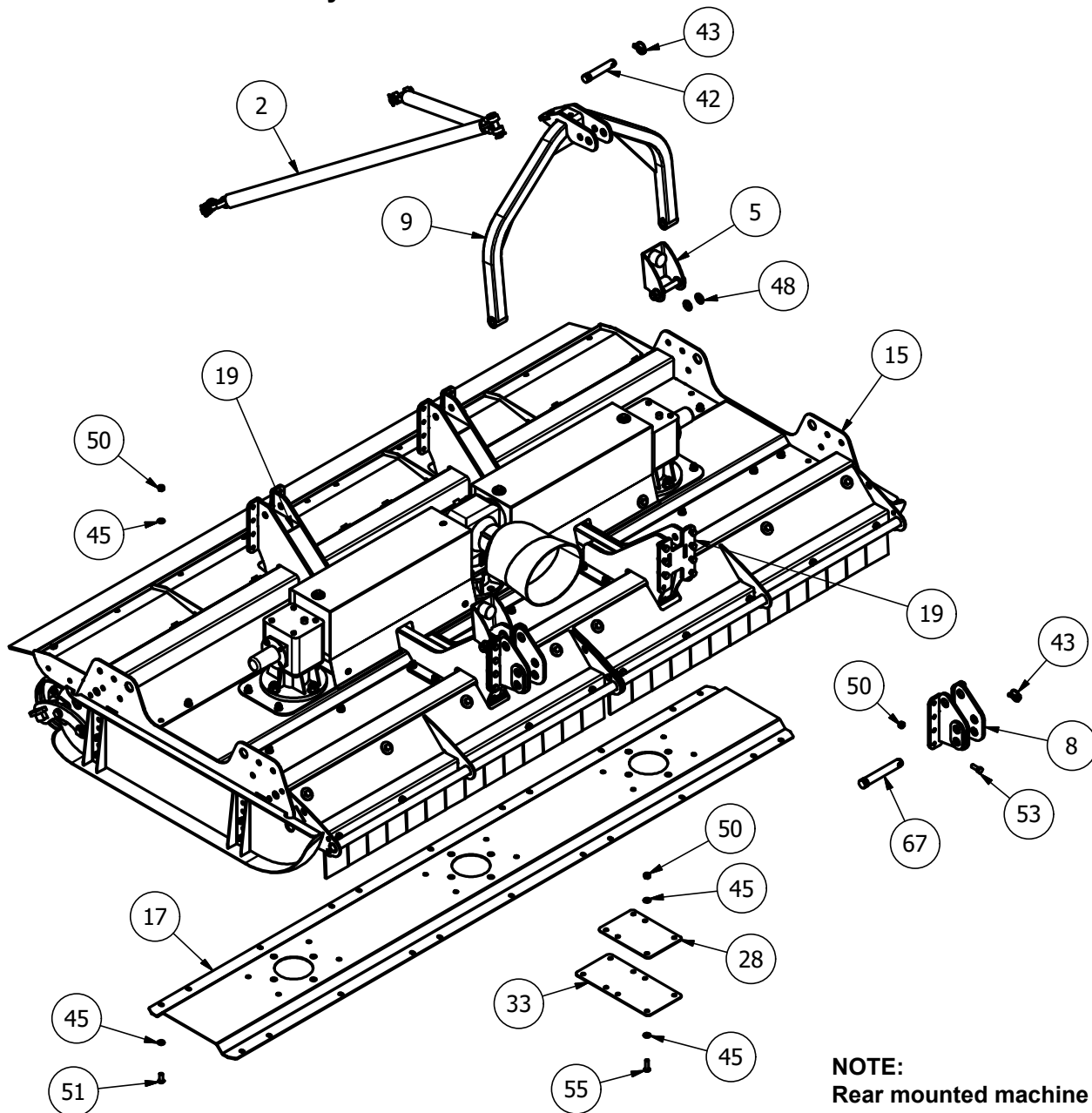
Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-560-GRD21	FLAP GUARD MOUNT	1
2	MJ30-560-GRD60	GUARD RUBBER (WING)	1
3	MJ30-560-GRD61	BODY RUBBER CLAMP	1
4	FWM12	M12 FLAT WASHER	4
5	FWM12XL	M12 FLAT WASHER EX-LARGE	4
6	M12	M12 NYLOC NUT	9
7	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	9

## MJ30-720 Wing



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-720-GRD11	FLAP GUARD MOUNT (RH) (shown)	1
1	MJ30-720-GRD11H	FLAP GUARD MOUNT (LH)	1
2	MJ30-350-GRD56	WING RUBBER FLAP	1
3	MJ30-720-GRD20	GUARD RUBBER (WING)	1
4	MJ30-720-GRD21	WING RUBBER CLAMP	1
5	MJ30-350-GRD57	WING GUARD PLATE	8
6	FWM12	M12 FLAT WASHER	5
7	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	14
8	M12	M12 NYLOC NUT	13
9	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	1
10	M12x40BZP	M12x40 BOLT	1

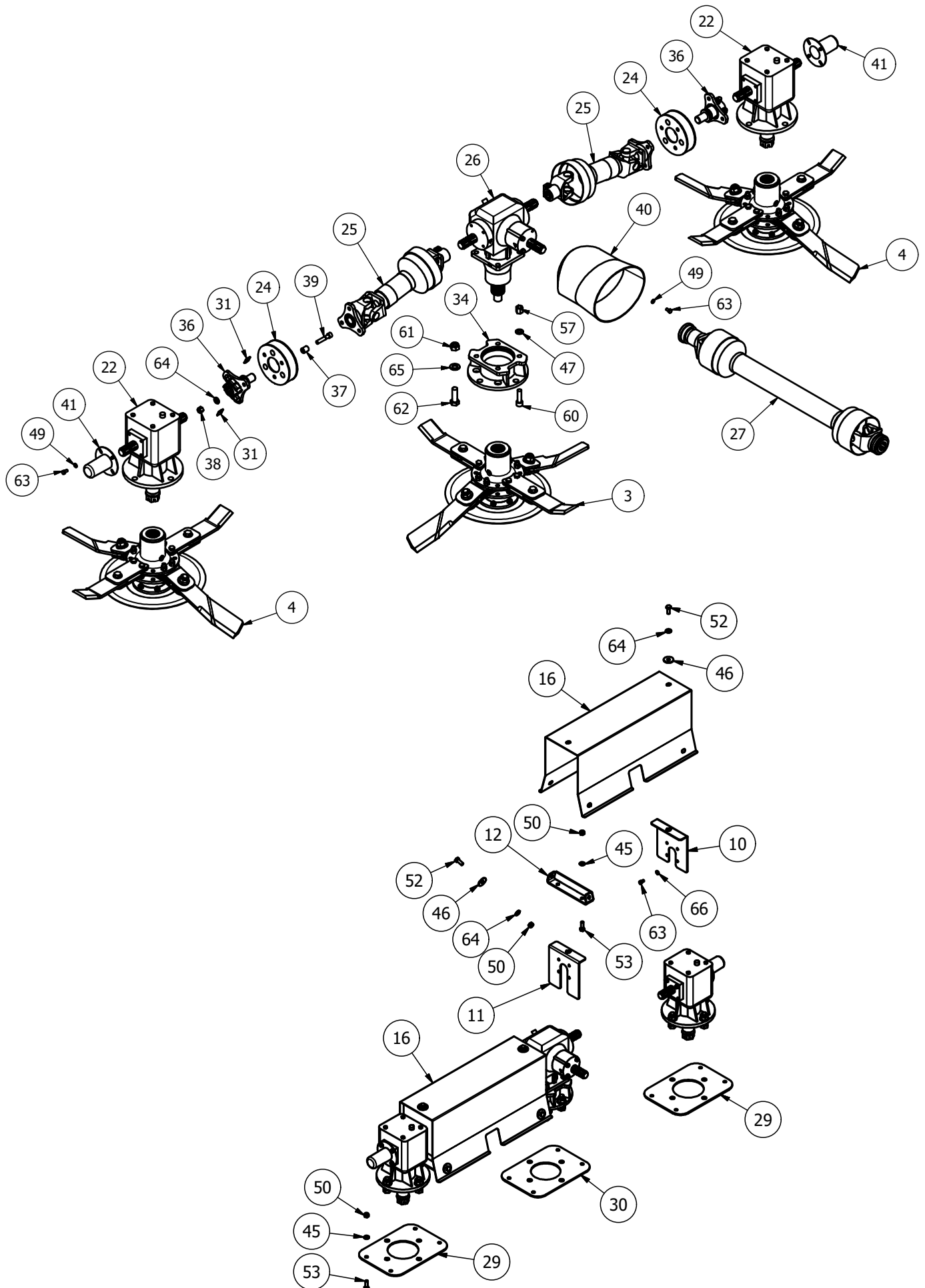
## MJ31-300 General Assembly

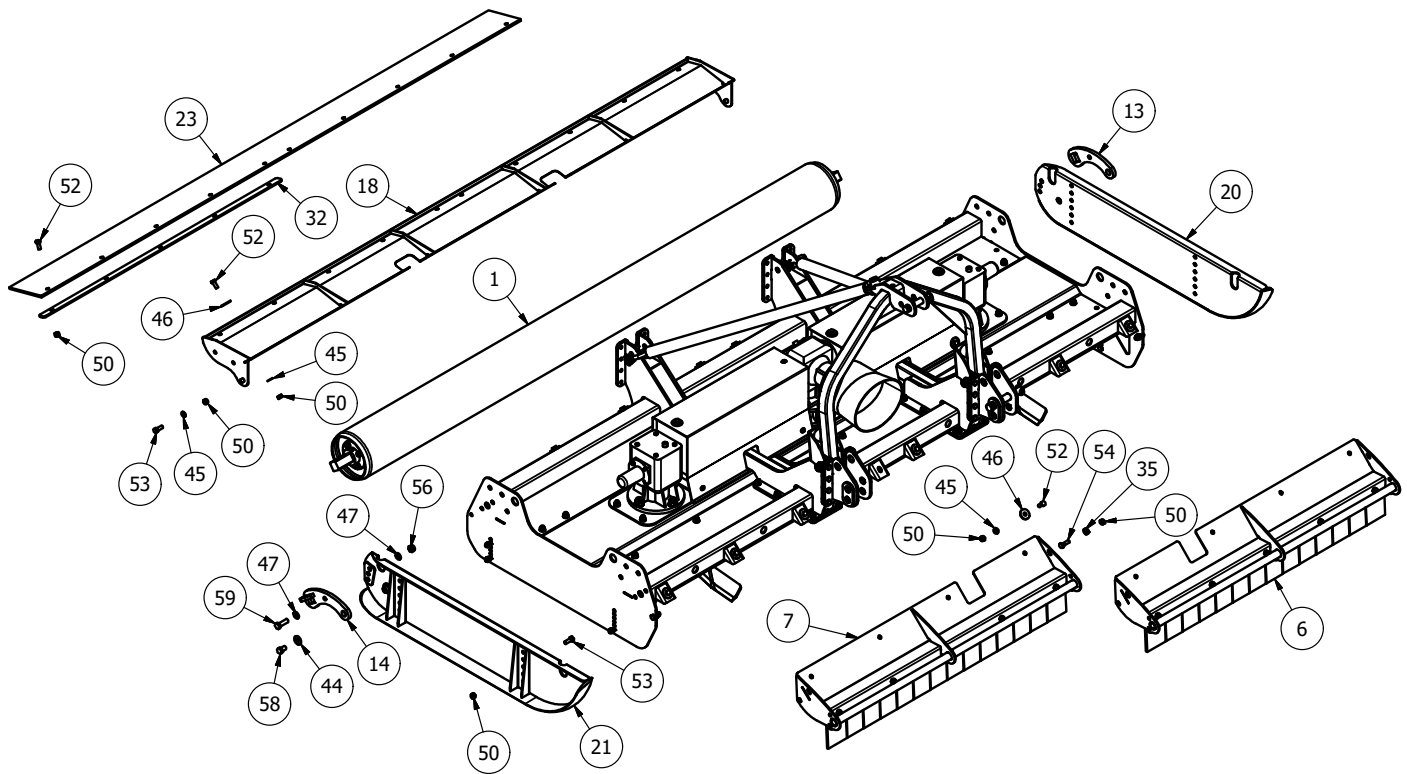


**NOTE:**  
Rear mounted machine shown

ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1*	3000T-ROL01	3000T ROLLER	1
2*	3000T-STRP01	3000T CHAIN SLING	1
3*	985-DCBLDHTX-L	985 DISC HEAVY BLADE Anti-Clk	1
4*	985-DCBLDHTX-R	985 DISC HEAVY BLADE Clk	2
5*	AFB-GA1	A' FRAME BUFFER	2
6*	MJ30-301-GRD-FLPL	301 CYC FLAP GUARD	1
7*	MJ30-301-GRD-FLPR	301 CYC FLAP GUARD	1
8	2800CM-LK	LOWER LINK MOUNT	2
9	3000T-AF-01	3000T A-FRAME	1
10	3000T-GRD03	GEARBOX COVER BRKT	2
11	3000T-GRD04	GEARBOX COVER BRKT CTR	2
12	3000T-GRD15	GUARD BASE MOUNT	4
13	3000T-RPV01	ROLLER ADJUSTER	1
14	3000T-RPV01-H	ROLLER ADJUSTER	1
15	MJ30-301-BD01	MJ30-301 BODY	1
16	MJ30-301-CVR01	GEARBOX COVER	2
17	MJ30-301-GBR01	UNDERSIDE TROUGH CENTRAL	1

18	MJ30-301-GRD01	301 ROLLER GUARD	1
19	MJ30-301-LK01	MAIN ARMS	2
20	MJ30-301-SKD01	300 SKID	1
21	MJ30-301-SKH	300 SKID	1
22	LF140T/1	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.1. LF140.881	2
23	MJ30-301-GRD02	REAR RUBBER FLAP	1
24	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
25	T50-12WA	12000 WING PTO SHAFT	2
26	TF26-A	TF26A RATIO 1:1.47 (266.205)	1
27	V600810ENC12RB2	V60 SHEARBOLT / OR	1
28	2500CM-LK03	LINKAGE TIE	4
29	3000T-BD14	TROUGH REINF'	2
30	3000T-BD15	CENTER TROUGH REINF'	1
31	CY-320-GBLK01	GBOX LOCK	4
32	MJ30-301-GRD-FLP03	GUARD RUBBER CLAMP	2
33	MJ30-301-LK04	LINKAGE TIE	4
34	3000T-GBM01	CENTER BOX MOUNT	1
35	8SM9-3	BLADE BACK SPACER	2



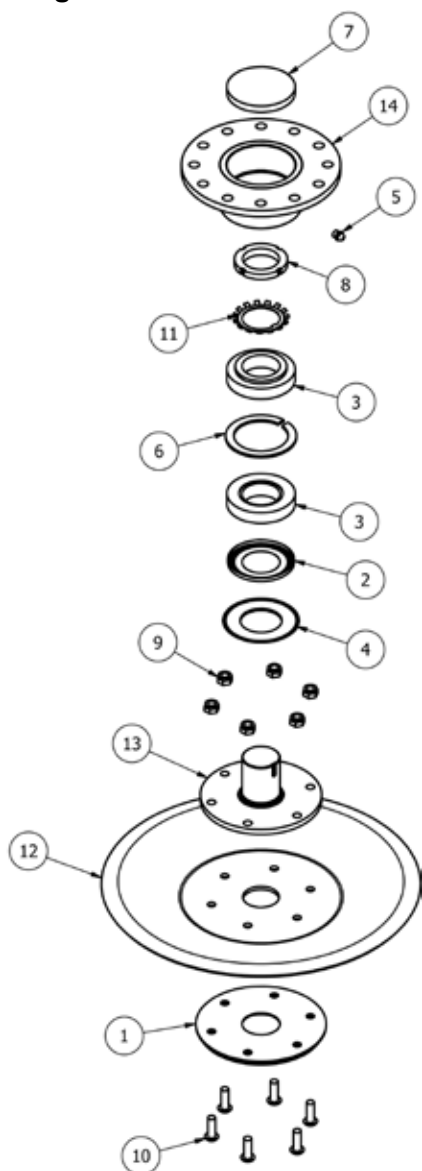


36	DRV-6S-135	WING STAR DRIVE 6 SPL	2
37	MJRC-114	COUPLING BUSHING	12
38	12HEX109	1/2F HEX 10.9	12
39	12x212FSKS	1/2"x2 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
40	190.000.545	PTO GUARD (XTND OVAL)	1
41	190592	PTO HAT	2
42	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
43	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
44	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
45	FWM12	M12 FLAT WASHER	124
46	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	28
47	FWM16	M16 FLAT WASHER	8
48	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
49	FWM8	M8 FLAT WASHER	12
50	M12	M12 NYLOC NUT	122
51	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	14
52	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	38

53	M12x35BZP	M12x35 BOLT	40
54	M12x40BZP	M12x40 BOLT	2
55	M12x40SKBH	M12x40 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	32
56	M16	M16 NYLOC NUT	2
57	M16HEX109	M16 10.9 LONG NUT	4
58	M16x25SZP	M16x25 SET BOLT	2
59	M16x50SZP	M16x50 SET BOLT	2
60	M16x55SKZP129	M16x55 SOCKET HEAD 12.9	4
61	M20	M20 NYLOC NUT	12
62	M20x60SZP109	M20x60 SET BOLT 10.9	12
63	M8x16SZP	M8x16 SET BOLT	28
64	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	24
65	NL20SP	M20 SP NORDLOCK	12
66	NL8SP	M8 SP NORDLOCK	16
67	S112	CAT 2 PIN DIA 28.5x159mm	2
* - further breakdown provided			

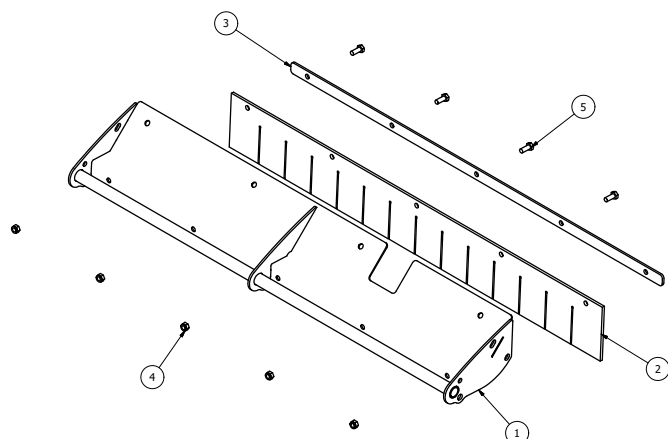
## MJ31-300 Sub-assemblies

### Spinning Undersole Disk Assembly (USD-GA1)



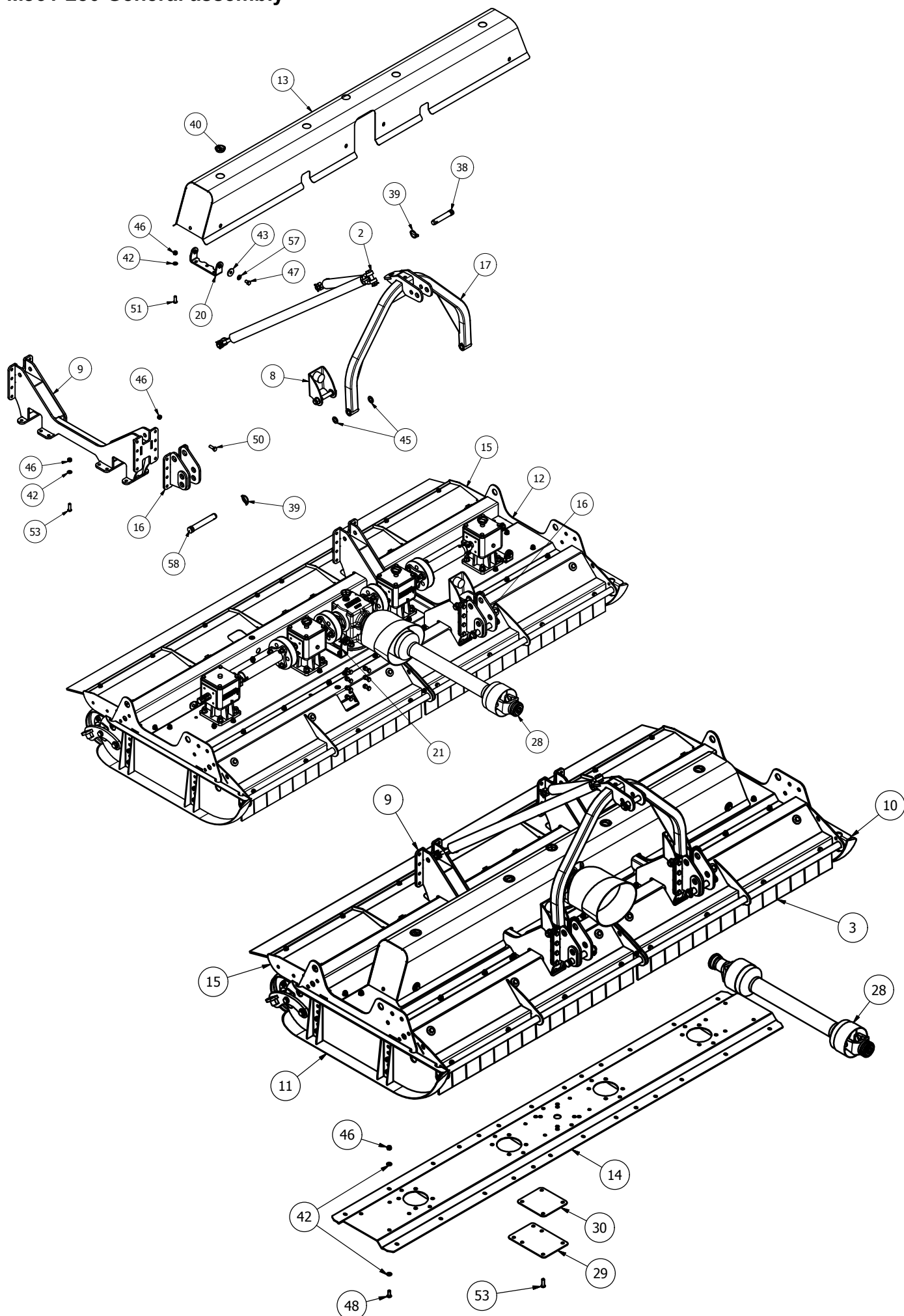
Item	Part No.	Description	Qty
1	USD-015	BOLT PROTECTOR	1
2	30210-AV	NILOS RING 90x50	1
3	30210A	TAPER BRG 90x50x21.75	2
4	5411001	DIA55xDIA100.5 WIPE SEAL	1
5	820	GREASE NIPPLE 1/8" STR	1
6	AGC3	DIA 90 INT CIRCLIP	1
7	DK90-10	DUST CAP 90x10	1
8	KM10	M50x1.5P LOCK NUT	1
9	M10	M10 NYLOC NUT	6
10	M10x30SKBH	M10x30 SK BTN HD 12.9	6
11	MB10	DIA 50mm LOCK TAB	1
12	USD-002	UNDERSOLE SAUCER	1
13	USD-003	BEARING SHAFT FAB	1
14	USD-010	BEARING HOUSING	1

### MJ31-300 Front guard



Item	Part No.	Description	Qty
1	MJ30-301-GRD-FLR	FLAP GUARD MOUNT (SHOWN)	1
1	MJ30-301-GRD-FLPL	FLAP GUARD MOUNT	1
2	MJ30-301-GRD-FLP04	GUARD RUBBER	1
3	MJ30-301-GRD-FLP03	GUARD RUBBER CLAMP	1
4	M12	M12 NYLOC NUT	5
5	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	5

## MJ31-280 General assembly



This exploded view diagram illustrates the assembly of a mechanical system, likely a conveyor or material handling component. The parts are numbered 1 through 57. The main assembly consists of a long, narrow frame (22) with internal supports (43, 49) and a central drive mechanism (5). The drive mechanism includes a motor (26) connected to a shaft (1) with a pulley (27) and a timing belt (23). The belt is driven by a motor (26) and a pulley (27). The assembly is supported by a base (3) and a frame (4). The diagram shows the relationship between various components, including bearings (11, 12, 18, 19), rollers (3, 4), and structural members (10, 15, 16, 21, 24, 25, 31, 34, 35, 41, 42, 44, 46, 47, 48, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57).

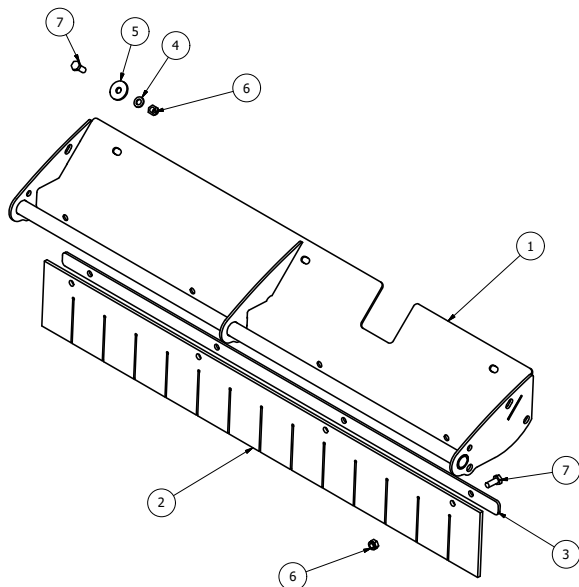
## MJ31-280 Parts

Item	Part No.	Description	Qty
1	15GM-WDT	DRIVE TUBE (355mm)	2
2*	2500CM-STRP01	2500 CHAIN SLING	1
3*	280-CYC-GRD-FLPL	280 CYC FLAP GUARD	1
4*	280-CYC-GRD-FLPR	280 CYC FLAP GUARD	1
5*	2800CM-ROL01	280 CYCLONE ROLLER	1
6*	755-DCBLDHTX-L	755 BLADE (Anti_Clk)	2
7*	755-DCBLDHTX-R	755 BLADE (Clk)	2
8*	AFB-GA1	A' FRAME BUFFER	2
9	2500CM-LK20	LINKAGE MOUNT	2
10	2500CM-SKDL	2500T L/HAND SKID	1
11	2500CM-SKDR	2500CM R/HAND SKID	1
12	2800CM-B4R10	280 CYCLONE BODY	1
13	2800CM-CVR2	GEARBOX COVER	1
14	2800CM-GR	TROUGH REINFORCER PANEL	1
15	2800CM-GRD01	ROLLER GUARD	1
16	2800CM-LK	LOWER LINK MOUNT	2
17	3000T-AF-01	3000T A-FRAME	1
18	3000T-RPV01	ROLLER ADJUSTER	1
19	3000T-RPV01-H	ROLLER ADJUSTER	1
20	8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	2
21	8400RM-CV20	GUARD BASE MOUNT	2
22	2800CM-GRD20	REAR RUBBER FLAP	1
23	CM25-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
24	DRV-6S-52DC	6 SPLINE 50mm DRIVE	2
25	GB.03512	6 SPLINE 'T' BOX 1:1	1
26	MJ40T (347801)	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.47	4
27	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	4
28	V600810ENC12RB2	V60 SHEARBOLT / OR	1
29	2500CM-LK03	LINKAGE TIE	4
30	2500CM-LK09	UNDERSIDE SHIM	4

31	2800CM-GRD-FLP03	GUARD RUBBER CLAMP	2
32	8SM9-3	BLADE BACK SPACER	2
33	12HEX109	1/2F HEX 10.9	24
34	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	24
35	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
36	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	20
37	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	20
38	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
39	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
40	CP176-181MG1	45mm INSERT	5
41	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
42	FWM12	M12 FLAT WASHER	112
43	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	14
44	FWM16	M16 FLAT WASHER	24
45	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
46	M12	M12 NYLOC NUT	108
47	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	8
48	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	30
49	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	24
50	M12x35BZP	M12x35 BOLT	18
51	M12x35SKBH	M12x35 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	10
52	M12x40BZP	M12x40 BOLT	2
53	M12x40SKBH	M12x40 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	24
54	M16	M16 NYLOC NUT	2
55	M16x30SZP	M16x30 SET BOLT	2
56	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
57	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	32
58	S112	CAT 2 PIN DIA 28.5x159mm	2

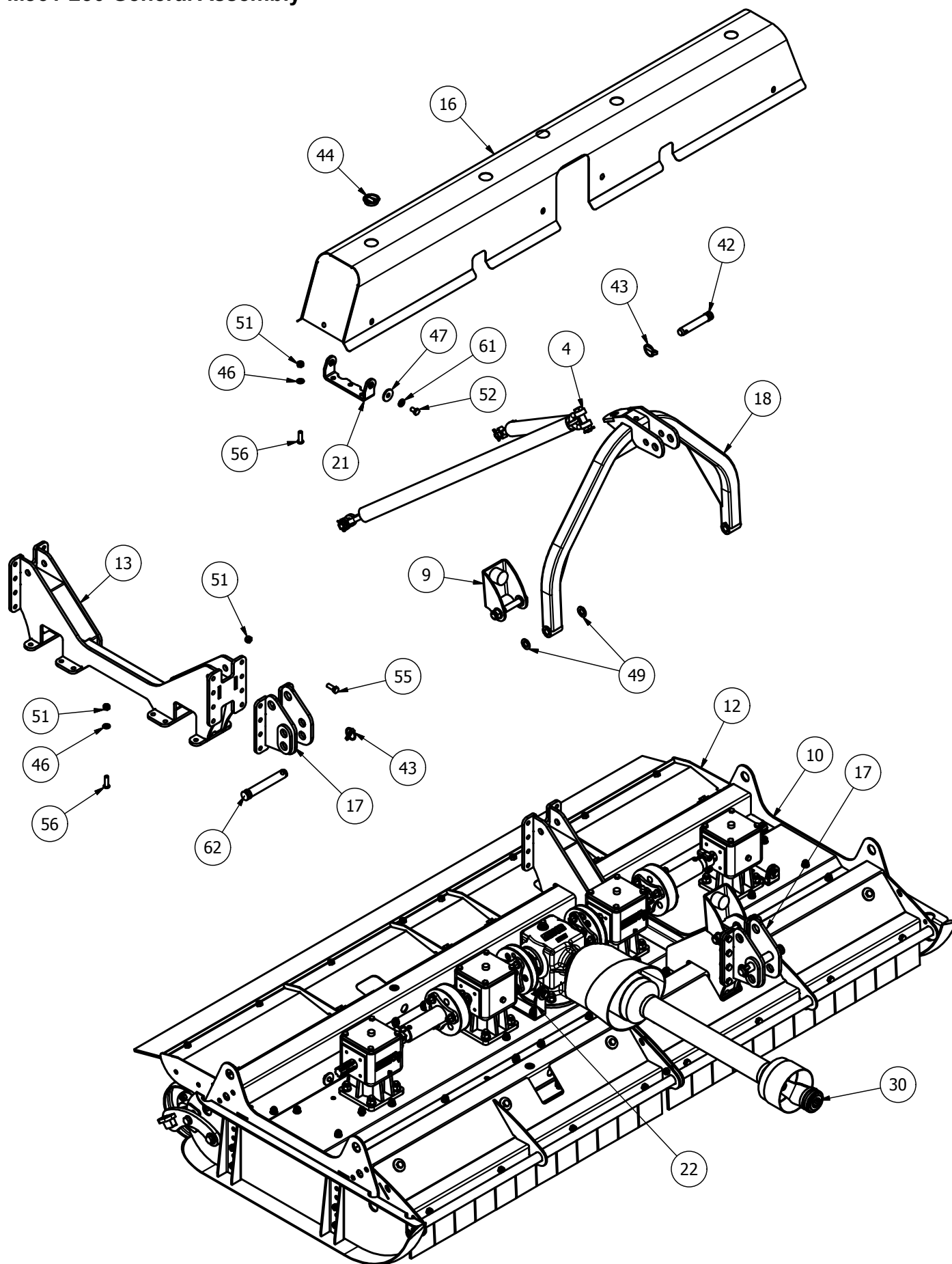
\* - further breakdown provided

## MJ31-280 - Front Guard Assembly

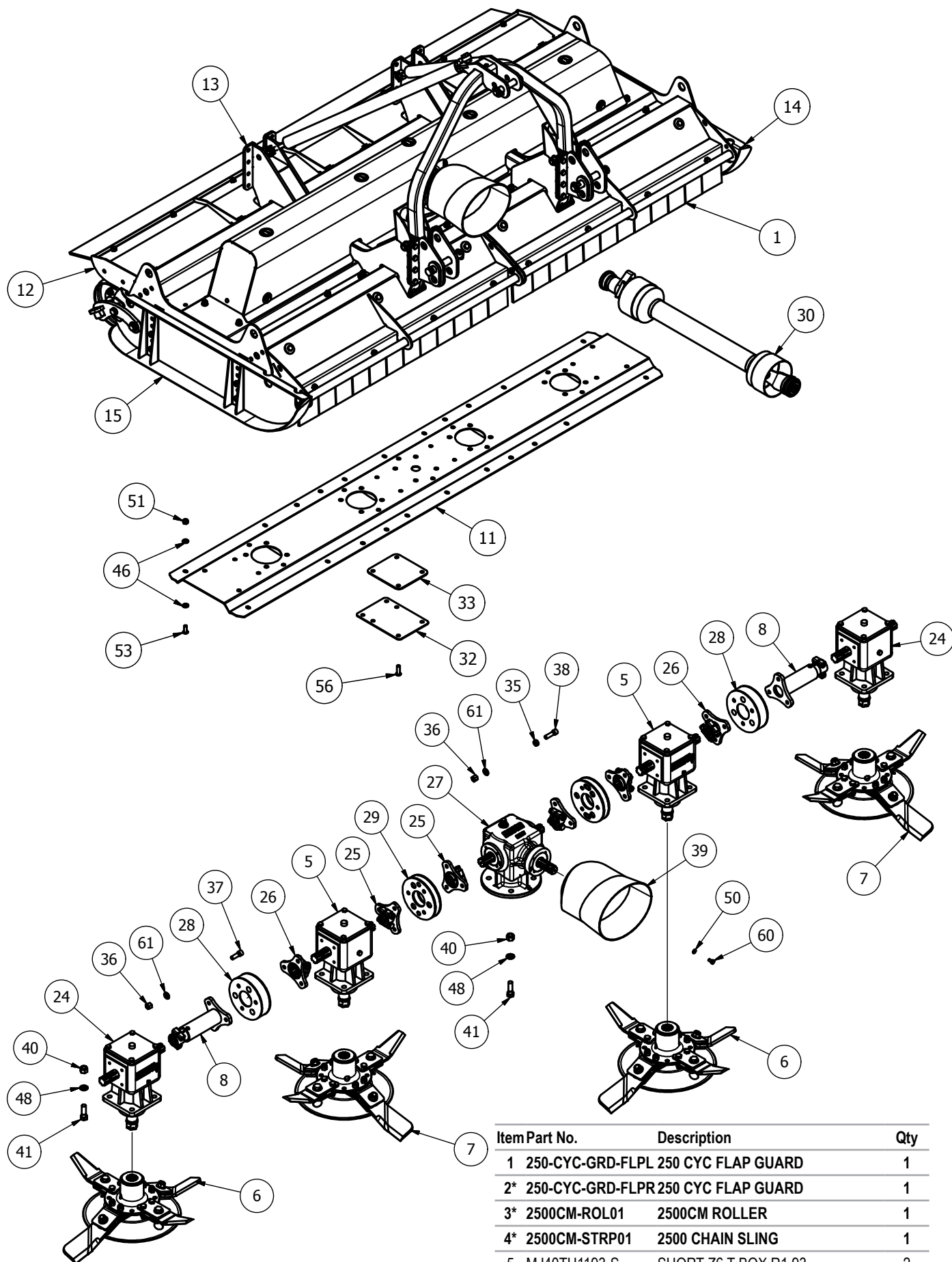


Item	Part No.	Description	Qty
1	2800CM-GRD-FLR	FLAP GUARD MOUNT (SHOWN)	1
1	2800CM-GRD-FLL	FLAP GUARD MOUNT	1
2	280-CYC-GRD-FLP04	FRONT GUARD RUBBER	1
3	2800CM-GRD-FLP03	GUARD RUBBER CLAMP	1
4	FWM12	M12 FLAT WASHER	3
5	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	3
6	M12	M12 NYLOC NUT	7
7	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	7

## MJ31-250 General Assembly

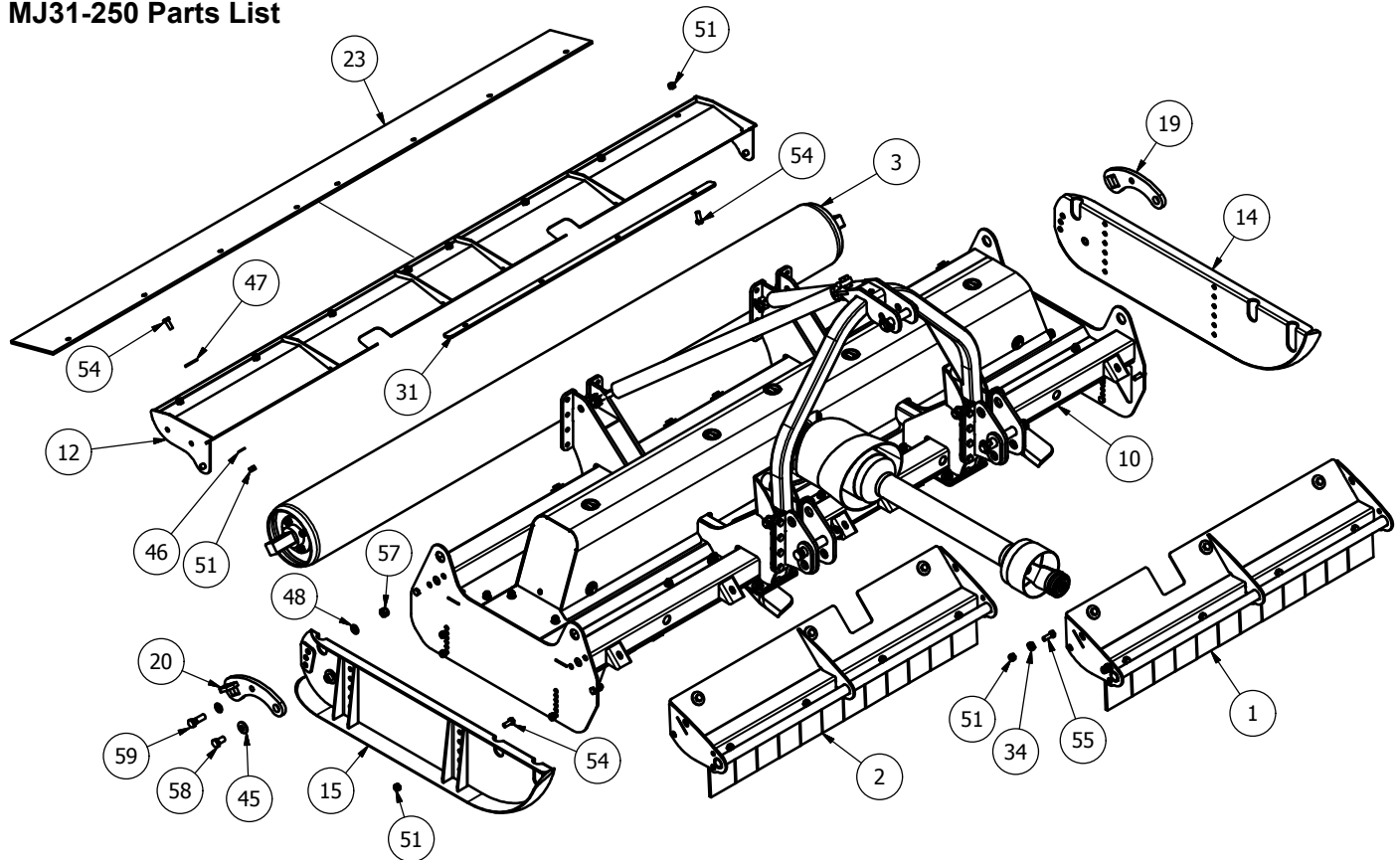


## MJ31-250 Drivetrain and Underbody Assembly



Item	Part No.	Description	Qty
1	250-CYC-GRD-FLPL	250 CYC FLAP GUARD	1
2*	250-CYC-GRD-FLPR	250 CYC FLAP GUARD	1
3*	2500CM-ROL01	2500CM ROLLER	1
4*	2500CM-STRP01	2500 CHAIN SLING	1
5	MJ40TH1193-S	SHORT Z6 T BOX R1.93	2
6*	705-DCBLDHTX-L	705 BLADE (Anti_Clk)	2
7*	705-DCBLDHTX-R	705 BLADE (Clk)	2

## MJ31-250 Parts List

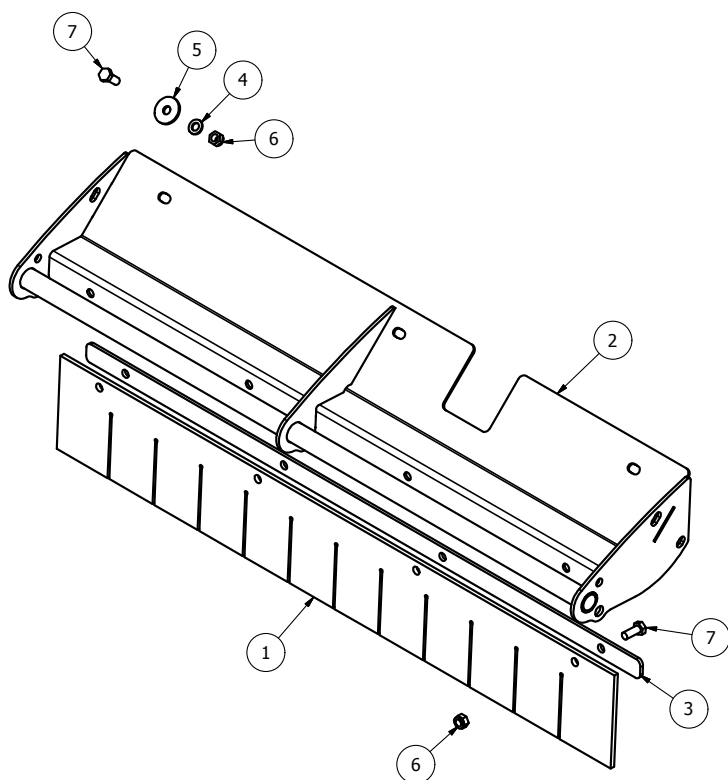


8	909GT-DRV	DRIVE TUBE (242mm)	2
9	AFB-GA1	A' FRAME BUFFER	2
10	2500CM-B4R10	250 CYCLONE BODY	1
11	2500CM-GR	TROUGH REINFORCER PANEL	1
12	2500CM-GRD01	ROLLER GUARD	1
13	2500CM-LK20	LINKAGE MOUNT	2
14	2500CM-SKDL	2500T L/HAND SKID	1
15	2500CM-SKDR	2500CM R/HAND SKID	1
16	250CYC-CVR01	GEARBOX COVER	1
17	2800CM-LK	LOWER LINK MOUNT	2
18	3000T-AF-01	3000T A-FRAME	1
19	3000T-RPV01	ROLLER ADJUSTER	1
20	3000T-RPV01-H	ROLLER ADJUSTER	1
21	8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	2
22	8400RM-CV20	GUARD BASE MOUNT	2
23	2500CM-GRD20	REAR RUBBER FLAP	1
24	MJ40TH1193	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.93	2
25	CM25-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
26	DRV-6S-52DC	6 SPLINE 50mm DRIVE	2
27	GB.03512	6 SPLINE 'T' BOX 1:1	1
28	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	2
29	MJRC-33	COUPLING 33mm (PINNED)	2
30	V600810ENC12RB2	V60 SHEARBOLT / OR	1
31	2500CM-GRD-FLP03	GUARD RUBBER CLAMP	2
32	2500CM-LK03	LINKAGE TIE	4
33	2500CM-LK09	UNDERSIDE SHIM	4
34	8SM9-3	BLADE BACK SPACER	2
35	MJRC-115	COUPLING BUSHING	12
36	12HEX109	1/2F HEX 10.9	24

37	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
38	12x134FSKS	1/2"x1 3/4" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
39	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
40	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	20
41	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	20
42	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
43	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
44	CP176-181MG1	45mm INSERT	5
45	CW39174	DISC SPRING 39x17x4 (YELLOW)	2
46	FWM12	M12 FLAT WASHER	102
47	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	14
48	FWM16	M16 FLAT WASHER	24
49	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
50	FWM8	M8 FLAT WASHER	4
51	M12	M12 NYLOC NUT	103
52	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	8
53	M12x30SKBH	M12x30 SKT BUTTON HEAD 10.9	26
54	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	24
55	M12x35BZP	M12x35 BOLT	20
56	M12x40SKBH	M12x40 SKT BUTTON HEAD 10.9	34
57	M16	M16 NYLOC NUT	2
58	M16x30SZP	M16x30 SET BOLT	2
59	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
60	M8x30SZP	M8x30 SET BOLT	4
61	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	32
62	S112	CAT 2 PIN DIA 28.5x159mm	2

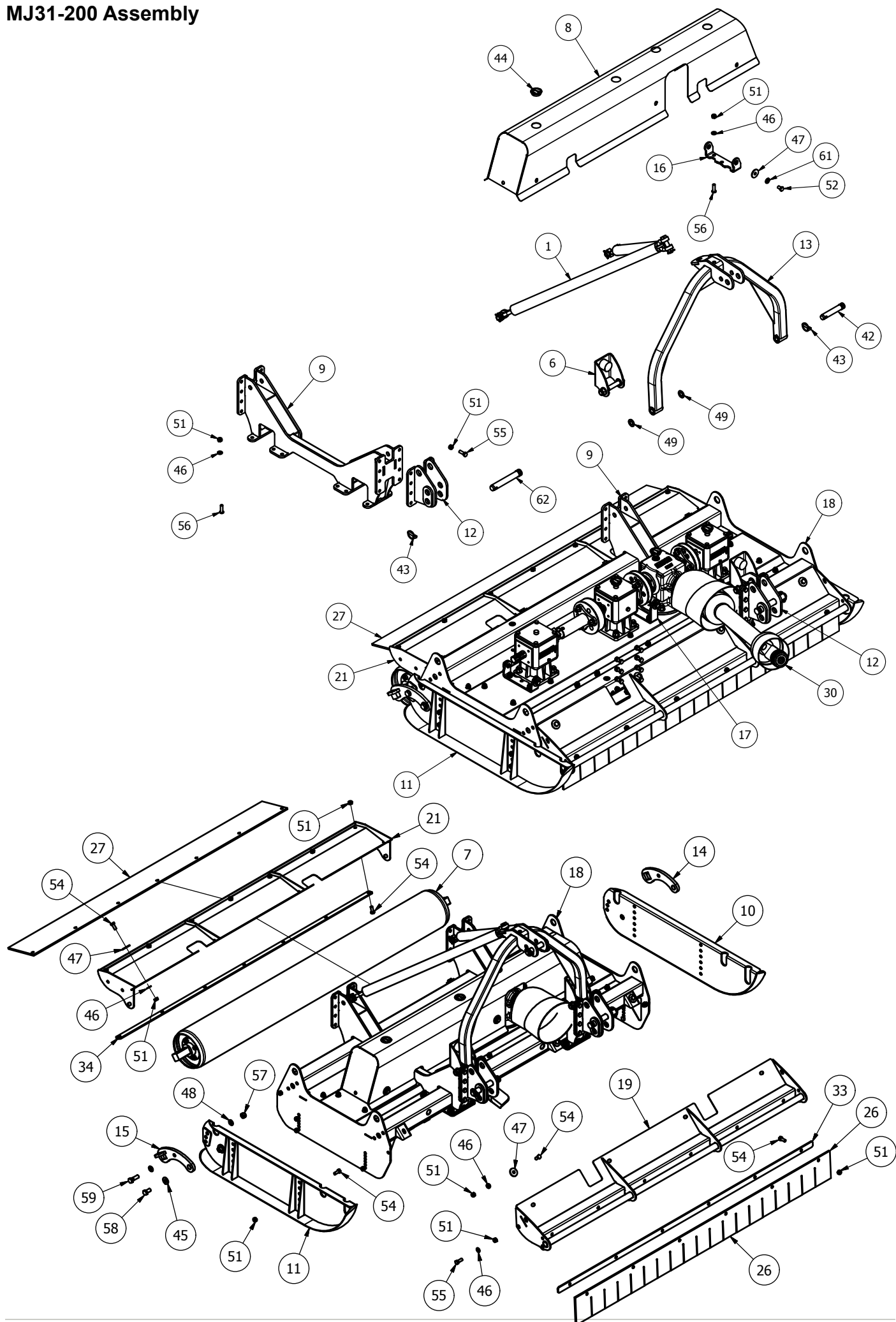
\* - further breakdown provided

## MJ31-250 Guards (2500CM-GRD-FLPR and 2500CM-GRD-FLPL)

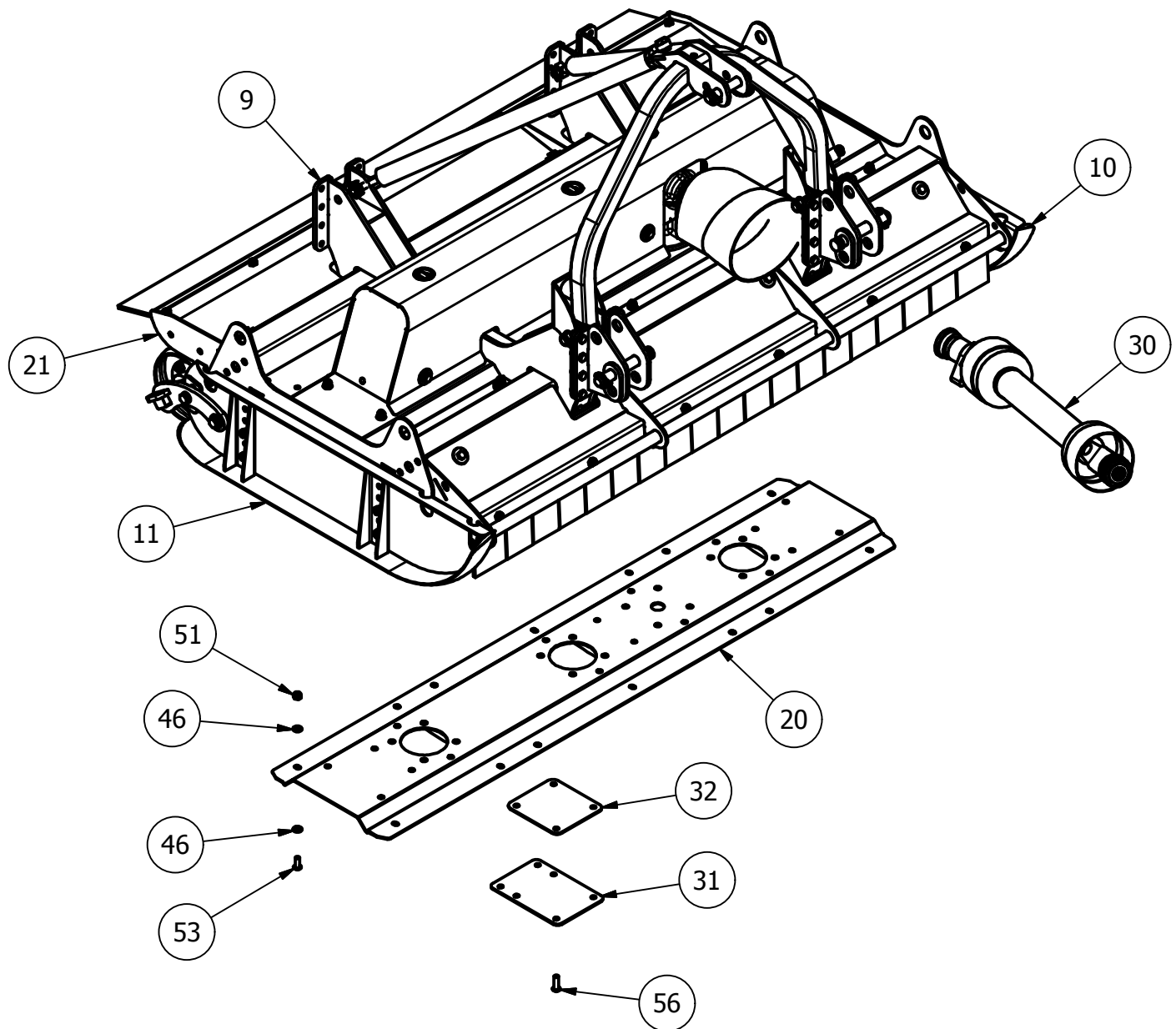


Item	Part No.	Description	Qty
1	250-CYC-GRD-FLP04	GUARD RUBBER	1
2	2500CM-GRD-FLR	FLAP GUARD MOUNT RIGHT (SHOWN)	1
2	2500CM-GRD-FLL	FLAP GUARD MOUNT LEFT	1
3	2500CM-GRD-FLP03	GUARD RUBBER CLAMP	1
4	FWM12	M12 FLAT WASHER	3
5	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	3
6	M12	M12 NYLOC NUT	7
7	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	7

# MJ31-200 Assembly



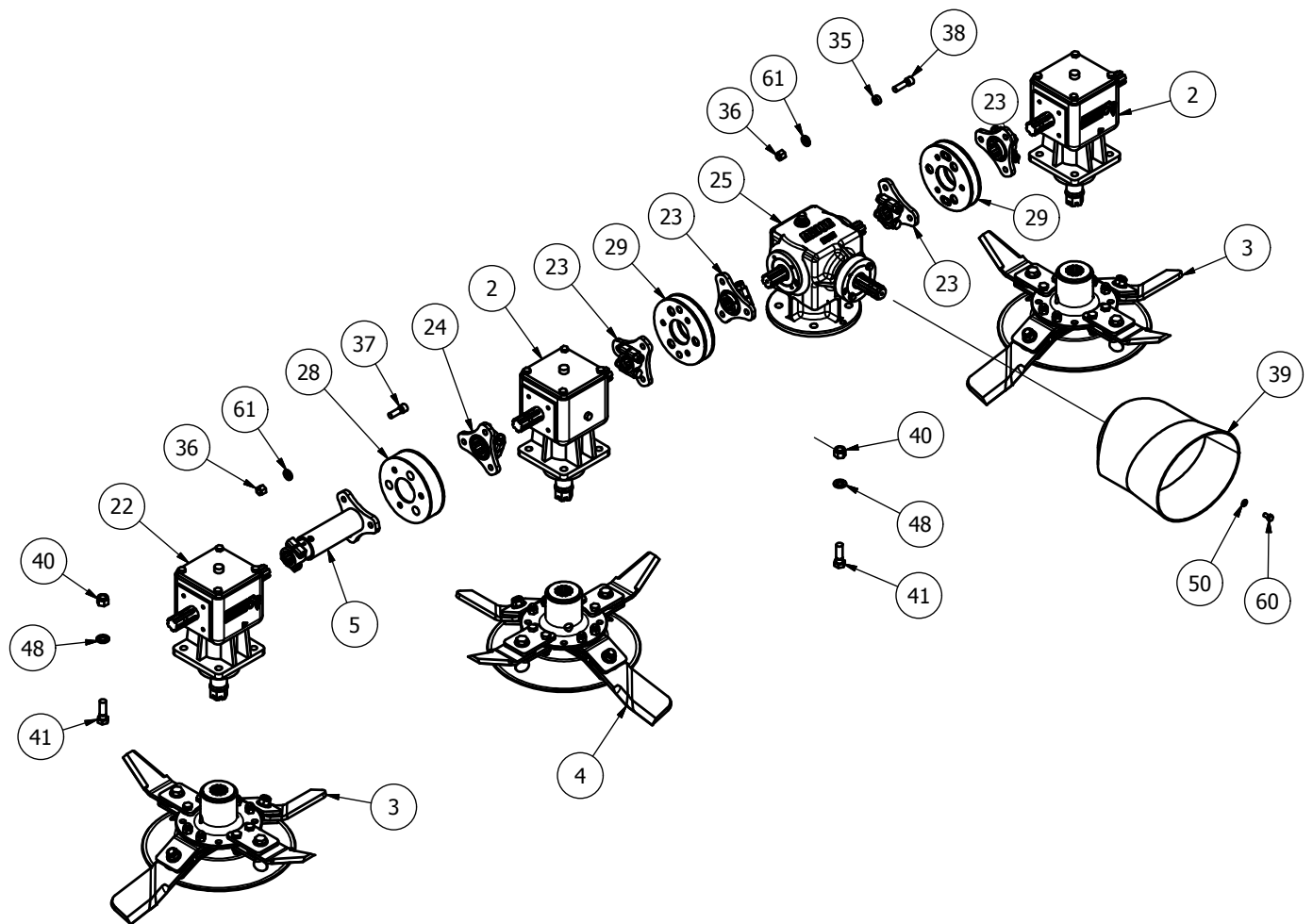
## MJ31-200 Assembly



### MJ31-200 Parts List

Item	Part No.	Description	Qty
1*	2500CM-STRP01	2500 CHAIN SLING	1
2	MJ40TH1193-S	SHORT Z6 T BOX R1.93	2
3*	705-DCBLDHTX-L	705 BLADE (Anti_Clk)	2
4*	705-DCBLDHTX-R	705 BLADE (Clk)	1
5	909GT-DRV	DRIVE TUBE (242mm)	1
6	AFB-GA1	A' FRAME BUFFER	2
7*	MJ30-200-ROL01	200 CYCLONE ROLLER	1
8	200CYC-CVR01	GEARBOX COVER (REAR)	1
9	2500CM-LK20	LINKAGE MOUNT	2
10	2500CM-SKDL	2500T L/HAND SKID	1
11	2500CM-SKDR	2500CM R/HAND SKID	1
12	2800CM-LK	LOWER LINK MOUNT	2
13	3000T-AF-01	3000T A-FRAME	1
14	3000T-RPV01	ROLLER ADJUSTER	1
15	3000T-RPV01-H	ROLLER ADJUSTER	1
16	8400RM-CV14	GUARD BASE MOUNT	2
17	8400RM-CV20	GUARD BASE MOUNT	1
18	MJ30-20B10	200 CYCLONE BODY	1
19	MJ30-20FGD-A	FLAP GUARD MOUNT	1
20	MJ30-20GR	TROUGH REINF' PANEL	1
21	MJ30-20RGD	REAR GUARD	1
22	MJ40TH1193	6 SPLINE 'T' BOX RATIO 1.93	1
23	CM25-DRV	6 SPLINE STAR DRIVE	4
24	DRV-6S-52DC	6 SPLINE 50mm DRIVE	1
25	GB.03499	6 SPLINE 'T' BOX 1:1.9	1
25	JJ.03499	6 SPLINE 'T' BOX 1:1.9	1
26	MJ30-20FGD-FLP06	GUARD RUBBER	1
27	MJ30-20RGDR	REAR RUBBER FLAP	1
28	MJRC-113	113 PCD RUBBER COUPLING	1
29	MJRC-33	COUPLING 33mm (PINNED)	2
30	V600810ENC12RB2	V60 SHEARBOLT / OR	1

## MJ31-200 Assembly



### MJ31-200 Parts List (continued)

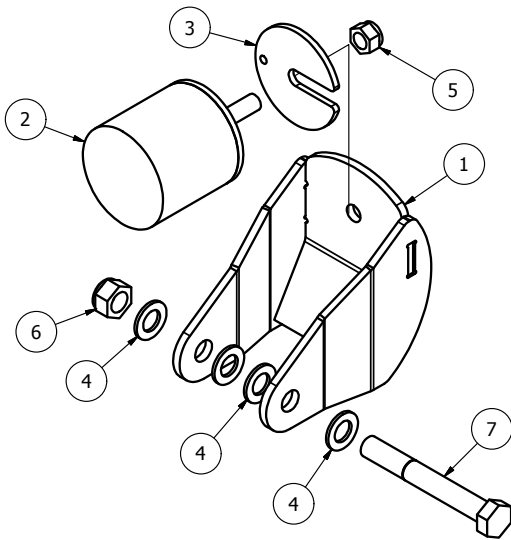
31	2500CM-LK03	LINKAGE TIE	4
32	2500CM-LK09	UNDERSIDE SHIM	4
33	MJ30-20FGD-FLP03	GUARD RUBBER CLAMP	1
34	MJ30-20RGD03	REAR RUBBER CLAMP	1
35	MJRC-115	COUPLING BUSHING	12
36	12HEX109	1/2F HEX 10.9	18
37	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	6
38	12x134FSKS	1/2"x1 3/4" FINE SOCKET HEAD 12.9	12
39	190.000.545	PTO GUARD (EXTENDED OVAL)	1
40	5/8F	5/8" FINE NYLOC NUT	16
41	58x2FBZP	5/8"x2" FINE BOLT	16
42	81	CAT 2 PIN DIA 25.4x110mm	1
43	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	3
44	CP176-181MG1	45mm INSERT	4
45	CW39174	DISC SPRING 39x17x4	2
46	FWM12	M12 FLAT WASHER	83
47	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	14
48	FWM16	M16 FLAT WASHER	20
49	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
50	FWM8	M8 FLAT WASHER	4

51	M12	M12 NYLOC NUT	98
52	M12x20SZP	M12x20 SET BOLT	6
53	M12x30SKBH	M12x30 SOCKET BUTTON HEAD 10.9	16
54	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	31
55	M12x35BZP	M12x35 BOLT	18
56	M12x40SKBH	M12x40 SKT BUTTON HEAD 10.9	32
57	M16	M16 NYLOC NUT	2
58	M16x30SZP	M16x30 SET BOLT	2
59	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
60	M8x30SZP	M8x30 SET BOLT	4
61	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	24
62	S112	CAT 2 PIN DIA 28.5x159mm	2

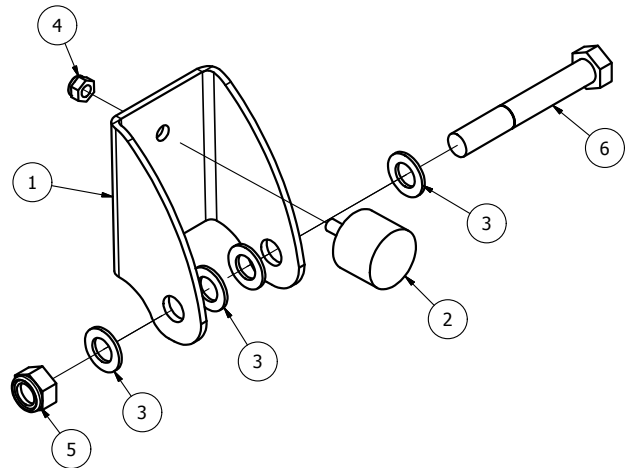
**\* - further breakdown provided**

## MJ30/J31 A-frame buffer (3000T-AFBGA) Type 1

## MJ30/31 A-frame buffer (AFB-GA1) Type 2

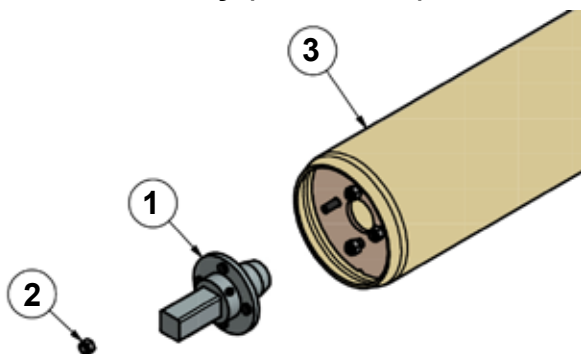


Item	Part No.	Description	Qty
1	3000T-AFB01	BUFFER MOUNT	1
2	MOT10	DIA 100x100 BUFFER	1
3	8T19	BUFFER SPACER	1
4	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
5	M16	M16 NYLOC NUT	1
6	M20	M20 NYLOC NUT	1
7	M20x150BZP	M20x150 BOLT	1



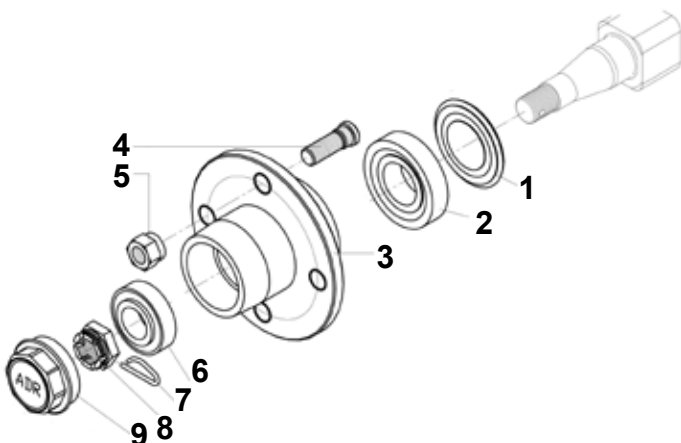
Item	Part No.	Description	Qty
1	AFB-MP	BUFFER MOUNT PLATE	1
2	53005802	DIA 50x40xM10 BUFFER	1
3	FWM20	M20 FLAT WASHER	4
4	M10	M10 NYLOC NUT	1
5	M20	M20 NYLOC NUT	1
6	M20x140BZP	M20x140 BOLT	1
7	M20x150BZP	M20x150 BOLT	1

## Roller Assembly (All models)



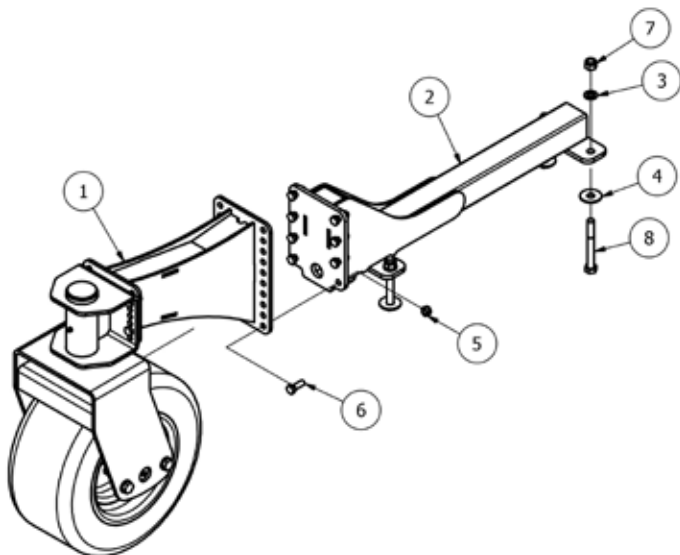
Item	Part No.	Description	Qty per Machine
1	3000T-ROL07	3000T ROLLER AXLE STUB	2 per roller
2	22204 57312B1	M12 FINE WHEEL NUT	8 per roller
3	MJ30-200-ROL02	2000 CYCLONE ROLLER	1 per MJ30/31-200
3	2500CM-ROL02	2500CM ROLLER	1 per MJ30/31-250
3	2800CM-ROL02	2800CM ROLLER	1 per MJ30/31-280
3	3000T-ROL02	3000T ROLLER (220mm)	2 per MJ30-720 (Wing) 1 per MJ30/31-300
3	MJ30-350-ROLB02	350 BODY ROLLER	1 per MJ30-350/420 (Body) 1 per MJ30-420 (Wing) 2 per MJ30-560 (Wing) 2 per MJ30-630 (Wing)
3	MJ30-350-ROLW02	350 WING ROLLER	1 per MJ30-350 (Wing) 2 per MJ30-420DW (Wing)
3	MJ30-560-ROLB02	560 BODY ROLLER	1 per MJ30-720/560/420DW (Body)
3	MJ30-630-ROLB02	630 BODY ROLLER	1 per MJ30-630 (Body)

## Roller axle stub assembly (3000T-ROL07)



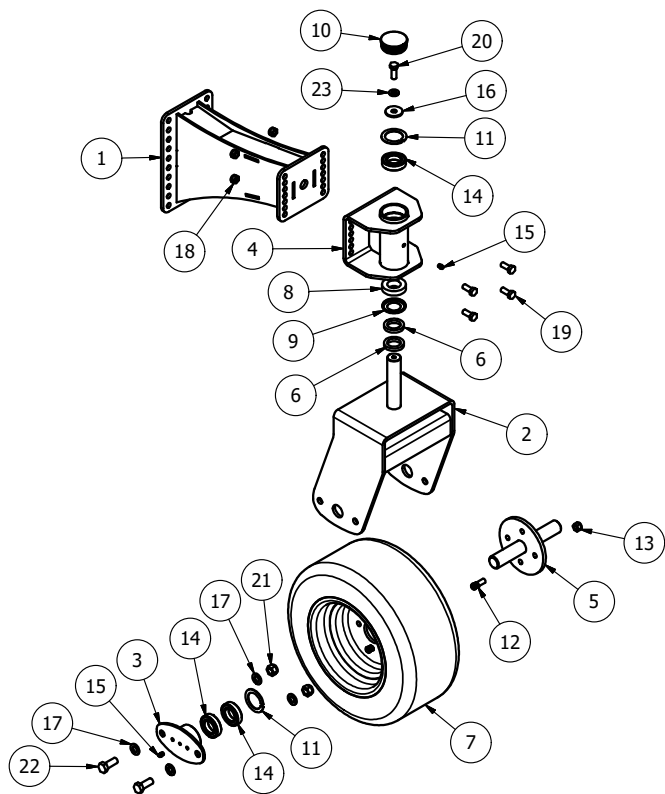
Item	Part No.	Description	Qty
1	30X62	SEAL	1
2	30206	BEARING	1
3	TWA-052	HUB	1
4	22205	STUD	4
5	22206	NUT	4
6	30204	BEARING	1
7	1500	SPLIT PIN	1
8	20033	CASTLE NUT	1
9	20040/1	DUST CAP	1

## Wheel mounting bracket set (CYC-CW-WGKIT)



ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	CYC-CW-01	CYCLONE CASTOR ASSY	1
2	CYC-CW-LK01	WING CASTOR MOUNT	1
3	FWM16	M16 FLAT WASHER	4
4	FWM16L	M16 FLAT WASHER (LARGE)	4
5	M12	M12 NYLOC NUT	8
6	M12x35BZP	M12x35 BOLT	8
7	M16	M16 NYLOC NUT	4
8	M16x130BZP	M16x130 BOLT	4

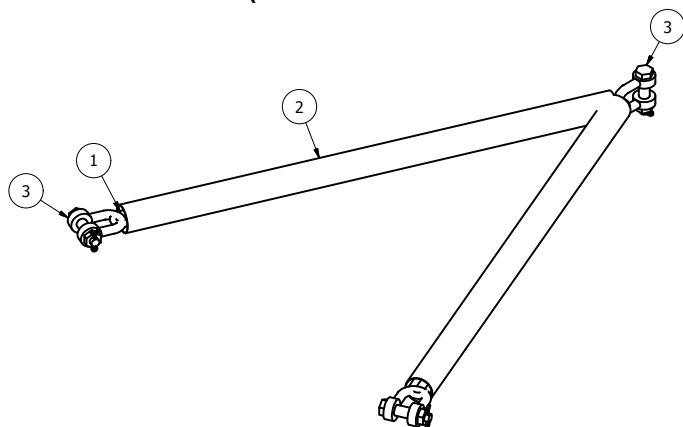
## Wheel kit assembly (CYC-CW-01)



ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	CYC-CW-10	CASTOR ARM	1
2	CYC-CW-20	CASTOR PIVOT FORK	1
3	CYC-CW-26	WHEEL BEARING HOUSE	2
4	CYC-CW-30	PIVOT BEARING HOUSING	1
5	CYC-CW-40	CASTOR AXLE	1
6	CYC-CW-35	SPACER WASHER	2
7	19555R10C	DIA 460x195mm	1
8	32007	TAPER BRG 62x35x18	1
9	32007XAV	NILOS RING 62x35	1
10	465601	DIA 61-64mm INSERT	1
11	55112	DIA 62 INT CIRCLIP	3
12	57112B1	M12 x 40 AXLE STUD	4
13	57312B1	M12 WHEEL NUT	4
14	6007RS	62x35x14 DEEP GROOVE	5
15	851	GREASE NIPPLE M8x1.25 STR	3
16	FWM12XL	M12 FLAT WASHER (EX-LARGE)	1
17	FWM16	M16 FLAT WASHER	8
18	M12	M12 NYLOC NUT	4
19	M12x30SZP	M12x30 SET BOLT	4
20	M12x35BZP	M12x35 BOLT	1
21	M16	M16 NYLOC NUT	4
22	M16x40SZP	M16x40 SET BOLT	4
23	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	1

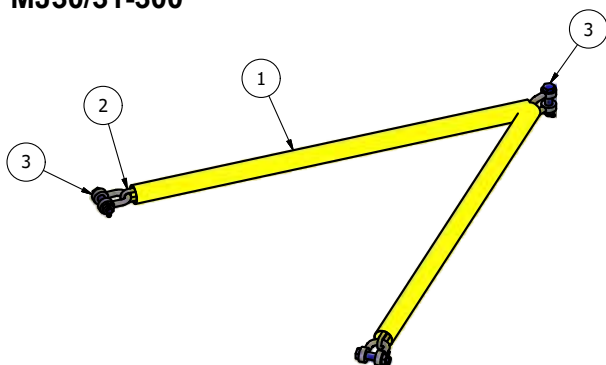
## Chain straps

### 2500CM-STRP01 (MJ30/31-560/420DW/420/350/280/250/200)



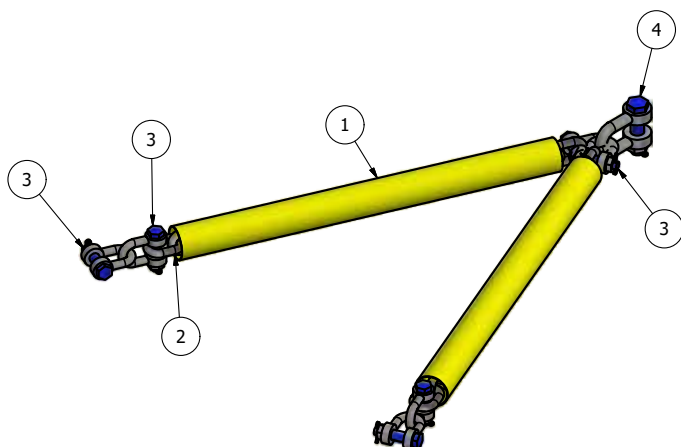
Item	Part No.	Description	Qty
1	2500CM-STRP03	11mm LONG LINK CHAIN	2
2	2500CM-STRP02	COVER	2
3	DSR-5-8	5/8" RATED 'D' SHACKLE	3

### MJ30/31-300



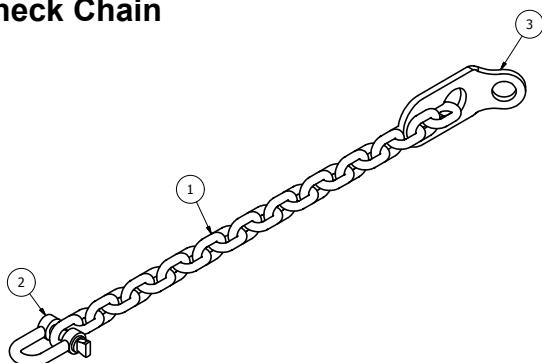
Item	Part No.	Description	Qty
1	3000T-STRP02	COVER (50004112) YELLOW	2
2	3000T-STRP03	11x63GR80 CHAIN	2
3	DSR-5-8	5/8" RATED 'D' SHACKLE	3

### 2500CM-STRP10 (MJ30-720)



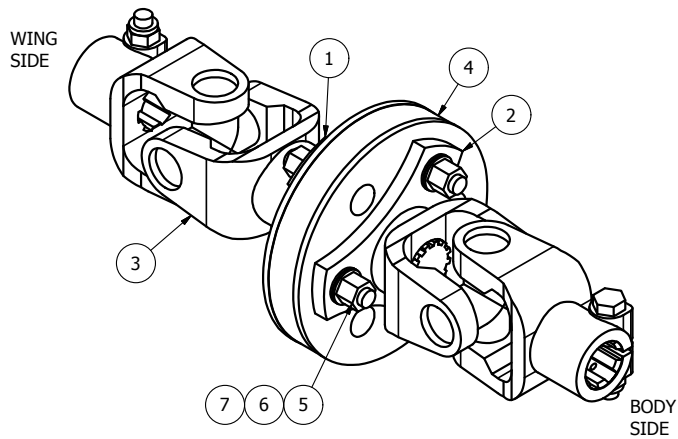
Item	Part No.	Description	Qty
1	2500CM-STRP11	COVER (50004025) YELLOW	2
2	2500CM-STRP12	16x48GR80 CHAIN	2
3	DSR-5-8	5/8" RATED 'D' SHACKLE	6
4	DSR-7-8	7/8" RATED 'D' SHACKLE	1

## Check Chain



Item	Part No.	Description	Qty
1	SS-CHAIN	3/8" CHAIN STRAP	1
2	NT29A	1/2" 'D' SHACKLE	1
3	7SS-CHA2	CHAIN ADJUSTER	1

## MJ30-350/420/420DW/560/630/720 Wing PTO assembly (CYC-WDR01)



**YOKE ENDS MUST BE  
ALIGNED AS SHOWN.**

Item	Part No.	Description	Qty
1	CYC-WDR10	SPLINE BUSH DRIVE	1
2	CYC-WDR20	SPLINE YOKE DRIVE	1
3	CYC-WDR30	Z12 SHAFT YOKE	1
4	MJRC-23-5	113 PCD COUPLING 5mm PLT	1
5	12HEX109	1/2F HEX 10.9	6
6	12x112FSKS	1/2"x1 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	6
7	NL12SP	M12 SP NORDLOCK	6

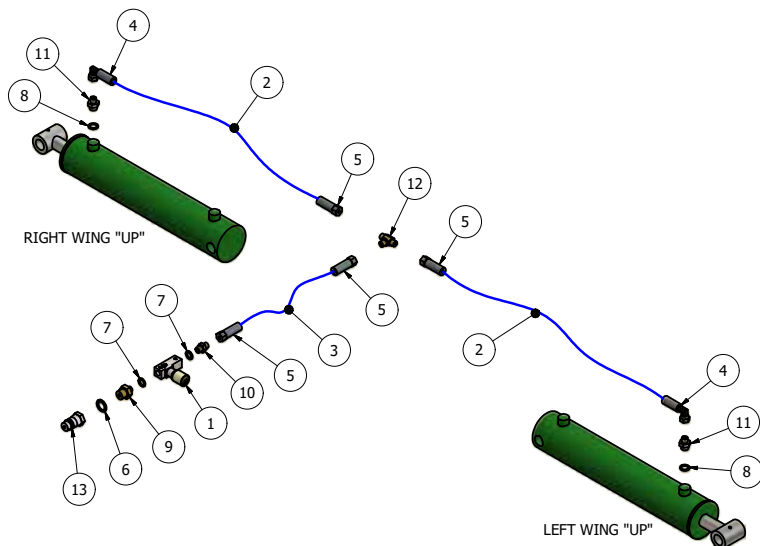
## PTO shafts

Item	Part No.	Description	Machines	Safety
1	602255 (606756)	Rear mount Walterscheid 2400 (greased)	MJ31-200/250/300	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
2	602256	Front mount Walterscheid 2400	MJ31-200FM/250FM/300FM	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
3	604324 (606755)	Rear mount Walterscheid 2500 (greased)	MJ31-280, MJ30-350/420/420DW MJ30-560/630/720 (UK/IRL only)	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
4	604348	Front mount Walterscheid 2500	MJ31-280FM, MJ30-350FM/420FM/420DW-FM MJ30-560FM/630FM (UK/IRL only)	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
5	604568	Rear mount Walterscheid 2500	MJ30-560/630/720 (Europe only)	Auto reset FSC (2900Nm)
6	605912	Trailed Walterscheid 2580 (Wide angle)	MJ30-TRAILED MODELS	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
	DS8R136CEWS7001X	Trailed Bondioli (Wide angle)	MJ30-TRAILED MODELS	Auto reset FSC (No OR) (2500Nm)
7	606606 & 607400	Rear mount Walsterscheid (1 3/4" 20 spline)	MJ30-560/630 (USA only)	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)
	606605 & 607399	Rear mount Walsterscheid (1 3/8" 21 spline)	MJ30-560/630 (USA only)	SB/OR M10x60 8.8 (2920Nm)

## Hydraulic Ram spares

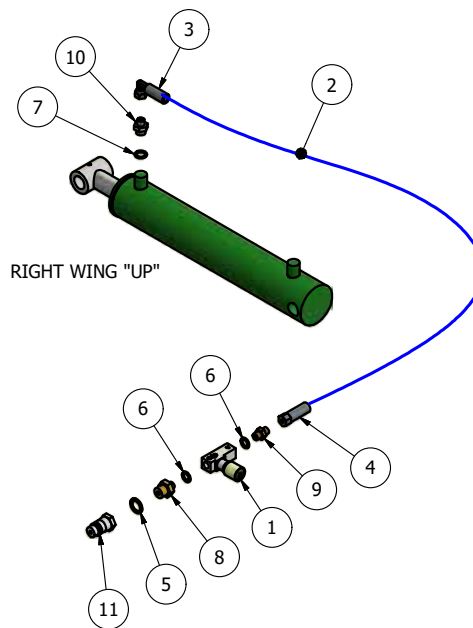
Item	Part No.	Description	Qty
1	CY-420-WR-SK	SEAL KIT FOR MJ30-420 RAM	

## Hydraulics setup MJ30-630/560/420DW



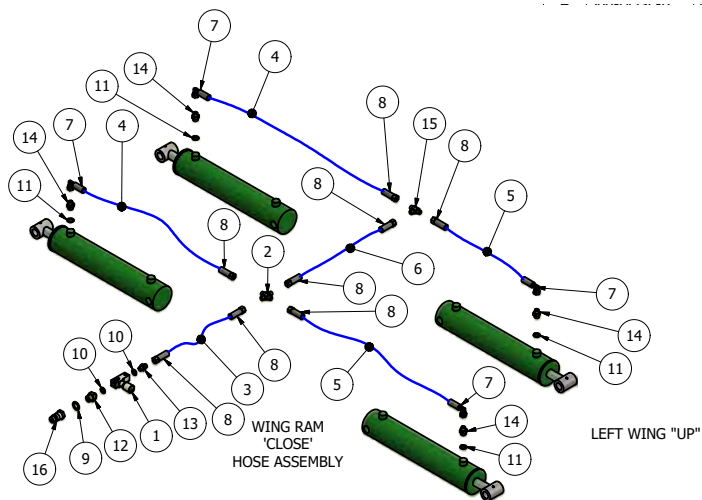
Item	Part No.	Description	Qty
1	1251-5-14	1/4" RESTRICTOR (BLACK) 204010V	1
2	350-HOSE A	1/4"x 1140mm Str to Block 90 (560/420DW model)	2
2	350-HOSE A	1/4"x 1440mm Str to Block 90 (630 model)	2
3	350-HOSE-B	1/4"x 2200mm Str to Str	1
4	CRP-1490B	1/4" CRIMP BLOCK 90	2
5	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	4
6	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	1
7	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	2
8	EDOW38	3/8" DOWTY WASHER	2
9	EMM12-14	1/2"-1/4" M/M CONNECTOR	1
10	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	1
11	EMM3814	3/8-1/4" M/M CONNECTOR	2
12	EMMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	1
13	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	1

## MJ30-420/350



Item	Part No.	Description	Qty
1	1251-5-14	1/4" RESTRICTOR (BLACK) 204010V	1
2	350-HOSE A	1/4"x 3000mm Str to Block 90	1
3	CRP-1490B	1/4" CRIMP BLOCK 90	1
4	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	1
5	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	1
6	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	2
7	EDOW38	3/8" DOWTY WASHER	1
8	EMM12-14	1/2"-1/4" M/M CONNECTOR	1
9	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	1
10	EMM3814	3/8-1/4" M/M CONNECTOR	1
11	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	1

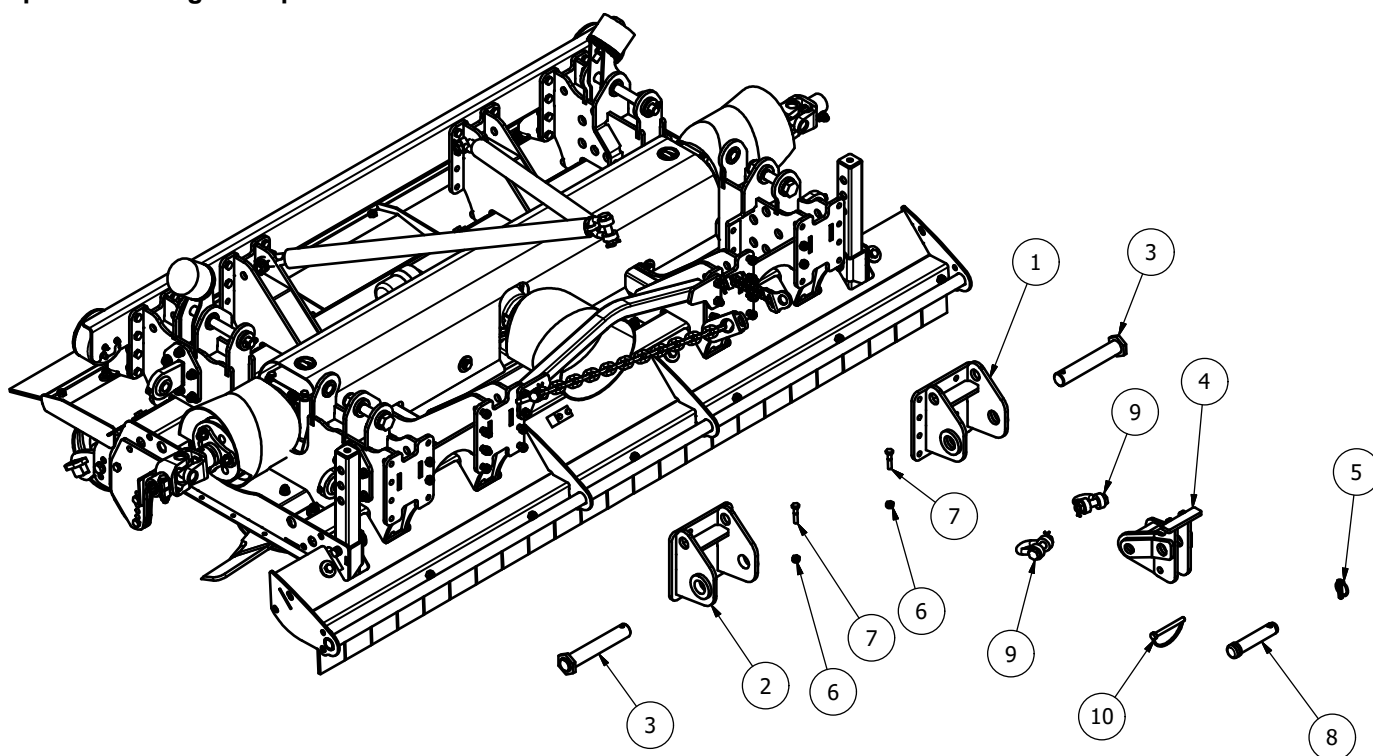
## CYC-720-HYD01 (MJ30-720)



Item	Part No.	Description	Qty
1	1251-5-14	1/4" RESTRICTOR (BLACK) 204010V	1
2	14CROSS	1/4" M/M/M/M CONNECTOR	1
3	560-HOSE-A	1/4"x 2200mm Str to Str	1
4	560-HOSE-B	1/4"x 900mm Str to Block 90	2
5	560-HOSE-C	1/4"x 1140mm Str to Block 90	2
6	720-HOSE-D	1/4"x 400mm Str to Str	1
7	CRP-1490B	1/4" CRIMP BLOCK 90	4
8	CRP1400	1/4" CRIMP (STRAIGHT)	8
9	EDOW12	1/2" DOWTY WASHER	1
10	EDOW14	1/4" DOWTY WASHER	2
11	EDOW38	3/8" DOWTY WASHER	4
12	EMM12-14	1/2"-1/4" M/M CONNECTOR	1
13	EMM14	1/4" M/M CONNECTOR	1
14	EMM3814	3/8-1/4" M/M CONNECTOR	4
15	EMMMT14	1/4" M/M/M CONNECTOR	1
16	QRM12	1/2" QUICK RELEASE MALE	1

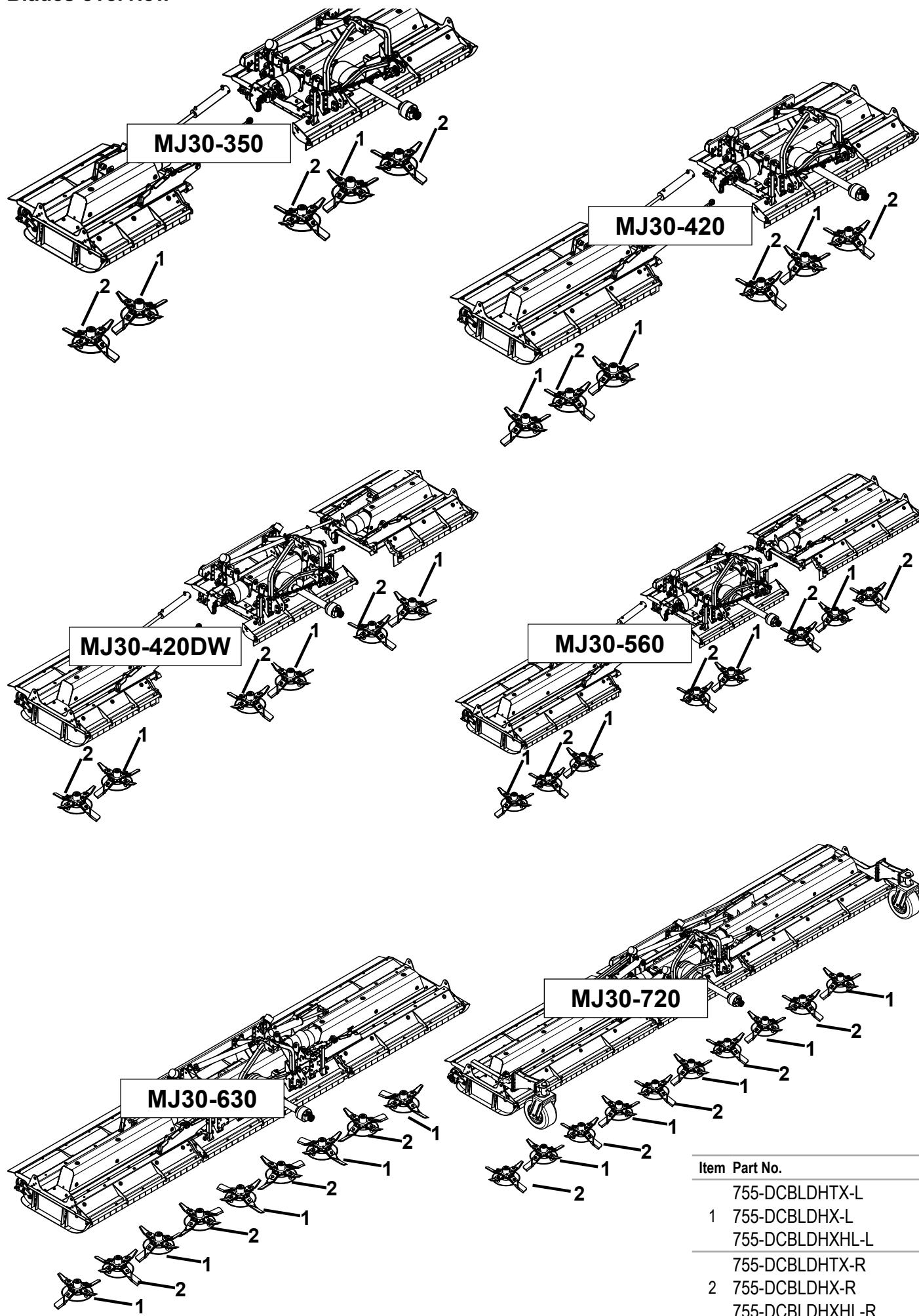
## Other spares

### Optional Linkage setup

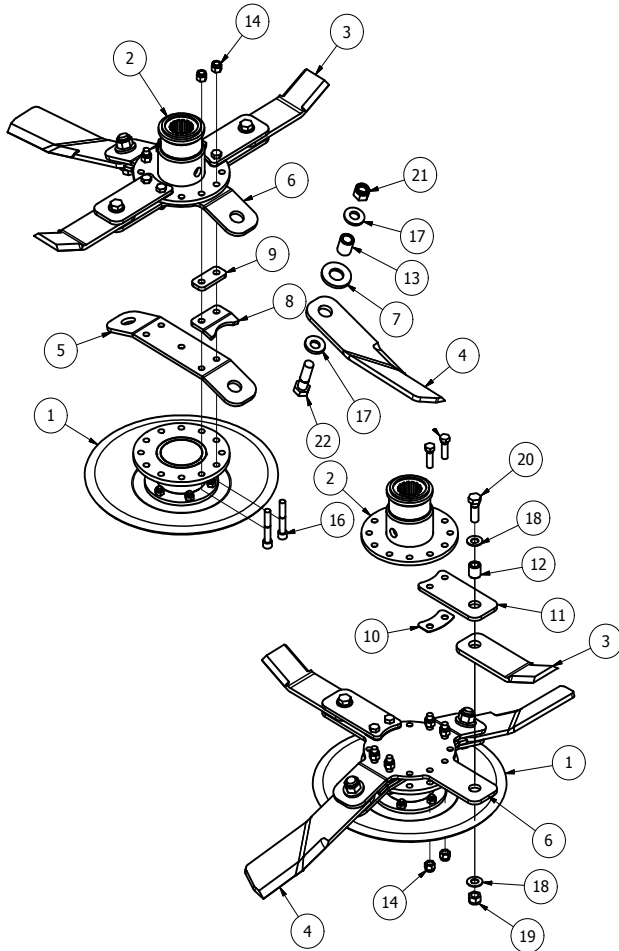


Item	Part No.	Description	Qty
1	CYC-USLK01	CAT 3 LOWER LINK MOUNT	1
2	CYC-USLK01H	CAT 3 LOWER LINK MOUNT	1
3	CYC-USLK05	38mm LINKAGE PIN	2
4	CYC-USLK08	CHAIN MOUNT	1
5	AN099/10	LINCH PIN DIA 9.5	1
6	M10	M10 NYLOC NUT	2
7	M10x50BZP	M10x50 BOLT	2
8	3026	TOP LINK PIN (CAT 3, 32 x 125mm)	1
9	DSR-5-8	5/8" RATED 'D' SHACKLE	2
10	AG272	SHAFT LOCK PIN DIA 11	1

## Blades overview



## 985-DCBLDHTX-L (MJ31-300)



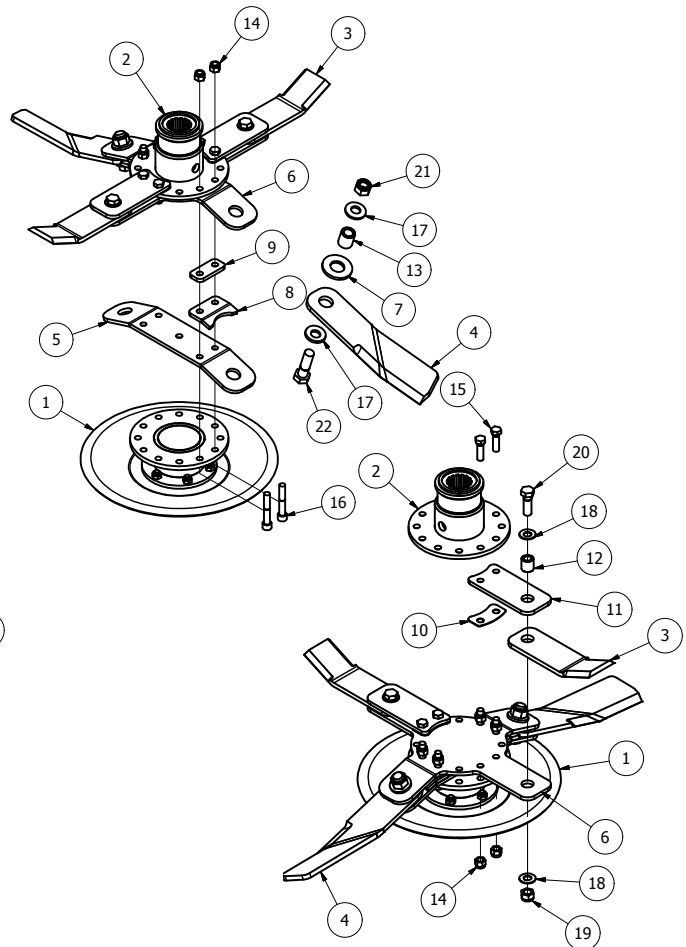
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1*	USD-GA1	UNDERSOLE DISC ASSY	1
2	909GT-BM01	909GT BLADE MOUNT	1
3	BLD-25025-01	BLADE 250xDia 25	2
4	BLD-37030T-10AC	Twist Blade 370xDia 30 (Anti_Clk)	2
5	BLDB-330-175	BLADE BACK (330 CTR 17.5 deg)	1
6	BLDBX-345-17	CROSS BLADE BACK (345 CTR 17.5 deg)	1
7	BLD-26030H-WSR6	HEAVY BLADE WASHER (DIA 31)	2
8	BLDB-3000-STP1	BLADE STOP SPACER	2
9	BLDB-315-25-SY2SP08	8mm SPACER	2
10	BLDB-345-17-SP015	SPACER PLATE	2
11	BLDBXT-345-25	OVERLAP MOUNT	2
12	BB25-16-26	BLADE BUSH	2
13	BB30-20-34	BLADE BUSH	2
14	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	8
15	12x134FBZP	1/2"x1 3/4" FINE BOLT	4
16	12x3FSKS	1/2"x3" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
17	CW45215	DISC SPRING 45x21x5 (YELLOW)	4
18	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	4
19	M16	M16 NYLOC NUT	2
20	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
21	M20	M20 NYLOC NUT	2
22	M20x70BZP	M20x70 BOLT	2

\* - further breakdown provided

1 off

MJ31-300

## 985-DCBLDHTX-R (MJ31-300)



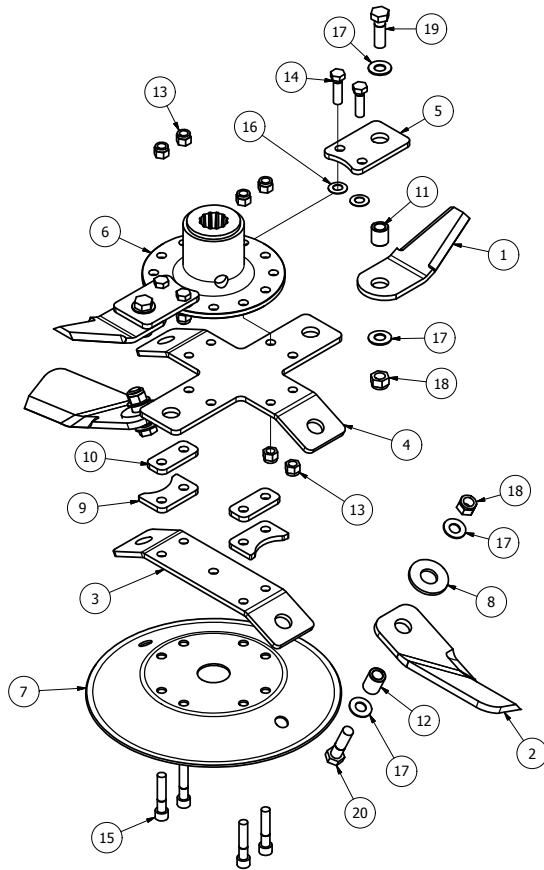
ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1*	USD-GA1	UNDERSOLE DISC ASSY	1
2	909GT-BM01	909GT BLADE MOUNT	1
3	BLD-25025-01	BLADE 250xDia 25	2
4	BLD-37030T-10C	Twist Blade 370xDia 30 (Clk)	2
5	BLDB-330-175	BLADE BACK (330 CTR 17.5 deg)	1
6	BLDBX-345-17	CROSS BLADE BACK (345 CTR 17.5 deg)	1
7	BLD-26030H-WSR6	HEAVY BLADE WASHER (DIA 31)	2
8	BLDB-3000-STP1	BLADE STOP SPACER	2
9	BLDB-315-25-SY2SP08	8mm SPACER	2
10	BLDB-345-17-SP015	SPACER PLATE	2
11	BLDBXT-345-25	OVERLAP MOUNT	2
12	BB25-16-26	BLADE BUSH	2
13	BB30-20-34	BLADE BUSH	2
14	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	8
15	12x134FBZP	1/2"x1 3/4" FINE BOLT	4
16	12x3FSKS	1/2"x3" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
17	CW45215	DISC SPRING 45x21x5 (YELLOW)	4
18	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	4
19	M16	M16 NYLOC NUT	2
20	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
21	M20	M20 NYLOC NUT	2
22	M20x70BZP	M20x70 BOLT	2

\* - further breakdown provided

2 off

MJ31-300

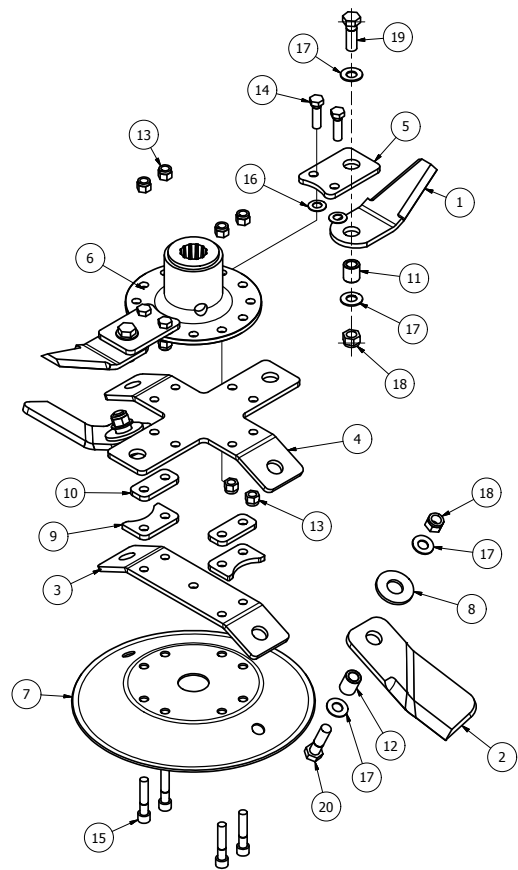
## 705-DCBLDHTX-L (MJ31-250/200)



ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	BLD-25025-OVL	OVERLAP FOR BLADE 250xDia 25	2
2	BLD-25025T-10AC	Twist Blade 250xDia 25 (Anti_Clk)	2
3	BLDB-294-25	BLADE BACK (294 CTR 25 deg)	1
4	BLDBX-315-25	CROSS BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
5	BLDBXT-315-30	OVERLAPPER MOUNT	2
6	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
7	DISC-315-25	DISC (315 BLADE 25 deg)	1
8	BLD-25025H-WSR	5xDIA 26 BLADE WASHER	2
9	BLDB-315-25-SY-STP1	BLADE STOP SPACER	2
10	BLDB-315-25-SY2SP08	8mm SPACER	2
11	BB25-16-26	BLADE BUSH	2
12	BB25-16-32	BLADE BUSH	2
13	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	8
14	12x134FBZP	1/2"x1 3/4" FINE BOLT	4
15	12x212FSKS	1/2"x2 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
16	D281421	DISC SPRING 28x14.2x1.0	4
17	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	8
18	M16	M16 NYLOC NUT	4
19	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
20	M16x60BZP	M16x60 BOLT	2

2 off MJ31-250 & MJ30-250  
2 off MJ31-200 & MJ30-200

## 705-DCBLDHTX-R (MJ31-250/200)

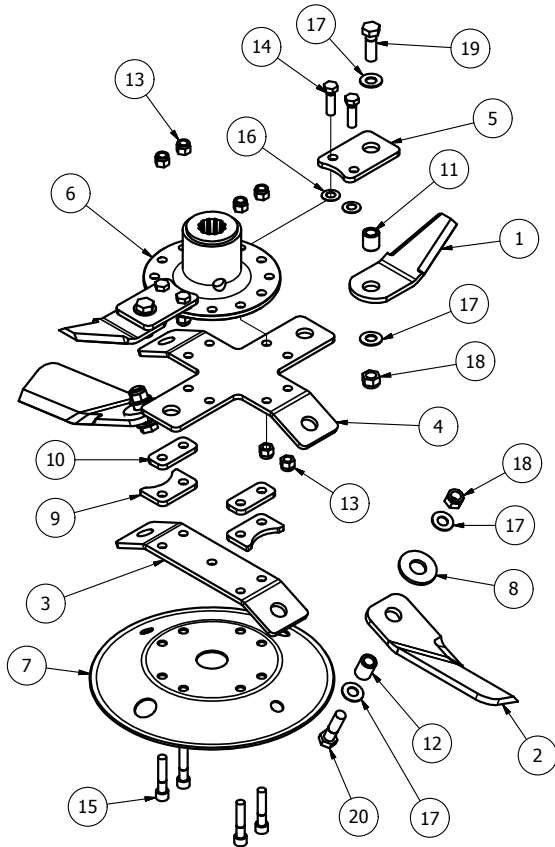


ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	BLD-25025-OVL	OVERLAP FOR BLADE 250xDia 25	2
2	BLD-25025T-10C	Twist Blade 250xDia 25 (Clk)	2
3	BLDB-294-25	BLADE BACK (294 CTR 25 deg)	1
4	BLDBX-315-25	CROSS BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
5	BLDBXT-315-30	OVERLAPPER MOUNT	2
6	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
7	DISC-315-25	DISC (315 BLADE 25 deg)	1
8	BLD-25025H-WSR	5xDIA 26 BLADE WASHER	2
9	BLDB-315-25-SY-STP1	BLADE STOP SPACER	2
10	BLDB-315-25-SY2SP08	8mm SPACER	2
11	BB25-16-26	BLADE BUSH	2
12	BB25-16-32	BLADE BUSH	2
13	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	8
14	12x134FBZP	1/2"x1 3/4" FINE BOLT	4
15	12x212FSKS	1/2"x2 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
16	D281421	DISC SPRING 28x14.2x1.0	4
17	DSW34	DISC SPRING 34x16.3 x2	8
18	M16	M16 NYLOC NUT	4
19	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
20	M16x60BZP	M16x60 BOLT	2

2 off MJ31-250 & MJ30-250  
1 off MJ31-200 & MJ30-200

## 755-DCBLDHTX-L

(MJ30-720/630/560/420/420DW/350 & MJ31-280)



ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	BLD-25025-OVL	OVERLAP FOR BLADE 250xDia 25	2
2	BLD-27025T-10AC	Twist Blade 270xDia 25 (Anti_Clk)	2
3	BLDB-294-25	BLADE BACK (294 CTR 25 deg)	1
4	BLDBX-315-25	CROSS BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
5	BLDBXT-315-30	OVERLAPPER MOUNT	2
6	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
7	DISC-315-25	DISC (315 BLADE 25 deg)	1
8	BLD-25025H-WSR	5xDIA 26 BLADE WASHER	2
9	BLDB-315-25-SY-STP1	BLADE STOP SPACER	2
10	BLDB-315-25-SY2SP08	8mm SPACER	2
11	BB25-16-26	BLADE BUSH	2
12	BB25-16-32	BLADE BUSH	2
13	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	8
14	12x134FBZP	1/2"x1 3/4" FINE BOLT	4
15	12x212FSKS	1/2"x2 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
16	D281421	DISC SPRING 28x14.2x1.0	4
17	DSW34	DISC SPRING 34x16.3x2	8
18	M16	M16 NYLOC NUT	4
19	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
20	M16x60BZP	M16x60 BOLT	2

5 off MJ30-720

5 off MJ30-630

4 off MJ30-560

3 off MJ30-420/420DW

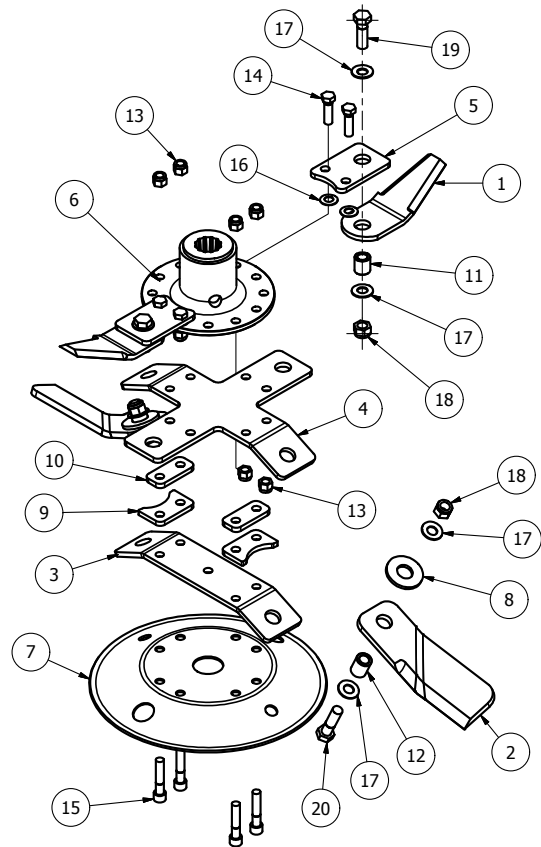
2 off MJ30-350 After HR20617

3 off MJ30-350 Before HR20617

2 off MJ31-280 & MJ30-280

## 755-DCBLDHTX-R

(MJ30-720/630/560/420/420DW/350 & MJ31-280)



ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	BLD-25025-OVL	OVERLAP FOR BLADE 250xDia 25	2
2	BLD-27025T-10C	Twist Blade 270xDia 25 (Clk)	2
3	BLDB-294-25	BLADE BACK (294 CTR 25 deg)	1
4	BLDBX-315-25	CROSS BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
5	BLDBXT-315-30	OVERLAPPER MOUNT	2
6	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
7	DISC-315-25	DISC (315 BLADE 25 deg)	1
8	BLD-25025H-WSR	5xDIA 26 BLADE WASHER	2
9	BLDB-315-25-SY-STP1	BLADE STOP SPACER	2
10	BLDB-315-25-SY2SP08	8mm SPACER	2
11	BB25-16-26	BLADE BUSH	2
12	BB25-16-32	BLADE BUSH	2
13	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	8
14	12x134FBZP	1/2"x1 3/4" FINE BOLT	4
15	12x212FSKS	1/2"x2 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
16	D281421	DISC SPRING 28x14.2x1.0	4
17	DSW34	DISC SPRING 34x16.3x2	8
18	M16	M16 NYLOC NUT	4
19	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
20	M16x60BZP	M16x60 BOLT	2

5 off MJ30-720

4 off MJ30-630

4 off MJ30-560

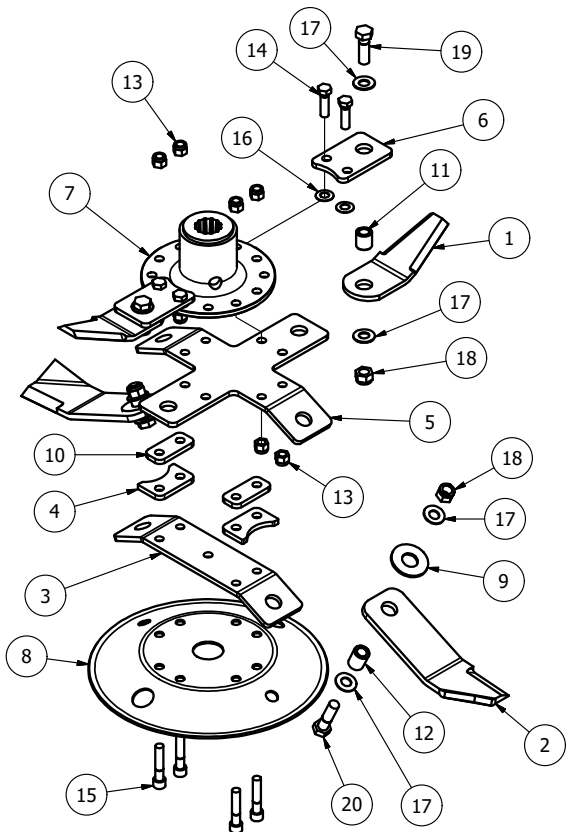
3 off MJ30-420/420DW

3 off MJ30-350 After HR20617

2 off MJ30-350 Before HR20617

2 off MJ31-280 & MJ30-280

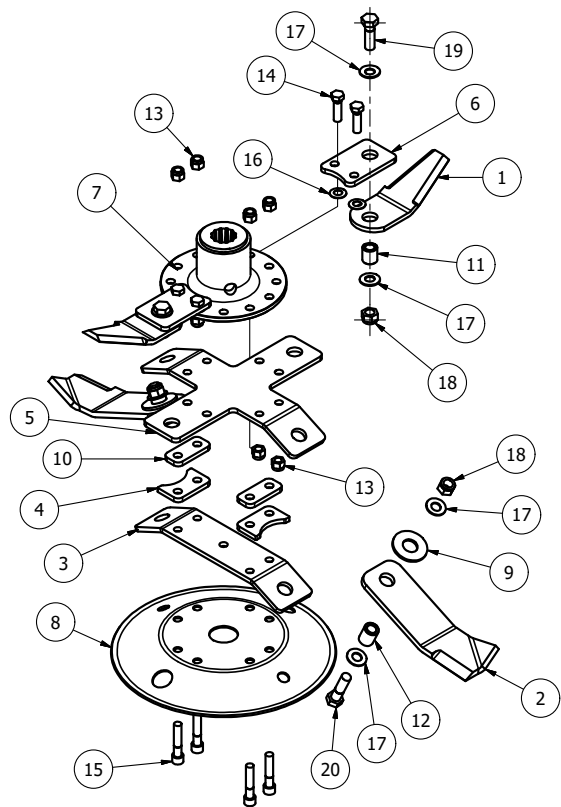
## 755-DCBLDHX-L (MJ30 & MJ31 Optional)



ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	BLD-25025-OVL	OVERLAP FOR BLADE 250xDia 25	2
2	BLD-27020-10-AC	BLADE 270xDia 20 (Anti-Clk)	2
3	BLDB-294-25	BLADE BACK (294 CTR 25 deg)	1
4	BLDB-315-25-SY-STP1	BLADE STOP SPACER	2
5	BLDBX-315-25	CROSS BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
6	BLDBXT-315-30	OVERLAPPER MOUNT	2
7	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
8	DISC-315-25	DISC (315 BLADE 25 deg)	1
9	BLD-25025H-WSR4	4mmxDIA 26 BLADE WASHER	2
10	BLDB-315-25-SY2SP08	8mm SPACER	2
11	BB25-16-26	BLADE BUSH	2
12	BB25-16-32	BLADE BUSH	2
13	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	8
14	12x134FBZP	1/2"x1 3/4" FINE BOLT	4
15	12x212FSKS	1/2"x2 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
16	D281421	DISC SPRING 28x14.2x1.0	4
17	DSW34	DISC SPRING 34x16.3x2	8
18	M16	M16 NYLOC NUT	4
19	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
20	M16x60BZP	M16x60 BOLT	2

5 off	MJ30-720	
5 off	MJ30-630	
4 off	MJ30-560	
3 off	MJ30-420/420DW	
2 off	MJ30-350	After HR20617
3 off	MJ30-350	Before HR20617
2 off	MJ31-280	& MJ30-280

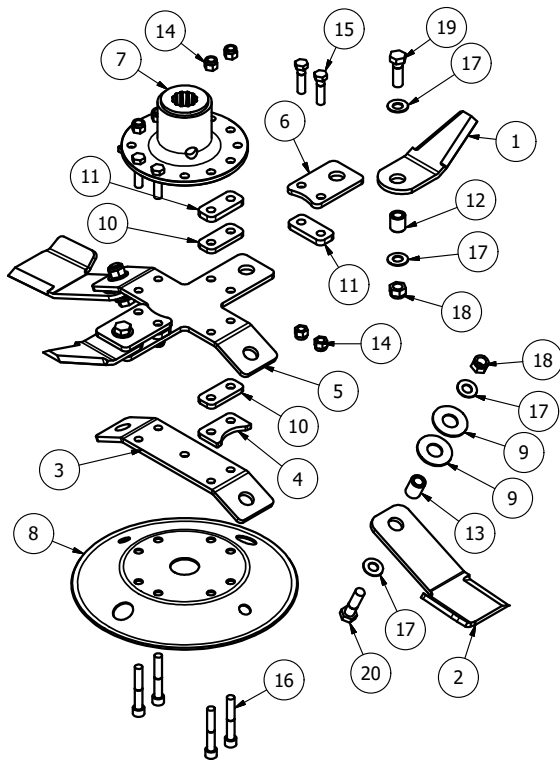
## 755-DCBLDHX-R (MJ30 & MJ31 Optional)



ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	BLD-25025-OVL	OVERLAP FOR BLADE 250xDia 25	2
2	BLD-27020-10-C	BLADE 270xDia 20 (Clk)	2
3	BLDB-294-25	BLADE BACK (294 CTR 25 deg)	1
4	BLDB-315-25-SY-STP1	BLADE STOP SPACER	2
5	BLDBX-315-25	CROSS BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
6	BLDBXT-315-30	OVERLAPPER MOUNT	2
7	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
8	DISC-315-25	DISC (315 BLADE 25 deg)	1
9	BLD-25025H-WSR4	4mmxDIA 26 BLADE WASHER	2
10	BLDB-315-25-SY2SP08	8mm SPACER	2
11	BB25-16-26	BLADE BUSH	2
12	BB25-16-32	BLADE BUSH	2
13	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	8
14	12x134FBZP	1/2"x1 3/4" FINE BOLT	4
15	12x212FSKS	1/2"x2 1/2" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
16	D281421	DISC SPRING 28x14.2x1.0	4
17	DSW34	DISC SPRING 34x16.3x2	8
18	M16	M16 NYLOC NUT	4
19	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
20	M16x60BZP	M16x60 BOLT	2

5 off	MJ30-720	
4 off	MJ30-630	
4 off	MJ30-560	
3 off	MJ30-420/420DW	
3 off	MJ30-350	After HR20617
2 off	MJ30-350	Before HR20617
2 off	MJ31-280	& MJ30-280

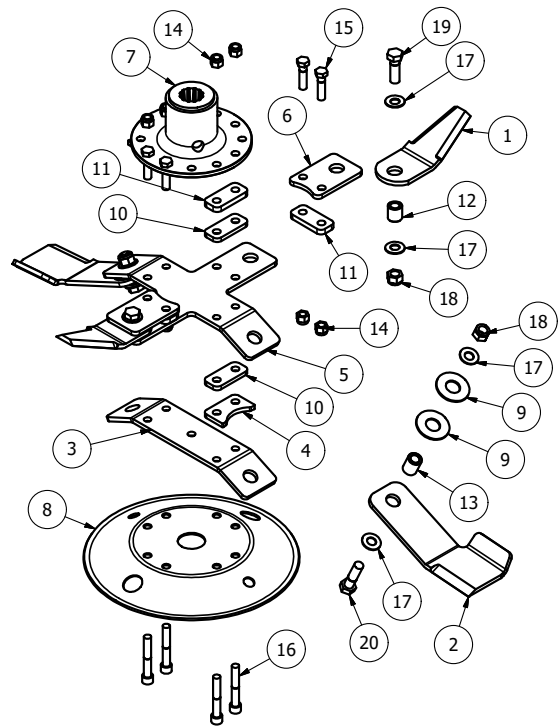
## 755-DCBLDXHL-L-18 (MJ30 & MJ31 Optional)



ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	BLD-25025-OVL	OVERLAP FOR BLADE 250xDia 25	2
2	BLD-27020HL-AC	BLADE 270xDia 25 HIGH LIFT (Anti-Clk)	2
3	BLDB-294-25	BLADE BACK (294 CTR 25 deg)	1
4	BLDB-315-25-SY-STP1	BLADE STOP SPACER	2
5	BLDBX-315-25	CROSS BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
6	BLDBXT-315-30	OVERLAPPER MOUNT	2
7	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
8	DISC-315-25	DISC (315 BLADE 25 deg)	1
9	BLD-25025H-WSR3	3mmxDIA 26 BLADE WASHER	4
10	BLDB-315-25-SY2SP08	8mm SPACER	4
11	BLDB-315-25-SY2SP10	10mm SPACER	4
12	BB25-16-26	BLADE BUSH	2
13	BB25-16-32	BLADE BUSH	2
14	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	8
15	12x2FBZP	1/2"x2" FINE BOLT	4
16	12x314FSKS	1/2"x3 1/4" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
17	DSW34	DISC SPRING 34x16.3x2	8
18	M16	M16 NYLOC NUT	4
19	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
20	M16x60BZP	M16x60 BOLT	2

5 off	MJ30-720	
5 off	MJ30-630	
4 off	MJ30-560	
3 off	MJ30-420/420DW	
2 off	MJ30-350	After HR20617
3 off	MJ30-350	Before HR20617
2 off	MJ31-280	& MJ30-280

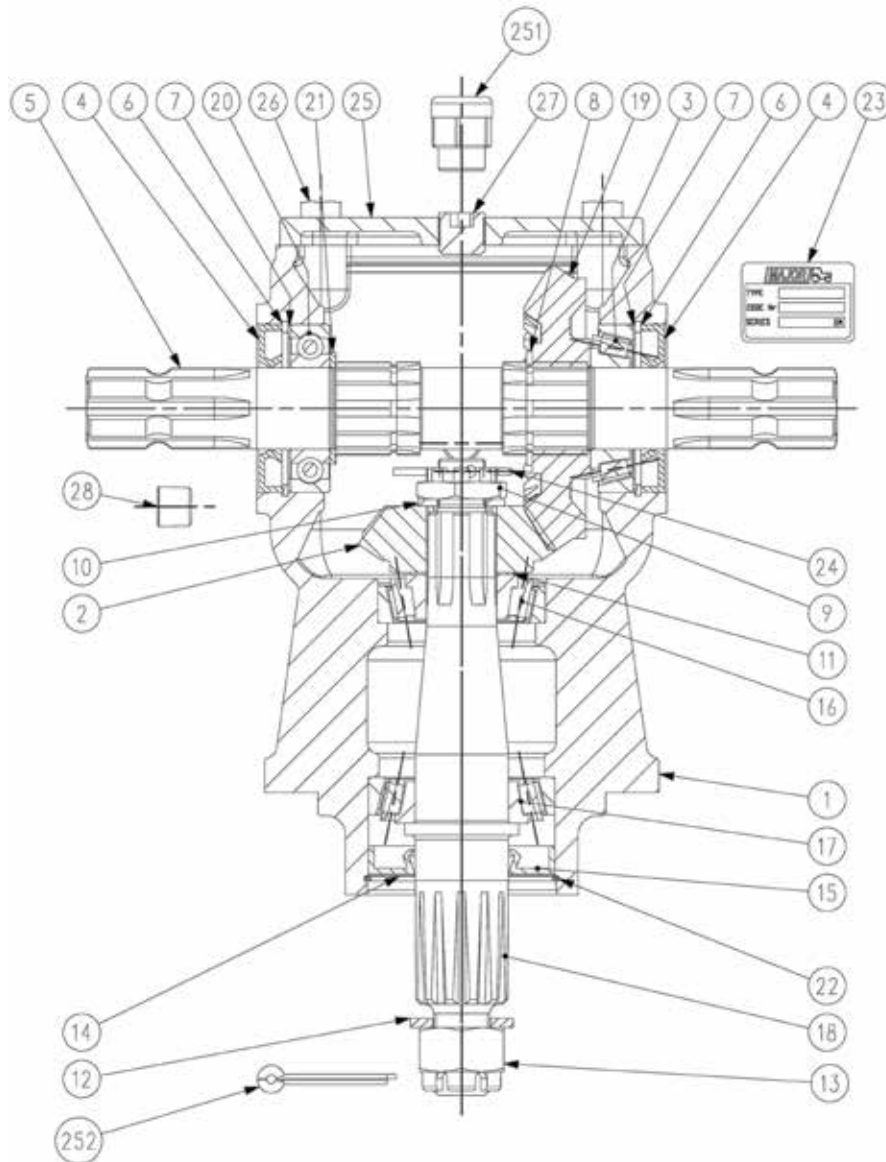
## 755-DCBLDXHL-R-18 (MJ30 & MJ31 Optional)



ITEM	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY
1	BLD-25025-OVL	OVERLAP FOR BLADE 250xDia 25	2
2	BLD-27020HL-C	BLADE 270xDia 25 HIGH LIFT (Clk)	2
3	BLDB-294-25	BLADE BACK (294 CTR 25 deg)	1
4	BLDB-315-25-SY-STP1	BLADE STOP SPACER	2
5	BLDBX-315-25	CROSS BLADE BACK (315 CTR 25 deg)	1
6	BLDBXT-315-30	OVERLAPPER MOUNT	2
7	DF-BMP	J205 G/BOX BLADE MOUNT	1
8	DISC-315-25	DISC (315 BLADE 25 deg)	1
9	BLD-25025H-WSR3	3mmxDIA 26 BLADE WASHER	4
10	BLDB-315-25-SY2SP08	8mm SPACER	4
11	BLDB-315-25-SY2SP10	10mm SPACER	4
12	BB25-16-26	BLADE BUSH	2
13	BB25-16-32	BLADE BUSH	2
14	1/2F	1/2" FINE NYLOC NUT	8
15	12x2FBZP	1/2"x2" FINE BOLT	4
16	12x314FSKS	1/2"x3 1/4" FINE SOCKET HEAD 12.9	4
17	DSW34	DISC SPRING 34x16.3x2	8
18	M16	M16 NYLOC NUT	4
19	M16x50BZP	M16x50 BOLT	2
20	M16x60BZP	M16x60 BOLT	2

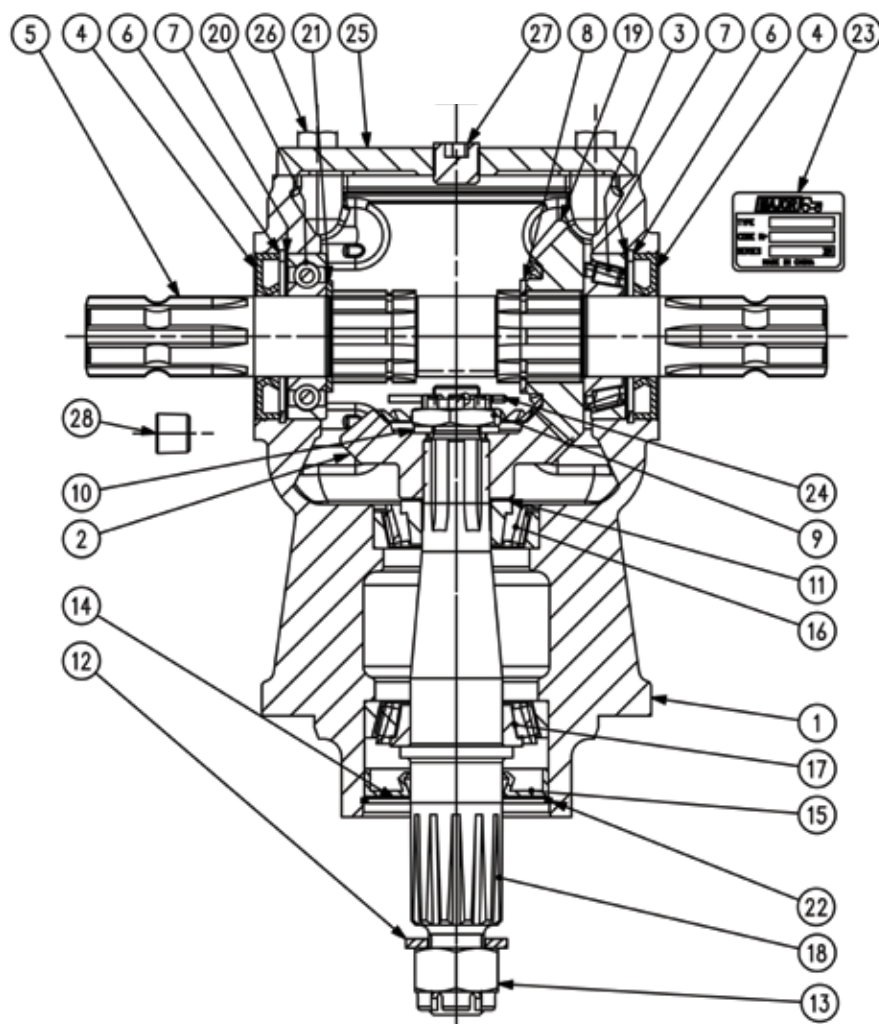
5 off	MJ30-720	
4 off	MJ30-630	
4 off	MJ30-560	
3 off	MJ30-420/420DW	
3 off	MJ30-350	After HR20617
2 off	MJ30-350	Before HR20617
2 off	MJ31-280	& MJ30-280

## MJ40T-347.801-1.47



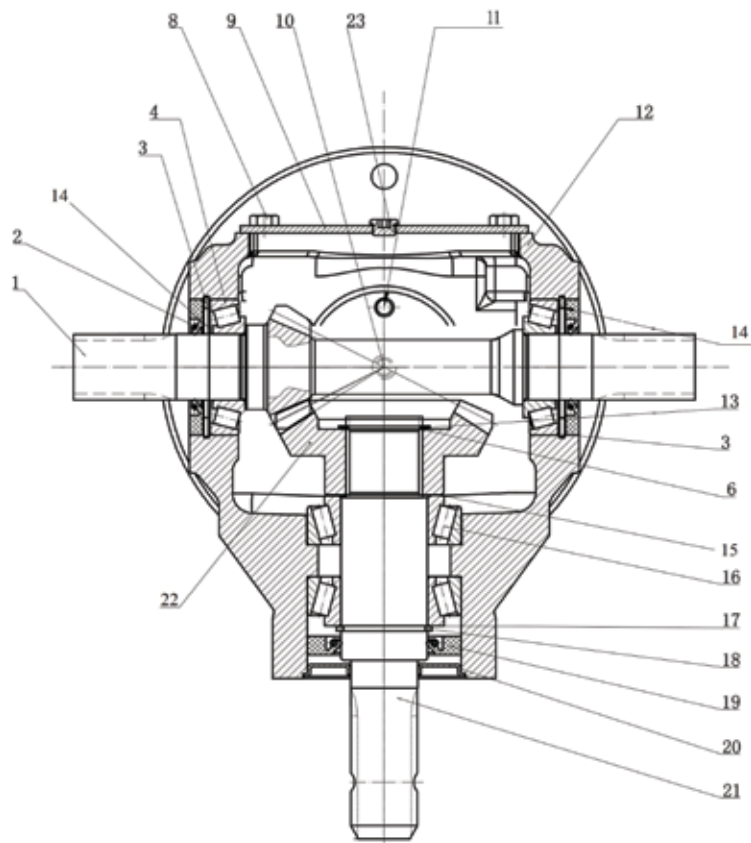
Item	Part No	Description	Qty
1	0.347.0300.00	Casting and Machining	1
2	U0.040.5004.00	Gear Pinion Z15 M5.5	1
3	8.0.9.00026	Roller Bearing 30207 (35x72x28.25)	1
4	8.7.3.00055	Oil Seal (35x72x10)	2
5	0.347.3000.00	Through Shaft 1"3/8 Z6 - 1"3/8 Z6	1
6	8.5.2.00131	Snap Ring (72x75x2.5 , For Holes)	2
7	0.248.7500.00	Shim Kit (60.3x71.7)	2
8	8.5.1.00680	Snap Ring (40x37.5x2.5 , for shafts)	1
9	0.289.7102.02	Castle Nut (M20x1)	1
10	8.3.2.00531	Flat Washer (21x37x3)	1
11	0.102.7500.00	Shim kit (30.3x44)	1
12	LF135-2	Flat Washer (25x44x4)	1
13	LF135-1	Castle Nut (M24x2)	1

14	1.135.7100.00	Protective Flat Washer (40.4x79.9x1)	1
15	8.7.1.00748	Dust Lip (40x80x12)	1
16	8.0.9.01049	Roller Bearing 30306 (30x72x20.65)	1
17	8.0.9.00024	Roller Bearing 30208 (40x80x19.75)	1
18	U0.040.3006.01	Output Shaft ASA D.P. 8/16 Z12	1
19	U0.040.6004.00	Gear Crown Z22 M5.5	1
20	8.0.1.00870	Ball Bearing 6207 (35x72x17)	1
21	0.259.7525.00	Shim (35.5x48x2.5)	1
22	8.5.3.00955	Snap Ring SB 81 (81x82.8x2)	1
23	0.205.7100.00	"Major" Name Plate	1
24	8.4.7.00823	Cotter Pin (4x40)	1
25	0.347.1300.00	Top Cover	1
26	8.1.1.00061	Bolt M10x25 HHB (8.8)	4
27	8.6.6.00088	1/2" Gas Solid Plug	1
28	8.6.6.00201	3/8" Gas Oil Level Plug	1
251	8.6.7.00269	1/2" Gas Oil Breather Plug	1
252	8.4.7.00516	Cotter Pin (5x50)	1



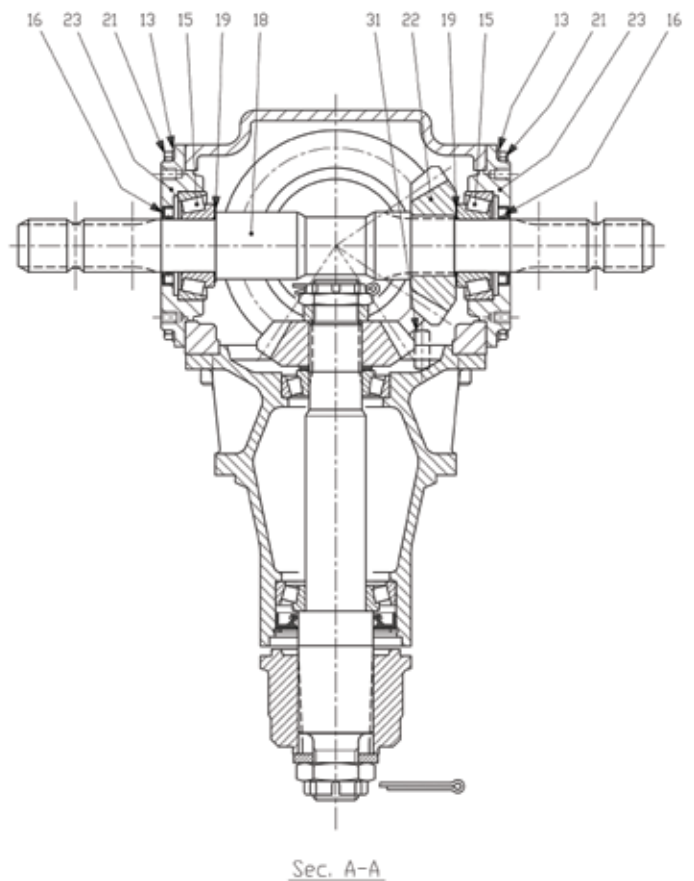
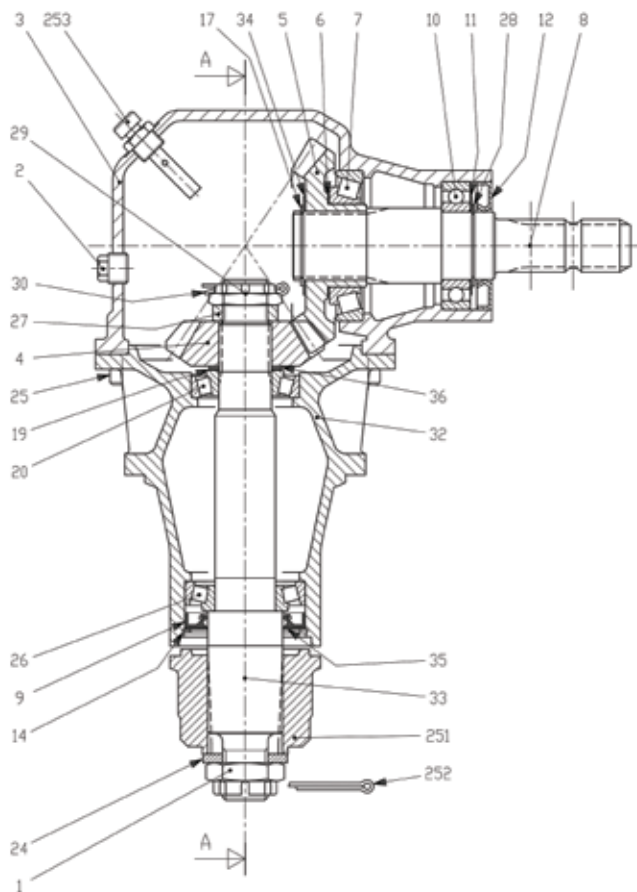
POS.	DRG. No.	PCS.	DESCRIPTION
1	0.347.0302.00	1	CASTING & MACHINING
2	0.347.6001.00	1	GEAR PINION Z19 M5.1
3	8.0.9.00026	1	ROLLER BEARING 30207 (35x72x18.25)
4	8.7.3.00055	2	OIL SEAL (35x72x10)
5	0.347.3000.00	1	THROUGH SHAFT 1"3/8 Z6 - 1"3/8 Z6
6	8.5.2.00131	2	SNAP RING (72x75x2.5 , FOR HOLES)
7	0.248.7500.00	2	SHIM KIT (60.3x71.7)
8	8.5.1.00680	1	SNAP RING (40x37.5x2.5 , FOR SHAFTS)
9	0.289.7102.02	1	CASTLE NUT (M20x1)
10	8.3.2.00531	1	FLAT WASHER (21x37x3)
11	0.102.7500.00	1	SHIM KIT (30.3x44)
12	8.3.2.00409	1	FLAT WASHER (25x44x4)
13	8.2.2.00515	1	CASTLE NUT (M24x2)
14	1.135.7100.00	1	PROTECTIVE FLAT WASHER (40.4x79.9x1)
15	8.7.1.00748	1	DUST LIP (40x80x12)
16	8.0.9.01049	1	ROLLER BEARING 30306 (30x72x20.75)
17	8.0.9.00024	1	ROLLER BEARING 30208 (40x80x19.75)
18	U0.040.3006.01	1	OUTPUT SHAFT ASA D.P. 8/16 Z12
19	0.347.5001.00	1	GEAR CROWN Z19 M5.1
20	8.0.1.00870	1	BALL BEARING 6207 (35x72x17)
21	0.259.7525.00	1	SHIM (35.3x48x2.5)
22	8.5.3.00955	1	SNAP RING SB 81 (81x82.8x2)
23	0.205.7100.00	1	"MAJOR" NAME PLATE
24	8.4.7.00823	1	COTTER PIN (4x40)
25	0.347.1300.00	1	TOP COVER
26	8.1.1.00061	4	BOLT M10x25 HMB (8.8)
27	8.6.6.00088	1	1/2" GAS SOLID PLUG
28	8.6.6.00201	1	3/8" GAS OIL LEVEL PLUG

## JJ.03499-1.9 (1:1.9 3 way gearbox)



Item	Part No	Description	Qty
1	GB-03512-5001	output shaft	1
2		double-lip seal 35x72x7	2
3	8.5.2.00131.00	circlip $\Phi 72 \times 2.5$	2
4		tapered roller bearing 3020 (35x72x18.25)	2
6	0.240.7500	Adjusting washer (40.3x51.5)	
8	8.1.1.00326.00	Hexagon bolt M8x16	4
9	GB-03512-1300	Cover	1
10	8.6.6.00088.00	1/2 GAS oil plug	1
11	8.6.7.00269	1/2 GAS breather plug	1
12	GB-03512-0300	housing	1
13	8.5.1.00029	circlip $\Phi 40 \times \Phi 37.5 \times 1.75$	1
14	0.248.7500	adjusting washer (60.3x71.7)	2
15	0.285.7500	adjusting washer(40.3x61.7)	
16		tapered roller bearing 33100 (45x80x26)	2
17	0.175.7500	adjusting washer 45.2x54.8	
18	8.5.1.02368	Circlip $\Phi 45 \times 2.5$	1
19	8.7.1.00999	double-lip seal 45x80x10	1
20	GB-03512-7100	Protective washer	1
21	GB-03512-2000	Input shaft	1
22	GB-03512-6001	Bevel gear	1
23	9510.204.125	1/2 GAS oil plug+copper washer	1

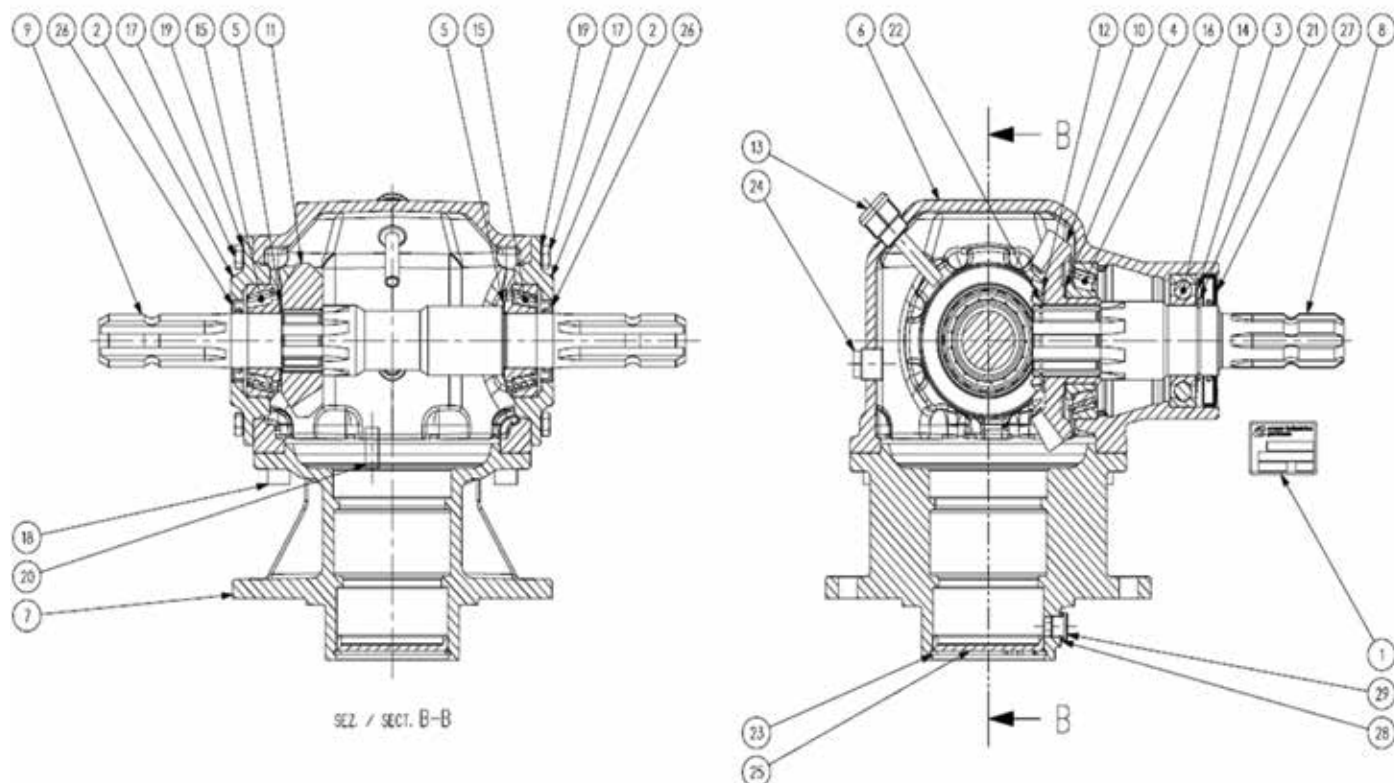
## TF26A-266.205-1.47 4W



Item	Part No	Description	Qty
1	8.2.2.00555	CASTLE NUT M30X2 PR80	1
2	8.6.5.00203	PLUG 1/2"GAS	2
3	0.266.0300.00	CASING	1
4	0.266.6014.00	PINION Z15 M6,3	1
5	0.266.5003.00	CROWN WHEEL Z22 M6,3	1
6	0.257.7500.00	SHIM 67.7	1
7	8.0.9.00174	BEARING 30211	1
8	0.266.2004.00	SHAFT 1"3/8 Z6	1
9	8.7.1.01929	OIL SEAL 50x80x10	1
10	8.0.1.00345	BEARING 6209	1
11	0.252.7500.00	SHIM 45.3x65.3	1
12	8.7.3.00331	OIL SEAL 45X85X10	1
13	8.3.7.00140	SPRING WASHER 8,4X13X1,2	16
14	8.5.3.00955	SNAP RING SB 81	1
15	8.0.9.00127	ROLLER BEARING 32207	2
16	8.7.3.00028	OIL SEAL 35X52X7	2
17	8.5.1.00260	SNAP RING 46 UNI7435	1
18	0.266.3206.00	SHAFT	1
19	0.259.7500.00	SHIM 35.3x48.0	3
20	8.0.9.00026	BEARING 30207	1

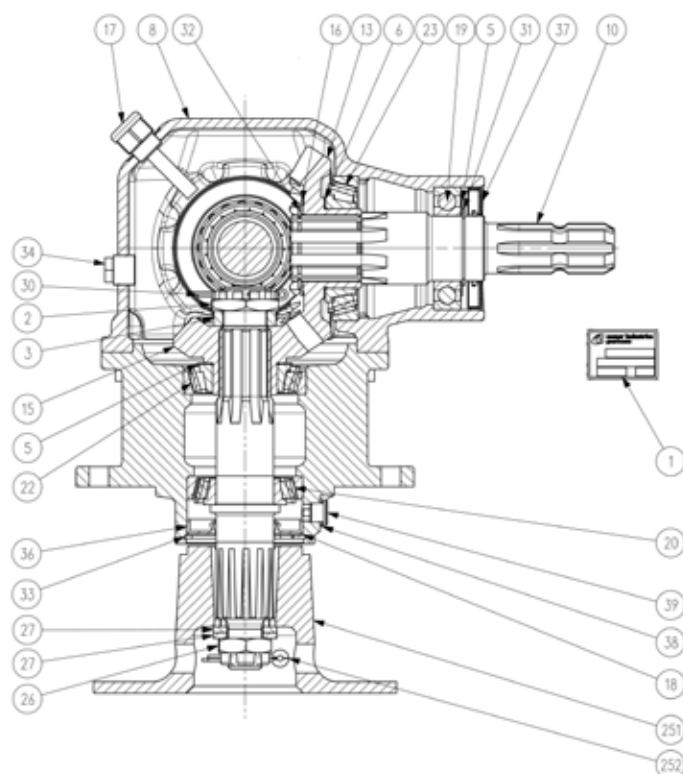
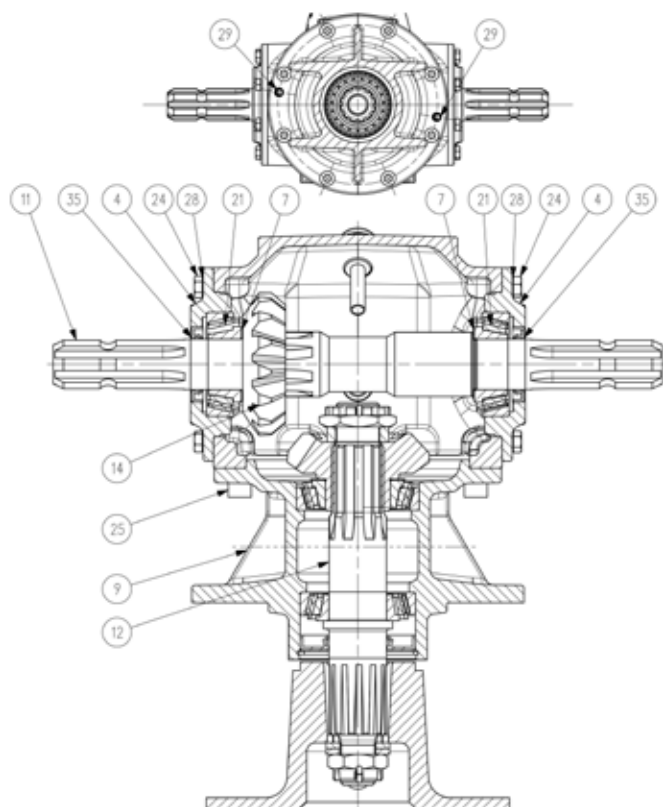
Item	Part No	Description	Qty
21	8.1.1.00083	BOLT M8X20 8,8	16
22	0.266.6015.00	PINION Z15 M6,3	1
23	0.248.1350.00	COVER	2
24	0.139.7101.00	BLANK WASHER	1
25	8.1.2.01641	BOLT M10x25 12.9DCRT320	8
26	8.0.9.00024	BEARING 30208	1
27	0.132.7109.00	SPACER	1
28	8.5.1.00200	SNAP RING 45 UNI7435	1
29	0.132.7106.00	NUT M30X1.5	1
30	8.4.7.01111	COTTER PIN B4X55	1
31	8.4.5.01036	SPRING PIN 10X26 D7343	2
32	0.266.1308.00	EXTENSION	1
33	0.266.3205.00	SHAFT	1
34	0.350.7500.00	SHIM 65.3	1
35	0.266.7100.00	PROTECTIVE SHIELD	1
36	0.259.7520.00	SPACER 35.3x48x2.0	1
251	251 0.139.7000.00	BUSH	1
252	252 8.4.7.00146	COTTER PIN B6X60	1
253	253 0.814.7102.00	OIL FILLER PLUG	1

# TF26A-266.207-1.47 3W (266.207-S)



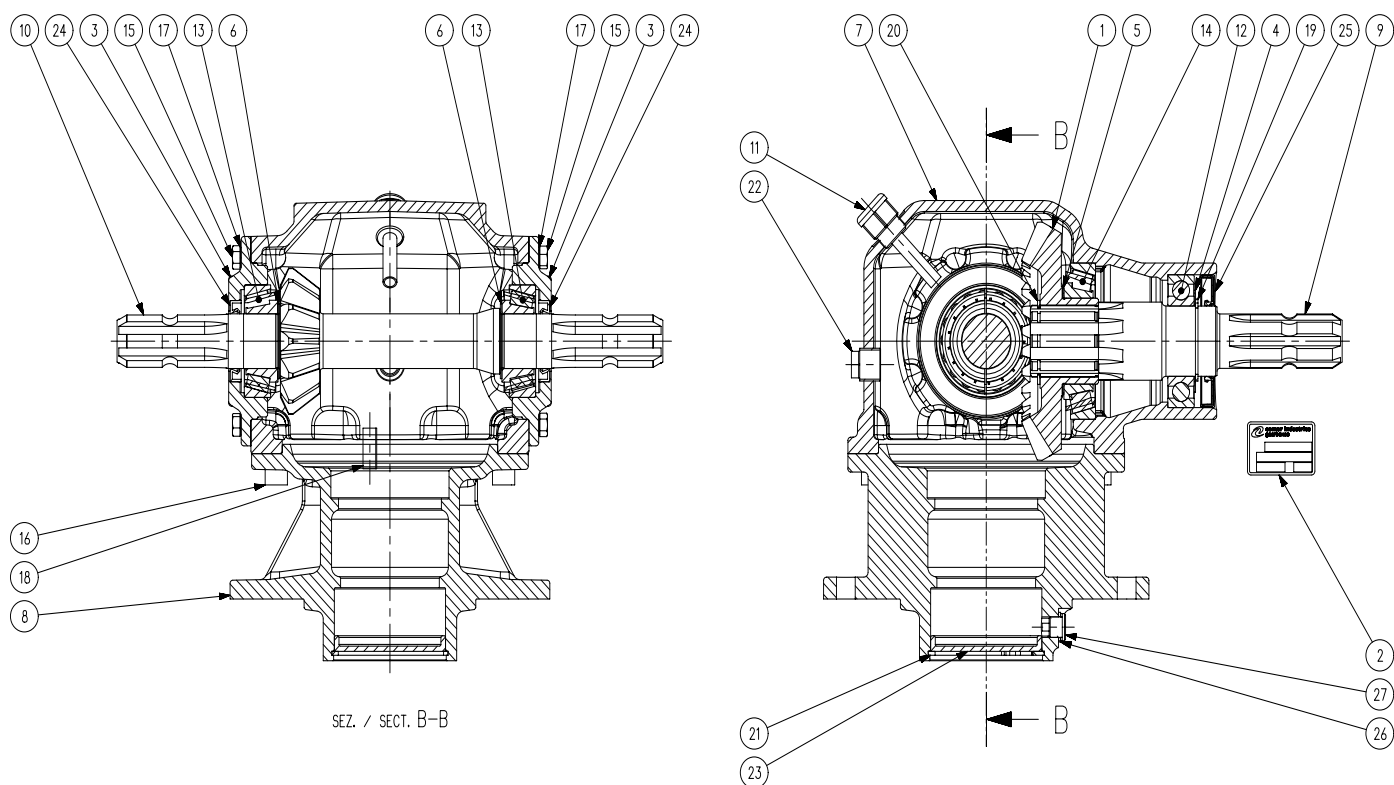
Item	Part No	Description	Qty
1	0.124.7101.00	PLATE "COMER"	1
2	0.248.1350.00	COVER	2
3	0.252.7500.00	SHIM KIT 45.3x65.3	1
4	0.257.7500.00	SHIM 55.3x67.7	1
5	0.259.7500.00	SHIM KIT 35.3x48.0	2
6	0.266.0300.00	CASING	1
7	0.266.1704.00	EXTENSION	1
8	0.266.2004.00	SHAFT 1"3/8 Z6	1
9	<b>0.266.3206.00</b>	<b>SHAFT</b>	<b>1</b>
9	<b>0.266.3206.00-S</b>	<b>SHAFT (SHORT)</b>	<b>1</b>
10	0.266.5003.00	CROWN WHEEL Z22 M6,3	1
11	0.266.6015.00	PINION Z15 M6,3	1
12	0.350.7500.00	SHIM KIT 46.3x65.3	1
13	0.814.7102.00	OIL FILLER PLUG	1
14	8.0.1.00345	BALL BEARING 6209	1
15	8.0.9.00127	TAPERED ROLLER BEARING 32207	2
16	8.0.9.00174	TAPER ROLLER BEARING 30211	1
17	8.1.1.00083	HHB BOLT M8x20 UNI5739 8.8	16
18	8.1.2.01641	HSBC SCREW UNI5931 M10x25 12.9 DCRT320	8
19	8.3.7.00140	SPRING WASHER 8,4X13X1,2	16
20	8.4.5.01036	SPRING PIN 10X26 D7343	2
21	8.5.1.00200	SNAP RING 45 UNI7435	1
22	8.5.1.00260	SNAP RING 46 UNI7435	1
23	8.5.2.00030	SNAP RING HOLE 80 UNI7437/DIN472	1
24	8.6.5.00203	PLUG 1/2"GAS	1
25	8.7.0.00790	CAP 80X10	1
26	8.7.1.00624	DOUBLE LIP SEAL 35X52 X7	2
27	8.7.1.02348	DUST LIP OIL SEAL 45X85X10	1
28	9440.316.300	COPPER WASHER 13,4X19X1,5 (1/4G)	1
29	9510.051.501	MAGNETIC PLUG 1/4 GAS DIN908	1

## TF26A-266.209-1.47 4W



Item	Part No	Description	Qty
1	0.124.7101.00	Serial plate	1
2	0.132.7106.00	NUT M30X1.5	1
3	0.132.7109.00	SPACER 30.3x43x10.5	1
4	0.248.1350.00	COVER	2
5	0.252.7500.00	SHIM KIT 45.3x65.3	2
6	0.257.7500.00	SHIM 55.3x67.7	1
7	0.259.7500.00	SHIM KIT 35.3x48.0	2
8	0.266.0300.00	CASING	1
9	0.266.1704.00	EXTENSION	1
10	0.266.2004.00	SHAFT 1"3/8 Z6	1
11	0.266.3206.00	SHAFT 1"3/8 Z6	1
12	0.266.3207.00	SHAFT ASA 8/16 Z12	1
13	0.266.5003.00	CROWN WHEEL Z22 M6,3	1
14	0.266.6015.00	PINION Z15 M6,3	1
15	0.266.6016.00	PINION Z15 M6,3	1
16	0.350.7500.00	SHIM KIT 46.3x65.3	1
17	0.814.7102.00	OIL FILLER PLUG	1
18	1.135.7100.00	PROTECTIVE WASHER	1
19	8.0.1.00345	BALL BEARING 6209	1
20	8.0.9.00024	TAPERED ROLLER BEARING 30208	1
21	8.0.9.00127	TAPERED ROLLER BEARING 32207	2
22	8.0.9.00143	TAPERED ROLLER BEARING 30209	1
23	8.0.9.00174	TAPER ROLLER BEARING 30211	1
24	8.1.1.00083	HHB BOLT M8x20 UNI5739 8.8	16
25	8.1.2.01641	HSBC SCREW UNI5931 M10x25 12.9 DCRT320	8
26	8.2.2.01144	CASTLE NUT M24X2 PR80B	1
27	8.3.2.00409	BOLT WASHER 25X44X4	2
28	8.3.7.00140	WASHER "SCHNORR" 8,4x13x1,2	16
29	8.4.5.01036	SPRING PIN 10X26 D7343	2
30	8.4.7.01111	COTTER PIN B4X55	1
31	8.5.1.00200	SNAP RING 45 UNI7435	1
32	8.5.1.00260	SNAP RING 46 UNI7435	1
33	8.5.2.00030	SNAP RING HOLE 80 UNI7437 DIN472	1
34	8.6.5.00203	PLUG 1/2"GAS	1
35	8.7.1.00624	DOUBLE LIP SEAL 35X52 X7	2
36	8.7.1.02266	DOUBLE LIP SEAL 40X80X10	1
37	8.7.1.02348	DUST LIP OIL SEAL 45X85X10	1
38	9440.316.300	COPPER WASHER 13,4X19X1,5 (1/4G)A4	1
39	9510.051.501	MAGNETIC PLUG 1/4 GAS DIN908	1

## TF26A-266.210-1.84 3W (266.210-S)



Item	Part No	Description	Qty
1	0.113.6001.00	CROWN WHEEL Z24 M6.33	1
2	0.124.7101.00	PLATE "COMER"	1
3	0.248.1350.00	COVER	2
4	0.252.7500.00	SHIM KIT 45.3x65.3	1
5	0.257.7500.00	SHIM KIT 55.3x67.7	1
6	0.259.7500.00	SHIM KIT 35.3x48.0	2
7	0.266.0300.00	CASING	1
8	0.266.1704.00	EXTENSION	1
9	0.266.2004.00	SHAFT 1"3/8 Z6	1
10	<b>0.266.6012.00</b>	<b>PINION Z13 M6.33</b>	<b>1</b>
10	<b>0.266.6012.00-S</b>	<b>PINION Z13 M6.33 (SHORT)</b>	<b>1</b>
11	0.814.7102.00	OIL FILLER PLUG	1
12	8.0.1.00345	BALL BEARING 6209	1
13	8.0.9.00127	TAPERED ROLLER BEARING 32207	2
14	8.0.9.00174	TAPER ROLLER BEARING 30211	1
15	8.1.1.00083	HHB BOLT M8x20 UNI5739 8.8	16
16	8.1.2.01641	HSBC SCREW UNI5931 M10x25 12.9 DCRT320	8
17	8.3.7.00140	WASHER "SCHNORR" 8,4x13x1,2	16
18	8.4.5.01036	SPRING PIN 10X26 D7343	2
19	8.5.1.00200	SNAP RING 45 UNI7435	1
20	8.5.1.00260	SNAP RING 46 UNI7435	1
21	8.5.2.00030	SNAP RING HOLE D80 UNI7437 DIN472	1
22	8.6.5.00203	PLUG 1/2"GAS	1
23	8.7.0.00790	CAP 80x10	1
24	8.7.1.00624	DOUBLE LIP SEAL 35X52 X7	2
25	8.7.1.02348	DUST LIP OIL SEAL 45X85X10	1
26	9440.316.300	COPPER WASHER 13,4X19X1,5 (1/4G)	1
27	9510.051.501	MAGNETIC PLUG 1/4 GAS DIN908	1

The Grass & Slurry Machinery Specialists | Agricultural - Professional Groundscare - Industrial

HOME PRODUCTS ABOUT NEWS & EVENTS FIND A DEALER **SALES & SUPPORT** CONTACT

# Sales & Support

- Financing
- Request a Demo
- Technical Publications
- Literature
- Register your Machine**
- Frequently Asked Questions

**Financing**

**Request A Demonstration**

**Technical Publications**

**Literature**

**Register Your Machine**

**Frequently Asked Questions**

Offlin



**Major Equipment Intl Ltd**

Ballyhaunis, Co Mayo

Ireland

Tel: +353 (0) 9496 30572

**United Kingdom**

**Major Equipment Ltd**

Major Ind. Estate, Heysham,

Lancs, LA3 3JJ, UK

Tel: +44 (0) 1524 850501

**Netherlands & Germany**

**Major Equipment Intl Ltd**

Postbus 29, NL-7700 AA

Dedemsvaart, Nederland

Tel: + 31 (0) 6389 19585